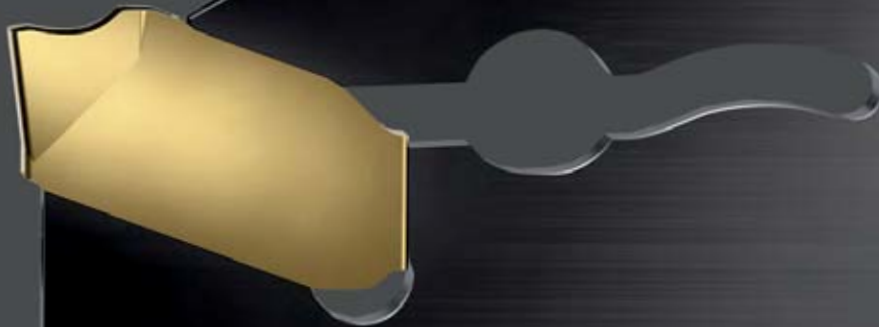


# Drehwerkzeuge

DREHEN ALLGEMEIN  
ABSTECHEN UND EINSTECHEN  
GEWINDEDREHEN  
MULTIFUNKTIONALE WERKZEUGE  
WERKZEUGHALTER  
ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE





# Wir möchten Ihnen unsere neuen Kataloge vorstellen

Der Katalog besteht aus drei Teilen: Drehwerkzeuge, Rotierende Werkzeuge und Vollhartmetallwerkzeuge. Das Produktangebot umfasst insgesamt über 30.000 Standardprodukte.

**Drehwerkzeuge** – Allgemeine Drehbearbeitung, Abstechen und Einstechen, Gewindedrehen, Multifunktionale Werkzeuge, Werkzeughalter und Adapter für Drehwerkzeuge

**Rotierende Werkzeuge** – Fräsen, Bohren, Aufbohren und Adapter für Rotierende Werkzeuge

**Vollhartmetallwerkzeuge** – Fräsen, Bohren, Gewindebohren und Reiben

Schauen Sie in den Produktübersichtsseiten am Anfang eines jeden Kapitels nach Ihrem Interessengebiet, auf denen Sie durch Verweise zu der entsprechenden Produktseite geführt werden. Auf jeder Produktseite finden Sie im unteren Bereich Symbole mit Seitenverweisen zu ähnlichen Produkten und Informationen wie z. B. Werkzeughalter, Wendeschneidplatten und Schnittdaten.

Unser Gesamtangebot an circa 50.000 Produkten finden Sie auf [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com). Bei speziellen Anforderungen stellen wir Ihnen ein großes Portfolio kundenspezifischer Werkzeuglösungen bereit, das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden kann.

Besuchen Sie [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com) und bestellen Sie Ihre Produkte und Ersatzteile mit Informationen zu aktuellen Maßen, Toleranzen und Schnittdaten.



## Erläuterung der Referenzsymbole:



Unsere 1. Wahl Empfehlung ist ein guter Richtwert für die meisten Bearbeitungen, auf dessen Basis Sie bei Bedarf eine Sorte mit anderen Eigenschaften auswählen können.

- 
- A Allgemeine Drehbearbeitung
  - B Abstechen und Einstechen
  - C Gewindedrehen
  - D Multifunktionale Werkzeuge
  - E Werkzeughalter
  - F Adapter für Drehwerkzeuge
  - G Zubehör
  - H Allgemeine Informationen



# Allgemeine Drehbearbeitung

## CoroTurn® Prime A3

Wendeschneidplatten	A4
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A5-A13
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	A14-A15

## CoroTurn® 300 A16

Wendeschneidplatten	A17
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A18-A19

## CoroTurn® TR A20

Wendeschneidplatten	A21-A22
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A23-A33
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	A34-A38

## CoroTurn® 107 A39

Wendeschneidplatten	A40-A57
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A58-A87
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	A88-A150

## T-Max® P A151

Wendeschneidplatten	A152-A176
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A177-A216
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	A217-A241

## T-Max® und T-Max® S A242

Wendeschneidplatten	A243-A250
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	A251-A261
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	A268-A269

## CoroTurn® XS A270

Schneideinsätze	A271-A275
Adapter	F2

## CoroCut® XS A276

Wendeschneidplatten	A277
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B99-B100

## CoroTurn® 111 Web

[www.sandvik.coromant.com/coroturn111](http://www.sandvik.coromant.com/coroturn111)

## CoroCut® MB Web

[www.sandvik.coromant.com/corocutmb](http://www.sandvik.coromant.com/corocutmb)

A

## ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

GER

	Anwendungsbereich		Bearbeitung	Schneidstoffsorte				Empf. Bohrungsgröße	
	Außen	Innen		Hartmetall	Keramik	CBN	PKD		
B C D	CoroTurn® Prime	X	X	Schruppen bis Schlichten	X				Ø>40 mm
	CoroTurn® 300	X		Mittlere Bearbeitung bis Schlichten	X				
	CoroTurn® TR	X	X	Mittlere Bearbeitung bis Schlichten	X		X		Ø>35 mm
	CoroTurn® 107	X	X	Mittlere Bearbeitung bis Schlichten	X		X	X	Ø6-80 mm
E	T-Max® P	X	X	Schruppen bis Schlichten	X	X	X		Ø>50 mm
	T-Max®	X	X	Schruppen bis Schlichten		X	X	X	Ø>32 mm
F	T-Max® S	X		Schruppen bis Schlichten		X	X	X	
G	CoroTurn® XS		X	Schlichten	X		X		Ø0,3-10 mm
H	CoroCut® XS	X		Schlichten	X				

# CoroTurn® Prime

Einführung einer völlig neuen Drehmethode

## Anwendungsbereich

- Schruppen
- Schlichten
- Profilbearbeitung

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Höhere Schnittdaten bieten eine erhöhte Produktionsleistung und reduzierte Stückkosten
- Spankontrolle und lange Standzeiten sorgen für eine höhere Produktionssicherheit
- Reduzierte Wärme an der Schneidkante bedeutet längere Standzeit



[www.sandvik.coromant.com/coroturnprime](http://www.sandvik.coromant.com/coroturnprime)

### Typ-A

- Vielseitig und flexibel - für die leichte Schruppbearbeitung, zum Schlichten und Profildrehen
- Drei 35° Ecken
- Wiper (08) für exzellente Oberflächengüte
- Erhältliche Sorten: GC4325, GC2025, GC1115, H13A



### Typ-B

- Hochstabile Wendeschneidplatte für die Schruppbearbeitung
- Zwei Schneidecken
- Wiper für exzellente Oberflächengüte
- Erhältliche Sorten: GC4325, GC2025, GC1115, H13A



## Wendeschneidplatten

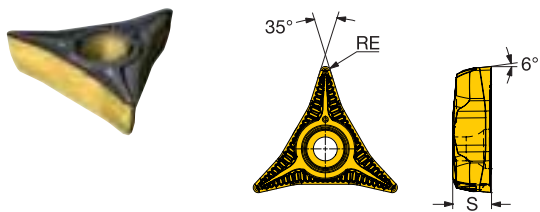
Typ-A	Typ-B
A4	A4

## Werkzeuge

Coromant Capto® Schneidkopf	Schaftwerkzeuge	QS™ Schaftwerkzeug	CoroTurn® SL Schneidköpfe
A5-A9	A10-A11	A12-A13	A14-A15

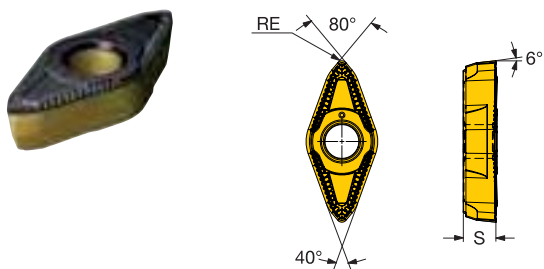
# CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

## Wendeschneidplatte Typ-A



Schichten	SSC	S	RE	ISO CODE	P		M		K		S	
					4325	H13A	1115	2025	H13A	4325	1115	H13A
L5	CP-A	6.00	0.40	CP-A1104-L5	★	☆	☆	★	★	★		
		6.00	0.79	CP-A1108-L5	★	☆	★	★	★	★		
L5W	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L5W	★		★		★	★		
L3	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L3	★	☆	★	☆		★	☆	
L3WX	CP-A	6.00	0.79	CP-A1108-L3WX	★							

## Wendeschneidplatte Typ-B



Schichten	SSC	S	RE	ISO CODE	P		M		K		S	
					4325	H13A	1115	2025	H13A	4325	H13A	1115
L4	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-L4	★	☆	★		☆		★	☆
		5.00	0.79	CP-B1108-L4W	★	☆	★	☆			★	☆
Mittel	M5	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-M5	★		☆	★	★	★	
	M5W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-M5W	★		☆	★	★	★	
	H3W	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-H3W	★	☆	★	☆	☆	★	☆
	H3	CP-B	5.00	0.79	CP-B1108-H3	★	☆	★	☆	☆	★	☆

SSC = Entsprechend SSC am Halter.



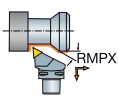
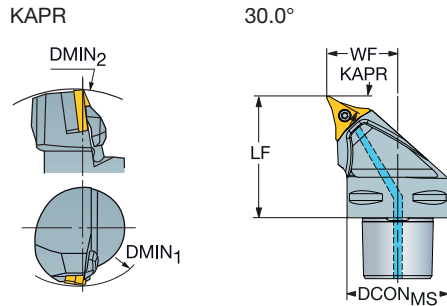
# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



CP-A



							Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
CP-A	C4	95.0	145.0	15°	3	C4-CP-30AR/L-27050-11C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.47	CP-A1108	
	C5	95.0	165.0	15°	3	C5-CP-30AR/L-35060-11C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.79	CP-A1108	
	C6	115.0	190.0	15°	3	C6-CP-30AR/L-45065-11C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.25	CP-A1108	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile			
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Düse	Verschluss-schraube	Kühlschmier-stoffschraube
CP-A	C4-C6	5513 020-01	5691 026-03	3214 013-03	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A4



F2



E1



G1



H36



H14



H5



A

# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

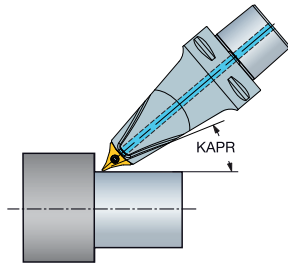
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B

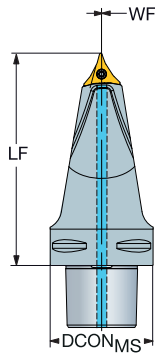


CP-A

KAPR



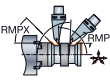
30.0°



C

						Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
CP-A	C5	15°	3	C5-CP-75AL00115-11C	50.0	115.0	0.0	150	3.0	1.20	CP-A1108	
	C6	15°	3	C6-CP-75AL00130-11C	63.0	130.0	0.0	150	3.0	0.00	CP-A1108	
	C8	15°	3	C8-CP-75AL00160-11C	80.0	160.0	0.0	150	3.0	4.20	CP-A1108	

D

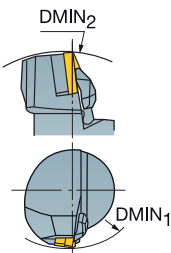


E

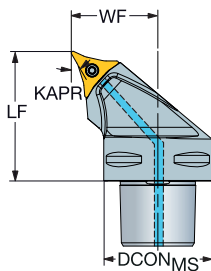


CP-A

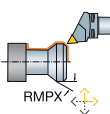
KAPR



30.0°



F



						Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
CP-A	C5	110.0	780.0	15°	3	C5-CP-A-30AR/L40060-11C	50.0	60.0	40.0	150	3.0	0.68	CP-A1108
	C6	110.0	900.0	15°	3	C6-CP-A-30AR/L50065-11C	63.0	65.0	50.0	150	3.0	1.17	CP-A1108

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Kühlschmierstoffschraube
5513 020-10	5691 026-03	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



A4



F2



E1



G1



H36



H14

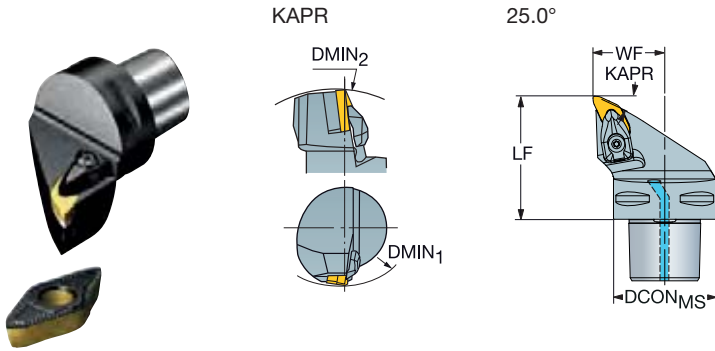


H5

# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



CP-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID		
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM		KG	
	CP-B	C4	240.0	260.0	23°	3	C4-CP-25BR/L-27060-11B	40.0	60.0	27.0	150	3.0	0.51	CP-B1108
		C5			23°	3	C5-CP-25BR/L-35060-11B	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.71	CP-B1108
		C6	340.0	280.0	23°	3	C6-CP-25BR/L-45065-11B	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.21	CP-B1108

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



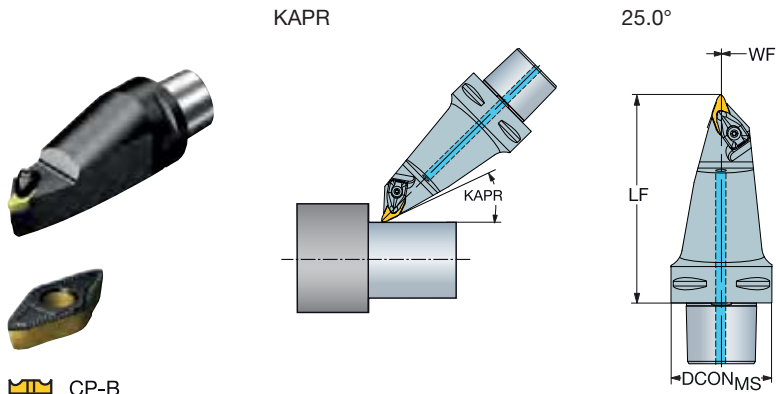
A

# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B

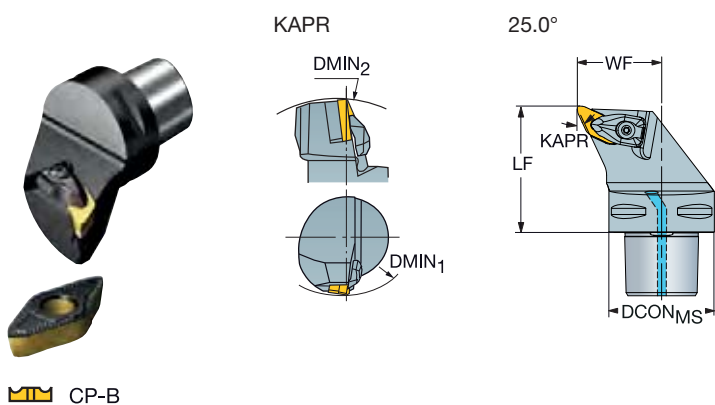


C

D

							Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID	
CP-B	C5	23°	3	C5-CP-70BL00115-11B	50.0	115.0	0.0	150	3.0	1.15	CP-B1108	
	C6	23°	3	C6-CP-70BL00130-11B	63.0	130.0	0.0	150	3.0	1.97	CP-B1108	
	C8	23°	3	C8-CP-70BL00160-11B	80.0	160.0	0.0	150	3.0	4.13	CP-B1108	

E



F

							Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID
CP-B	C5	140.0	150.0	23°	3	C5-CP-A-25BR/L40060-11B	50.0	60.0	40.0	150	3.0	0.67	CP-B1108
	C6	150.0	150.0	23°	3	C6-CP-A-25BR/L50065-11B	63.0	65.0	50.0	150	3.0	1.21	CP-B1108

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Kühlschmierstoffschraube
5513 020-04	5322 610-01	5412 028-021	3213 010-256

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H

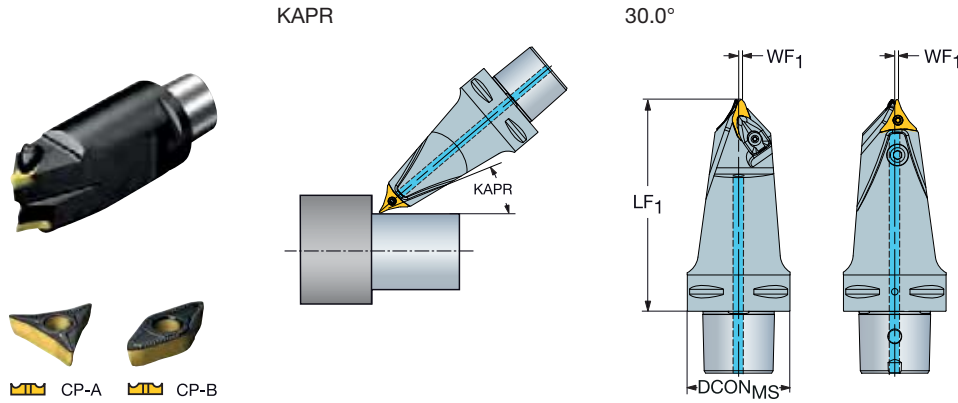


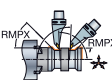
A 8

# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Twin Tool

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



							Abmessungen, mm, Zoll							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF <sub>1</sub>	WF <sub>1</sub>	HF	BAR FSI	NM	KG	MID	
	CP-A	C6	15°	130.0	3	C6-T-A11B11L-130	63	130.0	2.0	20.0	80	3.0	2.28	CP-A1108
	CP-B	C6	23°	130.0	3		63	130.0	2.0	20.0	80	3.0	2.28	CP-B1108
	CP-A	C8	15°	160.0	3	C8-T-A11B11L-160	80	160.0	2.0	25.0	80	3.0	4.60	CP-A1108
	CP-B	C8	23°	160.0	3		80	160.0	2.0	25.0	80	3.0	4.60	CP-B1108

Ersatzteile					
Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse	Kühlschmierstoffschraube
5513 020-10	5513 020-04	5322 610-01	5412 028-021	5691 026-03	5512 104-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



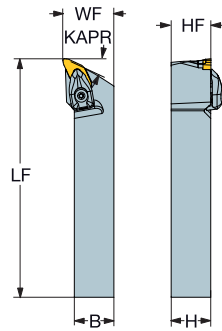
A

## CoroTurn® Prime Schaftwerkzeug zum Drehen

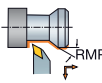
RC-Spannsystem

KAPR

25.0°



C

 CP-B


Abmessungen, mm

SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					NM	KG	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
CP-B	20 x 20	23°	40.0	37.9	CP-25BR/L-2020-11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-B1108
	25 x 25	23°	50.0	37.5	CP-25BR/L-2525-11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	CP-B1108
	32 x 32	23°	64.0	37.3	CP-25BR/L-3232-11	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.37	CP-B1108

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



A4



F2



E1



H36



H14

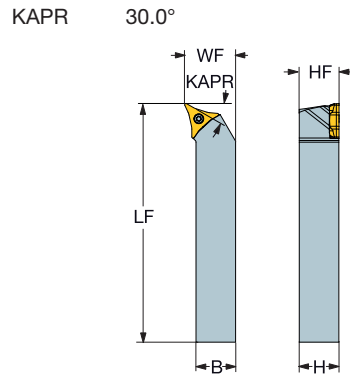


# CoroTurn® Prime Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem



CP-A



B

C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						B	H	LF	WF	HF	NM		KG
CP-A	20 x 20	15°	40.0	23.7	CP-30AR/L-2020-11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CP-A1108
	25 x 25	15°	50.0	23.7	CP-30AR/L-2525-11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.72	CP-A1108
	32 x 32	15°	64.0	23.7	CP-30AR/L-3232-11	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.36	CP-A1108

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

D

E

F

G

H



A

# CoroTurn® Prime QS Schaftwerkzeug zum Drehen

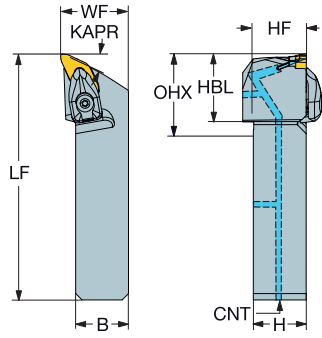
RC-Spannsystem

Präzisionskühlung

B



KAPR 25.0°



C

CP-B

D



Abmessungen, mm

SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
CP-B	20 x 20	23°	52.0	3	QS-CP-25BR/L-2020-11B	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.32	CP-B1108
	25 x 25	23°	57.0	3	QS-CP-25BR/L-2525-11B	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.62	CP-B1108

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Kühlschmierstoffschraube	Verschluss-schraube	Verschluss-schraube
5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



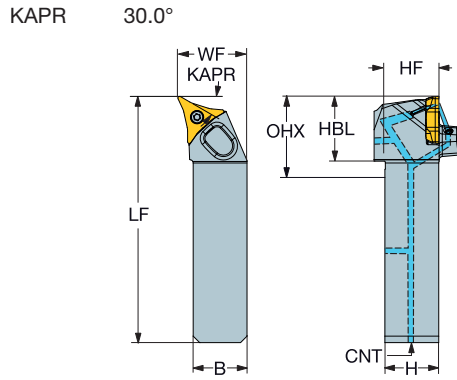
# CoroTurn® Prime QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung



CP-A



		Abmessungen, mm																
		SSC	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	CP-A	20 x 20	15°	52.0	3	QS-CP-30AR/L-2020-11C	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.37	CP-A1108
		25 x 25	15°	55.0	3	QS-CP-30AR/L-2525-11C	25.0	25.0	32.0	114.1	32.0	25.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.59	CP-A1108

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Schraube für Wendeschneidplatte	Düse	Kühlschmierstoffschraube	Verschluss-schraube	Verschluss-schraube
5513 020-10	5691 026-03	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

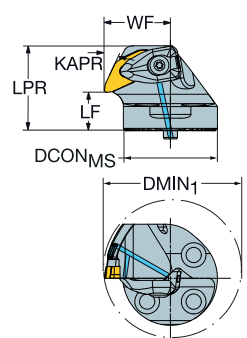


# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

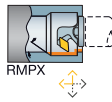
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR 25.0°



CP-B

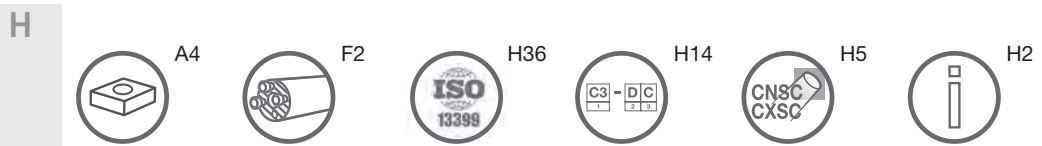
		Abmessungen, mm											
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
CP-B	40	90.0	23°	1	SL-CP-X-25BR/L-40-11B	40.0	36.0	16.0	28.0	70	3.0	0.16	CP-B1108
	40	50.0	23°	1	SL-CPX25BR/L-40-11B50	40.0	36.0	16.0	28.0	70	3.0	0.16	CP-B1108



R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Kühlschmierstoffschraube	Rohrpassstift
5513 020-04	5322 610-01	5412 028-021	3213 010-256	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® Prime Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

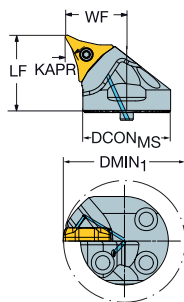
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

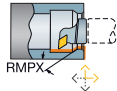
KAPR

30.0°



CP-A



SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	CP-A	32	40.0	15°	1	SL-CP-30AR/L-32-11C40	32.0	32.0	22.0	70	3.0	0.10	CP-A1108
		40	90.0	15°	1	SL-CP-30AR/L-40-11C	40.0	35.0	28.0	70	3.0	0.18	CP-A1108
		40	50.0	15°	1	SL-CP-30AR/L-40-11C50	40.0	35.0	28.0	70	3.0	0.18	CP-A1108

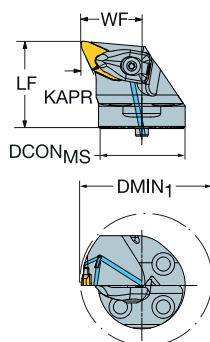
## RC-Spannsystem

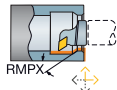
KAPR

25.0°



CP-B



SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	CP-B	40	90.0	23°	1	SL-CP-25BR/L-40-11B	40.0	40.0	28.0	70	3.0	0.19	CP-B1108
		40	50.0	23°	1	SL-CP-25BR/L-40-11B50	40.0	40.0	28.0	70	3.0	0.19	CP-B1108

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Kühlschmierstoffschraube	Rohrpassstift	
SL-CP-30AR/L-40-11C	5513 020-10	5691 026-13	3213 010-256	5638 031-01	
Ersatzteile					
Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Kühlschmierstoffschraube	Rohrpassstift
SL-CP-25BR/L-40-11B	5513 020-04	5322 610-01 S6	5412 028-021	3213 010-256	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)





# CoroTurn® 300

Zum Außendrehen hochwertiger Bauteile

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen
- Planbearbeitung
- Mittlere Bearbeitung bis Schlichten

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Achtschneidige Wendeschneidplatten sorgen für eine gute Ableitung der Wärme bei zuverlässiger Leistung und vorhersagbarem Verschleiß
- Die Geometrien sind für exzellenten Spanbruch innerhalb ihrer jeweiligen Anwendungsbereiche ausgelegt
- Coromant Capto® Schnittstelle oder QS™ Schäfte erlauben schnelle Werkzeugwechsel und einfachen Kühlschmierstoffanschluss für maximierte Produktionszeiten
- Wendeschneidplatten sind in den Sorten GC4325 und GC4315 mit Inveio™ erhältlich – für hohe Verschleißfestigkeit und lange Standzeit
- Wendeschneidplattenform: 80° Ecke



[www.sandvik.coromant.com/coroturn300](http://www.sandvik.coromant.com/coroturn300)

## Obere und untere Kühlschmierstoffzufuhr

Die obere Hochpräzisionskühlung kontrolliert die Spanbildung für prozesssicheres Drehen, die untere Kühlschmierstoffzufuhr trägt durch die Temperaturregelung zu langen vorhersagbaren Werkzeugstandzeiten bei.



## Stabile




### Wendeschneidplattenposition

Dank einem neuen Hebelspannsystem positioniert und sichert sich die Wendeschneidplatte selbst im Plattensitz. Die iLock Schnittstelle und der Halter verhindern Mikrobewegungen der Wendeschneidplatte.



## Wendeschneidplatten

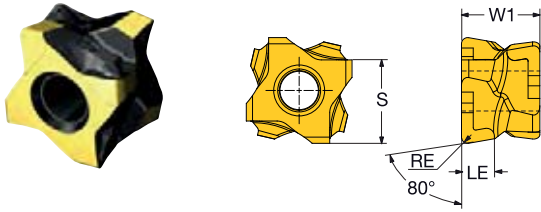
## Werkzeuge

Längsdrehen	Coromant Capto® Schneidköpfe	QS™ Schaftwerkzeug
		
A17	A18	A19



H35

# CoroTurn® 300 Wendeschneidplatte zum Drehen



		SSC	LE	S	RE	W1	BS	ISO CODE	P		K	
									4315	4325	4315	4325
Schlichten	L4	10	4.0	11.00	0.40	10.0		3-80-101104-8-L4	★	☆	★	☆
		4.0	11.00	0.79	10.0			3-80-101108-8-L4	★	☆	★	☆
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-L4	★	☆	★	☆
Mittel	M5	10	4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-M5	☆	★	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-M5	☆	★	☆	★
	MSW	10	4.0	11.00	0.79	10.0	0.7	3-80-101108-8-M5W	☆	★		
		4.0	11.00	1.19	10.0	0.8		3-80-101112-8-M5W	☆	★		

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

B

C

D

E

F

G

H



A

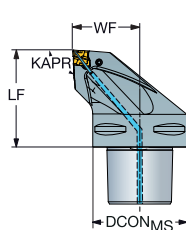
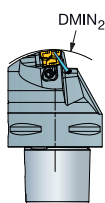
# CoroTurn® 300 Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

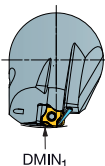
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR 94.7°

B



C



3-80

D

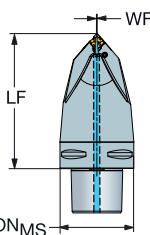
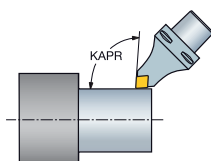
							Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID	
10	C4	100.0	150.0	3	C4-3-80-LR/L27055-10C	40.0	55.0	27.0	150	4.5	0.59	3-80-101108	
	C5	100.0	170.0	3	C5-3-80-LR/L35060-10C	50.0	60.0	35.0	150	4.5	0.88	3-80-101108	
	C6	100.0	200.0	3	C6-3-80-LR/L45065-10C	63.0	65.0	45.0	150	4.5	1.40	3-80-101108	

E



KAPR

95.0°



3-80

F

## Werkzeuge für die Multi-Task-Bearbeitung

							Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID		
10	C6	250.0	3	C6-3-80-MN00115-10C	63.0	115.0	0.4	150	4.5	2.19	3-80-101108		

G

DMIN1 und DMIN2 gültig in Kombination mit Spanneinheit R/LC2090.  
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

N = Neutrale Ausführung,  
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile								
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannschraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	Verschluss-schraube	Kühlschmier-stoffschraube	Verschluss-schraube	
10	C4-C5	5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01		
10	C6	5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01	3214 013-01	

H

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A17



F2



E1



G1



H36



H35



H15



H5

# CoroTurn® 300 QS Schaftwerkzeug zum Drehen

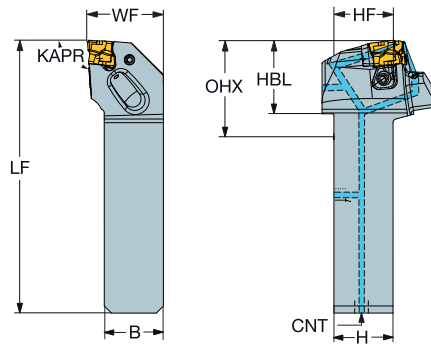
Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

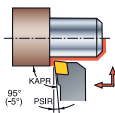
KAPR 94.7°



3-80



SSC	CZC <sub>MS</sub>	OHX	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm										MIID
					B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	
10	20 x 20	54.0	3	QS-3-80LR/L202034-10C	20.0	20.0	34.0	103.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	4.5	0.47	3-80-101108
	25 x 25	56.0	3	QS-3-80LR/L252531-10C	25.0	25.0	31.0	115.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	4.5	0.68	3-80-101108



SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Spannfinger	Spannschraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	Verschluss-schraube	Kühlschmier-stoffschraube	Verschluss-schraube	Verschluss-schraube
5412 150-01	5516 010-02	5322 600-01	416.1-832	5691 026-05	3214 013-03	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® TR

Für prozesssicheres Außen- und Innenprofildrehen

## Anwendungsbereich

- Profilbearbeitung
- Mittlere Bearbeitung bis Schlichten

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Stabile Wendeschneidplattenspannung (iLock) gewährleistet gute Wiederholgenauigkeit und Präzision und lässt den Einsatz hoher Schnittdaten zu
- Zielgerichtete Kühlschmierstoffzufuhr verbessert Spankontrolle und Standzeit
- Einfacher Kühlschmierstoffanschluss und Werkzeugwechsel mit Plug&Play-Adaptern (QS-Schäfte)



[www.sandvik.coromant.com/coroturntr](http://www.sandvik.coromant.com/coroturntr)



## iLock™ Schnittstelle

Das T-förmige Prismenprofil greift in die entsprechende Nut an der Wendeschneidplatte, die mit einer Schraube präzise und sicher gespannt wird.









- Hohe Stabilität und enge Toleranzen
- Beste Wiederholgenauigkeit

## Wendeschneidplatten

	
TR-DC.. A21	TR-VB.. A22

## Werkzeuge

Außenbearbeitung			Innenbearbeitung		
Coromant Capto® Schneidköpfe	Schaftwerkzeuge	QS™ Schaftwerkzeuge	CoroTurn® SL Schneidköpfe	CoroTurn® SL Schneidköpfe	CoroTurn® SL Schneidköpfe zum Rückwärtsausdrehen
					
A23-A27	A28-A29	A30-A31	A32-A33	A34-A37	A38

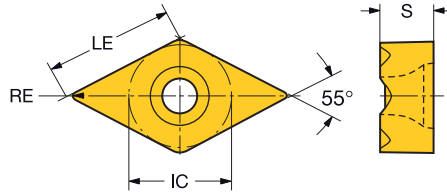
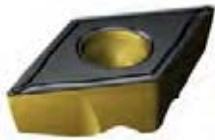


H35



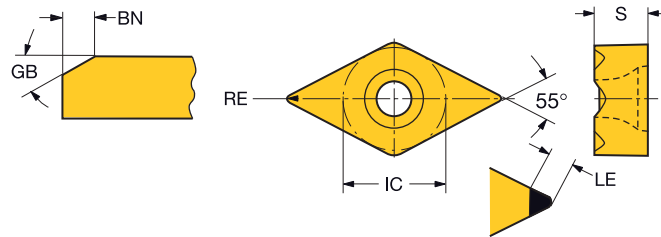
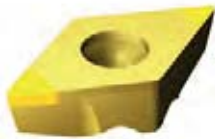
# CoroTurn® TR Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



Schichten	LE	S	RE	ISO CODE	P		M				K		S					
					1525	4315	4325	1115	1125	2025	2220	4325	H13A	1105	1115	1125	H13A	
F	13	12.6	5.53	0.40	TR-DC1304-F	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-F	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
M	13	12.2	5.53	0.79	TR-DC1308-M	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
		11.8	5.53	1.19	TR-DC1312-M	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

## Keramik, CBN, PKD



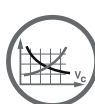
Schichten	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H							
							7015	7025	705	7115	7125			
	13	3.1	5.53	0.4	20°	0.10	TR-DC1304S01020F	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
		3.1	5.53	0.8	20°	0.10	TR-DC1308S01020F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★



A23



A34



A278



A294



H36



H16



H3

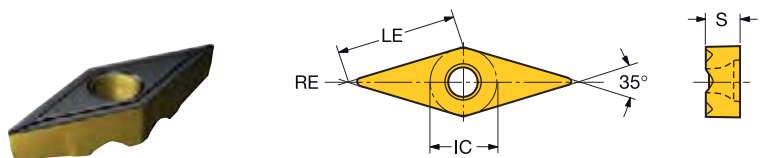


A

# CoroTurn® TR Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)

B

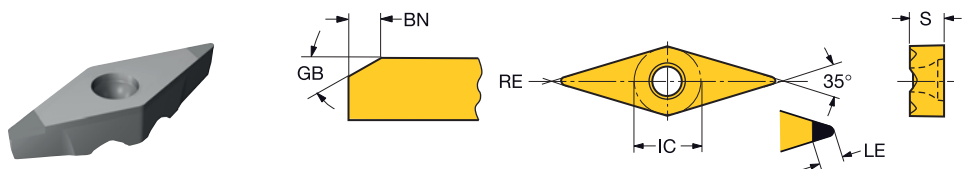


C

Schichten	F	LE	S	RE	ISO CODE	P		M				K		S				
						1525	4315	4325	1115	2025	2220	4325	H13A	1105	1115	1125	H13A	
		13	12.8	4.53	0.20	TR-VB1302-F												
		12.6	4.53	0.40	TR-VB1304-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆
		12.2	4.53	0.79	TR-VB1308-F	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
		11.8	4.53	1.19	TR-VB1312-F	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆

CBN

D



E

Schichten	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H						
							7015	7025	7105	7115	7125		
	13	3.1	4.53	0.4	20°	0.10	TR-VB1304S01020F	☆	☆	☆	☆	☆	★
	2.5	4.53	0.8	20°	0.10	TR-VB1308S01020F	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

F

G

H



# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

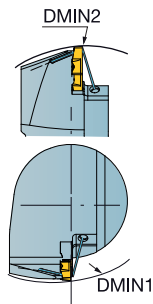
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

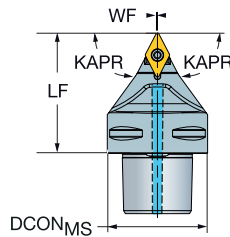


TR-DC

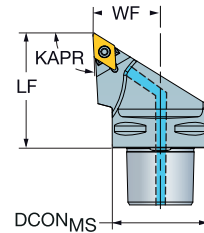
KAPR



Cx-TR-D13NCN..C  
62.5°



Cx-TR-D13JCR/L..C  
93.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	13	C4	251.0	150.0	27°	3	C4-TR-D13JCR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.37	TR-DC1308
		C5	249.0	175.0	27°	3	C5-TR-D13JCR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.69	TR-DC1308
		C6	253.0	240.0	27°	3	C6-TR-D13JCR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.19	TR-DC1308
		C8	253.0	250.0	27°	3	C8-TR-D13JCR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.54	TR-DC1308
	13	C4		140.0	57°	3	C4-TR-D13NCN-00050C	40.0	50.0	0.5	150	3.0	0.32	TR-DC1308
		C5		165.0	57°	3	C5-TR-D13NCN-00060C	50.0	60.0	0.5	150	3.0	0.62	TR-DC1308
		C6		190.0	57°	3	C6-TR-D13NCN-00065C	63.0	65.0	0.5	150	3.0	1.06	TR-DC1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Wendeschneidplatte	Unterer Stopfen M4	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendeschneidplattenschraube
5513 020-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

**CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen**

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

C

TR-DC

D

					Abmessungen, mm							
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID
	13	C6	30°	3	TR-C6-D13MCL-00130	63.0	130.0	0.0	10	3.0	1.83	TR-DC1308

L = Linksausführung

E

Ersatzteile	
Schraube	Düse
5513 020-01	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 24

# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

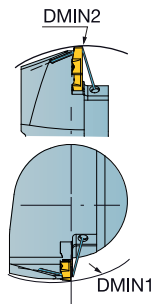
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

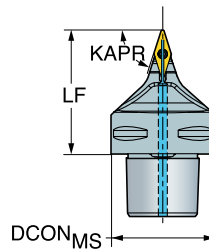


TR-DC

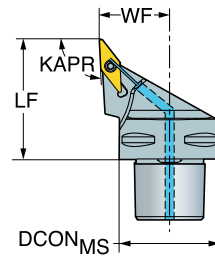
KAPR



Cx-TR-V13VBN..C  
72.5°



Cx-TR-V13JBR/L..C  
93.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	13	C4	253.0	140.0	50°	3	C4-TR-V13JBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		C5	228.0	165.0	50°	3	C5-TR-V13JBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.68	TR-VB1308
		C6	232.0	190.0	50°	3	C6-TR-V13JBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.14	TR-VB1308
		C8	233.0	250.0	50°	3	C8-TR-V13JBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.44	TR-VB1308
	13	C4		140.0	70°	3	C4-TR-V13VBN-00050C	40.0	50.0	0.5	150	2.0	0.29	TR-VB1308
		C5		165.0	70°	3	C5-TR-V13VBN-00060C	50.0	60.0	0.5	150	2.0	0.58	TR-VB1308
		C6		190.0	70°	3	C6-TR-V13VBN-00065C	63.0	65.0	0.5	150	2.0	1.00	TR-VB1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Unterer Stopfen	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendschneidplattenschraube
5513 020-64	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-21

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

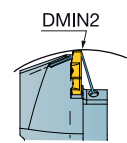
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

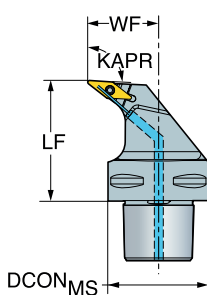
B



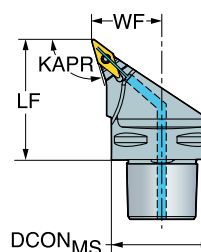
KAPR



Cx-TR-V13UBR/L..C  
93.0°



Cx-TR-V13HBR/L..C  
107.5°



C



TR-VB

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
13	C4	95.0	140.0	35°	3	C4-TR-V13HBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.35	TR-VB1308
	C5	99.0	165.0	35°	3	C5-TR-V13HBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.64	TR-VB1308
	C6	150.0	190.0	35°	3	C6-TR-V13HBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.15	TR-VB1308
	C8	133.0	250.0	35°	3	C8-TR-V13HBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.46	TR-VB1308
13	C4	54.0	140.0	50°	3	C4-TR-V13UBR/L-27050C	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.38	TR-VB1308
	C5	67.0	165.0	50°	3	C5-TR-V13UBR/L-35060C	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.71	TR-VB1308
	C6	118.0	190.0	50°	3	C6-TR-V13UBR/L-45065C	63.0	65.0	45.0	150	2.0	1.24	TR-VB1308
	C8	100.0	250.0	50°	3	C8-TR-V13UBR/L-55080C	80.0	80.0	55.0	150	2.0	2.61	TR-VB1308

E

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Wendschneidplatte	Unterer Stopfen	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendschneidplattenschraube
5513 020-64	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-21

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

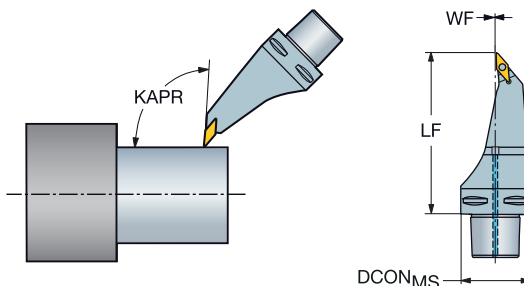
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



TR-VB

KAPR

95.0°



						Abmessungen, mm						
	13	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
		C5	48°	3					TR-C5-V13MBL-00115	50.0	115.0	
C6	48°	3	TR-C6-V13MBL-00130	63.0	130.0	0.0	10	2.0	1.71	TR-VB1308		

L = Linksausführung

Ersatzteile	
Schraube	Düse
5513 020-64	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

CoroTurn® TR Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

B

KAPR

TR-D13NCN  
62.5°TR-D13JCR/L  
93.0°

C

TR-DC

D

CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID
				B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
13	16 x 16	27°	28.5	TR-D13JCR/L 1616K-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	TR-DC1308
	20 x 20	27°	28.5	TR-D13JCR/L 2020K	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.40	TR-DC1308
	25 x 25	27°	28.5	TR-D13JCR/L 2525M	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.73	TR-DC1308
	32 x 25	27°	28.5	TR-D13JCR/L 3225P	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	TR-DC1308
13	16 x 16	57°	26.0	TR-D13NCN1616K-S	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	3.0	0.30	TR-DC1308
	20 x 20	57°	26.0	TR-D13NCN 2020K	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	3.0	0.40	TR-DC1308
	25 x 25	57°	26.0	TR-D13NCN 2525M	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.0	0.70	TR-DC1308
	32 x 25	57°	26.0	TR-D13NCN 3225P	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.0	1.03	TR-DC1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile
Schraube
5513 020-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 28

GER



# CoroTurn® TR Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

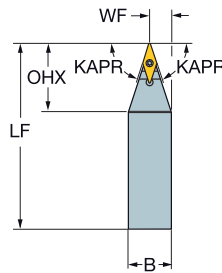


TR-VB

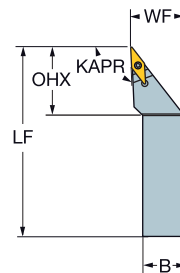
KAPR



TR-V13VBN  
72.5°



TR-V13JBR/L  
93.0°



	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID
					B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
	13	16 x 16	70°	32.0	TR-V13VBN 1616K-S	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	2.0	0.26	TR-VB1308
		20 x 20	70°	31.8	TR-V13VBN 2020K	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	70°	39.7	TR-V13VBN 2525M	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	2.0	0.67	TR-VB1308
		32 x 25	70°	39.7	TR-V13VBN 3225P	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	2.0	1.00	TR-VB1308
	13	16 x 16	50°	32.0	TR-V13JBR/L 1616K-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	2.0	0.27	TR-VB1308
		20 x 20	50°	32.0	TR-V13JBR/L 2020K	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	2.0	0.40	TR-VB1308
		25 x 25	50°	40.9	TR-V13JBR/L 2525M	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	2.0	0.69	TR-VB1308
		32 x 25	50°	40.9	TR-V13JBR/L 3225P	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	2.0	1.01	TR-VB1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Schraube 5513 020-64

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® TR QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

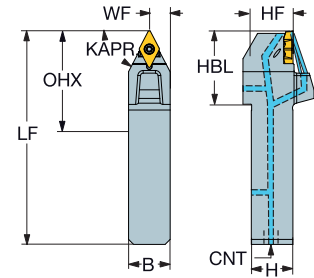
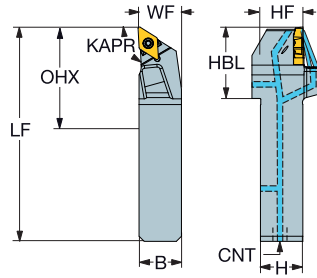
B



KAPR

QS-TR-D...JCR/L...HP  
93.0°

QS-TR-D...JCN...HP  
62.5°



C



TR-DC

D

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								Material			MID
					B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG		
13	20 x 20	60°	64.0	3	QS-TR-D13NCN 2020HP	20.0	20.0	44.0	113.0	10.5	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.36	TR-DC1308
	25 x 25	60°	69.0	3	QS-TR-D13NCN 2525HP	25.0	25.0	44.0	128.0	13.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.60	TR-DC1308
13	20 x 20	30°	62.0	3	QS-TR-D13JCR/L 2020HP	20.0	20.0	42.0	111.0	20.5	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.36	TR-DC1308
	25 x 25	30°	67.0	3	QS-TR-D13JCR/L 2525HP	25.0	25.0	42.0	126.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.60	TR-DC1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Schraube für Wendeschneidplatte	Düse	Kühlschmierstoffschraube	Unterlegscheibe	Verschluss-schraube	Verschluss-schraube
5513 020-01	5691 026-13	5512 104-01	5541 066-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® TR QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

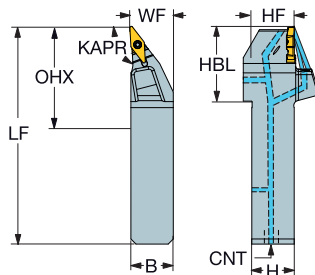
Präzisionskühlung



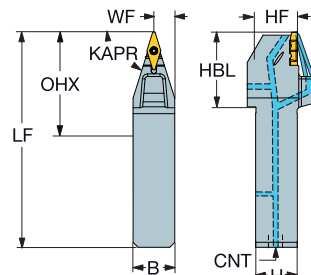
TR-VB

KAPR

QS-TR-V..R/L...HP  
93.0°



QS-TR-V..N...HP  
72.5°



		Abmessungen, mm															
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				MID
	13	20 x 20	70°	65.0	3	QS-TR-V13VBN 2020HP	20.0	20.0	45.0	114.0	10.5	20.0	G 1/8-28	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		25 x 25	70°	70.0	3	QS-TR-V13VBN 2525HP	25.0	25.0	45.0	129.0	13.0	25.0	G 1/8-28	150	2.0	0.57	TR-VB1308
	13	20 x 20	50°	64.0	3	QS-TR-V13JBR/L 2020HP	20.0	20.0	44.0	113.0	20.5	20.0	G 1/8-28	150	2.0	0.34	TR-VB1308
		25 x 25	50°	69.0	3	QS-TR-V13JBR/L 2525HP	25.0	25.0	44.0	128.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	2.0	0.57	TR-VB1308

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Kühlschmierstoffschraube	Unterlegscheibe	Verschluss-schraube	Verschluss-schraube
5513 020-64	5691 026-13	5512 104-01	5541 066-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

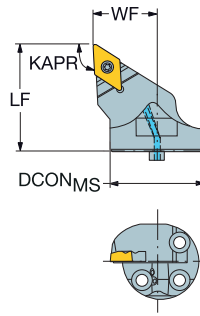
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

B

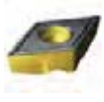


KAPR

93.0°

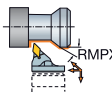


C



TR-DC

D



					Abmessungen, mm							
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
13	32	27°	1	TR-SL-D13JCR/L-32HP-X	32.0	40.0	22.0	80	3.0	0.14	TR-DC1308	
	40	27°	1	TR-SL-D13JCR/L-40HP-X	40.0	45.0	27.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Rohrpassstift
5513 020-01	5691 026-03	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



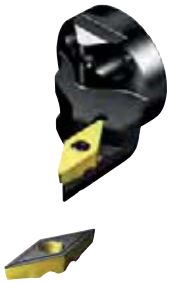
# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

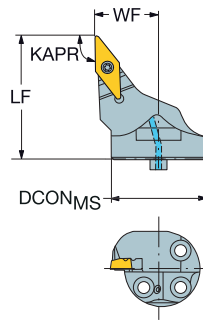
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



TR-VB



					Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	13	32	44°	1	TR-SL-V13JBR/L-32HP-X	32.0	42.0	22.0	80	2.0	0.13	TR-VB1308
		40	44°	1	TR-SL-V13JBR/L-40HP-X	40.0	42.0	27.0	80	2.0	0.18	TR-VB1308

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Rohrpassstift
5513 020-64	5691 026-03	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

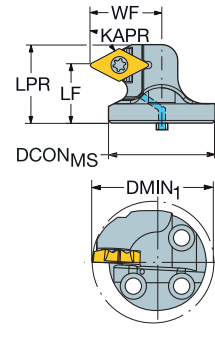
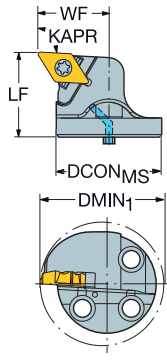
B



KAPR

TR-SL-D13UCR/L..HP  
93.0°

TR-SL-D13XCR/L..HP  
62.5°



C



TR-DC

D

		Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CN5C	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID		
	13	32	40.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-32HP	32.0	38.0	22.0	80	3.0	0.16	TR-DC1308	
		40	50.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP	40.0	38.0	27.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308	
		40	54.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP32	40.0	38.0	32.0	80	3.0	0.24	TR-DC1308	
		40	59.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP37	40.0	38.0	37.0	80	3.0	0.24	TR-DC1308	
		40	63.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40HP43	40.0	38.0	43.0	80	3.0	0.27	TR-DC1308	
	13	32	45.0	60°	1	TR-SL-D13XCR-32HP	32.0	34.0	27.0	27.0	80	3.0	0.16	TR-DC1308
		40	54.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP32	40.0	25.7	22.0	32.0	80	3.0	0.20	TR-DC1308
		40	59.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP37	40.0	25.7	22.0	37.0	80	3.0	0.22	TR-DC1308
		40	63.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40HP43	40.0	25.7	22.0	43.0	80	3.0	0.23	TR-DC1308
		40	50.0	60°	1	TR-SL-D13XCR-40HP	40.0	29.5	22.0	29.0	80	3.0	0.19	TR-DC1308

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Rohrpassstift
5513 020-01	5691 026-03	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

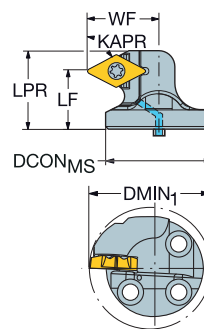
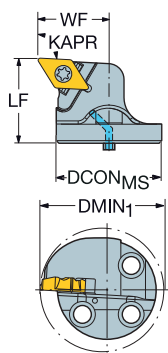
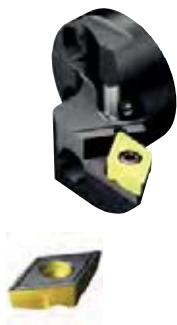
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

TR-SL-D13UCR/L  
93.0°

TR-SL-D13XCR/L  
62.5°



TR-DC

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG	
	13	25	35.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-25	25.0		27.0	20.0	10	3.0	0.08	TR-DC1308
		32	40.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-32	32.0		32.0	22.0	10	3.0	0.14	TR-DC1308
		40	50.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40	40.0		32.0	27.0	10	3.0	0.19	TR-DC1308
	13	25	35.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-25	25.0	23.3	20.0	20.0	10	3.0	0.07	TR-DC1308
		32	40.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-32	32.0	29.2	22.0	22.0	10	3.0	0.13	TR-DC1308
		40	50.0	60°	1	TR-SL-D13XCR/L-40	40.0	29.2	22.0	27.0	10	3.0	0.17	TR-DC1308

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Rohrpassstift
13	25	5513 020-01	5552 058-02
13	32-40	5513 020-01	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

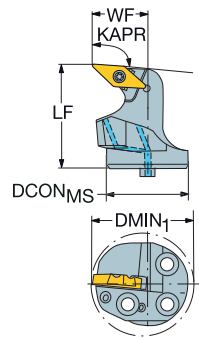
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

95.0°

B



C



TR-VB

D

						Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	13	32	40.0	45°	1	TR-SL-V13LBR/L-32HP	32.0	40.0	22.0	80	2.0	0.17	TR-VB1308	
		40	50.0	45°	1	TR-SL-V13LBR/L-40HP	40.0	38.0	27.0	80	2.0	0.22	TR-VB1308	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Düse	Rohrpassstift
5513 020-64	5691 026-03	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

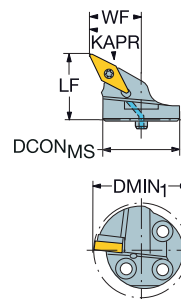
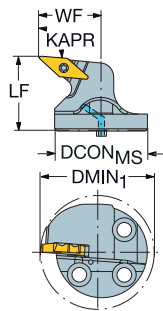
KAPR

TR-SL-V13LBR/L  
95.0°

TR-SL-V13PBR/L  
117.5°



TR-VB



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	13	25	35.0	45°	1	TR-SL-V13LBR/L-25	25.0	27.0	20.0	10	2.0	0.08	TR-VB1308
	32	40.0	45°	1	TR-SL-V13LBR/L-32	32.0	32.0	22.0	10	2.0	0.13	TR-VB1308	
	40	50.0	45°	1	TR-SL-V13LBR/L-40	40.0	32.0	27.0	10	2.0	0.18	TR-VB1308	
	13	25	33.0	25°	1	TR-SL-V13PBR/L-25	25.0	28.0	17.0	10	2.0	0.07	TR-VB1308
	32	40.0	25°	1	TR-SL-V13PBR/L-32	32.0	32.0	22.0	10	2.0	0.12	TR-VB1308	
	40	50.0	25°	1	TR-SL-V13PBR/L-40	40.0	32.0	27.0	10	2.0	0.15	TR-VB1308	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Rohrpassstift
13	25	5513 020-64	5552 058-02
13	32-40	5513 020-64	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A21



F2



H36



H35



H16



H5



H2



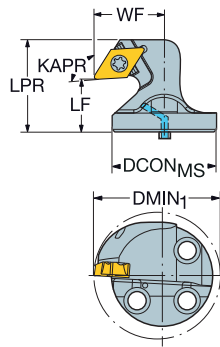
# CoroTurn® TR Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°



TR-DC

B

C

D

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
13	25	36.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-25X	25.0	32.1	17.0	21.0	10	3.0	0.09	TR-DC1308
	32	40.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-32X	32.0	35.1	20.0	22.0	10	3.0	0.14	TR-DC1308
	40	50.0	27°	1	TR-SL-D13UCR/L-40X	40.0	35.1	20.0	27.0	10	3.0	0.20	TR-DC1308

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Rohrpassstift
13	25	5513 020-01
13	32-40	5513 020-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107

Zum Innen- und Außendrehen schlanker Bauteile

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen
- Profildrehen
- Rückwärtsausdrehen
- Mittlere Bearbeitung bis Schlichten

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Niedrige Schnittkräfte
- Schraubspannung garantiert Stabilität und ungehinderten Spanabfluss
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Wiper-Geometrien für hohe Vorschübe und ausgezeichnete Oberflächengüte verfügbar
- Wendeschneidplattengeometrien und Halter in konventioneller und CoroTurn HP Ausführung



[www.sandvik.coromant.com/coroturn107](http://www.sandvik.coromant.com/coroturn107)

## Positive Wendeschneidplattenform

- 5°, 7° Freiwinkel
- Alle Wendeschneidplattenformen und -größen
- Geometrien und Sorten für alle Anwendungsbereiche
- Wendeschneidplattensorten auch in PKD, CBN und Keramik

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- QS Schaftwerkzeuge
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

Werkzeuge mit EasyFix™ Spannaufnahme und Silent Tools™ erhältlich.

## Für Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr ausgelegt

Werkzeughalter sind erhältlich mit Präzisions-Kühlschmierstoffdüsen für exzellente Spankontrolle.



## Über die Bohrung geschraubt

Für zusätzliche Stabilität und ungehinderten Spanfluss



A40



A58



A88



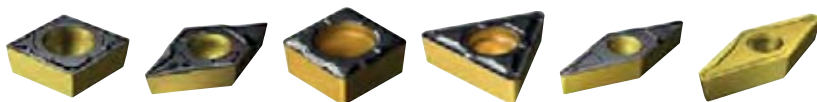
H35

d

A

# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

## Schichten



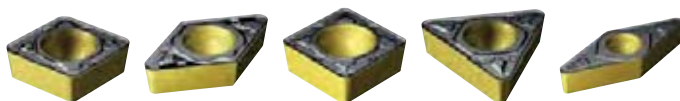
Seite	CC.. A41	DC.. A45	SC.. A49	TC.. A51	VB.. A55	VC.. A55
-------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

## Mittel



Seite	CC.. A41	DC.. A45	RC.. A48	SC.. A49	TC.. A51	VB.. A55	VC.. A55
-------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

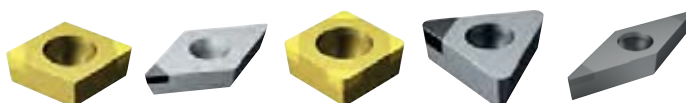
## Schruppen



Seite	CC.. A41	DC.. A45	SC.. A49	TC.. A51	VB.. A55
-------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

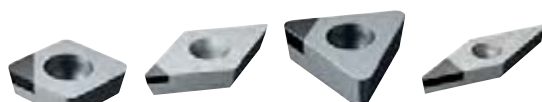
## Keramik, CBN, PKD

### Kubisches Bornitrid (CBN)



Seite	CC.. A41	DC.. A47	SC.. A50	TC.. A54	VB.. A57
-------	-------------	-------------	-------------	-------------	-------------

### Polykristalliner Diamant (PKD)



Seite	CC.. A44	DC.. A47	TC.. A54	VC.. A57
-------	-------------	-------------	-------------	-------------

H

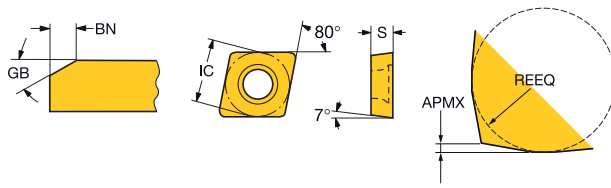
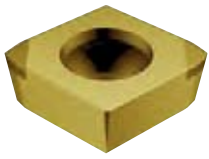




# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

Hochleistungsschneidstoffe - Xcel-Geometrie



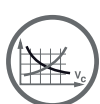
	LE	S	REEQ	APMX	GB	BN	ISO CODE	H				
								7015	7025	7105	7115	7125
09	2.3	3.97	1.9	0.2	15°	0.15	CCGX09T3L020-15FXA	☆	☆	☆	☆	★
Schichten												



A58



A88



A278



A294



H36



H6



H3

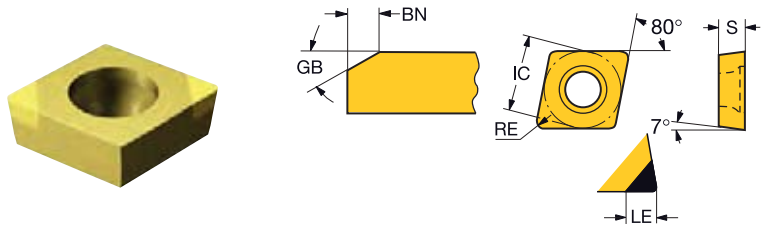


# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

Keramik, CBN, PKD

B



C

	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		N		H									
								7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525				
06	2.4	2.38	0.2	20°	0.10		CCGW060202S01020F														
	2.6	2.38	0.2	20°	0.10		CCGW060202T01020F														
	1.5	2.38	0.2	30°	0.10		CCGW060202T01030F				☆	★									
	2.6	2.38	0.4	20°	0.10		CCGW060204S01020F				☆	☆	☆								
	2.8	2.38	0.4	30°	0.10		CCGW060204S01030F				☆	☆									
	2.6	2.38	0.4	30°	0.15		CCGW060204S01530F														
	2.8	2.38	0.4	20°	0.10		CCGW060204T01020F	★													
	1.8	2.38	0.4	30°	0.10		CCGW060204T01030F					★									
	2.5	2.38	0.8	20°	0.10		CCGW060208S01020F					☆	★								
	2.0	2.38	0.8	30°	0.10		CCGW060208S01030F					☆	★								
	2.0	2.38	0.8	30°	0.10		CCGW060208T01030F					★									
	2.9	2.38	0.4					CCMW060204FP			☆	★									
	2.6	2.38	0.4	0.5	20°	0.15		CCGW060204S01520FWH						☆	★						
	1.8	2.38	0.4	0.5	30°	0.10		CCGW060204T01030FWH					☆	★							
	2.6	2.38	0.8	0.6	20°	0.15		CCGW060208S01520FWH						☆	★						
	2.0	2.38	0.8	0.6	30°	0.10		CCGW060208T01030FWH					☆								
	09	2.6	3.97	0.4	20°	0.10		CCGW09T304S01020F					☆	☆	☆	☆					
		2.6	3.97	0.4	30°	0.15		CCGW09T304S01530F					☆	☆							★
		2.6	3.97	0.4	30°	0.20		CCGW09T304S02030F													
		2.8	3.97	0.4	20°	0.10		CCGW09T304T01020F	★												
2.5		3.97	0.8	20°	0.10		CCGW09T308S01020F				☆	☆	☆	☆							
2.5		3.97	0.8	30°	0.15		CCGW09T308S01530F				☆	☆								★	
2.5		3.97	0.8	30°	0.20		CCGW09T308S02030F														
3.0		3.97	0.8	20°	0.10		CCGW09T308T01020F	★													
2.4		3.97	1.2	20°	0.10		CCGW09T312S01020F				☆	☆	☆	★							
2.3		3.97	1.2	30°	0.15		CCGW09T312S01530F					★									
4.3		3.97	0.4					CCMW09T304FP			☆	★									
4.2		3.97	0.8					CCMW09T308FP			☆	★									
2.4		3.97	1.2	0.6	20°	0.15		CCGW09T304S01020FWH						★							
2.6		3.97	0.4	0.5	20°	0.15		CCGW09T304S01520FWH						☆	★						
1.8		3.97	0.4	0.5	20°	0.10		CCGW09T304T01020FWH					★								
2.0		3.97	0.8	0.6	20°	0.10		CCGW09T308S01020FWH					★								
2.5		3.97	0.8	0.6	20°	0.15		CCGW09T308S01520FWH						☆	★						
2.0		3.97	0.8	0.6	20°	0.10		CCGW09T308T01020FWH					★								
2.3		3.97	1.2	0.6	20°	0.10		CCGW09T312S01020FWH				★									
2.4		3.97	1.2	0.6	20°	0.15		CCGW09T312S01520FWH						☆	★						

D

E

F

G

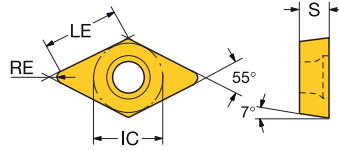
H





# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)

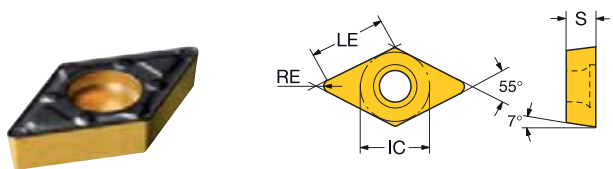


		LE	S	RE	BS	ISO CODE	P				M						K		N			S													
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	SG5F					
Schichten	WF	07	7.6	2.38	0.20	0.4	DCMX 07 02 02-WF																												
			7.4	2.38	0.40	0.6	DCMX 07 02 04-WF	☆		☆							☆																		
			7.0	2.38	0.79	0.6	DCMX 07 02 08-WF	☆		☆																									
		11	11.4	3.97	0.20	0.4	DCMX 11 T3 02-WF																												
			11.2	3.97	0.40	0.5	DCMX 11 T3 04-WF	☆		☆																									
	Mittel	PF	07	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-PF																												
				7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-PF			☆																									
				11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-PF			☆																									
				11.4	3.97	0.20	DCMT 11 T3 02-PF																												
				10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-PF																												
		KF	07	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-KF															☆													
				7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-KF																												
			11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-KF																													
			10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-KF																													
MF		07	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-MF																													
			7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-MF																													
			11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-MF																													
		10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-MF																														
UF	07	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-UF																														
		7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-UF				☆																										
		11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-UF				☆																										
		10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-UF				☆																										
Mittel	WM	11	11.2	3.97	0.40	0.6	DCMX 11 T3 04-WM	☆		☆																									
			10.8	3.97	0.79	0.7	DCMX 11 T3 08-WM	☆		☆																									
	PM	07	7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-PM																													
			7.0	2.38	0.79	DCMT 07 02 08-PM																													
			11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-PM																													
			10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-PM																													
	MM	07	7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-MM																													
			7.0	2.38	0.79	DCMT 07 02 08-MM																													
			11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-MM																													
			10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-MM																													
	KM	07	7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-KM																													
			7.0	2.38	0.79	DCMT 07 02 08-KM																													
		11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-KM																														
		10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-KM																														
Mittel	UM	07	7.7	2.38	0.10	DCGT 07 02 01-UM																													
			7.6	2.38	0.20	DCGT 07 02 02-UM																													
			7.4	2.38	0.40	DCGT 07 02 04-UM																													
			7.0	2.38	0.79	DCGT 07 02 08-UM																													
	AL	11	11.5	3.97	0.10	DCGT 11 T3 01-UM																													
			11.4	3.97	0.20	DCGT 11 T3 02-UM																													
			11.2	3.97	0.40	DCGT 11 T3 04-UM																													
			10.8	3.97	0.79	DCGT 11 T3 08-UM																													
	AL	07	7.7	2.38	0.05	DCET 07 02 00-UM																													
			7.7	2.38	0.10	DCET 07 02 01-UM																													
			11.5	3.97	0.10	DCET 11 T3 01-UM																													
			11.4	3.97	0.20	DCET 11 T3 02-UM																													
AL	07	7.6	2.38	0.20	DCGX 07 02 02-AL																														
		7.4	2.38	0.40	DCGX 07 02 04-AL																														
		11.2	3.97	0.40	DCGX 11 T3 04-AL																														
		10.8	3.97	0.79	DCGX 11 T3 08-AL																														



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



B

C

		LE	S	RE	BS	ISO CODE	P					M					K	N			S										
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	SC6F	
Medium	UM	07	7.4	2.38	0.40	DCMT 07 02 04-UM	☆		☆	★							★		☆					☆	★						
			7.0	2.38	0.79	DCMT 07 02 08-UM			☆	★								★		☆					☆	★					
	11	11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-UM	☆		☆	★	☆							★		☆					☆	★						
		10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-UM	☆		☆	★	☆							★		☆					☆	★						
Schruppen	PR	11	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-PR		☆	☆	☆	★						★														
			10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-PR		☆	☆	☆	★						★														
	KR	11	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-KR												☆	★												
			10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-KR												☆	★												
	MR	11	10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-MR								☆	☆	★	☆														
			10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-MR												☆	★	☆											
	UR	11	11.2	3.97	0.40	DCMT 11 T3 04-UR			☆	★								★													
			10.8	3.97	0.79	DCMT 11 T3 08-UR			☆	☆	★							★													
		10.4	3.97	1.19	DCMT 11 T3 12-UR			☆	☆	★							★														

D

E

F

G

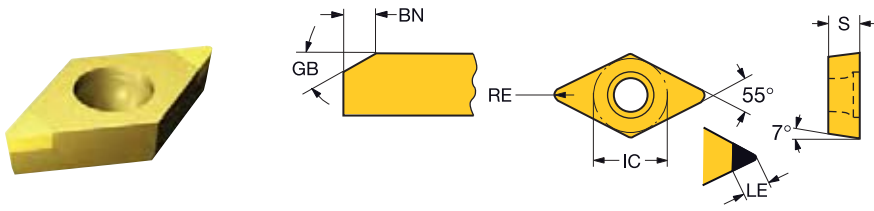
H



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)

CBN und PKD



	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		N		H								
								7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525			
Schichten	07	2.5	2.38	0.2	20°	0.10	DCGW070202S01020F													
		2.5	2.38	0.2	20°	0.10	DCGW070202T01020F													
		1.5	2.38	0.2	30°	0.10	DCGW070202T01030F					☆	☆							
		2.9	2.38	0.4	20°	0.10	DCGW070204S01020F					☆	☆	☆						
		2.9	2.38	0.4	30°	0.10	DCGW070204S01030F					☆	☆							☆
		2.9	2.38	0.4	30°	0.15	DCGW070204S01530F													☆
		2.8	2.38	0.4	20°	0.10	DCGW070204T01020F	☆												☆
		2.5	2.38	0.8	20°	0.10	DCGW070208S01020F													☆
		2.1	2.38	0.8	30°	0.10	DCGW070208S01030F					☆	☆							
		11	2.8	3.97	0.2	20°	0.10	DCGW11T302T01020F	☆											☆
			1.8	3.97	0.4	20°	0.10	DCGW11T304S01020F				☆	☆	☆	☆				☆	
			2.9	3.97	0.4	30°	0.15	DCGW11T304S01530F				☆	☆						☆	
			2.9	3.97	0.4	30°	0.20	DCGW11T304S02030F												☆
			2.9	3.97	0.4	20°	0.10	DCGW11T304T01020F	☆			☆								☆
			2.5	3.97	0.8	20°	0.10	DCGW11T308S01020F				☆	☆	☆	☆					☆
			3.1	3.97	0.8	30°	0.15	DCGW11T308S01530F				☆	☆							☆
			2.5	3.97	0.8	30°	0.20	DCGW11T308S02030F												☆
			3.1	3.97	0.8	20°	0.10	DCGW11T308T01020F	☆			☆								☆
			2.1	3.97	1.2	20°	0.10	DCGW11T312S01020F				☆	☆	☆	☆					
			2.4	3.97	1.2	30°	0.15	DCGW11T312S01530F				☆								
		4.1	3.97	0.4			DCMW11T304FP		☆	☆										
		3.8	3.97	0.8			DCMW11T308FP		☆	☆										
		1.8	3.97	0.4	0.5	20°	DCGW11T304S01020FWH				☆	☆								
		2.9	3.97	0.4	0.5	20°	DCGW11T304S01520FWH							☆	☆					
		2.1	3.97	0.8	0.6	20°	DCGW11T308S01020FWH				☆	☆							☆	
		2.5	3.97	0.8	0.6	20°	DCGW11T308S01520FWH							☆	☆					

