

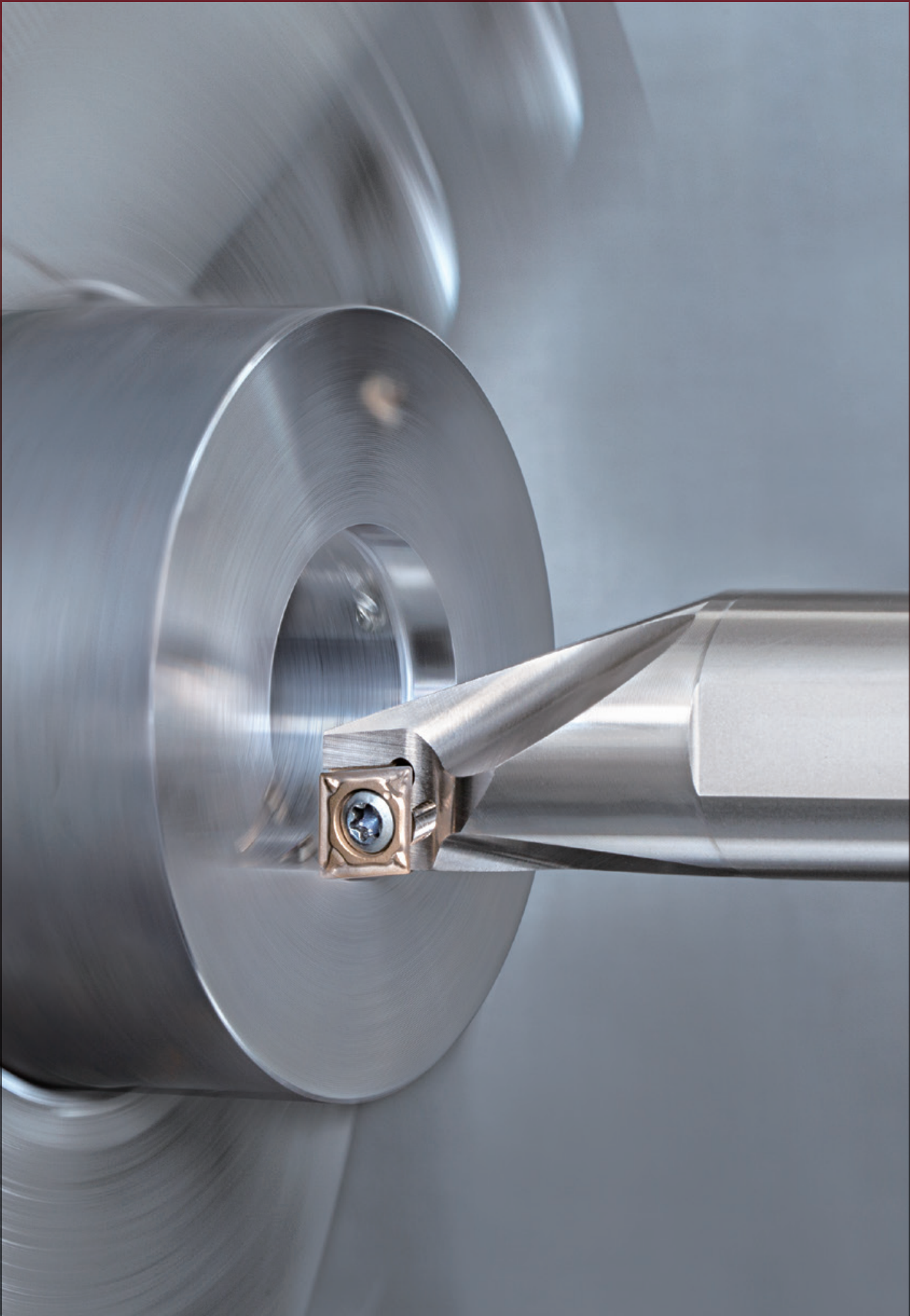
Neue Sorten für nichtrostenden Stahl

# T6200 & AH6200

Tungaloy Report Nr. 547-G

Neue Serie mit außergewöhnlicher  
Zuverlässigkeit für das Drehen von  
rostfreiem Stahl



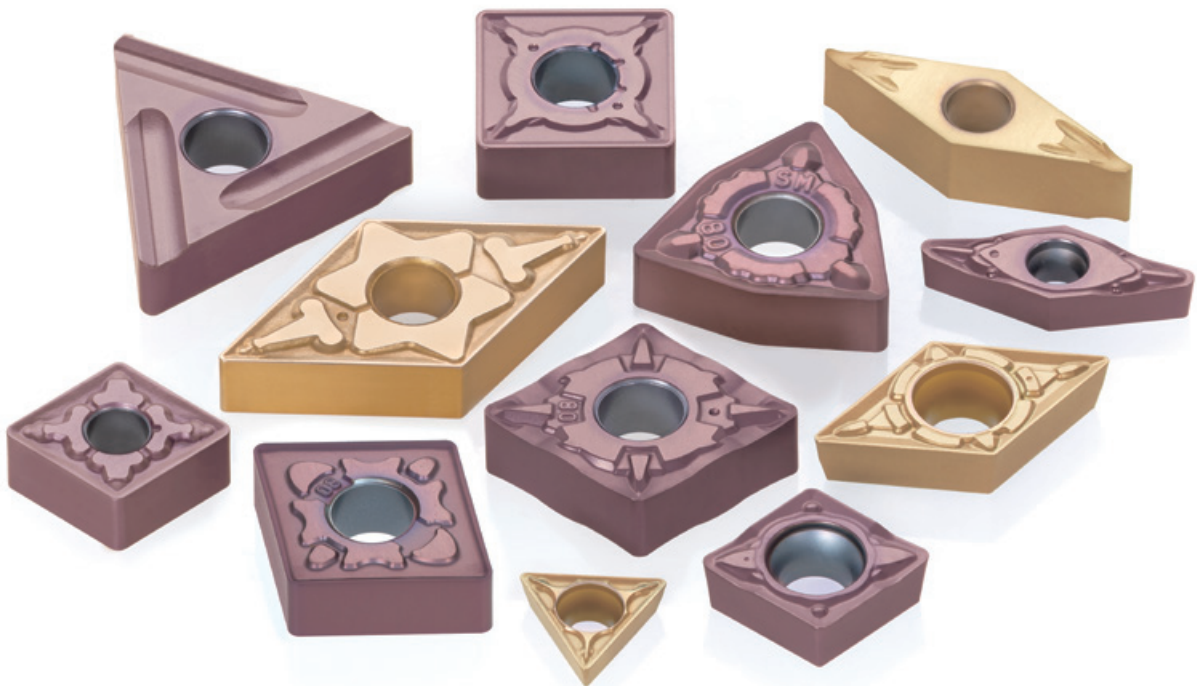


**INDUSTRY 4.0**  
*FEED the SPEED!*



## T6200 & AH6200

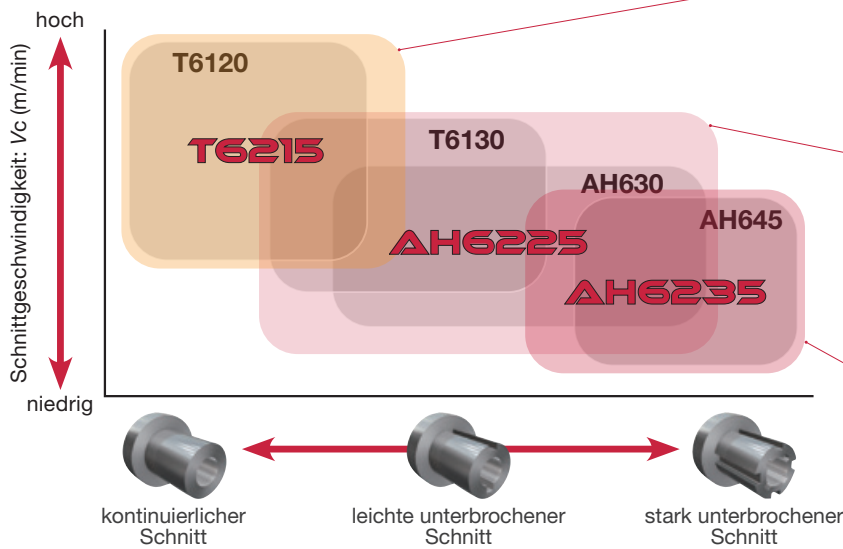
---



Neueste Sorten bieten **höchste Performance**  
bei der **Bearbeitung von rostfreiem Stahl**

# T6200 & AH6200

## M Rostfreier Stahl



**Neu**

### T6215



Eine CVD-beschichtete Sorte, die für das Drehen mit hohen Geschwindigkeiten geeignet ist. Zeigt überragende Verschleißfestigkeit beim kontinuierlichen Schnitt.

### AH6225



Erste Wahl für rostfreien Stahl. Eine vielseitige PVD-Sorte für hervorragende Leistungen.