C

D

E

F

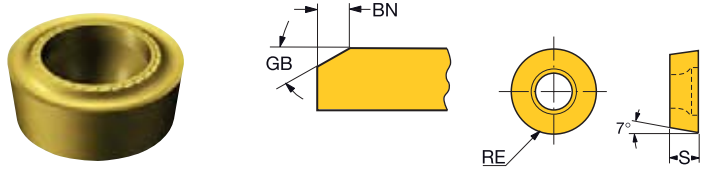
G

H



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

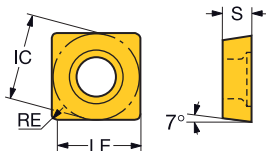
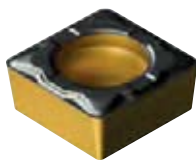


	S	RE	GB	BN	ISO CODE	P				M				K				N			S									
						4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2025	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F				
MITTEL	MO	19	6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00	★																						
		05	2.38	2.50	0°	0.10	RCMT 05 02 M0		★									★	★					★	★					
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 M0		★																					
		08	3.18	4.00	0°	0.10	RCMT 08 03 M0		★																					
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0																							
		12	4.76	6.00	15°	0.12	RCMT 12 04 M0																							
		16	6.35	8.00	15°	0.15	RCMT 16 06 M0																							
		20	6.35	10.00	15°	0.15	RCMT 20 06 M0																							
		SM	08	3.18	4.00			RCMT 08 03 M0-SM					★	★																
			10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0-SM					★	★																
			12	4.76	6.00	15°	0.10	RCMT 12 04 M0-SM					★	★																
		AL	06	2.38	3.00			RCGX 06 02 M0-AL															★							
			08	3.18	4.00			RCGX 08 03 M0-AL															★							
			10	3.97	5.00			RCGX 10 T3 M0-AL															★			★				
			12	4.76	6.00			RCGX 12 04 M0-AL															★			★				
		00	09	3.97	4.76	15°	0.08	RCMT 09 T3 00			★	★																	★	
			12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00			★	★																		★
			09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-M0			★	★																		★
		M0	12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00-M0			★	★																		★
			19	6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00-M0																						★



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



		LE S RE			ISO CODE	P					M						K	N		S														
						1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A						
Schichten	PF	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PF			★	☆									☆															
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PF			★	☆										☆														
	MF	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MF						☆	☆			★									★	☆								
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MF						☆	☆			★								★	☆									
	UF	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UF			★	☆										☆														
Mittel	PM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-PM	☆		★	☆	☆									★														
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PM	☆		★	☆	☆										★													
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-PM	☆		★	☆	☆										★													
			11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PM	☆		★	☆	☆											★												
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-PM			★	☆	☆											★													
	MM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-MM						☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆							
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MM						☆	☆	☆	★	☆	☆								★	☆	☆							
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-MM						☆	☆	☆	★	☆	☆									★	☆	★						
			11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MM						☆	☆	☆	★	☆	☆										★	☆	★					
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-MM																													
	KM	09	9.1	3.97	0.40	SCMT 09 T3 04-KM												★	☆		☆			★							★			
			8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-KM												★	☆		☆			★								★		
	12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-KM													★	☆		☆		★								★			
	AL	09	8.7	3.97	0.79	SCGX 09 T3 08-AL																		★										
UM	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UM			☆	★	☆	☆	☆								★	☆					☆	★							
	12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UM			☆	★	☆											★													
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-UM			☆	★													★												
Schuppen	PR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-PR			☆	☆	★										★													
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-PR			☆	☆	★											★												
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-PR			☆	☆	★											★												
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-PR			☆	☆	★												★												
	KR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-KR												☆	★		☆				★							★		
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-KR													☆	★		☆				★							★	
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-KR													☆	★		☆				★							★	
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-KR																	☆	★				★						★	
	MR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-MR									☆	★	☆																	
			8.3	3.97	1.19	SCMT 09 T3 12-MR																												
		12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-MR																												
		11.5	4.76	1.19	SCMT 12 04 12-MR																													
UR	09	8.7	3.97	0.79	SCMT 09 T3 08-UR			☆	☆	★											★													
	12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-UR			☆	★													★												
		11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UR			☆	★													★												



A58



A88



A278



A294



H36



H6



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Wendeschneidplatten

**CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen**

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)

CBN

B

C

Schichten	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H	
							7015	7525
09	1.8	3.97	0.4	30°	0.10	SCGW09T304S01030F	☆	★
	2.8	3.97	0.4	20°	0.10	SCGW09T304T01020F		★
	2.1	3.97	0.8	30°	0.10	SCGW09T308S01030F	☆	★
	3.1	3.97	0.8	30°	0.15	SCGW09T308S01530F		★
	3.1	3.97	0.8	20°	0.10	SCGW09T308T01020F		★

D

E

F

G

H

A58

A88

A278

A294

H36

H6

H3

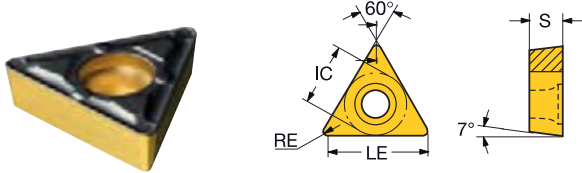
A 50

GER

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



	LE	S	RE	BS	ISO CODE	P				M					K	N			S															
						1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H10						
Schichten	WF	09	2.38	0.20	0.4	TCMX 09 02 02-WF						★																						
			2.38	0.40	0.6	TCMX 09 02 04-WF	☆		★	☆	☆		★													★								
			2.38	0.79	0.6	TCMX 09 02 08-WF											★	☆									★							
	WF	11	3.18	0.20	0.4	TCMX 11 03 02-WF							★		★							☆									★			
			3.18	0.40	0.6	TCMX 11 03 04-WF	☆		★	☆	☆		☆	☆	★							☆				★	☆							
			3.18	0.79	0.7	TCMX 11 03 08-WF	☆		★	☆	☆		☆	☆	★							☆				★	☆							
			3.97	0.40	0.6	TCMX 16 T3 04-WF								★	★												★							
			3.97	0.79	0.5	TCMX 16 T3 08-WF	☆		★	☆	☆		★	☆	☆												★							
			PF	06	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-PF												★														
	1.98	0.40				TCMT 06 T1 04-PF													☆	☆														
	1.98	0.79				TCMT 06 T1 08-PF				★	☆	☆							☆	☆														
	PF	09		2.38	0.20		TCMT 09 02 02-PF																											
				2.38	0.40		TCMT 09 02 04-PF																											
				3.18	0.20		TCMT 11 03 02-PF																											
				3.18	0.40		TCMT 11 03 04-PF				★	☆	☆																					
				3.18	0.79		TCMT 11 03 08-PF				★	☆	☆																					
				3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-PF				★	☆	☆																					
	KF	06	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-KF																		★										
			1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-KF																				★								
			1.98	0.79		TCMT 06 T1 08-KF																					★							
		KF	09	2.38	0.20		TCMT 09 02 02-KF																				★							
				2.38	0.40		TCMT 09 02 04-KF																					★						
				3.18	0.20		TCMT 11 03 02-KF																						★					
				3.18	0.40		TCMT 11 03 04-KF																						★					
				3.18	0.79		TCMT 11 03 08-KF																							★				
				3.97	0.40		TCMT 16 T3 04-KF															★				★								
	MF	06	1.98	0.20		TCMT 06 T1 02-MF								★	☆											★	☆	☆						
			1.98	0.40		TCMT 06 T1 04-MF									☆	☆	★									★	☆	☆						
			1.98	0.79		TCMT 06 T1 08-MF																					★	☆	☆					
		MF	09	2.38	0.20		TCMT 09 02 02-MF									★	☆										★	☆	☆					
2.38				0.40		TCMT 09 02 04-MF										☆	☆	★								★	☆	☆						
3.18				0.20		TCMT 11 03 02-MF											★	☆								★	☆	☆						
3.18				0.40		TCMT 11 03 04-MF												★	☆	★							★	☆	☆					
3.18				0.79		TCMT 11 03 08-MF													★	☆							★	☆	☆					
3.97				0.40		TCMT 16 T3 04-MF																						★	☆					
F	05	1.40	0.02		TCEX 05 01 00L-F																	☆			★		☆							
		1.40	0.02		TCEX 05 01 00R-F																			☆			★		☆					
		1.40	0.10		TCEX 05 01 01L-F																					☆			★		☆			
		1.40	0.10		TCEX 05 01 01R-F																						☆			★		☆		
		06	1.98	0.02		TCEX 06 T1 00L-F																					☆			★		☆		
	1.98		0.02		TCEX 06 T1 00R-F																					☆			★		☆			
	1.98		0.10		TCEX 06 T1 01L-F																						☆			★		☆		
	1.98		0.10		TCEX 06 T1 01R-F																						☆			★		☆		
	1.98		0.20	0.5	TCEX 06 T1 02L-F																						☆			★		☆		
	09		2.38	0.02		TCEX 09 02 00L-F																						☆			★		☆	
			2.38	0.02		TCEX 09 02 00R-F																						☆			★		☆	
			2.38	0.10		TCEX 09 02 01L-F																						☆			★		☆	
		2.38	0.10		TCEX 09 02 01R-F																						☆			★		☆		
		2.38	0.20	0.5	TCEX 09 02 02L-F																						☆			★		☆		
	11	3.18	0.02		TCEX 11 03 00L-F																						☆			★		☆		
		3.18	0.02		TCEX 11 03 00R-F																						☆			★		☆		
		3.18	0.10		TCEX 11 03 01L-F																						☆			★		☆		
		3.18	0.10		TCEX 11 03 01R-F																						☆			★		☆		
		3.18	0.20	0.5	TCEX 11 03 02L-F																						☆			★		☆		



A58



A88



A278



A294



H36

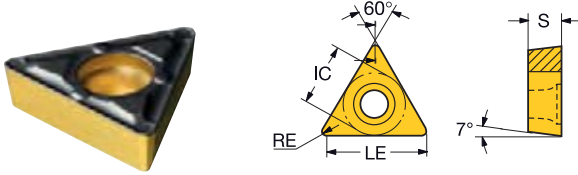


H6



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



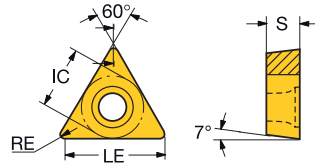
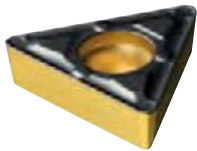
	LE	S	RE	BS	ISO CODE	P					M					K		N		S											
						1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H10			
Schichten	K	06	6.4	1.98	0.20	TCGT 06 T1 02L-K										★	☆														
		6.4	1.98	0.20	TCGT 06 T1 02R-K												★	☆													
		6.2	1.98	0.40	TCGT 06 T1 04L-K													☆													
		6.2	1.98	0.40	TCGT 06 T1 04R-K													☆													
		09	9.2	2.38	0.20	TCGT 09 02 02L-K	★											★	☆												
		9.2	2.38	0.20	TCGT 09 02 02R-K													★	☆												
		9.0	2.38	0.40	TCGT 09 02 04L-K		★											★	☆												
		9.0	2.38	0.40	TCGT 09 02 04R-K													★	☆												
		11	10.5	2.38	0.20	TCGT 11 02 02L-K	★											★	☆												
		10.5	2.38	0.20	TCGT 11 02 02R-K													★	☆												
		10.3	2.38	0.40	TCGT 11 02 04L-K		★											★	☆												
		10.3	2.38	0.40	TCGT 11 02 04R-K													★	☆												
		10.5	3.18	0.20	TCGT 11 03 02L-K												★	☆													
		10.5	3.18	0.20	TCGT 11 03 02R-K													★	☆												
		10.3	3.18	0.40	TCGT 11 03 04L-K													★	☆												
		10.3	3.18	0.40	TCGT 11 03 04R-K													★	☆												
WK	06	6.2	1.98	0.40	0.5	TCGX 06 T1 04L-WK										★	☆														
	6.2	1.98	0.40	0.5	TCGX 06 T1 04R-WK											★	☆														
	09	9.0	2.38	0.40	0.5	TCGX 09 02 04L-WK											★	☆													
	9.0	2.38	0.40	0.5	TCGX 09 02 04R-WK												★	☆													
	11	10.3	2.38	0.40	0.5	TCGX 11 02 04L-WK											★	☆													
	10.3	2.38	0.40	0.5	TCGX 11 02 04R-WK												★	☆													
UF	06	6.4	1.98	0.20	TCMT 06 T1 02-UF																										
	6.2	1.98	0.40	TCMT 06 T1 04-UF				★	☆	☆									☆												
	09	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-UF				★	☆	☆																				
	8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-UF																											
	11	10.5	2.38	0.20	TCMT 11 02 02-UF				★	☆	★									★	☆	★									
	10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UF				★	☆	☆	☆									★	☆	★									
WM	9.9	3.18	0.79	0.7	TCMX 11 03 08-WM				☆	★																					
	16	15.7	3.97	0.79	0.7	TCMX 16 T3 08-WM	☆	☆	☆	★																					
	09	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																				
	8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																					
	11	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																				
	9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																					
PM	9.5	3.18	1.19	TCMT 11 03 12-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																					
	16	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																				
	15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																					
	15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																					
	22	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-PM				★	☆																					
	MM	09	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-MM																									
8.6		2.38	0.79	TCMT 09 02 08-MM																											
11		10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-MM																										
9.9		3.18	0.79	TCMT 11 03 08-MM																											
16		16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-MM																										
15.7		3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-MM																											
KM	15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-MM																											
	22	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-MM																										
	09	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-KM																										
	8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-KM																											
	11	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-KM																										
	9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-KM																											





# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



		LE	S	RE	BS	ISO CODE	P				M						K	N		S								
							1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125
Mittel	UM	09	9.0	2.38	0.40	TCGT 09 02 04-UM						*																
		11	10.6	2.38	0.10	TCGT 11 02 01-UM						*	*					*	*	*					*		*	
		10.5	2.38	0.20	TCGT 11 02 02-UM							*	*					*	*	*					*		*	
		10.3	2.38	0.40	TCGT 11 02 04-UM							*	*					*	*	*					*		*	
		9.9	2.38	0.79	TCGT 11 02 08-UM							*	*		*			*	*	*					*		*	
		10.6	3.18	0.10	TCGT 11 03 01-UM							*	*	*					*	*	*					*		*
	AL	10.5	3.18	0.20	TCGT 11 03 02-UM						*	*	*					*	*	*					*		*	
		10.3	3.18	0.40	TCGT 11 03 04-UM						*	*	*					*	*	*					*		*	
		9.9	3.18	0.79	TCGT 11 03 08-UM						*	*	*					*	*	*					*		*	
		16	16.1	3.97	0.40	TCGT 16 T3 04-UM						*											*					
		15.7	3.97	0.79	TCGT 16 T3 08-UM							*										*		*				
		Schruppen	UR	06	6.2	1.98	0.40	TCGX 06 T1 04-AL														*						*
09	9.2			2.38	0.20	TCGX 09 02 02-AL														*						*		
9.0	2.38			0.40	TCGX 09 02 04-AL															*						*		
11	10.5			2.38	0.20	TCGX 11 02 02-AL														*						*		
10.3	2.38			0.40	TCGX 11 02 04-AL															*						*		
9.9	2.38			0.79	TCGX 11 02 08-AL														*						*			
10.5	3.18			0.20	TCGX 11 03 02-AL														*						*			
10.3	3.18			0.40	TCGX 11 03 04-AL														*						*			
Schruppen	UR	9.9	3.18	0.79	TCGX 11 03 08-AL													*						*				
		16	16.1	3.97	0.40	TCGX 16 T3 04-AL												*				*			*			
		15.7	3.97	0.79	TCGX 16 T3 08-AL													*			*		*		*			
		09	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-UM	*		*	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-UM	*		*	*	*	*	*	*	*				*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		11	10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		9.9	2.38	0.79	TCMT 11 02 08-UM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
		16	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-UM	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	



A58



A88



A278



A294



H36



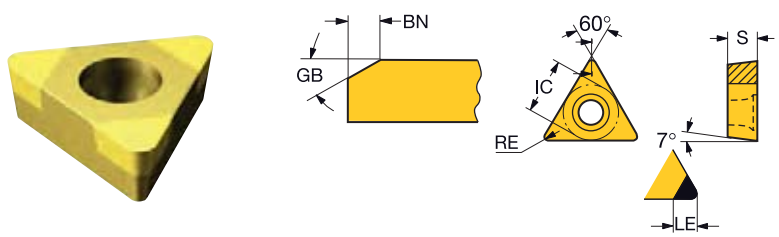
H6



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)

CBN und PKD



C

	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H										
							7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525	
Schichten	06	2.0	1.59	0.2	20°	0.10	TCGW06T102S01020E										
		1.5	1.98	0.2	20°	0.10	TCGW06T102T01020E					*					
		1.8	1.98	0.4	20°	0.10	TCGW06T104S01020E				*	*	*				*
	09	1.8	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW090202S01020F				*	*	*				
		2.5	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW090202T01020F							*			
		1.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW090204S01020F				*	*	*	*			
		1.8	2.38	0.4	30°	0.10	TCGW090204S01030F				*				*		
		2.8	2.38	0.4	30°	0.15	TCGW090204S01530F				*				*	*	
		2.7	2.38	0.4			TCMW090204FP	*	*								
	11	2.8	2.38	0.2	20°	0.10	TCGW110202T01020F										*
		1.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW110204S01020F				*	*					
		2.8	2.38	0.4	20°	0.10	TCGW110204T01020F	*									*
		2.9	2.38	0.8	20°	0.10	TCGW110208S01020F			*	*						
		2.0	2.38	0.8	30°	0.15	TCGW110208S01530F				*	*					
		1.8	3.18	0.4	20°	0.10	TCGW110304S01020F			*	*	*	*	*			
	2.8	3.18	0.4	30°	0.15	TCGW110304S01530F				*	*			*			
	2.8	3.18	0.4	20°	0.10	TCGW110304T01020F										*	
	2.5	3.18	0.8	20°	0.10	TCGW110308S01020F			*	*	*	*	*				
	2.9	3.18	0.8	30°	0.15	TCGW110308S01530F			*	*	*	*	*			*	
	2.9	3.18	0.8	20°	0.10	TCGW110308T01020F				*	*					*	
	2.7	2.38	0.4			TCMW110204FP	*	*									
	2.4	2.38	0.8			TCMW110208FP		*									
	2.7	3.18	0.4			TCMW110304FP		*									
	2.4	3.18	0.8			TCMW110308FP		*									
16	7.4	3.97	0.4			TCMW16T304FLP		*									
	4.2	3.97	0.4			TCMW16T304FP	*	*									
	7.4	3.97	0.4			TCMW16T304FRP	*	*									
	3.9	3.97	0.8			TCMW16T308FP	*	*									

F

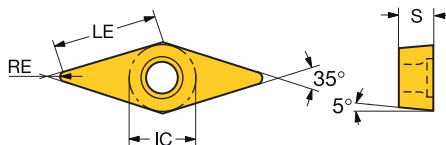
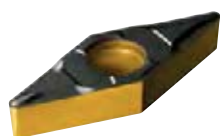
G

H



# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)



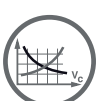
Schichten	LE	S	RE	ISO CODE	P				M				K			N			S										
					1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4305	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	S05F
PF	11	10.9	3.18	0.20	VCMT 11 03 02-PF																								
	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PF																									
	10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-PF	★																								
	10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-PF	☆																								
	10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-PF																									
	9.9	3.18	1.19	VBMT 11 03 12-PF																									
	16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-PF																								
	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PF																									
	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PF																									
	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PF																									
	MF	11	10.9	3.18	0.20	VCMT 11 03 02-MF																							
		10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-MF																								
	KF	11	10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-KF																							
		10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-KF																								
		10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-KF																								
		10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-KF																								
MF	16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-KF																								
	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-KF																									
	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KF																									
	11	10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-MF																								
UF	10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-MF																									
	10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-MF																									
	16	16.4	4.76	0.20	VBMT 16 04 02-MF																								
	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-MF																									
PM	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MF																									
	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MF																									
	11	10.9	2.38	0.20	VBMT 11 02 02-UF	★																							
	10.7	2.38	0.40	VBMT 11 02 04-UF	☆																								
MM	10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF	☆																								
	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																		
	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																			
	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PM	☆	☆	☆	★	☆	☆																			
KM	11	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PM	☆																							
	10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-PM																									
	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-MM																								
	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MM																									
UM	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MM																									
	11	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-MM																								
	10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-MM																									
	11	10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-KM																								
UM	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-KM																								
	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KM																									
	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-KM																									
	16	16.5	4.76	0.10	VBGT 16 04 01-UM																								
UM	16.4	4.76	0.20	VBGT 16 04 02-UM																									
	16.2	4.76	0.40	VBGT 16 04 04-UM																									
	15.8	4.76	0.79	VBGT 16 04 08-UM																									
	11	11.0	3.18	0.10	VCET 11 03 01-UM																								
	10.9	3.18	0.20	VCET 11 03 02-UM																									
	11.0	3.18	0.10	VCGT 11 03 01-UM																									



A58



A88



A278



A294



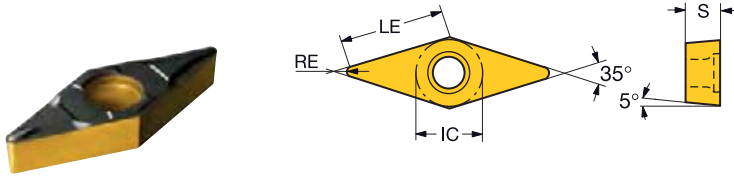
H36



H6

# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)



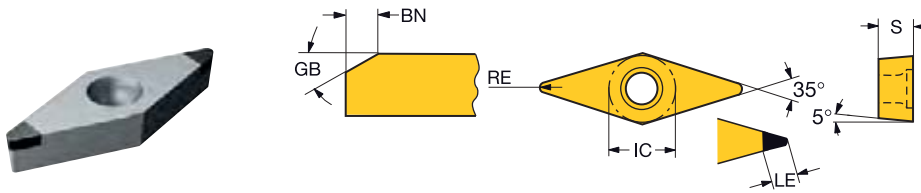
		LE	S	RE	ISO CODE	P					M					K			N			S																		
						1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4305	4325	H13A	1125	H10	H13A	1105	1115	1125	H13A	SC6F										
Mittel	AL	11	10.9	2.38	0.20	VCGX 11 02 02-AL																*																		
			10.7	2.38	0.40	VCGX 11 02 04-AL																	*																	
			10.9	3.18	0.20	VCGX 11 03 02-AL																	*																	
			10.7	3.18	0.40	VCGX 11 03 04-AL																	*				*													
			16	16.2	4.76	0.40	VCGX 16 04 04-AL																*				*													
				15.8	4.76	0.79	VCGX 16 04 08-AL																*				*													
				15.4	4.76	1.19	VCGX 16 04 12-AL																*																	
				22	20.1	5.56	2.00	VCGX 22 05 20-AL															*																	
					19.1	5.56	3.00	VCGX 22 05 30-AL															*																	
		Mittel	UM	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UM	*		*	*	*	*	*	*					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	15.8			4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UM	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	15.4			4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UM	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
Schruppen	PR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
	KR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-KR											*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-KR											*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	MR	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MR							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-MR							*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		
	UR	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UR			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
			15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UR			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UR			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	



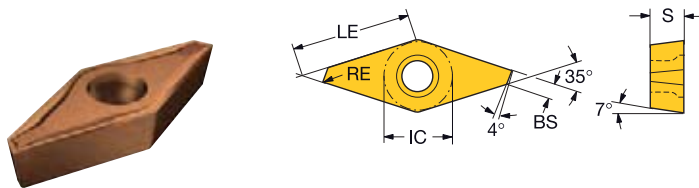
# CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)

CBN und PKD



Schichten	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		N		H								
							7525	CD05	CD10	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525			
11	2.5	3.18	0.2	20°	0.10	VBGW110302S01020F													
	2.3	3.18	0.2	20°	0.10	VBGW110302T01020F					*								
	2.5	3.18	0.4	20°	0.10	VBGW110304S01020F				*	*	*	*	*			*	*	
	2.5	3.18	0.4	30°	0.15	VBGW110304S01530F				*	*	*	*	*			*	*	
	4.4	2.38	0.4			VCMW110204FP		*	*										
	4.4	3.18	0.4			VCMW110304FP			*										
	16	3.0	4.76	0.4	20°	0.10	VBGW160404S01020F				*	*	*	*	*			*	*
		3.0	4.76	0.4	30°	0.10	VBGW160404S01030F				*	*	*	*	*			*	*
		2.5	4.76	0.4	30°	0.15	VBGW160404S01530F				*	*	*	*	*			*	*
		4.0	4.76	0.4	20°	0.10	VBGW160404T01020F	*			*	*	*	*	*			*	*
3.0		4.76	0.8	20°	0.10	VBGW160408S01020F				*	*	*	*	*			*	*	
2.5		4.76	0.8	30°	0.15	VBGW160408S01530F				*	*	*	*	*			*	*	
4.0		4.76	0.8	20°	0.10	VBGW160408T01020F	*			*	*	*	*	*			*	*	
4.4		4.76	0.4			VCMW160404FP		*	*										
3.5		4.76	0.8			VCMW160408FP		*	*										
2.7		4.76	1.2			VCMW160412FP		*	*										



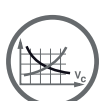
Schichten	LE	S	RE	BS	ISO CODE	P		M		K		N		S	
						1125	5015	1105	1115	1125	5015	1125	1105	1115	1125
11	11.1	3.18	0.0	1.4	VCEX 11 03 00L-F	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	11.1	3.18	0.0	1.4	VCEX 11 03 00R-F	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	11.0	3.18	0.1	1.2	VCEX 11 03 01L-F	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	11.0	3.18	0.1	1.2	VCEX 11 03 01R-F	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*



A58



A88



A278



A294



H36



H35



H6



H3

# CoroTurn® 107 Werkzeuge für die Außenbearbeitung

GER

B

C

D

E

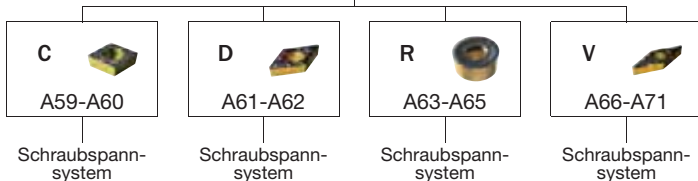
F

G

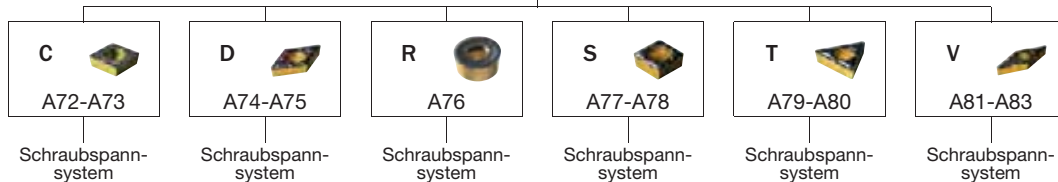
H



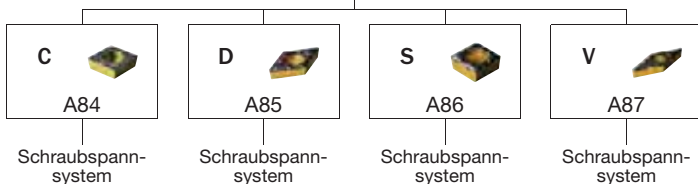
Werkzeuge für Wendschneidplattenformen



Werkzeuge für Wendschneidplattenformen



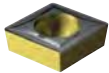
Werkzeuge für Wendschneidplattenformen



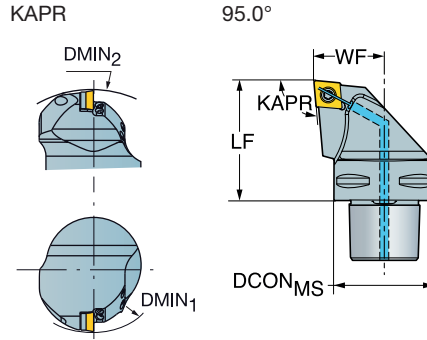
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	09	C3	265.0	700.0	3	C3-SCLCR/L-22040-09C	32.0	40.0	22.0	150	3.0	0.20	CCMT 09 T3 08
		C4	272.0	600.0	3	C4-SCLCR/L-27050-09C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.43	CCMT 09 T3 08
	12	C4	210.0	600.0	3	C4-SCLCR/L-27050-12C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.44	CCMT 12 04 08
		C5	204.0	550.0	3	C5-SCLCR/L-35060-12C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.77	CCMT 12 04 08
		C6	208.0	800.0	3	C6-SCLCR/L-45065-12C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.34	CCMT 12 04 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

	Ersatzteile					
MIID	Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Unterer Stopfen M4	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendschneidplattenschrauben
CCMT 09	5513 020-01	5512 090-01	5322 232-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15
CCMT 12	5513 020-18	5512 090-03	5322 232-02	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

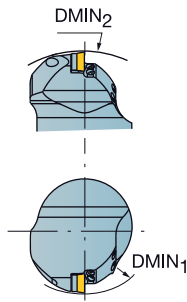
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

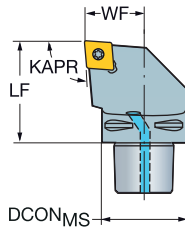
B



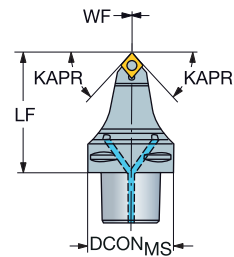
KAPR



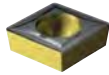
Cx-SCLCR/L  
95.0°



Cx-SCMCN (M-T)  
95.0°



C



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
09	C3	130.0	116.0	3	C3-SCLCR/L-22040-09	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.24	CCMT 09 T3 08
	C4	130.0	140.0	3	C4-SCLCR/L-27050-09	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.46	CCMT 09 T3 08
	C5	130.0	165.0	3	C5-SCLCR/L-35060-09	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.87	CCMT 09 T3 08
	C6	130.0	190.0	3	C6-SCLCR/L-45065-09	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.50	CCMT 09 T3 08
12	C3	125.0	116.0	3	C3-SCLCR/L-22040-12	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.24	CCMT 12 04 08
	C4	125.0	140.0	3	C4-SCLCR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.45	CCMT 12 04 08
	C5	125.0	165.0	3	C5-SCLCR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.85	CCMT 12 04 08
	C6	125.0	190.0	3	C6-SCLCR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.49	CCMT 12 04 08

E

CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
			DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
12	C6	3	C6-SCMCN-00090-12	63.0	90.0	0.0	10	3.0	1.35	CCMT 12 04 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
C3-SCLCR/L-22040-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-01
C4-SCLCR/L-27050-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-01
C5-SCLCR/L-35060-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-02
C6-SCLCR/L-45065-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 034-02
C3-SCLCR/L-22040-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-01
C4-SCLCR/L-27050-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-01
C5-SCLCR/L-35060-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-02
C6-SCLCR/L-45065-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 034-02
C6-SCMCN-00090-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H

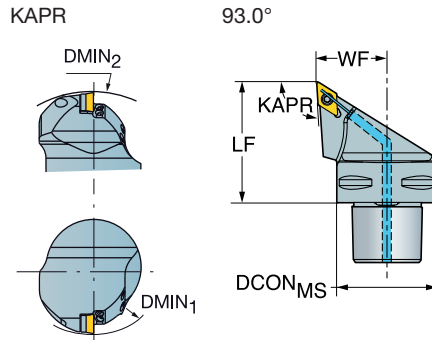




# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

11	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	C3	244.0	135.0	27°	3	C3-SDJCR/L-22040-11C	32.0	40.0	22.0	150	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08
	C4	246.0	140.0	27°	3	C4-SDJCR/L-27050-11C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
	C5	250.0	165.0	27°	3	C5-SDJCR/L-35060-11C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
	C6	250.0	190.0	27°	3	C6-SDJCR/L-45065-11C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.19	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Wendeschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Unterer Stopfen	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendeschneidplattenschrauben
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

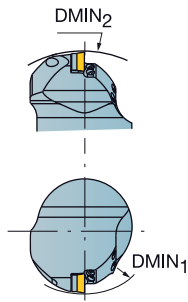
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

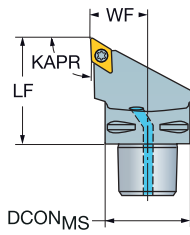
B



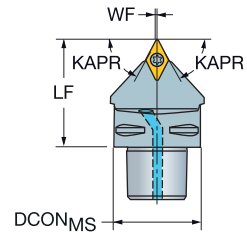
KAPR



Cx-SDJCR/L  
93.0°



Cx-SDNCN  
62.5°



C

- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	07	C3	70.0	116.0	27°	3	C3-SDJCR-22040-07	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
		C4	70.0	140.0	27°	3	C4-SDJCR-27050-07	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.26	DCMT 07 02 04
	11	C3	116.0	57°	3	C3-SDNCN-00040-11	32.0	40.0	0.5	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08	
		C4	140.0	57°	3	C4-SDNCN-00050-11	40.0	50.0	0.5	10	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08	
		C5	165.0	57°	3	C5-SDNCN-00060-11	50.0	60.0	0.5	10	3.0	0.66	DCMT 11 T3 08	

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
	07	C3-C4	5513 020-03		5691 034-01
	11	C3-C4	5513 020-01	5322 263-01	5691 034-01
	11	C5-C6	5513 020-01	5322 263-01	5691 034-02

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



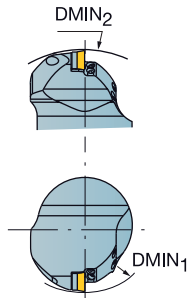
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

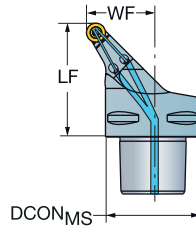
Coromant Capto® - Präzisionskühlung



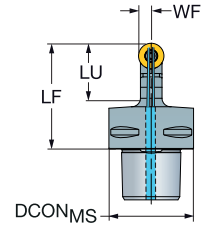
RCMT  
RCGX-AL



Cx-SRSCR/L..HP



Cx-SRDCN..HPA



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
								DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	10	C5	130.0	270.0	45°	3	C5-SRSCR/L-35060-10HP	50	60.0	35.0	150	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
		C6	140.0	300.0			45°	3	C6-SRSCR/L-45065-10HP	63	65.0	45.0	150	3.0
	12	C5	130.0	270.0	45°	3	C5-SRSCR/L-35060-12HP	50	60.0	35.0	150	3.0	0.70	RCMT 12 04 M0
		C5	150.0	165.0			45°	3	C5-SRSCR/L-35060-12HPA	50	60.0	35.0	150	3.0
		C6	120.0	195.0	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12HP	63	65.0	45.0	150	3.0	1.37	RCMT 12 04 M0
		C6	150.0	190.0	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12HPA	63	65.0	45.0	150	3.0	1.25	RCMT 12 04 M0
	16	C5	175.0	165.0	45°	3	C5-SRSCR/L-35060-16HPA	50	60.0	35.0	150	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0
	C6	175.0	190.0	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-16HPA	63	65.0	45.0	150	6.4	1.25	RCMT 16 06 M0	
	10	C5	165.0	25.0	90°	3	C5-SRDCN00060-10AHPA	50	60.0	5.0	150	3.0	0.70	RCMT 10 T3 M0
		C4	140.0	28.0			90°	3	C4-SRDCN00050-12AHPA	40	50.0	6.0	150	3.0
		C5	165.0	28.0	90°	3	C5-SRDCN00060-12AHPA	50	60.0	6.0	150	3.0	0.63	RCMT 12 04 M0
		C6	190.0	28.0	90°	3	C6-SRDCN00065-12AHPA	63	65.0	6.0	150	3.0	1.05	RCMT 12 04 M0
		C6	190.0	28.0	90°	3	C6-SRDCN00065-12HP	63	65.0	6.0	150	3.0	1.13	RCMT 12 04 M0
		16	C6	190.0	35.0	90°	3	C6-SRDCN00065-16AHPA	63	65.0	8.0	150	6.4	1.04

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile			
	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
C5-SRDCN00060-10AHPA	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRSCR/L-35060-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-03
C4-SRDCN00050-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRDCN00060-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C5-SRSCR/L-35060-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C5-SRSCR/L-35060-12HPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRDCN00065-12AHPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13
C6-SRDCN-00065-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-12HPA	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03
C5-SRSCR/L-35060-16HPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03
C6-SRDCN00065-16AHPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03
C6-SRSCR/L-45065-16HPA	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

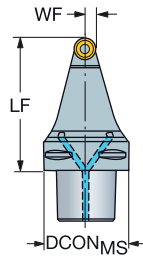
A

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

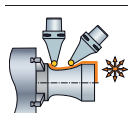
B



C

RCMT  
RCGX-AL

D



						Abmessungen, mm							
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
10	C6	90°	3	C6-SRDCN-00100-10	63.0	100.0	5.0	10	3.0	1.42	RCMT 10 T3 M0		
16	C6	90°	3	C6-SRDCN-00100-16	63.0	100.0	8.0	10	6.4	1.44	RCMT 16 06 M0		

N = Neutrale Ausführung

E

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
10	C6	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 045-01
16	C6	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

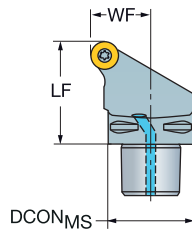
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

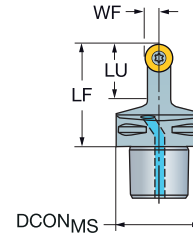


RCMT  
RCGX-AL

Cx-SRSCR/L



Cx-SRDCN



CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG			
06	C4	12.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-06A	40.0	50.0	3.0	10	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0	
	C5	12.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-06A	50.0	60.0	3.0	10	0.9	0.71	RCMT 06 02 M0	
	08	C4	16.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-08A	40.0	50.0	4.0	10	1.4	0.36	RCMT 08 03 M0
		C5	16.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-08A	50.0	60.0	4.0	10	1.4	0.59	RCMT 08 03 M0
	10	C4	25.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-10A	40.0	50.0	5.0	10	3.0	0.33	RCMT 10 T3 M0
		C5	25.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-10A	50.0	60.0	5.0	10	3.0	0.62	RCMT 10 T3 M0
C6		25.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-10A	63.0	65.0	5.0	10	3.0	1.00	RCMT 10 T3 M0	
12	C4	28.0	90°	3	C4-SRDCN-00050-12A	40.0	50.0	6.0	10	3.0	0.33	RCMT 12 04 M0	
	C5	28.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-12A	50.0	60.0	6.0	10	3.0	0.62	RCMT 12 04 M0	
	C6	28.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-12A	63.0	65.0	6.0	10	3.0	1.07	RCMT 12 04 M0	
16	C5	35.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-16A	50.0	60.0	8.0	10	6.4	0.59	RCMT 16 06 M0	
	C6	35.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-16A	63.0	65.0	8.0	10	6.4	1.03	RCMT 16 06 M0	
20	C5	40.0	90°	3	C5-SRDCN-00060-20A	50.0	60.0	10.0	10	9.5	0.60	RCMT 20 06 M0	
	C6	40.0	90°	3	C6-SRDCN-00065-20A	63.0	65.0	10.0	10	9.5	1.03	RCMT 20 06 M0	
06	C4	27°	3	C4-SRSCR-27050-06	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	RCMT 06 02 M0		
	C5	27°	3	C5-SRSCR/L-35060-06	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.72	RCMT 06 02 M0		
	08	C4	27°	3	C4-SRSCR/L-27050-08	40.0	50.0	27.0	10	1.4	0.36	RCMT 08 03 M0	
		C5	27°	3	C5-SRSCR/L-35060-08	50.0	60.0	35.0	10	1.4	0.70	RCMT 08 03 M0	
	10	C3	27°	3	C3-SRSCR-22040-10	32.0	40.0	22.0	10	3.0	0.22	RCMT 10 T3 M0	
		C4	27°	3	C4-SRSCR/L-27050-10	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.41	RCMT 10 T3 M0	
C5		27°	3	C5-SRSCR/L-35060-10	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.75	RCMT 10 T3 M0		
12	C4	27°	3	C4-SRSCR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0		
	C5	27°	3	C5-SRSCR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.75	RCMT 12 04 M0		
	C6	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.24	RCMT 12 04 M0		
16	C5	27°	3	C5-SRSCR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.70	RCMT 16 06 M0		
	C6	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.27	RCMT 16 06 M0		
20	C5	27°	3	C5-SRSCR/L-35060-20	50.0	60.0	35.0	10	9.5	0.86	RCMT 20 06 M0		
	C6	27°	3	C6-SRSCR/L-45065-20	63.0	65.0	45.0	10	9.5	1.31	RCMT 20 06 M0		

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	
06	C4	5513 020-03			5691 034-01
06	C5	5513 020-03			5691 034-02
08	C4	5513 020-04			5691 034-01
08	C5	5513 020-04			5691 034-02
10	C3-C4	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 034-01
10	C5-C6	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 034-02
12	C4	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 034-02
16	C5-C6	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06	5691 034-02
20	C5-C6	5513 020-14	5322 110-04	5512 090-08	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A40



F2



E1



G1



H36



H10

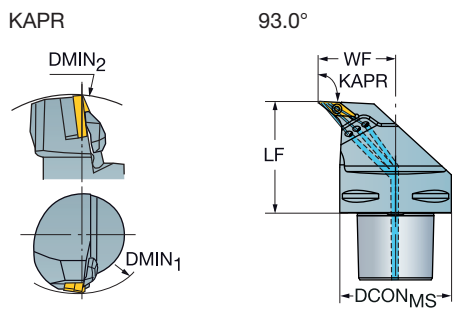


H5

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



- C
- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
  - VBMW, VCMW

		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID
	16	C6	85.0	50°	3	C6-SVUBR/L-45065-16HP	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.41	VBMT 16 04 08
		C8	100.0	50°	3	C8-SVUBR/L-55080-16HP	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.79	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
C3-SVJBR/L2204011HPAB1	5513 020-03			5691 026-03
C4-SVJBR/L2705011HPAB1	5513 020-03			5691 026-03
C4-SVJBR/L-27050-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C4-SVJBR/L-27050-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C5-SVJBR/L-35060-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C5-SVJBR/L-35060-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SVJBR/L-45065-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C6-SVJBR/L-45065-16HPA	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C6-SVUBR/L-45065-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03
C8-SVJBR/L-55080-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13
C8-SVUBR/L-55080-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

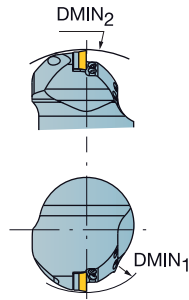
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

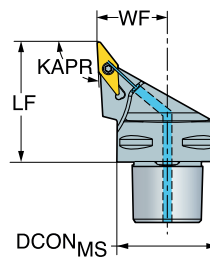


- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCE T
- VB MW, VCMW

KAPR



93.0°



							Abmessungen, mm						MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM		KG
	11	C3	368.0	116.0	50°	3	C3-SVJBR/L-2204011B1C	32.0	40.0	22.0	150	0.9	0.18	VBMT 11 03 04
		C4	434.0	140.0	50°	3	C4-SVJBL-2705011B1C	40.0	50.0	27.0	150	0.9	0.36	VBMT 11 03 04
		C4	434.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR-2705011B1C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.36	VBMT 11 03 04
	16	C4	270.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR/L-27050-16C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.33	VBMT 16 04 08
		C5	270.0	165.0	50°	3	C5-SVJBR/L-35060-16C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.63	VBMT 16 04 08
		C6	270.0	190.0	50°	3	C6-SVJBR/L-45065-16C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.14	VBMT 16 04 08
		C8	272.0	248.0	50°	3	C8-SVJBR/L-55080-16C	80.0	80.0	55.0	150	3.0	2.40	VBMT 16 04 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
MIID	Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Unterer Stopfen	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendschneidplattenschrauben
VBMT 11	5513 020-03	-	-	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15
VBMT 16	5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

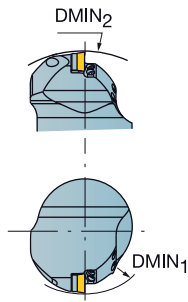
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

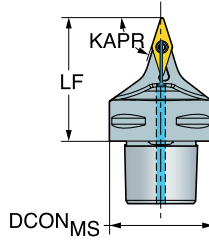
B



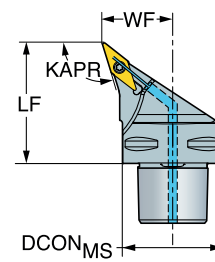
KAPR



Cx-SVBN..C  
72.5°



Cx-SVHBR/L..C  
107.5°



C



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

D

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	16	C4	124.0	140.0	35°	3	C4-SVHBR/L-27050-16C	40.0	50.0	27.0	150	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
		C5	124.0	165.0	35°	3	C5-SVHBR/L-35060-16C	50.0	60.0	35.0	150	3.0	0.63	VBMT 16 04 08
		C6	134.0	190.0	35°	3	C6-SVHBR/L-45065-16C	63.0	65.0	45.0	150	3.0	1.14	VBMT 16 04 08
		C5	165.0	70°	3	C4-SVBN-00055-16C	50.0	60.0	0.6	150	3.0	0.31	VBMT 16 04 08	
		C5	165.0	70°	3	C5-SVBN-00060-16C	50.0	60.0	0.6	150	3.0	0.55	VBMT 16 04 08	
		C6	190.0	70°	3	C6-SVBN-00065-16C	63.0	65.0	0.6	150	3.0	0.97	VBMT 16 04 08	

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Unterer Stopfen M4	Kühlschmierstoffdüsen	Einsätze für Wendschneidplattenschrauben
5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	3213 010-256	5691 026-03	5680 084-15

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

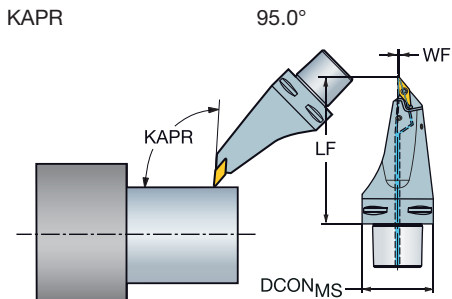




# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCE T
- VB MW, VCMW

					Abmessungen, mm						
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID
16	C6	45°	3	C6-SVMBR/L-00130-16HP	63.0	130.0	1.2	150	3.0	1.96	VBMT 16 04 08
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung											

Ersatzteile			
Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

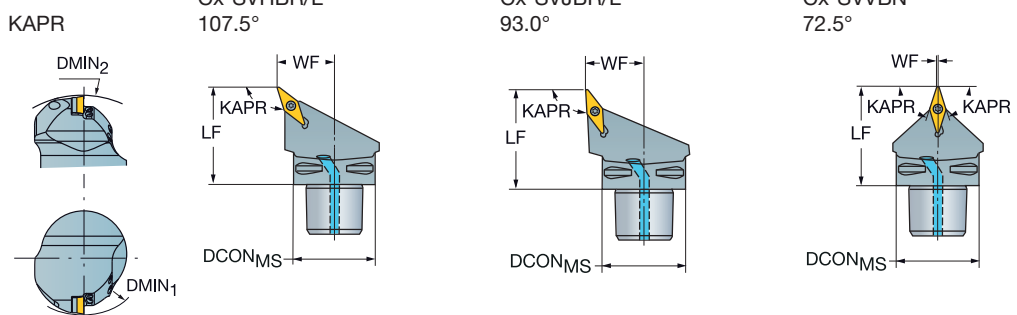


# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBWM, VCMW

D

CZC <sub>MS</sub>	C3	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	11	C3	35°	3	C3-SVHBR/L-22040-11	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 02 04		
		C3	55.0	116.0	35°	3	C3-SVHBR/L-22040-11-B1	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		C4			35°	3	C4-SVHBR/L-27050-11	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		C4	55.0	140.0	35°	3	C4-SVHBR/L-27050-11-B1	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
		C5			35°	3	C5-SVHBR/L-35060-11	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.74	VBMT 11 02 04
		C6	95.0	190.0	35°	3	C6-SVHBR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.12	VBMT 16 04 08
	16	C4	95.0	140.0	35°	3	C4-SVHBR/L-27050-16	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
		C5	95.0	165.0	35°	3	C5-SVHBR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.64	VBMT 16 04 08
		C6	95.0	190.0	35°	3	C6-SVHBR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.12	VBMT 16 04 08
		C3	50°	3	C3-SVJBR/L-22040-11	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.19	VBMT 11 02 04		
		C3	105.0	116.0	50°	3	C3-SVJBR/L-22040-11-B1	32.0	40.0	22.0	10	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		C4			50°	3	C4-SVJBR/L-27050-11	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 02 04
		C4	105.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR/L-27050-11-B1	40.0	50.0	27.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
		C5			50°	3	C5-SVJBR/L-35060-11	50.0	60.0	35.0	10	0.9	0.74	VBMT 11 02 04
	16	C4	155.0	140.0	50°	3	C4-SVJBR/L-27050-16	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.35	VBMT 16 04 08
		C5	155.0	165.0	50°	3	C5-SVJBR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.70	VBMT 16 04 08
		C6	155.0	190.0	50°	3	C6-SVJBR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.11	VBMT 16 04 08
		C3			70°	3	C3-SVVBN-00040-11-B1	32.0	40.0	0.3	10	0.9	0.18	VBMT 11 03 04
	16	C4			70°	3	C4-SVVBN-00050-16	40.0	50.0	0.6	10	3.0	0.36	VBMT 16 04 08
		C5			70°	3	C5-SVVBN-00060-16	50.0	60.0	0.6	10	3.0	0.56	VBMT 16 04 08
		C6			70°	3	C6-SVVBN-00065-16	63.0	65.0	0.6	10	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
		C6	190.0		70°	3	C6-SVVBN-00065-16	63.0	65.0	0.6	10	3.0	1.00	VBMT 16 04 08

F

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	
11	C3-C4	5513 020-03			5691 034-01
11	C5	5513 020-03			5691 034-02
16	C4	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-01
16	C5-C6	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



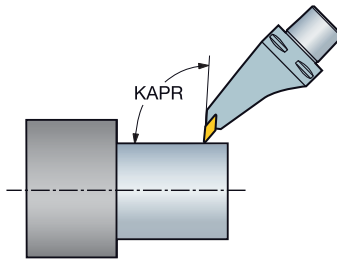
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

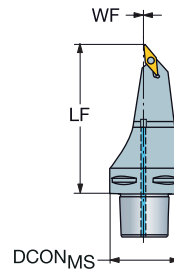
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR



95.0°



- VBMT, VBGT  
VCGX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

						Abmessungen, mm						
	16	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
		C5	45°	3	C5-SVMBL-00115-16	50.0	115.0	1.2	10	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
		C6	45°	3	C6-SVMBL-00130-16	63.0	130.0	1.2	10	3.0	1.77	VBMT 16 04 08
		C6	47°	3	C6-SVMBL-33120-16A	63.0	120.0	32.9	10	3.0	1.96	VBMT 16 04 08

L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A40



F2



E1



G1



H36



H10



H5



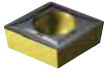
A

# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

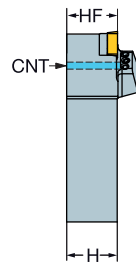
Präzisionskühlung

B

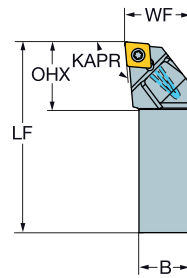


CCMT

KAPR



95.0°



C

						Abmessungen, mm										
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
	09	16 x 16	26.5	1	SCLCR/L 1616H 09HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.24	CCMT 09 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile			
Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

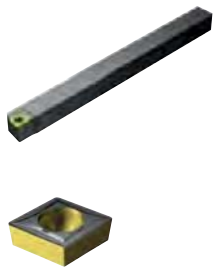
G

H

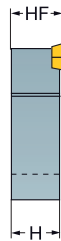


# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

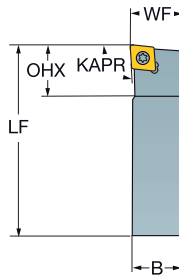
## Schraubspannsystem



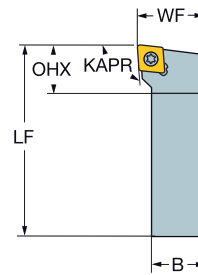
KAPR



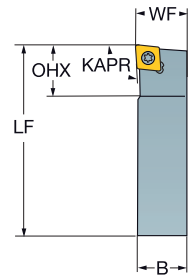
SCACR/L-S  
90.0°



SCLCR/L  
95.0°



SCLCR/L-S  
95.0°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

		Abmessungen, mm										
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	16.0	SCLCR/L 1616K 09-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.28	CCMT 09 T3 08
	09	16 x 16	16.8	SCLCR/L 1616H 09	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	CCMT 09 T3 08
		20 x 20	17.8	SCLCR/L 2020K 09	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	CCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	21.7	SCLCR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.43	CCMT 12 04 08
		25 x 25	23.7	SCLCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	CCMT 12 04 08
	06	16 x 16	16.0	SCLCR/L 1616K 06-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.27	CCMT 06 02 04
	09	16 x 16	16.0	SCLCR/L 1616K 09-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	CCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile		
	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
SCLCR/L 1616K 06-S	5513 020-03		
SCACR/L 1616K 09-S	5513 020-09		
SCLCR/L 1616H 09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
SCLCR/L 1616K 09-S	5513 020-09		
SCLCR/L 2020K 09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
SCLCR/L 2020K 12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
SCLCR/L 2525M 12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

**CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen**

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

B

KAPR

93.0°

C

D

		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
11	16 x 16	27°	28.0	1	SDJCR/L 1616H 11HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.24	DCMT 11 T3 08	
	32 x 25	27°	28.0	1	SDJCR/L 3225P 11HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	3.0	1.06	DCMT 11 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile			
Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 74

# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

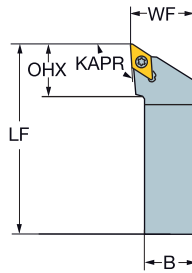
## Schraubspannsystem



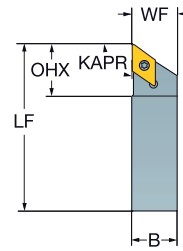
KAPR



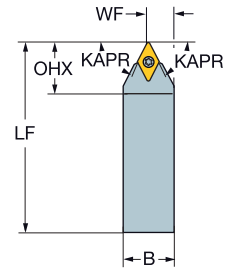
SDJCR/L  
93.0°



SDJCR/L-S  
93.0°



SDNCN  
62.5°



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	07	10 x 10	27°	15.7	SDJCR/L 1010E 07	10.0	10.0	70.0	12.0	10.0	0.9	0.04	DCMT 07 02 04
		16 x 16	27°	16.0	SDJCR/L 1616H 07	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
		20 x 20	27°	17.4	SDJCR/L 2020K 07	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
	11	16 x 16	27°	20.3	SDJCR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.22	DCMT 11 T3 08
		16 x 16	27°	20.0	SDJCR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.27	DCMT 11 T3 08
20 x 20		27°	21.9	SDJCR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	DCMT 11 T3 08	
25 x 25		27°	24.4	SDJCR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.75	DCMT 11 T3 08	
	11	10 x 10	57°	14.5	SDNCN 1010E 07	10.0	10.0	70.0	5.2	10.0	0.9	0.06	DCMT 07 02 04
		16 x 16	57°	21.9	SDNCN 1616H 11	16.0	16.0	100.0	8.5	16.0	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08
		20 x 20	57°	21.9	SDNCN 2020K 11	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	3.0	0.40	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	57°	22.2	SDNCN 2525M 11	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.0	0.71	DCMT 11 T3 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile		
	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
SDJCR/L 1010E 07	5513 020-03		
SDNCN 1010E 07	5513 020-03		
SDJCR/L 1616H 07	5513 020-03		
SDJCR/L 2020K 07	5513 020-03		
SDJCR/L 1616H 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 1616K 11-S	5513 020-09		
SDNCN 1616H 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 2020K 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDNCN 2020K 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDJCR/L 2525M 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
SDNCN 2525M 11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

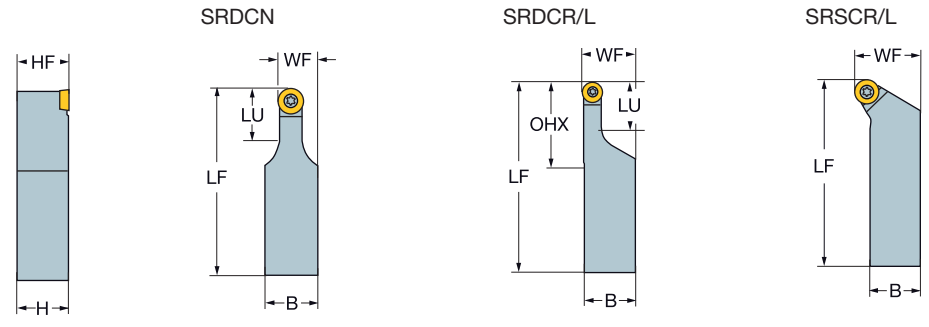
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

B



C

RCMT  
RCGX-AL

D

CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm					NM	KG	MID	
					B	H	LF	WF	HF				
08	16 x 16	16.0	90°	16.0	SRDCN 1616H 08	16.0	16.0	100.0	12.0	16.0	1.4	0.17	RCMT 08 03 MO
10	20 x 20	25.0	90°	25.0	SRDCN 2020K 10-A	20.0	20.0	125.0	15.0	20.0	3.0	0.40	RCMT 10 T3 MO
	25 x 25	25.0	90°	25.0	SRDCN 2525M 10-A	25.0	25.0	150.0	17.5	25.0	3.0	0.66	RCMT 10 T3 MO
	32 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 3225P 10-A	25.0	32.0	170.0	17.5	32.0	3.0	1.00	RCMT 10 T3 MO
12	20 x 20	25.0	90°	25.0	SRDCN 2020K 12-A	20.0	20.0	125.0	16.0	20.0	3.0	0.40	RCMT 12 04 MO
	25 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 2525M 12-A	25.0	25.0	150.0	18.5	25.0	3.0	0.67	RCMT 12 04 MO
	32 x 25	28.0	90°	28.0	SRDCN 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	18.5	32.0	3.0	1.00	RCMT 12 04 MO
16	25 x 25	35.0	90°	35.0	SRDCN 2525M 16-A	25.0	25.0	150.0	20.5	32.0	6.4	0.64	RCMT 16 06 MO
	32 x 25	35.0	90°	35.0	SRDCN 3225P 16-A	25.0	32.0	170.0	20.5	32.0	6.4	1.00	RCMT 16 06 MO
20	32 x 32	40.0	90°	40.0	SRDCN 3232P 20-A	32.0	32.0	170.0	26.0	32.0	9.5	1.24	RCMT 20 06 MO
05	32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 05-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	0.9	0.95	RCMT 05 02 MO
	20 x 20	20.0	90°	32.0	SRDCR/L 2020K 06-A	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	0.9	0.35	RCMT 06 02 MO
	32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 06-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	0.9	1.00	RCMT 06 02 MO
	08	20 x 20	20.0	90°	32.0	SRDCR/L 2020K 08-A	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	1.4	0.36
06	25 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 2525M 08-A	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	1.4	0.68	RCMT 08 03 MO
	32 x 25	20.0	90°	35.0	SRDCR/L 3225P 08-A	25.0	32.0	170.0	25.5	32.0	1.4	1.00	RCMT 08 03 MO
	05	32 x 25	27°	32.0	SRSCR/L 3225P 05	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	0.9	1.01	RCMT 05 02 MO
08	32 x 25	27°	32.0	SRSCR/L 3225P 06	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	0.9	1.01	RCMT 06 02 MO	
	10	20 x 20	27°	24.4	SRSCR/L 2020K 10	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	RCMT 10 T3 MO
12	25 x 25	27°	28.0	SRSCR/L 2525M 10	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	RCMT 10 T3 MO	
	32 x 25	27°	28.0	SRSCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	RCMT 12 04 MO	
16	32 x 25	27°	32.0	SRSCR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	RCMT 12 04 MO	
	20	32 x 25	27°	32.0	SRSCR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	6.4	1.07	RCMT 16 06 MO
20	32 x 32	27°	32.0	SRSCR/L 3232P 20	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	9.5	1.30	RCMT 20 06 MO	

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	
05	32 x 25	5513 020-05		
06	20 x 20-32 x 25	5513 020-03		
08	16 x 16-32 x 25	5513 020-04		
10	20 x 20-32 x 25	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01
12	20 x 20-32 x 25	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01
16	25 x 25-32 x 25	5513 020-26	5322 110-03	5512 090-06
20	32 x 32	5513 020-14	5322 110-04	5512 090-08

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H





# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

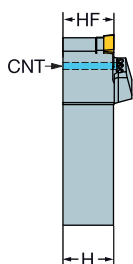
Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

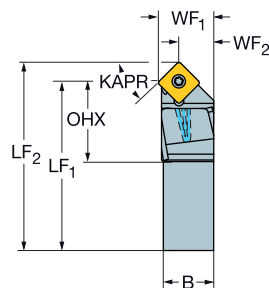


SCMT

KAPR



45.0°



		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LPR	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	16 x 16	21.2	1	SSDCR/L 1616H 09HP	16.0	16.0	101.4	95.3	17.0	16.0	G 1/8-28	275	3.0	0.22	SCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A40



F2



E1



G1



H36



H10



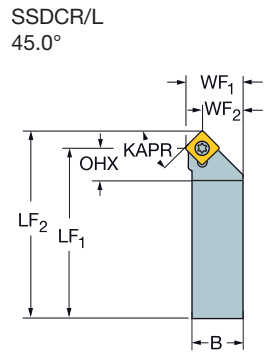
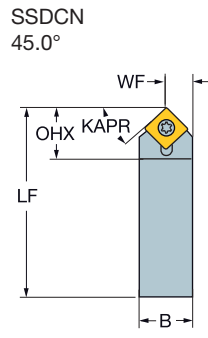
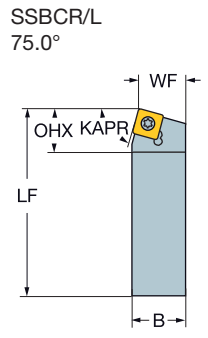
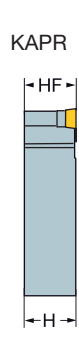
H5



# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

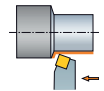
B



C

- SCMT, SCGX
- SCMW

D



		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
D	09	16 x 16	10°	15.3	SSBCR/L 1616H 09	16.0	16.0		100.0	13.0	16.0	3.0	0.22	SCMT 09 T3 08
	12	25 x 25	10°	20.1	SSBCR/L 2525M 12	25.0	25.0		150.0	22.0	25.0	3.0	0.75	SCMT 12 04 08
E	09	16 x 16	45°	15.1	SSDCN 1616H 09	16.0	16.0		100.0	8.0	16.0	3.0	0.21	SCMT 09 T3 08
	12	20 x 20	0°	12.4	SSDCR/L 2020K 09	20.0	20.0	125.0	118.9	22.0	20.0	3.0	0.40	SCMT 09 T3 08
E	12	20 x 20	0°	13.9	SSDCR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	116.7	22.0	20.0	3.0	0.40	SCMT 12 04 08
		25 x 25	0°	13.9	SSDCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	141.7	27.0	25.0	3.0	0.72	SCMT 12 04 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	
09	16 x 16-20 x 20	5513 020-01	5322 420-01	5512 090-01
12	20 x 20-25 x 25	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03

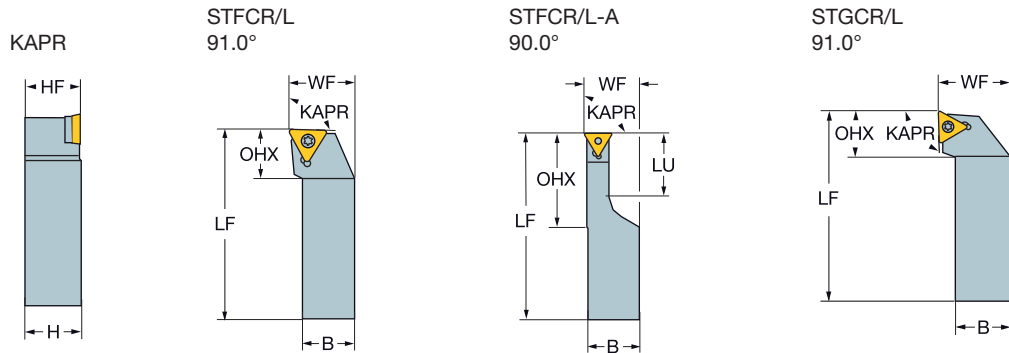
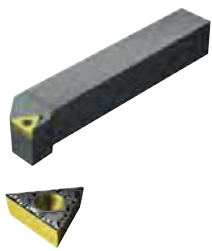
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

## Schraubspannsystem



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX
- TCEX
- TCMW

		Abmessungen, mm											
	CZC <sub>MS</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID	
	11	16 x 16	14.9	STFCR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 02 04	
	16	16 x 16	19.9	STFCR/L 1616H 16	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	TCMT 16 T3 08	
		20 x 20	21.3	STFCR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	TCMT 16 T3 08	
		25 x 25	22.8	STFCR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08	
	11	20 x 20	25.0	37.0	STFCR/L 2020K 11-A	20.0	20.0	125.0	20.8	20.0	0.9	0.36	TCMT 11 02 04
		20 x 20	25.0	37.0	STFCR/L 2020K 11-AB1	20.0	20.0	125.0	20.8	20.0	0.9	0.40	TCMT 11 03 04
	16	25 x 25	35.0	47.0	STFCR/L 2525M 16-A	25.0	25.0	150.0	25.9	25.0	3.0	0.68	TCMT 16 T3 08
	11	16 x 16	14.1	STGCR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 02 04	
		16 x 16	14.1	STGCR/L 1616H 11-B1	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.22	TCMT 11 03 04	
	16	16 x 16	20.1	STGCR/L 1616H 16	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.0	0.23	TCMT 16 T3 08	
		20 x 20	20.4	STGCR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.42	TCMT 16 T3 08	
		25 x 25	20.9	STGCR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	TCMT 16 T3 08	

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
11	16 x 16-20 x 20	5513 020-03		
16	16 x 16-25 x 25	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

B

KAPR

STDCR/L  
45.0°

STJCR/L-S  
93.0°

STTCR/L  
60.0°

C

D

CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID
				B	H	LPR	LF	WF	HF				
16	16 x 16	45°	21.0	STDCR/L 1616H 16	16.0	16.0	100.0	100.0	6.8	16.0	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08
11	16 x 16	0°	16.0	STJCR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.27	TCMT 11 02 04	
11	16 x 16	30°	12.9	STTCR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	13.0	16.0	0.9	0.21	TCMT 11 02 04	
11	16 x 16	30°	12.9	STTCR/L 1616H 11-B1	16.0	16.0	100.0	13.0	16.0	0.9	0.21	TCMT 11 03 04	
16	20 x 20	30°	21.2	STTCR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	17.0	20.0	3.0	0.41	TCMT 16 T3 08	
16	25 x 25	30°	21.2	STTCR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.0	0.74	TCMT 16 T3 08	

E

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	
11	16 x 16	5513 020-03		
16	16 x 16-25 x 25	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H

A 80

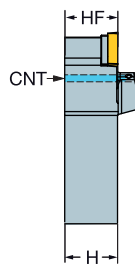
# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

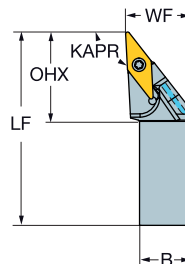
Präzisionskühlung



KAPR



93.0°



- VBMT, VBGT  
VCGX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

		Abmessungen, mm													
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
												275	3.0	1.01	VBMT 16 04 08
16	32 x 25	44°	37.6	1	SVJBR/L 3225P 16HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	3.0	1.01	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13

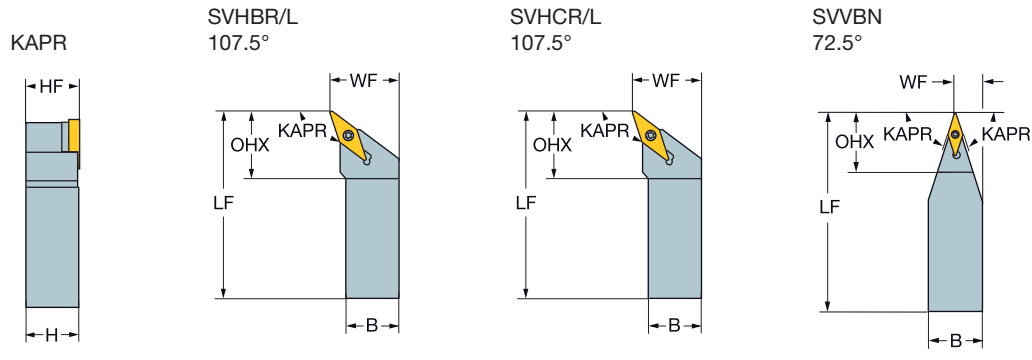
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

## Schraubenspannsystem

B



C

- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

D



		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID	
	16	20 x 20	35°	27.6	SVHBR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.40	VBMT 16 04 08	
		25 x 25	35°	27.6	SVHBR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.71	VBMT 16 04 08	
		32 x 25	35°	27.6	SVHBR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.04	VBMT 16 04 08	
	22	25 x 25	35°	35.2	SVHCR/L 2525M 22-R2	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.72	VCMT 22 05 20	
	11	16 x 16	70°	21.1	SVBN 1616H 11	16.0	16.0	100.0	8.3	16.0	0.9	0.19	VBMT 11 02 04	
		20 x 20	70°	21.1	SVBN 2020K 11-B1	20.0	20.0	125.0	10.3	20.0	0.9	0.37	VBMT 11 03 04	
		25 x 25	70°	21.1	SVBN 2525M 11-B1	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	0.9	0.66	VBMT 11 03 04	
		16	20 x 20	70°	31.5	SVBN 2020K 16	20.0	20.0	125.0	10.6	20.0	3.0	0.40	VBMT 16 04 08
			25 x 25	70°	31.5	SVBN 2525M 16	25.0	25.0	150.0	13.1	25.0	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
			32 x 25	70°	31.5	SVBN 3225P 16	25.0	32.0	170.0	13.1	32.0	3.0	1.00	VBMT 16 04 08
	11	16 x 16	70°	21.0	SVBN 1616K 11-S-B1	16.0	16.0	125.0	8.3	16.0	0.9	0.24	VBMT 11 03 04	

E

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

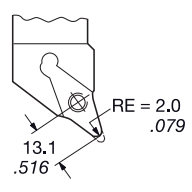
N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
	11 5513 020-03		
	16 5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01
	22 5513 020-18	5322 270-03	5512 090-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

Wird die Wendeschneidplatte VCGX 22 05 30-AL, Radius 3.0 mm, zusammen mit der Zwischenlage 5322 270-04 verwendet, so muss der Halter modifiziert werden. Siehe Abbildung.



G



# CoroTurn® 107 Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

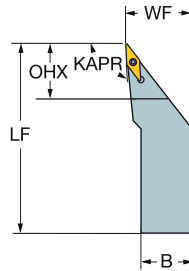


- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

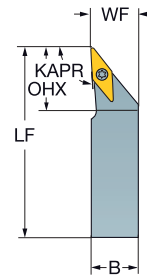
KAPR



SVJBR/L  
93.0°



SVJBR/L-S  
93.0°



		Abmessungen, mm										MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM		KG
	11	16 x 16	50°	21.2	SVJBR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16 x 16	50°	21.2	SVJBR/L 1616H 11-B1	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 03 04
		20 x 20	50°	21.2	SVJBR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
		20 x 20	50°	21.2	SVJBR/L 2020K 11-B1	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	0.9	0.26	VBMT 11 03 04
		25 x 25	50°	21.2	SVJBR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	0.9	0.69	VBMT 11 02 04
		25 x 25	50°	21.2	SVJBR/L 2525M 11-B1	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	0.9	0.69	VBMT 11 03 04
	16	20 x 20	50°	31.1	SVJBR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.38	VBMT 16 04 08
		25 x 25	50°	31.5	SVJBR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.69	VBMT 16 04 08
		32 x 25	50°	31.5	SVJBR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.01	VBMT 16 04 08
	11	16 x 16	50°	26.0	SVJBR/L 1616K 11-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.20	VBMT 11 02 04
		16 x 16	50°	26.0	SVJBR/L 1616K 11-S-B1	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	0.9	0.25	VBMT 11 03 04
	16	16 x 16	50°	40.0	SVJBR/L 1616K 16-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	3.0	0.28	VBMT 16 04 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
	11	16 x 16-25 x 25	5513 020-03	
	16	16 x 16	5513 020-09	
	16	20 x 20-32 x 25	5513 020-01	5322 270-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



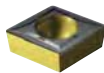
A

## CoroTurn® 107 QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

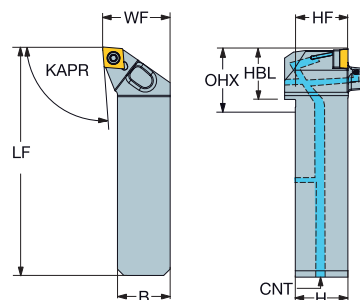
Präzisionskühlung

B

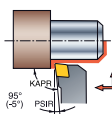

 CCMT

KAPR

95.0°



C

		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	09	20 x 20	44.0	3	QS-SCLCR/L 2020 09C	20.0	20.0	24.0	93.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.26	CCMT 09 T3 08
		25 x 25	49.0	3	QS-SCLCR/L 2525 09C	25.0	25.0	24.0	108.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.48	CCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile						
Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Düse	Verschluss	Verschluss	Verschluss
5513 020-01	5512 090-01	5322 232-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A40



F2



E1



G1



H36



H5



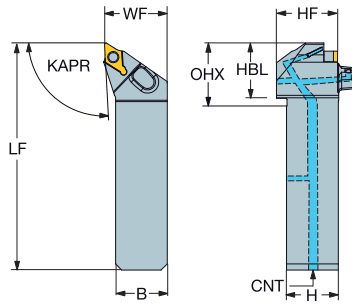
# CoroTurn® 107 QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

		Abmessungen, mm															
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNCS	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
	11	20 x 20	27°	47.5	3	QS-SDJCR/L 2020 11C	20.0	20.0	27.5	96.5	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.26	DCMT 11 T3 08
		25 x 25	27°	54.0	3	QS-SDJCR/L 2525 11C	25.0	25.0	29.0	113.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.49	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
Schraube für Wendeplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Düse	Verschluss	Verschluss	Verschluss
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

CoroTurn® 107 QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

KAPR

45.0°

B

SCMT

C

		Abmessungen, mm														
	CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNCS	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
	09	20 x 20	52.5	3	QS-SSDCR/L 2020 09C	20.0	20.0	27.5	90.1	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.27	SCMT 09 T3 08
		25 x 25	53.5	3	QS-SSDCR/L 2525 09C	25.0	25.0	28.5	106.1	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.48	SCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile						
Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Düse	Verschluss	Verschluss	Verschluss
5513 020-01	5512 090-01	5322 263-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A40

F2

E1

G1

H36

H5

A 86

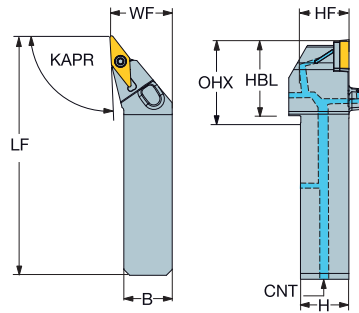
# CoroTurn® 107 QS Schaftwerkzeug zum Drehen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- VBMT, VBG T  
VCGX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

		Abmessungen, mm															
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CN5C	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
	16	20 x 20	44°	59.0	3	QS-SVJBR/L 2020 16C	20.0	20.0	39.0	108.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	3.0	0.29	VBMT 16 04 08
		25 x 25	44°	64.0	3	QS-SVJBR/L 2525 16C	25.0	25.0	39.0	123.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	3.0	0.51	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
Schraube für Wendschneidplatte	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Düse	Verschluss	Verschluss	Verschluss
5513 020-01	5512 090-01	5322 270-01	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Werkzeuge für die Innenbearbeitung

GER

B

C

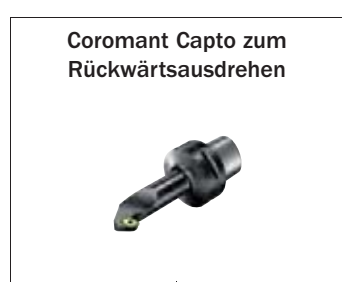
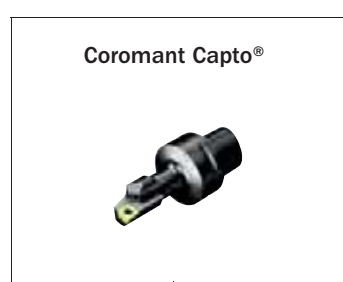
D

E

F

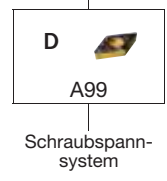
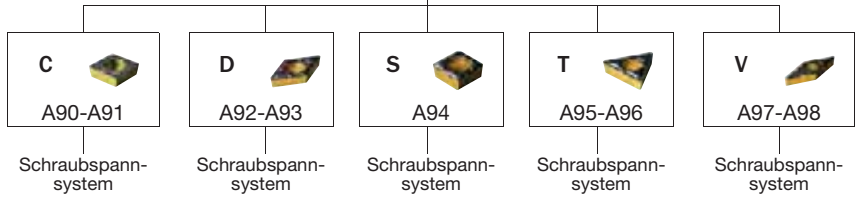
G

H



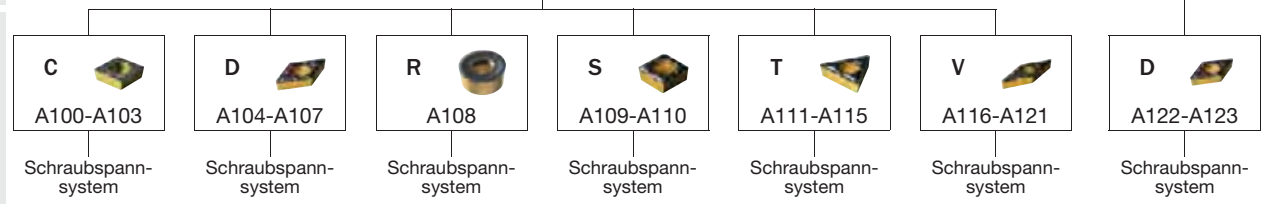
Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen

Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen

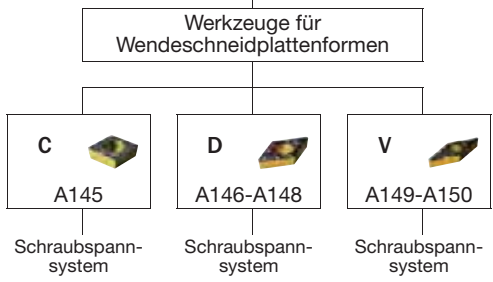
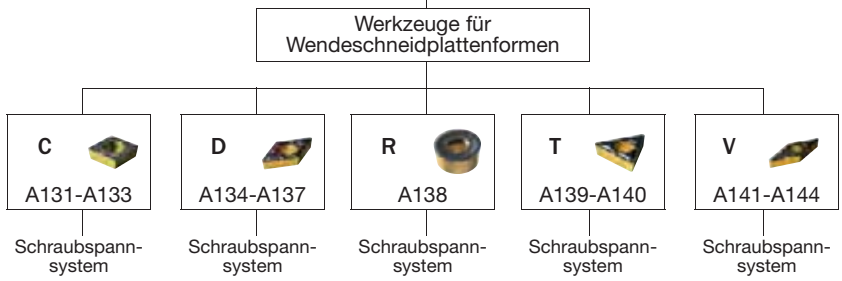
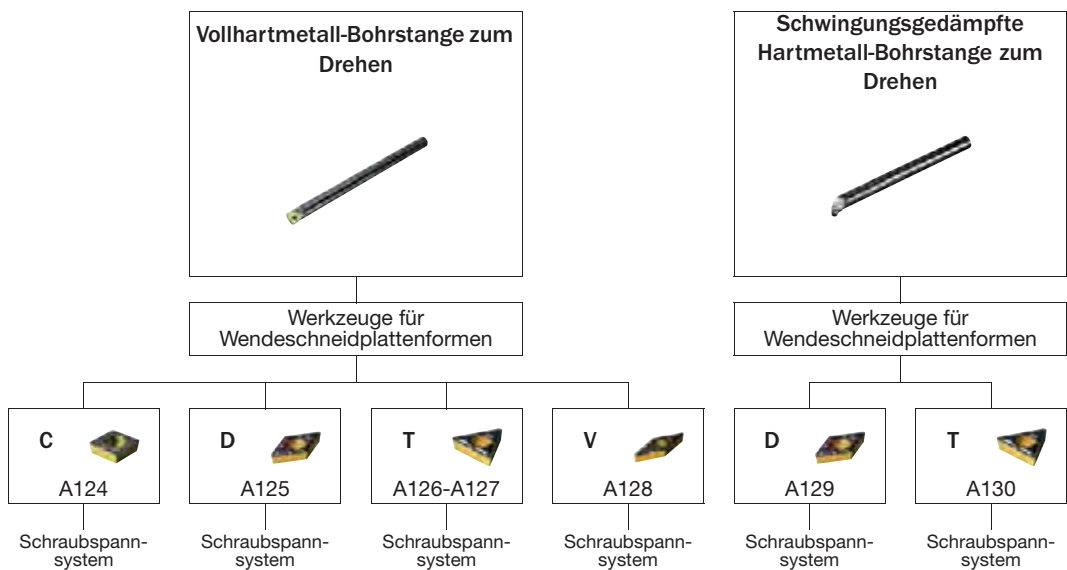


Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen

Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen



CoroTurn® 107 Werkzeuge für die Innenbearbeitung



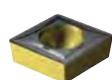
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

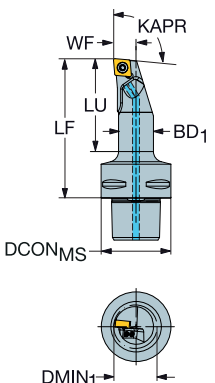
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

95.0°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



B

C

D

						Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C3	21.5	48.0	3	C3-SCLCR/L-11065-09HP	32.0	16.0	65.0	11.0	150	3.0	0.22	CCMT 09 T3 08
		C4	21.5	47.0	3	C4-SCLCR/L-11070-09HP	40.0	16.0	70.0	11.0	150	3.0	0.36	CCMT 09 T3 08
		C4	25.0	57.0	3	C4-SCLCR/L-13080-09HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.41	CCMT 09 T3 08
		C5	21.5	46.0	3	C5-SCLCR/L-11070-09HP	50.0	16.0	70.0	11.0	150	3.0	0.56	CCMT 09 T3 08
		C5	25.0	56.0	3	C5-SCLCR/L-13080-09HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.61	CCMT 09 T3 08
		12	C4	32.0	69.0	3	C4-SCLCR/L-17090-12HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.50
		C5	32.0	67.0	3	C5-SCLCR/L-17090-12HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.69	CCMT 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile		
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Düse
C3-SCLCR/L-11065-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-11070-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-13080-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C5-SCLCR/L-11070-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C5-SCLCR/L-13080-09HP	5513 020-09	5691 026-13
C4-SCLCR/L-17090-12HP	5513 020-17	5691 026-13
C5-SCLCR/L-17090-12HP	5513 020-17	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



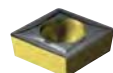
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

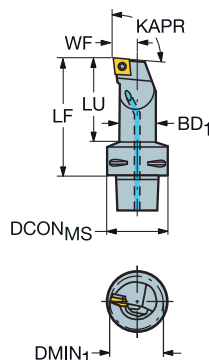
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

95.0°



- CCMT, CCGT
- CCGX, CCET
- CCMW



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG		
09	C3	32.0	74.0	3	C3-SCLCL-17090-09	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	CCMT 09 T3 08
	C3	20.0	48.0	3	C3-SCLCR/L-11065-09	32.0	16.0	65.0	11.0	10	3.0	0.21	CCMT 09 T3 08
	C3	25.0	58.0	3	C3-SCLCR/L-13075-09	32.0	20.0	75.0	13.0	10	3.0	0.27	CCMT 09 T3 08
	C4	20.0	47.0	3	C4-SCLCR/L-11070-09	40.0	16.0	70.0	11.0	10	3.0	0.36	CCMT 09 T3 08
	C4	25.0	57.0	3	C4-SCLCR/L-13080-09	40.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.41	CCMT 09 T3 08
	C4	32.0	68.0	3	C4-SCLCR/L-17090-09	40.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.51	CCMT 09 T3 08
	C4	50.0	60.0	3	C4-SCLCR/L-27080-09	40.0	40.0	80.0	27.0	10	3.0	0.69	CCMT 09 T3 08
	C5	20.0	46.0	3	C5-SCLCR/L-11070-09	50.0	16.0	70.0	11.0	10	3.0	0.57	CCMT 09 T3 08
	C5	25.0	56.0	3	C5-SCLCR/L-13080-09	50.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.65	CCMT 09 T3 08
	C5	32.0	67.0	3	C5-SCLCR/L-17090-09	50.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.69	CCMT 09 T3 08
12	C3	32.0	74.0	3	C3-SCLCR-17090-12	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	CCMT 12 04 08
	C3	40.0	81.0	3	C3-SCLCR-22096-12	32.0	32.0	96.0	22.0	10	3.0	0.54	CCMT 12 04 08
	C4	40.0	89.0	3	C4-SCLCR-22110-12	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.77	CCMT 12 04 08
	C5	40.0	88.0	3	C5-SCLCR/L-22110-12	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.97	CCMT 12 04 08
	C5	50.0	119.0	3	C5-SCLCR/L-27140-12	50.0	40.0	140.0	27.0	10	3.0	1.49	CCMT 12 04 08
C5	63.0	80.0	3	C5-SCLCR-35100-12	50.0	50.0	100.0	35.0	10	3.0	1.40	CCMT 12 04 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile		
	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
C3-SCLCR/L-11065-09	5513 020-09		
C3-SCLCR/L-13075-09	5513 020-09		
C3-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C4-SCLCR/L-11070-09	5513 020-09		
C4-SCLCR/L-13080-09	5513 020-09		
C4-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C4-SCLCR/L-27080-09	5513 020-01	5322 232-01	5512 090-01
C5-SCLCR/L-11070-09	5513 020-09		
C5-SCLCR/L-13080-09	5513 020-09		
C5-SCLCR/L-17090-09	5513 020-10		
C3-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C3-SCLCR/L-22096-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C4-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C4-SCLCR/L-22110-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C4-SCLCR/L-27080-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR/L-17090-12	5513 020-17		
C5-SCLCR/L-22110-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR/L-27140-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03
C5-SCLCR-35100-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5



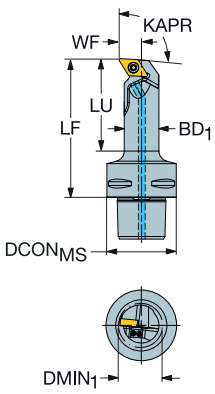
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

C

D

							Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	C4	25.0	58.0	27°	3	C4-SDUCR-13080-07HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	0.9	0.41	DCMT 07 02 04
	11	C4	25.0	58.0	27°	3	C4-SDUCR/L-13080-11HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.41	DCMT 11 T3 08
		C4	32.0	69.0	27°	3	C4-SDUCR/L-17090-11HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.50	DCMT 11 T3 08
		C5	25.0	56.0	27°	3	C5-SDUCR/L-13080-11HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	3.0	0.60	DCMT 11 T3 08
		C5	32.0	67.0	27°	3	C5-SDUCR/L-17090-11HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.69	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile	
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Düse
07	C4	5513 020-03	5691 026-13
11	C4-C5	5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

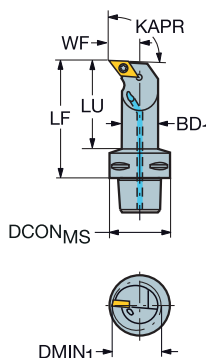
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG	
07	C3	20.0	48.0	27°	3	C3-SDUCR/L-11065-07	32.0	16.0	65.0	11.0	10	0.9	0.21	DCMT 07 02 04
	C4	20.0	47.0	27°	3	C4-SDUCR/L-11070-07	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.36	DCMT 07 02 04
	C5	20.0	46.0	27°	3	C5-SDUCR/L-11070-07	50.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
11	C3	25.0	58.0	27°	3	C3-SDUCR/L-13075-11	32.0	20.0	75.0	13.0	10	3.0	0.26	DCMT 11 T3 08
	C3	32.0	73.0	27°	3	C3-SDUCR/L-17090-11	32.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.38	DCMT 11 T3 08
	C4	25.0	57.0	27°	3	C4-SDUCR/L-13080-11	40.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.41	DCMT 11 T3 08
	C4	32.0	68.0	27°	3	C4-SDUCR/L-17090-11	40.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.52	DCMT 11 T3 08
	C4	40.0	89.0	27°	3	C4-SDUCR/L-22110-11	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.76	DCMT 11 T3 08
	C4	50.0	60.0	27°	3	C4-SDUCR/L-27080-11	40.0	40.0	80.0	27.0	10	3.0	0.72	DCMT 11 T3 08
	C5	25.0	56.0	27°	3	C5-SDUCR/L-13080-11	50.0	20.0	80.0	13.0	10	3.0	0.65	DCMT 11 T3 08
	C5	32.0	67.0	27°	3	C5-SDUCR/L-17090-11	50.0	25.0	90.0	17.0	10	3.0	0.70	DCMT 11 T3 08
	C5	40.0	88.0	27°	3	C5-SDUCR/L-22110-11	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.96	DCMT 11 T3 08
	C5	63.0	80.0	27°	3	C5-SDUCR/L-35100-11	50.0	50.0	100.0	35.0	10	3.0	1.35	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile		
	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
C3-SDUCR/L-11065-07	5513 020-03		
C4-SDUCR/L-11070-07	5513 020-03		
C5-SDUCR/L-11070-07	5513 020-03		
C3-SDUCR/L-13075-11	5513 020-09		
C3-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C4-SDUCR/L-13080-11	5513 020-09		
C4-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C4-SDUCR/L-22110-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C4-SDUCR/L-27080-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C5-SDUCR/L-13080-11	5513 020-09		
C5-SDUCR/L-17090-11	5513 020-10		
C5-SDUCR/L-22110-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01
C5-SDUCR/L-35100-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Innenbearbeitung

**CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen**

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

C

SCMT, SCGX  
SCMW

KAPR

75.0°

D

		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LPR	LF	WF				MIID
	09	C4	25.0	58.0	10°	3	C4-SSKCR-13080-09	40.0	20.0	82.2	80.0	13.0	10	3.0	0.41	SCMT 09 T3 08
		C5	25.0	56.0	10°	3	C5-SSKCR-13080-09	50.0	20.0	82.2	80.0	13.0	10	3.0	0.61	SCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung

E

Ersatzteile
Schraube
5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 94

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

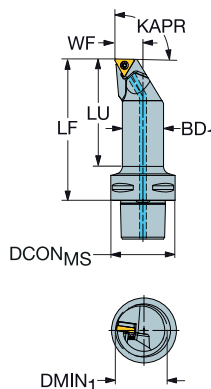
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

91.0°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



CZ <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG		
11	C4	20.0	47.0	3	C4-STFCR/L11070-11HPB1	40.0	16.0	70.0	11.0	150	0.9	0.36	TCMT 11 03 04
	C4	25.0	57.0	3	C4-STFCR/L13080-11HPB1	40.0	20.0	80.0	13.0	150	0.9	0.40	TCMT 11 03 04
16	C4	32.0	69.0	3	C4-STFCR/L-17090-16HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.51	TCMT 16 T3 08
	C5	32.0	67.0	3	C5-STFCR/L-17090-16HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	3.0	0.70	TCMT 16 T3 08
	C5	40.0	88.0	3	C5-STFCR-22110-16HP	50.0	32.0	110.0	22.0	150	3.0	0.96	TCMT 16 T3 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile			
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
C4-STFCR/L11070-11HPB1	5513 020-03			5691 026-23
C4-STFCR/L13080-11HPB1	5513 020-03			5691 026-23
C4-STFCR/L-17090-16HP	5513 020-10			5691 026-23
C5-STFCR/L-17090-16HP	5513 020-10			5691 026-23
C5-STFCR/L-22110-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



E1



G1



H36



H10



H5



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

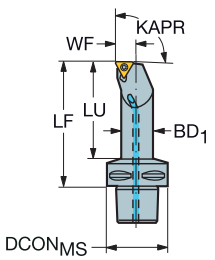
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

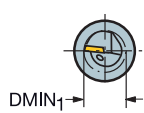
91.0°

B



C

- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



D

		Abmessungen, mm								MIID				
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF				
	11	C3	20.0	48.0	3	C3-STFCR/L-11065-11-B1	32.0	16.0	65.0	11.0	10	0.9	0.21	TCMT 11 03 04
		C4	20.0	47.0	3	C4-STFCR/L-11070-11	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.35	TCMT 11 02 04
		C4	25.0	57.0	3	C4-STFCR/L-13080-11	40.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.40	TCMT 11 02 04
		C4	20.0	47.0	3	C4-STFCR-11070-11-B1	40.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.35	TCMT 11 03 04
		C4	25.0	57.0	3	C4-STFCR-13080-11-B1	40.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.41	TCMT 11 03 04
		C5	20.0	46.0	3	C5-STFCR/L-11070-11-B1	50.0	16.0	70.0	11.0	10	0.9	0.55	TCMT 11 03 04
		C5	25.0	56.0	3	C5-STFCR/L-13080-11-B1	50.0	20.0	80.0	13.0	10	0.9	0.60	TCMT 11 03 04
		16	C4	40.0	89.0	3	C4-STFCR/L-22110-16	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.77

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
C3-STFCR/L-11065-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-11070-11	5513 020-03		
C4-STFCR/L-13080-11	5513 020-03		
C4-STFCR/L-11070-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-13080-11-B1	5513 020-03		
C5-STFCR/L-11070-11-B1	5513 020-03		
C5-STFCR/L-13080-11-B1	5513 020-03		
C4-STFCR/L-22110-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

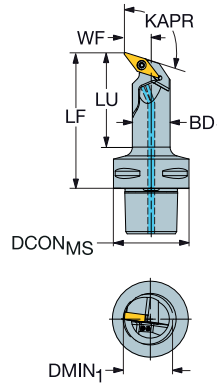
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

107.5°



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCE T
- VBMW, VCMW



		Abmessungen, mm													
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF				MIID
	11	C4	25.0	47.0	35°	3	C4-SVQBR/L13070-11HPB1	40.0	20.0	70.0	13.0	150	0.9	0.38	VBMT 11 03 04
	16	C4	33.0	68.0	35°	3	C4-SVQBR/L-18090-16HP	40.0	25.0	90.0	18.0	150	3.0	0.48	VBMT 16 04 08
		C5	33.0	67.0	35°	3	C5-SVQBR/L-18090-16HP	50.0	25.0	90.0	18.0	150	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
		C6	40.0	94.0	35°	3	C6-SVQBR/L-22120-16HP	63.0	32.0	120.0	22.0	150	3.0	1.36	VBMT 16 04 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile			
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
C4-SVQBR/L13070-11HPB1	5513 020-20			5691 026-13
C4-SVQBR/L-18090-16HP	5513 020-10			5691 026-13
C5-SVQBR/L-18090-16HP	5513 020-10			5691 026-13
C6-SVQBR/L-22120-16HP	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Drehen

Schraubspannsystem

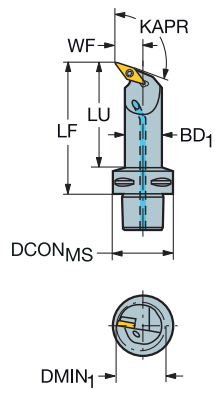
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

107.5°



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW



B

C

D

E

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG	
11	C3	22.0	53.0	35°	3	C3-SVQBR/L-13070-11-B1	32.0	16.0	70.0	13.0	10	0.9	0.21	VBMT 11 03 04
	C4	27.0	57.0	35°	3	C4-SVQBR/L-15080-11-B1	40.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 03 04
	C4	25.0	48.0	35°	3	C4-SVQBR-13070-11	40.0	20.0	70.0	13.0	10	0.9	0.38	VBMT 11 02 04
	C4	27.0	58.0	35°	3	C4-SVQBR-15080-11	40.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.40	VBMT 11 02 04
	C5	27.0	56.0	35°	3	C5-SVQBR/L-15080-11-B1	50.0	20.0	80.0	15.0	10	0.9	0.65	VBMT 11 03 04
16	C4	33.0	68.0	35°	3	C4-SVQBR/L-18090-16	40.0	25.0	90.0	18.0	10	3.0	0.50	VBMT 16 04 08
	C4	40.0	89.0	35°	3	C4-SVQBR/L-22110-16	40.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.73	VBMT 16 04 08
	C4	50.0	100.0	35°	3	C4-SVQBR/L-27120-16	40.0	40.0	120.0	27.0	10	3.0	0.99	VBMT 16 04 08
	C5	40.0	88.0	35°	3	C5-SVQBR/L-22110-16	50.0	32.0	110.0	22.0	10	3.0	0.93	VBMT 16 04 08
	C5	50.0	119.0	35°	3	C5-SVQBR/L-27140-16	50.0	40.0	140.0	27.0	10	3.0	1.38	VBMT 16 04 08
	C5	33.0	67.0	35°	3	C5-SVQBR-18090-16	50.0	25.0	90.0	18.0	10	3.0	0.68	VBMT 16 04 08
	C5	63.0	130.0	35°	3	C5-SVQBR-35150-16	50.0	50.0	150.0	35.0	10	3.0	1.90	VBMT 16 04 08
	C6	50.0	120.0	35°	3	C6-SVQBR/L-27145-16	63.0	40.0	145.0	27.0	10	3.0	1.76	VBMT 16 04 08
	C6	63.0	151.0	35°	3	C6-SVQBR/L-35175-16	63.0	50.0	175.0	35.0	10	3.0	2.89	VBMT 16 04 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

G

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
C3-SVQBR/L-13070-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-13070-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-15080-11-B1	5513 020-20		
C4-SVQBR/L-13070-11	5513 020-03		
C4-SVQBR/L-15080-11	5513 020-03		
C5-SVQBR/L-15080-11-B1	5513 020-20		
C5-SVQBR/L-15080-11	5513 020-03		
C4-SVQBR/L-18090-16	5513 020-10		
C4-SVQBR/L-22110-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C4-SVQBR/L-27120-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-18090-16	5513 020-10		
C5-SVQBR/L-22110-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-27140-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-35100-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C5-SVQBR/L-35150-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-22120-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-27145-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01
C6-SVQBR/L-35175-16	5513 020-01	5322 270-02	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen

Schraubspannsystem

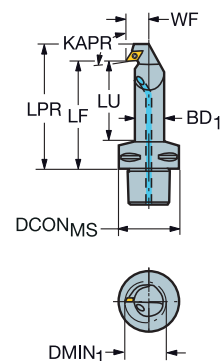
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



							Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG
	07	C4	22.0	47.3	27°	3	C4-SDUCR/L-13070-07X	40.0	16.0	81.5	70.0	13.0	10	0.9	0.37	DCMT 07 02 04
		C4	27.0	57.9	27°	3	C4-SDUCR/L-15080-07X	40.0	20.0	91.5	80.0	15.0	10	0.9	0.40	DCMT 07 02 04
		C4	32.0	68.5	27°	3	C4-SDUCR/L-18090-07X	40.0	25.0	101.5	90.0	18.0	10	0.9	0.54	DCMT 07 02 04
		C5	32.0	67.2	27°	3	C5-SDUCR/L-18090-07X	50.0	25.0	101.5	90.0	18.0	10	0.9	0.72	DCMT 07 02 04
		C5	27.0	56.5	27°	3	C5-SDUCR-15080-07X	50.0	20.0	91.5	80.0	15.0	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Schraube 5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

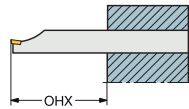
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - Präzisionskühlung

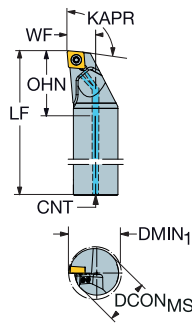
B



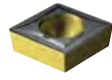
KAPR



95.0°



C



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						BAR	NM	KG	MIID
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	CNT					
09	20	25.0	80.0	33.8	1	A20S-SCLCR/L 09HP-R	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.58	CCMT 09 T3 08
25	32.0	100.0	32.8	1	A25T-SCLCR/L 09HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	CCMT 09 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile	
CZC <sub>MS</sub>		Schraube für Wendschneidplatte	Düse
09	20	5513 020-09	5691 026-13
09	25	5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

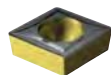




# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

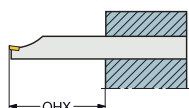
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

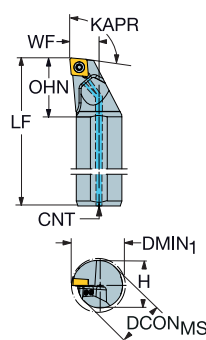


- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



95.0°



							Abmessungen, mm											MIID
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG			
	09	20	25.0	80.0	33.0	1	A20S-SCLCR/L 09HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.55	CCMT 09 T3 08	
		25	32.0	100.0	32.0	1	A25T-SCLCR/L 09HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	CCMT 09 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile	
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Düse
09	20	5513 020-09	5691 026-13
09	25	5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



G1



H36



H10



H5



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

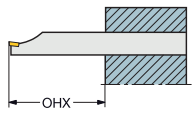
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

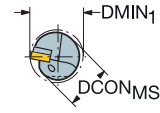
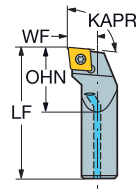
B



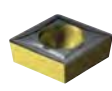
KAPR



95.0°



C



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG		
06	8	10.0	32.0	12.0	1	A08H-SCLCR/L 06-R	8.0	8.0	100.0	5.0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
	10	12.0	40.0	15.0	1	A10K-SCLCR/L 06-R	10.0	10.0	125.0	6.0	10	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-SCLCR/L 06-R	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.14	CCMT 06 02 04
	16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-SCLCR/L 06-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
09	16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-SCLCR/L 09-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.31	CCMT 09 T3 08
	20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-SCLCR/L 09-R	20.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.58	CCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte
06	8-12	5513 020-46
06	16	5513 020-03
09	16-20	5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

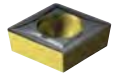
H



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

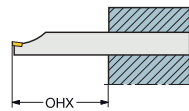
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

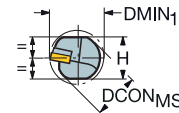
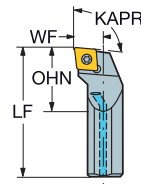


- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



95.0°



							Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF				
	06	8	10.0	32.0	12.0	1	A08H-SCLCR/L 06	8.0	7.0	8.0	100.0	5.0	10	0.9	0.05	CCMT 06 02 04
		10	12.0	40.0	15.0	1	A10K-SCLCR/L 06	10.0	9.0	10.0	125.0	6.0	10	0.9	0.08	CCMT 06 02 04
		12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-SCLCR/L 06	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	CCMT 06 02 04
		16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-SCLCR/L 06	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
09	16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-SCLCR/L 09	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.32	CCMT 09 T3 08	
	20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-SCLCR/L 09	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.40	CCMT 09 T3 08	
	25	32.0	100.0	37.5	1	A25T-SCLCR/L 09	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.95	CCMT 09 T3 08	
12	25	32.0	100.0	37.5	1	A25T-SCLCR/L 12	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.95	CCMT 12 04 08	
	32	40.0	128.0	48.0	1	A32T-SCLCR/L 12	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.67	CCMT 12 04 08	
		40	50.0	160.0	60.0	1	A40T-SCLCR/L 12	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.52	CCMT 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile		
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
06	8-12	5513 020-46		
06	16	5513 020-03		
09	16-20	5513 020-09		
09	25	5513 020-10		
12	25	5513 020-17		
12	32-40	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

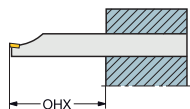
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - Präzisionskühlung

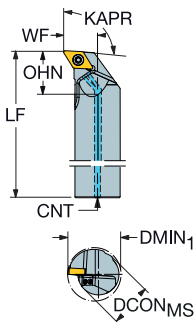
B



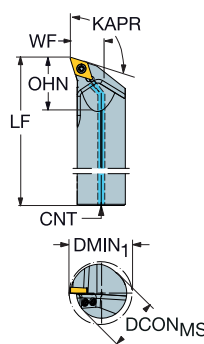
KAPR



A..SDUCR/L...HP-R  
93.0°



A..SDQCR/L...HP-R  
107.5°



C



- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

		Abmessungen, mm															
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	07	20	25.0	17°	80.0	22.2	1	A20S-SDQCR/L 07HP-R	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.56	DCMT 07 02 04
	11	25	32.0	17°	100.0	28.0	1	A25T-SDQCR/L 11HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	DCMT 11 T3 08
	07	20	25.0	27°	80.0	23.1	1	A20S-SDUCR 07HP-R	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.57	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	22.3	1	A20S-SDUCR/L 11HP-R	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.58	DCMT 11 T3 08
	25	32.0	27°	100.0	28.7	1	A25T-SDUCR/L 11HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.03	DCMT 11 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile	
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Düse
07	20	5513 020-03	5691 026-13
11	20	5513 020-09	5691 026-13
11	25	5513 020-10	5691 026-13

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



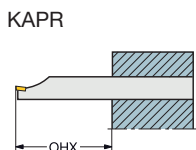
# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem

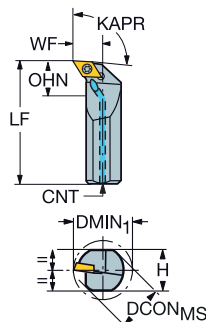
Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung



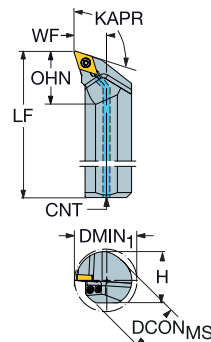
- DCMT, DCMX, DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



A..SDUCR/L...HP  
93.0°



A..SDQCR/L...HP  
107.5°



		Abmessungen, mm																
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	07	20	25.0	17°	80.0	21.2	1	A20S-SDQCR/L 07HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
	11	25	32.0	17°	100.0	27.8	1	A25T-SDQCR/L 11HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.94	DCMT 11 T3 08
	07	20	25.0	27°	80.0	22.2	1	A20S-SDUCR 07HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.55	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	22.0	1	A20S-SDUCR/L 11HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	3.0	0.55	DCMT 11 T3 08
	11	25	32.0	27°	100.0	28.5	1	A25T-SDUCR/L 11HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile	
CZC <sub>MS</sub>		Schraube für Wendschneidplatte	Düse
07	20	5513 020-03	5691 026-13
11	20	5513 020-09	5691 026-13
11	25	5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A1



F2



G1



H36



H10



H5

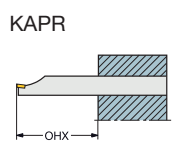


# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

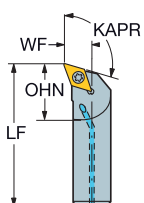
Schraubenspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

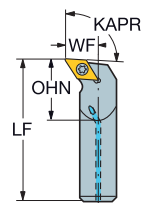
B



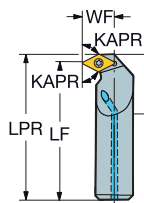
A..SDQCR/L -R  
107.5°



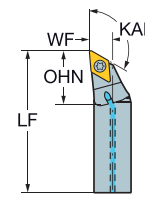
A..SDUCR/L -R  
93.0°



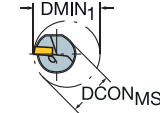
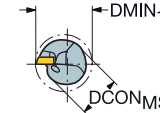
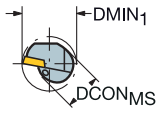
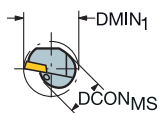
A..SDXCR/L-R  
62.5°



A..SDXCR/L-R  
117.5°



C



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

RMPX	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
								DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG
	07	10	13.0	17°	40.0	15.0	A10K-SDQCR/L 07-R	10		125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
	12	16.0	17°	48.0	18.0	1	A12M-SDQCR/L 07-R	12		150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
	16	20.0	17°	64.0	24.0	1	A16R-SDQCR/L 07-R	16		200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	17°	80.0	30.0	1	A20S-SDQCR/L 11-R	20		250.0	13.0	10	3.0	0.58
	07	10	15.0	27°	40.0	15.0	A10K-SDUCR/L 07-ER	10		125.0	9.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04
	12	18.0	27°	48.0	18.0	1	A12M-SDUCR/L 07-ER	12		150.0	11.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
	16	20.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07-R	16		200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 11-R	20		250.0	13.0	10	3.0	0.59
	07	12	16.0	60°	48.0	18.0	A12M-SDXCR/L 07-R	12	155.1	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
	16	20.0	60°	64.0	24.0	1	A16R-SDXCR/L 07-R	16	205.1	200.0	11.0	10	0.9	0.30	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	60°	80.0	30.0	1	A20S-SDXCR/L 11-R	20	256.8	250.0	13.0	10	3.0	0.59
	07	16	20.0	5°	64.0	24.0	A16K-SDXCR/L 07-R	16		125.0	9.0	10	0.9	0.17	DCMT 07 02 04
	11	20	25.0	3°	80.0	30.0	A20M-SDXCR/L 11-R	20		150.0	12.0	10	3.0	0.33	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte
07	10-16	5513 020-03
11	20	5513 020-09

G

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



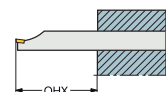
# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem

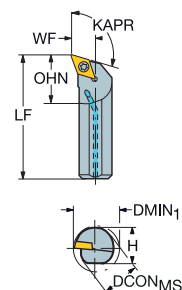
Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr



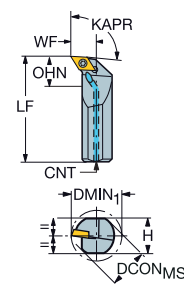
KAPR



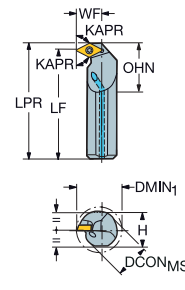
A..SDQCR/L  
107.5°



A..SDUCR/L  
93.0°



A..SDXCR/L  
62.5°



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID		
								DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LPR	LF	WF	BAR		NM	KG
	07	10	13.0	17°	40.0	15.0	A10K-SDQCR/L 07	10.0	9.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04	
		12	16.0	17°	48.0	18.0	A12M-SDQCR/L 07	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04	
		16	20.0	17°	64.0	24.0	A16R-SDQCR/L 07	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.28	DCMT 07 02 04	
	11	20	25.0	17°	80.0	30.0	A20S-SDQCR/L 11	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.56	DCMT 11 T3 08	
		25	32.0	17°	100.0	37.5	A25T-SDQCR/L 11	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.94	DCMT 11 T3 08	
	07	10	13.0	27°	40.0	15.0	A10K-SDUCR/L 07	10.0	9.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	DCMT 07 02 04	
		12	16.0	27°	48.0	18.0	A12M-SDUCR/L 07	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04	
		16	20.0	27°	64.0	24.0	A16R-SDUCR/L 07	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04	
	11	20	25.0	27°	80.0	30.0	A20S-SDUCR/L 11	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	3.0	0.46	DCMT 11 T3 08	
		25	32.0	27°	100.0	37.5	A25T-SDUCR/L 11	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.95	DCMT 11 T3 08	
	07	12	16.0	60°	48.0	18.0	A12M-SDXCR/L 07	12.0	11.0	12.0	155.1	150.0	9.0	10	0.9	0.13	DCMT 07 02 04
		16	20.0	60°	64.0	24.0	A16R-SDXCR/L 07	16.0	15.0	16.0	205.1	200.0	11.0	10	0.9	0.29	DCMT 07 02 04
		20	25.0	60°	80.0	30.0	A20S-SDXCR/L 11	20.0	18.0	20.0	256.8	250.0	13.0	10	3.0	0.56	DCMT 11 T3 08
	11	25	32.0	60°	100.0	37.5	A25T-SDXCR/L 11	25.0	23.0	25.0	306.8	300.0	17.0	10	3.0	0.96	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte
07	10	5513 020-48
07	12-16	5513 020-03
11	20	5513 020-09
11	25	5513 020-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



G1



H36



H10



H5

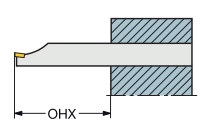


# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

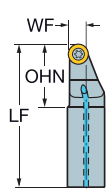
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

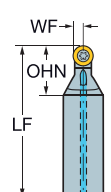
B



A..SRXDR/L-R



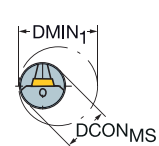
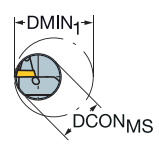
A..SRDDN-R



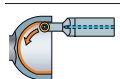
C



R300



D



		Abmessungen, mm															
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	08	16	20.0	12.6	90°	64.0	24.0	1	A16K-SRDDN 08-R	16.0	16.0	125.0	4.0	10	0.9	0.17	R300-0828..
	08	20	25.0		0°	80.0	30.0	1	A20M-SRXDR/L 08-R	20.0	20.0	150.0	9.0	10	1.2	0.34	R300-0828..
	10	20	25.0		0°	80.0	30.0	1	A20M-SRXDR/L 10-R	20.0	20.0	150.0	9.0	10	3.0	0.30	R300-1032..

E

Wendeschneidplatten und Schnittdaten siehe Katalog Rotierende Werkzeuge

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte
08	16	5513 020-48
08	20	5513 020-56
10	20	5513 020-43

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H





# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

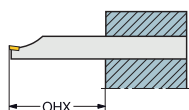
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

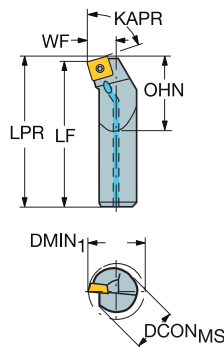


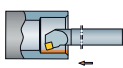
-  SCMT, SCGX
-  SCMW

KAPR



75.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID			
								DCON <sub>MS</sub>	BD	LPR	LF	WF	BAR		NM	KG	
	09	16	20.0	10°	64.0	24.0	1	A16R-SSKCR 09-R	16.0	16.0	202.2	200.0	11.0	10	3.0	0.31	SCMT 09 T3 08
		20	25.0	10°	80.0	30.0	1	A20S-SSKCR 09-R	20.0	20.0	252.2	250.0	13.0	10	3.0	0.59	SCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

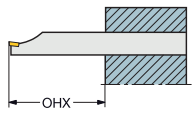
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

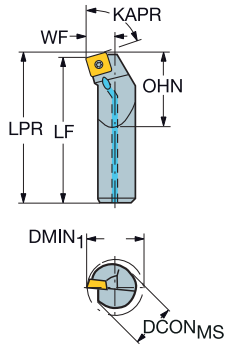
B



KAPR



75.0°



C



- SCMT, SCGX
- SCMW

D

										Abmessungen, mm												
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID					
	09	16	20.0	10°	64.0	24.0	1	A16R-SSKCR/L 09	16.0	15.0	16.0	202.2	200.0	11.0	10	3.0	0.31	SCMT 09 T3 08				
		20	25.0	10°	80.0	30.0	1	A20S-SSKCR/L 09	20.0	18.0	20.0	252.2	250.0	13.0	10	3.0	0.56	SCMT 09 T3 08				
	12	25	32.0	10°	100.0	37.5	1	A25T-SSKCR/L 12	25.0	23.0	25.0	303.1	300.0	17.0	10	3.0	0.86	SCMT 12 04 08				
		32	40.0	10°	128.0	48.0	1	A32T-SSKCR 12	32.0	30.0	32.0	303.1	300.0	22.0	10	3.0	1.68	SCMT 12 04 08				

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
09	16-20	5513 020-09		
12	25	5513 020-17		
12	32	5513 020-18	5322 420-02	5512 090-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

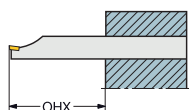
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - Präzisionskühlung

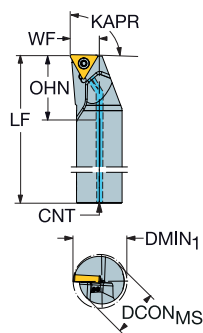


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



91.0°



	Abmessungen, mm						Abmessungen, mm						MIID		
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	CNT	BAR		NM	KG
11	20	25.0	80.0	27.1	1	A20S-STFCR/L 11HP-RB1	20.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	0.9	0.57	TCMT 11 03 04
16	25	32.0	100.0	31.5	1	A25T-STFCR/L 16HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.04	TCMT 16 T3 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Düse
11	20	5513 020-03	5691 026-23
16	25	5513 020-10	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



G1



H36



H10



H5

A

# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

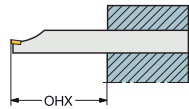
Schraubenspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

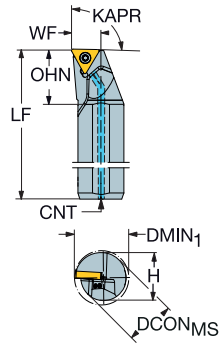
B



KAPR



91.0°



C



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

D

		Abmessungen, mm																
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
		16	25	32.0	100.0	31.2	1	A25T-STFCR/L 16HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.96	TCMT 16 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile	
Schraube für Wendschneidplatte	Düse
5513 020-10	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A41



F2



G1



H36



H10



H5

# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

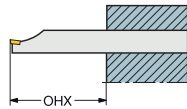
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

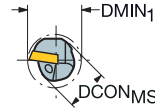
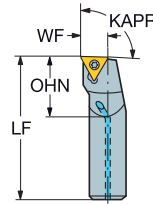


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



91.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	
06	6	8.5	24.0	9.0	A06F-STFCR/L 06-R	6.0	6.0	80.0	4.5	10	0.6	0.03	TCMT 06 T1 02
	8	11.0	32.0	12.0	A08H-STFCR/L 06-R	8.0	8.0	100.0	5.9	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
09	10	13.0	40.0	15.0	A10K-STFCR/L 09-R	10.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
	12	16.0	48.0	18.0	A12M-STFCR/L 09-R	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.12	TCMT 09 02 04
11	12	16.0	48.0	18.0	A12M-STFCR/L 11-RB1	12.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 03 04
	16	20.0	64.0	24.0	A16R-STFCR/L 11-RB1	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.30	TCMT 11 03 04
20	25.0	80.0	30.0	A20S-STFCR/L 11-RB1	20.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.57	TCMT 11 03 04	
25	32.0	100.0	37.5	A25T-STFCR 11-RB1	25.0	25.0	300.0	17.0	10	0.9	1.02	TCMT 11 03 04	

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte
06	6	5513 020-28
06	8	5513 020-27
09	10-12	5513 020-05
11	12-25	5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

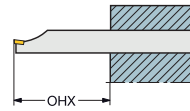
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

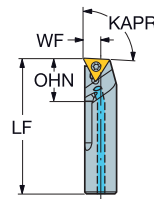
B



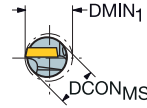
KAPR



93.0°



C



TCEX

D

							Abmessungen, mm							MIID
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	
05	5	6.0	20.0	7.5	1	A05F-STUCR/L 05-GR	5.0	5.0	80.0	2.9	10	0.4	0.02	TCEX 05 01 00R-F
	6	7.0	24.0	9.0	1	A06F-STUCR/L 05-GR	6.0	6.0	80.0	3.2	10	0.4	0.03	TCEX 05 01 00R-F
06	8	9.0	32.0	12.0	1	A08H-STUCR/L 06-GR	8.0	8.0	100.0	4.2	10	0.6	0.05	TCEX 06 T1 00R-F
	10	11.0	40.0	15.0	1	A10K-STUCR/L 06-GR	10.0	10.0	125.0	5.2	10	0.6	0.08	TCEX 06 T1 00R-F

Die Bohrstange in Rechtsausführung (R) nimmt TCEX-Wendeschneidplatten in Linksausführung (L) auf und umgekehrt. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

	CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile
05	5-6	Schraube für Wendeschneidplatte 5513 020-53
06	8	5513 020-44
06	10	5513 020-28

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

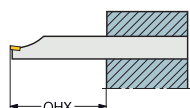
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

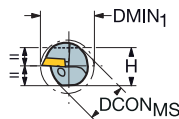
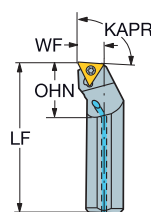


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



91.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	BAR	NM		KG	
06	6	8.5	24.0	9.0	1	A06F-STFCR/L 06	6.0	5.0	6.0	80.0	4.5	10	0.6	0.03	TCMT 06 T1 02
	8	11.0	32.0	12.0	1	A08H-STFCR/L 06	8.0	7.0	8.0	100.0	5.9	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
09	10	13.0	40.0	15.0	1	A10K-STFCR/L 09	10.0	9.0	10.0	125.0	7.0	10	0.9	0.08	TCMT 09 02 04
	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 09	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 09 02 04
11	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 11	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 02 04
	12	16.0	48.0	18.0	1	A12M-STFCR/L 11-B1	12.0	11.0	12.0	150.0	9.0	10	0.9	0.13	TCMT 11 03 04
16	20.0	64.0	24.0	1	A16R-STFCR/L 11	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.28	TCMT 11 02 04	
	20.0	64.0	24.0	1	A16R-STFCR/L 11-B1	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.29	TCMT 11 03 04	
20	25.0	80.0	30.0	1	A20S-STFCR/L 11	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.53	TCMT 11 02 04	
	25.0	80.0	30.0	1	A20S-STFCR/L 11-B1	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	10	0.9	0.53	TCMT 11 03 04	
16	25	32.0	100.0	37.5	1	A25T-STFCR/L 16	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.88	TCMT 16 T3 08
	32	40.0	128.0	48.0	1	A32T-STFCR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.67	TCMT 16 T3 08
40	50.0	160.0	60.0	1	A40T-STFCR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.44	TCMT 16 T3 08	

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	
06	6	5513 020-28		
06	8	5513 020-27		
09	10-12	5513 020-05		
11	12-20	5513 020-03		
16	25	5513 020-10		
16	32-40	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A1



F2



G1



H36



H10



H5

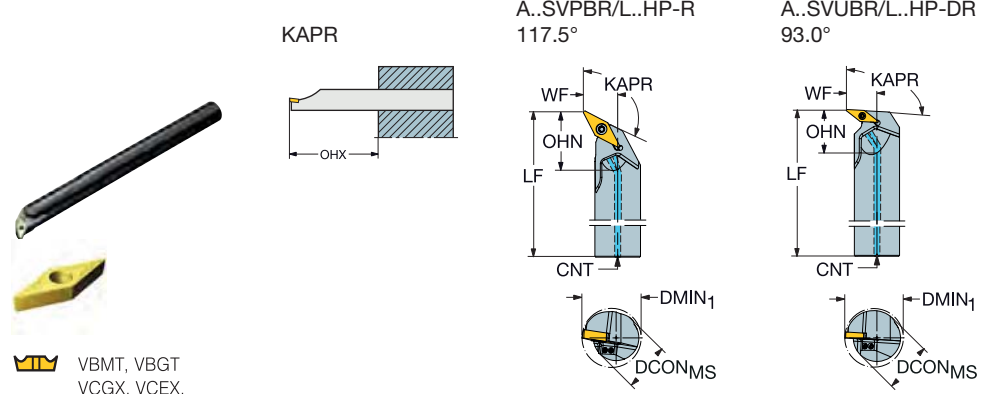


# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - Präzisionskühlung

B



C

- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

D

		Abmessungen, mm															
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	30°	100.0	31.4	1	A25T-SVPBR/L 16HP-R	25.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	1.02	VBMT 16 04 08
	16	25	33.0	50°	100.0	32.5	1	A25T-SVUBR/L 16HP-DR	25.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	1.04	VBMT 16 04 08

E

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Schraube für Wendeschneidplatte	Düse
5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





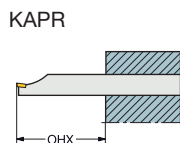
# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem

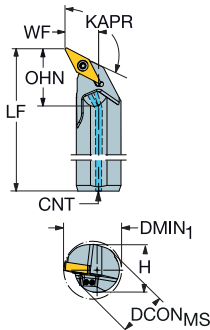
Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung



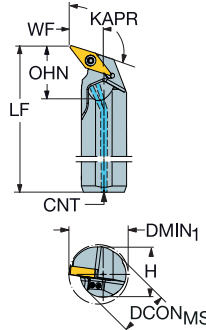
- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCE T
- VB MW, VCMW



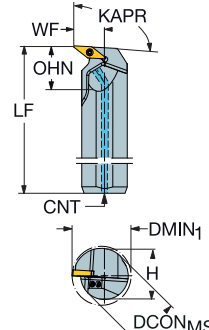
A..SVPBR/L..HP  
117.5°



A..SVQBR/L..HP-D  
107.5°



A..SVUBR/L..HP-D  
93.0°



		Abmessungen, mm																
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	16	25	32.0	30°	100.0	31.0	1	A25T-SVPBR/L 16HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	3.0	0.94	VBMT 16 04 08
	16	25	33.0	35°	100.0	32.8	1	A25T-SVQBR/L 16HP-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	0.95	VBMT 16 04 08
	11	25	33.0	50°	100.0	26.7	1	A25T-SVUBR 11HP-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	0.9	0.96	VBMT 11 03 04
	16	25	33.0	50°	100.0	33.0	1	A25T-SVUBR/L 16HP-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	G 1/8-28	275	3.0	0.96	VBMT 16 04 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile	
		Schraube für Wendeschneidplatte	Düse
	CZC <sub>MS</sub>		
11	25	5513 020-20	5691 026-13
16	25	5513 020-10	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Innenbearbeitung

**CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen**

Schraubenspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

A..SVUCR/L -ER  
93.0°A..SVQCR/L-ER  
107.5°

C

 VCMT, VCEX,  
VCGX  
 VCMW

D

		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	A16R-SVQCR/L 11-ER	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUCR/L 11-ER	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VCMT 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Schraube für  
Wendeschneid-  
platte  
5513 020-03Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 118

# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

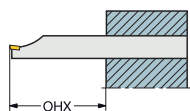
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

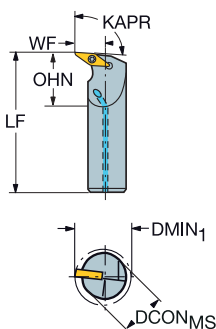


- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMT, VCMW

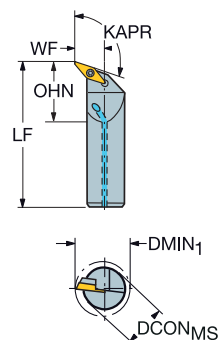
KAPR



A..SVUBR/L -ER  
93.0°



A..SVQBR/L -R  
107.5°



								Abmessungen, mm							MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG
	11	20	27.0	35°	80.0	30.0	1	A20S-SVQBR/L 11-ERB1	20.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUBR/L 11-ERB1	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
		20	27.0	50°	80.0	30.0	1	A20S-SVUBR/L 11-ERB1	20.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-20

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

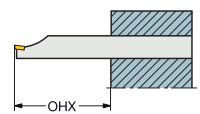
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

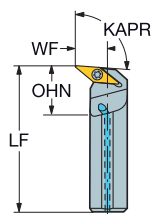
B



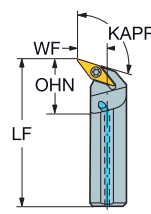
KAPR



A..SVUCR/L  
93.0°



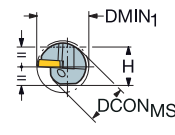
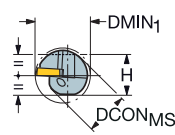
A..SVQCR/L  
107.5°



C

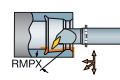


- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW



D

Abmessungen, mm



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	A16R-SVQCR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUCR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.29	VCMT 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Drehen

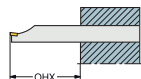
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

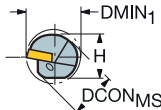
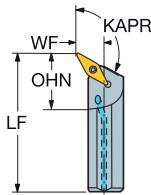


- VBMT, VBGT, VCGX, VCEX, VCGT, VCE T
- VB MW, VCMW

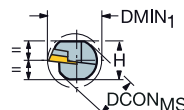
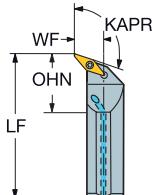
KAPR



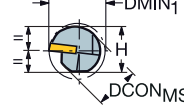
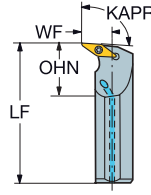
A..SVPBR/L  
117.5°



A..SVQBR/L  
107.5°



A..SVUBR/L  
93.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID		
								DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	BAR	NM		KG	
	16	25	32.0	25°	100.0	37.5	1	A25T-SVPBR/L 16	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	10	3.0	0.94	VBMT 16 04 08
								A32T-SVPBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.65	VBMT 16 04 08
								A40T-SVPBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.45	VBMT 16 04 08
	11	16	22.0	35°	64.0	24.0	1	A16R-SVQBR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 02 04
								A16R-SVQBR/L 11-EB1	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.30	VBMT 11 03 04
								A20S-SVQBR/L 11-E	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 02 04
								A20S-SVQBR/L 11-EB1	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 03 04
								A25T-SVQBR/L 11-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.95	VBMT 11 02 04
	16	25	33.0	35°	100.0	37.5	1	A25T-SVQBR/L 11-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.94	VBMT 11 03 04
								A25T-SVQBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.95	VBMT 16 04 08
								A32T-SVQBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.66	VBMT 16 04 08
								A40T-SVQBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.51	VBMT 16 04 08
								A25T-SVQBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.96	VBMT 16 04 08
	11	16	22.0	50°	64.0	24.0	1	A16R-SVUBR/L 11-E	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.29	VBMT 11 02 04
								A16R-SVUBR/L 11-EB1	16.0	15.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.28	VBMT 11 03 04
								A20S-SVUBR/L 11-E	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.54	VBMT 11 02 04
								A20S-SVUBR/L 11-EB1	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	10	0.9	0.58	VBMT 11 03 04
								A25T-SVUBR/L 11-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.96	VBMT 11 02 04
	16	25	33.0	50°	100.0	37.5	1	A25T-SVUBR/L 11-DB1	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	0.9	0.96	VBMT 11 03 04
								A25T-SVUBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.96	VBMT 16 04 08
								A32T-SVUBR/L 16	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	10	3.0	1.50	VBMT 16 04 08
								A40T-SVUBR/L 16	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	10	3.0	2.54	VBMT 16 04 08
								A25T-SVUBR/L 16-D	25.0	23.0	25.0	300.0	18.0	10	3.0	0.96	VBMT 16 04 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
11	16-25	5513 020-20		
16	25	5513 020-10		
16	32-40	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



G1



H36



H10



H5



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Rückwärtsdrehen

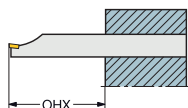
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

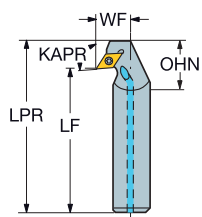
B



KAPR



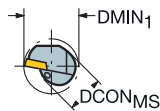
93.0°



C



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



D

		Abmessungen, mm															
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	07	16	22.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07-ERX	16.0	16.0	212.9	200.0	13.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04
		20	27.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 07-ERX	20.0	20.0	262.9	250.0	15.0	10	0.9	0.60	DCMT 07 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Bohrstange zum Rückwärtsdrehen

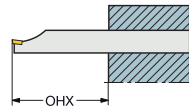
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

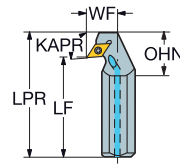


- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

KAPR



93.0°



	Abmessungen, mm							Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID			
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	DCON <sub>MS</sub>		H	BD	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG		
	07	16	22.0	27°	64.0	24.0	1	A16R-SDUCR/L 07-EX	16.0	15.0	16.0	212.2	200.0	13.0	10	0.9	0.31	DCMT 07 02 04	
			20	27.0	27°	80.0	30.0	1	A20S-SDUCR/L 07-EX	20.0	18.0	20.0	262.2	250.0	15.0	10	0.9	0.56	DCMT 07 02 04
			25	33.0	27°	100.0	37.5	1	A25T-SDUCR/L 07-DX	25.0	23.0	25.0	312.2	300.0	18.0	10	0.9	0.92	DCMT 07 02 04
			11	32	40.0	27°	128.0	48.0	1	A32T-SDUCR/L 11-X	32.0	30.0	32.0	316.7	300.0	22.0	10	3.0	1.76

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
07	16-25	5513 020-03		
11	32	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Vollhartmetall-Bohrstange zum Drehen

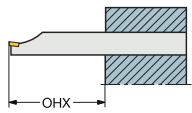
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

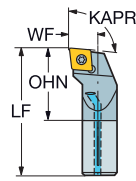
B



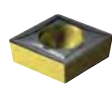
KAPR



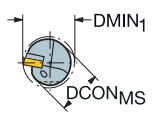
95.0°



C



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	
06	8	10.0	48.0	17.0	E08K-SCLCR/L 06-R	8.0	8.0	125.0	5.0	10	0.9	0.09	CCMT 06 02 04
	10	12.0	60.0	21.0	E10M-SCLCR/L 06-R	10.0	10.0	150.0	6.0	10	0.9	0.15	CCMT 06 02 04
	12	16.0	72.0	25.0	E12Q-SCLCR/L 06-R	12.0	12.0	180.0	9.0	10	0.9	0.26	CCMT 06 02 04
	16	20.0	96.0	33.0	E16R-SCLCR/L 06-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.50	CCMT 06 02 04
09	16	20.0	96.0	33.0	E16R-SCLCR/L 09-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	3.0	0.50	CCMT 09 T3 08
	20	25.0	120.0	36.3	E20S-SCLCR/L 09-R	20.0	20.0	220.0	13.0	10	3.0	0.86	CCMT 09 T3 08
	25	32.0	150.0	41.3	E25T-SCLCR/L 09-R	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	CCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte	
06	8-12	5513 020-46
06	16	5513 020-03
09	16-20	5513 020-09
09	25	5513 020-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroTurn® 107 Vollhartmetall-Bohrstange zum Drehen

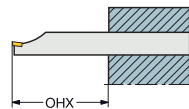
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

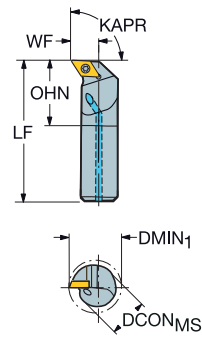


- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

KAPR



93.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG
07	10	15.0	27°	60.0	25.0	E10M-SDUCR/L 07-ER	10.0	10.0	150.0	9.0	10	0.9	0.15	DCMT 07 02 04
	12	18.0	27°	72.0	30.0	E12Q-SDUCR/L 07-ER	12.0	12.0	180.0	11.0	10	0.9	0.25	DCMT 07 02 04
	16	22.0	27°	96.0	33.3	E16R-SDUCR/L 07-ER	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.48	DCMT 07 02 04
11	20	25.0	27°	120.0	36.3	E20S-SDUCR/L 11-R	20.0	20.0	220.0	13.0	10	3.0	0.86	DCMT 11 T3 08
	25	32.0	27°	150.0	41.3	E25T-SDUCR/L 11-R	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte
07	10-16	5513 020-03
11	20	5513 020-09
11	25	5513 020-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Vollhartmetall-Bohrstange zum Drehen

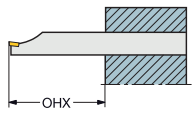
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

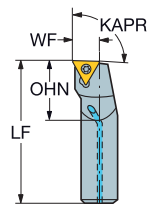
B



KAPR



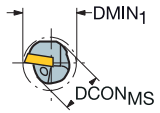
91.0°



C



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	
06	6	8.5	36.0	15.0	E06H-STFCR/L 06-R	6.0	6.0	100.0	4.5	10	0.6	0.05	TCMT 06 T1 02
	8	11.0	48.0	20.0	E08K-STFCR/L 06-R	8.0	8.0	125.0	5.9	10	0.6	0.09	TCMT 06 T1 02
09	10	13.0	60.0	25.0	E10M-STFCR/L 09-R	10.0	10.0	150.0	7.0	10	0.9	0.15	TCMT 09 02 04
	12	16.0	72.0	30.0	E12Q-STFCR/L 09-R	12.0	12.0	180.0	9.0	10	0.9	0.25	TCMT 09 02 04
11	16	20.0	96.0	33.2	E16R-STFCR/L 11-R	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.49	TCMT 11 02 04
	16	20.0	96.0	40.0	E16R-STFCR/L 11-RB1	16.0	16.0	200.0	11.0	10	0.9	0.50	TCMT 11 03 04
	20	25.0	120.0	36.3	E20S-STFCR/L 11-RB1	20.0	20.0	220.0	13.0	10	0.9	0.85	TCMT 11 03 04
	25	32.0	150.0	41.5	E25T-STFCR 11-RB1	25.0	25.0	270.0	17.0	10	0.9	1.58	TCMT 11 03 04
16	25	32.0	150.0	41.5	E25T-STFCR/L 16-R	25.0	25.0	270.0	17.0	10	3.0	1.58	TCMT 16 T3 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte	
06	6	5513 020-28
06	8	5513 020-27
09	10-12	5513 020-05
11	16-25	5513 020-03
16	25	5513 020-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Vollhartmetall-Bohrstange zum Drehen

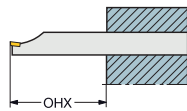
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

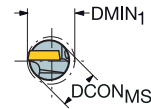
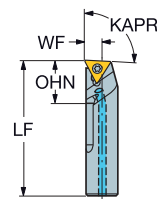


TCEX

KAPR



93.0°



							Abmessungen, mm							MIID
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	
05	5	6.0	30.0	12.0	1	E05H-STUCR/L 05-GR	5.0	5.0	100.0	2.9	10	0.4	0.04	TCEX 05 01 00R-F
	6	7.0	36.0	13.0	1	E06H-STUCR/L 05-GR	6.0	6.0	100.0	3.2	10	0.4	0.05	TCEX 05 01 00R-F
06	8	9.0	48.0	17.0	1	E08K-STUCR/L 06-GR	8.0	8.0	125.0	4.2	10	0.6	0.08	TCEX 06 T1 00R-F
	10	11.0	60.0	20.0	1	E10M-STUCR/L 06-GR	10.0	10.0	150.0	5.2	10	0.6	0.14	TCEX 06 T1 00R-F

Die Bohrstange in Rechtsausführung (R) nimmt TCEX-Wendeschneidplatten in Linksausführung (L) auf und umgekehrt. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte
05	5-6	5513 020-53
06	8	5513 020-44
06	10	5513 020-28

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Innenbearbeitung

**CoroTurn® 107 Vollhartmetall-Bohrstange zum Drehen**

Schraubenspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

E..SVUCR/L-ER  
93.0°E..SVQCR/L-ER  
107.5°

C

VCMT, VCEX,  
VCGX  
 VCMW

D

Abmessungen, mm

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	11	16	22.0	35°	96.0	33.0	1	E16R-SVQCR/L 11-ER	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.49	VCMT 11 03 04
	11	16	22.0	50°	96.0	33.0	1	E16R-SVUCR/L 11-ER	16.0	16.0	200.0	13.0	10	0.9	0.50	VCMT 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Schraube für  
Wendeschneid-  
platte  
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

A 128

GER

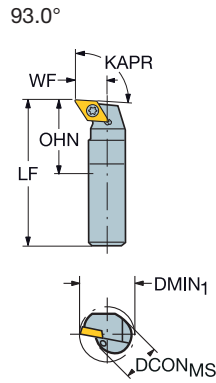
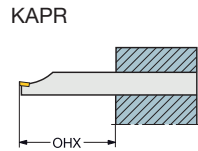
# CoroTurn® 107 schwingungsgedämpfte Hartmetallbohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem

Zylindrisch, mit Nut für EasyFix Spannaufnahme



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



	Abmessungen, mm						Abmessungen, mm						MIID	
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	NM	KG		
	07	10	15.0	27°	100.0	60.0	F10M-SDUCR/L 07-ER	10.0	10.0	150.0	9.0	0.9	0.18	DCMT 07 02 04
		12	18.0	27°	120.0	72.0	F12Q-SDUCR/L 07-ER	12.0	12.0	180.0	11.0	0.9	0.29	DCMT 07 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG      Werkzeuge zur Innenbearbeitung

# CoroTurn® 107 schwingungsgedämpfte Hartmetallbohrstange zum Drehen

Schraubspannsystem  
Zylindrisch, mit Nut für EasyFix Spannaufnahme

TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX  
 TCMW

		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	NM	KG	MIID
	09	10	13.0	100.0	60.0	F10M-STFCR/L 09-R	10.0	10.0	150.0	7.0	0.9	0.18	TCMT 09 02 04
		12	16.0	120.0	72.0	F12Q-STFCR/L 09-R	12.0	12.0	180.0	9.0	0.9	0.29	TCMT 09 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte  
5513 020-05

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

A1   
 F2   
 G1   
 H36   
 H10

A 130

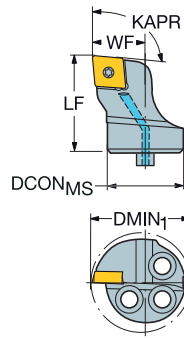
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