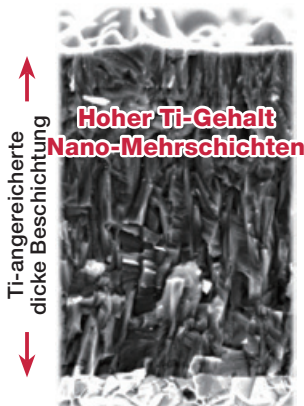
**Neu**

### AH6235



Bietet hohe Zuverlässigkeit bei unterbrochenen Schnitten oder bei großen Schnitttiefen.

## AH6200 SERIES



### Vielseitige PVD-beschichtete Sorten

#### Ti-angereicherte Beschichtung

- Dicke Ti-angereicherte PVD-Beschichtung für erhöhte Temperaturwechselbeständigkeit.
- Reduzierter Kolkverschleiß.

#### Nanostrukturierte Mehrlagenbeschichtung mit hohem Ti-Gehalt

Die äußere Schicht besteht aus einer nanostrukturierten Multischicht mit hohem Ti-Gehalt, die durch die neueste Beschichtungstechnologie von Tungaloy ermöglicht wird. Die hohe Härte und die Nanostruktur verleihen der Sorte ein ausgewogenes Verhältnis zwischen Verschleiß- und Bruchfestigkeit, was die Lebensdauer und die Zuverlässigkeit der Wendeplatte erhöht.

#### Spezielles Carbid-Substrat

### AH6225

Dank der hohen Wärmeleitfähigkeit des Substrats wird die bei der Bearbeitung entstehende Wärme abgeleitet, wodurch die Temperatur an der Schneidkante wirksam reduziert wird. Dies sorgt für eine hohe Zähigkeit der Kante und reduziert gleichzeitig die plastische Verformung der Schneide. Ideal für kontinuierliche Schnitte.

### AH6235

AH6235 verfügt über ein zähes Substrat, das bei unterbrochener Bearbeitung Prozesssicherheit bietet. Dieses zähe Substrat verleiht der Sorte zusätzliche Zuverlässigkeit bei unterbrochenen Schnitten.

## T6200 SERIES



### T6215

#### Hervorragende Verschleißfestigkeit

#### Höhere Härte der Außenschicht

- Die harte Außenbeschichtung reduziert den Freiflächenverschleiß erheblich.

#### Starke Adhäsion von Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Schichten

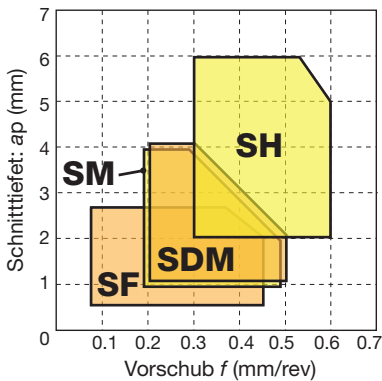
- Die neueste Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Beschichtungstechnologie von Tungaloy verbessert die Haftung der Beschichtung und verhindert Abplatzungen.

#### Dicke Beschichtung

- 30% dicker als bei herkömmlichen Sorten.
- Bietet überragende Verschleißfestigkeit und lange Werkzeugstandzeiten.

# SPANBRECHER

## Für negative WSP

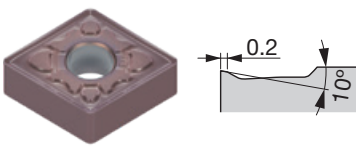


| Spanbrecher    | Merkmal   |
|----------------|---|
| SF             | Hervorragende Spankontrolle bei hohen Vorschüben und geringeren Schnitttiefen. Ideal für das Schlichten von rostfreiem Stahl.                 |
| SM             | Erste Wahl für das Drehen von rostfreiem Stahl. Bietet einfache Zerspanung und gute Spankontrolle für eine Vielzahl von Schnittbedingungen.   |
| <b>Neu</b> SDM | Neuer Spanbrecher, der geringe Schnittkräfte erzeugt. Hervorragende Beständigkeit gegen Kerb- und Kolkverschleiß.                             |
| SH             | Starke Schneidenausführung mit hoher Bruchfestigkeit für mittlere bis schwere Zerspanung. Geeignet zum Schruppen oder unterbrochene Schnitte. |

| ISO      | Bearbeitung          | Spanbrecher | Sorte  | Schnitttiefe ap (mm) | Vorschub f (mm/rev) | Schnittgeschwindigkeit: Vc (m/min) |                                    |                  |          |
|----------|----------------------|-------------|--------|----------------------|---------------------|------------------------------------|------------------------------------|------------------|----------|
|          |                      |             |        |                      |                     | Austenitischer Stahl               | Ferritischer/martensitischer Stahl | gehärteter Stahl |          |
| <b>M</b> | Schlichten           | SF          | T6215  | 0.5 - 2.5            | 0.08 - 0.45         | 140 - 240                          | 160 - 280                          | 80 - 150         |          |
|          |                      |             | AH6225 | 0.5 - 2.5            | 0.08 - 0.45         | 90 - 200                           | 110 - 240                          | 60 - 110         |          |
|          |                      |             | AH6235 | 0.5 - 2.5            | 0.08 - 0.45         | 50 - 150                           | 70 - 170                           | -                |          |
|          | mittlere Bearbeitung | SM          | T6215  | 1 - 4                | 0.2 - 0.5           | 140 - 240                          | 160 - 280                          | 80 - 150         |          |
|          |                      |             | AH6225 | 1 - 4                | 0.2 - 0.5           | 90 - 200                           | 110 - 240                          | 60 - 110         |          |
|          |                      |             | AH6235 | 1 - 4                | 0.2 - 0.5           | 50 - 150                           | 70 - 170                           | -                |          |
|          |                      |             | SDM    | T6215                | 1 - 4               | 0.2 - 0.5                          | 140 - 240                          | 160 - 280        | 80 - 150 |
|          |                      |             |        | AH6225               | 1 - 4               | 0.2 - 0.5                          | 90 - 200                           | 110 - 240        | 60 - 110 |
|          |                      |             |        | AH6235               | 1 - 4               | 0.2 - 0.5                          | 50 - 150                           | 70 - 170         | -        |
|          | Schruppen            | SH          | T6215  | 2 - 6                | 0.3 - 0.6           | 140 - 240                          | 160 - 280                          | 80 - 150         |          |
|          |                      |             | AH6225 | 2 - 6                | 0.3 - 0.6           | 90 - 200                           | 110 - 240                          | 60 - 110         |          |
|          |                      |             | AH6235 | 2 - 6                | 0.3 - 0.6           | 50 - 150                           | 70 - 170                           | -                |          |

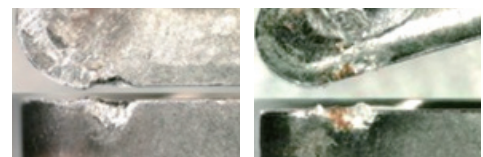
**Neu**

## SDM-Spanbrecher für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl



Der neue SDM-Spanbrecher weist aufgrund des einzigartigen T-Land-Profiles und des großen Spanwinkels eine hervorragende Kerbverschleißfestigkeit auf. Bei Anwendungen, die eine übermäßige Entwicklung von Kerbverschleiß verursachen, kann der SDM-Spanbrecher in Kombination mit der neuen Sorte die Standzeit des Werkzeugs signifikant erhöhen.

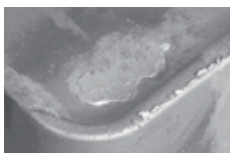
Typischer Kerbverschleiß



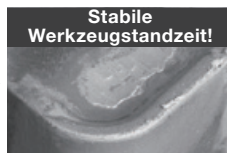
**Neu**

SDM Spanbrecher

Frühes Stadium

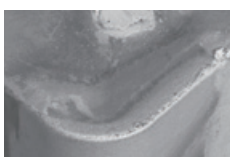


Mittleres Stadium



Stabile Werkzeugstandzeit!