95.0°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	09	25	32.0	1	SL-SCLCR/L-25-09HP	25.0	20.0	17.0	80	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
		32	40.0	1	SL-SCLCR/L-32-09HP	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08
	12	40	50.0	1	SL-SCLCR/L-40-12HP	40.0	38.0	27.0	80	3.0	0.24	CCMT 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-SCLCR/L-25-09HP	5513 020-09			5552 058-02	5691 026-13
SL-SCLCR/L-32-09HP	5513 020-09			5638 031-01	5691 026-13
SL-SCLCR/L-40-12HP	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

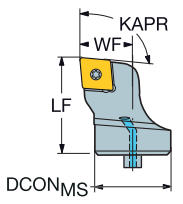
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

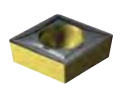
KAPR

95.0°

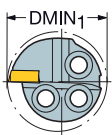
B



C



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
06	16	20.0	1	570-SCLCR/L-16-06	16.0	20.0	11.0	10	0.9	0.03	CCMT 06 02 04
09	20	25.0	1	570-SCLCR/L-20-09	20.0	20.0	13.0	10	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
25	32.0	1	570-SCLCR/L-25-09	25.0	20.0	17.0	10	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08	
32	40.0	1	570-SCLCR/L-32-09	32.0	32.0	22.0	10	3.0	0.13	CCMT 09 T3 08	
12	40	50.0	1	570-SCLCR/L-40-12	40.0	38.0	27.0	10	3.0	0.24	CCMT 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Bestellnummer	Ersatzteile			
	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift
570-SCLCR/L-16-06	5513 020-03			5552 058-01
570-SCLCR/L-20-09	5513 020-09			5552 058-02
570-SCLCR/L-25-09	5513 020-10			5552 058-02
570-SCLCR/L-32-09	5513 020-09			5638 031-01
570-SCLCR/L-40-12	5513 020-18	5322 232-02	5512 090-03	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





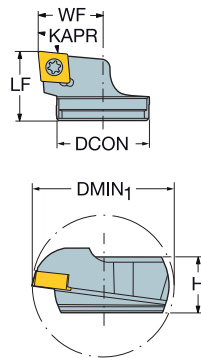
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

95.0°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW

B

C

						Abmessungen, mm								
			DMIN1	Bestellnummer	DCONms	H	LF	WF	NM	KG	MIID			
	09	32	40.0	SL-SCLCR-32-09-QC	32.0	14.7	22.0	21.0	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08			

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube	Rohrpassstift	Stellschraube
SL-SCLCR-32-09-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G



H

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

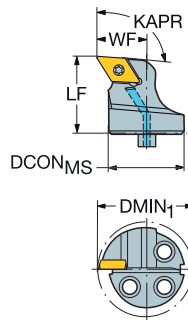
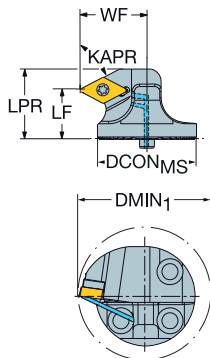
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

B

KAPR

SL-SDXCR/L-DHP  
62.5°

SL-SDUCR/L...HP  
93.0°



C



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

Abmessungen, mm

RMPX	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MID		
													R	L	
	11	25	32.0	27°	1	SL-SDUCR/L-25-11HP	25.0	23.0	17.0	80	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08		
		32	40.0	27°	1	SL-SDUCR/L-32-11HP	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08		
		40	50.0	27°	1	SL-SDUCR/L-40-11HP	40.0	32.0	27.0	80	3.0	0.21	DCMT 11 T3 08		
	11	32	40.0	60°	1	SL-SDXCR/L-32-11HP	32.0	28.0	20.0	22.0	80	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08	
		40	50.0	60°	1	SL-SDXCR/L-40-11HP	40.0	28.0	20.0	27.0	80	3.0	0.19	DCMT 11 T3 08	
		07	25	33.0	60°	1	SL-SDXCR/L-25-07-DHP	25.0	19.7	15.0	18.0	80	0.9	0.07	DCMT 07 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-SDXCR/L-25-07-DHP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-25-11HP	5513 020-10			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-32-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDXCR/L-32-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDUCR/L-40-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03
SL-SDXCR/L-40-11HP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

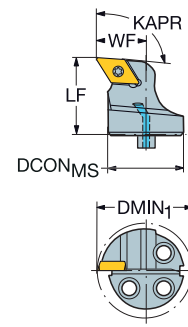
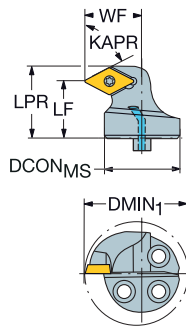
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

570-SDXCR/L  
62.5°

570-SDUCR/L  
93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

		Abmessungen, mm					Bestellnummer			Abmessungen, mm			MIID		
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG			
	07	16	20.0	27°	8	570-SDUCR/L-16-07	16.0		20.0	11.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04	
	11	20	25.0	27°	8	570-SDUCR/L-20-11	20.0		20.0	13.0	10	3.0	0.05	DCMT 11 T3 08	
		25	32.0	27°	8	570-SDUCR/L-25-11	25.0		20.0	17.0	10	3.0	0.07	DCMT 11 T3 08	
		32	40.0	27°	1	570-SDUCR/L-32-11	32.0		32.0	22.0	10	3.0	0.13	DCMT 11 T3 08	
		40	50.0	27°	1	570-SDUCR/L-40-11	40.0		32.0	27.0	10	3.0	0.20	DCMT 11 T3 08	
	07	16	22.0	60°	1	570-SDXCR/L-16-07-E	16.0	18.8	15.0	13.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04	
		20	27.0	60°	1	570-SDXCR/L-20-07-E	20.0	18.8	15.0	15.0	10	0.9	0.04	DCMT 07 02 04	
		25	33.0	60°	1	570-SDXCR/L-25-07-D	25.0	18.8	15.0	18.0	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04	
		11	32	40.0	60°	1	570-SDXCR/L-32-11	32.0	28.0	20.0	22.0	10	3.0	0.12	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	60°	1	570-SDXCR/L-40-11	40.0	28.0	20.0	27.0	10	3.0	0.18	DCMT 11 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift
07	16	5513 020-03			5552 058-01
07	20-25	5513 020-03			5552 058-02
11	20	5513 020-09			5552 058-02
11	25	5513 020-10			5552 058-02
11	32-40	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

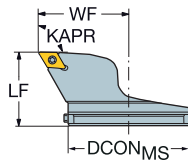
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

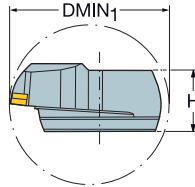
B

KAPR

570-SDUCR/L-80  
93.0°

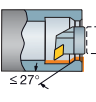


C



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D



		Abmessungen, mm										
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF			MIID
	11	80	100.0	27°	570-SDUCR/L-80-11	80.0	37.5	45.7	57.0	3.0	0.55	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Stellschraube
570-SDUCR/L-80-11	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	3214 020-311

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubenspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

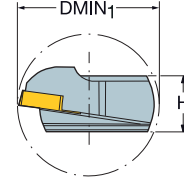
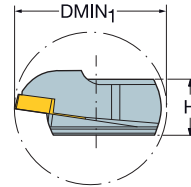
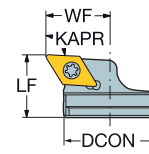
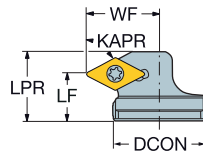
KAPR

SL-SDXCR/L-QC  
62.5°

SL-SDUCR/L-QC  
93.0°



- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF			MIID
	11	32	40.0	27°	SL-SDUCR-32-11-QC	32.0	14.7	20.0	21.0	3.0	0.08		DCMT 11 T3 08
	11	32	40.0	60°	SL-SDXCR-32-11-QC	32.0	14.7	22.0	15.0	24.0	3.0	0.08	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube	Rohrpassstift	Stellschraube
SL-SDUCR-32-11-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10
SL-SDXCR-32-11-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

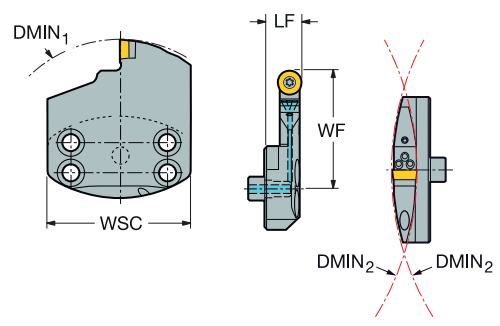
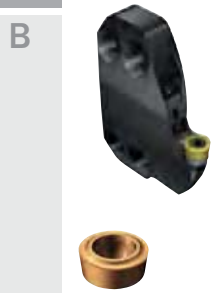
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL70 - Präzisionskühlung



C RCMT  
RCGX-AL

						Abmessungen, mm							MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	BD	LF	WF	WSC	BAR	NM		KG
	10	70	120.0	250.0	1	SL70-SRDCR/L-20-10HP	70.0	17.0	41.0	70.0	30	3.0	0.31	RCMT 10 T3 M0
		70	120.0	250.0	1	SL70-SRDCR/L-35-10HP	70.0	17.0	56.0	70.0	30	3.0	0.35	RCMT 10 T3 M0
	12	70	120.0	300.0	1	SL70-SRDCR/L-35-12HP	70.0	18.0	56.0	70.0	30	3.0	0.40	RCMT 12 04 M0
		70	120.0	260.0	1	SL70-SRDCR/L-50-12HP	70.0	18.0	71.0	70.0	30	3.0	0.42	RCMT 12 04 M0
	70	120.0	260.0	1	SL70-SRDCR/L-75-12HP	70.0	18.0	96.0	70.0	30	3.0	0.51	RCMT 12 04 M0	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
Bestellnummer	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	Führungsbuchse
SL70-SRDCR/L-20-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-35-10HP	5513 020-10	5322 110-01	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-35-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-03	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-50-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04
SL70-SRDCR/L-75-12HP	5513 020-01	5322 110-02	5512 090-01	5691 026-13	5552 058-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



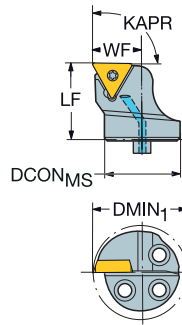
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

91.0°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	11	25	32.0	1	SL-STFCR/L-25-11-B1HP	25.0	20.0	17.0	80	0.9	0.07	TCMT 11 03 04
	16	32	40.0	1	SL-STFCR/L-32-16HP	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
		40	50.0	1	SL-STFCR/L-40-16HP	40.0	32.0	27.0	80	3.0	0.22	TCMT 16 T3 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-STFCR/L-25-11-B1HP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-STFCR/L-32-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-STFCR/L-40-16HP	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

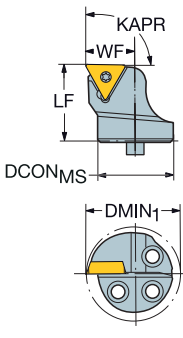
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL

KAPR

91.0°

B



C



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

D

CZ <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CN <sub>SC</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	NM	KG		
09	16	20.0	8	570-STFCR/L-16-09	16.0	20.0	11.0	0.9	0.03	TCMT 09 02 04
11	16	20.0	8	570-STFCR/L-16-11-B1	16.0	20.0	11.0	0.9	0.03	TCMT 11 03 04
20	25.0	8	8	570-STFCR/L-20-11-B1	20.0	20.0	13.0	0.9	0.04	TCMT 11 03 04
25	32.0	8	8	570-STFCR/L-25-11-B1	25.0	20.0	17.0	0.9	0.06	TCMT 11 03 04
16	32	40.0	1	570-STFCR/L-32-16	32.0	32.0	22.0	3.0	0.14	TCMT 16 T3 08
40	50.0	1	1	570-STFCR/L-40-16	40.0	32.0	27.0	3.0	0.21	TCMT 16 T3 08

B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Bestellnummer	Ersatzteile			
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift
570-STFCR/L-16-09	5513 020-05			5552 058-01
570-STFCR/L-16-11-B1	5513 020-03			5552 058-01
570-STFCR/L-20-11-B1	5513 020-03			5552 058-02
570-STFCR/L-25-11-B1	5513 020-03			5552 058-02
570-STFCR/L-32-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01
570-STFCR/L-40-16	5513 020-01	5322 320-01	5512 090-01	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubenspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

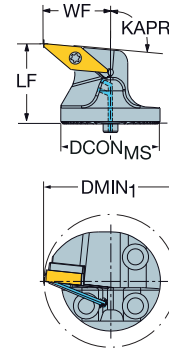
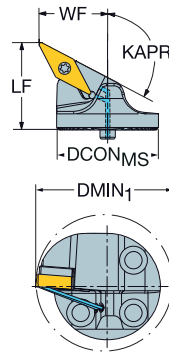
KAPR

SL-SVPBR/L..LHP  
117.5°

SL-SVLBR/L..HP  
95.0°



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMT, VCMW



		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	45°	1	SL-SVLBR/L-32-16HP	32.0	32.0	22.0	80	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
		40	50.0	45°	1	SL-SVLBR/L-40-16HP	40.0	32.0	27.0	80	3.0	0.19	VBMT 16 04 08
		25	35.0	45°	1	SL-SVLBR/L-25-16-LFHP	25.0	25.0	20.0	80	3.0	0.08	VBMT 16 04 08
	16	32	40.0	25°	1	SL-SVPBR/L-32-16-LHP	32.0	34.0	22.0	80	3.0	0.12	VBMT 16 04 08
		40	50.0	25°	1	SL-SVPBR/L-40-16-LHP	40.0	34.0	27.0	80	3.0	0.17	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
16	25	5513 020-10			5552 058-02	5691 026-13
16	32-40	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

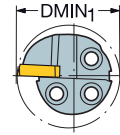
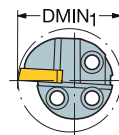
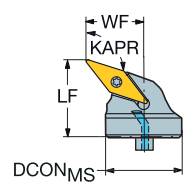
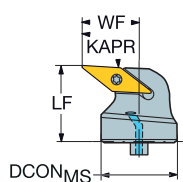
B



KAPR

570-SVUCR/L  
93.0°

570-SVQCR/L  
107.5°



C



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW

D

							Abmessungen, mm						MIID
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	11	20	27.0	35°	1	570-SVQCR/L-20-11-E	20.0	20.0	15.0	10	0.9	0.04	VCMT 11 03 04
		25	33.0	35°	1	570-SVQCR/L-25-11-D	25.0	20.0	18.0	10	0.9	0.05	VCMT 11 03 04
	11	20	27.0	45°	1	570-SVUCR/L-20-11-E	20.0	20.0	15.0	10	0.9	0.05	VCMT 11 03 04
		25	33.0	45°	1	570-SVUCR/L-25-11-D	25.0	20.0	18.0	10	0.9	0.06	VCMT 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile	
Schraube für Wendschneidplatte	Rohrpassstift
5513 020-03	5552 058-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

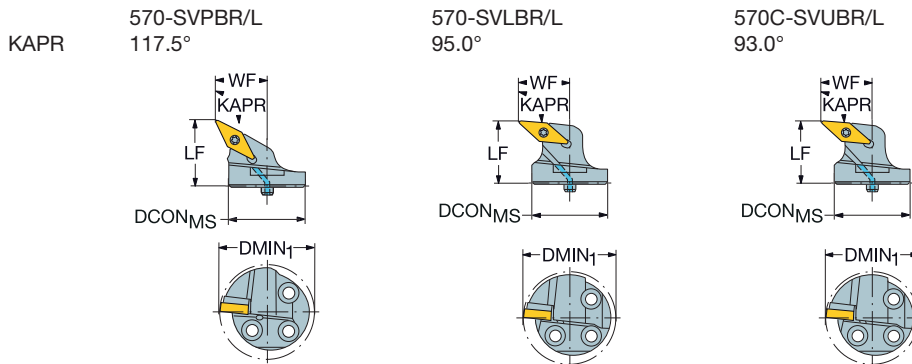
H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBWW, VCMW

						Abmessungen, mm							MIID
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	11	20	27.0	50°	1	570C-SVUBR/L-20-2	20.0	20.0	16.0	10	0.9	0.04	VBMT 11 02 04
		25	31.0	50°	1	570C-SVUBR/L-25-2	25.0	25.0	17.0	10	0.9	0.07	VBMT 11 02 04
	16	25	35.0	45°	1	570-SVLBR/L-25-16-LF	25.0	22.0	20.0	10	3.0	0.07	VBMT 16 04 08
		32	40.0	45°	1	570-SVLBR/L-32-16	32.0	32.0	22.0	10	3.0	0.13	VBMT 16 04 08
		40	50.0	45°	1	570-SVLBR/L-40-16	40.0	32.0	27.0	10	3.0	0.18	VBMT 16 04 08
	16	32	40.0	25°	1	570-SVPBR/L-32-16-L	32.0	34.0	22.0	10	3.0	0.12	VBMT 16 04 08
		40	50.0	25°	1	570-SVPBR/L-40-16-L	40.0	34.0	27.0	10	3.0	0.17	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift
11	20-25	5513 020-03			5552 058-02
16	25	5513 020-10			5552 058-02
16	32-40	5513 020-10	5322 270-01	5512 090-01	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Längsdrehen

Schraubspannsystem

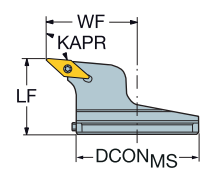
CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

B

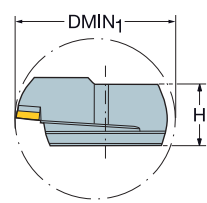


KAPR

95.0°

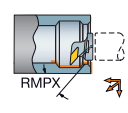


C



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

D



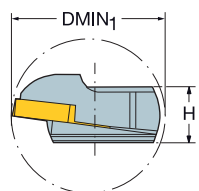
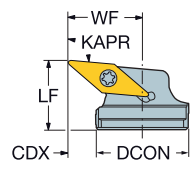
					Abmessungen, mm							
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF			MIID	
	16	80	100.0	45°	570-SVLBR/L-80-16	80.0	37.5	45.7	57.0	3.0	0.49	VBMT 16 04 08

E



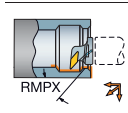
KAPR

95.0°



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

F



					Abmessungen, mm							
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF			MIID	
	16	32	40.0	45°	SL-SVLBR-32-16-QC	32.0	14.7	22.0	24.0	3.0	0.08	VBMT 16 04 08

G

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Stellschraube
SL-SVLBR-32-16-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10	5680 049-01
570-SVLBR/L-80-16	5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	3214 020-311

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



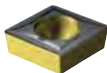
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

Schraubspannsystem

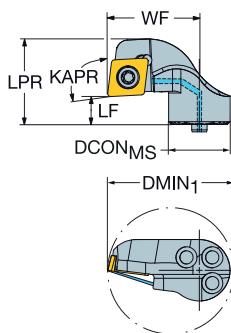
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- CCMT, CCGT  
CCGX, CCET
- CCMW



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG	
	09	16	33.0	7°	1	SL-SCUCR-16-09-16X	16.0	22.0	7.0	24.0	70	3.0	0.05	CCMT 09 T3 08
		20	41.0	7°	1	SL-SCUCR-20-09-20X	20.0	22.0	7.0	30.0	70	3.0	0.07	CCMT 09 T3 08
		25	44.0	7°	1	SL-SCUCR-25-09-18X	25.0	24.0	7.0	30.5	70	3.0	0.08	CCMT 09 T3 08
		32	50.0	7°	1	SL-SCUCR-32-09-16X	32.0	24.0	8.0	32.0	70	3.0	0.12	CCMT 09 T3 08
		40	60.0	7°	1	SL-SCUCR-40-09-18X	40.0	24.0	8.0	38.0	70	3.0	0.18	CCMT 09 T3 08
		40	68.0	7°	1	SL-SCUCR-40-09-26X	40.0	24.0	8.0	46.0	70	3.0	0.21	CCMT 09 T3 08

R = Rechtsausführung

Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Rohrpassstift
09	16	5513 020-09	5552 058-01
09	20-25	5513 020-09	5552 058-02
09	32	5513 020-09	5638 031-01
09	40	5513 020-09	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

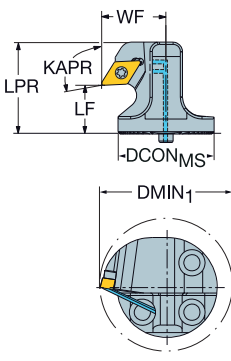
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°

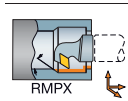
B



C

- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D



		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	11	32	40.0	27°	1	SL-SDUCR/L-32-11XHP	32.0	37.0	20.0	22.0	80	3.0	0.15	DCMT 11 T3 08
		40	50.0	27°	1	SL-SDUCR/L-40-11XHP	40.0	37.0	20.0	27.0	80	3.0	0.25	DCMT 11 T3 08
	07	25	33.0	27°	1	SL-SDUCR/L-25-07-DXHP	25.0	27.9	15.0	18.0	80	0.9	0.09	DCMT 07 02 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-SDUCR/L-25-07-DXHP	5513 020-03			5552 058-02	5691 026-13
SL-SDUCR/L-32-11XHP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-13
SL-SDUCR/L-40-11XHP	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

Schraubspannsystem

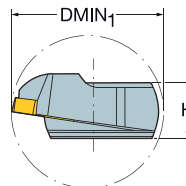
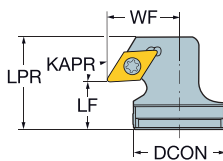
CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

93.0°



- DCMT, DCMX  
DCGT, DCGX, DCET
- DCMW



		Abmessungen, mm												
			DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID	
		11	32	40.0	27°	SL-SDUCR-32-11X-QC	32.0	14.7	30.0	15.0	24.0	3.0	0.10	DCMT 11 T3 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube	Rohrpasstift	Stellschraube
SL-SDUCR-32-11X-QC	5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A41



F2



H36



H5



H2



# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

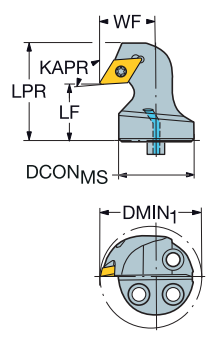
Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°

B



C

- DCMT, DCMX
- DCGT, DCGX, DCET
- DCMW

D

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF					
	07	16	22.0	27°	1	570-SDUCR/L-16-07-EX	16.0	26.6	15.0	13.0	10	0.9	0.03	DCMT 07 02 04
	20	27.0	27°	1	570-SDUCR/L-20-07-EX	20.0	26.6	15.0	15.0	10	0.9	0.05	DCMT 07 02 04	
	25	33.0	27°	1	570-SDUCR/L-25-07-DX	25.0	26.6	15.0	18.0	10	0.9	0.06	DCMT 07 02 04	
	11	32	40.0	27°	1	570-SDUCR/L-32-11X	32.0	37.0	20.0	22.0	10	3.0	0.14	DCMT 11 T3 08
	40	50.0	27°	1	570-SDUCR/L-40-11X	40.0	37.0	20.0	27.0	10	3.0	0.22	DCMT 11 T3 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Rohrpassstift
07	16	5513 020-03			5552 058-01
07	20-25	5513 020-03			5552 058-02
11	32-40	5513 020-01	5322 263-01	5512 090-01	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





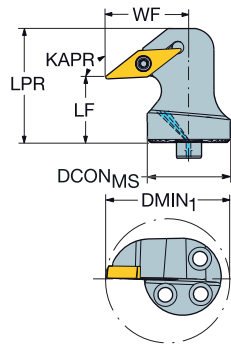
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

93.0°



- VCMT, VCEX, VCGX
- VCMW

							Abmessungen, mm							
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
		11	20	32.0	30°	1	570-SVUCR/L-20-11X-E	20.0	27.0	15.0	20.0	10	0.9	0.05
		25	37.0	30°	1	570-SVUCR/L-25-11X-D	25.0	27.0	15.0	22.0	10	0.9	0.08	VCMT 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Schraube für Wendeschneidplatte	Rohrpassstift
5513 020-03	5552 058-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



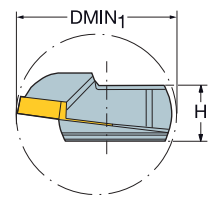
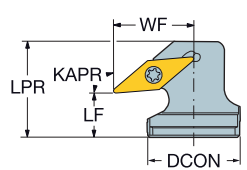
# CoroTurn® 107 Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen - CoroTurn® SL

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

95.0°



- VBMT, VBGT  
VCGX, VCEX,  
VCGT, VCET
- VBMW, VCMW

D

		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID
	16	32	40.0	45°	SL-SVLBR-32-16X-QC	32.0	14.7	31.0	14.0	26.0	3.0	0.10	VBMT 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile		
Schraube	Rohrpassstift	Stellschraube
5513 020-10	5638 031-01	5514 060-10

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A 150



# T-Max® P

Optimiert für die Außenbearbeitung

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen
- Plandrehen
- Profildrehen
- Schruppen bis Schlichten
- Innendrehen großer Bohrungsdurchmesser ab 50 mm

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Produktive Lösung mit Wiper- und Xcel-Technologie
- Werkzeuge mit Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr für exzellenten Spanbruch
- Zuverlässige und sichere Zerspanung, sogar beim Schruppen
- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit stabilen Schneidkanten
- Kniehebelspannung für die Nassbearbeitung, RC-Spannsystem für die Trockenbearbeitung und kurzspanende Werkstoffe, Keilspannung für verbesserte Zugänglichkeit

[www.sandvik.coromant.com/tmaxp](http://www.sandvik.coromant.com/tmaxp)

## Wendeschneidplatten

- Alle Wendeschneidplattenformen und -größen
- Geometrien und Sorten für alle Anwendungsbereiche
- Wendeschneidplattensorten auch in PKD, CBN und Keramik
- Einsatzspezifische Wendeschneidplatten für Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

## Präzisionskühlung

Werkzeughalter sind erhältlich mit Präzisions-Kühlschmierstoffdüsen für exzellente Spankontrolle.



## Verschiedene Spannsysteme

Hebelspannung



RC-System



A152



A177



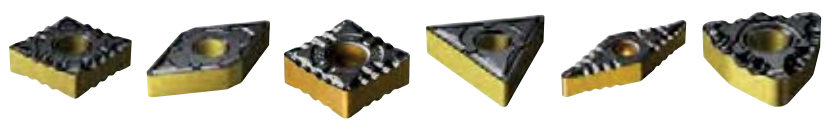
A217



H35

# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

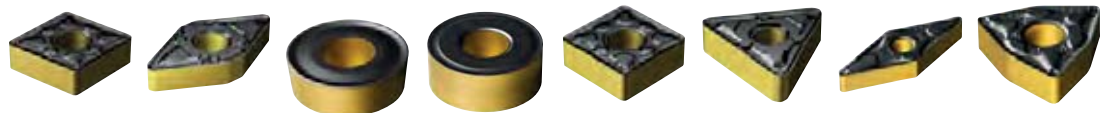
## Schichten



CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
A153	A160	A166	A169	A172	A174

Seite

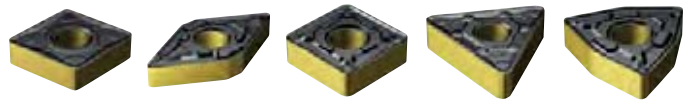
## Mittel



CN..	DN..	RC..	RN..	SN..	TN..	VN..	WN..
A153	A160	A165	A165	A166	A169	A172	A174

Seite

## Schuppen

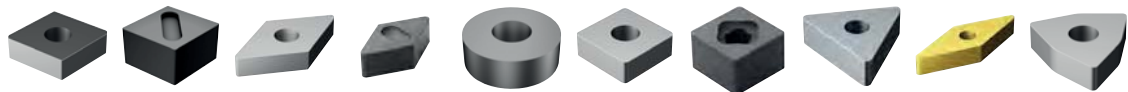


CN..	DN..	SN..	TN..	WN..
A153	A160	A166	A169	A174

Seite

## Keramik und CBN

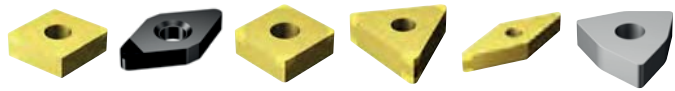
### Keramik



CN..	CNGX	DN..	DNGX	RN..	SN..	SNGQ	TN..	VN..	WN..
A157	A157	A163	A163	A165	A168	A168	A171	A173	A176

Seite

### Kubisches Bornitrid (CBN)



CN..	DN..	SN..	TN..	VN..	WN..
A157	A163	A168	A171	A173	A176

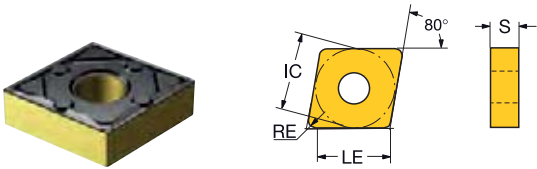
Seite





# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)



		LE S RE BS				ISO CODE	P				M				K		N		S									
							1625	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	H13A	1105	1115	1125	H13A
Schruppen	PR	12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-PR	☆	☆	☆	☆	☆							☆										
		11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
		11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
		16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PR	☆	☆	☆	☆	☆							☆										
		14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
		14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
		13.7	6.35	2.38	CNMG 16 06 24-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
		19	18.5	6.35	0.79	CNMG 19 06 08-PR			☆	☆	☆	☆							☆									
		18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-PR			☆	☆	☆	☆	☆							☆									
		17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-PR			☆	☆	☆	☆	☆							☆									
		16.9	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-PR			☆	☆	☆	☆	☆							☆									
		12	12.1	4.76	0.79	CNMM 12 04 08-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆									
	11.7	4.76	1.19	CNMM 12 04 12-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	11.3	4.76	1.59	CNMM 12 04 16-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	16	15.3	6.35	0.79	CNMM 16 06 08-PR			☆	☆	☆	☆							☆										
	14.9	6.35	1.19	CNMM 16 06 12-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	14.5	6.35	1.59	CNMM 16 06 16-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	19	18.1	6.35	1.19	CNMM 19 06 12-PR	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
	16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-PR	☆	☆	☆	☆	☆	☆								☆										
12	12.5	4.76	0.40	CNMA 12 04 04-KR													☆	☆										
12.1	4.76	0.79	CNMA 12 04 08-KR														☆	☆										
11.7	4.76	1.19	CNMA 12 04 12-KR														☆	☆										
11.3	4.76	1.59	CNMA 12 04 16-KR														☆	☆										
16	14.9	6.35	1.19	CNMA 16 06 12-KR													☆	☆										
14.5	6.35	1.59	CNMA 16 06 16-KR														☆	☆										
19	18.5	6.35	0.79	CNMA 19 06 08-KR													☆	☆										
18.1	6.35	1.19	CNMA 19 06 12-KR														☆	☆										
17.7	6.35	1.59	CNMA 19 06 16-KR														☆	☆										
16.9	6.35	2.38	CNMA 19 06 24-KR														☆	☆										
12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-KR													☆	☆										
11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-KR														☆	☆										
11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-KR														☆	☆										
16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-KR													☆	☆										
14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-KR														☆	☆										
19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-KR													☆	☆										
17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-KR														☆	☆										
12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MR						☆	☆	☆	☆	☆														
11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MR							☆	☆	☆	☆	☆														
11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MR							☆	☆	☆	☆	☆														
16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-MR						☆	☆	☆	☆	☆														
14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-MR							☆	☆	☆	☆	☆														
19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-MR						☆	☆	☆	☆	☆														
17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-MR							☆	☆	☆	☆	☆														
16.9	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-MR							☆	☆	☆	☆	☆														
16	10.6	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-SMR					☆	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	☆	☆	☆		
19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-SMR					☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
	12.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-SMR					☆	☆	☆	☆	☆	☆						☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-XMR			☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆									
11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-XMR				☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆									
11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-XMR				☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆									
16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-XMR			☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆									
14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-XMR				☆	☆	☆			☆	☆	☆					☆									
19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-XMR				☆	☆			☆	☆	☆					☆									
17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-XMR					☆	☆			☆	☆	☆					☆									



A177



A217



A278



A294



H36



H6

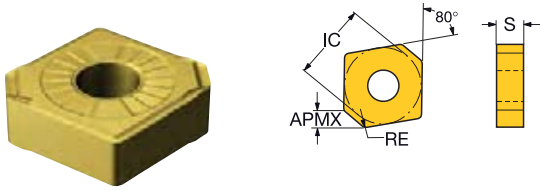
A

# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

Geometrie für hohe Vorschübe

B



C

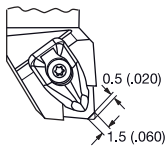
	S	RE	APMX	KCH	CHW	ISO CODE	M		S			
							2015	1105	6160	H13A	S05F	
Schruppen	12	4.76	0.8	1.5	50°	1.5	CNMX 12 04 A1-SM	★	★	★	★	★
	4.76	0.8	2.5	50°	2.5	CNMX 12 04 A2-SM	★	★	★	★	★	★

D

Alle CoroTurn RC und T-Max P Hebelspann-Halter, die 80° Wendeschneidplatten in 12 mm Größe aufnehmen, müssen für die neuen CNMX Wendeschneidplatten modifiziert werden.

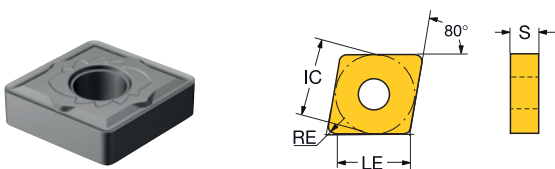
Zwischenlagen

5322 234-07 für T-Max P Hebelspann-Halter 5322 234-08 für CoroTurn RC-Halter



E

Keramik



F

	LE	S	RE	ISO CODE	S	ANSI CODE	
					6160		
Mittel	12	8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SM	★	CNMG 432-SM

G

H

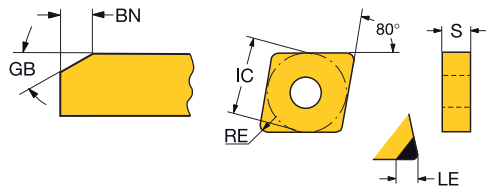
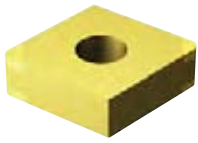




# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

CBN und Keramik



	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		S		H													
								6190	660	7525	6160	660	6050	660	7015	7025	7105	7115	7125	7525					
Schichten	09	2.4	3.18	0.4		30°	0.10	CNGA090304S01030A																	
		2.4	3.18	0.8		30°	0.10	CNGA090308S01030A																	
		2.0	3.18	0.8		35°	0.20	CNGA090308S02035A																	
		2.4	3.18	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA090304S01030AWH																	
		2.4	3.18	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA090304T01030AWH																	
		2.4	3.18	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA090308S01030AWH																	
		2.4	3.18	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA090308T01030AWH																	
		12	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404S01020A																
			2.6	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404S01020H																
			3.0	4.76	0.4		30°	0.10	CNGA120404S01030A																
			12.5	4.76	0.4		25°	0.15	CNGA120404S01525					*											
			2.6	4.76	0.4		25°	0.15	CNGA120404S01525H											*	*	*			
			1.8	4.76	0.4		35°	0.20	CNGA120404S02035A											*					
			3.1	4.76	0.4		35°	0.20	CNGA120404S02035B			*												*	
			3.1	4.76	0.4		20°	0.10	CNGA120404T01020B			*												*	
			2.9	4.76	0.8		18°	0.10	CNGA120408S01018A							*		*							
			2.5	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408S01020H									*							
			2.9	4.76	0.8		30°	0.10	CNGA120408S01030A							*	*								
			12.1	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408S01525	*				*											
			2.5	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408S01525H									*	*	*					
			2.1	4.76	0.8		30°	0.15	CNGA120408S01530B															*	
			2.5	4.76	0.8		30°	0.20	CNGA120408S02030H											*					
			2.9	4.76	0.8		35°	0.20	CNGA120408S02035A							*	*								
			2.1	4.76	0.8		35°	0.20	CNGA120408S02035B															*	
			12.1	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408T01020		*		*	*											
			2.1	4.76	0.8		20°	0.10	CNGA120408T01020B		*	*												*	
			2.1	4.76	0.8		30°	0.10	CNGA120408T01030A						*										
			12.1	4.76	0.8		25°	0.15	CNGA120408T01525					*											
			12.1	4.76	0.8		20°	0.25	CNGA120408T02520	*															
			2.8	4.76	1.2		18°	0.10	CNGA120412S01018A							*	*								
			2.4	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412S01020H									*							
			2.8	4.76	1.2		30°	0.10	CNGA120412S01030A							*	*								
			11.7	4.76	1.2		25°	0.15	CNGA120412S01525					*											
			2.4	4.76	1.2		25°	0.15	CNGA120412S01525H									*	*	*					
			2.4	4.76	1.2		30°	0.15	CNGA120412S01530B															*	
			2.4	4.76	1.2		30°	0.20	CNGA120412S02030H										*						
			2.8	4.76	1.2		35°	0.20	CNGA120412S02035A							*	*								
			2.4	4.76	1.2		35°	0.20	CNGA120412S02035B															*	
			11.7	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412T01020		*		*	*											
			2.4	4.76	1.2		20°	0.10	CNGA120412T01020B			*												*	
		2.4	4.76	1.2		30°	0.10	CNGA120412T01030A						*											
		11.7	4.76	1.2		20°	0.25	CNGA120412T02520	*																
		2.8	4.76	1.6		25°	0.10	CNGA120416S01025H												*					
		2.7	4.76	1.6		30°	0.10	CNGA120416S01030A						*	*										
		2.3	4.76	1.6		25°	0.15	CNGA120416S01525H							*	*		*	*						
		2.7	4.76	1.6		35°	0.20	CNGA120416S02035A							*	*									
		11.3	4.76	1.6		20°	0.10	CNGA120416T01020		*		*	*												
		11.3	4.76	1.6		20°	0.25	CNGA120416T02520	*				*	*											
		11.7	7.94	1.2		20°	0.25	CNGQ120712T02520	*																
		11.3	7.94	1.6		20°	0.25	CNGQ120716T02520	*																
		11.7	7.94	1.2		20°	0.25	CNGX120712T02520	*																
		11.3	7.94	1.6		20°	0.25	CNGX120716T02520	*																
		12.1	4.76	0.8				CNMA 12 04 08E			*														



A177



A217



A278



A294



H36



H6



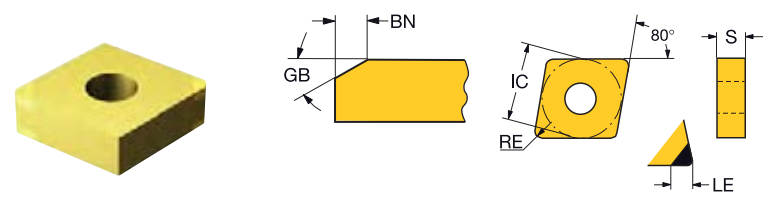
H3



# T-Max® P Wendeschnidplatte zum Drehen

Wendeschnidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

CBN und Keramik



C

	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		S		H											
								6190	660	7525	6160	660	6050	660	7015	7025	7105	7115	7125	7525			
12	2.1	4.76	0.8				CNGA120408EA																
	2.4	4.76	1.2				CNGA120412EA						*										
	1.8	4.76	0.4	0.8	20°	0.10	CNGA120404T01020BWG			*												*	
	2.9	4.76	0.8	1.0	30°	0.10	CNGA120408S01030AWG							*									
	2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWG									*		*				*	
	2.1	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	CNGA120408T01020BWG			*								*					*
	12.1	4.76	0.8	1.0	20°	0.10	CNGA120408T01020WG		*			*											
	2.8	4.76	1.2	1.2	30°	0.10	CNGA120412S01030AWG							*									
	2.4	4.76	1.2	1.2	20°	0.15	CNGA120412S01520HWG									*		*					
	11.7	4.76	1.2	1.2	20°	0.10	CNGA120412T01020WG		*			*					*		*				
	11.3	4.76	1.6	1.4	20°	0.10	CNGA120416T01020WG		*														
	12.1	7.94	0.8	1.0	20°	0.25	CNGQ120708T02520WG		*														
	3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA120404S01030AWH									*							
	2.6	4.76	0.4	0.5	20°	0.15	CNGA120404S01520HWH															*	
	12.5	4.76	0.4	0.5	25°	0.15	CNGA120404S01525WH				*												
	3.0	4.76	0.4	0.5	30°	0.10	CNGA120404T01030AWH								*								
	2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA120408S01030AWH							*		*							
	2.5	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520HWH									*		*				*	
	12.1	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	CNGA120408S01525WH				*												
	2.1	4.76	0.8	0.6	35°	0.20	CNGA120408S02035AWH								*								
	2.9	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	CNGA120408T01030AWH							*									
	12.1	4.76	0.8	0.6	25°	0.15	CNGA120408T01525WH				*												
	2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	CNGA120412S01030AWH							*		*							
	2.4	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	CNGA120412S01520HWH									*	*	*					
	11.7	4.76	1.2	0.6	25°	0.15	CNGA120412S01525WH				*												
	2.8	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	CNGA120412T01030AWH				*		*										
	16	15.3	6.35	0.8	20°	0.10	CNGA160608T01020		*		*	*											
		14.9	6.35	1.2	20°	0.10	CNGA160612T01020		*			*											
		14.9	6.35	1.2	20°	0.25	CNGA160612T02520		*														
		14.5	6.35	1.6	20°	0.25	CNGA160616T02520		*														
	19	17.7	6.35	1.6	20°	0.25	CNGA190616T02520		*														

F

G

H



A177



A217



A278



A294



H36



H6

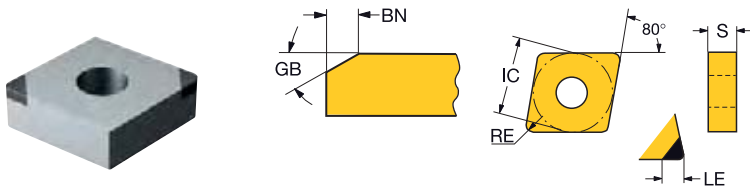


H3

# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

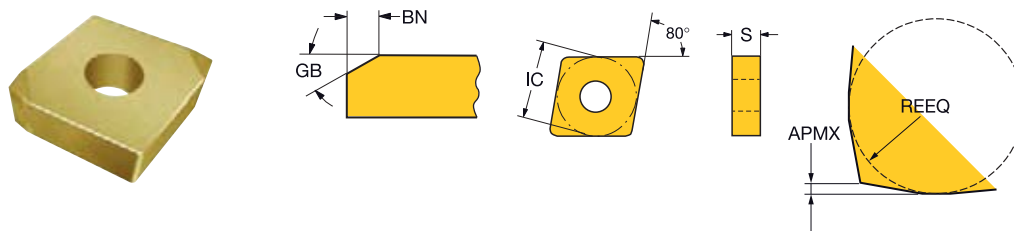
Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

CBN



	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	H		ANSI CODE
								7125	7135	
Schichten	12	2.6	4.76	0.40	30°	0.15	CNGA120404S01530F	★		CNGA431S0530F
	2.5	4.76	0.80	30°	0.15	0.15	CNGA120408S01530F	★		CNGA432S0530F
	2.5	4.76	0.80	35°	0.20		CNGA120408S02035F	★		CNGA432S0835F
	2.9	4.76	1.20	30°	0.15		CNGA120412S01530F	★		CNGA433S0530F
	2.4	4.76	1.20	35°	0.20		CNGA120412S02035F	★		CNGA433S0835F
	2.8	4.76	1.60	35°	0.20		CNGA120416S02035F	★		CNGA434S0835F
	2.5	4.76	0.80	0.6	20°	0.15	CNGA120408S01520FWH	★		CNGA432S0520FWH
	3.5	4.76	0.80		30°	0.12	CNGM120408F-HGR	★		CNGM432F-HGR
	3.5	4.76	1.20		30°	0.12	CNGM120412F-HGR	★		CNGM433F-HGR

## CBN - Xcel-Geometrie



	LE	S	REEQ	RE	APMX	GB	BN	ISO CODE	H				
									7015	7025	7105	7115	7125
Schichten	12	4.76	2.3	0.0	0.3	15°	0.15	CNGX1204L025-18AXA	☆	★			
	3.3	4.76	2.3	0.0	0.3	15°	0.15	CNGX1204L025-18HXA			☆	☆	★



A177



A217



A278



A294



H36



H6

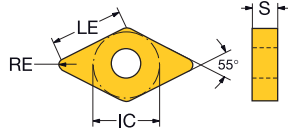


H3



# T-Max® P Wendeschnidplatte zum Drehen

Wendeschnidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



B

		LE	S	RE	BS	ISO CODE	P					M					K			N		S									
							1515	1525	4305	4315	4325	4335	5015	1125	1515	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	H13A	S05F		
Mittel	WM	11	10.8	4.76	0.79	0.7	DNMX 11 04 08-WM																								
			10.4	4.76	1.19	0.8	DNMX 11 04 12-WM																								
		15	14.7	4.76	0.79	0.7	DNMX 15 04 08-WM																								
			14.3	4.76	1.19	0.8	DNMX 15 04 12-WM																								
			13.9	4.76	1.59	1.0	DNMX 15 04 16-WM																								
			14.7	6.35	0.79	0.7	DNMX 15 06 08-WM																								
	WMX		14.3	6.35	1.19	0.8	DNMX 15 06 12-WM																								
			13.9	6.35	1.59	1.0	DNMX 15 06 16-WM																								
		15	14.7	4.76	0.79	0.9	DNMX 15 04 08-WMX																								
			14.7	6.35	0.79	0.9	DNMX 15 06 08-WMX																								
	PM		14.3	6.35	1.19	1.0	DNMX 15 06 12-WMX																								
			13.9	6.35	1.59	1.0	DNMX 15 06 16-WMX																								
		11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-PM																								
			10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-PM																								
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-PM																								
		15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-PM																								
			14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PM																								
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-PM																								
	MM		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-PM																								
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PM																								
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PM																								
			13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-PM																								
		11	10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-MM																								
			10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-MM																								
		15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MM																								
			14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MM																								
			14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MM																								
			14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MM																								
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MM																									
KM		11	10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-KM																								
		10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-KM																									
	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-KM																									
		14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-KM																									
QM		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-KM																									
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-KM																									
	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-QM																									
		10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-QM																									
		10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-QM																									
	15	15.1	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-QM																									
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-QM																									
		14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-QM																									
SM		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-QM																									
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-QM																									
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-QM																									
		13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-QM																									
	11	11.2	4.76	0.40		DNMG 11 04 04-SM																									
	15	6.4	4.76	0.40		DNMG 15 04 04-SM																									
SMR		6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SM																									
		6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SM																									
		6.4	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-SM																									
		6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SM																									
		6.4	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-SM																									
	15	6.4	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-SMR																									
		6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SMR																									
		6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SMR																									

C

D

E

F

G

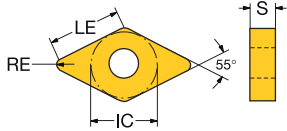


H

A

# T-Max® P Wendeschnidplatte zum Drehen

Wendeschnidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)



B

C

D

E

F

G

H

						P						M				K		N		S												
		LE	S	RE	BS	ISO CODE	1515	1525	4305	4315	4325	4335	5015	1125	1515	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	H13A	S06F			
Mittel	XM	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-XM				☆	★												★									
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XM				☆	★							★					★									
		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-XM					★													★								
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-XM				☆	★								★					★								
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-XM				☆	★													★								
Schruppen	MR	15	14.7	6.35	0.79	DNMM 15 06 08-MR																										
		14.3	6.35	1.19		DNMM 15 06 12-MR																										
	XMR	15	14.3	6.35	1.19	DNMG 15 06 12-XMR				☆	★										★											
Schruppen	PR	15	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-PR			☆	☆	☆	★											★									
		14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-PR			☆	☆	☆	★												★								
		13.9	4.76	1.59		DNMG 15 04 16-PR			☆	☆	☆	★												★								
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	★												★								
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	★												★								
		13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	★												★								
	KR	19	18.6	6.35	0.79	DNMG 19 06 08-PR				☆	☆	★												★								
		18.2	6.35	1.19		DNMG 19 06 12-PR				☆	☆	★												★								
		15	14.7	6.35	0.79	DNMM 15 06 08-PR				☆	☆	★												★								
		14.3	6.35	1.19		DNMM 15 06 12-PR				☆	☆	★												★								
		13.9	6.35	1.59		DNMM 15 06 16-PR				☆	☆	★												★								
		15	14.7	4.76	0.79	DNMA 15 04 08-KR																		☆	★							
		14.3	4.76	1.19		DNMA 15 04 12-KR																		☆	★							
		14.7	6.35	0.79		DNMA 15 06 08-KR																		☆	★							
		14.3	6.35	1.19		DNMA 15 06 12-KR																		☆	★							
MR	15	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-MR												☆	☆	★	☆												
	14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MR												☆	☆	★	☆												
	13.9	4.76	1.59		DNMG 15 04 16-MR												☆	☆	★	☆												
	14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MR												☆	☆	★	☆												
	14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MR												☆	☆	★	☆												
	13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-MR												☆	☆	★	☆												



A177



A217



A278



A294



H36

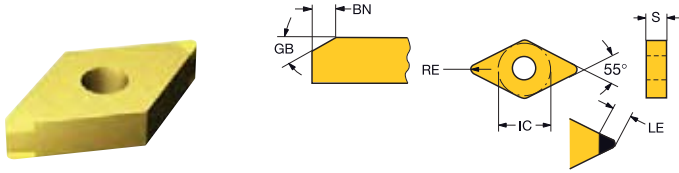


H6

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)

CBN und Keramik



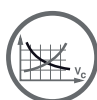
	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		S	H													
								6190	660	7525	660	6050	650	7015	7025	7105	7115	7125	7525					
Schlichten	11	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA110404S01020A								*								
		3.2	4.76	0.4		30°	0.10	DNGA110404S01030A							*	*								
		2.9	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA110404S01525H								*	*	*						
		1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA110404T01020B			*												*	
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA110408S01020A								*								
		2.8	4.76	0.8		30°	0.10	DNGA110408S01030A							*	*								
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA110408S01525H								*	*	*						
		1.8	4.76	0.8		35°	0.20	DNGA110408S02035A								*								
		2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA110408T01020B			*												*	
		2.5	4.76	1.2		30°	0.10	DNGA110412S01030A							*									
		2.1	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA110412S01525H								*	*							
	Schlichten	15	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA150404S01020A								*							
			2.9	4.76	0.4		20°	0.10	DNGA150404S01020H								*							
			4.0	4.76	0.4		30°	0.10	DNGA150404S01030A						*	*								
			15.1	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA150404S01525				*											
			2.9	4.76	0.4		25°	0.15	DNGA150404S01525H								*	*	*					
			1.8	4.76	0.4		35°	0.20	DNGA150404S02035A							*								
			2.1	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408S01020A							*	*							
			2.5	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408S01020H							*								
			3.6	4.76	0.8		30°	0.10	DNGA150408S01030A						*	*								
			14.7	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408S01525				*											
		2.5	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408S01525H							*	*	*							
		2.2	4.76	0.8		30°	0.15	DNGA150408S01530B								*	*						*	
		2.5	4.76	0.8		30°	0.20	DNGA150408S02030H							*	*								
		2.1	4.76	0.8		35°	0.20	DNGA150408S02035A							*	*								
		14.7	4.76	0.8		20°	0.10	DNGA150408T01020		*	*		*			*	*							
		14.7	4.76	0.8		25°	0.15	DNGA150408T01525			*	*				*	*							
		14.7	4.76	0.8		20°	0.25	DNGA150408T02520		*														
		2.1	4.76	1.2		20°	0.10	DNGA150412S01020H							*	*								
		3.3	4.76	1.2		30°	0.10	DNGA150412S01030A						*	*									
		14.3	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA150412S01525				*												
		3.2	4.76	1.2		25°	0.15	DNGA150412S01525H							*	*	*							
	3.3	4.76	1.2		30°	0.15	DNGA150412S01530B							*	*							*		
	2.1	4.76	1.2		30°	0.20	DNGA150412S02030H							*	*									
	2.4	4.76	1.2		35°	0.20	DNGA150412S02035A						*	*										
	14.3	4.76	1.2		20°	0.10	DNGA150412T01020		*	*		*			*	*								
	14.3	4.76	1.2		20°	0.25	DNGA150412T02520		*		*		*											
	2.9	4.76	1.6		30°	0.10	DNGA150416S01030A						*	*										
	2.5	4.76	1.6		25°	0.15	DNGA150416S01525H						*	*	*	*								
	13.9	4.76	1.6		20°	0.10	DNGA150416T01020		*	*		*			*	*								
	15.1	6.35	0.4		25°	0.15	DNGA150604S01525				*				*	*								
	14.7	6.35	0.8		25°	0.15	DNGA150608S01525				*				*	*								
	14.7	6.35	0.8		25°	0.15	DNGA150608T01525				*				*	*								
	14.3	6.35	1.2		25°	0.15	DNGA150612S01525				*				*	*								
	14.7	7.94	0.8		20°	0.25	DNGQ150708T02520		*						*	*								
	14.3	7.94	1.2		20°	0.25	DNGQ150712T02520		*						*	*								
	13.9	7.94	1.6		20°	0.25	DNGQ150716T02520		*						*	*								
	2.2	4.76	0.8				DNGA150408EA							*	*									
	2.5	4.76	1.2				DNGA150412EA							*	*									
	3.6	4.76	0.8	0.6	30°	0.10	DNGA150408S01030AWH						*	*	*									
	2.5	4.76	0.8	0.6	20°	0.15	DNGA150408S01520HWH						*	*	*	*								
	2.1	4.76	0.8	0.6	35°	0.20	DNGA150408S02035AWH						*	*	*	*								
	3.3	4.76	1.2	0.6	30°	0.10	DNGA150412S01030AWH						*	*	*	*								
	2.1	4.76	1.2	0.6	20°	0.15	DNGA150412S01520HWH						*	*	*	*								



A177



A217



A278



A294



H36



H6



H3

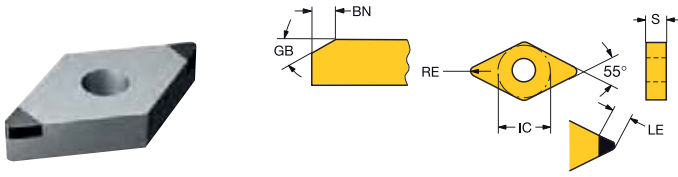
A

# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)

CBN

B



C

	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H		ANSI CODE
							7125	7135	
Schichten	11	2.9	4.76	0.40	30°	0.15	DNGA110404S01530F	*	DNGA331S0530F
	2.5	4.76	0.80	30°	0.15	DNGA110408S01530F	*	DNGA332S0530F	
	15	2.5	4.76	0.80	30°	0.15	DNGA150408S01530F	*	DNGA432S0530F
	2.5	4.76	0.80	35°	0.20	DNGA150408S02035F	*	DNGA432S0835F	
	3.2	4.76	1.20	30°	0.15	DNGA150412S01530F	*	DNGA433S0530F	
	3.2	4.76	1.20	35°	0.20	DNGA150412S02035F	*	DNGA433S0835F	
	3.5	4.76	0.80	30°	0.12	DNGM150408F-HGR	*	DNGM432F-HGR	
	3.5	4.76	1.20	30°	0.12	DNGM150412F-HGR	*	DNGM433F-HGR	

D

E

F

G

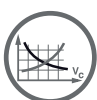
H



A177



A217



A278



A294



H36



H6

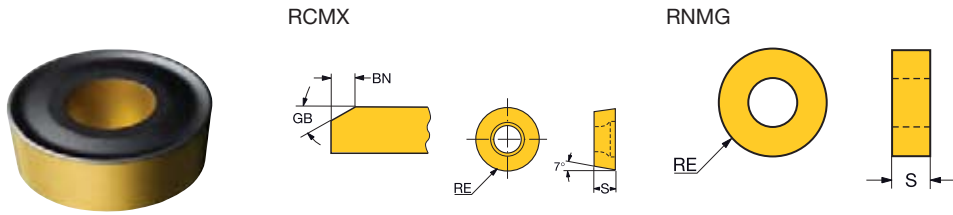


H3



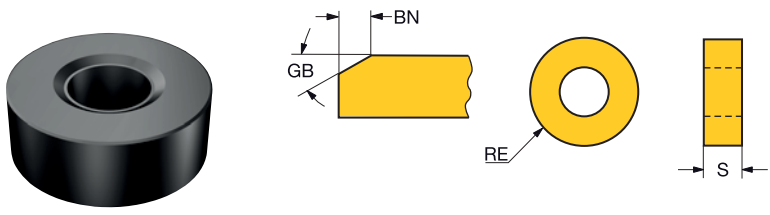
# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)



		S	RE	GB	BN	ISO CODE	P		M	K		N		S						
							4305	4315	4325	4335	1115	1125	3210	3225	4325	H13A	H13A	1105	1115	1125
Mittel	00	10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00	☆	☆	☆										
		12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆	☆	☆	☆									
		16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆	☆	☆	☆									
		20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00	☆	☆	☆	☆									
	E	10	3.18	5.00			RCMX 10 03 00E													☆
		12	4.76	6.00			RCMX 12 04 00E													☆
	00	09	3.18	4.76			RNMG 09 03 00			☆	☆									
		12	4.76	6.35			RNMG 12 04 00	☆	☆	☆	☆									
		15	6.35	7.94			RNMG 15 06 00	☆	☆	☆	☆									
		19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00			☆	☆									
S	M	19	6.35	9.53		RNMG 19 06 00-SM			☆	☆										

## Mischkeramik

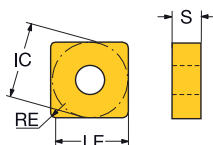
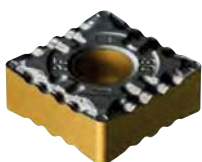


		S	RE	GB	BN	ISO CODE	K	S	H
							650	650	650
Schichten	12	4.76	6.35	20°	0.10	RNGA120400T01020	☆	☆	☆



# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



B

C

D

E

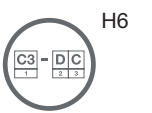
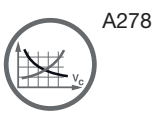
F

G

H

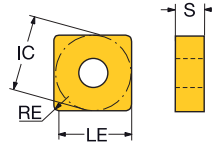
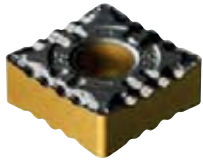
GER

Schichten	PF	MF	LE		S	RE	ISO CODE	P						M				K		N	S																		
			LE	S				RE	ISO CODE	1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	6160	H13A	S05F								
	PF	MF	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PF	☆	☆	★	☆	☆						☆			☆	☆	☆	☆	☆														
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																						★	☆									
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																
	PF	MF	12	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-MF																																



# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



GER

B

	LE	S	RE	ISO CODE	P				M				K		N		S													
					1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	6160	H13A	SC6F			
Schruppen	MR	12	11.9	4.76	0.79																									
			11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-MR						*	*	*																
			11.1	4.76	1.59	SNMM 12 04 16-MR						*	*	*																
		15	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-MR								*	*	*														
			14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-MR								*	*	*														
		19	17.9	6.35	1.19	SNMM 19 06 12-MR								*	*	*														
			17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-MR					*	*	*	*	*	*														
			16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-MR					*	*	*	*	*	*														
		15.9	6.35	3.18	SNMM 19 06 32-MR					*	*	*	*	*	*															
	PR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-PR		*	*	*	*	*				*	*													
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PR		*	*	*	*	*				*	*													
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-PR		*	*	*	*	*				*	*													
		15	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-PR			*	*	*	*				*	*													
			14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-PR			*	*	*	*				*	*													
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PR			*	*	*	*				*	*													
			13.5	6.35	2.38	SNMG 15 06 24-PR			*	*	*	*				*	*													
		19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR			*	*	*	*				*	*													
			17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-PR			*	*	*	*				*	*													
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-PR		*	*	*	*	*				*	*													
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-PR			*	*	*	*				*	*													
			12	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-PR			*	*	*	*				*	*												
			11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-PR			*	*	*	*				*	*													
			15	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-PR			*	*	*	*				*	*												
			14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-PR		*	*	*	*	*				*	*													
		19	17.9	6.35	1.19	SNMM 19 06 12-PR			*	*	*	*				*	*													
	17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-PR		*	*	*	*	*				*	*															
	16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-PR		*	*	*	*	*				*	*															
KR	09	8.7	3.18	0.79	SNMA 09 03 08-KR									*	*															
	12	11.9	4.76	0.79	SNMA 12 04 08-KR									*	*															
		11.5	4.76	1.19	SNMA 12 04 12-KR									*	*															
		11.1	4.76	1.59	SNMA 12 04 16-KR									*	*															
	15	14.7	6.35	1.19	SNMA 15 06 12-KR									*	*															
		14.3	6.35	1.59	SNMA 15 06 16-KR									*	*															
	19	18.3	6.35	0.79	SNMA 19 06 08-KR									*	*															
		17.9	6.35	1.19	SNMA 19 06 12-KR									*	*															
		17.5	6.35	1.59	SNMA 19 06 16-KR									*	*															
	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-KR									*	*															
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-KR									*	*															
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-KR									*	*															
	15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-KR									*	*															
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-KR									*	*															
		19	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-KR									*	*														
	MR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR							*	*	*	*														
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR							*	*	*	*															
15		14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR							*	*	*	*															
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR							*	*	*	*															
19		17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR							*	*	*	*															
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR							*	*	*	*															
		16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-MR							*	*	*	*															
SMR	15	10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SMR					*	*	*	*						*	*				*	*					
	19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-SMR					*	*	*	*						*	*				*	*					
		12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SMR					*	*	*	*						*	*				*	*					
XMR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR		*	*				*	*	*	*				*	*				*	*					
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR		*	*				*	*	*	*				*	*				*	*					
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-XMR		*	*				*	*	*	*				*	*				*	*					

C

D

E

F

G

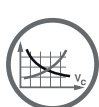
H



A177



A217



A278



A294



H36



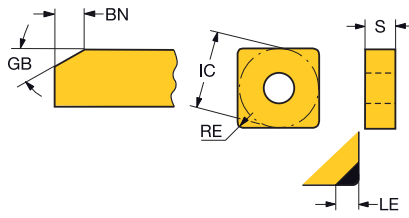
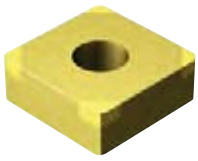
H6



# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)

CBN und Keramik



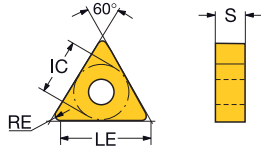
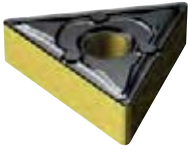
	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		S	H														
							6190	650	7525	650	6050	660	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525					
09	2.2	3.18	0.8	30°	0.10	SNGA090308S01030A									*									
12	2.8	4.76	0.8	30°	0.10	SNGA120408S01030A									*	*								
	11.9	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408S01525						*												
	2.5	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408S01525F										*	*							
	2.5	4.76	0.8	30°	0.15	SNGA120408S01530F															*			
	11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SNGA120408T01020		*	*		*											*		
	2.8	4.76	0.8	20°	0.10	SNGA120408T01020B			*													*		
	11.9	4.76	0.8	25°	0.15	SNGA120408T01525					*													
	11.9	4.76	0.8	20°	0.25	SNGA120408T02520		*																
Schichten	2.8	4.76	1.2	30°	0.10	SNGA120412S01030A								*	*									
	11.5	4.76	1.2	25°	0.15	SNGA120412S01525					*													
	2.5	4.76	1.2	25°	0.15	SNGA120412S01525F									*	*								
	2.8	4.76	1.2	30°	0.15	SNGA120412S01530F															*			
	2.8	4.76	1.2	35°	0.20	SNGA120412S02035B																*		
	11.5	4.76	1.2	20°	0.10	SNGA120412T01020		*	*		*													
	2.8	4.76	1.2	20°	0.10	SNGA120412T01020B			*													*		
	11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGA120412T02520		*																
	2.8	4.76	1.6	25°	0.10	SNGA120416S01025F										*	*					*	*	
	11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGA120416T02520		*																
	2.9	4.76	2.0	25°	0.10	SNGA120420S01025F										*	*					*	*	
	2.8	4.76	2.4	25°	0.10	SNGA120424S01025F										*	*					*	*	
	11.1	7.94	1.6	20°	0.25	SNGQ120716T02520		*																





# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)



B

C

D

E

F

G

H

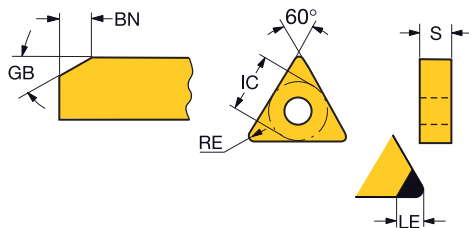
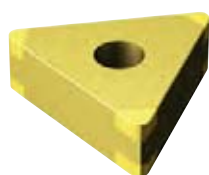
		LE S RE BS				ISO CODE	P					M					K		N		S														
		LE	S	RE	BS		1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	HT3A	1125	1105	1115	1125	HT3A	SCBF							
Schruppen	MR	16	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-MR									*																				
		22	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-MR										*																			
		20.8	4.76	1.19		TNMM 22 04 12-MR										*																			
		20.4	4.76	1.59		TNMM 22 04 16-MR										*		*																	
	XMR	16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XMR				*						*					*														
		15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-XMR				*						*		*			*														
		16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PR		*	*	*	*										*														
		15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-PR		*	*	*	*											*													
	PR	22	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PR			*	*	*										*														
		20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-PR			*	*	*										*														
		20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-PR			*	*	*										*														
		16	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-PR			*	*	*										*														
	KR	15.3	4.76	1.19		TNMM 16 04 12-PR			*	*	*										*														
		22	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-PR			*	*	*										*														
		20.8	4.76	1.19		TNMM 22 04 12-PR			*	*	*										*														
		20.4	4.76	1.59		TNMM 22 04 16-PR	*	*	*	*	*											*													
	KR	16	16.1	4.76	0.40	TNMA 16 04 04-KR														*	*														
		15.7	4.76	0.79		TNMA 16 04 08-KR														*	*														
		15.3	4.76	1.19		TNMA 16 04 12-KR														*	*														
		14.9	4.76	1.59		TNMA 16 04 16-KR															*	*													
22		21.6	4.76	0.40	TNMA 22 04 04-KR															*	*														
21.2		4.76	0.79		TNMA 22 04 08-KR															*	*														
20.8		4.76	1.19		TNMA 22 04 12-KR															*	*														
20.4		4.76	1.59		TNMA 22 04 16-KR															*	*														
MR	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MR									*	*	*	*																		
	15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MR									*	*	*	*																		
	22	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MR									*	*	*	*																		
	20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MR									*	*	*	*																		
		20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-MR									*	*	*	*																		



# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)

CBN und Keramik



							ISO CODE																
	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	6190	650	7525	650	6050	650	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525				
Schichten	11	1.8	3.18	0.4	30°	0.10	TNGA110304S01030A																
		1.8	3.18	0.4	20°	0.10	TNGA110304T01020B			*				☆	*							*	
		1.5	3.18	0.8	30°	0.10	TNGA110308S01030A								☆	*							
		2.1	3.18	0.8	20°	0.10	TNGA110308T01020B			*													*
	16	3.0	4.76	0.4	30°	0.10	TNGA160404S01030A								☆	*							
		16.1	4.76	0.4	25°	0.15	TNGA160404S01525					*											
		2.8	4.76	0.4	25°	0.15	TNGA160404S01525H									☆	*						
		1.8	4.76	0.4	20°	0.10	TNGA160404T01020B			*													*
		2.7	4.76	0.8	30°	0.10	TNGA160408S01030A								☆	*							
		15.7	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408S01525					*											
		2.5	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408S01525H									☆	*						
		2.8	4.76	0.8	30°	0.15	TNGA160408S01530B																*
		2.5	4.76	0.8	30°	0.15	TNGA160408S01530F															*	*
		2.0	4.76	0.8	35°	0.20	TNGA160408S02035A									*							*
		2.8	4.76	0.8	35°	0.20	TNGA160408S02035B																*
		15.7	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA160408T01020		*		*		☆										
		2.8	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA160408T01020B			*													*
		15.7	4.76	0.8	25°	0.15	TNGA160408T01525					*											
		15.7	4.76	0.8	20°	0.25	TNGA160408T02520		*														
		3.1	4.76	1.2	25°	0.10	TNGA160412S01025F										*						
		2.4	4.76	1.2	30°	0.10	TNGA160412S01030A									☆	*						
		15.3	4.76	1.2	25°	0.15	TNGA160412S01525					*											
		2.2	4.76	1.2	25°	0.15	TNGA160412S01525H									☆	*						
		3.1	4.76	1.2	30°	0.15	TNGA160412S01530F															*	
		2.4	4.76	1.2	35°	0.20	TNGA160412S02035A									*							*
		15.3	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA160412T01020		*		*		☆										*
	2.4	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA160412T01020B			*													*	
	15.3	4.76	1.2	20°	0.25	TNGA160412T02520		*															
	2.8	4.76	1.6	25°	0.10	TNGA160416S01025F										*					☆		
	14.9	4.76	1.6	20°	0.10	TNGA160416T01020		*		*		☆											
	3.9	4.76	2.0	25°	0.10	TNGA160420S01025F										*					☆		
	3.6	4.76	2.4	25°	0.10	TNGA160424S01025F										*					☆		
22	21.2	4.76	0.8	20°	0.10	TNGA220408T01020		*		*		☆											
	20.8	4.76	1.2	20°	0.10	TNGA220412T01020		*		*		☆											



A177



A217



A278



A294



H36



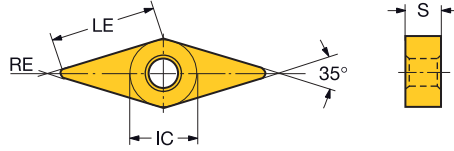
H6



H3

# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)



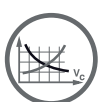
		LE	S	RE	ISO CODE	P					M				K		N	S										
						1525	4005	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	5015	1125	1105	1115	1125	H13A	SCGF	
Schichten	PF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PF	☆		★	☆																		
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PF	☆	☆	★	☆											☆	☆							
	MF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF						☆	☆	★	☆						★	☆	☆	☆			☆	
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF							☆	☆	★	☆						★	☆	☆	☆			☆	
	SGF	16	16.3	4.76	0.10	VNGG 16 04 01-SGF						★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		16.1	4.76	0.20	VNGG 16 04 02-SGF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		2.4	4.76	0.40	VNGG 16 04 04-SGF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		2.4	4.76	0.79	VNGG 16 04 08-SGF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		2.4	4.76	1.19	VNGG 16 04 12-SGF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
	SF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SF						★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SF							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
	Mittel	PM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PM	☆	☆	☆	★	☆									★							
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PM		☆	☆	★	☆											★						
		MM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MM						☆	☆	☆	★	☆				☆			☆	★			
		KM	16	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-KM												★	☆								
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-KM													★	☆								
			16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-QM			☆	★			★						☆		★	☆		☆		☆	
15.8			4.76	0.79	VNMG 16 04 08-QM			☆	★	☆			★						☆		★	☆		☆		☆		
SM		16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SM						★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SM							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SM							★	☆								★	☆	☆	☆	☆		☆	



A177



A217



A278



A294



H36



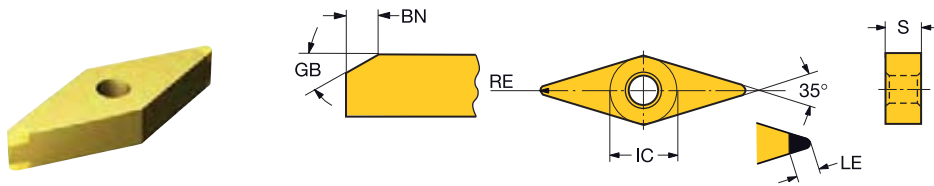
H6



# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-V (Rhombisch 35°)

CBN und Keramik



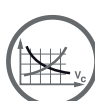
	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	H							
							6050	7015	7025	7105	7115	7125		
Schichten	16	2.1	4.76	0.4	20°	0.10	VNGA160404S01020A			★				
		4.4	4.76	0.4	30°	0.10	VNGA160404S01030A		☆	★				
		16.2	4.76	0.4	25°	0.15	VNGA160404S01525	★						
		2.5	4.76	0.4	25°	0.15	VNGA160404S01525H				☆	☆	★	
		2.4	4.76	0.8	20°	0.10	VNGA160408S01020A			★				
		3.5	4.76	0.8	30°	0.10	VNGA160408S01030A		☆	★				
		15.8	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408S01525	★						
		2.5	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408S01525H				☆	☆	★	
		2.4	4.76	0.8	35°	0.20	VNGA160408S02035A		☆	★				
		15.8	4.76	0.8	25°	0.15	VNGA160408T01525	★						
		15.4	4.76	1.2	25°	0.15	VNGA160412S01525	★						



A177



A217



A278



A294



H36



H6

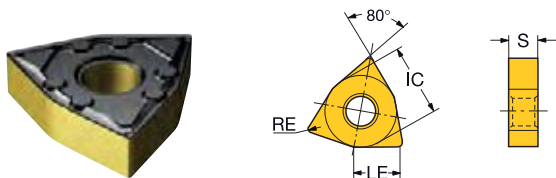


H3



### T-Max<sup>®</sup> P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte in W-Ausführung (Dreieckig 80°)



							P					M					K			N		S							
		ISO CODE					1525	4305	4315	4325	4335	5015	1115	1125	2015	2025	2035	2220	3210	3225	4325	H13A	1125	1105	1115	1125	H13A	S05F	
		LE	S	RE	BS																								
Mittel	SM	06	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-SM																		*					
			5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-SM																		*					
		08	3.2	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-SM						*	*										*	*	*	*	*	*	*
			3.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SM						*	*										*	*	*	*	*	*	*
		3.2	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-SM						*	*										*	*	*	*	*	*	*	
		SMR	08	3.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SMR						*	*	*								*	*	*	*	*	*	*
			3.2	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-SMR						*	*	*	*							*	*	*	*	*	*	*	
Schruppen	XM	06	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-XM			*	*										*									
		08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-XM			*	*				*		*				*	*								
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XM			*	*				*	*	*				*	*								
	XMR	08	7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XMR			*	*				*	*	*				*	*								
			06	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PR			*	*	*									*	*							
	Kruppen	PR		5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PR		*	*	*	*									*	*							
08			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PR		*	*	*	*									*	*								
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PR		*	*	*	*									*	*								
			7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-PR		*	*	*	*									*	*								
KR		06	5.7	4.76	0.79	WNMA 06 04 08-KR										*	*				*	*							
			5.3	4.76	1.19	WNMA 06 04 12-KR										*	*				*	*							
		08	7.9	4.76	0.79	WNMA 08 04 08-KR										*	*				*	*							
			7.5	4.76	1.19	WNMA 08 04 12-KR										*	*				*	*							
			7.1	4.76	1.59	WNMA 08 04 16-KR										*	*				*	*							
			06	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-KR										*	*				*	*						
MR		5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-MR									*	*	*				*	*								
	08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MR								*	*	*	*				*	*								
		7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-MR								*	*	*	*				*	*								
		06	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MR								*	*	*	*				*	*							

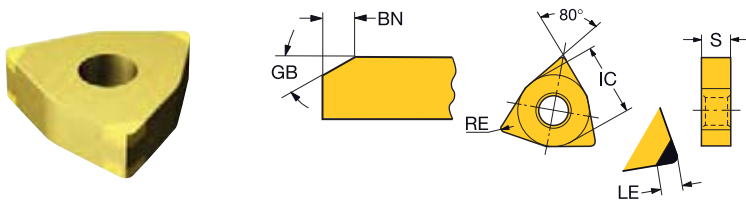


# T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte in W-Ausführung (Dreieckig 80°)

CBN und Keramik

B



C

	LE	S	RE	BS	GB	BN	ISO CODE	K		H													
								6190	7525	6050	7015	7025	7105	7115	7125	7135	7525						
06	2.4	4.76	0.4		30°	0.10	WNGA060404S01030A																
	2.6	4.76	0.4		25°	0.15	WNGA060404S01525H						☆	★									
	1.8	4.76	0.4		20°	0.10	WNGA060404T01020B		★													★	
	2.4	4.76	0.8		30°	0.10	WNGA060408S01030A					☆	★										
	2.5	4.76	0.8		25°	0.15	WNGA060408S01525H							☆	★								
	2.4	4.76	0.8		20°	0.10	WNGA060408T01020B		★														★
	1.8	4.76	0.4	0.8		20°	0.10	WNGA060404T01020BWG		★													★
	2.4	4.76	0.8	1.0		20°	0.10	WNGA060408T01020BWG		★													★
	2.4	4.76	0.4	0.5		30°	0.10	WNGA060404S01030AWH							★								
	2.6	4.76	0.4	0.5		20°	0.15	WNGA060404S01520HWH							☆	★							
	2.4	4.76	0.4	0.5		30°	0.10	WNGA060404T01030AWH					★										
	2.4	4.76	0.8	0.6		30°	0.10	WNGA060408S01030AWH						★									
	2.5	4.76	0.8	0.6		20°	0.15	WNGA060408S01520HWH							☆	★							
	2.4	4.76	0.8	0.6		30°	0.10	WNGA060408T01030AWH							★								
	08	3.0	4.76	0.4		30°	0.10	WNGA080404S01030A					☆	★									
		8.3	4.76	0.4		25°	0.15	WNGA080404S01525				★											
2.6		4.76	0.4		25°	0.15	WNGA080404S01525H							☆	★								
3.1		4.76	0.4		20°	0.10	WNGA080404T01020B		★														★
2.9		4.76	0.8		30°	0.10	WNGA080408S01030A					☆	★										
7.9		4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408S01525				★												
2.5		4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408S01525H							☆	☆	★							
2.5		4.76	0.8		30°	0.15	WNGA080408S01530F																★
2.0		4.76	0.8		35°	0.20	WNGA080408S02035A							★									
3.0		4.76	0.8		20°	0.10	WNGA080408T01020B		★														★
7.9		4.76	0.8		25°	0.15	WNGA080408T01525				★												
7.9		4.76	0.8		20°	0.25	WNGA080408T02520		★														
2.8		4.76	1.2		30°	0.10	WNGA080412S01030A					☆	★										
2.4		4.76	1.2		25°	0.15	WNGA080412S01525H							☆	☆	★							
2.9		4.76	1.2		30°	0.15	WNGA080412S01530F																★
2.9		4.76	1.2		20°	0.10	WNGA080412T01020B				★												
7.5	4.76	1.2		20°	0.25	WNGA080412T02520		★															
7.1	4.76	1.6		20°	0.25	WNGA080416T02520		★															
3.1	4.76	0.4	0.8		20°	0.10	WNGA080404T01020BWG																★
3.0	4.76	0.8	1.0		20°	0.10	WNGA080408T01020BWG																★
7.9	4.76	0.8	1.0		20°	0.10	WNGA080408T01020WG		★														
7.5	4.76	1.2	1.2		20°	0.10	WNGA080412T01020WG		★														
3.0	4.76	0.4	0.5		30°	0.10	WNGA080404S01030AWH							★									
2.6	4.76	0.4	0.5		20°	0.15	WNGA080404S01520HWH							☆	★								
8.3	4.76	0.4	0.5		25°	0.15	WNGA080404S01525WH				★												
3.0	4.76	0.4	0.5		30°	0.10	WNGA080404T01030AWH					★											
2.9	4.76	0.8	0.6		30°	0.10	WNGA080408S01030AWH					★											
2.5	4.76	0.8	0.6		20°	0.15	WNGA080408S01520HWH							☆	★								
7.9	4.76	0.8	0.6		25°	0.15	WNGA080408S01525WH				★												
2.9	4.76	0.8	0.6		30°	0.10	WNGA080408T01030AWH				★												
7.9	4.76	0.8	0.6		25°	0.15	WNGA080408T01525WH				★												
2.8	4.76	1.2	0.6		30°	0.10	WNGA080412S01030AWH						★										
2.4	4.76	1.2	0.6		20°	0.15	WNGA080412S01520HWH							☆	★								
2.8	4.76	1.2	0.6		30°	0.10	WNGA080412T01030AWH							★									

G

H



A177



A217



A278



A294



H36

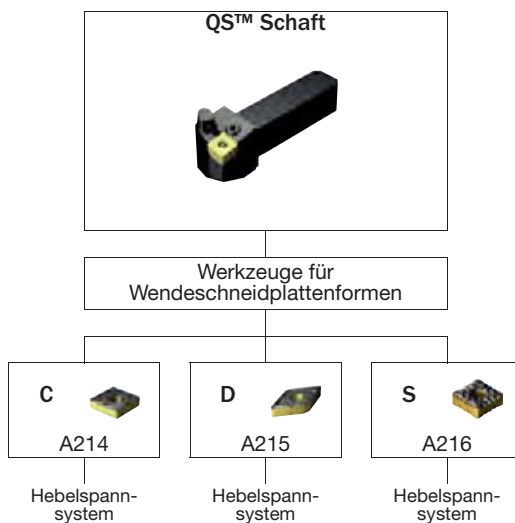


H6



H3

T-Max® P Werkzeuge für die Außenbearbeitung



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

**T-Max® P Schneidkopf zum Drehen**

Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B

KAPR

Cx-PCMNN..HP (M-T)  
50.0°Cx-PCLNR/L..HP (M-T)  
95.0°

C

CNMM

CNMG

CNMA, CNGA

**Werkzeuge für die Multi-Task-Bearbeitung**

D

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	12	C6	110.0	3	C6-PCLNR/L-45165-12HP	63.0	165.0	45.0	150	5.0	3.70	CNMG 12 04 08
	12	C4	185.0	3	C4-PCMNN-00095-12HP	40.0	95.0	0.0	150	5.0	0.76	CNMG 12 04 08
		C5	220.0	3	C5-PCMNN-00115-12HP	50.0	115.0	0.0	150	5.0	1.38	CNMG 12 04 08
		C6	240.0	3	C6-PCMNN-00115-12HP	63.0	115.0	0.0	150	5.0	1.98	CNMG 12 04 08
		C8	315.0	3	C8-PCMNN-00150-12HP	80.0	150.0	0.0	150	5.0	4.14	CNMG 12 04 08
	19	C10	315.0	3	C10-PCMNN-00110-19HP	100.0	110.0	0.0	150	10.0	5.78	CNMG 19 06 12

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

	CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile				
		Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-03
19	C10	174.3-842M	174.3-822M	171.35-851M	174.3-862	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

A152

F2

E1

G1

H36

H10

H5

A 178

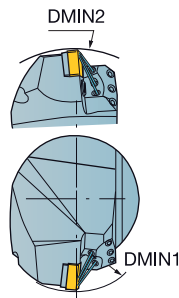
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

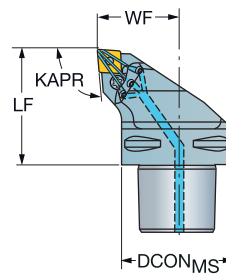
Coromant Capto® - Präzisionskühlung





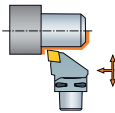
KAPR



95.0°



-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm				MIID			
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR		NM	KG	
	12	C4	110.0	140.0	3	C4-PCLNR/L-27050-12HP	40.0	50.0	27.0	150	5.0	0.47	CNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-12HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.79	CNMG 12 04 08
		C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-12HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	CNMG 12 04 08
		C8	110.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-12HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.67	CNMG 12 04 08
16	C5	125.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-16HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.85	CNMG 16 06 12	
	C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-16HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	CNMG 16 06 12	
	C8	125.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-16HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.72	CNMG 16 06 12	
19	C6	110.0	195.0	3	C6-PCLNR/L-45065-19HP	63.0	65.0	45.0	150	10.0	1.38	CNMG 19 06 12	
	C8	150.0	250.0	3	C8-PCLNR/L-55080-19HP	80.0	80.0	55.0	150	10.0	2.69	CNMG 19 06 12	
	C10	220.0	315.0	3	C10-PCLNR/L-68110-19HP	100.0	110.0	68.0	150	10.0	6.60	CNMG 19 06 12	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse	
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-03
16	C5-C8	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-03
19	C6-C10	174.3-842M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-862	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

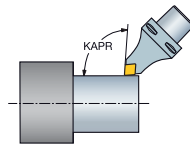
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

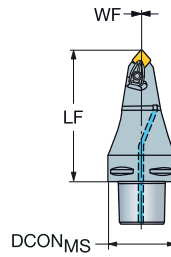
B



KAPR



95.0°



C



## Werkzeuge für die Multi-Task-Bearbeitung

D

CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
			DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG			
	12	C5	3	C5-DCMNN-00105-12	50.0	105.0	0.0	10	3.9	1.14	CNMG 12 04 08
		C6	3	C6-DCMNN-00090-12	63.0	90.0	0.0	10	3.9	1.39	CNMG 12 04 08
		C6	3	C6-DCMNN-00115-12	63.0	115.0	0.0	10	3.9	1.84	CNMG 12 04 08
16	C6	3	C6-DCMNN-00090-16	63.0	90.0	0.0	10	6.4	1.32	CNMG 16 06 12	
	C8	3	C8-DCMNN-00150-16	80.0	150.0	0.0	10	6.4	4.00	CNMG 16 06 12	

N = Neutrale Ausführung

E

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
12	C5	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-02
12	C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-03
16	C6-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

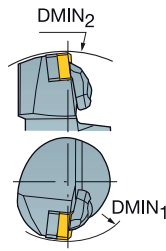
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

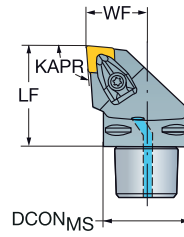


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



95.0°



CZC <sub>MS</sub>	CNC	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
09	C4	60.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-09	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.41	CNMG 09 03 08
12	C3	60.0	121.0	3	C3-DCLNR/L-22045-12	32.0	45.0	22.0	10	3.9	0.26	CNMG 12 04 08
	C4	110.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.44	CNMG 12 04 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.79	CNMG 12 04 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.33	CNMG 12 04 08
	C8	110.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-12	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.56	CNMG 12 04 08
16	C4	125.0	145.0	3	C4-DCLNR/L-27055-16	40.0	55.0	27.0	10	6.4	0.48	CNMG 16 06 12
	C5	125.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.79	CNMG 16 06 12
	C6	125.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.43	CNMG 16 06 12
	C8	125.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-16	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.59	CNMG 16 06 12
19	C5	80.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-19	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.87	CNMG 19 06 12
	C6	81.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-19	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.34	CNMG 19 06 12
	C8	100.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-19	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.61	CNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	CNC	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
09	C4	5513 020-04	5322 236-04	5412 028-011	5691 045-01
12	C3	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5691 045-01
12	C4-C8	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	
16	C4-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C5-C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



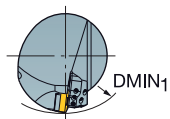
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

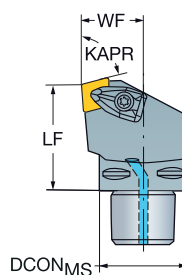
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR



75.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG		
12	C4	110.0	3	C4-DCKNR/L-27050-12	40.0	53.1	50.0	27.0	10	3.9	0.49	CNMG 12 04 08
	C5	110.0	3	C5-DCKNR/L-35060-12	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.89	CNMG 12 04 08
	C6	110.0	3	C6-DCKNR/L-45065-12	63.0	68.1	65.0	45.0	10	3.9	1.48	CNMG 12 04 08
16	C5	125.0	3	C5-DCKNR/L-35060-16	50.0	63.8	60.0	35.0	10	6.4	0.86	CNMG 16 06 12
	C6	125.0	3	C6-DCKNR/L-45065-16	63.0	68.8	65.0	45.0	10	6.4	1.50	CNMG 16 06 12
19	C6	81.0	3	C6-DCKNR/L-45065-19	63.0	74.6	65.0	45.0	10	6.4	1.50	CNMG 19 06 12
	C8	100.0	3	C8-DCKNR/L-55080-19	80.0	89.6	80.0	55.0	10	6.4	2.82	CNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile			
CZC <sub>MS</sub>		Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
12	C4	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-02
16	C5-C6	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 034-02
19	C6	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 034-02
19	C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

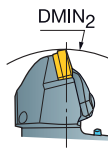
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

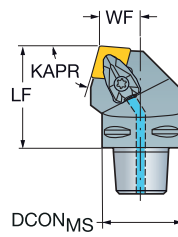
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR



75.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	12	C4	140.0	3	C4-DCRNR/L-22050-12	40.0	50.0	22.0	10	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
		C5	165.0	3	C5-DCRNR/L-27060-12	50.0	60.0	27.0	10	3.9	0.75	CNMG 12 04 08
		C6	190.0	3	C6-DCRNR/L-35065-12	63.0	65.0	35.0	10	3.9	1.40	CNMG 12 04 08
	16	C5	165.0	3	C5-DCRNR/L-27060-16	50.0	60.0	27.0	10	6.4	0.74	CNMG 16 06 12
		C6	190.0	3	C6-DCRNR/L-35065-16	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.34	CNMG 16 06 12
		C8	250.0	3	C8-DCRNR/L-55080-16	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.68	CNMG 16 06 12
19	C6	190.0	3	C6-DCRNR/L-35065-19	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.33	CNMG 19 06 12	
	C8	250.0	3	C8-DCRNR/L-55080-19	80.0	80.0	55.0	10	6.4	2.68	CNMG 19 06 12	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
12	C4	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021	5691 045-01
16	C5-C8	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C6-C8	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

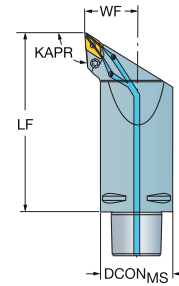
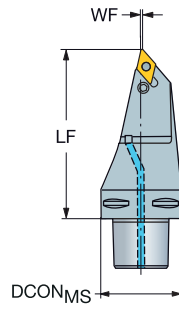
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B

KAPR

Cx-PDMNR/L...HP  
48.0°

Cx-PDJNR/L...HP (M-T)  
93.0°



C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

## Werkzeuge für die Multi-Task Bearbeitung

D

					Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC			DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	15	C6	27°	3	C6-PDJNR/L-45165-15HP	63.0	165.0	45.0	150	5.0	3.88	DNMG 15 06 08
	15	C6	27°	3	C6-PDMNR/L-00130-15HP	63.0	130.0	0.6	150	5.0	2.08	DNMG 15 06 08

E

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-03

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

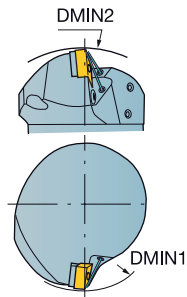
Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

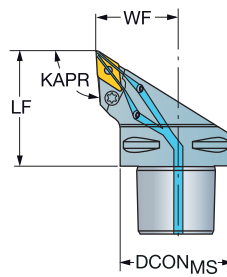


- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

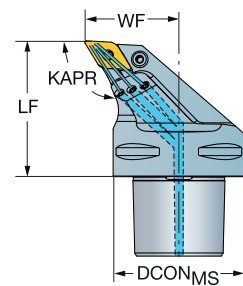
KAPR



Cx-PDJNR/L..HP  
93.0°



Cx-PDUNR/L..HP  
93.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	11	C4	90.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27050-11HP	40.0	50.0	27.0	150	2.0	0.44	DNMG 11 04 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-11HP	50.0	60.0	35.0	150	2.0	0.79	DNMG 11 04 08
	15	C4	65.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27055-15HP	40.0	55.0	27.0	150	5.0	0.48	DNMG 15 06 08
		C5	65.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-15HP	50.0	60.0	35.0	150	5.0	0.79	DNMG 15 06 08
		C6	95.0	195.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-15HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.31	DNMG 15 06 08
	15	C8	130.0	250.0	27°	3	C8-PDJNR/L-55080-15HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.74	DNMG 15 06 08
		C10	180.0	280.0	27°	3	C10-PDJNR/L-68110-15HP	100.0	110.0	68.0	150	5.0	6.05	DNMG 15 06 08
		C6	80.0	80.0	27°	3	C6-PDUNR/L-45065-15HP	63.0	65.0	45.0	150	5.0	1.36	DNMG 15 06 08
	15	C8	100.0	270.0	27°	3	C8-PDUNR/L-55080-15HP	80.0	80.0	55.0	150	5.0	2.77	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
	CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
11	C4-C5	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-03
15	C4-C5	174.3-847M	174.3-830	171.35-850M	174.3-861	5691 026-03
15	C6-C10	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



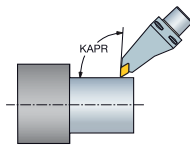
C

DNMM, DNMX

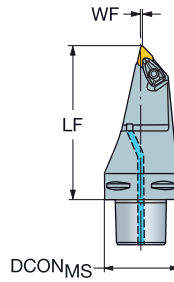
DNMG

DNMA, DNGA

KAPR



93.0°



## Werkzeuge für die Multi-Task Bearbeitung

D

	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	15	C5	27°	3	C5-DDMNL-00115-15	50.0	115.0	1.0	10	3.9	1.24	DNMG 15 06 08
		C6	27°	3	C6-DDMNL-00130-15	63.0	130.0	1.0	10	3.9	2.05	DNMG 15 06 08
		C8	27°	3	C8-DDMNL-00160-15	80.0	160.0	1.0	10	3.9	4.13	DNMG 15 06 08
		C6	27°	3	C6-DDMNL-33120-15	63.0	120.0	33.0	10	3.9	2.12	DNMG 15 06 08

L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
15	C5	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15	C6-C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

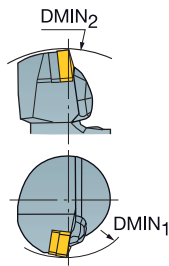
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

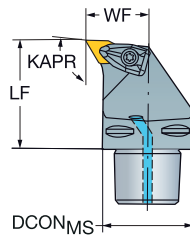


- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

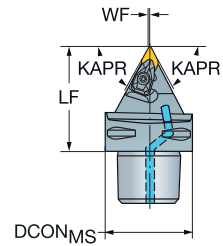
KAPR



Cx-DDUNR/L  
93.0°



Cx-DDNNN  
62.5°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	11	C4	140.0	57°	3	C4-DDNNN-00050-11	40.0	50.0	0.5	10	1.7	0.35	DNMG 11 04 08	
	15	C4	145.0	57°	3	C4-DDNNN-00055-15	40.0	55.0	0.5	10	3.9	0.38	DNMG 15 06 08	
		C5	165.0	57°	3	C5-DDNNN-00060-15	50.0	60.0	0.5	10	3.9	0.62	DNMG 15 06 08	
		C6	190.0	57°	3	C6-DDNNN-00065-15	63.0	65.0	0.5	10	3.9	1.06	DNMG 15 06 08	
		C8	250.0	57°	3	C8-DDNNN-00080-15	80.0	80.0	0.5	10	3.9	2.10	DNMG 15 06 08	
	15	C4	110.0	140.0	27°	3	C4-DDUNR/L-27050-15	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	C5-DDUNR/L-35060-15	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.80	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	27°	3	C6-DDUNR/L-45065-15	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.39	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	27°	3	C8-DDUNR/L-55080-15	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.70	DNMG 15 06 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
11	C4	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-01
15	C4	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-01
15	C5-C6	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15	C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

A

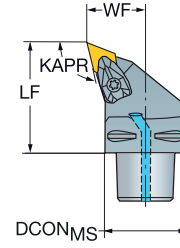
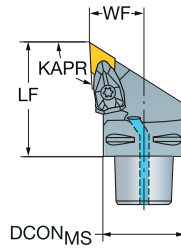
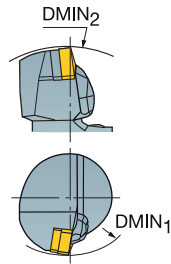
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

Cx-DDJNR/L  
93.0°Cx-DDHNR/L  
107.5°

C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

D

	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	15	C4	110.0	145.0	12°	3	C4-DDHNR/L-27055-15	40.0	55.0	27.0	10	3.9	0.45	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	12°	3	C5-DDHNR/L-35060-15	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.74	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	12°	3	C6-DDHNR/L-45065-15	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.27	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	12°	3	C8-DDHNR/L-55080-15	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.50	DNMG 15 06 08
	11	C3	60.0	121.0	27°	3	C3-DDJNR/L-22045-11	32.0	45.0	22.0	10	1.7	0.23	DNMG 11 04 08
		C4	60.0	140.0	27°	3	C4-DDJNR/L-27050-11	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.39	DNMG 11 04 08
		C5	65.0	165.0	27°	3	C5-DDJNR/L-35060-11	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.76	DNMG 11 04 08
	15	C4	110.0	145.0	27°	3	C4-DDJNR/L-27055-15	40.0	55.0	27.0	10	3.9	0.46	DNMG 15 06 08
		C5	110.0	165.0	27°	3	C5-DDJNR/L-35060-15	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.72	DNMG 15 06 08
		C6	110.0	190.0	27°	3	C6-DDJNR/L-45065-15	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.18	DNMG 15 06 08
		C8	110.0	250.0	27°	3	C8-DDJNR/L-55080-15	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.30	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
11	C3	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	
11	C4	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-01
11	C5	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5691 034-02
15	C4	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-01
15	C5	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 045-01
15	C6	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-02
15	C8	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H





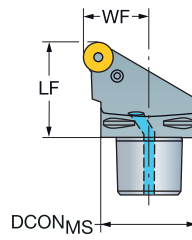
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



RCMX  
RCMT  
RCGX AL



						Abmessungen, mm							
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
		20	C8	27°	3	C8-PRSCR/L-55080-20	80.0	80.0	55.0	10	8.0	2.45	RCMX 20 06 00

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
176.39-843	174.3-825	176.39-853	174.3-864	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A152



F2



E1



G1



H36



H10

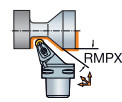
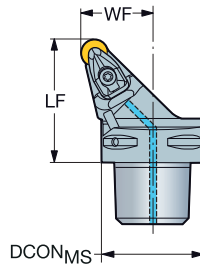
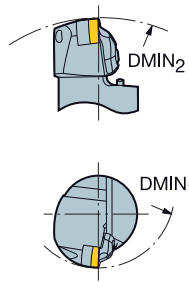


H5

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



CZC <sub>MS</sub>	C4	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
12	C4	110.0	140.0	40°	3	C4-DRSNR/L-27050-12	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.38	RNMG 12 04 00
	C5	110.0	165.0	40°	3	C5-DRSNR/L-35060-12	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.70	RNMG 12 04 00
	C6	110.0	190.0	40°	3	C6-DRSNR/L-45065-12	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.11	RNMG 12 04 00

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



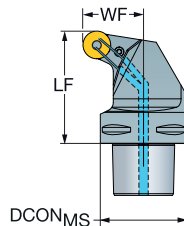
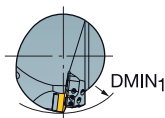
Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
12	C4	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)


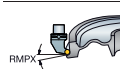
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



 RCMX  
RCMT  
RCGX AL

							Abmessungen, mm						
	16	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	C10	500.0	65°	3	C10-PRSCR/L-70130-16C	100.0	130.0	70.0	150	5.0	6.84	RCMX 16 06 00	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
176.39-842	174.3-833	176.39-852	174.3-867	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

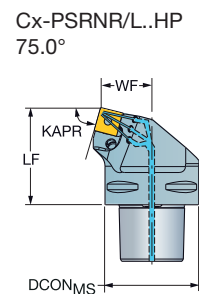
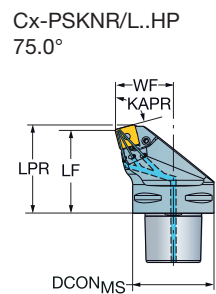
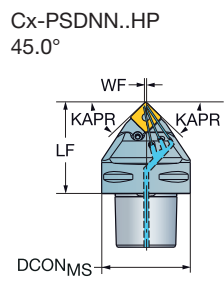
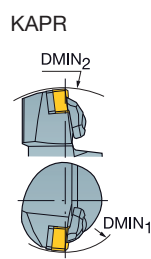


# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B

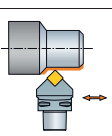


C



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

D



							Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF				MIID
	15	C6			40°	3	C6-PSDNN-00065-15HP	63.0	65.0	0.5	150	5.0	1.29	SNMG 15 06 12	
	19	C6			40°	3	C6-PSDNN-00065-19HP	63.0	65.0	0.5	150	10.0	1.29	SNMG 19 06 12	
	15	C6	125.0		10°	3	C6-PSKNR/L-45065-15HP	63.0	68.8	65.0	45.0	150	5.0	1.52	SNMG 15 06 12
	19	C6	125.0		10°	3	C6-PSKNR/L-45065-19HP	63.0	69.6	65.0	45.0	150	10.0	1.60	SNMG 19 06 12
	15	C6	190.0		10°	3	C6-PSRNR/L-35065-15HP	63.0	65.0	35.0	150	5.0	1.48	SNMG 15 06 12	
	19	C6	190.0		10°	3	C6-PSRNR/L-35065-19HP	63.0	65.0	35.0	150	10.0	1.47	SNMG 19 06 12	

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile						
	CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
15	C6	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-03
19	C6	174.3-842M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

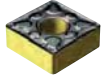
G



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

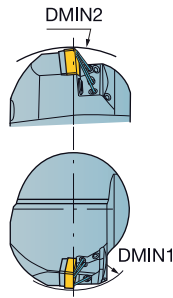
Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

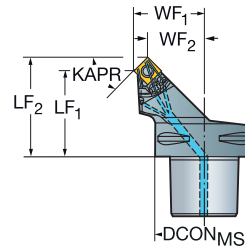


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

KAPR



45.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG		
	12	C4	90.0	145.0	3	C4-PSSNR/L-27042-12HP	40.0	50.3	42.0	27.0	150	5.0	0.41	SNMG 12 04 08
		C5	110.0	165.0	3	C5-PSSNR/L-35052-12HP	50.0	60.3	52.0	35.0	150	5.0	0.75	SNMG 12 04 08
		C6	110.0	200.0	3	C6-PSSNR/L-45056-12HP	63.0	64.3	56.0	45.0	150	5.0	1.19	SNMG 12 04 08
		C8	200.0	260.0	3	C8-PSSNR/L-55080-12HP	80.0	88.3	80.0	55.0	150	5.0	2.57	SNMG 12 04 08
	15	C6	110.0	200.0	3	C6-PSSNR/L-45054-15HP	63.0	64.2	54.0	45.0	150	5.0	1.23	SNMG 15 06 12
		C8	200.0	260.0	3	C8-PSSNR/L-55080-19HP	80.0	92.5	80.0	55.0	150	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
	19	C6	110.0	180.0	3	C6-PSSNR/L-45052-19HP	63.0	64.5	52.0	45.0	150	10.0	1.20	SNMG 19 06 12
		C8	200.0	260.0	3	C8-PSSNR/L-55080-19HP	80.0	92.5	80.0	55.0	150	10.0	2.72	SNMG 19 06 12
		C10	260.0	315.0	3	C10-PSSNL-68092-19HP	100.0	104.5	92.0	68.0	150	10.0	5.10	SNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
	CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
12	C4-C8	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-03
15	C6	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-03
19	C6-C10	174.3-842M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

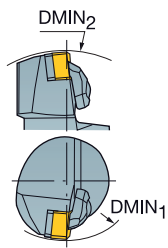
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

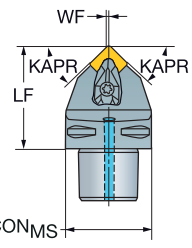
B



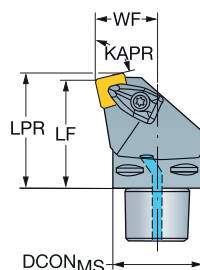
KAPR



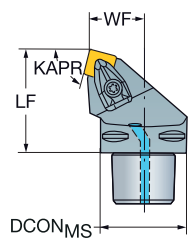
Cx-DSDNN  
45.0°



Cx-DSKNR/L  
75.0°



Cx-DSRNR/L  
75.0°



C

- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

D

Drehwerkzeuge	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MID	
							DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG
	12	C3	124.0	40°	3	C3-DSDNN-00048-12	32.0	48.0	0.3	10	3.9	0.23	SNMG 12 04 08	
		C4	140.0	40°	3	C4-DSDNN-00050-12	40.0	50.0	0.3	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08	
		C5	165.0	40°	3	C5-DSDNN-00060-12	50.0	60.0	0.3	10	3.9	0.78	SNMG 12 04 08	
		C6	190.0	40°	3	C6-DSDNN-00065-12	63.0	65.0	0.3	10	3.9	1.20	SNMG 12 04 08	
	15	C5	165.0	40°	3	C5-DSDNN-00060-15	50.0	60.0	0.5	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12	
		C6	190.0	40°	3	C6-DSDNN-00065-15	63.0	65.0	0.5	10	6.4	1.20	SNMG 15 06 12	
	12	C4	110.0	10°	3	C4-DSKNR/L-27050-12	40.0	53.1	50.0	27.0	10	3.9	0.47	SNMG 12 04 08
		C5	110.0	10°	3	C5-DSKNR/L-35060-12	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.85	SNMG 12 04 08
	15	C5	125.0	10°	3	C5-DSKNR/L-35060-15	50.0	63.8	60.0	35.0	10	6.4	0.85	SNMG 15 06 12
		C6	125.0	10°	3	C6-DSKNR/L-45065-15	63.0	68.8	65.0	45.0	10	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	C6	125.0	10°	3	C6-DSKNR/L-45065-19	63.0	69.6	65.0	45.0	10	6.4	1.50	SNMG 19 06 12
		C8	125.0	10°	3	C8-DSKNR/L-55080-19	80.0	84.6	80.0	55.0	10	6.4	2.68	SNMG 19 06 12
	12	C3	124.0	10°	3	C3-DSRNR/L-19048-12	32.0	48.0	19.0	10	3.9	0.26	SNMG 12 04 08	
		C4	140.0	10°	3	C4-DSRNR/L-22050-12	40.0	50.0	22.0	10	3.9	0.40	SNMG 12 04 08	
		C5	165.0	10°	3	C5-DSRNR/L-27060-12	50.0	60.0	27.0	10	3.9	0.72	SNMG 12 04 08	
		C6	190.0	10°	3	C6-DSRNR/L-35065-12	63.0	65.0	35.0	10	3.9	1.24	SNMG 12 04 08	
	15	C5	165.0	10°	3	C5-DSRNR/L-27060-15	50.0	60.0	27.0	10	6.4	0.76	SNMG 15 06 12	
		C6	190.0	10°	3	C6-DSRNR/L-35065-15	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.31	SNMG 15 06 12	
	19	C6	190.0	10°	3	C6-DSRNR/L-35065-19	63.0	65.0	35.0	10	6.4	1.30	SNMG 19 06 12	
		C8	250.0	10°	3	C8-DSRNR/L-45080-19	80.0	80.0	45.0	10	6.4	2.54	SNMG 19 06 12	

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile					
Drehwerkzeuge	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
12	C3	5513 020-02	5322 426-02	5412 028-021	
12	C4	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5-C6	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 045-01
15	C5-C6	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C5-C8	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

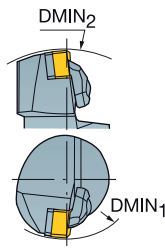
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

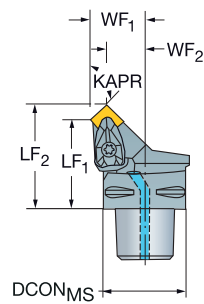


-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR



45.0°



CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MID
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	
12	C4	110.0	140.0	3	C4-DSSNR/L-27042-12	40.0	50.3	42.0	27.0	10	3.9	0.36	SNMG 12 04 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35052-12	50.0	60.3	52.0	35.0	10	3.9	0.68	SNMG 12 04 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45056-12	63.0	64.3	56.0	45.0	10	3.9	1.10	SNMG 12 04 08
15	C5	125.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35050-15	50.0	60.2	50.0	35.0	10	6.4	0.70	SNMG 15 06 12
	C6	125.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45054-15	63.0	64.2	54.0	45.0	10	6.4	1.12	SNMG 15 06 12
19	C6	125.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45052-19	63.0	64.5	52.0	45.0	10	6.4	1.15	SNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
12	C4	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-01
12	C5	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 034-02
12	C6	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021	5691 045-01
15	C5	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 034-02
15	C6	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5691 045-01
19	C6	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

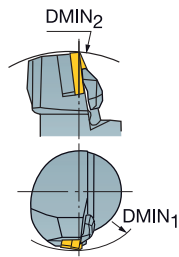
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

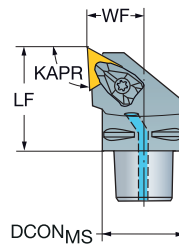
B



KAPR



93.0°



C



D

CZC <sub>MS</sub>	C4	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
16	C4	110.0	140.0	3	C4-DTJNR/L-27050-16	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.43	TNMG 16 04 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-DTJNR/L-35060-16	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.78	TNMG 16 04 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-DTJNR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	1.7	1.34	TNMG 16 04 08
22	C4	110.0	140.0	3	C4-DTJNR-27050-22	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.05	TNMG 22 04 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-DTJNR/L-35060-22	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.98	TNMG 22 04 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-DTJNR/L-45065-22	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.40	TNMG 22 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile			
CZC <sub>MS</sub>		Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
16	C4-C6	5513 020-04	5322 315-02	5412 028-011	5691 045-01
22	C4-C6	5513 020-02	5322 315-04	5412 028-021	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

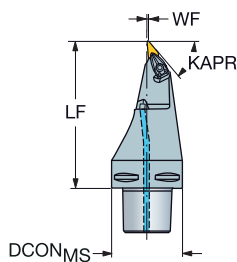
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

95.0°



VNMG



## Werkzeuge für die Multi-Task-Bearbeitung

				Abmessungen, mm								
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	16	C8	45°	3	C8-DVMNL-00160-16	80.0	160.0	1.2	10	3.0	3.85	VNMG 16 04 08

L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

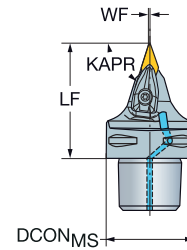
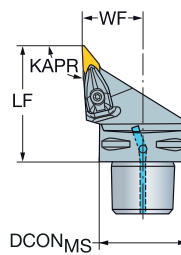
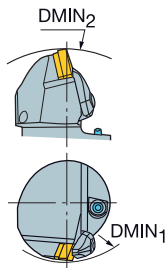
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

Cx-DVJNR/L  
93.0°Cx-DVVNN  
72.5°

C

D

Abmessungen, mm

RMPX	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
	16	C4	60.0	152.0	50°	3	C4-DVJNR/L-27062-16	40.0	62.0	27.0	10	3.0	0.45	VNMG 16 04 08
		C5	65.0	170.0	50°	3	C5-DVJNR/L-35065-16	50.0	65.0	35.0	10	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		C6	81.0	190.0	50°	3	C6-DVJNR/L-45065-16	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.13	VNMG 16 04 08
		C8	100.0	250.0	50°	3	C8-DVJNR/L-55080-16	80.0	80.0	55.0	10	3.0	2.22	VNMG 16 04 08
	16	C4		152.0	70°	3	C4-DVVNN-00062-16	40.0	62.0	0.6	10	3.0	0.41	VNMG 16 04 08
		C5		170.0	70°	3	C5-DVVNN-00065-16	50.0	65.0	0.6	10	3.0	0.63	VNMG 16 04 08
		C6		190.0	70°	3	C6-DVVNN-00065-16	63.0	65.0	0.6	10	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
		C8		250.0	70°	3	C8-DVVNN-00080-16	80.0	80.0	0.6	10	3.0	2.00	VNMG 16 04 08

E

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse
C4-DVJNR/L-27062-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-01
C4-DVVNN-00062-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-01
C5-DVJNR/L-35065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-02
C5-DVVNN-00065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01
C6-DVJNR/L-45065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-02
C6-DVVNN-00065-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01
C8-DVJNR/L-55080-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 034-03
C8-DVVNN-00080-16	5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

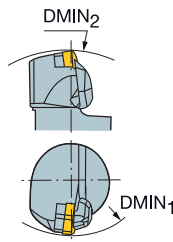
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

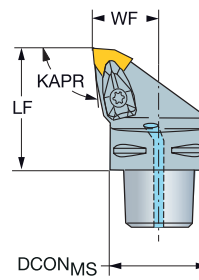


- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

KAPR



95.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
06	C3	60.0	116.0	3	C3-DWLNRL-22040-06	32.0	40.0	22.0	10	1.7	0.21	WNMG 06 04 08
	C4	60.0	140.0	3	C4-DWLNRL-27050-06	40.0	50.0	27.0	10	1.7	0.43	WNMG 06 04 08
	C5	65.0	165.0	3	C5-DWLNRL-35060-06	50.0	60.0	35.0	10	1.7	0.74	WNMG 06 04 08
	C6	81.0	190.0	3	C6-DWLNRL-45065-06	63.0	65.0	45.0	10	1.7	1.33	WNMG 06 04 08
08	C4	110.0	140.0	3	C4-DWLNRL-27050-08	40.0	50.0	27.0	10	3.9	0.43	WNMG 08 04 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-DWLNRL-35060-08	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.74	WNMG 08 04 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-DWLNRL-45065-08	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.34	WNMG 08 04 08
	C8	110.0	250.0	3	C8-DWLNRL-55080-08	80.0	80.0	55.0	10	3.9	2.58	WNMG 08 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
06	C3	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	
06	C4	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	
06	C5-C6	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011	
08	C4	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	
08	C5-C8	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

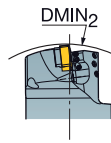
Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

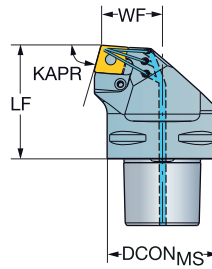
B



KAPR



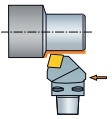
75.0°



C



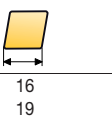
D



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID		
16	C6	190.0	3	C6-PCRN/R/L-35065-16HP	63.0	65.0	35.0	150	5.0	1.50	CNMG 16 06 12	
19	C6	190.0	3	C6-PCRN/R/L-35065-19HP	63.0	65.0	35.0	150	10.0	1.48	CNMG 19 06 12	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E



Ersatzteile

CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse	
16	C6	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-03
19	C6	174.3-842M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-862	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5

# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

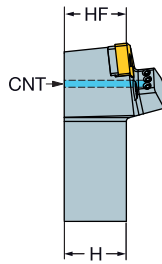
Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

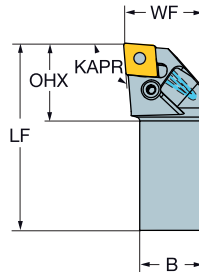


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



95.0°



	CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID		
					B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM		KG	
	12	32 x 25	30.1	1	PCLNR/L 3225P 12HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.09	CNMG 12 04 08
		32 x 32	31.3	1	PCLNR/L 3232P 12HP	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.37	CNMG 12 04 08
	16	25 x 25	32.6	1	PCLNR/L 2525M 16HP	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	5.0	0.78	CNMG 16 06 12
		32 x 32	33.9	1	PCLNR/L 3232P 16HP	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.38	CNMG 16 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
	CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
12	32 x 25-32 x 32	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
16	25 x 25-32 x 32	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

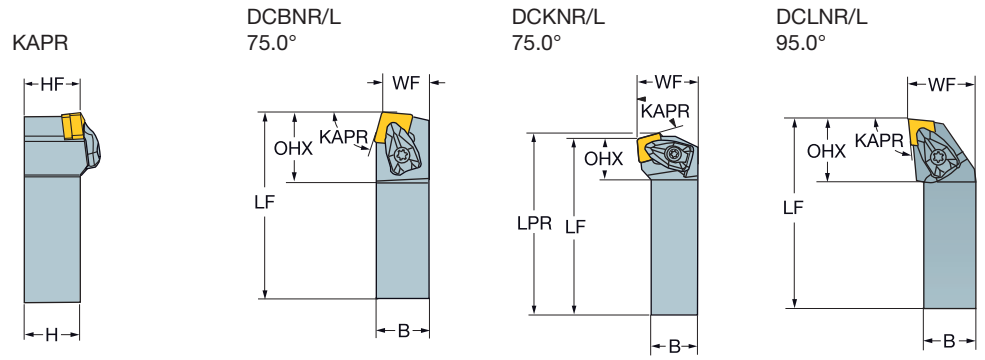
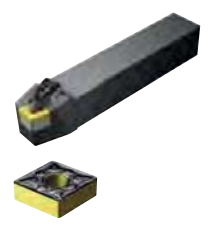
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

B



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID	
			B	H	LPR	LF	WF	HF					
	12	20 x 20	34.2	DCBNR/L 2020K 12	20.0	20.0	17.0	20.0	20.0	3.9	0.43	CNMG 12 04 08	
		25 x 25	34.6	DCBNR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.9	0.76	CNMG 12 04 08	
		32 x 25	34.6	DCBNR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	3.9	1.09	CNMG 12 04 08	
		32 x 32	34.2	DCBNR/L 3232P 12	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	3.9	1.35	CNMG 12 04 08	
	16	25 x 25	41.5	DCBNR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	6.4	0.79	CNMG 16 06 12	
		32 x 25	32.0	DCBNR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	6.4	1.11	CNMG 16 06 12	
		32 x 32	41.6	DCBNR/L 3232P 16	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.39	CNMG 16 06 12	
		32 x 32	46.1	DCBNR/L 3232P 19	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.39	CNMG 19 06 12	
	12	20 x 20	21.2	DCKNR/L 2020K 12	20.0	20.0	128.1	125.0	25.0	20.0	3.9	0.46	CNMG 12 04 08
		25 x 25	21.2	DCKNR/L 2525M 12	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	CNMG 12 04 08
		32 x 25	21.3	DCKNR/L 3225P 12	25.0	32.0	173.1	170.0	32.0	32.0	3.9	1.10	CNMG 12 04 08
		32 x 32	27.1	DCKNR/L 3232P 16	32.0	32.0	173.8	170.0	40.0	32.0	6.4	1.44	CNMG 16 06 12
	09	16 x 16	24.8	DCLNR/L 1616H 09	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	CNMG 09 03 08	
		20 x 20	24.8	DCLNR/L 2020K 09	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.43	CNMG 09 03 08	
		25 x 25	24.8	DCLNR/L 2525M 09	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.75	CNMG 09 03 08	
	12	16 x 16	32.2	DCLNR/L 1616H 12	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	3.9	0.26	CNMG 12 04 08	
		20 x 20	32.0	DCLNR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.44	CNMG 12 04 08	
		25 x 25	32.0	DCLNR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.77	CNMG 12 04 08	
		32 x 25	32.0	DCLNR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.11	CNMG 12 04 08	
		32 x 32	32.2	DCLNR/L 3232P 12	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.38	CNMG 12 04 08	
	16	25 x 25	39.0	DCLNR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	6.4	0.81	CNMG 16 06 12	
		32 x 25	39.0	DCLNR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	6.4	1.13	CNMG 16 06 12	
		32 x 32	39.0	DCLNR/L 3232P 16	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.41	CNMG 16 06 12	
	19	25 x 25	43.7	DCLNR/L 2525M 19	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	6.4	0.82	CNMG 19 06 12	
		32 x 32	43.2	DCLNR/L 3232P 19	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.41	CNMG 19 06 12	

F

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

		Ersatzteile		
CZC <sub>MS</sub>		Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
09	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 236-04	5412 028-011
12	16 x 16	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021
12	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 234-01	5412 028-021
16	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 234-04	5412 028-031
19	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



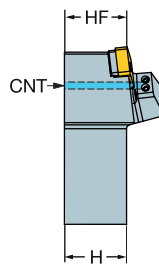
# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

Kniehebelspannsystem

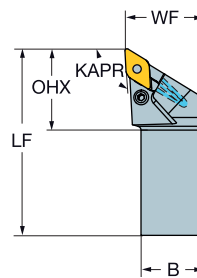
Präzisionskühlung



KAPR



93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

		Abmessungen, mm													MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM		KG
	11	16 x 16	27°	36.9	1	PDJNR/L 1616H 11HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.24	DNMG 11 04 08
		20 x 20	27°	36.4	1	PDJNR/L 2020K 11HP	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.42	DNMG 11 04 08
		25 x 25	27°	32.8	1	PDJNR/L 2525M 11HP	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.75	DNMG 11 04 08
	15	32 x 25	27°	38.4	1	PDJNR/L 3225P 15HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.07	DNMG 15 06 08
		32 x 32	27°	41.6	1	PDJNR/L 3232P 15HP	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	G 1/8-28	275	5.0	1.33	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
	CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
11	16 x 16-25 x 25	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
15	32 x 25-32 x 32	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

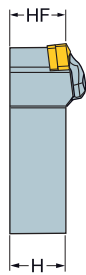
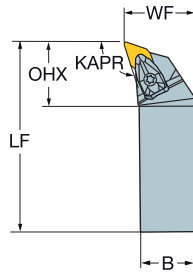
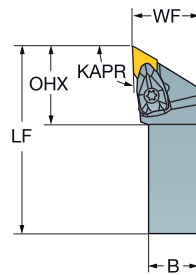
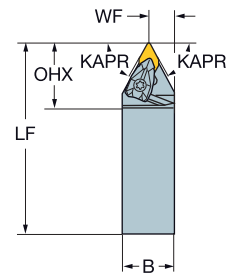
## T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

B



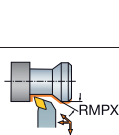
KAPR

DDHNR/L  
107.5°DDJNR/L  
93.0°DDNNN  
62.5°

C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNMA

D



						Abmessungen, mm									
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">NM</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">KG</span>	MIID		
	15	20 x 20	12°	36.1	DDHNR/L 2020K 15	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.42	DNMG 15 06 08		
		25 x 25	12°	36.1	DDHNR/L 2525M 15	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.76	DNMG 15 06 08		
		32 x 25	12°	36.1	DDHNR/L 3225P 15	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.09	DNMG 15 06 08		
		32 x 32	12°	36.1	DDHNR/L 3232P 15	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.34	DNMG 15 06 08		
	11	16 x 16	27°	30.1	DDJNR/L 1616H 11	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	DNMG 11 04 08		
		20 x 20	27°	30.2	DDJNR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.40	DNMG 11 04 08		
		25 x 25	27°	30.2	DDJNR/L 2525M 11	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.73	DNMG 11 04 08		
	15	20 x 20	27°	39.4	DDJNR/L 2020K 15	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.43	DNMG 15 06 08		
		25 x 25	27°	39.4	DDJNR/L 2525M 15	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.75	DNMG 15 06 08		
	15	32 x 25	27°	39.4	DDJNR/L 3225P 15	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.06	DNMG 15 06 08		
		32 x 32	27°	39.4	DDJNR/L 3232P 15	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.33	DNMG 15 06 08		
		11	20 x 20	57°	31.2	DDNNN 2020K 11	20.0	20.0	125.0	10.5	20.0	1.7	0.39	DNMG 11 04 08	
			25 x 25	57°	31.2	DDNNN 2525M 11	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	1.7	0.72	DNMG 11 04 08	
	15	25 x 25	57°	40.8	DDNNN 2525M 15	25.0	25.0	150.0	13.0	25.0	3.9	0.72	DNMG 15 06 08		
		32 x 25	57°	40.8	DDNNN 3225P 15	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.9	1.03	DNMG 15 06 08		
		32 x 32	57°	40.8	DDNNN 3232P 15	32.0	32.0	170.0	16.5	32.0	3.9	1.28	DNMG 15 06 08		

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile		
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H





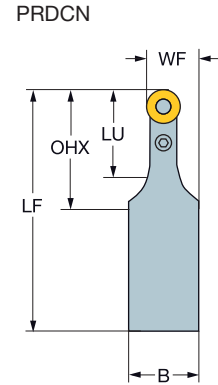
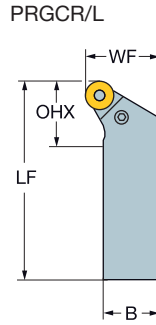
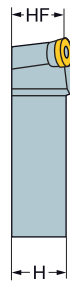
# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Rund (pos)



RCMX  
RCMT  
RCGX AL



	CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						B	H	LF	WF	HF	NM		KG	
	10	20 x 20	25.0	90°	30.0	PRDCN 2020K 10	20.0	20.0	125.0	15.0	20.0	2.0	0.37	RCMX 10 03 00
	12	25 x 25	28.0	90°	33.0	PRDCN 2525M 12	25.0	25.0	150.0	18.5	25.0	4.0	0.67	RCMX 12 04 00
		32 x 25	28.0	90°	33.0	PRDCN 3225P 12	25.0	32.0	170.0	18.5	32.0	4.0	0.98	RCMX 12 04 00
	16	32 x 25	35.0	90°	40.0	PRDCN 3225P 16	25.0	32.0	170.0	20.5	32.0	4.0	0.98	RCMX 16 06 00
20		32 x 32	40.0	90°	45.0	PRDCN 3232P 20	32.0	32.0	170.0	26.0	32.0	8.0	1.23	RCMX 20 06 00
	10	20 x 20	27°	20.8	PRGCR/L 2020K 10	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	2.0	0.40	RCMX 10 03 00	
		25 x 25	27°	27.2	PRGCR/L 2525M 10	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	2.0	0.76	RCMX 10 03 00	
	12	20 x 20	27°	20.8	PRGCR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	4.0	0.41	RCMX 12 04 00	
		25 x 25	27°	27.2	PRGCR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	4.0	0.76	RCMX 12 04 00	
	16	32 x 25	27°	32.0	PRGCR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	4.0	1.07	RCMX 12 04 00	
		25 x 25	27°	27.2	PRGCR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	4.0	0.76	RCMX 16 06 00	
20	32 x 25	27°	33.2	PRGCR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	4.0	1.08	RCMX 16 06 00		
	32 x 32	27°	38.0	PRGCR/L 3232P 20	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	8.0	1.35	RCMX 20 06 00		

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	
10	20 x 20-25 x 25	176.39-840	174.3-834	176.39-850	174.3-860
12	20 x 20-32 x 25	5432 005-01	174.3-820M	176.39-851	174.3-863
16	25 x 25-32 x 25	176.39-842	174.3-833	176.39-852	174.3-867
20	32 x 32	176.39-843	174.3-825	176.39-853	174.3-864

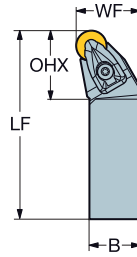
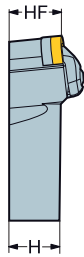
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

B



C

- RNMG
- RNGA

D

		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm					NM	KG	MIID
						B	H	LF	WF	HF			
	12	25 x 25	40°	31.6	DRSNR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.74	RNMG 12 04 00
	15	32 x 25	40°	38.5	DRSNR/L 3225P 15	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	6.4	1.04	RNMG 15 06 00
	19	32 x 32	40°	42.6	DRSNR/L 3232P 19	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.34	RNMG 19 06 00

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
12	25 x 25	5513 020-02	5322 155-02	5412 028-021
15	32 x 25	5513 020-07	5322 155-04	5412 028-031
19	32 x 32	5513 020-07	5322 155-06	5412 028-041

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



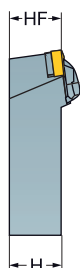
# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

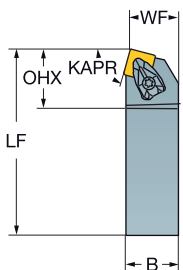


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

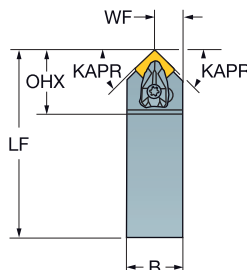
KAPR



DSBNR/L  
75.0°



DSDNN  
45.0°



		Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	09	25 x 25	10°	26.7	DSBNR 2525M 09	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	1.7	0.74	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	10°	34.2	DSBNR/L 2020K 12	20.0	20.0	125.0	17.0	20.0	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	10°	34.3	DSBNR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.9	0.75	SNMG 12 04 08
		32 x 25	10°	34.3	DSBNR/L 3225P 12	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	3.9	1.12	SNMG 12 04 08
		25 x 25	10°	41.6	DSBNR/L 2525M 15	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	6.4	0.79	SNMG 15 06 12
		32 x 32	10°	41.5	DSBNR/L 3232P 15	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.38	SNMG 15 06 12
	19	32 x 32	10°	46.4	DSBNR/L 3232P 19	32.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.38	SNMG 19 06 12
	09	16 x 16	40°	28.1	DSDNN 1616H 09	16.0	16.0	100.0	8.3	16.0	1.7	0.21	SNMG 09 03 08
	12	20 x 20	40°	36.5	DSDNN 2020K 12	20.0	20.0	125.0	10.3	20.0	3.9	0.43	SNMG 12 04 08
		25 x 25	40°	36.5	DSDNN 2525M 12	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	3.9	0.75	SNMG 12 04 08
		32 x 25	40°	36.5	DSDNN 3225P 12	25.0	32.0	170.0	12.8	32.0	3.9	1.04	SNMG 12 04 08
		32 x 32	40°	36.8	DSDNN 3232P 12	32.0	32.0	170.0	16.3	32.0	3.9	1.32	SNMG 12 04 08
		25 x 25	40°	44.8	DSDNN 2525M 15	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	6.4	0.75	SNMG 15 06 12
		32 x 32	40°	49.5	DSDNN 3232P 19	32.0	32.0	170.0	16.5	32.0	6.4	1.36	SNMG 19 06 12

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
09	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 426-01	5412 028-011
12	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021
15	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031
19	32 x 32	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

B

C

SNMM  
 SNMG  
 SNMA, SNGA

KAPR

DSSNR/L  
45.0°DSKNR/L  
75.0°

D

CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID
				B	H	LPR	LF	WF	HF				
12	25 x 25	10°	23.6	DSKNR/L 2525M 12	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.79	SNMG 12 04 08
	32 x 25	10°	23.7	DSKNR/L 3225P 12	25.0	32.0	173.1	170.0	32.0	32.0	3.9	1.13	SNMG 12 04 08
12	20 x 20	0°	27.5	DSSNR/L 2020K 12	20.0	20.0	133.3	125.0	25.0	20.0	3.9	0.33	SNMG 12 04 08
	25 x 25	0°	27.5	DSSNR/L 2525M 12	25.0	25.0	158.3	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	SNMG 12 04 08
	32 x 25	0°	27.4	DSSNR/L 3225P 12	25.0	32.0	178.3	170.0	32.0	32.0	3.9	1.13	SNMG 12 04 08
	32 x 32	0°	27.4	DSSNR/L 3232P 12	32.0	32.0	178.3	170.0	40.0	32.0	3.9	1.40	SNMG 12 04 08
	15	25 x 25	0°	32.0	DSSNR/L 2525M 15	25.0	25.0	160.2	150.0	32.0	25.0	6.4	0.90
15	32 x 25	0°	33.1	DSSNR/L 3225P 15	25.0	32.0	180.2	170.0	32.0	32.0	6.4	1.16	SNMG 15 06 12
	32 x 32	0°	33.1	DSSNR/L 3232P 15	32.0	32.0	180.2	170.0	40.0	32.0	6.4	1.44	SNMG 15 06 12
19	32 x 32	0°	37.0	DSSNR/L 3232P 19	32.0	32.0	182.5	170.0	40.0	32.0	6.4	1.47	SNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	
12	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 425-01	5412 028-021
15	25 x 25-32 x 32	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031
19	32 x 32	5513 020-07	5322 425-04	5412 028-041

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

A152   
 F2   
 E1   
 H36   
 H10

A 208

# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

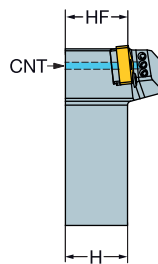
Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

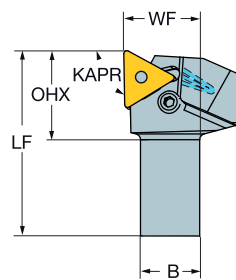


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

KAPR



91.0°



	CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID		
					B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM		KG	
	16	16 x 16	23.9	1	PTGNR/L 1616H 16HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.27	TNMG 16 04 08
		20 x 20	23.9	1	PTGNR/L 2020K 16HP	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.47	TNMG 16 04 08
		25 x 25	23.9	1	PTGNR/L 2525M 16HP	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.79	TNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
174.3-840M	174.3-820M	179.3-850M	174.3-860	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

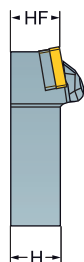
## T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

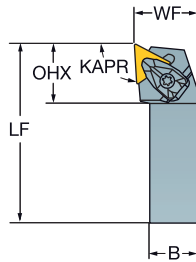
B



KAPR



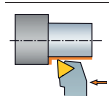
93.0°



C



D



CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID
			B	H	LF	WF	HF					
16	16 x 16	24.9	DTJNR/L 1616H 16	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.23	TNMG 16 04 08	
	20 x 20	24.9	DTJNR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.43	TNMG 16 04 08	
	25 x 25	24.9	DTJNR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.76	TNMG 16 04 08	
	32 x 25	25.3	DTJNR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	1.7	1.10	TNMG 16 04 08	
22	25 x 25	32.6	DTJNR/L 2525M 22	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.90	TNMG 22 04 08	
	32 x 32	32.6	DTJNR/L 3232P 22	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.42	TNMG 22 04 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	
16	16 x 16	5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011
16	20 x 20-32 x 25	5513 020-04	5322 315-02	5412 028-011
22	25 x 25-32 x 32	5513 020-02	5322 315-04	5412 028-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



H36



H10

# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

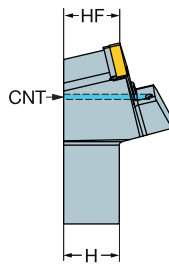
Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

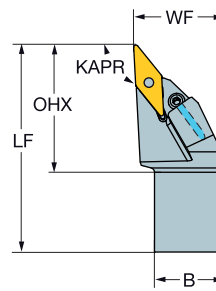



 VNMG

KAPR



93.0°



		Abmessungen, mm														
	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNCS	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID	
	16	16 x 16	41°	41.6	1	PVJNR/L 1616H 16HP	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	G 1/8-28	275	2.0	0.25	VNMG 16 04 08
		20 x 20	41°	42.6	1	PVJNR/L 2020K 16HP	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	G 1/8-28	275	2.0	0.42	VNMG 16 04 08
		25 x 25	41°	45.7	1	PVJNR/L 2525M 16HP	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	G 1/8-28	275	2.0	0.75	VNMG 16 04 08
		32 x 25	41°	45.7	1	PVJNR/L 3225P 16HP	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	G 1/8-28	275	2.0	1.08	VNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
5432 001-02	174.3-820M	5322 256-01	174.3-860	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

B

KAPR

DVJNR/L  
93.0°

DVPNR/L  
117.5°

DVVNN  
72.5°

C

D

	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
					B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
	16	20 x 20	44°	46.6	DVJNR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.0	0.44	VNMG 16 04 08
		25 x 25	44°	46.6	DVJNR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.74	VNMG 16 04 08
		32 x 25	44°	46.6	DVJNR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.06	VNMG 16 04 08
		32 x 32	44°	46.6	DVJNR/L 3232P 16	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.29	VNMG 16 04 08
	16	25 x 25	25°	39.2	DVPNR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.80	VNMG 16 04 08
		32 x 25	25°	39.2	DVPNR/L 3225P 16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.05	VNMG 16 04 08
		32 x 32	25°	39.2	DVPNR/L 3232P 16	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.0	1.33	VNMG 16 04 08
	16	20 x 20	70°	47.8	DVVNN 2020K 16	20.0	20.0	125.0	10.6	20.0	3.0	0.43	VNMG 16 04 08
		25 x 25	70°	47.8	DVVNN 2525M 16	25.0	25.0	150.0	13.1	25.0	3.0	0.72	VNMG 16 04 08
		32 x 25	70°	47.8	DVVNN 3225P 16	25.0	32.0	170.0	13.1	32.0	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
		32 x 32	70°	47.8	DVVNN 3232P 16	32.0	32.0	170.0	16.6	32.0	3.0	1.25	VNMG 16 04 08

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile

Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

A152

F2

E1

H36

H10

A 212



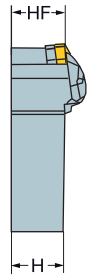
# T-Max® P Schaftwerkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

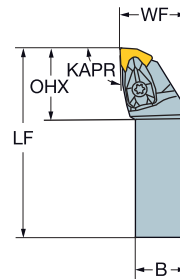


- WNMM,
- WNMG
- WNGA, WNMA

KAPR



95.0°



		CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MID
					B	H	LF	WF	HF	NM	KG	
	06	16 x 16	26.4	DWLNRL 1616H 06	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1.7	0.22	WNMG 06 04 08
		20 x 20	27.1	DWLNRL/L 2020K 06	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1.7	0.42	WNMG 06 04 08
		25 x 25	27.1	DWLNRL/L 2525M 06	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1.7	0.76	WNMG 06 04 08
	08	20 x 20	34.3	DWLNRL/L 2020K 08	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.9	0.43	WNMG 08 04 08
		25 x 25	34.3	DWLNRL/L 2525M 08	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.76	WNMG 08 04 08
		32 x 25	35.0	DWLNRL/L 3225P 08	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.10	WNMG 08 04 08
		32 x 32	34.3	DWLNRL/L 3232P 08	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.36	WNMG 08 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz
06	16 x 16-25 x 25	5513 020-04	5322 328-01	5412 028-011
08	20 x 20-32 x 32	5513 020-02	5322 331-12	5412 028-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

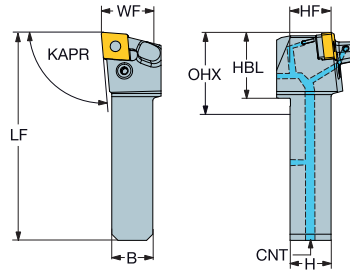


A

# T-Max® P QS-Schaftwerkzeug zum Drehen

Kniehebelspannsystem

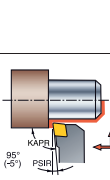
Präzisionskühlung

KAPR  
PSIR95.0°  
-5.0°

C



D



		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	52.0	3	QS-PCLNR/L 2020-12C	20.0	20.0	32.0	101.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.31	CNMG 12 04 08
		25 x 25	57.0	3	QS-PCLNR/L 2525-12C	25.0	25.0	32.0	116.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	CNMG 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

## Ersatzteile

Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse	Schraube	Schraube	Schraube
174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A 214

GER

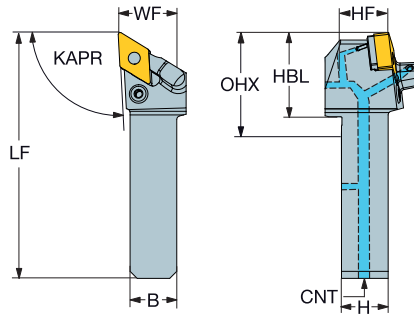
# T-Max® P QS-Schaftwerkzeug zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

KAPR  
PSIR

93.0°  
-3.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

		Abmessungen, mm															
	15	CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MID
		20 x 20	27°	56.0	3	QS-PDJNR/L 2020-15C	20.0	20.0	36.0	105.0	25.0	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.30
25 x 25	27°	61.0	3	QS-PDJNR/L 2525-15C	25.0	25.0	36.0	120.0	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.51	DNMG 15 06 08		

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile							
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse	Schraube	Schraube	Schraube
174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P QS-Schaftwerkzeug zum Drehen

Kniehebelspannsystem

Präzisionskühlung

KAPR 45.0°  
PSIR 45.0°

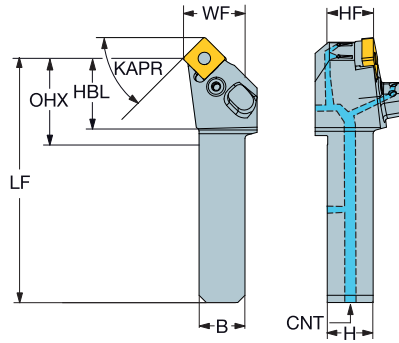
B



C



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



D



		Abmessungen, mm														
		CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	NM	KG	MIID
	12	20 x 20	52.7	3	QS-PSSNR/L 2020-12C	20.0	20.0	32.7	101.7	25.0	20.0	G 1/8-28	150	5.0	0.33	SNMG 12 04 08
		25 x 25	56.7	3	QS-PSSNR/L 2525-12C	25.0	25.0	31.7	115.7	32.0	25.0	G 1/8-28	150	5.0	0.54	SNMG 12 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

E

Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse	Schraube	Schraube	Schraube
174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13	5512 104-01	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

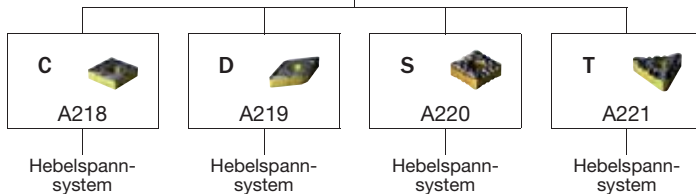
H



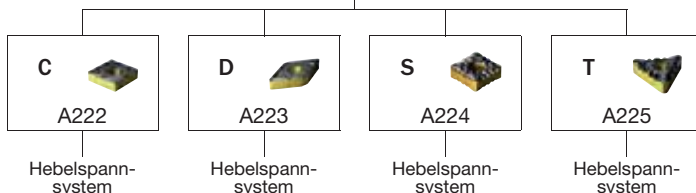
T-Max® P Werkzeuge für die Innenbearbeitung