Herkömmlicher Spanbrecher

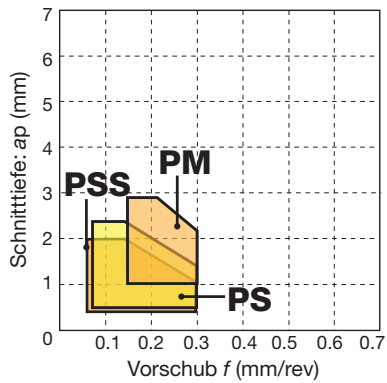


Standzeitende aufgrund von Kerbverschleiß

Material : SUS316 (X2CrNiMo17-12, 1.4404)  
 Schnittgeschwindigkeit : Vc = 150 m/min  
 Vorschub : f = 0.3 mm/rev  
 Schnitttiefe : ap = 2 mm  
 Bearbeitung : Plandrehen  
 Kühlmittelart : Nass

# T6200 & AH6200

## ■ Für positive WSP

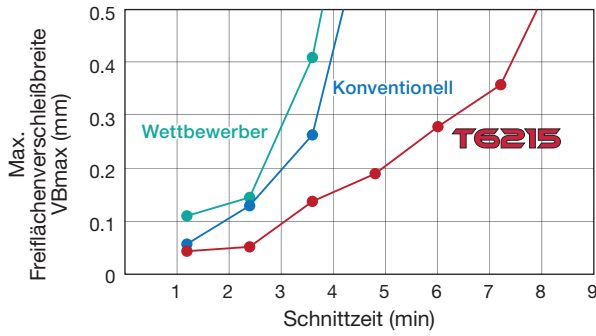


| Spanbrecher | Merkmal  |
|-------------|--|
| <b>PSS</b>  | 3D-Spanbrecher, der eine hervorragende Spankontrolle und geringe Schnittkräfte beim Schlichten bis mittlere Bearbeitung bietet.                |
| <b>PS</b>   | Erste Wahl zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von rostfreiem Stahl. 3D-Spanbrecher mit scharfer Schneide für hervorragende Spankontrolle. |
| <b>PM</b>   | Spanbrecher für die mittlere Bearbeitung mit hervorragender Spankontrolle und Prozesssicherheit.   |

| ISO      | Bearbeitung          | Spanbrecher | Sorte  | Schnitttiefe $a_p$ (mm) | Vorschub $f$ (mm/rev) | Schnittgeschwindigkeit: $V_c$ (m/min) |                                    |                  |
|----------|----------------------|-------------|--------|-------------------------|-----------------------|---------------------------------------|------------------------------------|------------------|
|          |                      |             |        |                         |                       | Austenitischer Stahl                  | Ferritischer/martensitischer Stahl | gehärteter Stahl |
| <b>M</b> | Schlichten           | PSS         | T6215  | 0.3 - 2                 | 0.08 - 0.3            | 140 - 240                             | 160 - 280                          | 80 - 150         |
|          |                      |             | AH6225 | 0.3 - 2                 | 0.08 - 0.3            | 90 - 200                              | 110 - 240                          | 60 - 110         |
|          |                      |             | AH6235 | 0.3 - 2                 | 0.08 - 0.3            | 50 - 150                              | 70 - 170                           | -                |
|          | mittlere Bearbeitung | PS          | T6215  | 0.5 - 2.5               | 0.08 - 0.3            | 140 - 240                             | 160 - 280                          | 80 - 150         |
|          |                      |             | AH6225 | 0.5 - 2.5               | 0.08 - 0.3            | 90 - 200                              | 110 - 240                          | 60 - 110         |
|          |                      |             | AH6235 | 0.5 - 2.5               | 0.08 - 0.3            | 50 - 150                              | 70 - 170                           | -                |
|          | Schruppen            | PM          | T6215  | 1 - 3                   | 0.15 - 0.3            | 140 - 240                             | 160 - 280                          | 80 - 150         |
|          |                      |             | AH6225 | 1 - 3                   | 0.15 - 0.3            | 90 - 200                              | 110 - 240                          | 60 - 110         |
|          |                      |             | AH6235 | 1 - 3                   | 0.15 - 0.3            | 50 - 150                              | 70 - 170                           | -                |

# ZERSPANUNGSLEISTUNG

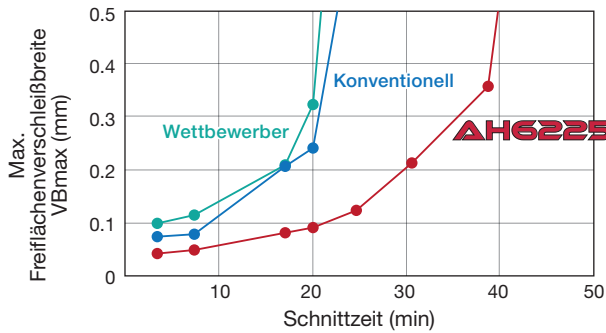
## M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



Wendeschnidplatte : CNMG1204\*\*  
 Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = 240$  m/min  
 Vorschub :  $f = 0.3$  mm/rev  
 Schnitttiefe :  $a_p = 2$  mm  
 Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt  
 Kühlmittelart : Nass

**T6215 zeigte eine hervorragende Verschleißfestigkeit beim Hochgeschwindigkeitsdrehen von austenitischem Stahl.**

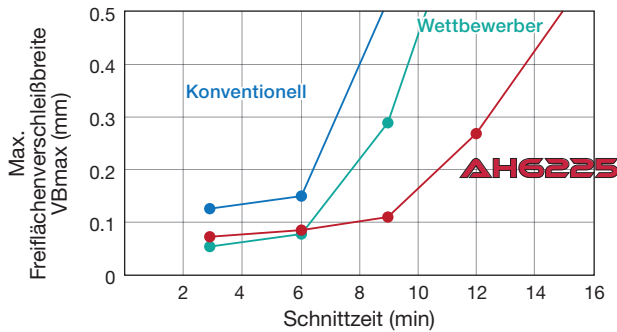
## M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



Wendeschnidplatte : CNMG1204\*\*  
 Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = 150$  m/min  
 Vorschub :  $f = 0.3$  mm/rev  
 Schnitttiefe :  $a_p = 2$  mm  
 Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt  
 Kühlmittelart : Nass

**AH6225 zeigte eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von austenitischem Stahl.**

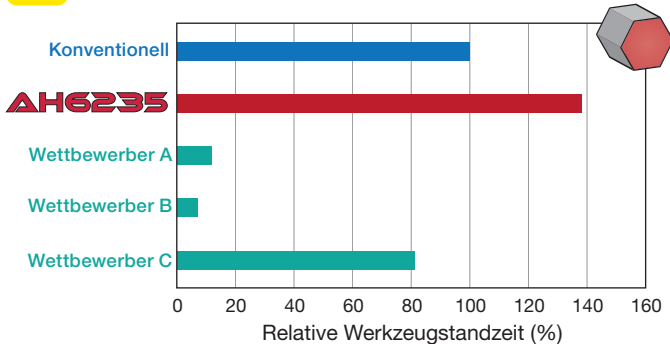
## M Martensitischer Stahl SUS420J2 / X30Cr13



Wendeschnidplatte : CNMG1204\*\*  
 Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = 200$  m/min  
 Vorschub :  $f = 0.3$  mm/rev  
 Schnitttiefe :  $a_p = 2$  mm  
 Bearbeitung : Kontinuierlicher Schnitt  
 Kühlmittelart : Nass

**AH6225 zeigte eine ausgezeichnete Verschleißfestigkeit bei der Bearbeitung von martensitischem Stahl.**

## M Austenitischer Stahl SUS316L / X2CrNiMo17-12-2



Wendeschnidplatte : CNMG1204\*\*  
 Schnittgeschwindigkeit :  $V_c = 120$  m/min  
 Vorschub :  $f = 0.15$  mm/rev  
 Schnitttiefe :  $a_p = 2$  mm  
 Bearbeitung : Stark unterbrochener Schnitt  
 Kühlmittelart : Nass  
 Kriterien : Bruch

**AH6235 bietet eine hervorragende Bruchfestigkeit beim unterbrochenem Schnitt in austenitischem Stahl.**

# T6200 & AH6200

## Wendeschnidplatten NEGATIV

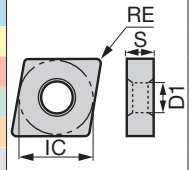
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

# CN



Rhombisch,  
80° mit Loch

|                     |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---------------------|---|---|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <b>P</b> Stahl      | ● | ◐ | ✱ |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>M</b> Rostfrei   | ● | ● | ● | ✱ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>K</b> Gusseisen  |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>N</b> Aluminium  |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>S</b> Superleg.  |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <b>H</b> Hartbearb. |   |   |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| Anwendung         | Spanbrecher             | Bezeichnung              | beschichtet |        | Maße (mm) |      |        |      |      |
|-------------------|-------------------------|--------------------------|-------------|--------|-----------|------|--------|------|------|
|                   |                         |                          | T6215       | AH6225 | RE        | IC   | S      | D1   |      |
|                   |                         |                          |             | AH6235 |           |      |        |      |      |
| Schlichten        | <br><p>78°</p>          | <b>SF</b> CNMG090304-SF  | ●           | ●      |           | 0.4  | 9.525  | 3.18 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090308-SF            | ●           | ●      |           | 0.8  | 9.525  | 3.18 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG120404-SF            | ●           | ●      |           | 0.4  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120408-SF            | ●           | ●      |           | 0.8  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120412-SF            | ●           | ●      |           | 1.2  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   | <br><p>10°</p>          | <b>SS</b> CNMG090404E-SS | ●           | ●      |           | 0.4  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090408E-SS           | ●           | ●      |           | 0.8  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG120404-SS            | ●           | ●      |           | 0.4  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120408-SS            | ●           | ●      |           | 0.8  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120412-SS            | ●           | ●      |           | 1.2  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
| <br><p>10°</p>    | <b>TS</b> CNMG120408-TS |                          | ●           |        | 0.8       | 12.7 | 4.76   | 5.16 |      |
| Mittlerer Schnitt | <br><p>0.2<br/>6°</p>   | <b>TM</b> CNMG090404E-TM | ●           | ●      |           | 0.4  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090408E-TM           | ●           | ●      |           | 0.8  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090412E-TM           | ●           | ●      |           | 1.2  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG120404-TM            | ●           | ●      |           | 0.4  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120408-TM            | ●           | ●      |           | 0.8  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120412-TM            | ●           | ●      |           | 1.2  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120416-TM            | ●           | ●      |           | 1.6  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   | <br><p>0.25<br/>6°</p>  | <b>SM</b> CNMG090404E-SM | ●           | ●      |           | 0.4  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090408E-SM           | ●           | ●      |           | 0.8  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG090412E-SM           | ●           | ●      |           | 1.2  | 9.525  | 4.76 | 3.81 |
|                   |                         | CNMG120404-SM            | ●           | ●      |           | 0.4  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120408-SM            | ●           | ●      |           | 0.8  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG120412-SM            | ●           | ●      |           | 1.2  | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                   |                         | CNMG160612-SM            | ●           | ●      |           | 1.2  | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                   |                         | CNMG160616-SM            |             | ●      |           | 1.6  | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                   |                         | CNMG190612-SM            |             | ●      |           | 1.2  | 19.05  | 6.35 | 7.93 |
|                   |                         | CNMG190616-SM            |             | ●      |           | 1.6  | 19.05  | 6.35 | 7.93 |