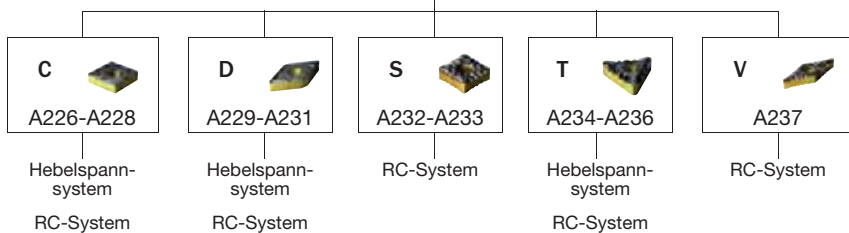
Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen



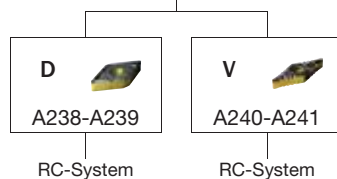
Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen



Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen



Werkzeuge für Wendeschneidplattenformen



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

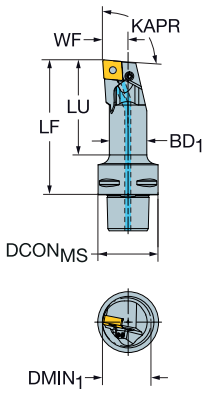
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

95.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA



B

C

D

E

F

G

H

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm				BAR	NM	KG	MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF					
09	C4	25.0	51.9	3	C4-PCLNR/L-13080-09HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	2.0	0.41	CNMG 09 03 08
	C5	25.0	50.6	3	C5-PCLNR/L-13080-09HP	50.0	20.0	80.0	13.0	150	2.0	0.61	CNMG 09 03 08
12	C3	32.0	71.8	3	C3-PCLNR/L-17090-12HP	32.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.37	CNMG 12 04 08
	C3	40.0	48.0	3	C3-PCLNR/L-22064-12HP	32.0	32.0	64.0	22.0	150	5.0	0.37	CNMG 12 04 08
	C3	40.0	80.0	3	C3-PCLNR-22096-12HP	32.0	32.0	96.0	22.0	150	5.0	0.55	CNMG 12 04 08
	C4	32.0	63.4	3	C4-PCLNR/L-17090-12HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.51	CNMG 12 04 08
	C4	40.0	86.6	3	C4-PCLNR/L-22110-12HP	40.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	0.77	CNMG 12 04 08
	C4	50.0	59.0	3	C4-PCLNR/L-27080-12HP	40.0	40.0	80.0	27.0	150	5.0	0.72	CNMG 12 04 08
	C4	50.0	99.0	3	C4-PCLNR/L-27120-12HP	40.0	40.0	120.0	27.0	150	5.0	1.08	CNMG 12 04 08
	C5	32.0	61.3	3	C5-PCLNR/L-17090-12HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	5.0	0.70	CNMG 12 04 08
	C5	40.0	82.2	3	C5-PCLNR/L-22110-12HP	50.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	0.98	CNMG 12 04 08
	C5	50.0	115.6	3	C5-PCLNR/L-27140-12HP	50.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.47	CNMG 12 04 08
16	C5	63.0	79.0	3	C5-PCLNR/L-35100-12HP	50.0	50.0	100.0	35.0	150	5.0	1.43	CNMG 12 04 08
	C6	32.0	67.5	3	C6-PCLNR/L-17100-12HP	63.0	25.0	100.0	17.0	150	5.0	1.13	CNMG 12 04 08
	C6	40.0	78.5	3	C6-PCLNR/L-22110-12HP	63.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	1.34	CNMG 12 04 08
	C5	63.0	129.0	3	C5-PCLNR/L-35150-16HP	50.0	50.0	150.0	35.0	150	5.0	2.11	CNMG 16 06 12
16	C6	50.0	109.5	3	C6-PCLNR/L-27140-16HP	63.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.79	CNMG 16 06 12
	C6	63.0	146.7	3	C6-PCLNR/L-35175-16HP	63.0	50.0	175.0	35.0	150	5.0	2.89	CNMG 16 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
Bestellnummer	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
Cx-PCLNR/L-13xxx-09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
Cx-PCLNR/L-17xxx-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
Cx-PCLNR/L-22xxx-12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
Cx-PCLNR/L-27/35xxx-12HP	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
Cx-PCLNR/L-xxxx-16HP	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

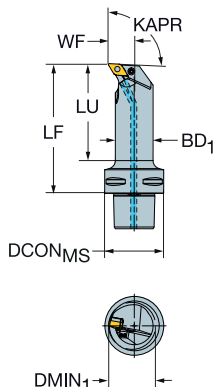
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNMA



RMPX	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG
11	C3	32.0	71.8	27°	3	C3-PDUNR-17090-11HP	32.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.37	DNMG 11 04 08
	C4	32.0	63.4	27°	3	C4-PDUNR/L-17090-11HP	40.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.50	DNMG 11 04 08
	C4	40.0	86.6	27°	3	C4-PDUNR/L-22110-11HP	40.0	32.0	110.0	22.0	150	2.0	0.77	DNMG 11 04 08
	C5	32.0	61.3	27°	3	C5-PDUNR/L-17090-11HP	50.0	25.0	90.0	17.0	150	2.0	0.70	DNMG 11 04 08
	C5	40.0	82.2	27°	3	C5-PDUNR/L-22110-11HP	50.0	32.0	110.0	22.0	150	2.0	0.98	DNMG 11 04 08
	C6	32.0	67.5	27°	3	C6-PDUNR/L-17100-11HP	63.0	25.0	100.0	17.0	150	2.0	1.12	DNMG 11 04 08
15	C4	50.0	59.0	27°	3	C4-PDUNR/L-27080-15HP	40.0	40.0	80.0	27.0	150	5.0	0.70	DNMG 15 06 08
	C4	50.0	99.0	27°	3	C4-PDUNR/L-27120-15HP	40.0	40.0	120.0	27.0	150	5.0	1.07	DNMG 15 06 08
	C5	50.0	115.6	27°	3	C5-PDUNR/L-27140-15HP	50.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.45	DNMG 15 06 08
	C5	63.0	79.0	27°	3	C5-PDUNR/L-35100-15HP	50.0	50.0	100.0	35.0	150	5.0	1.43	DNMG 15 06 08
	C5	63.0	129.0	27°	3	C5-PDUNR/L-35150-15HP	50.0	50.0	150.0	35.0	150	5.0	2.15	DNMG 15 06 08
	C6	40.0	78.5	27°	3	C6-PDUNR/L-22110-15HP	63.0	32.0	110.0	22.0	150	5.0	1.33	DNMG 15 06 08
	C6	50.0	109.5	27°	3	C6-PDUNR/L-27140-15HP	63.0	40.0	140.0	27.0	150	5.0	1.81	DNMG 15 06 08
	C6	63.0	146.7	27°	3	C6-PDUNR/L-35175-15HP	63.0	50.0	175.0	35.0	150	5.0	2.91	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
Cx-PDUNR/L-17xxx-11HP	5432 015-021	438.3-830			5691 026-13
Cx-PDUNR/L-22xxx-11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
Cx-PDUNR/L-xxxx-15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

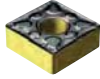
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen



Kniehebelspannsystem

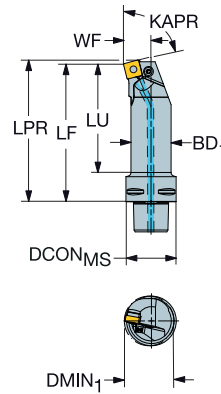
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

75.0°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



B

C

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm					BAR	NM	KG	MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	BD	LPR	LF	WF					
12	C4	32.0	63.4	10°	3	C4-PSKNR/L-17090-12HP	40.0	25.0	93.1	90.0	17.0	150	5.0	0.51	SNMG 12 04 08
	C4	40.0	86.6	10°	3	C4-PSKNR/L-22110-12HP	40.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	0.79	SNMG 12 04 08
	C5	32.0	61.3	10°	3	C5-PSKNR/L-17090-12HP	50.0	25.0	93.1	90.0	17.0	150	5.0	0.71	SNMG 12 04 08
	C5	40.0	82.2	10°	3	C5-PSKNR-22110-12HP	50.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	0.98	SNMG 12 04 08
	C5	50.0	115.6	10°	3	C5-PSKNR-27140-12HP	50.0	40.0	143.1	140.0	27.0	150	5.0	1.49	SNMG 12 04 08
	C6	40.0	78.5	10°	3	C6-PSKNR/L-22110-12HP	63.0	32.0	113.1	110.0	22.0	150	5.0	1.35	SNMG 12 04 08
	C6	63.0	146.7	10°	3	C6-PSKNR/L-35175-15HP	63.0	50.0	178.8	175.0	35.0	150	5.0	2.96	SNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
Bestellnummer	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
C4-PSKNR/L-17090-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
C4-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C5-PSKNR/L-17090-12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
C5-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C5-PSKNR/L-27140-12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C6-PSKNR/L-22110-12HP	174.3-848M	174.3-858	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
C6-PSKNR/L-35175-15HP	438.3-840	438.3-831	174.3-857	174.3-864	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

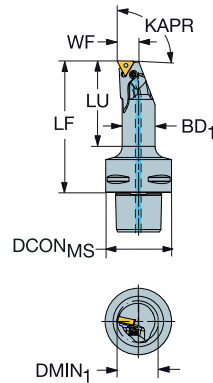
Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA



	11	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	BAR	NM		KG
		C4	32.0	51.9	3	C4-PTFNR/L-13080-11HP	40.0	20.0	80.0	13.0	150	1.2	0.41	TNMG 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile		
Kniehebel	Schraube	Düse
174.3-846-1	174.3-829	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A152



F2



E1



G1



H36



H10



H5



# T-Max® P Bohrstange zum Drehen

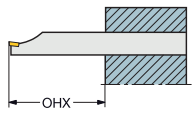
Kniehebelspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

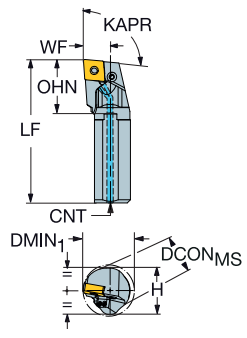
B



KAPR



95.0°



C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	NM	KG	MIID
						DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT					
09	16	26.0	64.0	37.8	1	A16R-PCLNR/L09HP	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	G 1/8-28	275	2.0	0.28	CNMG 09 03 08
	20	25.0	80.0	34.6	1	A20S-PCLNR/L09HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	2.0	0.55	CNMG 09 03 08
12	25	32.0	100.0	37.6	1	A25T-PCLNR/L12HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	5.0	0.97	CNMG 12 04 08
	32	40.0	128.0	38.8	1	A32T-PCLNR/L12HP	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	G 1/8-28	275	5.0	1.69	CNMG 12 04 08
	40	50.0	160.0	38.8	1	A40T-PCLNR/L12HP	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.69	CNMG 12 04 08
19	50	63.0	200.0	45.6	1	A50U-PCLNR/L19HP	50.0	47.0	50.0	350.0	35.0	G 1/8-28	275	10.0	5.03	CNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
A16R-PCLNR/L09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
A20S-PCLNR/L09HP	174.3-845-1	174.3-829			5691 026-13
A25T-PCLNR/L12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
A32T-PCLNR/L12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
A40T-PCLNR/L12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PCLNR/L19HP	174.3-849M	174.3-822M	171.31-851M	174.3-868	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# T-Max® P Bohrstange zum Drehen

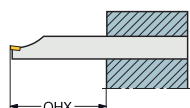
Kniehebelspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

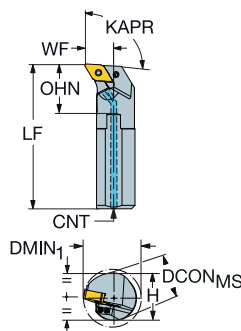


- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

KAPR



93.0°



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID			
							DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR		NM	KG	
11	25	32.0	27°	100.0	37.7	1	A25T-PDUNR/L11HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	2.0	0.95	DNMG 11 04 08
							A32T-PDUNR/L11HP	32.0	30.0	32.0	300.0	22.0	G 1/8-28	275	2.0	1.68	DNMG 11 04 08
15	40	50.0	27°	160.0	40.6	1	A40T-PDUNR/L15HP	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.67	DNMG 15 06 08
							A50U-PDUNR/L15HP	50.0	47.0	50.0	350.0	35.0	G 1/8-28	275	5.0	5.03	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
A25T-PDUNR/L11HP	5432 015-021	438.3-830			5691 026-13
A32T-PDUNR/L11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5691 026-13
A40T-PDUNR/L15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PDUNR/L15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Bohrstange zum Drehen

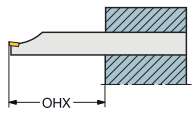
Kniehebelspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

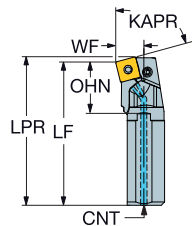
B



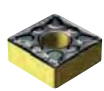
KAPR



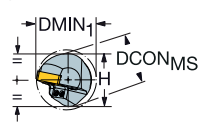
75.0°



C



- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA



D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm										MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LPR	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG		
12	25	32.0	100.0	35.2	1	A25T-PSKNR12HP	25.0	23.0	25.0	303.1	300.0	17.0	G 1/8-28	275	5.0	0.97	SNMG 12 04 08
32	40.0	128.0	34.3	1	A32T-PSKNR/L12HP	32.0	30.0	32.0	303.1	300.0	22.0	G 1/8-28	275	5.0	1.71	SNMG 12 04 08	
40	50.0	160.0	34.3	1	A40T-PSKNR/L12HP	40.0	37.0	40.0	303.1	300.0	27.0	G 1/8-28	275	5.0	2.71	SNMG 12 04 08	
19	50	63.0	200.0	40.3	1	A50U-PSKNR/L19HP	50.0	47.0	50.0	354.6	350.0	35.0	G 1/8-28	275	10.0	5.34	SNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
Bestellnummer	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Düse
A25T-PSKNR/L12HP	438.3-841-1	438.3-832M			5691 026-13
A32T-PSKNR/L12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
A40T-PSKNR/L12HP	174.3-841M	174.3-821	174.3-851M	174.3-861	5691 026-13
A50U-PSKNR/L19HP	174.3-849M	174.3-822M	174.3-852M	174.3-862	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# T-Max® P Bohrstange zum Drehen

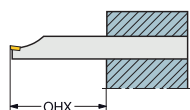
Kniehebelspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - Präzisionskühlung

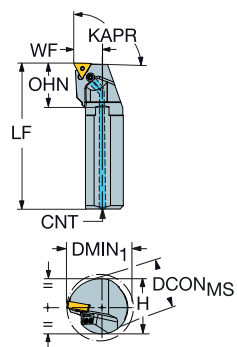


- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

KAPR



91.0°



		Abmessungen, mm					Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID		
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	CNT	BAR		NM	KG
	11	16	28.0	64.0	30.9	1	A16R-PTFNR/L11HP	16.0	15.0	16.0	200.0	11.0	G 1/8-28	275	1.2	0.29	TNMG 11 03 04
		20	28.0	80.0	30.9	1	A20S-PTFNR11HP	20.0	18.0	20.0	250.0	13.0	G 1/8-28	275	1.2	0.54	TNMG 11 03 04
		25	32.0	100.0	30.9	1	A25T-PTFNR11HP	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	G 1/8-28	275	1.2	0.96	TNMG 11 03 04

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Kniehebel	Schraube	Düse
174.3-846-1	174.3-829	5691 026-23

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A152



F2



G1



H36



H10



H5



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

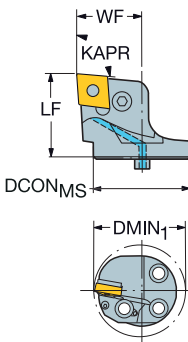
Kniehebelspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

95.0°

B



C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
09	25	34.0	1	SL-PCLNR/L-25-09HP-G	25.0	28.0	19.0	80	1.7	0.08	CNMG 09 03 08
12	32	40.0	1	SL-PCLNR/L-32-12HP	32.0	36.0	22.0	80	5.0	0.16	CNMG 12 04 08
	40	50.0	1	SL-PCLNR/L-40-12HP	40.0	35.0	27.0	80	5.0	0.21	CNMG 12 04 08
16	40	56.0	1	SL-PCLNR/L-40-16HP	40.0	42.0	27.0	80	5.0	0.27	CNMG 16 06 08

-G kennzeichnet abweichende Hauptabmessungen

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile						
Bestellnummer	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-PCLNR/L-25-09HP-G	174.3-845-1	174.3-829			5552 058-02	5691 026-13
SL-PCLNR/L-32-12HP	174.3-848M	174.3-858	171.31-850M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03
SL-PCLNR/L-40-12HP	174.3-841M	174.3-821	171.31-850M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03
SL-PCLNR/L-40-16HP	438.3-840	438.3-831	171.31-852	174.3-864	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



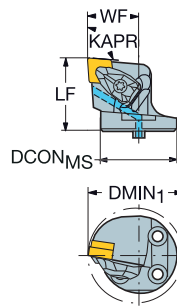
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

95.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

					Abmessungen, mm							
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	12	32	40.0	1	570-DCLNR/L-32-12-L	32.0	38.0	22.0	10	3.9	0.17	CNMG 12 04 08
	40	50.0	1	570-DCLNR/L-40-12-L	40.0	38.0	27.0	10	3.9	0.22	CNMG 12 04 08	
	16	40	57.0	1	570-DCLNR/L-40-16-L	40.0	40.0	32.0	10	6.4	0.32	CNMG 16 06 12
	19	40	57.0	1	570-DCLNR/L-40-19-L	40.0	42.0	34.0	10	6.4	0.33	CNMG 19 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
570-DCLNR/L-32-12-L	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-12-L	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-16-L	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5638 031-01
570-DCLNR/L-40-19-L	5513 020-07	5322 236-01	5412 028-041	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

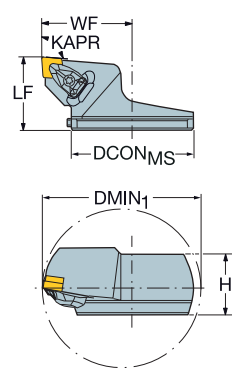
RC-Spannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

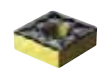
KAPR

95.0°

B



C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D

				Abmessungen, mm								
			$DMIN_1$	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	H	LF	WF	$\text{NM}$	$\text{KG}$	MIID	
	12	80	100.0	570-DCLNR/L-80-12	80.0	37.5	45.0	57.0	3.9	0.56	CNMG 12 04 08	
	16	80	100.0	570-DCLNR/L-80-16	80.0	37.5	45.0	57.0	6.4	0.60	CNMG 16 06 12	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
570-DCLNR/L-80-12	5513 020-02	5322 236-03	5412 028-021	5514 060-12
570-DCLNR/L-80-16	5513 020-07	5322 234-03	5412 028-031	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

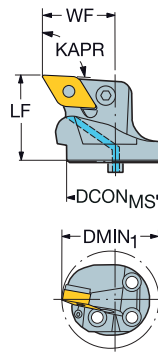
CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA



						Abmessungen, mm							MIID
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				
	11	25	38.0	27°	1	SL-PDUNR/L-25-11HP-G	25.0	32.0	21.0	80	2.0	0.10	DNMG 11 04 08
		32	40.0	27°	1	SL-PDUNR/L-32-11HP	32.0	32.0	22.0	80	2.0	0.13	DNMG 11 04 08
		15	40	56.0	27°	1	SL-PDUNR/L-40-15HP	40.0	36.0	30.0	80	5.0	0.24

-G kennzeichnet abweichende Hauptabmessungen

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile					
	Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
SL-PDUNR/L-25-11HP-G	5432 015-021	438.3-830			5552 058-02	5691 026-13
SL-PDUNR/L-32-11HP	5432 001-01	174.3-820M	5322 255-01	174.3-860	5638 031-01	5691 026-03
SL-PDUNR/L-40-15HP	174.3-847M	174.3-830	171.35-851M	174.3-861	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

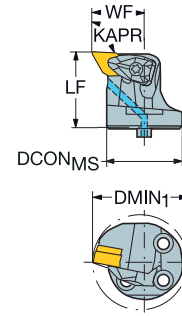
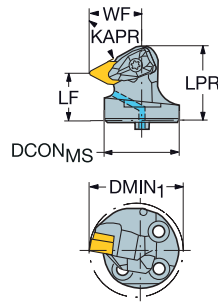
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

570-DDXNR/L  
62.5°570-DDUNR/L  
93.0°

C



DNMM, DNMX

DNMG

DNMA, DNGA

D

Abmessungen, mm

RMPX	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG	
	11	32	40.0	27°	1	570-DDUNR/L-32-11	32.0	32.0	22.0	10	1.7	0.13	DNMG 11 04 08	
	15	40	50.0	27°	1	570-DDUNR/L-40-15	40.0	32.0	27.0	10	3.9	0.21	DNMG 15 06 08	
	11	32	40.0	60°	1	570-DDXNR/L-32-11	32.0	31.1	20.0	22.0	10	1.7	0.12	DNMG 11 04 08
	15	40	50.0	60°	1	570-DDXNR/L-40-15-L	40.0	36.0	22.0	27.0	10	3.9	0.22	DNMG 15 06 08

E

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile

Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
570-DDUNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5638 031-01
570-DDXNR/L-32-11	5513 020-04	5322 267-01	5412 028-011	5638 031-01
570-DDUNR/L-40-15	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01
570-DDXNR/L-40-15-L	5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



A152



F2



H36



H5



H2

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

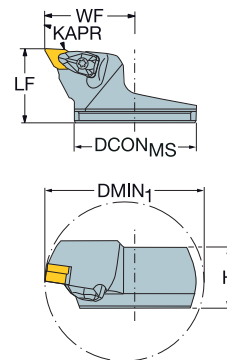
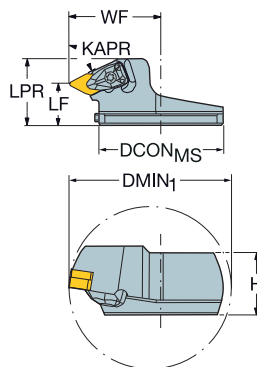
RC-Spannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

570-DDXNR/L-80  
62.5°

570-DDUNR/L-80  
93.0°



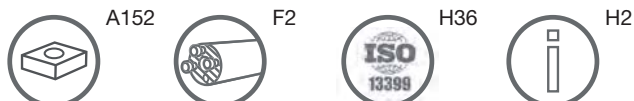
- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNMA

		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF			MIID	
		15	80	100.0	27°	570-DDUNR/L-80-15	80.0	37.5	45.0	57.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08	
		15	80	100.0	60°	570-DDXNR/L-80-15	80.0	37.5	40.3	25.0	57.0	3.9	0.50	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

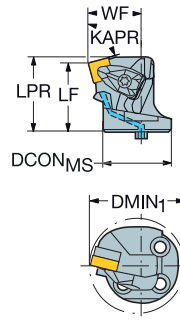
RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

75.0°

B



C

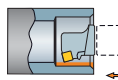


SNMM

SNMG

SNMA, SNGA

D



							Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
		12	40	50.0	10°	1	570-DSKNR/L-40-12	40.0	41.1	38.0	27.0	10	3.9	0.27	SNMG 12 04 08
		15	40	55.0	10°	1	570-DSKNR/L-40-15	40.0	40.7	36.0	29.0	10	6.4	0.31	SNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile				
Bestellnummer	Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
570-DSKNR/L-40-12	5513 020-02	5322 426-02	5412 028-021	5638 031-01
570-DSKNR/L-40-15	5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

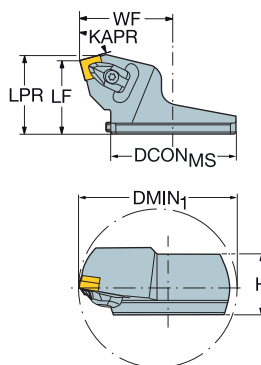
CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion




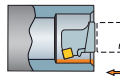
KAPR

75.0°



-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA



		Abmessungen, mm											
		$CZC_{MS}$	$DMIN_1$	RMPX	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	H	LPR	LF	WF			MIID
	15	80	100.0	10°	570-DSKNR/L-80-15	80.0	37.5	48.1	45.0	57.0	6.4	0.60	SNMG 15 06 12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
5513 020-07	5322 425-03	5412 028-031	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



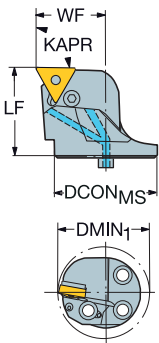
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

Kniehebelspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

C

D

		Abmessungen, mm											
	16	CZCMS	DMIN1	CNSC	Bestellnummer	DCONMS	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
			32	40.0	1	SL-PTFNR/L-32-16HP	32.0	35.0	22.0	80	2.0	0.16	TNMG 16 04 08
	40	50.0	1	SL-PTFNR/L-40-16HP	40.0	35.0	27.0	80	2.0	0.23	TNMG 16 04 08		

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile					
Kniehebel	Schraube	Zwischenlage	Rohrstift für Zwischenlage	Rohrpassstift	Düse
174.3-840M	174.3-820M	179.3-850M	174.3-860	5638 031-01	5691 026-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



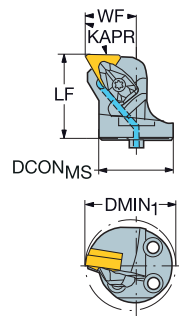
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

91.0°



- TNMM, TNMX
- TNMG
- TNMA, TNGA

B

C

					Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
	16	32	40.0	1	570-DTFNR/L-32-16-L	32.0	36.0	22.0	10	1.7	0.15	TNMG 16 04 08
		40	50.0	1	570-DTFNR/L-40-16-L	40.0	36.0	27.0	10	1.7	0.23	TNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



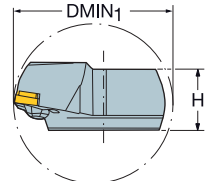
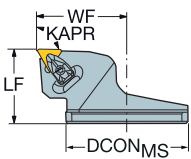
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

91.0°



- C
- TNMM, TNMX
  - TNMG
  - TNMA, TNGA

D

				Abmessungen, mm								
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	NM	KG	MIID		
	16	80	570-DTFNR/L-80-16	80.0	37.5	45.0	57.0	1.7	0.60	TNMG 16 04 08		

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
5513 020-04	5322 316-01	5412 028-011	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

- F
- G
- H
- A152
  - F2
  - ISO 13399
  - H36
  - H2



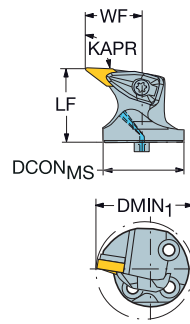
# T-Max® P Schneidkopf zum Drehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°



VNMG

							Abmessungen, mm							
			CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID
		16	40	52.0	25°	1	570-DVUNR/L-40-16	40.0	36.0	30.0	10	3.0	0.24	VNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpasstift
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® P Schneidkopf zum Rückwärtsausdrehen

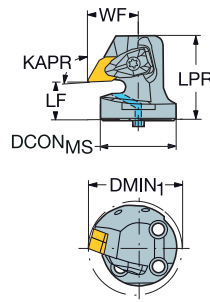
RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°

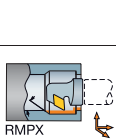
B



C

- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

D



		Abmessungen, mm													
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MID	
		15	40	50.0	27°	1	570-DDUNR/L-40-15X	40.0	44.7	20.0	27.0	10	3.9	0.28	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



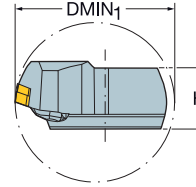
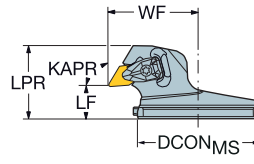
# T-Max® P Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen

RC-Spannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

93.0°



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

B

C

						Abmessungen, mm								
			CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF			MIID
		15	80	100.0	27°	570-DDUNR/L-80-15X	80.0	37.5	45.0	20.0	57.0	3.9	0.55	DNMG 15 06 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
5513 020-02	5322 266-02	5412 028-021	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G



H

A

# T-Max® P Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen

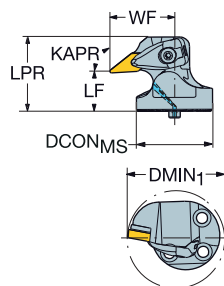
RC-Spannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

93.0°

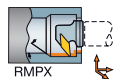
B



C

VNMG

D



						Abmessungen, mm								
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF				MID
	16	40	56.0	25°	1	570-DVUNR/L-40-16X	40.0	38.5	20.0	34.0	10	3.0	0.26	VNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

Ersatzteile

Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Rohrpassstift
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A152



F2



H36



H5



H2

# T-Max® P Schneidkopf zum Rückwärtsdrehen

RC-Spannsystem

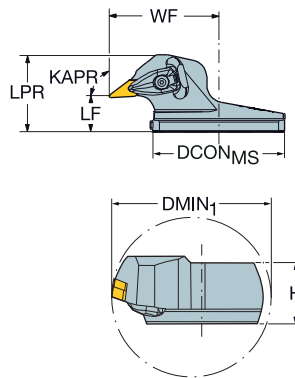
CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion

KAPR

93.0°



VNMG



						Abmessungen, mm								
		DZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF	NM	KG	MIID	
		16	80	100.0	30°	570-DVUNR/L-80-16X	80.0	37.5	45.0	20.0	64.0	3.0	0.55	VNMG 16 04 08

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
Schraube für Zwischenlage	Zwischenlage	Spannsatz	Stellschraube
5513 020-09	5322 269-01	5412 028-061	5514 060-12

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® und T-Max® S

Für die Bearbeitung fortschrittlicher Werkstoffe

B

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen
- Plandrehen
- Profildrehen
- Schruppen bis Schlichten

C

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

Produktive Lösung mit Wiper- und Xcel-Technologie

- Zuverlässige und sichere Zerspanung, sogar beim Schruppen
- Doppelseitige Wendeschneidplatten mit stabilen Schneidkanten
- RC-Spannsystem und Spannfinger

D



E

## Spannsystem

- T-Max® : RC-Spannsystem, Spannfinger
- T-Max® S: Spannfinger

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

F

## Wendeschneidplatten

- Sowohl T-Max als auch T-Max S Halter lassen sich mit T-Max Wendeschneidplatten ohne Bohrung verwenden.

G

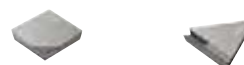
## Hochleistungsschneidstoffe

### Keramik



CN.. A243   DN.. A244   RN.. A245   RC/RP.. A246   SN.. A247   SP.. A248   TN.. A249   TP.. A249

### Polykristalliner Diamant (PKD)



SP.. A248   TP.. A249

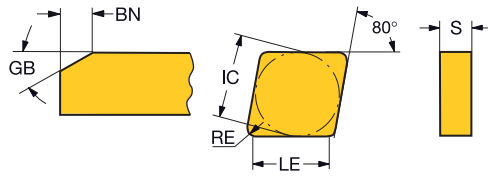
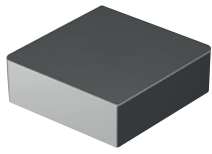
H



# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-C (Rhombisch 80°)

Keramik, CBN



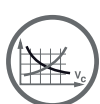
	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		S				H				
							6190	650	7925	6060	6065	6160	650	670	650	670	
Schlichten	12	12.1	4.76	0.8	20°	0.10	CNGN120408T01020	★									
		11.7	4.76	1.2	20°	0.25	CNGN120412S02520M		★								
		11.7	4.76	1.2	20°	0.10	CNGN120412T01020						★		★		
		11.7	4.76	1.2	20°	0.25	CNGN120412T02520	★	☆				☆	★	★	☆	
		11.3	4.76	1.6	20°	0.25	CNGN120416S02520M			★							
		11.3	4.76	1.6	20°	0.10	CNGN120416T01020		★				☆	★	★	☆	
		11.7	7.94	1.2	20°	0.25	CNGN120712T02520	★	☆				★		★		
		11.3	7.94	1.6	20°	0.25	CNGN120716T02520	★									
Mittel	16	15.3	7.94	0.8	20°	0.10	CNGN160708T01020		★				★		★		
		14.9	7.94	1.2	20°	0.10	CNGN160712T01020		★				☆	★	★	☆	
	12	12.1	7.94	0.8	20°	0.10	CNGN120708T01020		★				☆	★	★	☆	
		11.7	7.94	1.2	20°	0.10	CNGN120712T01020		★		☆			☆	★	★	☆
		11.3	7.94	1.6	20°	0.10	CNGN120716T01020		★				☆	★	★	☆	
		11.7	7.94	1.2			CNGN120712E					☆	★				



A262



A268



A278



A294



H36



H6

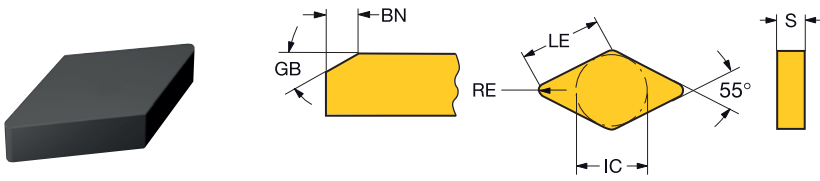


H3

# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-D (Rhombisch 55°)

Keramik



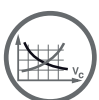
							K	S	H
Schlichten	15	14.7	4.76	0.8	20°	0.10	650	650	650
		14.3	4.76	1.2	20°	0.10		670	670
		14.7	7.94	0.8	20°	0.10			650
		14.3	7.94	1.2	20°	0.10			670
		13.9	7.94	1.6	20°	0.10			670
ISO CODE									
							DNGN150408T01020		
							DNGN150412T01020		
							DNGN150708T01020		
							DNGN150712T01020		
							DNGN150716T01020		



A262



A268



A278



A294



H36



H6



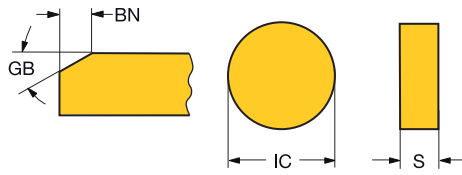
H3



# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

CBN und Keramik



	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		S						H				
						6190	650	7925	6060	6065	6160	6220	6230	650	670	650	670	
Schlichten	06	3.18	3.0	20°	0.25	RNGN060300S02520M			*									
	09	3.18	4.8	20°	0.25	RNGN090300S02520M			*									
		3.18	4.8	20°	0.10	RNGN090300T01020			*					*	*	*	*	*
	12	3.18	6.4	20°	0.25	RNGN120300S02520M			*									
		4.76	6.4	20°	0.25	RNGN120400S02520M			*									
		4.76	6.4	20°	0.10	RNGN120400T01020			*					*	*	*	*	*
		4.76	6.4	20°	0.25	RNGN120400T02520	*							*	*	*	*	*
		7.94	6.4	15°	1.50	RNGN120700K15015			*					*	*	*	*	*
	15	7.94	6.4	20°	0.25	RNGN120700T02520	*	*						*	*	*	*	*
		7.94	6.4	15°	1.50	RNGN120700T15015	*	*						*	*	*	*	*
		7.94	6.4	15°	1.50	RNGN120700T15015	*	*						*	*	*	*	*
	19	7.94	7.9	20°	0.10	RNGN150700T01020			*						*	*	*	*
		7.94	7.9	20°	0.25	RNGN150700T02520			*					*	*	*	*	*
		7.94	7.9	15°	2.00	RNGN150700T20015			*					*	*	*	*	*
		7.94	9.5	15°	2.00	RNGN190700K20015			*					*	*	*	*	*
Mittel	09	3.18	4.8			RNGN090300E			*									
	12	7.94	6.4	20°	0.10	RNGN120700T01020			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		4.76	6.4			RNGN120400E			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
		7.94	6.4			RNGN120700E			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	19	7.94	9.5	20°	0.10	RNGN190700T01020			*					*	*	*	*	*
		7.94	9.5			RNGN190700E			*					*	*	*	*	*



A262



A268



A278



A294



H36



H6



H3



# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

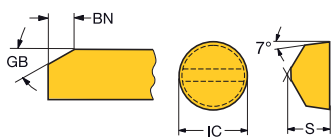
Wendeschneidplatte Typ-R (Rund)

Keramik

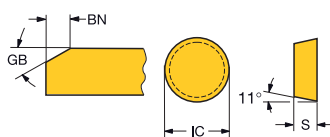
B



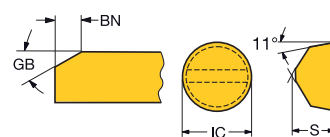
RCGX..K/T



RPGN..S/T



RPGX..S/T



C

	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K							S		H					
						650	6060	6065	6160	6220	6230	650	670	650	670					
Schlichten	09	7.94	4.8	15°	0.70	RCGX090700T07015	★													
		3.18	4.8	20°	0.10	RPGN090300T01020													★	
	12	7.94	6.4	15°	1.50	RCGX120700K15015	★													
		7.94	6.4	20°	0.25	RCGX120700T02520	★													★
		7.94	6.4	15°	1.50	RCGX120700T15015	★													★
	15	10.00	7.9	15°	2.00	RCGX151000T20015	★													★
Mittel	06	6.35	3.2	20°	0.10	RCGX060600T01020	★				☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	
		6.35	3.2			RCGX060600E	★	☆	☆	☆									★	
		3.18	3.2			RPGN060300E		☆		★										
		4.76	3.2			RPGX060400E				★										
	09	7.94	4.8	20°	0.10	RCGX090700T01020	★	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	
		7.94	4.8	20°	0.10	RPGX090700T01020		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	
	7.94	4.8			RCGX090700E	★	☆	☆	☆										★	
	3.18	4.8			RPGN090300E		☆		★											
	7.94	4.8			RPGX090700E		☆		★											
	7.94	4.8			RCMX 09 07 00-SM				★											
	12	7.94	6.4	20°	0.10	RCGX120700T01020	★	☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	
		7.94	6.4	20°	0.10	RPGX120700T01020		☆			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	
	7.94	6.4			RCGX120700E		☆	☆	☆										★	
	4.76	6.4			RPGN120400E		☆		★											
	7.94	6.4			RPGX120700E		☆		★											
	7.94	6.4			RPGX120700E		☆		★											

F

G

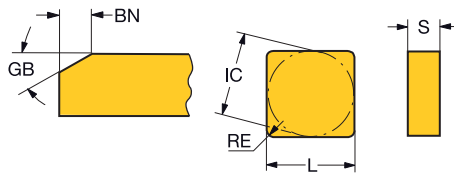
H



# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)

CBN und Keramik



	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K			S				H		
							6190	650	7925	6060	6065	6160	650	670	650	670
Schlichten	09	8.7	3.18	0.8	20°	0.10	SNGN090308T01020	*						*	*	*
		8.3	3.18	1.2	20°	0.25	SNGN090312S02520M		*					*	*	*
		8.3	3.18	1.2	20°	0.10	SNGN090312T01020	*						*	*	*
	12	11.1	4.76	1.6	20°	0.10	SNGN 12 04 16T01020	*					*	*	*	*
		11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SNGN120408T01020	*					*	*	*	*
		11.9	4.76	0.8	20°	0.25	SNGN120408T02520	*					*	*	*	*
		11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGN120412S02520M		*					*	*	*
		11.5	4.76	1.2	20°	0.10	SNGN120412T01020	*	*				*	*	*	*
		11.5	4.76	1.2	20°	0.25	SNGN120412T02520	*	*				*	*	*	*
		11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGN120416S02520M			*				*	*	*
		11.1	4.76	1.6	20°	0.25	SNGN120416T02520	*	*				*	*	*	*
		11.9	7.94	0.8	20°	0.10	SNGN120708T01020	*	*				*	*	*	*
		11.5	7.94	1.2	20°	0.25	SNGN120712T02520	*	*				*	*	*	*
		11.1	7.94	1.6	15°	1.50	SNGN120716K15015		*				*	*	*	*
		11.1	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN120716T01020	*	*				*	*	*	*
		11.1	7.94	1.6	20°	0.25	SNGN120716T02520	*	*				*	*	*	*
		11.1	7.94	1.6	15°	1.50	SNGN120716T15015	*	*				*	*	*	*
		11.5	4.76	1.2			SNGN120412E				*					
	15	15.1	7.94	0.8	20°	0.10	SNGN150708T01020	*	*				*	*	*	*
		14.7	7.94	1.2	20°	0.10	SNGN150712T01020						*	*	*	*
	14.3	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN150716T01020	*	*				*	*	*	*	
	14.3	7.94	1.6	20°	0.25	SNGN150716T02520	*	*				*	*	*	*	
19	17.5	7.94	1.6	20°	0.10	SNGN190716T01020	*	*				*	*	*	*	
	16.7	7.94	2.4	20°	0.10	SNGN190724T01020	*	*				*	*	*	*	
Mittel	12	11.5	7.94	1.2	20°	0.10	SNGN120712T01020	*		*		*	*	*	*	
		11.5	7.94	1.2			SNGN120712E			*		*	*	*	*	
		11.1	7.94	1.6			SNGN120716E			*		*	*	*	*	
	19	17.4	7.94	1.6			SNGN190716E			*		*	*	*	*	
		16.7	7.94	2.4			SNGN190724E			*		*	*	*	*	



A262



A268



A278



A294



H36



H6



H3

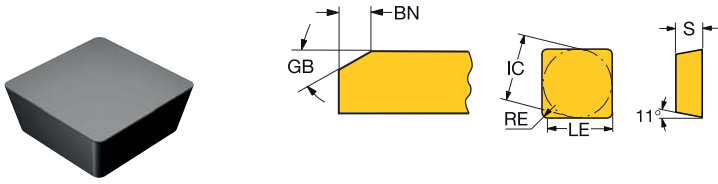
A

# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)

Keramik und PKD

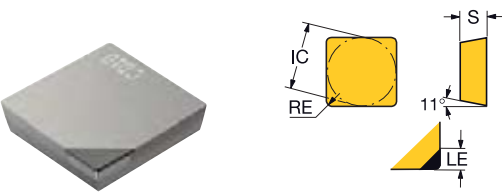
B



C

							K	S	H
	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	650	650	650
12	11.9	4.76	0.8	20°	0.10	SPGN120408T01020	*	*	*
Schichten									

D



E

					N	
	LE	S	RE	ISO CODE	CD10	
12	4.6	3.18	0.4	SPUN120304FP	*	
Schichten						

F

G

H



A262



A268



A278



A294



H36



H6

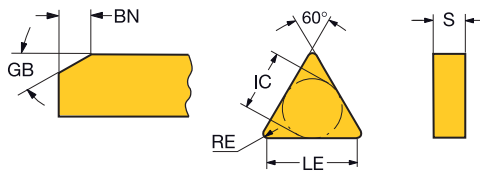
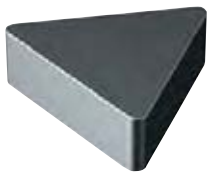


H3

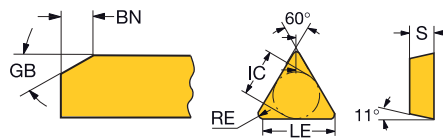
# T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte Typ-T (Dreieckig)

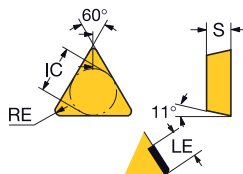
Keramik und PKD



Schliffen	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		S		H	
							650	670	650	670	650	670
11	10.2	3.18	0.79	20°	0.10	TNGN110308T01020	*	*	*	*	*	*
16	15.7	4.76	0.79	20°	0.10	TNGN160408T01020	*	*	*	*	*	*
	15.3	4.76	1.19	20°	0.10	TNGN160412T01020	*	*	*	*	*	*
	15.7	7.94	0.79	20°	0.10	TNGN160708T01020	*	*	*	*	*	*
	15.3	7.94	1.19	20°	0.10	TNGN160712T01020	*	*	*	*	*	*
22	21.2	4.76	0.79	20°	0.10	TNGN220408T01020	*	*	*	*	*	*



Schliffen	LE	S	RE	GB	BN	ISO CODE	K		S		H	
							650	670	650	670	650	670
11	10.6	3.18	0.4	20°	0.10	TPGN110304T01020	*	*	*	*	*	*
	10.2	3.18	0.8	20°	0.10	TPGN110308T01020	*	*	*	*	*	*
16	16.1	3.18	0.4	20°	0.10	TPGN160304T01020	*	*	*	*	*	*
	15.7	3.18	0.8	20°	0.10	TPGN160308T01020	*	*	*	*	*	*
	15.3	3.18	1.2	20°	0.10	TPGN160312T01020	*	*	*	*	*	*



Schliffen	LE	S	RE	ISO CODE	N
					CD10
11	2.7	3.18	0.4	TPUN110304FP	*
16	7.4	3.18	0.4	TPUN160304FLP	*
	2.7	3.18	0.4	TPUN160304FP	*
	7.4	3.18	0.4	TPUN160304FRP	*



A262



A268



A278



A294



H36

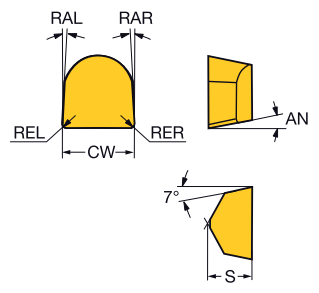


H6



H3

# T-Max® Wendeschneidplatte zum Einstecken



C

						s Abmessungen, mm				
		SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	6160	AN	CWTOLL	CWTOLU
Mittel		06	6.35	0.79	0.79	CSGX060608E	★	11°	-0.025	0.025
		09	9.53	0.79	0.79	CSGX090708E	★	11°	-0.025	0.025
		12	12.70	0.79	0.79	CSGX120708E	★	11°	-0.025	0.025

D

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

E

F

G

H



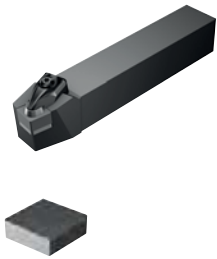
A278



H36

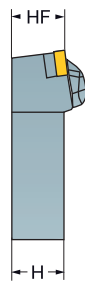
# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

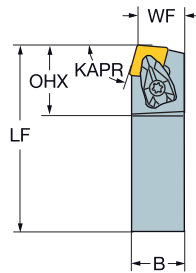


CNG

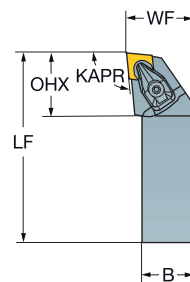
KAPR



CCBNR/L  
75.0°



CCLNR/L  
95.0°



	CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID
				B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
	12	25 x 25	34.6	CCBNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.0	0.42	CNGN 12 07 08
		32 x 25	34.6	CCBNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	170.0	22.0	32.0	3.0	1.02	CNGN 12 07 08
	12	25 x 25	32.0	CCLNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.0	0.79	CNGN 12 07 08
		32 x 25	32.0	CCLNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.12	CNGN 12 07 08
	16	32 x 32	39.0	CCLNR/L 3232P 16-4	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	6.4	1.14	CNGN 16 07 12

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz	
	12	25 x 25-32 x 25	5322 234-02	5513 020-02	5412 034-021
	16	32 x 32	5322 234-04	5513 020-07	5412 034-031

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

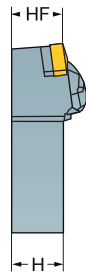
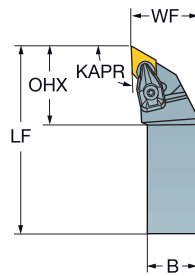
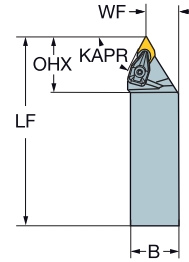
# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

B

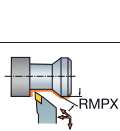


KAPR

CDJNR/L  
93.0°CDNNR/L  
62.5°

C

D



		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID	
	15	25 x 25	27°	39.4	CDJNR/L 2525M 15-4	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.9	0.62	DNGN 15 07 08	
		32 x 25	27°	39.4	CDJNR/L 3225P 15-4	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.9	1.11	DNGN 15 07 08	
		32 x 32	27°	39.4	CDJNR/L 3232P 15-4	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	3.9	1.36	DNGN 15 07 08	
	15	32 x 25	57°	41.2	CDNNR/L 3225P 15-4	25.0	32.0	170.0	13.0	32.0	3.9	1.05	DNGN 15 07 08	

E

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz
5322 266-03	5513 020-02	5412 034-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A243



F2



E1



H36

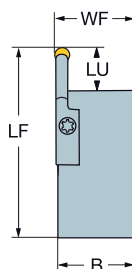
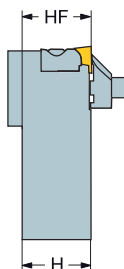


H10



# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten



RCGX  
RPGX

							Abmessungen, mm								
			CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	06	32 x 36	19.4	90°	50.0	R/L176.9-3236-06	36.0	32.0	170.0	36.6	32.0	5.0	1.44	RCGX 06 06 00	

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

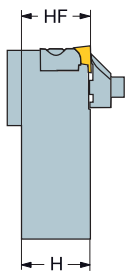
Ersatzteile			
Spannfinger	Spannschraube	Plattensitz	Schraube für Plattensitz
5412 110-02	3212 036-506	5321 066-01	3212 010-157

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

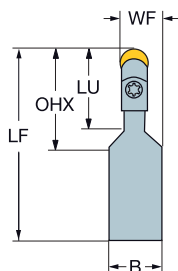


# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

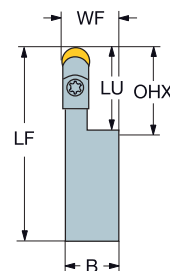
Spannfingersystem für Keramikplatten



CRDCN



CRDCR/L



RCGX  
RPGX

CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm					NM	KG	MIID	
					B	H	LF	WF	HF				
06	32 x 25	19.4	90°	170.0	CRDCN 3225P 06-A	25.0	32.0	170.0	15.6	32.0	5.0	1.01	RCGX 06 06 00
09	32 x 25	29.0	90°	29.0	CRDCN 3225P 09-A	25.0	32.0	170.0	17.2	32.0	7.5	0.98	RCGX 09 07 00
12	32 x 25	38.5	90°	38.5	CRDCN 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.00	RCGX 12 07 00
09	32 x 25	29.5	90°	29.5	CRDCR/L 3225P 09-A	25.0	32.0	170.0	25.8	32.0	7.5	1.00	RCGX 09 07 00
12	32 x 25	38.5	90°	38.5	CRDCR/L 3225P 12-A	25.0	32.0	170.0	25.9	32.0	7.5	0.98	RCGX 12 07 00

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannschraube	Plattensitz	Schraube für Plattensitz	
06	5412 105-01	3212 036-504	5321 066-01	3212 010-157	
09	5412 100-01	3212 035-452	5321 065-01	3212 106-352	
12	5412 100-02	3212 036-504	5321 065-02	3212 105-453	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

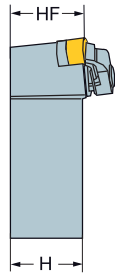


# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

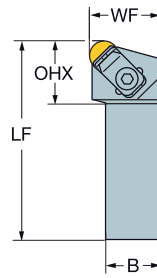
Spannfingersystem für Keramikplatten



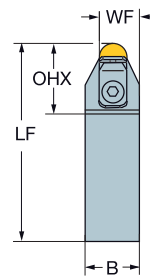
RNG



CRSNR/L



CRDNN



CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID
				B	H	LF	WF	HF	NM	KG		
06	25 x 25	0°	29.0	CRDNN 2525M 06-ID	25.0	25.0	151.0	15.7	25.0	7.5	0.78	RNGN 06 03 00
09	25 x 25	0°	30.0	CRDNN 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	17.3	25.0	7.5	0.73	RNGN 09 03 00
12	25 x 25	0°	32.0	CRDNN 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	18.8	25.0	7.5	0.70	RNGN 12 07 00
				CRDNN 3225P 1203-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.06	RNGN 12 03 00
32 x 25	0°	32.0	CRDNN 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	18.8	32.0	7.5	1.06	RNGN 12 07 00	
			CRDNN 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00	
15	32 x 32	0°	35.0	CRDNN 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	23.9	32.0	7.5	1.30	RNGN 15 07 00
19	32 x 32	0°	38.0	CRDNN 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	25.5	32.0	7.5	1.32	RNGN 19 07 00
06	25 x 25	0°	26.7	CRSNR/L 2525M 06-ID	25.0	25.0	151.0	32.2	25.0	7.5	0.78	RNGN 06 03 00
09	25 x 25	12°	28.0	CRSNR/L 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.80	RNGN 09 03 00
12	25 x 25	12°	28.0	CRSNR/L 2525M 12-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.79	RNGN 12 07 00
				CRSNR/L 3225P 1203-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.10	RNGN 12 03 00
32 x 25	12°	28.0	CRSNR/L 3225P 12-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	7.5	1.14	RNGN 12 07 00	
			CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.41	RNGN 15 07 00	
15	32 x 32	12°	30.0	CRSNR/L 3232P 15-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.41	RNGN 15 07 00
19	32 x 32	12°	32.0	CRSNR/L 3232P 19-ID	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	7.5	1.42	RNGN 19 07 00

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	
06	5412 125-03	5192 020-02	5322 141-06	5512 031-15	
09	5412 127-01		5321 215-01	3212 100-206	
12	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02	
15	5412 125-01	5192 020-01	5321 215-02	3212 100-206	
19	5412 125-01	5192 020-01	5321 215-03	3212 100-257	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A243



F2



E1



H36



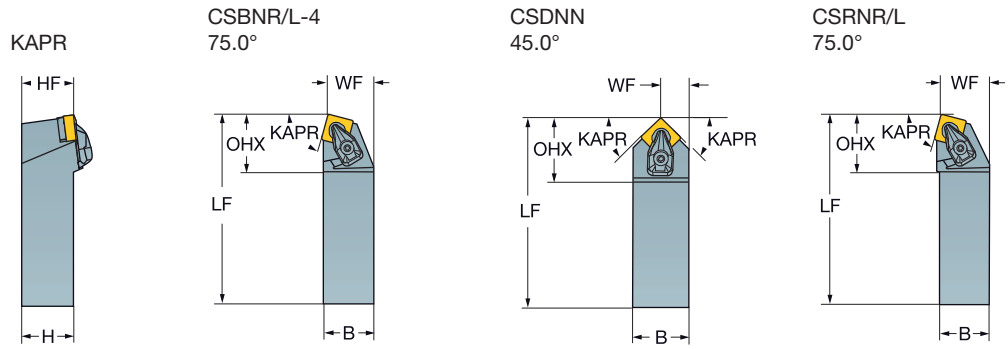
H10



# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

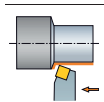
B

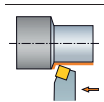
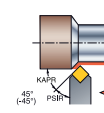
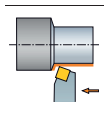

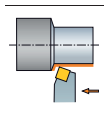


C

■ SNG

D



		Abmessungen, mm											
		CZ <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	10°	34.3	CSBNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	40°	36.5	CSDNN 2525M 12-4	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	3.9	0.70	SNGN 12 07 08
		32 x 25	40°	36.5	CSDNN 3225P 12-4	25.0	32.0	170.0	12.8	32.0	3.9	1.07	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	10°	34.3	CSRNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	150.0	27.0	25.0	3.9	0.72	SNGN 12 07 08
		32 x 25	10°	34.3	CSRNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	170.0	27.0	32.0	3.9	1.10	SNGN 12 07 08
	15	32 x 25	10°	41.7	CSRNR/L 3225P 15-4	25.0	32.0	170.0	27.0	32.0	6.4	1.17	SNGN 15 07 12
	19	32 x 32	10°	40.0	CSRNR/L 3232P 19-IC	32.0	32.0	170.0	35.0	32.0	7.5	1.42	SNGN 19 07 12
	09	25 x 25	10°	32.0	CSRNR 2525M 09-ID	25.0	25.0	150.0	27.0	25.0	5.0	0.77	SNGN 09 03 08

F

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

Ersatzteile			
	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz
09	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021
12	5322 425-01	3212 100-206	5412 127-01
15	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031
19	5321 215-03	3212 100-257	5412 125-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H

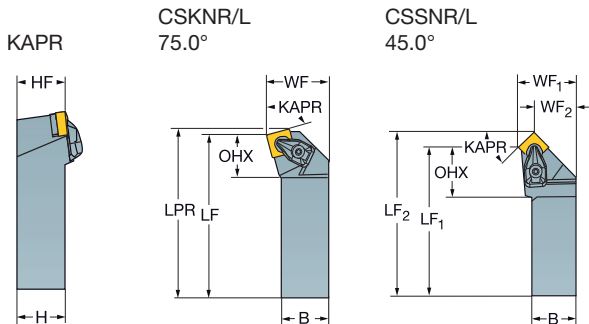


# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten



■ SNG



		Abmessungen, mm												
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	12	25 x 25	10°	23.6	CSKNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	3.9	0.80	SNGN 12 07 08
	12	25 x 25	0°	27.3	CSSNR/L 2525M 12-4	25.0	25.0	158.3	150.0	32.0	25.0	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
		32 x 25	0°	27.4	CSSNR/L 3225P 12-4	25.0	32.0	178.3	170.0	32.0	32.0	3.9	1.06	SNGN 12 07 08

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile		
		Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz
12	25 x 25-32 x 25	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

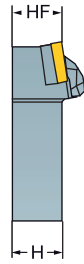
# T-Max® Schaftwerkzeug zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

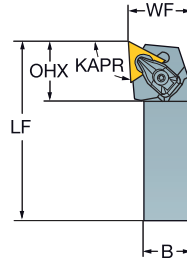
B



KAPR



91.0°



C

TNG

D



			Abmessungen, mm									
	CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID	
16	25 x 25	20.0	CTGNR/L 2525M 16-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	7.5	0.80	TNGN 16 07 08	

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
16	25 x 25	5412 125-01	5192 020-01	5322 329-01	5513 013-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

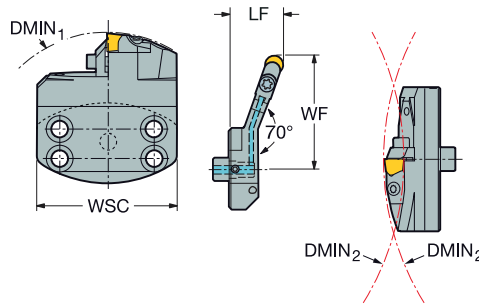


# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

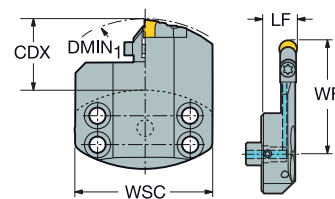
Spannfingersystem für Keramikplatten

CoroTurn® SL70 - innere Kühlschmierstoffzufuhr

SL70-CRSCR/L



SL70-CRDCLR/L



RCGX  
RPGX

Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	DAXIN	APMX	RMPX	CNSC	Bestellnummer	LF	WF	WSC	BAR NM KG			MID
													BAR	NM	KG	
	09	70	18.0	125.0	251.0			1	SL70-CRDCLR/L-18-09V	18.0	39.0	70.0	30	7.5	0.32	RCGX 09 07 00
	70	35.0	125.0	251.0				1	SL70-CRDCLR/L-35-09V	18.0	56.0	70.0	30	7.5	0.38	RCGX 09 07 00
	70	50.0	125.0	481.0				1	SL70-CRDCLR/L-50-09V	16.5	71.0	70.0	30	7.5	0.42	RCGX 09 07 00
	12	70	35.0	180.0	244.6			1	SL70-CRDCLR/L-35-12V	18.0	56.0	70.0	30	7.5	0.40	RCGX 12 07 00
	70	50.0	180.0	244.6				1	SL70-CRDCLR/L-50-12V	18.0	71.0	70.0	30	7.5	0.48	RCGX 12 07 00
	70	75.0	180.0	294.6				1	SL70-CRDCLR/L-75-12V	18.0	96.0	70.0	30	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
	09	70		130.0	270.0	4.0	70°	1	SL70-CRSCR/L-35-09V	26.7	55.0	70.0	30		0.37	RCGX 09 07 00

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
Bestellnummer	Spannfinger	Spannschraube	Plattensitz	Schraube für Plattensitz	Führungsbuchse
SL70-CRDCLR/L-18-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCLR/L-35-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCLR/L-50-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRSCR/L-35-09V	5412 101-01	3212 035-452	5321 067-01	5512 031-08	5552 058-04
SL70-CRDCLR/L-35-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04
SL70-CRDCLR/L-50-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04
SL70-CRDCLR/L-75-12V	5412 101-02	3212 106-504	5321 067-02	3212 105-453	5552 058-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ALLGEMEINE DREHBEARBEITUNG

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

**T-Max® S Schaftwerkzeug zum Drehen**

Spannfingersystem für Keramikplatten

B

KAPR

CSBPR/L  
75.0°CSDPN  
45.0°CSDPR/L  
45.0°CSKPR/L  
75.0°

C

SPU

D

CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID
				B	H	LPR	LF	WF	HF				
12	20 x 20	10°	30.1	CSBPL 2020K 12	20.0	20.0	125.0	17.0	20.0	5.0	0.40	SPUN 12 03 08	
	25 x 25	10°	30.1	CSBPR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	5.0	0.73	SPUN 12 03 08	
12	20 x 20	40°	29.0	CSDPN 2020K 12	20.0	20.0	125.0	10.3	20.0	5.0	0.39	SPUN 12 03 08	
	25 x 25	40°	29.0	CSDPN 2525M 12	25.0	25.0	150.0	12.8	25.0	5.0	0.72	SPUN 12 03 08	
12	20 x 20	0°	18.7	CSDPR 2020K 12	20.0	20.0	125.0	116.7	22.0	20.0	5.0	0.35	SPUN 12 03 08
	25 x 25	0°	18.7	CSDPR/L 2525M 12	25.0	25.0	150.0	141.7	27.0	25.0	5.0	0.72	SPUN 12 03 08
12	25 x 25	10°	22.4	CSKPR 2525M 12	25.0	25.0	153.1	150.0	32.0	25.0	5.0	0.75	SPUN 12 03 08

E

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

H

A 260



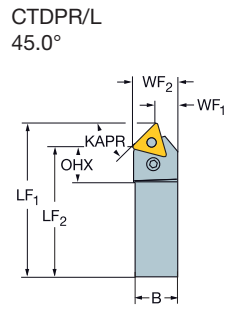
# T-Max® S Schaftwerkzeug zum Drehen

Spannfingersystem für Keramikplatten

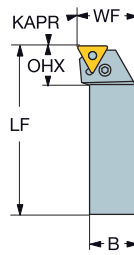


TPU

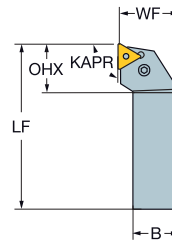
KAPR



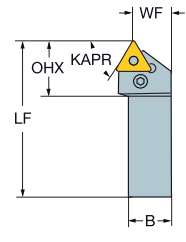
CTFPR/L 91.0°



CTGPR/L 91.0°



CTTPR/L 60.0°



		Abmessungen, mm													
CZC <sub>MS</sub>	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG	MIID			
16	20 x 20	35°	30.2	CTDPR 2020K 16	20.0	20.0	125.0	125.0	11.8	20.0	5.0	0.40	TPUN 16 03 08		
	25 x 25	35°	22.9	CTDPR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	150.0	16.8	25.0	5.0	0.72	TPUN 16 03 08		
11	20 x 20	0°	18.5	CTFPR 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.5	0.40	TPUN 11 03 04			
	20 x 20	0°	20.0	CTFPR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	5.0	0.42	TPUN 16 03 08			
	25 x 25	0°	20.0	CTFPR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	5.0	0.75	TPUN 16 03 08			
11	20 x 20	0°	21.0	CTGPR/L 2020K 11	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	3.5	0.40	TPUN 11 03 04			
	25 x 25	0°	22.0	CTGPL 2525M 11-ID	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	3.5	0.80	TPGN 11 03 04			
	20 x 20	0°	25.1	CTGPR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	5.0	0.42	TPUN 16 03 08			
	25 x 25	0°	25.1	CTGPR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	5.0	0.74	TPUN 16 03 08			
16	20 x 20	0°	22.0	CTGPR 3225P 16-ID	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	5.0	1.13	TPGN 16 03 08			
	32 x 25	0°	22.0												
16	20 x 20	30°	30.2	CTTPR/L 2020K 16	20.0	20.0	125.0	17.0	20.0	5.0	0.40	TPUN 16 03 08			
	25 x 25	30°	39.6	CTTPR/L 2525M 16	25.0	25.0	150.0	22.0	25.0	5.0	0.73	TPUN 16 03 08			

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



A243



F2



E1



H36



H10



A

# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

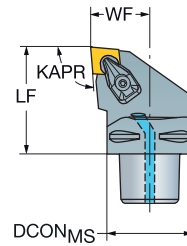
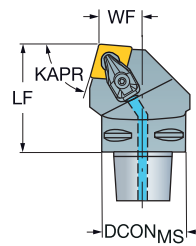
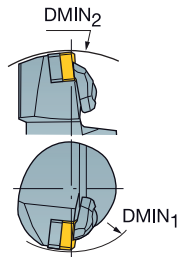
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

KAPR

Cx-CCRNR/L  
75.0°

Cx-CCLNR/L  
95.0°



C



CNG

D

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	C	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
12	C4	110.0	140.0	3	C4-CCLNR/L-27050-12-4	40.0	50.0	27.0	10	3.0	0.45	CNGN 12 07 08
	C5	110.0	165.0	3	C5-CCLNR/L-35060-12-4	50.0	60.0	35.0	10	3.0	0.80	CNGN 12 07 08
	C6	110.0	190.0	3	C6-CCLNR/L-45065-12-4	63.0	65.0	45.0	10	3.0	1.33	CNGN 12 07 08
16	C5	125.0	165.0	3	C5-CCLNR/L-35060-16-4	50.0	60.0	35.0	10	6.4	0.85	CNGN 16 07 12
	C6	125.0	190.0	3	C6-CCLNR/L-45065-16-4	63.0	65.0	45.0	10	6.4	1.36	CNGN 16 07 12
12	C4		140.0	3	C4-CCRNR/L-22050-12-4	40.0	50.0	22.0	10	3.0	0.44	CNGN 12 07 08
	C5		165.0	3	C5-CCRNR/L-27060-12-4	50.0	60.0	27.0	10	3.0	0.75	CNGN 12 07 08

E

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
12	C4-C6	5322 234-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
16	C5-C6	5322 234-04	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

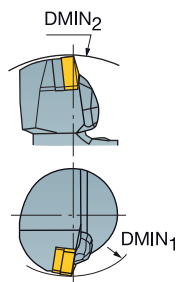
Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

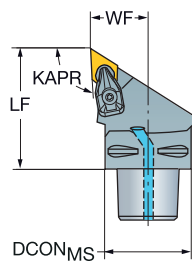


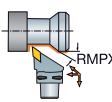
DNG

KAPR



93.0°



							Abmessungen, mm							
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
15	C5	110.0	165.0	27°	3	C5-CDJNR/L-35060-15-4	50.0	60.0	35.0	10	3.9	0.73	DNGN 15 07 08	
	C6	110.0	190.0	27°	3	C6-CDJNR/L-45065-15-4	63.0	65.0	45.0	10	3.9	1.20	DNGN 15 07 08	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

Ersatzteile			
Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz	Düse
5322 266-03	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

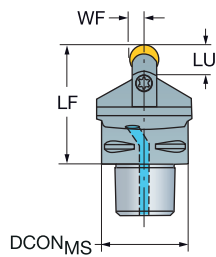
Spannfingersystem für Keramikplatten

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

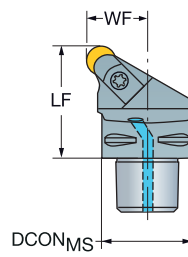
B



Cx-CRDCN



Cx-CRSCR/L



C



RCGX  
RPGX

D

							Abmessungen, mm						
		CZC <sub>MS</sub>	LU	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
	09	C5	29.0	90°	3	C5-CRDCN-00060-09AV	50.0	60.0	4.8	10	7.5	0.58	RCGX 09 07 00
	12	C5	38.0	90°	3	C5-CRDCN-00060-12AV	50.0	60.0	6.4	10	7.5	0.60	RCGX 12 07 00
	09	C5		12°	3	C5-CRSCR/L-35060-09V	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.70	RCGX 09 07 00
	12	C5		12°	3	C5-CRSCR/L-35060-12V	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.78	RCGX 12 07 00

E

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile					
		CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannschraube	Plattensitz	Schraube für Plattensitz	Düse
09	C5		5412 100-01	3212 035-452	5321 065-01	3212 106-352	5691 029-02
12	C5		5412 100-02	3212 036-504	5321 065-02	3212 105-453	5691 029-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



A243



F2



E1



G1



H36



H10

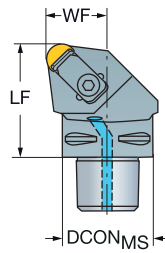


H5

# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

Spannfingersystem für Keramikplatten

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG		
09	C3	7°	3	C3-CRSNR/L-22040-09ID	32.0	40.0	22.0	10	7.5	0.26	RNGN 09 03 00
	C4	0°	3	C4-CRSNR/L-27050-09ID	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.45	RNGN 09 03 00
	C5	0°	3	C5-CRSNR/L-35060-09ID	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.79	RNGN 09 03 00
	C6	0°	3	C6-CRSNR/L-45065-09ID	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.31	RNGN 09 03 00
12	C4	7°	3	C4-CRSNR/L-27050-12ID	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.49	RNGN 12 07 00
	C5	0°	3	C5-CRSNR/L35060-1203ID	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.79	RNGN 12 03 00
	C5	7°	3	C5-CRSNR/L-35060-12ID	50.0	60.0	35.0	10	7.5	0.91	RNGN 12 07 00
	C6	0°	3	C6-CRSNR/L45065-1203ID	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.32	RNGN 12 03 00
	C6	7°	3	C6-CRSNR/L-45065-12ID	63.0	65.0	45.0	10	7.5	1.56	RNGN 12 07 00
	C4	0°	3	C4-CRSNR/L27050-1203ID	40.0	50.0	27.0	10	7.5	0.45	RNGN 12 03 00

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile						
CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse	
09	C3	5412 127-01		5321 215-01	3212 100-206	5691 029-01
09	C4-C6	5412 125-04	5192 020-03	5322 141-07	5512 031-16	5691 029-01
12	C4	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02	5691 029-01
12	C5-C6	5412 125-01	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02	5691 029-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

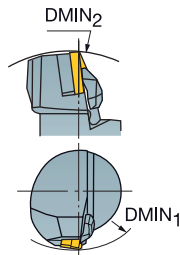
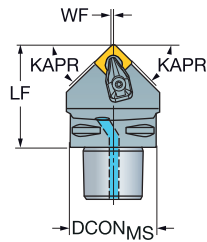
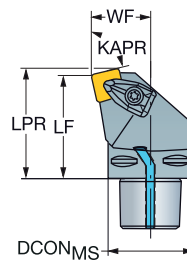
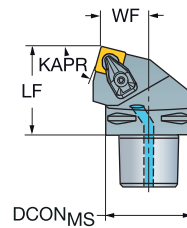
Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

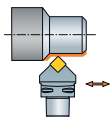


KAPR

Cx-CSDNN  
45.0°Cx-CSKNR/L  
75.0°Cx-CSRNR/L  
75.0°

C

D



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG
12	C4		40°	3	C4-CSDNN-00050-12-4	40.0	50.0	0.3	10	3.9	0.34	SNGN 12 07 08	
	C5		40°	3	C5-CSDNN-00060-12-4	50.0	60.0	0.3	10	3.9	0.62	SNGN 12 07 08	
15	C5		40°	3	C5-CSDNN-00060-15-4	50.0	60.0	0.5	10	6.4	0.72	SNGN 15 07 12	
	C6		40°	3	C6-CSDNN-00065-15-4	63.0	65.0	0.5	10	6.4	1.22	SNGN 15 07 12	
12	C5	110.0	10°	3	C5-CSKNR/L-35060-12-4	50.0	63.1	60.0	35.0	10	3.9	0.86	SNGN 12 07 08
	C6	110.0	10°	3	C6-CSKNR/L-45065-12-4	63.0	68.1	65.0	45.0	10	3.9	1.38	SNGN 12 07 08
12	C4	140.0	10°	3	C4-CSRNR/L-22050-12-4	40.0	50.0	22.0	10	3.9	0.43	SNGN 12 07 08	
	C5	165.0	10°	3	C5-CSRNR/L-27060-12-4	50.0	60.0	27.0	10	3.9	0.73	SNGN 12 07 08	
	C6	190.0	10°	3	C6-CSRNR/L-35065-12-4	63.0	65.0	35.0	10	3.9	1.25	SNGN 12 07 08	

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz	Düse	
12	C4-C6	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
15	C5-C6	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G



# T-Max® Schneidkopf zum Drehen

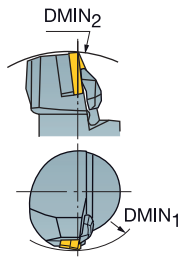
Stabiles Spannsystem für Keramikplatten

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

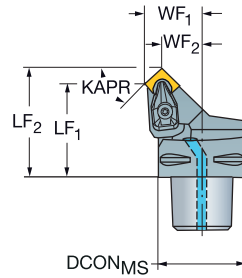


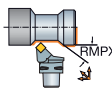
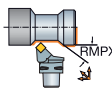
■ SNG

KAPR




45.0°



	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
						DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM		KG	
	12	C5	110.0	165.0	3	C5-CSSNR/L-35052-12-4	50.0	60.3	52.0	35.0	10	3.9	0.69	SNGN 12 07 08
		C6	110.0	190.0	3	C6-CSSNR/L-45056-12-4	63.0	64.3	56.0	45.0	10	3.9	1.12	SNGN 12 07 08
	15	C5	125.0	165.0	3	C5-CSSNR/L-35050-15-4	50.0	60.2	50.0	35.0	10	6.4	0.71	SNGN 15 07 12
		C6	125.0	190.0	3	C6-CSSNL-45054-15-4	63.0	64.2	54.0	45.0	10	6.4	1.14	SNGN 15 07 12

Beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 4.76 mm sind optionale Zwischenlagen zu bestellen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Spannsatz	Düse
12	C5	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 029-01
	C6	5322 425-02	5513 020-02	5412 034-021	5691 045-01
15	C5	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 029-01
15	C6	5322 425-05	5513 020-07	5412 034-031	5691 045-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

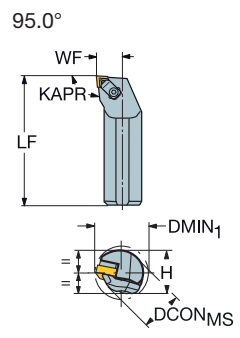
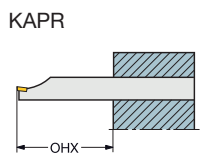


# T-Max® Bohrstange zum Drehen

Spannfingersystem für Keramikplatten

Zylindrisch mit Flächen

B



C



CNGN

D

		Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID	
12	40	70.0	160.0	80.0	S40T-CCLNR 12-IC	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	3.0	2.90	CNGN 12 07 08
	50	70.0	200.0	100.0	S50U-CCLNR 12-IC	50.0	47.0	50.0	350.0	32.0	3.0	5.19	CNGN 12 07 08

R = Rechtsausführung

Ersatzteile

Spannfinger (IC)	Spannbrecher	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
5412 125-02	5192 022-04	5322 233-01	5513 013-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

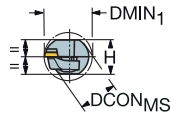
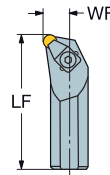
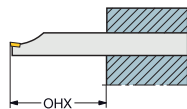




# T-Max® Bohrstange zum Drehen

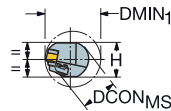
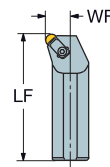
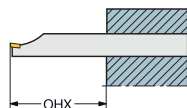
Spannfingersystem für Keramikplatten

Zylindrisch mit Flächen



RPG

		Abmessungen, mm													
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID	
	09	25	32.0	100.0	50.0	S25T-CRSPR/L 09-ID	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	7.5	1.12	RPGN 09 03 00	



RGA  
RGN

		Abmessungen, mm													
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	NM	KG	MIID	
	12	40	70.0	160.0	80.0	S40T-CRSNR/L 12-ID	40.0	37.0	40.0	300.0	27.0	7.5	2.88	RNGN 12 07 00	

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Spannfinger	Spannplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
09	25	5412 126-03	5192 020-01	5322 141-01	5513 013-02
12	40	5412 125-01			

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A243



F2



G1



H36



H12



# CoroTurn® XS

Innendrehen, Axialeinstechen und Gewindedrehen von kleinen Bauteilen

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen (innen)
- Profildrehen
- Rückwärtsausdrehen (ziehend)
- Profildrehen
- Einstechen
- Axialeinstechen
- Vorstechen und Fasen
- Gewindedrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Optimiert für die Bearbeitung kleiner hochwertiger Bauteilkonturen
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Zuverlässiges Spannsystem mit einfacher Handhabung
- Präzisionsgeschliffene Werkzeuge für hohe Wiederholgenauigkeit
- Längere Standzeit infolge minimierter Mikrovibrationen mit zylindrischen Schaftwerkzeugen
- Die Spannmutter gewährleistet einen leichten Werkzeugwechsel

[www.sandvik.coromant.com/coroturnxs](http://www.sandvik.coromant.com/coroturnxs)

## Innere Kühlschmierstoffzufuhr

- Die Adapter sind mit innerer Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr ausgeführt.
- Optionale Kühlschmierstoffzufuhr für eine bessere Spanabfuhr und sichere Bearbeitung



## Sichere Positionierung

Genauere Positionierung in der Bohrstange dank Fixierstift.