- : Neues Produkt
- : Lagerware



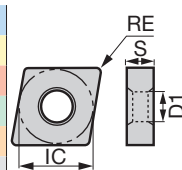
# Wendescheidplatten NEGATIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## CN

Rhombisch,  
80° mit Loch

|   | P Stahl | M Rostfrei | K Gusseisen | N Aluminium | S Superleg. | H Hartbearb. |
|---|---------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| c | ◐✱      | ◐✱         | ◐           | ◐           | ◐           | ◐            |
| ◐ | •       | ◐          | ◐           | ◐           | ◐           | ◐            |
| ✱ |         |            |             |             |             |              |



| Anwendung                      | Spanbrecher | Bezeichnung               | beschichtet |        |        | Maße (mm) |        |      |      |
|--------------------------------|-------------|---------------------------|-------------|--------|--------|-----------|--------|------|------|
|                                |             |                           | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC     | S    | D1   |
| Mittlerer Schnitt              |             | <b>SDM</b> CNMG120404-SDM | •           | •      | •      | 0.4       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120408-SDM            | •           | •      | •      | 0.8       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120412-SDM            | •           | •      | •      | 1.2       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | <b>SA</b> CNMG120404-SA   | •           | ◐      | •      | 0.4       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120408-SA             | •           | ◐      | •      | 0.8       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120412-SA             | •           | ◐      | •      | 1.2       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | <b>S</b> CNMG120404R-S    | ◐           | •      |        | 0.4       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120404L-S             | ◐           | •      |        | 0.4       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120408R-S             | ◐           | •      |        | 0.8       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
| CNMG120408L-S                  |             | ◐                         | •           |        | 0.8    | 12.7      | 4.76   | 5.16 |      |
| Mittlerer bis schwerer Schnitt |             | <b>TH</b> CNMG120408-TH   | •           |        |        | 0.8       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120412-TH             | •           |        |        | 1.2       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | <b>SH</b> CNMG120408-SH   | ◐           | •      |        | 0.8       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120412-SH             | ◐           | •      |        | 1.2       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG120416-SH             | ◐           | •      |        | 1.6       | 12.7   | 4.76 | 5.16 |
|                                |             | CNMG160612-SH             | •           | •      |        | 1.2       | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
|                                |             | CNMG160616-SH             | •           | •      |        | 1.6       | 15.875 | 6.35 | 6.35 |
| CNMG190612-SH                  | •           | •                         |             | 1.2    | 19.05  | 6.35      | 7.93   |      |      |
| CNMG190616-SH                  | •           | •                         |             | 1.6    | 19.05  | 6.35      | 7.93   |      |      |

- : Neues Produkt
- ◐ : Lagerware

# T6200 & AH6200

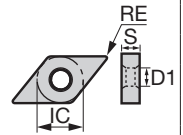
## Wendeschneidplatten NEGATIV

- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

### DN

Rhombisch,  
55° mit Loch

|   |            |   |    |     |
|---|------------|---|----|-----|
| P | Stahl      | ● | ●● | ●●● |
| M | Rostfrei   | ● | ●● | ●●● |
| K | Gusseisen  | ● | ●● | ●●● |
| N | Aluminium  | ● | ●● | ●●● |
| S | Superleg.  | ● | ●● | ●●● |
| H | Hartbearb. | ● | ●● | ●●● |




| Anwendung         | Spanbrecher               | Bezeichnung              | beschichtet |        |        | Maße (mm) |       |      |      |
|-------------------|---------------------------|--------------------------|-------------|--------|--------|-----------|-------|------|------|
|                   |                           |                          | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC    | S    | D1   |
| Schichten         |                           | <b>SF</b> DNMG150404-SF  | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150408-SF            | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150604-SF            | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150608-SF            | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 12.7  | 6.35 | 5.16 |
|                   |                           | <b>SS</b> DNMG110404E-SS | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                   |                           | DNMG110408E-SS           | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                   |                           | DNMG150404-SS            | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150408-SS            | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
| DNMG150412-SS     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |
| DNMG150604-SS     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 0.4    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
| DNMG150608-SS     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 0.8    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
| DNMG150612-SS     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
| Mittlerer Schnitt |                           | <b>TM</b> DNMG150404-TM  | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150408-TM            | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150412-TM            | ●●●         | ●●●    |        | 1.2       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150416-TM            | ●●●         | ●●●    |        | 1.6       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | <b>SM</b> DNMG110404E-SM | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                   |                           | DNMG110408E-SM           | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |
|                   |                           | DNMG150404-SM            | ●●●         | ●●●    |        | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
|                   |                           | DNMG150408-SM            | ●●●         | ●●●    |        | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |
| DNMG150412-SM     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |
| DNMG150604-SM     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 0.4    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
| DNMG150608-SM     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 0.8    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
| DNMG150612-SM     |                           | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
|                   | <b>SDM</b> DNMG150404-SDM | ●●●                      | ●●●         |        | 0.4    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |
|                   | DNMG150408-SDM            | ●●●                      | ●●●         |        | 0.8    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |
|                   | DNMG150412-SDM            | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |
|                   | DNMG150604-SDM            | ●●●                      | ●●●         |        | 0.4    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
|                   | DNMG150608-SDM            | ●●●                      | ●●●         |        | 0.8    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |
|                   | DNMG150612-SDM            | ●●●                      | ●●●         |        | 1.2    | 12.7      | 6.35  | 5.16 |      |

- : Neues Produkt
- : Lagerware

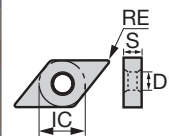
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

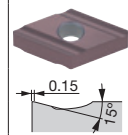
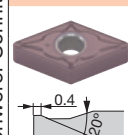
# Wendeschneidplatten NEGATIV

## DN


 Rhombisch, 55° mit Loch

|                     |   |   |   |
|---------------------|---|---|---|
| <b>P</b> Stahl      | c | • | ✱ |
| <b>M</b> Rostfrei   | ● | • | ✱ |
| <b>K</b> Gusseisen  |   |   |   |
| <b>N</b> Aluminium  |   |   |   |
| <b>S</b> Superleg.  |   |   |   |
| <b>H</b> Hartbearb. |   |   |   |

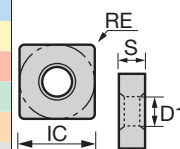



| Anwendung  | Spanbrecher | Bezeichnung          | beschichtet |        | Maße (mm) |     |      |      |      |
|--|-------------|----------------------|-------------|--------|-----------|-----|------|------|------|
|  |             |                      | T6215       | AH6225 | AH6235    | RE  | IC   | S    | D1   |
| Mittlerer Schnitt<br>               | <b>S</b>    | <b>DNMG150404R-S</b> | ●           | ●      |           | 0.4 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150404L-S</b> | ●           | ●      |           | 0.4 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150408R-S</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150408L-S</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150604R-S</b> | ●           | ●      |           | 0.4 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150604L-S</b> | ●           | ●      |           | 0.4 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150608R-S</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150608L-S</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |
| Mittlerer bis schwerer Schnitt<br> | <b>SH</b>   | <b>DNMG150408-SH</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150412-SH</b> | ●           | ●      |           | 1.2 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150416-SH</b> | ●           | ●      |           | 1.6 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150608-SH</b> | ●           | ●      |           | 0.8 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |
|  |             | <b>DNMG150612-SH</b> | ●           | ●      |           | 1.2 | 12.7 | 6.35 | 5.16 |

## SN

 Quadratisch, 90° mit Loch

|                     |   |   |   |
|---------------------|---|---|---|
| <b>P</b> Stahl      | c | • | ✱ |
| <b>M</b> Rostfrei   | ● | • | ✱ |
| <b>K</b> Gusseisen  |   |   |   |
| <b>N</b> Aluminium  |   |   |   |
| <b>S</b> Superleg.  |   |   |   |
| <b>H</b> Hartbearb. |   |   |   |



| Anwendung  | Spanbrecher | Kennzeichnung        | Beschichtet |        | Dimension (mm) |     |      |      |      |
|--|-------------|----------------------|-------------|--------|----------------|-----|------|------|------|
|  |             |                      | T6215       | AH6225 | AH6235         | RE  | IC   | S    | D1   |
| Schichten<br> | <b>SF</b>   | <b>SNMG120404-SF</b> | ●           | ●      |                | 0.4 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>SNMG120408-SF</b> | ●           | ●      |                | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  | <b>SS</b>   | <b>SNMG120404-SS</b> | ●           | ●      | ●              | 0.4 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>SNMG120408-SS</b> | ●           | ●      | ●              | 0.8 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |
|  |             | <b>SNMG120412-SS</b> | ●           | ●      | ●              | 1.2 | 12.7 | 4.76 | 5.16 |

- : Neues Produkt
- : Lagerware

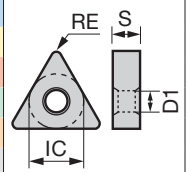


# TN



**Dreieckig, 60°  
mit Loch**

|                     |                |  |
|---------------------|----------------|--|
| <b>P</b> Stahl      | <b>c</b> ● ✱ ✱ |  |
| <b>M</b> Rostfrei   | ● ● ✱          |  |
| <b>K</b> Gusseisen  |                |  |
| <b>N</b> Aluminium  |                |  |
| <b>S</b> Superleg.  |                |  |
| <b>H</b> Hartbearb. |                |  |



| Anwendung            | Spanbrecher    | Bezeichnung    | beschichtet |        |        | Maße (mm) |       |      |      |      |
|----------------------|----------------|----------------|-------------|--------|--------|-----------|-------|------|------|------|
|                      |                |                | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC    | S    | D1   |      |
| Schichten            | <b>SF</b><br>  | TNMG160404-SF  | ●           | ●      |        | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160408-SF  | ●           | ●      |        | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160412-SF  | ●           | ●      |        | 1.2       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      | <b>SS</b><br>  | TNMG110404E-SS |             | ●      | ●      |           | 0.4   | 6.35 | 4.76 | 2.26 |
|                      |                | TNMG110408E-SS |             | ●      | ●      |           | 0.8   | 6.35 | 4.76 | 2.26 |
|                      |                | TNMG160404-SS  | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160408-SS  | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160412-SS  | ●           | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG220404-SS  | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |      |
|                      |                | TNMG220408-SS  | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.16 |      |
|                      | <b>SM</b><br>  | TNMG110404E-SM | ●           | ●      |        | 0.4       | 6.35  | 4.76 | 2.26 |      |
|                      |                | TNMG110408E-SM | ●           | ●      |        | 0.8       | 6.35  | 4.76 | 2.26 |      |
|                      |                | TNMG160404-SM  | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160408-SM  | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160412-SM  | ●           | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
| TNMG220408-SM        |                | ●              | ●           | ●      | 0.8    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
| TNMG220412-SM        |                | ●              | ●           | ●      | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
| <b>SDM</b><br>       |                | TNMG160404-SDM | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      |                | TNMG160408-SDM | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 4.76 | 3.81 |      |
|                      | TNMG160412-SDM | ●              | ●           | ●      | 1.2    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
| <b>All-round</b><br> | TNMG220412     |                | ●           |        | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      | TNMG220416     |                | ●           |        | 1.6    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      |                |                |             |        |        |           |       |      |      |      |
| <b>SA</b><br>        | TNMG160404-SA  | ●              | ●           | ●      | 0.4    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG160408-SA  | ●              | ●           | ●      | 0.8    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG160412-SA  | ●              | ●           | ●      | 1.2    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG220408-SA  | ●              | ●           | ●      | 0.8    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      | TNMG220412-SA  | ●              | ●           | ●      | 1.2    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      |                |                |             |        |        |           |       |      |      |      |
| <b>S</b><br>         | TNMG160404R-S  |                | ●           | ●      | 0.4    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG160404L-S  |                | ●           | ●      | 0.4    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG160408R-S  |                | ●           | ●      | 0.8    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG160408L-S  |                | ●           | ●      | 0.8    | 9.525     | 4.76  | 3.81 |      |      |
|                      | TNMG220404R-S  |                | ●           | ●      | 0.4    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      | TNMG220404L-S  |                | ●           | ●      | 0.4    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      | TNMG220408R-S  |                | ●           | ●      | 0.8    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      | TNMG220408L-S  |                | ●           | ●      | 0.8    | 12.7      | 4.76  | 5.16 |      |      |
|                      |                |                |             |        |        |           |       |      |      |      |

● : Neues Produkt  
 ● : Lagerware



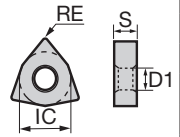
# Wendeschneidplatten NEGATIV

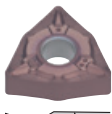


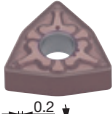



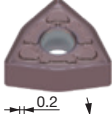

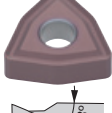

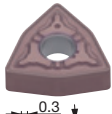

- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✱ : Stark unterbrochener Schnitt

## WN

 **Triagon, 80° mit Loch**

|            | P | M | K | N | S | H | c | ◐ | ✱ |
|------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Stahl      |   |   |   |   |   |   | ● | ◐ | ✱ |
| Rostfrei   |   | ● |   |   |   |   | ● | ◐ | ✱ |
| Gusseisen  |   |   | ● |   |   |   | ● | ◐ | ✱ |
| Aluminium  |   |   |   | ● |   |   | ● | ◐ | ✱ |
| Superleg.  |   |   |   |   | ● |   | ● | ◐ | ✱ |
| Hartbearb. |   |   |   |   |   | ● | ● | ◐ | ✱ |



| Anwendung                      | Spanbrecher  |   | Bezeichnung          |   | beschichtet |   |  |  |  |  |  |  |  |  | Maße (mm) |    |    |   |    |  |  |  |  |
|--------------------------------|--|---|----------------------|---|-------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|----|----|---|----|--|--|--|--|
|                                | T6215  | AH6225  | AH6235               |   |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           | RE | IC | S | D1 |  |  |  |  |
| Schichten                      | <b>SF</b><br><br>      | <b>WNMG060404-SF</b>  | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG060408-SF</b>  | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080404-SF</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080408-SF</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                | <b>SS</b><br>  | <b>WNMG060404E-SS</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG060408E-SS</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG060412E-SS</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080404-SS</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
| Mittlerer Schnitt              | <b>TM</b><br><br>  | <b>WNMG080404-TM</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080408-TM</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080412-TM</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080416-TM</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                | <b>SM</b><br><br>  | <b>WNMG060404E-SM</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG060408E-SM</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG060412E-SM</b>   | ●                    | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080404-SM</b>  | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
| Mittlerer bis schwerer Schnitt | <b>SDM</b><br><br> | <b>WNMG080404-SDM</b>   | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080408-SDM</b>   | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>WNMG080412-SDM</b>   | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                |  | <b>SA</b><br><br> | <b>WNMG080408-SA</b> | ● | ●           | ● |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                | <b>WNMG080412-SA</b>   |   | ●                    | ● | ●           |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |
|                                | <b>TH</b><br><br>  |   | <b>WNMG080408-TH</b> | ● |             |   |  |  |  |  |  |  |  |  |           |    |    |   |    |  |  |  |  |

- : Neues Produkt
- : Lagerware





# Wendeschneidplatten POSITIV

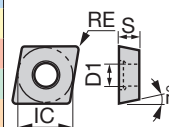
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- : Stark unterbrochener Schnitt

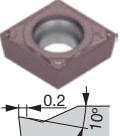
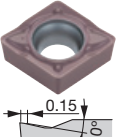
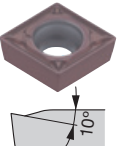
# CC

**Rhombisch,  
80° mit Loch  
Positiv 7°**



|            | P   | M   | K   | N   | S   | H   |
|------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Stahl      | ●●● |     |     |     |     |     |
| Rostfrei   |     | ●●● |     |     |     |     |
| Gusseisen  |     |     | ●●● |     |     |     |
| Aluminium  |     |     |     | ●●● |     |     |
| Superleg.  |     |     |     |     | ●●● |     |
| Hartbearb. |     |     |     |     |     | ●●● |



| Anwendung                         | Spanbrecher   | Bezeichnung    | beschichtet |        |        |  | Maße (mm) |       |      |     |
|-----------------------------------|---|----------------|-------------|--------|--------|--|-----------|-------|------|-----|
|                                   |   |                | T6215       | AH6225 | AH6235 |  | RE        | IC    | S    | D1  |
| Schlichten                        | <b>PF</b>   | CCMT060204-PF  | ●           |        |        |  | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |    |                |             |        |        |  |           |       |      |     |
| Schlichten bis leichtes Schneiden | <b>PSS</b>  | CCMT060204-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |   | CCMT060208-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |   | CCMT09T304-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |   | CCMT09T308-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |   | CCMT120404-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |
|                                   |   | CCMT120408-PSS | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |
|                                   |   | CCMT120412-PSS | ●●          | ●      |        |  | 1.2       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |
| Schlichten bis mittlerer Schnitt  | <b>PS</b>   | CCMT060202-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.2       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |   | CCMT060204-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |   | CCMT060208-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |  | CCMT09T302-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |   | CCMT09T304-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |   | CCMT09T308-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |   | CCMT120404-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.4       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |
|                                   |   | CCMT120408-PS  | ●●          | ●      |        |  | 0.8       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |
|                                   |   | CCMT120412-PS  | ●●          | ●      |        |  | 1.2       | 12.7  | 4.76 | 5.5 |