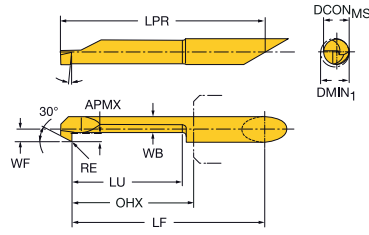
## Wendeschnidplatten

Längsdrehen	Rückwärtsausdrehen	Vorstechen und Fasen	Einstechen	Axialeinstechen	Profildrehen	Gewindedrehen
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

## Adapter

Coromant Capto®	Rechteckiger Schaft	Zylinderschaft mit Fläche
F22	F33	F42

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Rückwärtsdrehen



CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm					
								1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF	
4	0.15	4.2	23.4	0.8	27°	26.0	CXS-04B090-15-4225R	*	*	*	*	*	*	4	2.6	42.3	40.3	2.0
5	0.15	5.2	28.5	1.0	27°	31.0	CXS-05B090-15-5230R	*	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	50.3	2.5
6	0.15	6.2	28.5	1.8	27°	31.0	CXS-06B090-15-6230R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	50.3	3.0
7	0.15	7.2	27.5	2.5	27°	30.0	CXS-07B090-15-7230R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	49.3	3.5

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung



F2



B135

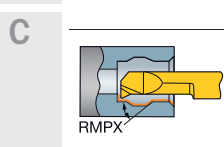
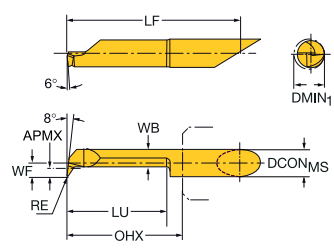


B149



H36

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Drehen



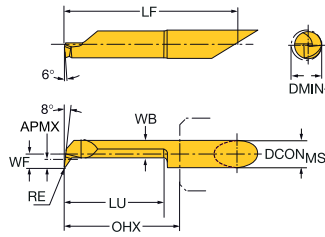
CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm													
									P	M	N	S	H	O	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF				
									1025	1025	H10F	1025	H10F	1025	H10F	7015	1025	H10F				
4	0.00	0.3	1.2	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0301R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.2	27.3	0.1
4	0.00	0.4	1.6	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0401L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.3	27.3	0.2
4	0.00	0.4	1.6	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0401R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.3	27.3	0.2
4	0.00	0.5	2.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0502L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.4	27.3	0.2
4	0.00	0.5	2.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0502R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.4	27.3	0.2
4	0.00	0.6	2.5	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0602R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.5	27.3	0.3
4	0.00	0.7	3.5	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0703R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.6	27.3	0.3
4	0.00	0.8	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0804R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.6	27.3	0.4
4	0.00	0.9	5.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-00-0905R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	27.3	0.4
4	0.03	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-03-2710R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	27.3	1.2
4	0.03	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-03-3210R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	27.3	1.5
4	0.03	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-03-4210R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	27.3	2.0
4	0.05	1.0	4.0	0.1	17°	12.0		CXS-04T098-05-1004R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	26.3	0.5
4	0.05	1.0	6.0	0.1	17°	12.0		CXS-04T098-05-1006R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	26.3	0.5
4	0.05	1.7	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1706L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	26.3	0.7
4	0.05	1.7	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1706R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	26.3	0.7
4	0.05	1.7	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-1709R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	26.3	0.7
4	0.05	2.2	6.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2206R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	26.3	1.0
4	0.05	2.2	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2209L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	26.3	1.0
4	0.05	2.2	9.0	0.2	17°	12.0		CXS-04T098-05-2209R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	26.3	1.0
4	0.05	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-05-2710L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	27.3	1.2
4	0.05	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-05-2710R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	27.3	1.2
4	0.05	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-2715L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	32.3	1.2
4	0.05	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-2715R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	32.3	1.2
4	0.05	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-3215L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	32.3	1.5
4	0.05	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-05-3215R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	32.3	1.5
4	0.05	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-05-3220L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	37.3	1.5
4	0.05	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-05-3220R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	37.3	1.5
4	0.05	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-05-4215L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	32.3	2.0
4	0.05	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-05-4215R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	32.3	2.0
4	0.05	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-05-4220R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	37.3	2.0
4	0.05	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-05-4225L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	42.3	2.0
4	0.05	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-05-4225R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	42.3	2.0
4	0.08	4.2	30.0	0.5	2°	38.0	38.0	CXS-04T098A08-4230R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.6	52.3	2.0
4	0.10	1.0	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1004L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	27.3	0.5
4	0.10	1.0	4.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1004R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	27.3	0.5
4	0.10	1.0	6.0	0.1	17°	13.0		CXS-04T098-10-1006R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	0.7	27.3	0.5
4	0.10	1.7	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1706L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	27.3	0.7
4	0.10	1.7	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1706R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	27.3	0.7
4	0.10	1.7	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1709L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	27.3	0.7
4	0.10	1.7	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-1709R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.1	27.3	0.7
4	0.10	2.2	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2206L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	27.3	1.0
4	0.10	2.2	6.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2206R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	27.3	1.0
4	0.10	2.2	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2209L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	27.3	1.0
4	0.10	2.2	9.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-10-2209R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	27.3	1.0
4	0.10	2.2	13.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-10-2213L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	32.3	1.0
4	0.10	2.2	13.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-10-2213R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	1.6	32.3	1.0
4	0.15	3.2	12.0	0.2	17°	15.0		CXS-04T090-15-3212L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	29.3	1.5
4	0.15	3.2	12.0	0.2	17°	15.0		CXS-04T090-15-3212R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	29.3	1.5
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T090-15-4215L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	32.3	2.0
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T090-15-4215R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	3.5	32.3	2.0
4	0.15	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-2710L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	27.3	1.2
4	0.15	2.7	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-2710R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	27.3	1.2
4	0.15	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-2715L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	32.3	1.2
4	0.15	2.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-2715R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.1	32.3	1.2
4	0.15	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-3210L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	27.3	1.5
4	0.15	3.2	10.0	0.2	17°	13.0		CXS-04T098-15-3210R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	27.3	1.5
4	0.15	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3215L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	32.3	1.5
4	0.15	3.2	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3215R	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	32.3	1.5
4	0.15	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-15-3220L	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4	2.6	37.3	1.5

H CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Drehen



CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm													
									1025	1025	H10F	1025	1025	H10F	1025	H10F	7015	1025	H10F	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF
4	0.15	3.2	20.0	0.2	17°	23.0		CXS-04T098-15-3220R	*	*		*	*			*			4	2.6	37.3	1.5
4	0.15	3.7	15.0	0.2	17°	18.0		CXS-04T098-15-3715R							*				4	3.1	32.3	1.7
4	0.15	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-15-4210L	*	*	*	*	*		*			4	3.5	27.3	2.0	
4	0.15	4.2	10.0	0.3	17°	13.0		CXS-04T098-15-4210R	*	*	*	*	*		*			4	3.5	27.3	2.0	
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-15-4215L	*	*	*	*	*		*			4	3.5	32.3	2.0	
4	0.15	4.2	15.0	0.3	17°	18.0		CXS-04T098-15-4215R	*	*	*	*	*		*			4	3.5	32.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-15-4220L	*	*	*	*	*		*			4	3.5	37.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.0	0.3	17°	23.0		CXS-04T098-15-4220R	*	*	*	*	*		*			4	3.5	37.3	2.0	
4	0.15	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-15-4225L	*	*	*	*	*		*			4	3.5	42.3	2.0	
4	0.15	4.2	25.0	0.3	17°	28.0		CXS-04T098-15-4225R	*	*	*	*	*		*			4	3.5	42.3	2.0	
4	0.15	4.2	10.2	0.5	0°	13.0		CXS-04T098A15-4210R	*	*	*	*	*		*			4	3.8	27.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.3	0.5	0°	23.0		CXS-04T098A15-4220L	*	*	*	*	*		*			4	3.8	37.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.3	0.5	0°	23.0		CXS-04T098A15-4220R	*	*	*	*	*		*			4	3.8	37.3	2.0	
4	0.15	4.2	25.3	0.5	0°	28.0		CXS-04T098A15-4225R	*	*	*	*	*		*			4	3.8	42.3	2.0	
4	0.15	4.2	15.3	0.3	0°	18.0		CXS-04T098A20-4215L	*	*	*	*	*		*			4	3.1	32.3	2.0	
4	0.15	4.2	15.3	0.3	0°	18.0		CXS-04T098A20-4215R	*	*	*	*	*		*			4	3.1	32.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.0	0.8	44°	23.0		CXS-04TE98-15-4220L	*	*	*	*	*		*			4	3.0	37.3	2.0	
4	0.15	4.2	20.0	0.8	44°	23.0		CXS-04TE98-15-4220R	*	*	*	*	*		*			4	3.0	37.3	2.0	
5	0.05	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-05-5220L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	42.3	2.5	
5	0.05	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-05-5220R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	42.3	2.5	
5	0.05	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-05-5230L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	52.3	2.5	
5	0.05	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-05-5230R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	52.3	2.5	
5	0.08	5.2	40.0	0.5	2°	48.0	48.0	CXS-05T098A08-5240R	*	*	*	*	*		*			5	4.6	67.3	2.5	
5	0.15	5.2	25.0	1.0	44°	28.0		CXS-05TE98-15-5225L	*	*	*	*	*		*			5	3.8	47.3	2.5	
5	0.15	5.2	25.0	1.0	44°	28.0		CXS-05TE98-15-5225R	*	*	*	*	*		*			5	3.8	47.3	2.5	
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T090-20-5210L	*	*	*	*	*		*			5	4.2	32.3	2.5	
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T090-20-5210R	*	*	*	*	*		*			5	4.2	32.3	2.5	
5	0.20	5.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-05T090-20-5215L	*	*	*	*	*		*			5	4.2	37.3	2.5	
5	0.20	5.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-05T090-20-5215R	*	*	*	*	*		*			5	4.2	37.3	2.5	
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T090-20-5220L	*	*	*	*	*		*			5	4.2	42.3	2.5	
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T090-20-5220R	*	*	*	*	*		*			5	4.2	42.3	2.5	
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T098-20-5210L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	32.3	2.5	
5	0.20	5.2	10.0	0.5	17°	13.0		CXS-05T098-20-5210R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	32.3	2.5	
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-20-5220L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	42.3	2.5	
5	0.20	5.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-05T098-20-5220R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	42.3	2.5	
5	0.20	5.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-05T098-20-5225L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	47.3	2.5	
5	0.20	5.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-05T098-20-5225R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	47.3	2.5	
5	0.20	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-20-5230L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	52.3	2.5	
5	0.20	5.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-05T098-20-5230R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	52.3	2.5	
5	0.20	5.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-05T098-20-5235R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	57.3	2.5	
5	0.20	5.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-05T098-20-5240L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	62.3	2.5	
5	0.20	5.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-05T098-20-5240R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	62.3	2.5	
5	0.20	5.2	10.2	0.6	0°	13.0		CXS-05T098A20-5210R	*	*	*	*	*		*			5	4.8	32.3	2.5	
5	0.20	5.2	15.0	0.5	0°	18.0		CXS-05T098A20-5215L	*	*	*	*	*		*			5	4.3	37.3	2.5	
5	0.20	5.2	15.0	0.5	0°	18.0		CXS-05T098A20-5215R	*	*	*	*	*		*			5	4.3	37.3	2.5	
5	0.20	5.2	20.3	0.6	0°	23.0		CXS-05T098A20-5220R	*	*	*	*	*		*			5	4.8	42.3	2.5	
5	0.20	5.2	25.4	0.5	0°	28.0		CXS-05T098A20-5225L	*	*	*	*	*		*			5	4.8	47.3	2.5	
5	0.20	5.2	25.4	0.5	0°	28.0		CXS-05T098A20-5225R	*	*	*	*	*		*			5	4.8	47.3	2.5	
5	0.20	5.2	30.5	0.6	0°	33.0		CXS-05T098A20-5230R	*	*	*	*	*		*			5	4.8	52.3	2.5	
6	0.05	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-05-6220L	*	*	*	*	*		*			6	5.3	42.3	3.0	
6	0.05	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-05-6220R	*	*	*	*	*		*			6	5.3	42.3	3.0	
6	0.08	6.2	45.0	0.5	2°	53.0	53.0	CXS-06T098A08-6245R	*	*	*	*	*		*			6	5.5	72.3	3.0	
6	0.15	6.2	30.0	1.8	44°	33.0		CXS-06TE98-15-6230L	*	*	*	*	*		*			6	4.0	52.3	3.0	
6	0.15	6.2	30.0	1.8	44°	33.0		CXS-06TE98-15-6230R	*	*	*	*	*		*			6	4.0	52.3	3.0	
6	0.20	6.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-06T098-20-6215L	*	*	*	*	*		*			6	5.3	37.3	3.0	
6	0.20	6.2	15.0	0.5	17°	18.0		CXS-06T098-20-6215R	*	*	*	*	*		*			6	5.3	37.3	3.0	
6	0.20	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-20-6220L	*	*	*	*	*		*			6	5.3	42.3	3.0	
6	0.20	6.2	20.0	0.5	17°	23.0		CXS-06T098-20-6220R	*	*	*	*	*		*			6	5.3	42.3	3.0	
6	0.20	6.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-06T098-20-6225L	*	*	*	*	*		*			6	5.3	47.3	3.0	
6	0.20	6.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-06T098-20-6225R	*	*	*	*	*		*			6	5.3	47.3	3.0	

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B135



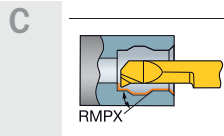
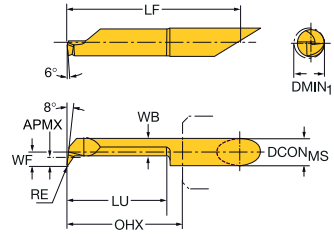
B149



H36



# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Drehen



CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm										
									P 1025	M 1025	N 1025	S 1025	H 7015	O 1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF	
6	0.20	6.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-06T098-20-6230L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	52.3	3.0
6	0.20	6.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-06T098-20-6230R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	52.3	3.0
6	0.20	6.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-06T098-20-6235L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	57.3	3.0
6	0.20	6.2	35.0	0.5	17°	38.0		CXS-06T098-20-6235R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	57.3	3.0
6	0.20	6.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-06T098-20-6240L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	62.3	3.0
6	0.20	6.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-06T098-20-6240R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	62.3	3.0
6	0.20	6.2	15.2	0.8	0°	18.0		CXS-06T098A20-6215L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	37.3	3.0
6	0.20	6.2	15.2	0.8	0°	18.0		CXS-06T098A20-6215R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	37.3	3.0
6	0.20	6.2	20.3	0.8	0°	23.0		CXS-06T098A20-6220L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	42.3	3.0
6	0.20	6.2	20.3	0.8	0°	23.0		CXS-06T098A20-6220R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	42.3	3.0
6	0.20	6.2	25.4	0.8	0°	28.0		CXS-06T098A20-6225L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	47.3	3.0
6	0.20	6.2	25.4	0.8	0°	28.0		CXS-06T098A20-6225R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	47.3	3.0
6	0.20	6.2	30.5	0.5	0°	33.0		CXS-06T098A20-6230L	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	52.3	3.0
6	0.20	6.2	30.5	0.5	0°	33.0		CXS-06T098A20-6230R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.7	52.3	3.0
6	0.20	6.2	40.0	0.5	0°	43.0		CXS-06T098A20-6240R	*	*	*	*	*	*	*	6	5.3	62.3	3.0
7	0.08	7.2	55.0	0.5	2°	63.0		CXS-07T098A08-7255R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.5	82.3	3.5
7	0.20	7.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-07T098-20-7225L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	47.3	3.5
7	0.20	7.2	25.0	0.5	17°	28.0		CXS-07T098-20-7225R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	47.3	3.5
7	0.20	7.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-07T098-20-7230L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	52.3	3.5
7	0.20	7.2	30.0	0.5	17°	33.0		CXS-07T098-20-7230R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	52.3	3.5
7	0.20	7.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-07T098-20-7240L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	62.3	3.5
7	0.20	7.2	40.0	0.5	17°	43.0		CXS-07T098-20-7240R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	62.3	3.5
7	0.20	7.2	45.0	0.5	17°	48.0		CXS-07T098-20-7245L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	67.3	3.5
7	0.20	7.2	45.0	0.5	17°	48.0		CXS-07T098-20-7245R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	67.3	3.5
7	0.20	7.2	50.0	0.5	17°	53.0		CXS-07T098-20-7250L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	72.3	3.5
7	0.20	7.2	50.0	0.5	17°	53.0		CXS-07T098-20-7250R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	72.3	3.5
7	0.20	7.2	25.4	0.9	0°	28.0		CXS-07T098A20-7225R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.7	47.3	3.5
7	0.20	7.2	30.5	0.9	0°	33.0		CXS-07T098A20-7230R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.7	52.3	3.5
7	0.20	7.2	40.6	0.5	0°	43.0		CXS-07T098A20-7240L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.7	62.3	3.5
7	0.20	7.2	40.6	0.5	0°	43.0		CXS-07T098A20-7240R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.7	62.3	3.5
7	0.20	7.2	40.0	2.5	44°	43.0		CXS-07TE98-20-7240L	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	62.3	4.2
7	0.20	7.2	40.0	2.5	44°	43.0		CXS-07TE98-20-7240R	*	*	*	*	*	*	*	7	6.3	62.3	4.2

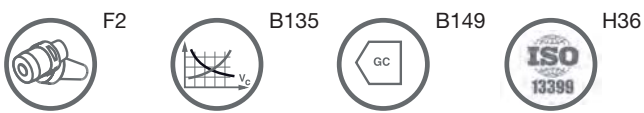
CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

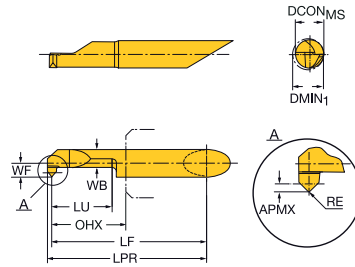
G

H

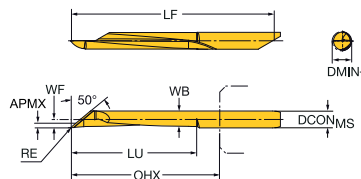


# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Drehen

Längsdrehen/Profildrehen



CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	Bestellnummer	P M N S O				Abmessungen, mm						
								1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF		
	5	0.20	5.2	15.0	0.7	42°	17.0	CXS-05T045-20-5215R	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	36.3	2.5
	5	0.20	5.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-05T045-20-5220L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	41.3	2.5
	5	0.20	5.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-05T045-20-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	41.3	2.5
	6	0.20	6.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-06T045-20-6220R	*	*	*	*	*	6	4.0	42.3	41.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.0	0.7	42°	27.0	CXS-06T045-20-6225L	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	46.3	3.0
	6	0.20	6.2	25.0	0.7	42°	27.0	CXS-06T045-20-6225R	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	46.3	3.0
	7	0.20	7.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-07T045-20-7220L	*	*	*	*	*	7	4.3	42.3	41.3	3.5
	7	0.20	7.2	20.0	0.7	42°	22.0	CXS-07T045-20-7220R	*	*	*	*	*	7	4.3	42.3	41.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.7	42°	42.0	CXS-07T045-20-7240L	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	61.3	3.5
	7	0.20	7.2	40.0	0.7	42°	42.0	CXS-07T045-20-7240R	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	61.3	3.5



CZC <sub>MS</sub>	RE	DMIN <sub>1</sub>	LU	APMX	RMPX	OHX	Bestellnummer	P M N S O				Abmessungen, mm						
								1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF		
	4	0.05	4.2	30.0	0.1	2°	38.0	CXS-04T140A05-4230R	*	*	*	*	*	4	3.6	38.0	52.3	2.0
	5	0.05	5.2	40.0	0.1	2°	48.0	CXS-05T140A05-5240R	*	*	*	*	*	5	4.6	48.0	67.3	2.5
	6	0.05	6.2	45.0	0.1	2°	53.0	CXS-06T140A05-6245R	*	*	*	*	*	6	5.5	53.0	72.3	3.0
	7	0.05	7.2	55.0	0.1	2°	63.0	CXS-07T140A05-7255R	*	*	*	*	*	7	6.5	63.0	82.3	3.5

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B135



B149



H36



# CoroCut® XS

Zur Außenbearbeitung kleiner schlanker Bauteile

## Anwendungsbereich

- Abstechen
- Außengewindedrehen
- Einstechen (außen)
- Längsdrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Hohe Präzision
- Enge Toleranzen
- Gute Zugänglichkeit beim Plattenwechsel
- Zahlreiche Wendeschneidplattenbreiten
- Scharfe Schneidkanten
- Alle Wendeschneidplatten passen in den gleichen Halter
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten sowie Halter
- Vollprofilplatten für erstklassige Gewinde
- Speziell entwickelt, damit der Werkzeughalter im Falle eines Wendeschneidplattenbruchs intakt bleibt.
- Erhältlich mit Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr



[www.sandvik.coromant.com/corocutxs](http://www.sandvik.coromant.com/corocutxs)

## Halter

Anwendungsoptimierte Halter zum Abstechen nahe der Spindel sowie hochpräzise Schafthalter in gerader Ausführung erhältlich.



## Wendeschneidplatten

Längsdrehen	Rückwärtsdrehen	Abstechen	Einstechen	Profildrehen	Gewindedrehen
A277	A277	B97	B117	B121	C56

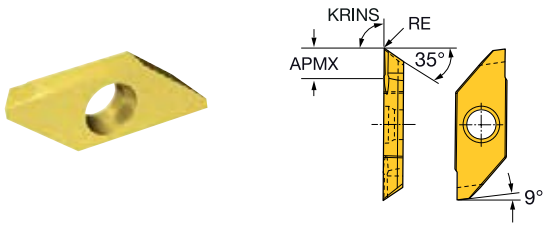
## Werkzeuge

QS™ Schaftwerkzeug	CoroTurn® SL Schneidköpfe
B99	B100



# CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Drehen

Längsdrehen, Anspiegeln

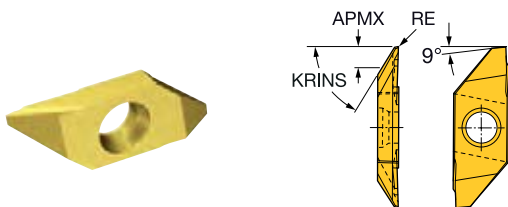


Schichten	SSC	S	RE	APMX	ISO CODE	P		M		K		N		S	
						1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A
	3	3.18	0.03	4.0	MAFR/L 3 003	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.05	4.0	MAFR/L 3 005	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.10	4.0	MAFR/L 3 010	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.20	4.0	MAFR/L 3 020	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆

B

C

Längsdrehen und Rückwärtsdrehen



Schichten	SSC	S	RE	APMX	ISO CODE	P		M		K		N		S	
						1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A	1025	H13A
	3	3.18	0.03	4.0	MABR 3 003	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.03	4.0	MABL 3 003	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.05	4.0	MABR 3 005	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.05	4.0	MABL 3 005	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.10	4.0	MABR 3 010	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.10	4.0	MABL 3 010	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.20	4.0	MABR 3 020	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		3.18	0.20	4.0	MABL 3 020	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆

D

E

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

G

H



# Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Die angegebenen Schnittdaten gelten für Anwendungen mit Kühlschmierstoff

ISO P	CMC-Nr.	Stahl Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT			
					CT5015	GC1525	GC4305	GC4315
					$h_{ex}$ , mm ≈ Vorschub $f_n$ , mm/U			
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min			
P1.1.Z.AN	01.1	<b>Unlegierter Stahl</b> C = 0,1–0,25%	1500	125	650-540-440	560-465-380	620-450-330	570-405-300
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25–0,55%	1600	150	380-245-180	495-415-335	560-405-295	510-365-265
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55–0,80%	1700	170	510-425-340	430-365-295	530-385-275	460-330-240
P2.1.Z.AN	02.1	<b>Niedriglegierter Stahl</b> (Legierungsbestandteile <5%) Nicht gehärtet	1700	180	480-400-320	375-320-255	610-410-285	560-370-260
P2.1.Z.AN	02.12	Kugellagerstahl	1800	210	-	-	530-350-250	460-305-215
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	1850	275	285-235-190	200-165-135	330-230-175	300-210-155
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	2050	350	230-190-150	160-135-110	265-185-140	240-170-125
P3.0.Z.AN	03.11	<b>Hochlegierter Stahl</b> (Legierungsbestandteile >5%) Geglüht	1950	200	395-330-250	260-215-175	445-295-215	405-270-200
P3.0.Z.HT	03.21	Gehärteter Werkzeugstahl	3000	325	195-165-130	140-115-90	220-140-105	200-130-95
P1.5.C.UT	06.1	<b>Stahlguss</b> Unlegiert	1550	180	260-215-175	225-185-145	335-235-185	300-215-170
P2.6.C.UT	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)	1600	200	270-225-170	175-145-105	290-205-155	260-185-140
P3.0.C.UT	06.3	Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)	2050	225	200-165-125	140-115-85	225-150-115	205-135-105
ISO M	CMC-Nr.	Rostfreier Stahl Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT			
					GC1115	GC1125	GC2015	GC2220
					$h_{ex}$ , mm ≈ Vorschub $f_n$ , mm/U			
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min			
P5.0.Z.AN	05.11	<b>Ferritisch/martensitisch</b> <b>Stangen/geschmiedet</b> Nicht gehärtet	1800	200	335-255-200	280-215-170	260-220-200	-
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehärtet	2850	330	185-150-120	155-125-100	125-100-80	-
P5.0.Z.HT	05.13	Gehärtet	2350	330	200-160-140	165-135-120	145-120-85	-
M1.0.Z.AQ	05.21	<b>Austenitisch</b> <b>Stangen/geschmiedet</b> Austenitisch	1800	180	265-215-165	220-180-135	290-240-190	225-165-125
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehärtet	2850	330	185-150-120	155-125-100	130-100-80	100-70-55
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenitisch	2250	200	220-190-155	185-160-130	160-135-100	130-100-75
M3.1.Z.AQ	05.51	<b>Austenitisch-ferritisch (Duplex)</b> <b>Stangen/geschmiedet</b> Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	250-205-155	210-170-130	220-185-145	190-150-110
M3.2.Z.AQ	05.52	Schweißbar < 0,05%C	2450	260	230-170-130	190-140-110	190-150-120	150-120-90
P5.0.C.UT	15.11	<b>Ferritisch/martensitisch</b> <b>Gegossen</b> Nicht gehärtet	1700	200	320-265-205	265-220-170	250-210-170	-
P5.0.C.HT	15.12	PH-gehärtet	2450	330	160-130-95	135-110-80	100-70-55	-
P5.0.C.HT	15.13	Gehärtet	2150	330	175-145-110	145-120-90	110-90-60	-
M1.0.C.UT	15.21	<b>Austenitisch</b> <b>Gegossen</b> Austenitisch	1700	180	280-225-170	230-185-145	220-180-140	200-155-115
M2.0.C.AQ	15.22	PH-gehärtet	2450	330	160-130-95	135-110-80	105-80-60	85-55-40
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenitisch	2150	200	210-180-150	175-150-125	145-115-95	130-90-65
M3.1.C.AQ	15.51	<b>Austenitisch-ferritisch (Duplex)</b> <b>Gegossen</b> Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	230-170-120	190-140-100	185-150-135	150-120-90
M3.2.C.AQ	15.52	Schweißbar < 0,05%C	2250	260	205-155-110	170-130-90	160-140-105	125-105-80
ISO K	CMC-Nr.	Grauguss Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT			
					CB7525	CB7925	CC6190	CC650
					$h_{ex}$ , mm ≈ Vorschub $f_n$ , mm/U			
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min			
K1.1.C.NS	07.1	<b>Temperguss</b> Ferritisch (kurzspanend)	790	130	-	-	810-660-550	800-700-600
K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch	900	230	-	-	700-660-550	700-600-500
K2.1.C.UT	08.1	<b>Grauguss</b> Niedrige Festigkeit	890	180	1700-1450-1200	1450-1200-1050	890-720-600	800-700-600
K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	970	220	1450-1250-1050	1250-1050-890	790-620-500	760-650-540
K3.1.C.UT	09.1	<b>Kugelgraphitguss</b> Ferritisch	900	160	-	-	-	610-550-450
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	1350	250	-	-	-	510-450-350
K3.4.C.UT	09.3	Martensitisch	2100	380	-	-	-	350-305-260

## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

ZÄHIGKEIT >>>>									
CC6160	GC4335								
0.1-0.4-0.8	0.1-0.4-0.8								
510-345-245 455-305-215 425-290-205	425-275-200 380-245-180 365-235-170								
460-305-215 395-265-190 255-180-140 205-145-110	300-185-135 250-155-110 185-120-85 150-95-70								
300-205-150 135-95-75	240-155-105 110-70-50								
240-180-130 210-140-100 185-125-90	185-140-100 165-100-70 145-95-65								
ZÄHIGKEIT >>>>									
GC2025	GC2035								
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6								
225-175-130 100-70-45 115-80-55	180-160-130 85-65-45 95-70-50								
190-145-110 100-70-55 130-100-75	170-145-115 85-65-45 100-90-70								
135-100-70 100-70-50	160-135-105 130-110-85								
160-125-90 100-70-45 115-80-55	170-145-115 70-50-40 75-60-50								
170-135-100 85-55-40 130-90-65	150-120-95 70-50-40 100-80-60								
115-85-60 100-70-50	130-110-85 105-95-75								
ZÄHIGKEIT >>>>									
GC3210	GC3225	H13A							
0.2-0.4-0.6	0.2-0.4-0.6	0.1-0.3-0.5							
385-315-265 315-255-215	260-215-185 210-175-150	140-125-110 125-110-90							
445-360-305 355-290-245	300-250-210 240-200-170	180-145-110 140-115-95							
360-305-250 325-275-225 245-210-170	240-195-165 215-175-150 165-135-115	135-125-95 125-115-90 100-85-65							

# Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Die angegebenen Schnittdaten gelten für Anwendungen mit Kühlschmierstoff

ISO N	CMC-Nr.	NE-Metalle Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CD05	CD10	H10
					$h_{ex}$ mm $\approx$ Vorschub $f_n$ mm/U		
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG	30.11 30.12	<b>Aluminiumlegierungen</b> Gewalzt, nicht ausgehärtet Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	400 650	60 100	- -	2 000 (2500-250) <sup>1)</sup> 2 000 (2500-250) <sup>1)</sup>	2 000 (2500-250) <sup>1)</sup> 2 000 (2500-250) <sup>1)</sup>
N1.3.C.UT N1.3.C.AG		<b>Aluminiumlegierungen</b> Gegossen, nicht gealtert Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	600 700	75 90	2 000 (2500-250) <sup>1)</sup> 2 000 (2500-250) <sup>1)</sup>	2 000 (2500-250) <sup>1)</sup> 2 000 (2500-250) <sup>1)</sup>	2 000 (2500-250) <sup>1)</sup> 2 000 (2500-250) <sup>1)</sup>
N1.4.C.NS	30.41 30.42	<b>Aluminiumlegierungen</b> Guss, 13-15% Si Guss, 16-22% Si	700 700	130 130	1 550 (1950-195) <sup>1)</sup> 770 (960-95) <sup>1)</sup>	1 550 (1950-195) <sup>1)</sup> 770 (960-95) <sup>1)</sup>	450 (560-55) <sup>1)</sup> 300 (375-38) <sup>1)</sup>
N3.3.U.UT N3.2.C.UT N3.1.U.UT	33.1 33.2 33.3	<b>Kupfer und Kupferlegierungen</b> Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	550 550 1350	110 90 100	- - -	500 (630-65) <sup>1)</sup> 500 (630-65) <sup>1)</sup> 300 (375-38) <sup>1)</sup>	500 (630-65) <sup>1)</sup> 500 (630-65) <sup>1)</sup> 300 (375-38) <sup>1)</sup>
ISO S	CMC-Nr.	Warmfeste Werkstoffe Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CC6160	CC6060	CC6065
					$h_{ex}$ mm $\approx$ Vorschub $f_n$ mm/U		
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
S1.0.U.AN S1.0.U.AG	20.11 20.12	<b>Warmfeste Superlegierungen</b> <b>Fe-basiert</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2400 2500	200 280	- -	- -	- -
S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.C.NS	20.21 20.22 20.24	<b>Ni-basiert</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2650 2900 3000	250 350 320	400-325-270 300-235-190 240-205-175	400-325-270 300-235-190 240-205-175	330-255-200 240-175-130 215-180-150
S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS	20.31 20.32 20.33	<b>Co-basierte Legierungen</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Lösungsbehandelt und ausgehärtet Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2700 3000 3100	200 300 320	- - -	- - -	- - -
S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	23.1 23.21 23.22	<b>Titanlegierungen<sup>2)</sup></b> Handelsüblich rein (99,5% Ti) $\alpha$ , ähnlich $\alpha$ und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht $\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand. $\beta$ Legierungen. geglüht oder ausgehärtet	1300 1400 1400	400 950 1050	- - -	- - -	- - -
ISO H	CMC-Nr.	Gehärtete Werkstoffe Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CC6050	CB7105	CB7115
					$h_{ex}$ mm $\approx$ Vorschub $f_n$ mm/U		
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
H1.1.Z.HA H1.1.Z.HA H1.2.Z.HA	04.1 04.1 04.1	<b>Hartstahl</b> Vergütet	2500 3050 3650	45HRC 50HRC 55HRC	290-235-175 240-195-145 200-165-120	- 395-300-250 330-250-210	- 350-265-225 295-225-185
H1.3.Z.HA H1.4.Z.HA	04.1 04.1	<b>Extra harter Stahl</b> Vergütet	4300 5000	60HRC 65HRC	170-140-105 145-120-90	280-215-180 240-185-155	250-190-160 215-165-135
H2.0.C.UT	10.1	<b>Kokillenhartguss</b> Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400 HB	-	-	-

1) Die in der Tabelle aufgeführten Schnittgeschwindigkeiten sind gültig für alle Vorschübe innerhalb des Vorschubbereiches.

2) 45-60° Einstellwinkel, positive Schneidengeometrie und Kühlschmierstoff sollten verwendet werden.

3) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.

## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

ZÄHIGKEIT >>>>									
H13A									
0.15-0.8									
1 900 (2400-240) <sup>1)</sup>									
1 900 (2400-240) <sup>1)</sup>									
1 900 (2400-240) <sup>1)</sup>									
1 900 (2400-240) <sup>1)</sup>									
400 (500-50) <sup>1)</sup>									
250 (315-31) <sup>1)</sup>									
450 (560-55) <sup>1)</sup>									
450 (560-55) <sup>1)</sup>									
270 (340-34) <sup>1)</sup>									
ZÄHIGKEIT >>>>									
CC650	CC670	S05F	GC1105	GC1115	GC1125	H13A			
0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.2-0.5	0.1-0.3-0.5			
-	-	160-135-110	150-100-70	120-80-55	75-60-45	80-65-50			
-	-	125-105-85	120-80-60	95-65-50	55-45-35	60-50-40			
400-320	385-315-20	100-85-70	90-55-30	70-45-24	45-35-25	50-40-30			
340-265	325-270-230	90-75-60	80-50-27	65-40-22	35-25-15	40-30-20			
220-160	295-245-210	80-65-55	70-45-24	60-37-19	23-17-12	25-20-15			
345-260	345-255-205	100-85-70	90-60-30	70-45-24	45-35-25	50-40-30			
300-225	300-225-175	90-75-60	80-50-27	65-40-21	35-25-15	40-30-20			
285-225	285-225-170	80-65-55	70-45-24	60-37-19	23-17-12	25-20-15			
-	-	-	-	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5	0.1-0.3-0.5			
-	-	-	-	185-155-130	-	50-40-30			
-	-	-	-	80-65-50	-	40-30-20			
-	-	-	-	75-55-45	-	25-20-15			
ZÄHIGKEIT >>>>									
CB7015	CB7025	CB7525	CB7125	CB7135					
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.25-0.4	0.05-0.30	0.05-0.40					
-	-	-							
350-265-225	250-210-185	205-165-135							
295-225-185	210-175-155	175-140-110							
250-190-160	180-150-135	145-120-95	200-150-100	160-120-80					
215-165-135	155-130-115	125-100-80							
-	-	180-150-120							

B

C

D

E

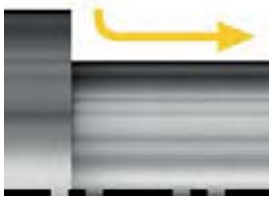
F

G

H

# Schnittdaten

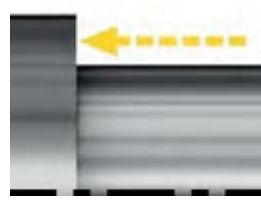
CoroTurn® Prime



SBW = Längsdrehen  
"Prime" ziehender Schnitt



EBW = Plandrehen "Prime"  
ziehender Schnitt



SFW = Längsdrehen  
konventioneller Schnitt



EFW = Plandrehen  
konventioneller Schnitt

## Wendeschneidplatten Typ-A mit Schraubspannung



	SBW	EBW	SFW	EFW
$f_n$ min	0.20	0.20	0.10	0.10
$f_n$ empf	0.40	0.40	0.20	0.20
$f_n$ max	0.50	0.50	0.25	0.25
$a_p$ min	0.25	0.25	0.25	0.25
$a_p$ empf	1.50	1.50	1.00	1.00
$a_p$ max.	3.00	2.50	1.50	1.50
KAPR	30°	25°	115°	120°
RMPX	15°	10°	15°	10°
$D$ min3		30		0

## Schnittgeschwindigkeit

Werkstoff	$v_c$ m/min
P	250-350
M	100-250
S	40-120

## Wendeschneidplatten Typ-B mit RC-Spannung



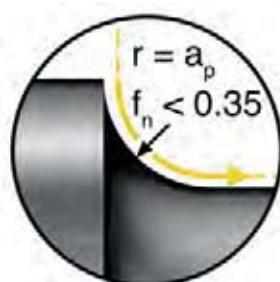
	SBW	EBW	SFW	EFW
$f_n$ min	0.30	0.30	0.20	0.20
$f_n$ empf	0.60	0.60	0.35	0.30
$f_n$ max	1.20	1.20	0.60	0.60
$a_p$ min	0.50	0.50	0.50	0.50
$a_p$ empf	2.00	1.00	2.00	2.00
$a_p$ max.	4.00	1.50	3.00	3.00
KAPR	25°	25°	95°	95°
RMPX	23°	23°	23°	23°
$D$ min3		40		0

## Minimaler Durchmesser



$D_{min}$ ; 30 mm bei Typ-A, 40 mm bei Typ-B

## Vorschubreduzierung beim Eintauchen erforderlich!



## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
CNGA090304S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA090304S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA090304T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA090308S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA090308S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA090308S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA090308T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01020H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120404S01525WH	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.3
CNGA120404S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120404S02035B	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CNGA120404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
CNGA120408EA	0.15	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
CNGA120408S01018A	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01020H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01030AWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01520HWG	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01520HWH	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
CNGA120408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
CNGA120408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S01525WH	0.1	0.1	1	0.15	0.05	0.35
CNGA120408S01530B	0.15	0.1	1	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02030H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408S02035AWH	0.1	0.05	0.4	0.2	0.05	0.35
CNGA120408S02035B	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGA120408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408T01020WG	3.6	0.1	6	0.25	0.15	0.36
CNGA120408T01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CNGA120408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
CNGA120408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
CNGA120408T01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
CNGA120408T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.56
CNGA120412EA	0.15	0.07	1.2	0.1	0.05	0.2
CNGA120412S01018A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
CNGA120412S01020H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01030AWG	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01520HWG	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
CNGA120412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
CNGA120412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S01525WH	0.3	0.1	1.5	0.2	0.05	0.35
CNGA120412S01530B	0.2	0.1	1.5	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02030H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412S02035B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.3
CNGA120412T01020B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
CNGA120412T01020WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
CNGA120412T01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
CNGA120412T01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
CNGA120412T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
CNGA120416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.5
CNGA120416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.7
CNGA120416S01525H	0.2	0.07	0.8	0.2	0.05	0.5
CNGA120416S02035A	0.2	0.07	1.6	0.2	0.05	0.3
CNGA120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGA120416T01020WG	3.6	0.1	6	0.6	0.15	0.6
CNGA120416T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
CNGA160608T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
CNGA160612T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
CNGA160612T02520	4.8	0.1	8	0.3	0.15	0.54
CNGA160616T02520	4.8	0.1	8	0.4	0.15	0.6
CNGA190616T02520	5.7	0.1	9.5	0.4	0.15	0.6
CNGG120401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
CNGG120402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
CNGG120404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.25
CNGG120408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.3
CNGG120412-SGF	0.8	0.3	4	0.18	0.1	0.35
CNGQ120708T02520	3.6	0.1	6	0.2	0.15	0.36
CNGQ120708T02520WG	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.36
CNGQ120712T02520	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.54
CNGQ120712T02520WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
CNGQ120716T02520	3.6	0.1	6	0.4	0.15	0.6
CNGX1204L025-18AXA	0.20	0.15	0.25	0.35	0.25	0.45
CNGX1204L025-18HXA	0.20	0.15	0.25	0.35	0.25	0.45
CNGX120712T02520	3.6	0.1	6	0.3	0.15	0.54
CNGX120716T02520	3.6	0.1	6	0.4	0.15	0.6
CNMA120404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
CNMA120408-KR	4	0.2	8	0.35	0.15	0.6
CNMA120412-KR	4	0.3	8	0.45	0.2	0.8
CNMA120416-KR	4	0.3	8	0.55	0.2	1
CNMA160612-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
CNMA160616-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
CNMA190608-KR	6	0.2	12	0.35	0.15	0.6
CNMA190612-KR	6	0.3	12	0.45	0.2	0.8
CNMA190616-KR	6	0.3	12	0.55	0.2	1
CNMA190624-KR	6	0.4	12	0.6	0.2	1.19
CNMG090304-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.25
CNMG090304-MM	1.5	0.15	4	0.25	0.1	0.4
CNMG090304-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG090304-PM	2	0.4	4	0.2	0.1	0.3
CNMG090304-QM	3	1	4.5	0.25	0.18	0.3
CNMG090304-WF	0.5	0.3	1.5	0.15	0.05	0.25
CNMG090308-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.35
CNMG090308-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.4
CNMG090308-PF	0.4	0.3	1.5	0.15	0.1	0.3
CNMG090308-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5
CNMG090308-QM	3	1	4.5	0.35	0.2	0.5
CNMG090308-WF	1	0.3	2	0.3	0.1	0.3
CNMG120404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
CNMG120404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
CNMG120404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
CNMG120404-PM	3	0.4	5.5	0.2	0.1	0.3
CNMG120404-QM	3	1	6	0.25	0.18	0.3
CNMG120404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
CNMG120404-SM	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.3
CNMG120404-WF	0.4	0.25	3	0.25	0.05	0.25
CNMG120404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
CNMG120404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.3
CNMG120408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
CNMG120408-KM	3	0.2	6	0.35	0.15	0.5
CNMG120408-KR	3.5	0.38	7	0.38	0.19	0.53
CNMG120408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120408-MM	3	0.5	5.7	0.25	0.1	0.45
CNMG120408-MR	3	2	7.6	0.3	0.15	0.55
CNMG120408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
CNMG120408-PM	3	0.5	5.5	0.3	0.15	0.5
CNMG120408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.5
CNMG120408-QM	3	1	6	0.35	0.2	0.5
CNMG120408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
CNMG120408-SM	2	0.2	3	0.25	0.1	0.35
CNMG120408-SMR	2	0.5	4	0.3	0.1	0.4
CNMG120408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
CNMG120408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG120408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
CNMG120408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
CNMG120408-XMR	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
CNMG120412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
CNMG120412-KM	3	0.3	6	0.4	0.15	0.6
CNMG120412-KR	3.5	0.5	7	0.5	0.25	0.7
CNMG120412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
CNMG120412-MM	3	0.5	5.7	0.3	0.1	0.6
CNMG120412-MR	3	2	7.6	0.35	0.15	0.6
CNMG120412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5



# Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
CNMG120412-PM	3	0.8	5.5	0.35	0.18	0.6
CNMG120412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.7
CNMG120412-QM	3	1	6	0.35	0.25	0.6
CNMG120412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
CNMG120412-SM	2	0.3	3.5	0.28	0.12	0.38
CNMG120412-SMR	2	0.5	4	0.32	0.12	0.42
CNMG120412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
CNMG120412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
CNMG120412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG120412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
CNMG120412-XMR	3	0.75	6	0.32	0.18	0.55
CNMG120416-KM	3	0.3	6	0.45	0.2	0.7
CNMG120416-KR	3.5	0.75	7	0.61	0.28	0.85
CNMG120416-MR	3	2	7.6	0.4	0.15	0.7
CNMG120416-PM	3	1	5.5	0.4	0.23	0.65
CNMG120416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
CNMG120416-QM	3	1	6	0.4	0.3	0.65
CNMG120416-SMR	2	0.5	4	0.35	0.15	0.45
CNMG120416-XMR	3.5	1	6	0.35	0.21	0.6
CNMG160604-QM	3	1	8	0.25	0.18	0.3
CNMG160608-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
CNMG160608-MM	4	0.5	7.2	0.25	0.1	0.45
CNMG160608-PM	4	0.5	7.2	0.3	0.15	0.5
CNMG160608-PR	5	0.7	8	0.35	0.2	0.5
CNMG160608-QM	3	1	8	0.35	0.2	0.5
CNMG160608-SM	3	0.5	8	0.3	0.17	0.5
CNMG160608-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
CNMG160608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
CNMG160612-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
CNMG160612-KR	4.7	0.8	9.3	0.55	0.28	0.77
CNMG160612-MM	4	0.5	7.2	0.3	0.1	0.6
CNMG160612-MR	4	2	10	0.35	0.15	0.6
CNMG160612-PM	4	0.8	7.2	0.35	0.18	0.6
CNMG160612-PR	5	1	8	0.4	0.25	0.7
CNMG160612-QM	3	1	8	0.35	0.25	0.6
CNMG160612-SM	4	1	6	0.25	0.2	0.35
CNMG160612-WM	3.5	0.7	6.5	0.4	0.2	0.7
CNMG160612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
CNMG160612-XMR	4	1	7	0.4	0.2	0.65
CNMG160616-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
CNMG160616-KR	4.7	1	9.3	0.61	0.3	0.85
CNMG160616-MM	4	0.5	7.2	0.37	0.1	0.65
CNMG160616-MR	4	2	10	0.4	0.15	0.7
CNMG160616-PM	4	1	7.2	0.4	0.23	0.65
CNMG160616-PR	5	1.5	8	0.5	0.3	0.8
CNMG160616-QM	3	1	8	0.35	0.3	0.55
CNMG160616-SM	4	1	6	0.3	0.25	0.4
CNMG160616-SMR	4	1	6	0.4	0.3	0.5
CNMG160616-XMR	4	1	7	0.45	0.25	0.7
CNMG160624-PR	5	2	8	0.5	0.32	0.9
CNMG190604-QM	3	1	8	0.25	0.18	0.3
CNMG190608-MM	4	0.5	8.5	0.25	0.1	0.45
CNMG190608-PM	4	0.5	8.6	0.3	0.15	0.5
CNMG190608-PR	5	0.7	10	0.35	0.2	0.5
CNMG190608-QM	3	1	8	0.35	0.2	0.5
CNMG190608-SM	4	0.5	8	0.3	0.15	0.5
CNMG190612-KM	4.5	0.3	9	0.4	0.15	0.6
CNMG190612-KR	7	1	14	0.55	0.28	0.77
CNMG190612-MM	4	0.5	8.5	0.3	0.1	0.6
CNMG190612-MR	4	2	11.4	0.35	0.15	0.6
CNMG190612-PM	4	0.8	8.6	0.35	0.18	0.6
CNMG190612-PR	5	1	10	0.4	0.25	0.7
CNMG190612-QM	3	1	8	0.35	0.25	0.6
CNMG190612-SM	2	0.5	9	0.3	0.2	0.5
CNMG190612-SMR	6	1	9	0.35	0.25	0.42
CNMG190612-XMR	4	1	8.5	0.45	0.25	0.7
CNMG190616-KM	4.5	0.3	9	0.45	0.2	0.7
CNMG190616-KR	7	1.5	14	0.61	0.3	0.85
CNMG190616-MM	4	0.5	8.5	0.37	0.1	0.65
CNMG190616-MR	4	2	11.4	0.4	0.15	0.7
CNMG190616-PM	4	1	8.6	0.4	0.23	0.65
CNMG190616-PR	5	1.5	10	0.5	0.3	0.8
CNMG190616-QM	3	1	8	0.4	0.3	0.65

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
CNMG190616-SM	6	1	9	0.3	0.25	0.4
CNMG190616-SMR	6	1	9	0.4	0.3	0.5
CNMG190624-MR	4	2	11.4	0.5	0.15	1
CNMG190624-PR	5	2	10	0.5	0.32	0.9
CNMM120408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
CNMM120408-PR	5	0.7	7.5	0.4	0.2	0.55
CNMM120412-MR	3	1	7.5	0.4	0.25	0.7
CNMM120412-PR	5	1	7.5	0.5	0.25	0.7
CNMM120416-MR	3	1.5	7.5	0.5	0.32	0.9
CNMM120416-PR	5	1.5	7.5	0.55	0.32	0.9
CNMM160608-PR	6	0.7	9.5	0.4	0.2	0.55
CNMM160612-MR	6	1.2	9.5	0.45	0.32	0.65
CNMM160612-PR	6	1	9.5	0.5	0.25	0.7
CNMM160616-MR	6	1.5	9.5	0.5	0.35	0.8
CNMM160616-PR	6	1.5	9.5	0.55	0.32	0.9
CNMM190612-MR	7	1.5	12	0.5	0.32	0.7
CNMM190612-PR	6	1	12	0.5	0.25	0.7
CNMM190616-MR	7	1.8	12	0.55	0.35	0.9
CNMM190616-PR	6	1.5	12	0.55	0.32	0.9
CNMM190624-MR	7	2.5	12	0.6	0.4	1.2
CNMM190624-PR	6	2	12	0.55	0.35	1.2
CNMX1204A1-SM	1	0.5	1.5	0.25	0.13	0.35
CNMX1204A2-SM	2	0.5	2.5	0.25	0.13	0.35
DNGA110404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DNGA110404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA110408S01020A	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA110408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA110412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA110412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DNGA150404S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA150408EA	0.15	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
DNGA150408S01020A	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.2
DNGA150408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
DNGA150408S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
DNGA150408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150408S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150408S01530B	0.2	0.1	0.8	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02030H	0.2	0.07	0.2	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02035A	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DNGA150408S02035AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
DNGA150408T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGA150408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150408T02520	4.5	0.1	7.5	0.2	0.15	0.36
DNGA150412EA	0.15	0.07	1.2	0.1	0.05	0.2
DNGA150412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
DNGA150412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
DNGA150412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
DNGA150412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S01530B	0.2	0.1	0.8	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S02030H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DNGA150412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
DNGA150412T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGA150412T02520	4.5	0.1	7.5	0.3	0.15	0.54
DNGA150416S01030A	0.6	0.07	1.6	0.5	0.05	0.7
DNGA150416S01525H	0.2	0.07	0.8	0.3	0.05	0.5
DNGA150416T01020	1.5	0.1	4.5	0.19	0.07	0.3
DNGA150604S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
DNGA150608S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150608T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
DNGA150612S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
DNGG150401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
DNGG150402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1



## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
DNGG150404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.2
DNGG150408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.25
DNGG150412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
DNGG150604-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.2
DNGG150608-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.25
DNGG150612-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
DNGQ150708T02520	4.5	0.1	7.5	0.2	0.15	0.36
DNGQ150712T02520	4.5	0.1	7.5	0.3	0.15	0.54
DNGQ150716T02520	4.5	0.1	7.5	0.4	0.15	0.6
DNMA150408-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150412-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150608-KR	3	0.2	6	0.35	0.15	0.6
DNMA150612-KR	3	0.3	6	0.45	0.2	0.8
DNMA150616-KR	3	0.3	6	0.55	0.2	1
DNMG110404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG110404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG110404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG110404-PM	2	0.4	5	0.2	0.1	0.3
DNMG110404-QM	3	1	5.5	0.25	0.18	0.3
DNMG110404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG110404-SM	1	0.4	4	0.15	0.1	0.3
DNMG110408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG110408-KM	2	0.2	3.5	0.35	0.15	0.5
DNMG110408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG110408-MM	2	0.5	4.4	0.25	0.1	0.45
DNMG110408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG110408-PM	2	0.5	5	0.3	0.15	0.5
DNMG110408-QM	3	1	5.5	0.35	0.2	0.5
DNMG110408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG110412-KM	2	0.3	3.5	0.4	0.15	0.6
DNMG110412-MM	2	0.5	4.4	0.3	0.1	0.6
DNMG110412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG110412-PM	2	0.8	5	0.35	0.18	0.5
DNMG110412-QM	3	1	5.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150404L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150404-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150404-QM	3	1	7.5	0.25	0.18	0.3
DNMG150404R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG150404-SM	1.5	0.15	2	0.2	0.1	0.25
DNMG150404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
DNMG150404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.25
DNMG150408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
DNMG150408-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47
DNMG150408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150408-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150408-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150408-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
DNMG150408-QM	3	1	7.5	0.35	0.2	0.5
DNMG150408R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG150408-SM	2	0.2	2.5	0.22	0.1	0.28
DNMG150408-SMR	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.25
DNMG150408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
DNMG150408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
DNMG150412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
DNMG150412-KR	3.5	0.5	7	0.45	0.23	0.63
DNMG150412-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150412-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150412-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150412-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMG150412-QM	3	1	7.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150412-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG150412-SMR	2	0.2	3	0.22	0.1	0.3
DNMG150416-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
DNMG150416-PR	4	1.5	6	0.5	0.3	0.75
DNMG150604-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
DNMG150604L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
DNMG150604-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
DNMG150604-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
DNMG150604-PM	3	0.4	6	0.2	0.1	0.3
DNMG150604-QM	3	1	7.5	0.25	0.18	0.3
DNMG150604R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
DNMG150604-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
DNMG150604-SM	1.5	0.15	2	0.2	0.1	0.25
DNMG150604-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
DNMG150604-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.35
DNMG150608-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
DNMG150608-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
DNMG150608-KR	3.5	0.38	7	0.34	0.17	0.47
DNMG150608L-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150608-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150608-MM	3	0.5	6.4	0.25	0.1	0.45
DNMG150608-MR	3	2	6	0.3	0.15	0.55
DNMG150608-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
DNMG150608-PM	3	0.5	6	0.3	0.15	0.5
DNMG150608-PR	4	0.7	6	0.35	0.2	0.5
DNMG150608-QM	3	1	7.5	0.35	0.2	0.5
DNMG150608R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
DNMG150608-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
DNMG150608-SM	2	0.2	2.5	0.22	0.1	0.28
DNMG150608-SMR	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.25
DNMG150608-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
DNMG150608-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
DNMG150612-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
DNMG150612-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
DNMG150612-KR	3.5	0.5	7	0.45	0.23	0.63
DNMG150612-MF	0.8	0.2	2.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150612-MM	3	0.5	6.4	0.3	0.1	0.6
DNMG150612-MR	3	2	6	0.35	0.15	0.6
DNMG150612-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
DNMG150612-PM	3	0.8	6	0.35	0.18	0.6
DNMG150612-PR	4	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMG150612-QM	3	1	7.5	0.35	0.25	0.6
DNMG150612-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
DNMG150612-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG150612-SMR	2	0.2	3	0.22	0.1	0.3
DNMG150612-XM	3	0.7	5	0.28	0.15	0.45
DNMG150612-XMR	3	0.75	6	0.3	0.18	0.5
DNMG150616-KR	3.5	0.75	7	0.5	0.25	0.69
DNMG150616-MR	3	2	6	0.4	0.15	0.7
DNMG150616-PM	3	1	6	0.4	0.23	0.65
DNMG150616-PR	4	1.5	6	0.5	0.32	0.75
DNMG150616-QM	3	1	7.5	0.4	0.3	0.65
DNMG150616-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
DNMG190608-PR	5	1	8	0.35	0.2	0.5
DNMG190612-PR	5	1.2	8	0.4	0.25	0.7
DNMM150608-MR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55
DNMM150608-PR	5	0.7	6	0.4	0.2	0.55
DNMM150612-MR	3	1	6	0.4	0.25	0.7
DNMM150612-PR	5	1	6	0.5	0.25	0.7
DNMM150616-PR	5	1.5	6	0.55	0.32	0.9
DNMX110404-WF	1	0.2	1.5	0.2	0.08	0.3
DNMX110408-WF	1	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX110408-WM	1.5	0.5	3.5	0.35	0.15	0.5
DNMX110412-WM	2	0.5	4	0.45	0.15	0.6
DNMX150408-WM	2	0.5	4.5	0.35	0.15	0.5
DNMX150408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150412-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150416-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
DNMX150416-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
DNMX150604-WF	0.8	0.2	3	0.2	0.08	0.3
DNMX150608-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
DNMX150608-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
DNMX150612-WF	1.5	0.4	3.5	0.4	0.15	0.55
DNMX150612-WM	2.5	0.5	5	0.45	0.15	0.6
DNMX150612-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
DNMX150616-WM	3.5	0.5	6	0.6	0.2	0.8
DNMX150616-WMX	3.5	0.5	6	0.5	0.2	0.8
RCMX100300	2.5	1	4	0.16	0.06	0.32

# Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p$ = mm			$f_n$ = mm/U		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
RCMX100300E	2,5	1	4	0,16	0,06	0,32
RCMX120400	3	1,2	4,8	0,19	0,08	0,38
RCMX120400E	3	1,2	4,8	0,19	0,08	0,38
RCMX160600	4	1,6	6,4	0,25	0,1	0,51
RCMX200600	5	2	8	0,32	0,13	0,63
RNGA120400T01020	1,8	0,1	3,6	0,15	0,1	0,3
RNMG090300	2,25	0,9	4,5	0,14	0,06	0,28
RNMG090300	2,25	0,9	4,5	0,14	0,06	0,28
RNMG120400	3	1,2	4,8	0,18	0,07	0,37
RNMG120400	3	1,2	4,8	0,18	0,07	0,37
RNMG150600	3,75	1,5	7,5	0,23	0,1	0,46
RNMG190600	4,25	1,9	7,6	0,3	0,12	0,6
RNMG190600	4,25	1,9	7,6	0,3	0,12	0,6
RNMG190600-SM	4	2	8	0,45	0,15	0,5
SNGA090308S01030A	0,2	0,07	0,8	0,16	0,05	0,31
SNGA120408S01030A	0,2	0,07	0,8	0,16	0,05	0,31
SNGA120408S01525	0,2	0,1	1	0,1	0,05	0,31
SNGA120408T01020	1,2	0,1	3,6	0,1	0,07	0,21
SNGA120408T01020B	0,15	0,07	0,8	0,16	0,05	0,31
SNGA120408T01525	0,2	0,1	1	0,1	0,05	0,31
SNGA120408T02520	3	2	4	0,52	0,31	0,58
SNGA120412S01030A	0,2	0,07	1,2	0,21	0,05	0,31
SNGA120412S01525	0,3	0,1	1,5	0,16	0,05	0,36
SNGA120412S01525F	0,2	0,07	0,6	0,21	0,05	0,31
SNGA120412S02035A	0,2	0,07	1,2	0,16	0,05	0,31
SNGA120412S02035B	0,2	0,07	1,2	0,16	0,05	0,31
SNGA120412T01020	1,2	0,1	3,6	0,14	0,07	0,31
SNGA120412T01020B	0,2	0,07	1,2	0,21	0,05	0,41
SNGA120412T02520	3	2	4	0,52	0,31	0,62
SNGA120416T01020	1,2	0,1	3,6	0,2	0,07	0,31
SNGA120416T02520	3	2	4	0,52	0,31	0,62
SNGQ120708T02520	3,6	0,1	6	0,21	0,16	0,37
SNGQ120712T02520	3,6	0,1	6	0,31	0,16	0,56
SNGQ120716T02520	3,6	0,1	6	0,41	0,16	0,62
SNGX120712T02520	3,6	0,1	6	0,31	0,16	0,56
SNGX120716T02520	3,6	0,1	6	0,41	0,16	0,62
SNMA090308-KR	2,5	0,38	4,5	0,39	0,2	0,55
SNMA120408-KR	4	0,2	8	0,36	0,16	0,62
SNMA120412-KR	4	0,3	8	0,47	0,21	0,83
SNMA120416-KR	4	0,3	8	0,57	0,21	1,04
SNMA150612-KR	5	0,3	10	0,47	0,21	0,83
SNMA150616-KR	5	0,3	10	0,57	0,21	1,04
SNMA190608-KR	6	0,2	12	0,36	0,16	0,62
SNMA190612-KR	6	0,3	12	0,47	0,21	0,83
SNMA190616-KR	6	0,3	12	0,57	0,21	1,04
SNMG090304-PM	2	0,4	4,5	0,21	0,1	0,31
SNMG090304-QM	3	1	4,5	0,26	0,19	0,31
SNMG090308-KM	2,5	0,2	4,5	0,36	0,16	0,52
SNMG090308-PM	2	0,5	4,5	0,31	0,16	0,52
SNMG090308-QM	3	1	4,5	0,36	0,21	0,52
SNMG120404-MF	0,4	0,1	1,5	0,16	0,05	0,31
SNMG120404-PM	3	0,4	6	0,21	0,1	0,31
SNMG120404-QM	3	1	6	0,26	0,19	0,31
SNMG120404-SM	1,5	0,4	4	0,26	0,16	0,41
SNMG120408-KM	3	0,2	6	0,36	0,16	0,52
SNMG120408-KR	3,5	0,38	7	0,39	0,2	0,55
SNMG120408-MF	0,4	0,1	1,5	0,21	0,1	0,41
SNMG120408-MM	3	0,5	6,35	0,26	0,1	0,47
SNMG120408-MR	3	2	7,6	0,31	0,16	0,57
SNMG120408-PF	0,4	0,3	1,5	0,21	0,1	0,41
SNMG120408-PM	3	0,5	6	0,31	0,16	0,52
SNMG120408-PR	4	0,7	7	0,36	0,21	0,52
SNMG120408-QM	3	1	6	0,36	0,21	0,52
SNMG120408-SM	2	0,5	5	0,23	0,16	0,41
SNMG120408-SMR	2	0,5	5	0,26	0,16	0,41
SNMG120408-XM	3	0,5	6	0,31	0,12	0,52
SNMG120408-XMR	3	0,5	6	0,36	0,16	0,57
SNMG120412-KM	3	0,3	6	0,41	0,16	0,62
SNMG120412-KR	3,5	0,5	7	0,52	0,29	0,72
SNMG120412-MM	3	0,5	6,35	0,31	0,1	0,62
SNMG120412-MR	3	2	7,6	0,36	0,16	0,62
SNMG120412-PF	0,8	0,35	1,5	0,26	0,16	0,52
SNMG120412-PM	3	0,8	6	0,36	0,19	0,62