- : Neues Produkt
- : Lagerware



# Wendeschneidplatten POSITIV

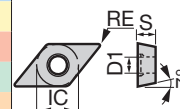
- : Kontinuierlicher Schnitt
- ◐ : Leicht unterbrochener Schnitt
- ◐ : Stark unterbrochener Schnitt

## DC

Rhombisch,  
55° mit Loch  
Positiv 7°



|              |    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------|----|---|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| P Stahl      | ●◐ | ◐ |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| M Rostfrei   | ●  | ● | ● |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| K Gusseisen  |    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| N Aluminium  |    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| S Superleg.  |    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H Hartbearb. |    |   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



| Anwendung                         | Spanbrecher | Bezeichnung             | beschichtet |        |        | Maße (mm) |       |      |     |
|-----------------------------------|-------------|-------------------------|-------------|--------|--------|-----------|-------|------|-----|
|                                   |             |                         | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC    | S    | D1  |
| Schlichten                        | <b>PF</b>   | DCMT070204-PF           | ●           |        |        | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT070208-PF           | ●           |        |        | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
| Schlichten bis leichtes Schneiden | <b>PSS</b>  | DCMT070204-PSS          | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT070208-PSS          | ●◐          | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT11T304-PSS          | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T308-PSS          | ●◐          | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T312-PSS          | ●◐          | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| Schlichten bis mittlerer Schnitt  | <b>PS</b>   | DCMT070202-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 0.2       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT070204-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT11T302-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 0.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T304-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T308-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T312-PS           | ●◐          | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| Mittlerer Schnitt                 | <b>PM</b>   | DCMT070204-PM           | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT070208-PM           | ●◐          | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | DCMT11T304-PM           | ●◐          | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T308-PM           | ●◐          | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | DCMT11T312-PM           | ●◐          | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | <b>24</b> DCMT11T308-24 | ●           |        |        | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |

● : Neues Produkt  
●◐ : Lagerware



# Wendescheidplatten POSITIV

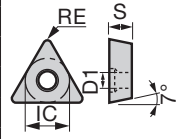
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ✳ : Stark unterbrochener Schnitt

## TC



Dreieckig,  
60° mit Loch  
Positiv 7°

|   | P Stahl | M Rostfrei | K Gusseisen | N Aluminium | S Superleg. | H Hartbearb. |
|---|---------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|
| c | ●       | ●          |             |             |             |              |
| ✳ | ●       | ●          |             |             |             |              |



| Anwendung                       | Spanbrecher | Bezeichnung   | beschichtet |        |        | Maße (mm) |       |      |     |
|---------------------------------|-------------|---------------|-------------|--------|--------|-----------|-------|------|-----|
|                                 |             |               | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC    | S    | D1  |
| Schichten bis mittlerer Schnitt | <b>PS</b>   | TCMT110202-PS | ●           | ●      | ●      | 0.2       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110204-PS | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110208-PS | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110302-PS | ●           | ●      | ●      | 0.2       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110304-PS | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110308-PS | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT16T302-PS | ●           | ●      | ●      | 0.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                 |             | TCMT16T304-PS | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                 |             | TCMT16T308-PS | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| Mittlerer Schnitt               | <b>PM</b>   | TCMT110202-PM | ●           | ●      | ●      | 0.2       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110204-PM | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110208-PM | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110302-PM | ●           | ●      | ●      | 0.2       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110304-PM | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT110308-PM | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 6.35  | 3.18 | 2.8 |
|                                 |             | TCMT16T304-PM | ●           | ●      | ●      | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                 |             | TCMT16T308-PM | ●           | ●      | ●      | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                 |             | TCMT16T312-PM | ●           | ●      | ●      | 1.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |

- : Neues Produkt
- : Lagerware

# T6200 & AH6200

## Wendeschneidplatten POSITIV

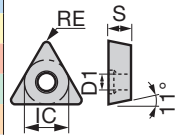
- : Kontinuierlicher Schnitt
- : Leicht unterbrochener Schnitt
- ⊛ : Stark unterbrochener Schnitt

### TP

Dreieckig,  
60° mit Loch  
Positiv 11°



|  | P Stahl | M Rostfrei | K Gusseisen | N Aluminium | S Superleg. | H Hartbearb. | beschichtet |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|---------|------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  | ●●●●●●  | ●●●●●●     |             |             |             |              |             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |




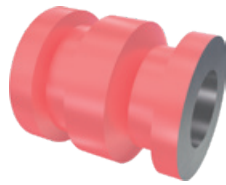
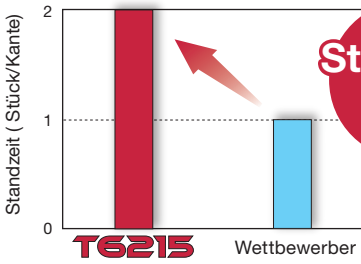
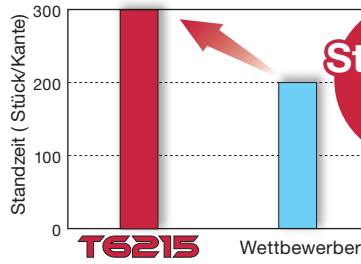
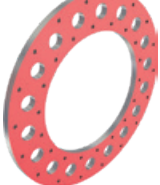

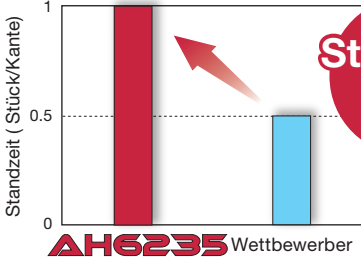
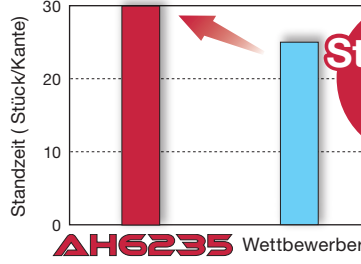
| Anwendung                         | Spanbrecher | Bezeichnung               | beschichtet |        |        | Maße (mm) |       |      |     |
|-----------------------------------|-------------|---------------------------|-------------|--------|--------|-----------|-------|------|-----|
|                                   |             |                           | T6215       | AH6225 | AH6235 | RE        | IC    | S    | D1  |
| Schlichten bis leichtes Schneiden |             | <b>PSS</b> TPMT090204-PSS | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT090208-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT110204-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110208-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110304-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT110308-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130304-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130308-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT16T304-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | TPMT16T308-PSS            | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| Schlichten bis mittlerer Schnitt  |             | <b>PS</b> TPMT090202-PS   | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.2       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT090204-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT090208-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT110202-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.2       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110204-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110208-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110304-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT110308-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130304-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130308-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT16T304-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | TPMT16T308-PS             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
| Mittlerer Schnitt                 |             | <b>PM</b> TPMT090204-PM   | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT090208-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 5.56  | 2.38 | 2.5 |
|                                   |             | TPMT110204-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110208-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 2.38 | 2.8 |
|                                   |             | TPMT110304-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT110308-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 6.35  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130304-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT130308-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 7.94  | 3.18 | 3.4 |
|                                   |             | TPMT16T304-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.4       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | TPMT16T308-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 0.8       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |
|                                   |             | TPMT16T312-PM             | ●●●         | ●●●    | ●●●    | 1.2       | 9.525 | 3.97 | 4.4 |

- : Neues Produkt
- : Lagerware

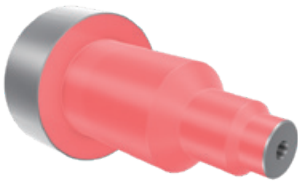
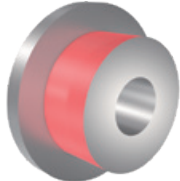
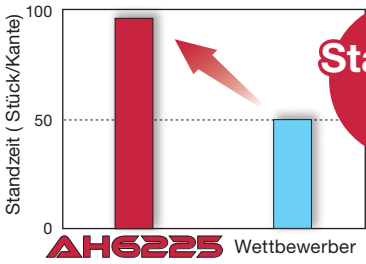
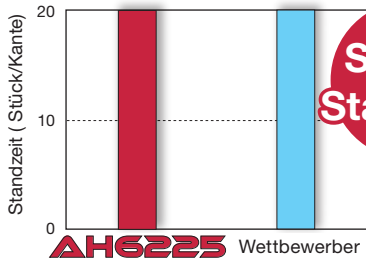
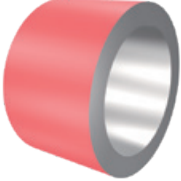

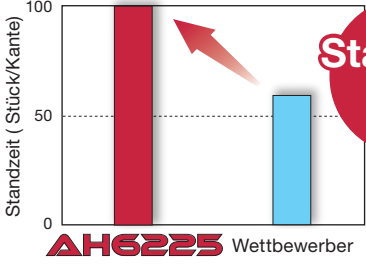
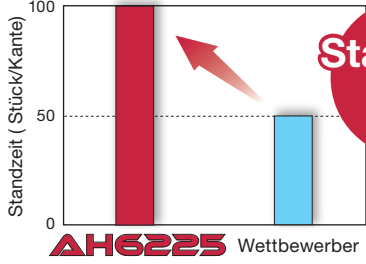


# T6200 & AH6200

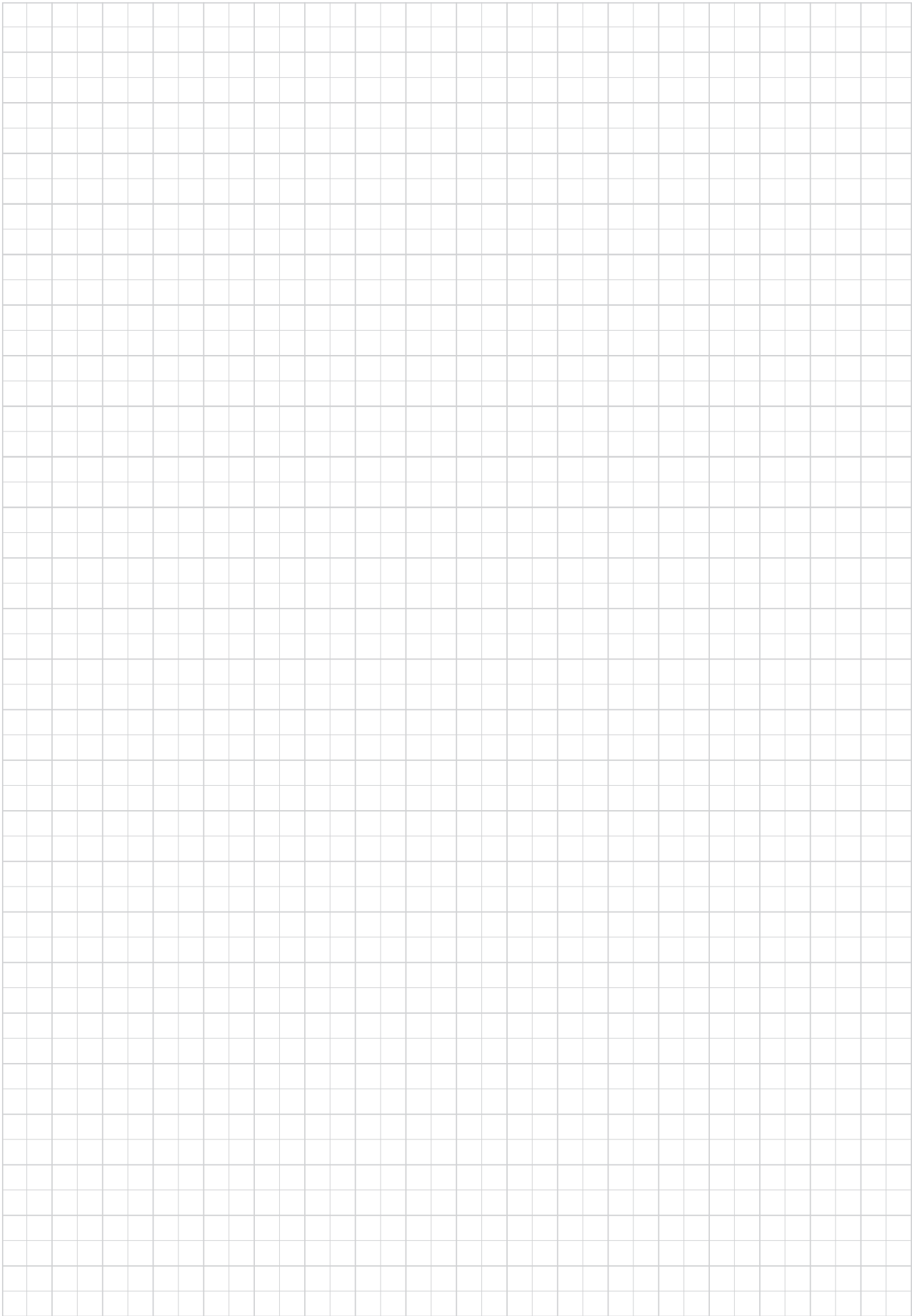
## PRAXISBEISPIELE

| Art des Werkstücks |  | Rohrteil   | Maschinenbauteil  |
|--------------------|--|--|---|
| Wendescheidplatte  |  | DNMG150408-SM  | TNMG160408-SM   |
| Sorte              |  | T6215  | T6215   |
| Material           |  | SUS304 / X5CrNi18-9  | SUS304 / X5CrNi18-9   |
| Schnittbedingungen |  | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min)<br>Vorschub : $f$ (mm/rev)<br>Schnitttiefe : $a_p$ (mm)   | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min)<br>Vorschub : $f$ (mm/rev)<br>Schnitttiefe : $a_p$ (mm)  |
| Bearbeitung        |  | Externes Drehen  | Außenseitiges Drehen  |
| Kühlmittelart      |  | Nass   | Nass  |
| Material           |  |  <b>M</b>   |  <b>M</b>  |
| Ergebnis           |  |  <p>T6215 bot die doppelte Standzeit und minimierte erfolgreich den Kerbverschleiß, was bei der Konkurrenzsorte eine große Herausforderung darstellte.</p> |  <p>T6215 bietet die 1,5-fache Standzeit und verhindert plastische Verformungen. Die Sorte verbessert auch die Oberflächengüte und bietet Prozesssicherheit.</p> |
| Art des Werkstücks |  | Generatorteil  | Maschinenbauteil  |
| Wendescheidplatte  |  | CNMG120408-SH  | CNMG120412-SM   |
| Sorte              |  | AH6235   | AH6235  |
| Material           |  | SUS410 / X12Cr13   | SUS304 / X5CrNi18-9   |
| Schnittbedingungen |  | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min)<br>Vorschub : $f$ (mm/rev)<br>Schnitttiefe : $a_p$ (mm)   | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min)<br>Vorschub : $f$ (mm/rev)<br>Schnitttiefe : $a_p$ (mm)  |
| Bearbeitung        |  | Plandrehen (unterbrochener Schnitt)  | Plandrehen (unterbrochener Schnitt)   |
| Kühlmittelart      |  | Nass   | Nass  |
| Material           |  |  <b>M</b>   |  <b>M</b>  |
| Ergebnis           |  |  <p>Die T6235 bietet doppelte Standzeit und Prozesssicherheit, da sie ein Versagen der Wendepatte bei unterbrochenen Schnitten verhindert.</p>            |  <p>T6235 ermöglichte eine 1,2-fache Standzeit und reduzierte Kantenausbrüche und Brüche erheblich.</p>   |



| Art des Werkstücks      |                              | Fügeteil   | Kugelhahnteil  |
|-------------------------|------------------------------|--|--|
| Wendescheidplatte       |                              | CNMG120404-SM  | CNMG120408-SM  |
| Sorte                   |                              | AH6225   | AH6225   |
| Material                |                              | SUS304 / X5CrNi18-9  | SUS304 / X5CrNi18-9  |
|                         |                              |  <b>M</b>   |  <b>M</b>   |
| Schnitt-<br>bedingungen | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min) | 90   | 150  |
|                         | Vorschub : $f$ (mm/rev)      | 0.2  | 0.2  |
|                         | Schnitttiefe : $a_p$ (mm)    | 1  | 1.5  |
|                         | Bearbeitung                  | Externes Drehen  | Externes Drehen  |
| Kühlmittelart           |                              | Nass   | Nass   |
| Ergebnis                |                              |  <p><b>AH6225</b> Wettbewerber</p> <p>Standzeit (Stück/Kante)</p> <p>AH6225 verdoppelte die Werkzeugstandzeit und ermöglichte dem Kunden eine Produktivitätssteigerung.</p>  |  <p><b>AH6225</b> Wettbewerber</p> <p>Standzeit (Stück/Kante)</p> <p>AH6225 eliminiert unvorhersehbare Standzeiten, wie z.B. vorzeitige Ausfälle der Wendeschneidplatten, und erfüllt gleichzeitig die Standzeitanforderung von 20 Stück.</p> |
| Art des Werkstücks      |                              | Kupplungsteil  | Maschinenbauteil   |
| Wendescheidplatte       |                              | TNMG160408-SM  | VNMG160404-SF  |
| Sorte                   |                              | AH6225   | AH6225   |
| Material                |                              | Super-Duplex-Edelstahl   | SUS440 (Martensitischer Edelstahl)   |
|                         |                              |  <b>M</b>   |  <b>M</b>   |
| Schnitt-<br>bedingungen | Schnittgeschw. $V_c$ (m/min) | 150  | 110  |
|                         | Vorschub : $f$ (mm/rev)      | 0.25   | 0.1  |
|                         | Schnitttiefe : $a_p$ (mm)    | 1  | 0.5  |
|                         | Bearbeitung                  | Externes Drehen  | Externes Drehen  |
| Kühlmittelart           |                              | Nass   | Nass   |
| Ergebnis                |                              |  <p><b>AH6225</b> Wettbewerber</p> <p>Standzeit (Stück/Kante)</p> <p>AH6225 reduziert den Kerbverschleiß erheblich und erhöht die Standzeit auf 100 Stück, was die erforderliche Standzeit von 60 Stück übertrifft.</p> |  <p><b>AH6225</b> Wettbewerber</p> <p>Standzeit (Stück/Kante)</p> <p>AH6225 verdoppelte die Werkzeugstandzeit und ermöglichte dem Kunden eine Produktivitätssteigerung.</p>  |

MEMO





### Tungaloy Corporation (Head office)

11-1 Yoshima-Kogyodanchi  
Iwaki-city, Fukushima 970-1144 Japan  
Phone: +81-246-36-8501  
Fax: +81-246-36-8542  
www.tungaloy.co.jp

### Tungaloy America, Inc.

3726 N Ventura Drive  
Arlington Heights, IL 60004, U.S.A.  
Phone: +1-888-554-8394  
Fax: +1-888-554-8392  
www.tungaloy.com/us

### Tungaloy Canada

432 Elgin St. Unit 3  
Brantford, Ontario N3S 7P7, Canada  
Phone: +1-519-758-5799  
Fax: +1-519-929-5411  
www.tungaloy.com/ca

### Tungaloy de Mexico S.A.

C Los Arellano 113,  
Parque Industrial Siglo XXI  
Aguascalientes, AGS, Mexico 20290  
Phone: +52-449-929-5410  
Fax: +52-449-929-5411  
www.tungaloy.com/mx

### Tungaloy do Brasil Ltda.

Avd. Independencia N4158 Residencial Flora  
13280-000 Vinhedo, São Paulo, Brasil  
Phone: +55-19-38262757  
Fax: +55-19-38262757  
www.tungaloy.com/br

### Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1  
D-40789 Monheim, Germany  
Phone: +49-2173-90420-0  
Fax: +49-2173-90420-19  
www.tungaloy.com/de

### Tungaloy France S.A.S.

ZA Courtaboeuf - Le Rio  
1 rue de la Terre de feu  
F-91952 Courtaboeuf Cedex, France  
Phone: +33-1-6486-4300  
Fax: +33-1-6907-7817  
www.tungaloy.com/fr

### Tungaloy Italia S.r.l.

Via E. Andolfato 10  
I-20126 Milano, Italy  
Phone: +39-02-252012-1  
Fax: +39-02-252012-65  
www.tungaloy.com/it

### Tungaloy Czech s.r.o.

Turanka 115  
CZ-627 00 Brno, Czech Republic  
Phone: +420-532 123 391  
Fax: +420-532 123 392  
www.tungaloy.com/cz

### Tungaloy Ibérica S.L.

C/Miquel Servet, 43B, Nau 7  
Pol. Ind. Bufalvent  
ES-08243 Manresa (BCN), Spain  
Phone: +34 93 876 2798  
Fax: +34 93 876 2798  
www.tungaloy.com/es

### Tungaloy Scandinavia AB

Bultgatan 38  
442 40 Kungälv, Sweden  
Phone: +46-462119200  
Fax: +46-462119207  
www.tungaloy.com/se

### Tungaloy Rus, LLC

Andropova avenue, h.18/7,  
11 floor, office 3, 115432,  
Moscow, Russia  
Phone: +7-499-683-01-80  
Fax: +7-499-683-01-81  
www.tungaloy.com/ru

### Tungaloy Polska Sp. z o.o.

Ul. Irysowa 1, 55-040 Bielany  
Wroclawskie, Poland  
Phone: +48 607 907 237  
www.tungaloy.com/pl

### Tungaloy U.K. Ltd

Gallan Park, Watling Street,  
Cannock, WS110XG, UK  
Phone: +44 121 4000 231  
Fax: +44 121 270 9694  
www.tungaloy.com/uk

### Tungaloy Hungary Kft

Erzsébet királyné útja 125  
H-1142 Budapest, Hungary  
Phone: +36 1 781-6846  
Fax: +36 1 781-6866  
www.tungaloy.com/hu

### Tungaloy Turkey

Serifali Mah.bayraktar Bulvari Kule Sk. No:26  
34775 Umraniye / Istanbul / Turkey  
Phone: +90 216 540 04 67  
Fax: +90 216 540 04 87  
www.tungaloy.com/tr

### Tungaloy Benelux b.v.

Tjalk 70  
NL-2411 NZ Bodegraven, Netherlands  
Phone: +31 172 630 420  
Fax: +31 172 630 429  
www.tungaloy.com/nl

### Tungaloy Croatia

Ulica bana Josipa Jelačića 87,  
10430, Samobor, Croatia  
Phone: +385 1 3326 604  
Fax: +385 1 3327 683  
www.tungaloy.com/hr

### Tungaloy Cutting Tool (Shanghai) Co.,Ltd.

Rm No 401 No.88 Zhabei  
Jiangchang No.3 Rd  
Shanghai 200436, China  
Phone: +86-21-3632-1880  
Fax: +86-21-3621-1918  
www.tungaloy.com/cn

### Tungaloy Cutting Tools (Taiwan) Co.,Ltd.

9F, No.293, Zhongyang Rd,  
Xinzhuan Dist, New Taipei City,  
24251 Taiwan  
Phone: +886-2-8521-9986  
Fax: +886-2-8521-8935  
www.tungaloy.com/tw

### Tungaloy Cutting Tools (Thailand) Co.,Ltd.

Interlink tower 4th Fl.  
1858/5-7 Bangna-Trad Road  
km.5 Bangna, Bangna, Bangkok 10260  
Thailand  
Phone: +66-2-751-5711  
Fax: +66-2-751-5715  
www.tungaloy.com/th

### Tungaloy Singapore (Pte.), Ltd.

62 Ubi Road 1, #06-11 Oxley BizHub 2  
Singapore 408734  
Phone: +65-6391-1833  
Fax: +65-6299-4557  
www.tungaloy.com/sg

### Tungaloy Vietnam

LE04.38, Lexington Residence  
67 Mai Chi Tho St., Dist. 2,  
Ho Chi Minh City, Vietnam  
Phone: +84-2837406660  
www.tungaloy.com/sg

### Tungaloy India Pvt. Ltd.

One International Center,  
Unit # 902-A, 9th Floor,  
Tower 1, Senapati Bapat Marg,  
Elphinstone Road (West),  
Mumbai -400013, India  
Phone: +91-22-6124-8804  
Fax: +91-22-6124-8899  
www.tungaloy.com/in

### Tungaloy Korea Co., Ltd

#1312, Byucksan Digital Valley 5-cha  
Beotkkot-ro 244, Geumcheon-gu  
153-788 Seoul, Korea  
Phone: +82-2-2621-6161  
Fax: +82-2-6393-8952  
www.tungaloy.com/kr

### Tungaloy Malaysia Sdn Bhd

50 K-2, Kelana Mall, Jalan SS6/14  
Kelana Jaya, 47301  
Petaling Jaya, Selangor Darul Ehsan  
Malaysia  
Phone: +603-7805-3222  
Fax: +603-7804-8563  
www.tungaloy.com/my

### Tungaloy Australia Pty Ltd

Unit 68 1470 Ferntree Gully Road  
Knoxfield 3180 Victoria, Australia  
Phone: +61-3-9755-8147  
Fax: +61-3-9755-6070  
www.tungaloy.com/au

### PT. Tungaloy Indonesia

Kompleks Grand Wisata Block AA-10 No.3-5  
Cibitung  
Bekasi 17510, Indonesia  
Phone: +62-21-8261-5808  
Fax: +62-21-8261-5809  
www.tungaloy.com/id



www.tungaloy.de

Folgen Sie uns auch auf:



www.facebook.com/tungaloygermanygmbh



www.instagram.com/tungaloygermany/



www.linkedin.com/company/tungaloy-germany-gmbh/



www.youtube.com/user/TungaloyCorporation



webshop.tungaloy.de/



AS9100 Certified  
78006  
2015.11.04  
ISO14001 Certified  
EC97J1123  
1997.11.26

Hergestellt aus recyceltem Papier

April 2022 (TJ)

Überreicht von:



FIND US ON THE CLOUD!  
machingcloud.com

Explore