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p$ = mm			$f_n$ = mm/U		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
SNMG120412-PR	4	1	7	0,41	0,26	0,72
SNMG120412-QM	3	1	6	0,36	0,26	0,62
SNMG120412-SM	2	0,5	5	0,29	0,19	0,47
SNMG120412-SMR	2	0,5	5	0,31	0,19	0,47
SNMG120412-XMR	3	0,75	6	0,36	0,19	0,62
SNMG120416-KM	3	0,3	6	0,47	0,21	0,72
SNMG120416-KR	3,5	0,75	7	0,57	0,29	0,8
SNMG120416-MM	3	0,5	6,35	0,38	0,1	0,67
SNMG120416-PM	3	1	6	0,41	0,24	0,67
SNMG120416-PR	4	1,5	7	0,52	0,33	0,78
SNMG120416-QM	3	1	6	0,41	0,31	0,67
SNMG120416-SM	2	0,5	5	0,34	0,19	0,52
SNMG120416-SMR	2	0,5	5	0,36	0,19	0,52
SNMG150608-PR	5	1,5	8	0,36	0,21	0,52
SNMG150608-QM	3	1	8	0,36	0,21	0,52
SNMG150608-SM	3	0,5	8	0,31	0,18	0,52
SNMG150612-KM	4	0,3	8	0,41	0,16	0,62
SNMG150612-KR	4,4	0,63	8,8	0,57	0,29	0,8
SNMG150612-MM	4	0,5	8	0,31	0,1	0,62
SNMG150612-MR	4	2	9,6	0,36	0,16	0,62
SNMG150612-PM	4	0,8	7,5	0,36	0,19	0,62
SNMG150612-PR	5	1	8	0,41	0,26	0,72
SNMG150612-QM	3	1	8	0,36	0,26	0,62
SNMG150612-SM	5	1	8	0,31	0,21	0,41
SNMG150616-KM	4	0,3	8	0,47	0,21	0,72
SNMG150616-KR	4,4	0,94	8,8	0,63	0,31	0,88
SNMG150616-MM	4	0,5	8	0,38	0,1	0,67
SNMG150616-MR	4	2	9,6	0,41	0,16	0,72
SNMG150616-PM	4	1	7,5	0,41	0,24	0,67
SNMG150616-PR	5	1,5	8	0,52	0,31	0,83
SNMG150616-QM	5	1,5	8	0,52	0,31	0,83
SNMG150616-SM	5	1	8	0,36	0,26	0,47
SNMG150616-SMR	5	1	8	0,52	0,31	0,72
SNMG150624-PR	5	2	8	0,52	0,33	0,93
SNMG190608-PR	5	0,7	10	0,36	0,21	0,52
SNMG190608-QM	5	0,7	10	0,36	0,21	0,52
SNMG190612-KM	4,5	0,3	9	0,41	0,16	0,62
SNMG190612-MM	4	0,5	9,5	0,31	0,1	0,62
SNMG190612-MR	4	2	11,4	0,36	0,16	0,62
SNMG190612-PR	5	1	10	0,41	0,26	0,72
SNMG190612-QM	5	1	10	0,41	0,26	0,72
SNMG190612-SM	2	0,5	9	0,31	0,21	0,52
SNMG190612-SMR	6	1	9	0,36	0,26	0,43
SNMG190616-KM	4,5	0,3	9	0,47	0,21	0,72
SNMG190616-KR	6,1	1,31	12,3	0,63	0,31	0,88
SNMG190616-MM	4	0,5	9,5	0,38	0,1	0,67
SNMG190616-MR	4	2	11,4	0,41	0,16	0,72
SNMG190616-PR	5	1,5	10	0,52	0,31	0,83
SNMG190616-QM	3	1	8	0,41	0,31	0,67
SNMG190616-SM	7	2	10	0,36	0,26	0,47
SNMG190616-SMR	7	1	10	0,52	0,31	0,72
SNMG190624-MR	4	2	11,4	0,52	0,16	1,04
SNMG190624-PR	5	2	10	0,52	0,33	0,93
SNMM120408-MR	3	0,7	7,5	0,36	0,21	0,57
SNMM120408-PR	5	0,7	7,5	0,41	0,21	0,57
SNMM120412-MR	3	1	7,5	0,41	0,26	0,72
SNMM120412-PR	5	1	7,5	0,52	0,26	0,72
SNMM120416-MR	3	1,5	7,5	0,52	0,33	0,93
SNMM120416-PR	4	1	9	0,41	0,26	0,72
SNMM150612-PR	6	1	9	0,52	0,26	0,72
SNMM150616-MR	4	1,5	9	0,52	0,33	0,93
SNMM150616-PR	6	1,5	9	0,57	0,33	0,93
SNMM190612-MR	7	1,5	12	0,52	0,33	0,72
SNMM190612-PR	6	1	12	0,52	0,26	0,72
SNMM190616-MR	7	1,8	12	0,57	0,36	0,93
SNMM190616-PR	6	1,5	12	0,57	0,33	0,93
SNMM190624-MR	7	2,5	12	0,62	0,41	1,24
SNMM190624-PR	6	2	12	0,57	0,36	1,24
SNMM190632-MR	4	3,5	12	0,52	0,41	1,24
TNGA110304S01030A	0,1	0,07	0,4	0,1	0,05	0,2
TNGA110304T01020B	0,1	0,07	0,4	0,1	0,05	0,2
TNGA110308S01030A	0,2	0,07	0,8	0,15	0,05	0,3
TNGA110308T01020B	0,15	0,07	0,8	0,15	0,05	0,3

## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
TNGA160404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA160404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
TNGA160404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TNGA160404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TNGA160408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.2
TNGA160408S01530B	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408S02035B	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGA160408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TNGA160408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
TNGA160408T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.56
TNGA160412S01030A	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.3
TNGA160412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
TNGA160412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.21	0.05	0.31
TNGA160412S02035A	0.2	0.07	1.2	0.15	0.05	0.3
TNGA160412T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TNGA160412T01020B	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.4
TNGA160412T02520	3	2	4	0.5	0.3	0.6
TNGA220408T01020	2.2	0.1	6.6	0.1	0.07	0.2
TNGA220412T01020	2.2	0.1	6.6	0.14	0.07	0.3
TNGA220416T01020	2.2	0.1	6.6	0.19	0.07	0.3
TNMA160404-KR	2.5	0.2	5	0.2	0.1	0.3
TNMA160408-KR	3.5	0.2	7	0.35	0.15	0.6
TNMA160412-KR	3.5	0.3	7	0.45	0.2	0.8
TNMA160416-KR	3.5	0.3	7	0.55	0.2	1
TNMA220404-KR	2.5	0.2	10	0.2	0.1	0.3
TNMA220408-KR	5	0.2	10	0.35	0.15	0.6
TNMA220412-KR	5	0.3	10	0.45	0.2	0.8
TNMA220416-KR	5	0.3	10	0.55	0.2	1
TNMA220432-KR	5	0.5	10	0.6	0.5	1.19
TNMG160404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
TNMG160404-L-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
TNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
TNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
TNMG160404-PM	3	0.4	5	0.2	0.1	0.3
TNMG160404-QM	2	0.4	4	0.25	0.18	0.3
TNMG160404-R-K	2.5	0.7	5	0.22	0.14	0.3
TNMG160404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
TNMG160404-SM	1	0.4	4	0.15	0.1	0.3
TNMG160404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
TNMG160404-XM	2.5	0.3	5	0.18	0.08	0.3
TNMG160408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
TNMG160408-KM	3	0.2	5.5	0.35	0.15	0.5
TNMG160408-KR	3.2	0.34	6.2	0.3	0.17	0.42
TNMG160408-L-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
TNMG160408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160408-MM	3	0.5	4.8	0.25	0.1	0.45
TNMG160408-MR	3	2	5.6	0.3	0.15	0.55
TNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG160408-PM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.5
TNMG160408-PR	3	0.7	6	0.35	0.2	0.55
TNMG160408-QM	3	1	5.6	0.35	0.2	0.5
TNMG160408-R-K	3	0.8	5	0.3	0.14	0.5
TNMG160408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
TNMG160408-SM	2	0.2	3	0.22	0.1	0.28
TNMG160408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
TNMG160408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
TNMG160408-XMR	3	0.5	5	0.27	0.15	0.45
TNMG160412-KM	3	0.3	5.5	0.4	0.15	0.6
TNMG160412-KR	3.2	0.45	6.3	0.4	0.2	0.56
TNMG160412-MM	3	0.5	4.8	0.3	0.1	0.6
TNMG160412-MR	3	2	5.6	0.35	0.15	0.6
TNMG160412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG160412-PM	3	0.8	5	0.35	0.18	0.6
TNMG160412-PR	3	1	6	0.4	0.25	0.65
TNMG160412-QM	3	1	5.6	0.35	0.25	0.6
TNMG160412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.3
TNMG160412-SM	2	0.3	3	0.25	0.12	0.3
TNMG160412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
TNMG160412-XMR	3	0.75	5	0.3	0.18	0.48
TNMG160416-KR	3.2	0.68	6.2	0.44	0.22	0.62

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p = \text{mm}$			$f_n = \text{mm/U}$		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
TNMG220404-PM	4	0.4	6.6	0.2	0.1	0.3
TNMG220404-QM	3	1	7.7	0.25	0.18	0.3
TNMG220408-KM	4	0.2	8	0.35	0.15	0.5
TNMG220408-KR	3.5	0.38	7	0.38	0.19	0.53
TNMG220408-MR	4	2	7.7	0.3	0.15	0.55
TNMG220408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
TNMG220408-PM	4	0.5	6.6	0.3	0.15	0.5
TNMG220408-PR	4	0.7	7	0.35	0.2	0.55
TNMG220408-QM	3	1	7.7	0.35	0.2	0.5
TNMG220408-SM	2	0.2	4	0.22	0.1	0.28
TNMG220412-KM	4	0.3	8	0.4	0.15	0.6
TNMG220412-KR	3.5	0.5	7	0.5	0.25	0.7
TNMG220412-MM	4	0.5	6.6	0.3	0.1	0.6
TNMG220412-MR	4	2	7.7	0.35	0.15	0.6
TNMG220412-PF	0.8	0.35	1.5	0.25	0.15	0.5
TNMG220412-PM	4	0.8	6.6	0.35	0.18	0.6
TNMG220412-PR	4	1	7	0.4	0.25	0.65
TNMG220412-QM	3	1	7.7	0.35	0.25	0.6
TNMG220412-SM	2	0.3	4	0.25	0.12	0.3
TNMG220416-KM	4	0.3	8	0.45	0.2	0.7
TNMG220416-MM	4	0.5	6.6	0.37	0.1	0.65
TNMG220416-MR	4	2	7.7	0.4	0.15	0.7
TNMG220416-PM	4	1	6.6	0.4	0.23	0.65
TNMG220416-PR	4	1.5	7	0.5	0.32	0.75
TNMG220416-QM	3	1	7.7	0.4	0.3	0.65
TNMM160408-MR	3	0.7	7.5	0.35	0.2	0.55
TNMM160408-PR	4	0.7	6	0.4	0.2	0.55
TNMM160412-PR	4	1	6	0.5	0.25	0.7
TNMM220408-MR	3	0.7	8	0.35	0.2	0.55
TNMM220408-PR	5	0.7	8	0.4	0.2	0.55
TNMM220412-MR	3	1	8	0.4	0.25	0.7
TNMM220412-PR	5	1	8	0.5	0.25	0.7
TNMM220416-MR	3	1.5	8	0.5	0.32	0.9
TNMM220416-PR	5	1.5	8	0.55	0.32	0.9
TNMX160404-WF	1	0.2	3	0.2	0.08	0.3
TNMX160408-WF	1.5	0.2	3	0.3	0.1	0.4
TNMX160408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
TNMX160412-WM	2.5	0.5	5	0.4	0.15	0.6
TNMX160412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNGA060404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA060404S01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060404S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
WNGA060404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
WNGA060404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA060404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA060408S01030A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA060408S01030AWH	0.1	0.05	0.3	0.28	0.05	0.35
WNGA060408S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.28	0.05	0.35
WNGA060408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
WNGA060408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA060408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA060408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA080404S01030A	0.1	0.05	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01030AWH	0.1	0.05	0.3	0.18	0.05	0.25
WNGA080404S01520HWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25
WNGA080404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
WNGA080404S01525WH	0.2	0.1	0.5	0.1	0.05	0.3
WNGA080404T01020B	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
WNGA080404T01020BWG	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA080404T01030AWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25
WNGA080408S01030A	0.2	0.1	0.75	0.15	0.05	0.3
WNGA080408S01030AWH	0.1	0.05	0.5	0.28	0.05	0.35
WNGA080408S01520HWH	0.1	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35
WNGA080408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
WNGA080408S01525H	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
WNGA080408S01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
WNGA080408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA080408T01020B	0.15	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
WNGA080408T01020BWG	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35
WNGA080408T01020WG	3.6	0.1	6	0.25	0.15	0.36
WNGA080408T01030AWH	0.1	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35

# Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® P Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p$ = mm			$f_n$ = mm/U		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
WNGA080408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
WNGA080408T01525WH	0.2	0.1	1	0.15	0.05	0.35
WNGA080408T02520	3	0.1	5	0.2	0.15	0.36
WNGA080412S01030A	0.2	0.05	0.9	0.2	0.05	0.3
WNGA080412S01030AWH	0.2	0.05	0.5	0.32	0.05	0.4
WNGA080412S01520HWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4
WNGA080412S01525H	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
WNGA080412T01020B	0.2	0.07	1.2	0.2	0.05	0.4
WNGA080412T01020WG	3.6	0.1	6	0.45	0.15	0.54
WNGA080412T01030AWH	0.2	0.07	1.2	0.32	0.05	0.4
WNGA080412T02520	3	0.1	5	0.3	0.15	0.54
WNGA080416T02520	3	0.1	5	0.4	0.15	0.6
VNGA160404S01020A	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VNGA160404S01030A	0.1	0.07	0.4	0.2	0.05	0.3
VNGA160404S01525	0.1	0.1	0.5	0.1	0.05	0.2
VNGA160404S01525H	0.1	0.07	0.2	0.2	0.05	0.3
VNGA160408S01020A	0.1	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S01030A	0.1	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
VNGA160408S01525H	0.1	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
VNGA160408S02035A	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VNGA160408T01525	0.2	0.1	1	0.1	0.05	0.3
VNGA160412S01525	0.3	0.1	1.5	0.15	0.05	0.35
WNGG080401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
WNGG080402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
WNGG080404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.25
WNGG080408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.1	0.3
WNGG080412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.3
VNGG160401-SGF	0.1	0.05	3	0.03	0.01	0.08
VNGG160402-SGF	0.2	0.08	3	0.04	0.02	0.1
VNGA160404-SGF	0.3	0.1	3	0.12	0.05	0.15
VNGG160408-SGF	0.5	0.2	3	0.15	0.07	0.2
VNGG160412-SGF	0.8	0.3	3	0.18	0.1	0.25
WNMA060408-KR	2.5	0.2	4	0.35	0.15	0.6
WNMA060412-KR	2.5	0.3	4	0.45	0.2	0.8
WNMA080408-KR	3	0.2	5	0.35	0.15	0.6
WNMA080412-KR	3	0.3	5	0.45	0.2	0.8
WNMA080416-KR	3	0.3	5	0.55	0.2	1
WNMG060404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG060404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG060404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
WNMG060404-SM	1	0.2	2.5	0.18	0.1	0.25
WNMG060404-WF	0.4	0.25	2	0.15	0.05	0.25
WNMG060404-XF	0.75	0.15	3	0.15	0.05	0.2
WNMG060408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG060408-KM	2	0.2	4	0.35	0.15	0.5
WNMG060408-KR	2.2	0.24	4.5	0.3	0.17	0.42
WNMG060408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060408-MM	2	0.5	3	0.25	0.1	0.45
WNMG060408-MR	2	1.5	3	0.3	0.15	0.55
WNMG060408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG060408-PM	2	0.5	3	0.3	0.15	0.5
WNMG060408-PR	3	0.7	3.5	0.3	0.2	0.45
WNMG060408-QM	3	1	3	0.35	0.2	0.5
WNMG060408-SM	1.5	0.2	2.5	0.2	0.1	0.3
WNMG060408-WF	1	0.25	3	0.3	0.1	0.5
WNMG060408-WM	1.5	0.5	3.5	0.3	0.15	0.6
WNMG060408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG060408-XF	1	0.2	3	0.2	0.05	0.25
WNMG060408-XM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.35
WNMG060412-KM	2	0.3	4	0.4	0.15	0.6
WNMG060412-KR	2.2	0.32	4.5	0.4	0.2	0.56
WNMG060412-MM	2	0.5	3	0.3	0.1	0.6
WNMG060412-MR	2	1.5	3	0.35	0.15	0.6
WNMG060412-PF	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
WNMG060412-PM	2	0.8	3	0.35	0.18	0.6
WNMG060412-PR	3	0.8	3.5	0.35	0.25	0.55
WNMG060412-QM	3	1	3	0.35	0.25	0.6
WNMG060412-WM	1.5	0.8	3.5	0.5	0.2	0.9
WNMG060412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG080404-KF	0.5	0.15	2	0.15	0.08	0.25
WNMG080404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
WNMG080404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	$a_p$ = mm			$f_n$ = mm/U		
	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.
WNMG080404-QM	3	1	4	0.2	0.18	0.25
WNMG080404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.22
WNMG080404-SM	1.5	0.15	2.5	0.2	0.1	0.3
WNMG080404-WF	0.4	0.25	3	0.15	0.05	0.25
WNMG080404-XF	0.75	0.15	4	0.15	0.05	0.2
WNMG080408-KF	0.5	0.15	2	0.2	0.1	0.3
WNMG080408-KM	2.5	0.2	5	0.35	0.15	0.5
WNMG080408-KR	2.7	0.29	5.5	0.34	0.17	0.47
WNMG080408-MF	0.4	0.1	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080408-MM	2.5	0.5	4	0.25	0.1	0.45
WNMG080408-MR	2.5	2	4	0.3	0.15	0.55
WNMG080408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
WNMG080408-PM	2.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
WNMG080408-PR	4	0.7	5	0.35	0.2	0.55
WNMG080408-QM	3	1	4	0.35	0.2	0.5
WNMG080408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.25
WNMG080408-SM	2	0.2	3	0.25	0.1	0.35
WNMG080408-SMR	2	0.5	4	0.3	0.1	0.4
WNMG080408-WF	1	0.25	4	0.3	0.1	0.5
WNMG080408-WM	3	0.5	5	0.3	0.15	0.6
WNMG080408-WMX	3	0.5	5	0.45	0.15	0.7
WNMG080408-XF	1	0.2	4	0.2	0.05	0.25
WNMG080408-XM	2.5	0.5	5	0.25	0.1	0.4
WNMG080412-KF	1	0.2	2.5	0.25	0.1	0.35
WNMG080412-KM	2.5	0.3	5	0.4	0.15	0.6
WNMG080412-KR	2.7	0.39	5.5	0.45	0.23	0.63
WNMG080412-MM	2.5	0.5	4	0.3	0.1	0.6
WNMG080412-MF	2.5	2	4	0.35	0.15	0.6
WNMG080412-MR	0.8	0.4	1.5	0.25	0.15	0.5
WNMG080412-PM	2.5	0.8	4	0.35	0.18	0.6
WNMG080412-PR	4	1	5	0.4	0.25	0.7
WNMG080412-QM	3	1	4	0.35	0.25	0.55
WNMG080412-SM	2	0.3	3.5	0.28	0.12	0.38
WNMG080412-SMR	2	0.5	4	0.32	0.12	0.42
WNMG080412-WF	1.5	0.4	4	0.5	0.2	0.6
WNMG080412-WM	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.9
WNMG080412-WMX	3.5	0.8	6	0.5	0.2	0.75
WNMG080412-XM	3	0.7	5	0.3	0.15	0.45
WNMG080412-XMR	3	0.75	5	0.32	0.18	0.48
WNMG080416-KM	2.5	0.3	5	0.45	0.2	0.7
WNMG080416-PM	3	1	4	0.4	0.23	0.65
WNMG080416-PR	4	1.5	5	0.5	0.32	0.75
WNMG080416-QM	4	1.5	5	0.45	0.32	0.6
VNMG160404-MF	0.4	0.1	1.5	0.15	0.05	0.3
VNMG160404-PF	0.4	0.25	1.5	0.15	0.07	0.3
VNMG160404-QM	3	1	4	0.25	0.18	0.3
VNMG160404-SF	0.4	0.15	1.5	0.12	0.08	0.2
VNMG160404-SM	1	0.15	2	0.18	0.05	0.2
VNMG160408-KM	2	0.2	3.5	0.3	0.15	0.4
VNMG160408-MF	0.8	0.2	2.5	0.15	0.08	0.3
VNMG160408-MM	2	0.5	4	0.25	0.1	0.45
VNMG160408-PF	0.4	0.3	1.5	0.2	0.1	0.4
VNMG160408-PM	2	0.5	4	0.3	0.15	0.5
VNMG160408-QM	3	1	4	0.35	0.2	0.5
VNMG160408-SF	0.5	0.2	1.5	0.15	0.1	0.22
VNMG160408-SM	1.5	0.2	2.5	0.2	0.07	0.23
VNMG160412-KM	2	0.3	3.5	0.35	0.15	0.5
VNMG160412-PM	2	0.8	4	0.35	0.18	0.6
VNMG160412-QM	3	1	4	0.35	0.25	0.5
VNMG160412-SF	0.8	0.4	2	0.17	0.12	0.25
VNMG160412-SM	1.5	0.3	3	0.22	0.1	0.25
CNMG190616-XMR	4	1	8.5	0.5	0.25	0.8
SNMG120416-XMR	3.5	1	6	0.41	0.21	0.67

## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub			Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p$ = mm Min. Max.		Empf.	$f_n$ = mm/U Min. Max.			Empf.	$a_p$ = mm Min. Max.		Empf.	$f_n$ = mm/U Min. Max.	
CCET060201-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.04	CCMT09T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCET060202-UM	0.4	0.2	0.7	0.02	0.01	0.06	CCMT09T304-KM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCET060204-UM	0.7	0.5	1	0.02	0.01	0.06	CCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCGT060201-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.06	CCMT09T304-MM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCGT060202-UM	0.5	0.1	1.05	0.05	0.02	0.08	CCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
CCGT060204-UM	1	0.5	1.4	0.14	0.08	0.21	CCMT09T304-PM	0.64	0.25	3	0.15	0.08	0.23
CCGT09T301-UM	0.3	0.1	0.7	0.02	0.01	0.06	CCMT09T304-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
CCGT09T302-UM	0.5	0.1	1.05	0.05	0.02	0.08	CCMT09T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
CCGT09T304-UM	1.25	0.5	2.1	0.11	0.08	0.18	CCMT09T304-UR	2	1	4	0.25	0.15	0.3
CCGT09T308-UM	1.25	0.5	2.1	0.14	0.12	0.25	CCMT09T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
CCGW060202S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1	CCMT09T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCGW060202T01030F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1	CCMT09T308-KF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCGW060204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2	CCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCGW060204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2	CCMT09T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCGW060204S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25	CCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCGW060204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2	CCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCGW060204T01030F	0.1	0.05	0.4	0.1	0.05	0.2	CCMT09T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCGW060204T01030FWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25	CCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
CCGW060208S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3	CCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
CCGW060208S01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3	CCMT09T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
CCGW060208S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35	CCMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCGW060208T01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3	CCMT09T308-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
CCGW060208T01030FWH	0.2	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35	CCMT09T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.5
CCGW09T304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2	CCMT09T308-WM	1.5	0.7	4	0.3	0.15	0.5
CCGW09T304S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.18	0.05	0.25	CCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCGW09T304S01530F	0.1	0.05	0.5	0.1	0.05	0.2	CCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCGW09T304S01530FWH	0.1	0.05	0.3	0.18	0.05	0.25	CCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
CCGW09T304S02030F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2	CCMT120404-KM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCGW09T304T01020F	0.1	0.05	0.5	0.1	0.05	0.2	CCMT120404-MF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
CCGW09T304T01020FWH	0.1	0.07	0.4	0.18	0.05	0.25	CCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCGW09T308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3	CCMT120404-PF	0.42	0.14	2.4	0.14	0.07	0.27
CCGW09T308S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.28	0.05	0.35	CCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.18	0.09	0.27
CCGW09T308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3	CCMT120404-WM	2	0.5	4	0.25	0.15	0.4
CCGW09T308S02030F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3	CCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCGW09T308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3	CCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCGW09T308T01020FWH	0.2	0.07	0.8	0.28	0.05	0.35	CCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCGW09T312S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3	CCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCGW09T312S01520FWH	0.2	0.07	0.6	0.32	0.05	0.4	CCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
CCGX060202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15	CCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
CCGX060204-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15	CCMT120408-UM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
CCGX09T3L020-15FXA	0.12	0.05	0.2	0.3	0.2	0.4	CCMT120408-UR	2.5	1	4	0.3	0.15	0.5
CCGX09T304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3	CCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6	CCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.3
CCGX120404-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3	CCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCGX120408-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6	CCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.29	0.14	0.43
CCMT060202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11	CCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
CCMT060202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.11	CCMT160508-UR	3	1	5	0.35	0.15	0.5
CCMT060202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.11	CCMW060204FP	0.5	0.1	2.3	0.1	0.05	0.2
CCMT060202-UF	0.4	0.1	1.5	0.07	0.05	0.15	CCMW09T304FP	0.5	0.1	3.4	0.1	0.05	0.2
CCMT060202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15	CCMW09T308FP	1	0.1	3.4	0.15	0.05	0.4
CCMT060204-KF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17	DCET070200-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
CCMT060204-KM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17	DCET070201-UM	0.5	0.1	4	0.03	0.01	0.06
CCMT060204-MF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17	DCET11T301-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
CCMT060204-MM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17	DCET11T302-UM	0.3	0.2	4	0.03	0.01	0.06
CCMT060204-PF	0.3	0.1	1.7	0.08	0.05	0.17	DCET11T304-UM	1.25	0.5	4	0.05	0.02	0.1
CCMT060204-PM	0.64	0.2	2.4	0.11	0.06	0.17	DCGT070201-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
CCMT060204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2	DCGT070202-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
CCMT060204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3	DCGT070204-UM	1	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
CCMT060204-UR	1.5	1	2.5	0.25	0.15	0.3	DCGT070208-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
CCMT060204-WF	0.8	0.3	2	0.12	0.05	0.3	DCGT11T301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
CCMT060208-KM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	DCGT11T302-UM	0.3	0.1	1.5	0.03	0.01	0.06
CCMT060208-KR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26	DCGT11T304-UM	1.25	0.3	3	0.15	0.08	0.25
CCMT060208-MM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	DCGT11T308-UM	1.25	0.3	3	0.2	0.12	0.3
CCMT060208-MR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26	DCGW070202S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
CCMT060208-PM	0.64	0.4	2.4	0.15	0.08	0.23	DCGW070202T01030F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
CCMT060208-PR	1.6	0.8	3.2	0.19	0.09	0.26	DCGW070204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CCMT060208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25	DCGW070204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CCMT060208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.4	DCGW070204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
CCMT060208-WF	0.8	0.3	2	0.15	0.09	0.35	DCGW070208S01030F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
CCMT060208-WM	1.2	0.5	2.5	0.2	0.1	0.4	DCGW11T302T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.05	0.1
CCMT09T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15	DCGW11T304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
CCMT09T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.05	0.15	DCGW11T304S01020FWH	0.1	0.05	0.4	0.15	0.05	0.25
CCMT09T302-UF	0.4	0.1	2	0.07	0.05	0.15	DCGW11T304S01520FWH	0.1	0.07	0.2	0.15	0.05	0.25
CCMT09T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15	DCGW11T304S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2



## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p$ = mm Min.	Max.	Empf.	$f_n$ = mm/U Min.	Max.
DCGW11T304S02030F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
DCGW11T304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
DCGW11T308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308S01020FWH	0.2	0.07	0.8	0.2	0.05	0.3
DCGW11T308S01520FWH	0.2	0.07	0.4	0.2	0.05	0.3
DCGW11T308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308S02030F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
DCGW11T308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
DCGW11T312S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
DCGW11T312S01530F	0.2	0.07	1.2	0.15	0.05	0.3
DCGX070202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
DCGX070204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
DCGX11T302-AL	1	0.3	5.5	0.12	0.05	0.15
DCGX11T304-AL	1.5	0.5	5.5	0.2	0.1	0.3
DCGX11T308-AL	1.5	0.5	5.5	0.3	0.15	0.6
DCMT070202-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
DCMT070202-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
DCMT070202-UF	0.4	0.1	1.5	0.07	0.05	0.15
DCMT070204-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
DCMT070204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
DCMT070204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
DCMT070204-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.06	0.3
DCMT070204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3
DCMT070208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
DCMT070208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.35
DCMT11T302-KF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-MF	0.35	0.08	2	0.08	0.04	0.15
DCMT11T302-PF	0.35	0.08	2	0.08	0.05	0.15
DCMT11T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
DCMT11T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
DCMT11T304-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
DCMT11T304-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
DCMT11T304-UM	2	1	4	0.25	0.15	0.3
DCMT11T308-KF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-MF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-PF	0.35	0.15	2	0.15	0.08	0.3
DCMT11T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
DCMT11T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
DCMT11T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
DCMT11T308-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DCMT11T308-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
DCMT11T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
DCMT11T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
DCMT11T312-UR	2	1	4	0.3	0.2	0.5
DCMW11T304FP	0.5	0.1	3.3	0.1	0.05	0.2
DCMW11T308FP	1	0.1	3	0.15	0.05	0.4
DCMX070202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX070204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.25
DCMX070208-WF	0.7	0.3	2	0.15	0.09	0.35
DCMX11T302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
DCMX11T304-WF	1	0.3	3	0.2	0.07	0.3
DCMX11T304-WM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
DCMX11T308-WF	1	0.3	3	0.25	0.12	0.4
DCMX11T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p$ = mm Min.	Max.	Empf.	$f_n$ = mm/U Min.	Max.
RCGX0602M0-AL	1	0.6	2.4	0.24	0.13	0.38
RCGX0803M0-AL	1.5	0.8	3.2	0.35	0.16	0.54
RCGX10T3M0-AL	2	1	4	0.36	0.16	0.63
RCGX1204M0-AL	2.5	1.2	4.8	0.46	0.19	0.79
RCMT0502M0	1	0.5	2	0.11	0.05	0.16
RCMT0602M0	1.5	0.5	2.4	0.15	0.05	0.17
RCMT060300	1.5	0.5	2.4	0.15	0.05	0.17
RCMT060300-SM	0.8	0.26	1.6	0.08	0.08	0.05
RCMT0803M0	2	0.8	3.2	0.2	0.05	0.25
RCMT0803M0-SM	1	0.33	2	0.08	0.08	0.06
RCMT09T300	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT09T300-M0	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT09T300-SM	1.5	0.4	2.5	0.1	0.09	0.08
RCMT10T3M0	2.5	1	4	0.25	0.06	0.32
RCMT10T3M0-SM	1.5	0.4	2.5	0.1	0.09	0.08
RCMT120400	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT120400	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT120400-M0	3	1.2	4.8	0.29	0.08	0.37
RCMT120400-SM	2	0.5	3	0.16	0.1	0.1
RCMT1204M0	3	1.2	4.8	0.3	0.08	0.38
RCMT1204M0-SM	2	0.5	3	0.12	0.1	0.1
RCMT1606M0	3.5	1.6	6.4	0.37	0.1	0.51
RCMT1606M0-SM	2.5	0.65	4	0.16	0.15	0.12
RCMT190600	4	2	8	0.45	0.13	0.63
RCMT2006M0	4	2	8	0.45	0.13	0.63
SCGW09T304S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.21
SCGW09T304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.21
SCGW09T308S01030F	0.2	0.07	0.8	0.16	0.05	0.31
SCGW09T308S01530F	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.21
SCGW09T308T01020F	0.1	0.07	0.8	0.1	0.05	0.21
SCGX09T308-AL	1.5	0.5	5	0.31	0.16	0.62
SCMT09T304-KM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.24
SCMT09T304-MM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.24
SCMT09T304-PM	0.8	0.25	3	0.16	0.08	0.24
SCMT09T308-KM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-KR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-MF	0.35	0.15	2	0.16	0.08	0.31
SCMT09T308-MM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-MR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-PF	0.35	0.15	2	0.16	0.08	0.31
SCMT09T308-PM	0.8	0.5	3	0.21	0.1	0.31
SCMT09T308-PR	2	1	4	0.26	0.12	0.36
SCMT09T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.26
SCMT09T308-UM	1.25	0.5	4	0.26	0.12	0.41
SCMT09T308-UR	2	1	4	0.31	0.16	0.52
SCMT09T312-KR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT09T312-MR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT09T312-PR	2	1.2	4	0.31	0.14	0.43
SCMT120404-MM	0.96	0.3	3.6	0.19	0.09	0.28
SCMT120404-PM	0.96	0.3	3.6	0.19	0.09	0.28
SCMT120404-UR	2.5	1	5	0.26	0.16	0.31
SCMT120408-KM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-KR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-MM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-MR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-PM	0.96	0.6	3.6	0.25	0.12	0.37
SCMT120408-PR	2.4	1.2	4.8	0.31	0.14	0.43
SCMT120408-UM	1.5	0.5	4	0.26	0.12	0.41
SCMT120408-UR	2.5	1	4	0.31	0.16	0.52
SCMT120412-KR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-MM	0.96	0.72	3.6	0.3	0.14	0.45
SCMT120412-MR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-PM	0.96	0.72	3.6	0.3	0.14	0.45
SCMT120412-PR	2.4	1.44	4.8	0.37	0.18	0.52
SCMT120412-UM	1.5	0.5	4	0.26	0.16	0.41
TCEX050100L-F	0.15	0.05	0.8	0.04	0.01	0.06
TCEX050100R-F	0.15	0.05	0.8	0.04	0.02	0.06
TCEX050101L-F	0.15	0.05	0.8	0.05	0.01	0.07
TCEX050101R-F	0.15	0.05	0.8	0.06	0.02	0.1
TCEX06T100L-F	0.2	0.05	1	0.05	0.01	0.07
TCEX06T100R-F	0.5	0.05	1.5	0.05	0.01	0.07

## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p$ = mm		Empf.	$f_n$ = mm/U	
		Min.	Max.		Min.	Max.
TCEX06T101L-F	0.2	0.05	1	0.08	0.01	0.12
TCEX06T101R-F	0.08	0.05	1.5	0.08	0.01	0.12
TCEX06T102L-F	0.2	0.05	1	0.08	0.02	0.15
TCEX090200L-F	0.3	0.05	1.2	0.04	0.01	0.07
TCEX090200R-F	0.4	0.05	1.4	0.06	0.01	0.08
TCEX090201L-F	0.4	0.05	1.2	0.05	0.02	0.08
TCEX090201R-F	0.6	0.05	2	0.07	0.02	0.1
TCEX090202L-F	0.4	0.05	1.2	0.08	0.02	0.12
TCEX110300L-F	0.5	0.05	1.5	0.05	0.01	0.08
TCEX110300R-F	0.8	0.05	4	0.07	0.01	0.1
TCEX110301L-F	0.6	0.05	1.7	0.06	0.02	0.1
TCEX110301R-F	0.8	0.05	4	0.08	0.02	0.15
TCEX110302L-F	0.7	0.05	2	0.08	0.02	0.12
TCGT06T102L-K	0.3	0.1	0.7	0.04	0.03	0.11
TCGT06T102R-K	0.3	0.1	1	0.05	0.03	0.15
TCGT06T104L-K	0.5	0.15	0.7	0.05	0.03	0.14
TCGT06T104R-K	0.5	0.15	1	0.07	0.03	0.2
TCGT090202L-K	0.3	0.1	0.84	0.04	0.03	0.11
TCGT090202R-K	0.3	0.1	1.2	0.05	0.03	0.15
TCGT090204L-K	0.5	0.15	0.84	0.07	0.03	0.14
TCGT090204R-K	0.5	0.15	1.2	0.1	0.03	0.2
TCGT090204-UM	1	0.5	2.25	0.2	0.08	0.25
TCGT110201-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
TCGT110202L-K	0.3	0.1	1.05	0.04	0.03	0.11
TCGT110204L-K	0.5	0.15	1.05	0.07	0.03	0.18
TCGT110204R-K	0.5	0.15	1.5	0.1	0.03	0.25
TCGT110204-UM	1.25	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
TCGT110208-UM	1.25	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
TCGT110301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.06
TCGT110302L-K	0.3	0.1	1.05	0.04	0.03	0.11
TCGT110302R-K	0.3	0.1	1.5	0.05	0.03	0.15
TCGT110302-UM	0.3	0.1	1.5	0.07	0.02	0.12
TCGT110304L-K	0.5	0.15	1.05	0.07	0.03	0.18
TCGT110304R-K	0.5	0.15	1.5	0.1	0.03	0.25
TCGT110304-UM	1.25	0.3	2.5	0.15	0.08	0.25
TCGT110308-UM	1.25	0.3	2.5	0.2	0.12	0.3
TCGT16T304-UM	1.5	0.5	2.8	0.11	0.08	0.18
TCGT16T308-UM	1.5	0.5	2.8	0.14	0.12	0.25
TCGW06T102S01020E	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
TCGW06T102T01020E	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
TCGW06T104S01020E	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW06T104S01020E	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW090204S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110202T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.05	0.1
TCGW110204S01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110204S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110204T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110208S01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110208S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TCGW110304S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110304T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
TCGW110308S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
TCGW110308S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGW110308T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
TCGX06T104-AL	1	0.5	2	0.2	0.1	0.3
TCGX06T104L-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX06T104R-WK	0.5	0.15	1	0.15	0.03	0.25
TCGX090202-AL	1	0.3	4	0.12	0.05	0.15
TCGX090204-AL	1.5	0.5	4	0.2	0.1	0.3
TCGX090204L-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX090204R-WK	0.5	0.15	1.2	0.2	0.04	0.28
TCGX110202-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCGX110204-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
TCGX110204L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110204R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110208-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCGX110302-AL	1	0.3	5	0.12	0.05	0.15
TCGX110304-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
TCGX110304L-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3
TCGX110304R-WK	0.5	0.15	1.5	0.2	0.05	0.3

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p$ = mm		Empf.	$f_n$ = mm/U	
		Min.	Max.		Min.	Max.
TCGX110308-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
TCGX16T304-AL	1.5	0.5	7	0.2	0.1	0.3
TCGX16T308-AL	1.5	0.5	7	0.3	0.15	0.6
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
TCMT06T102-KF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-MF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.03	0.11
TCMT06T102-PF	0.26	0.06	1.5	0.06	0.05	0.11
TCMT06T102-UF	0.4	0.2	1.5	0.07	0.05	0.15
TCMT06T104-KF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-MF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-PF	0.26	0.08	1.5	0.08	0.05	0.17
TCMT06T104-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
TCMT06T108-KF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-MF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT06T108-PF	0.26	0.11	1.5	0.11	0.06	0.23
TCMT090202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT090202-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT090202-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT090204-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-KM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-MM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT090204-PM	0.6	0.19	2.25	0.11	0.06	0.17
TCMT090204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
TCMT090204-UM	1	0.3	2.5	0.2	0.06	0.3
TCMT090204-UM	1	0.5	2.5	0.2	0.08	0.3
TCMT090208-KM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-MM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-PM	0.6	0.38	2.25	0.15	0.08	0.23
TCMT090208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25
TCMT090208-UM	1	0.5	2.5	0.25	0.12	0.4
TCMT110202-UF	0.4	0.2	2	0.07	0.05	0.15
TCMT110204-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.2
TCMT110204-UM	1.25	0.5	3	0.2	0.08	0.3
TCMT110204-UR	2	1	3	0.25	0.15	0.3
TCMT110208-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
TCMT110208-UM	1.25	0.5	3	0.25	0.12	0.4
TCMT110208-UR	2	1	3	0.3	0.15	0.4
TCMT110302-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
TCMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
TCMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-KM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-MM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
TCMT110304-PM	0.67	0.21	2.5	0.13	0.06	0.19
TCMT110308-KF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-KM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-KR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-KR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-MM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-MR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
TCMT110308-PM	0.67	0.42	2.5	0.17	0.09	0.26
TCMT110308-PR	1.5	0.75	3	0.21	0.1	0.3
TCMT110312-KM	0.65	0.5	2.5	0.2	0.1	0.31
TCMT110312-KR	1.5	0.9	3	0.26	0.12	0.36
TCMT110312-PM	0.67	0.5	2.5	0.2	0.1	0.31
TCMT16T304-KF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-KM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-MF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-MM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-PF	0.35	0.11	2	0.11	0.06	0.23
TCMT16T304-PM	0.8	0.25	3	0.15	0.08	0.23
TCMT16T304-UM	1.5	0.5	4	0.2	0.08	0.3
TCMT16T304-UR	2.5	1	4	0.25	0.15	0.3
TCMT16T308-KM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TCMT16T308-KR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-MM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3

# Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## CoroTurn® 107 Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p = \text{mm}$ Min.	Max.	Empf.	$f_n = \text{mm/U}$ Min.	Max.
TCMT16T308-MR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-PM	0.8	0.5	3	0.2	0.1	0.3
TCMT16T308-PR	2	1	4	0.25	0.12	0.35
TCMT16T308-UF	0.4	0.2	2	0.1	0.05	0.25
TCMT16T308-UM	1.5	0.5	4	0.25	0.12	0.4
TCMT16T308-UR	2.5	1	4	0.3	0.15	0.5
TCMT16T312-KM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-KR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-MM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-MR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-PM	0.8	0.6	3	0.24	0.12	0.36
TCMT16T312-PR	2	1.2	4	0.3	0.14	0.42
TCMT16T312-UR	2.5	1	4	0.3	0.2	0.5
TCMT220408-KM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-KR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-MM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-MR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220408-PM	0.96	0.6	3.6	0.24	0.12	0.36
TCMT220408-PR	2.4	1.2	4.8	0.3	0.14	0.42
TCMT220412-KR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT220412-MR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMT220412-PR	2.4	1.44	4.8	0.36	0.17	0.5
TCMW090204FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110204FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110208FP	1	0.1	1.9	0.15	0.05	0.4
TCMW110304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TCMW110308FP	1	0.1	1.9	0.15	0.05	0.4
TCMW16T304FLP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TCMW16T304FP	0.5	0.1	3.4	0.1	0.05	0.2
TCMW16T304FRP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TCMW16T308FP	1	0.1	3.1	0.15	0.05	0.4
TCMX090202-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX090204-WF	0.7	0.3	2	0.12	0.05	0.3
TCMX090208-WF	0.7	0.3	2	0.25	0.1	0.35
TCMX110302-WF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.03	0.15
TCMX110304-WF	1	0.3	2.5	0.2	0.07	0.3
TCMX110308-WF	1	0.3	2.5	0.25	0.12	0.4
TCMX110308-WM	1.2	0.5	3	0.3	0.15	0.5
TCMX16T304-WF	1.2	0.3	3.5	0.2	0.07	0.35
TCMX16T308-WF	1.2	0.3	3.5	0.25	0.12	0.5
TCMX16T308-WM	1.5	0.5	4	0.3	0.15	0.5
VBGT160401-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
VBGT160402-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
VBGT160404-UM	1.25	0.3	4	0.2	0.08	0.3
VBGT160408-UM	1.25	0.3	4	0.25	0.12	0.3
VBGW110302S01020F	0.07	0.04	0.1	0.07	0.03	0.1
VBGW110302T01020F	0.07	0.04	0.2	0.07	0.03	0.1
VBGW110304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01030F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160404S01530F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160404T01020F	0.1	0.07	0.4	0.1	0.05	0.2
VBGW160408S01020F	0.2	0.07	0.4	0.15	0.05	0.3
VBGW160408S01530F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VBGW160408T01020F	0.2	0.07	0.8	0.15	0.05	0.3
VBMT110202-UF	0.4	0.2	1.5	0.07	0.05	0.15
VBMT110204-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.2
VBMT110208-UF	0.4	0.2	1.5	0.1	0.05	0.25
VBMT110302-KF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-MF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.03	0.13
VBMT110302-PF	0.3	0.06	1.7	0.06	0.05	0.13
VBMT110304-KF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110304-MF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110304-PF	0.3	0.1	1.7	0.1	0.05	0.19
VBMT110308-KF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-MF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110308-PF	0.3	0.13	1.7	0.13	0.07	0.26
VBMT110312-PF	0.3	0.13	1.7	0.15	0.08	0.31
VBMT160402-KF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-MF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.04	0.14
VBMT160402-PF	0.32	0.07	1.8	0.07	0.05	0.14
VBMT160404-KF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-KM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p = \text{mm}$ Min.	Max.	Empf.	$f_n = \text{mm/U}$ Min.	Max.
VBMT160404-MF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-MM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2
VBMT160404-PF	0.32	0.1	1.8	0.1	0.05	0.2
VBMT160404-PM	0.72	0.23	2.7	0.14	0.07	0.2
VBMT160404-UM	1.25	0.5	4	0.2	0.08	0.3
VBMT160404-UR	2	1	4	0.25	0.15	0.3
VBMT160408-KF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-KM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-KR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-MF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-MM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-MR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-PF	0.32	0.14	1.8	0.14	0.07	0.27
VBMT160408-PM	0.72	0.45	2.7	0.18	0.09	0.27
VBMT160408-PR	1.8	0.9	3.6	0.23	0.11	0.32
VBMT160408-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.12	0.4
VBMT160408-UR	2	1	4	0.3	0.15	0.5
VBMT160412-KM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-KR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-MF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-MM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-MR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-PF	0.32	0.14	1.8	0.16	0.09	0.32
VBMT160412-PM	0.72	0.54	2.7	0.22	0.11	0.32
VBMT160412-PR	1.8	1.08	3.6	0.27	0.13	0.38
VBMT160412-UM	1.25	0.5	4	0.25	0.1	0.4
VBMT160412-UR	2	1	4	0.3	0.2	0.5
VCET110301-UM	0.3	0.1	4	0.03	0.01	0.06
VCET110302-UM	0.5	0.2	4	0.03	0.02	0.08
VCEX110300L-F	1	0.03	3	0.05	0.01	0.14
VCEX110300R-F	1	0.03	4	0.05	0.01	0.2
VCEX110301L-F	1	0.05	3	0.07	0.01	0.21
VCEX110301R-F	1	0.05	4	0.1	0.01	0.3
VCGT110301-UM	0.3	0.1	1	0.03	0.01	0.08
VCGT110302-UM	0.5	0.1	1.5	0.07	0.02	0.16
VCGT110304-UM	1.25	0.3	3	0.15	0.08	0.25
VCGX110202-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
VCGX110204-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
VCGX110302-AL	1	0.3	3	0.12	0.05	0.15
VCGX110304-AL	1.5	0.5	3	0.2	0.1	0.3
VCGX160404-AL	1.5	0.5	5	0.2	0.1	0.3
VCGX160408-AL	1.5	0.5	5	0.3	0.15	0.6
VCGX160412-AL	1.5	0.5	5	0.4	0.15	0.8
VCGX220520-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
VCGX220530-AL	1.5	0.5	7	0.6	0.25	1
VCMT110302-PF	0.3	0.07	1.5	0.07	0.05	0.13
VCMT110304-KF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-MF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-MM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
VCMT110304-PF	0.3	0.1	1.5	0.1	0.05	0.2
VCMT110304-PM	0.77	0.31	2.55	0.15	0.1	0.25
VCMT110308-KM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMT110308-MM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMT110308-PM	0.77	0.61	2.55	0.2	0.13	0.33
VCMW110204FP	0.5	0.1	3.5	0.1	0.05	0.2
VCMW110304FP	0.5	0.1	3.5	0.1	0.05	0.2
VCMW160408FP	1	0.1	2.8	0.15	0.05	0.4
VCMW160412FP	1	0.1	2.1	0.15	0.05	0.4



## Empfohlene Schnitttiefe und Vorschub

## T-Max® Wendeschneidplatte zum Drehen

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p = \text{mm}$ Min. Max.		Empf.	$f_n = \text{mm/U}$ Min. Max.	
CNGN120708T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
CNGN160716T01020	2	1	3	0.19	0.07	0.3
CNGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGN120412S02520M	2	0.5	4	0.35	0.1	0.6
CNGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.3
CNGN120412T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
CNGN120416S02520M	2	0.5	4	0.35	0.1	0.6
CNGN120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGN120708T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.2
CNGN120712T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.2
CNGN120716T01020	1.2	0.1	3.6	0.19	0.07	0.3
CNGN120716T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
CNGN160708T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
CNGN160712T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
DNGN150408T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGN150412T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGN150708T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.2
DNGN150712T01020	1.5	0.1	4.5	0.14	0.07	0.3
DNGN150712T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
DNGN150716K07015	4.5	0.1	7.5	0.4	0.05	0.6
DNGN150716T01020	1.5	0.1	4.5	0.19	0.07	0.3
DNGN150716T07015	4.5	0.1	7.5	0.4	0.05	0.6
RCGX060600E	0.8	0.4	1.6	0.03	0.03	0.03
RCGX060600T01020	0.9	0.1	1.8	0.12	0.1	0.2
RCGX090700E	1.2	0.6	2.4	0.05	0.05	0.05
RCGX090700T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.2
RCGX090700T07015	2.7	0.1	3.6	0.25	0.1	0.6
RCGX120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RCGX120700K15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RCGX120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
RCGX120700T02520	2	1	3	0.4	0.3	0.5
RCGX120700T15015	2	1	3	0.4	0.3	0.5
RCGX151000T20015	4.5	0.1	6	0.3	0.1	0.6
RCGX191000K20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RCGX191000T20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RNGN060300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN090300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN090300T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.25
RNGN120300S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN120400E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RNGN120400S02520M	2	0.5	4	0.49	0.14	0.85
RNGN120400T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.3
RNGN120400T02520	2	1	3	0.2	0.15	0.5
RNGN120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RNGN120700K15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RNGN120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
RNGN120700T02520	2	1	3	0.2	0.1	0.5
RNGN120700T15015	3.6	0.1	4.8	0.3	0.1	0.6
RNGN150700T01020	2.25	0.1	4.5	0.2	0.1	0.3
RNGN150700T20015	2.25	0.1	4.5	0.2	0.1	0.3
RNGN190700E	2.4	1.2	4.8	0.11	0.11	0.11
RNGN190700K20015	2.85	0.1	5.7	0.2	0.1	0.4
RNGN190700T01020	2.85	0.1	5.7	0.2	0.1	0.4
RNGN190700T20015	5.7	0.1	7.6	0.4	0.1	0.6
RPGN060300E	0.9	0.4	1.8	0.12	0.1	0.2
RPGN060300T01020	0.9	0.4	1.8	0.12	0.1	0.2
RPGN090300E	1.35	0.6	2.7	0.15	0.1	0.2
RPGN090300T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.25
RPGN120400E	1.8	0.9	3.6	0.15	0.1	0.2
RPGN120400T01020	1.8	0.9	3.6	0.15	0.1	0.25
RPGX060600T01020	1.8	0.4	3.6	0.12	0.1	0.2
RPGX090700E	1.2	0.6	2.4	0.05	0.05	0.05
RPGX090700T01020	1.35	0.1	2.7	0.15	0.1	0.2
RPGX120700E	1.8	0.9	3.6	0.08	0.08	0.08
RPGX120700T01020	1.8	0.1	3.6	0.15	0.1	0.2
SNGN120416T01020	1.2	0.1	3.6	0.2	0.07	0.31
SNGN090308T01020	0.9	0.1	2.7	0.1	0.07	0.21
SNGN090312S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62
SNGN090312T01020	0.9	0.1	2.7	0.14	0.07	0.31
SNGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SNGN120408T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120412E	2	1	4	0.16	0.1	0.21
SNGN120412S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62

Wendeschneidplatte	Schnitttiefe			Vorschub		
	Empf.	$a_p = \text{mm}$ Min. Max.		Empf.	$f_n = \text{mm/U}$ Min. Max.	
SNGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.31
SNGN120412T02520	2	1	3	0.21	0.1	0.52
SNGN120416S02520M	2	0.5	4	0.36	0.1	0.62
SNGN120416T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120708T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SNGN120708T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120712E	2	1	4	0.16	0.1	0.21
SNGN120712T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.21
SNGN120712T02520	2	1	3	0.21	0.1	0.52
SNGN120716K15015	3.6	0.1	6	0.41	0.05	0.62
SNGN120716T01020	1.2	0.1	3.6	0.2	0.07	0.31
SNGN120716T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN120716T15015	3.6	0.1	6	0.41	0.05	0.62
SNGN150708T01020	1.5	0.1	4.5	0.1	0.07	0.21
SNGN150716T01020	1.5	0.1	4.5	0.2	0.07	0.31
SNGN150716T02520	2	1	3	0.21	0.16	0.52
SNGN190716T01020	1.9	0.1	5.7	0.2	0.07	0.31
SNGN190724E	4	2	6	0.16	0.1	0.21
SNGN190724T01020	1.9	0.1	5.7	0.2	0.07	0.31
SPGN120408T01020	1.2	0.1	3.6	0.1	0.07	0.21
SPGN120412T01020	1.2	0.1	3.6	0.14	0.07	0.31
SPUN120304FP	0.5	0.1	3.7	0.1	0.05	0.21
TNGN110308T01020	1.1	0.1	3.3	0.1	0.07	0.2
TNGN160408T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGN160412T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TNGN160416T01020	1.6	0.1	4.8	0.19	0.07	0.3
TNGN160708T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TNGN160712T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TPGN110304T01020	1.1	0.1	3.3	0.09	0.07	0.1
TPGN110308T01020	1.1	0.1	3.3	0.1	0.07	0.2
TPGN160304T01020	1.6	0.1	4.8	0.09	0.07	0.1
TPGN160308E	4.8	0.1	8	0.2	0.05	0.36
TPGN160308T01020	1.6	0.1	4.8	0.1	0.07	0.2
TPGN160312T01020	1.6	0.1	4.8	0.14	0.07	0.3
TPUN110304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FLP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FP	0.5	0.1	2.2	0.1	0.05	0.2
TPUN160304FRP	0.5	0.1	7	0.1	0.05	0.2

## CoroTurn® 300 Wendeschneidplatte zum Drehen

3-80-101104-8-L4	1.2	0.25	3	0.2	0.1	0.3
3-80-101108-8-L4	1.6	0.5	3	0.22	0.12	0.32
3-80-101108-8-M5	2.5	0.8	3.8	0.32	0.2	0.45
3-80-101108-8-M5W	2.5	0.5	3.8	0.45	0.2	0.6
3-80-101112-8-L4	2	0.65	3	0.25	0.15	0.35
3-80-101112-8-M5	3	1.2	3.8	0.35	0.25	0.55
3-80-101112-8-M5W	3	0.8	3.8	0.5	0.25	0.7

## CoroTurn® Prime Wendeschneidplatte zum Drehen

CP-A1104-L5	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-A1108-L5	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-A1108-L5W	1	0.25	3	0.4	0.2	0.5
CP-B1108-M5	2	0.5	4	0.59	0.31	1.21
CP-B1108-M5W	2	0.5	4	0.59	0.31	1.21

## CoroTurn® TR Wendeschneidplatte zum Drehen

TR-DC1304-F	1	0.15	3	0.2	0.08	0.3
TR-DC1304S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
TR-DC1308-F	1	0.15	3	0.24	0.1	0.4
TR-DC1308-M	2	0.5	5	0.25	0.1	0.4
TR-DC1308S01020F	0.2	0.07	0.6	0.2	0.05	0.3
TR-DC1312-M	2	0.5	5	0.3	0.15	0.5
TR-VB1302-F	0.3	0.05	1	0.07	0.03	0.13
TR-VB1304-F	0.8	0.1	2	0.15	0.06	0.35
TR-VB1304S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TR-VB1308-F	0.8	0.1	2	0.2	0.09	0.4
TR-VB1308S01020F	0.1	0.07	0.2	0.1	0.05	0.2
TR-VB1312-F	0.8	0.1	2	0.2	0.09	0.4

## Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen



Stahl, Stahlguss, martensitischer rostfreier Stahl, langspanender Temperguss

B

### Hauptsorten



**GC4305 (HC)** - P05 (P01-P15)

Eine CVD-beschichtete Sorte, empfohlen bei stabilen Bedingungen, wenn bei der mittleren Bearbeitung bis zum Schruppen in Stahl ein höheres Zeitspanvolumen erforderlich ist. Gute Wärmebeständigkeit.

### Ergänzende Sorten



**GC1525 (HC)** – P15 (P05-P25)

Ein PVD-beschichtetes Cermet zum Schlichten und Vorschlichten von Stählen mit geringem Kohlenstoffanteil und niedriglegierten Stählen. Einsatz bei Anforderungen an eine hohe Oberflächengüte bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.  $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$ .

C



**GC4315 (HC)** - P15 (P01-P30)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Schlichten bis Schruppen bei Bearbeitungen ohne bzw. leichten Schnittunterbrechungen in Stahl und Stahlguss.



**CT5015 (HT)** – P10 (P01-P20)

Ein unbeschichtetes Cermet zum Schlichten, wenn eine hohe Oberflächengüte erforderlich ist.  $f_n \times a_p < 0.35 \text{ mm}^2$

D



**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Schlichten bis Schruppen von Stahl und Stahlguss. Diese Sorte bewältigt kontinuierliche Schnitte und Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung bei hohen Zerspanungsraten. Eine Sorte für einen breiten Anwendungsbereich.

E



**GC4335 (HC)** - P35 (P25-P45)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Drehen von Stahl mit sicherer und zuverlässiger Performance bei anspruchsvollen Bearbeitungen mit Anspruch an Zähigkeit. Ideale Lösung bei schwierigen Oberflächen, Vibrationsneigung, schwerer Schnittunterbrechung und instabilen Bedingungen.

F

G

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $\text{Si}_3\text{N}_4$ ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

H

## Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen

**M**

Austenititischer rostfreier Stahl, Stahlguss, Manganstahl, Gusslegierungen, Temperguss, Automatenstahl.

### Hauptsorten

**GC2015 (HC)** – M15 (M05-M25)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Schlichten und leichten Schruppen. Eine Wahl bei kontinuierlichen Schnitten bei moderaten bis hohen Schnittgeschwindigkeiten.

**GC2025 (HC)** – M25 (M15-M35)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Vorschlichten bis Schruppen. Die Sorte zeigt gute Leistungen bei Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung.

**GC2220 (HC)** - M20 (M15-M30)

Eine optimierte Sorte für rostfreien Stahl. Zum Schruppen bis zur mittleren Bearbeitung beim Außen- und Innendrehen, sowohl für die Nass- als auch Trockenbearbeitung. Für stabile Bedingungen und kontinuierliche Schnitte bis leichte Schnittunterbrechung bei hohen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

**GC2035 (HC)** – M35 (M25-M40)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Zum Vorschlichten bis Schruppen bei niedrigen bis moderaten Schnittgeschwindigkeiten.

### Ergänzende Sorten

**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Einsatzempfehlung bei niedrigem Vorschub oder mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

**GC1125 (HC)** - M25 (M10-M30)

Eine CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Anwendungen.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen



Grauguss, Kokillenhartguss, kurzspanender Temperguss.

B

### Hauptsorten



**GC3210 (HC)** – K10 (K01-K20)

CVD-beschichtete Hartmetallsorte. Zum Einsatz bei guten bis mittleren Bearbeitungsbedingungen in sämtlichen Gusswerkstoffen. Für kontinuierliche Schnitte bis leichte Schnittunterbrechung.

### Ergänzende Sorten



**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)

Unbeschichtete Hartmetallsorte. Für moderate bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten und hohe Vorschübe in Gusswerkstoffen.

C



**GC3225 (HC)** – K25 (K15-K35)

CVD-beschichtete Hartmetallsorte. Zum Einsatz bei mittleren bis schwierigen Bearbeitungsbedingungen in sämtlichen Gusswerkstoffen. Eine Sorte für leichte bis schwere Schnittunterbrechung.



**CB7525 (BN)** - K05 (K01-K10)

Zum Schlichten von einsatzgehärteten Bauteilen mit mittleren Schnittunterbrechungen.

D



**CC6190 (CN)** – K10 (K05 – K15)

Siliziumnitrid-basierte Reinkeramik. Einsatz bei Schruppbearbeitungen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten bis zum Schlichten von Guss unter guten Bedingungen. Erlaubt bis zu einem gewissen Grad Schnittunterbrechungen.



**CC650 (CM)** – K01 (K01-K05)

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-Mischkeramik, die sich zur Hochgeschwindigkeits-Schlichtbearbeitung von Grauguss und gehärtetem Grauguss unter stabilen Bedingungen eignet.

E



**CB7925 (BN)** - K05 (K01-K10)

CBN-Sorte. Geeignet sowohl für die Bearbeitung von Grauguss als auch von Hartguss, mit und ohne Schnittunterbrechung.

F

G

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

H

# Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen

## **N** NE-Metalle

### Hauptsorten



#### **H10 (HW)** – N15 (N01-N25)

Unbeschichtete Hartmetallsorte. Zum Schruppen bis Schlichten von Aluminiumlegierungen.



#### **CD05** – N01 (N01-N10)

PKD-Sorte zum Schlichten und Vorschlichten von hoch abrasiven NE-Metallen und nicht metallischen Werkstoffen, Matrixverbunde, Glasfaser, Faserplatte und Holzlaminate.



#### **CD10 (DP)** – N05 (N01-N10)

Eine PKD-Sorte zum Schlichten und Vorschlichten von NE-Metallen und nicht metallischen Werkstoffen.

### Ergänzende Sorten



#### **H13A (HW)** - N15 (N05-N25)

Unbeschichtete Hartmetallsorte zum Schlichten bis Schruppen bei der Drehbearbeitung von Aluminiumlegierungen.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen

S

### Warmfeste Legierungen und Titanlegierungen

#### Hauptsorten



**CC6160 (CA)** - S10 (S05-S20)

Eine SiAlON-basierte Keramik. Ideal zum Profildrehen und Auskammern von schwer zerspanbaren Bauteilen aus warmfesten Superlegierungen. Sorgt für eine zuverlässige und sichere Bearbeitung mit hohem Zeitspanvolumen. Einsatz in diversen Bearbeitungen vom Schruppen bis Vorschlichten.



**CC6060 (CA)** - S10 (S05-S20)

Eine SiAlON-basierte Keramik zur Bearbeitung vorbehandelter Werkstoffe unter stabilen Bedingungen.



**CC670 (CA)** – S15 (S05-S25)

Eine whisker-verstärkte SiAlON-basierte Keramik. Überwiegender Einsatz bei ungünstigen Bedingungen.



**CC6065 (CA)** - S15 (S10-S20)

Eine SiAlON-basierte Keramik. Sehr gut geeignet für die Vorbearbeitung in Anwendungen mit mittlerer Schnittunterbrechung sowie bei Werkstoffen mit Schmiedehyhaut und anderen Zähigkeitsfordernden Operationen.



**GC1105 (HC)** – S15 (S05-S20)

PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Zum Schlichten bis zur mittleren Bearbeitung.



**S05F (HC)** - S05 (S05-S15)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte. Zum Hochgeschwindigkeitsschlichten oder für lange Eingriffszeiten bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Bei Anwendungen, in denen das Risiko von Kolkverschleiß kein vorherrschender Faktor ist.



**GC1115 (HC)** - S20 (S15-S25)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Diese Sorte bietet exzellente Performance in Kombination mit scharfen Schneidengeometrien. Für die mittlere Drehbearbeitung bis zum Schruppen von klebenden Werkstoffen.

#### Ergänzende Sorten



**CC650 (CM)** – S05 (S01-S10)

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-basierte Mischkeramik. Einsatz beim Vorschlichten von hochwarmfesten Legierungen.



**GC1125 (HC)** – S25 (S20-S30)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte für niedrige Schnittgeschwindigkeiten oder leichte Schnittunterbrechung.



**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)

Unbeschichtete Hartmetallsorte für moderate bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

D

E

F

G

S

### Titanlegierungen

#### Hauptsorten



**H13A (HW)** – S15 (S10-S30)

Unbeschichtete Hartmetallsorte für moderate bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

#### Ergänzende Sorten



**GC1115 (HC)** - S20 (S15-S25)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Diese Sorte bietet exzellente Performance in Kombination mit scharfen Schneidengeometrien. Für die mittlere Drehbearbeitung bis zum Schruppen von klebenden Werkstoffen.

#### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

##### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

##### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

##### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

##### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

# Sorten für allgemeine Drehbearbeitungen



## Gehärtete Werkstoffe

### Hauptsorten



#### CB7105 (BN) - H05 (H01-H10)

Für kontinuierliche Schnitte, niedrige Schnitttiefe und geringe Spanabnahme bei hoher Schnittgeschwindigkeit.



#### CB7015 (BN) - H10 (H05 - H15)

Einsatz bei kontinuierlichen Schnitten oder Bearbeitung mit leichter Schnittunterbrechung in einsatzgehärteten Stählen bei hohen Schnittgeschwindigkeiten.



#### CB7115 (BN) - H15 (H10-H20)

Für kontinuierliche bis leicht unterbrochene Schnitte bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.



#### CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Geeignet für Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten in einsatzgehärteten Stählen und Lagerstählen.



#### CB7125 - H25

Mittlerer CBN-Gehalt und neue PVD-Beschichtung für beste Bruchfestigkeit und verlängerte Standzeit.



#### CB7135 - H35

Hoher CBN-Gehalt für beste Bruchfestigkeit und vorhersagbare schwere Schnittunterbrechung.

### Ergänzende Sorten



#### CB7525 (BN) - H25 (H20-H30)

Eine CBN-Sorte. Die hohe Schneidkantenähigkeit macht sie zu einer guten Ergänzung bei Schnittunterbrechungen in gehärtetem Stahl.



#### CC6050 (CA) - H05 (H01-H10)

Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-basierte Mischkeramik. Für leichte Schlichtbearbeitungen ohne Schnittunterbrechung.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.







# Abstechen und Einstechen

CoroCut® 1-2	B3
Wendeschneidplatten - Übersicht	B4
Wendeschneidplatten	B5-B24
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B25-B45
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	B46-B49

CoroCut® QD	B50
Wendeschneidplatten - Übersicht	B51
Wendeschneidplatten	B52-B56
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B57-B68

CoroCut® QF	B69
Wendeschneidplatten	B70-B72
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B73-B84
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	B85-B86

CoroCut® 3	B87
Wendeschneidplatten - Übersicht	B88
Wendeschneidplatten	B89-B92
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B93-B95

CoroCut® XS	B96
Wendeschneidplatten	B97-B98
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B99-B100

T-Max® Q-Cut	B101
Wendeschneidplatten	B102-B103
Werkzeuge zur Außenbearbeitung	B104-B106
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	B107-B111

CoroThread® 266	B112
Wendeschneidplatten	B113
Werkzeuge zur Innenbearbeitung	B114

CoroTurn® XS	B115
Schneideinsätze	B116-B121
Adapter	F2

CoroCut® MB	B122
Schneideinsätze	B123-B128
Adapter	F2

B

		Einstechen (außen)		Innennutendreihen		Axialeinstechen	
		CW	CDX	DMIN	CDX	DAXIN	CDX

C

D

E

F

G

H

CoroCut® 1-2	Nutendreihen, Axialeinstechen und Profildrehen mit 2 Schneiden	1.5-15 mm	7-120 mm	25-60 mm	5-13 mm	Ø34 mm	12-28 mm
CoroCut® QD	Zum Abstechen und Tiefeinstechen	1-8 mm	10-80 mm				
CoroCut® QF	Zum Axialeinstechen					Ø30-60 mm	20-50 mm
CoroCut® 3	Ab-/Einstechen mit kleiner Schnittbreite mit 3 Schneiden	0.5-3.18 mm	<6.4 mm				
CoroCut® XS	Ab-/Einstechen kleiner Durchmesser	0.5-2.5 mm	<8.5 mm				
CoroTurn® XS	Innennutendreihen und Axialeinstechen kleiner Durchmesser			4.2-8 mm	0.8-2.5 mm	Ø1-8 mm	2-30 mm
CoroCut® MB	Innennutendreihen und Axialeinstechen mit hoher Präzision			10-20 mm	2-8 mm	Ø6-12 mm	1.5-10 mm
T-Max® Q-Cut	Innennutendreihen und Axialeinstechen			12-50 mm	2-8 mm	Ø16 mm	9-20 mm
CoroThread® 266	Für anspruchsvolles Außen- und Innennutendreihen	1.10-4.15 mm	1.3-2.6 mm	20-25 mm	1.3-2.2 mm		

# CoroCut® 1-2

## Abstechen, Einstechen und Profildrehen

### Anwendungsbereich

- Abstechen
- Einstechen (außen)
- Innennutendreihen
- Axialeinstechen
- Profildrehen

### ISO-Anwendungsbereich:



### Vorteile und Merkmale

- Stabiles Werkzeugmaterial mit hoher Dauerfestigkeit
- Plug&Play-Adapter für einfachen Kühlschmierstoffanschluss
- Leichter Wendeplattenwechsel: Kein Drehmomentschlüssel notwendig – immer die richtige Spannung dank Schnellspannschlüssel

Hinweis: Beim Abstechen und Einstechen ist CoroCut® 1-2 die beste Wahl bis zu Stechtiefen, für die sich zweischneidige Wendeschneidplatten verwenden lassen.

[www.sandvik.coromant.com/corocut1-2](http://www.sandvik.coromant.com/corocut1-2)

### Wendeschneidplatten

- Geometrien und Sorten für alle Anwendungen und Vorschübe
- Wendeplattensorten in modernen PKD- und CBN-Schneidstoffen
- Wiper-Wendeschneidplatten für exzellente Oberflächengüte

### Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- QS™ Schäfte
- Einsätze zum Abstechen
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

### Stabile Federspannung

Das System kombiniert einen extrem stabilen Federspannmechanismus mit prismatischem Plattensitz und langen Wendeschneidplatten für herausragende Stabilität.

### Obere und untere Kühlschmierstoffzufuhr

Werkzeuge mit oberer und unterer Kühlschmierstoffzufuhr für beste Spankontrolle und Standzeiten

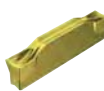

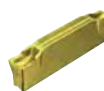
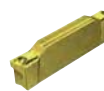
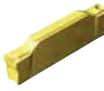


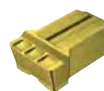



A









GER

## Wendeschnidplatten



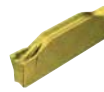
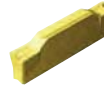

B

	Abstechen				Einstechen				
									
	<b>123-CF</b>	<b>123-CM</b>	<b>123-CR</b>	<b>123-CS</b>	<b>123-GF</b>	<b>123-GM</b>	<b>123-GM</b>	<b>123-GR</b>	<b>123-GS</b>
Wendeplattenbreite, mm	2.50-4.00	1.50-5.00	2.50-6.00	1.50-3.00	1.50-8.00	2.00-11.00	12.00-15.00	15.00	2.00-4.00
Seite	B5	B6	B7	B8	B9	B11	B12	B12	B14

C

	Einstechen Gehärtete Werkstoffe	Profildrehen						
								
	<b>123-S</b>	<b>123-RO</b>	<b>123-RM</b>	<b>123-AM</b>	<b>123-RS</b>	<b>123-RE</b>	<b>123-RO</b>	<b>123-RS</b>
Wendeplattenbreite, mm	3.00-8.00	2.00-8.00	3.00-8.00	6.00-8.00	3.00-8.00	2.00-8.00	2.00-4.00	2.00-4.00
Seite	B13	B18	B19	B22	B24	B23	B20	B20






D

	Profildrehen Gehärtete Werkstoffe		Längsdrehen		
					
	<b>123-S</b>	<b>123-RE</b>	<b>123-TF</b>	<b>123-TM</b>	<b>123-XB</b>
Wendeplattenbreite, mm	3.00-8.00	2.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00	3.00-5.00
Seite	B24	B23	B15	B16	B17

E

## Werkzeuge

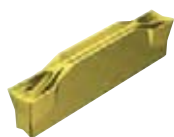
F

					
Werkzeughalter	Abstechen und Einstechen	Abstechen	Einstechen	Axialeinstechen	Profildrehen
Coromant Capto®	B25-B27			B38	
Einsatz		B33-B34			
Schaft	B28-B31		B35	B39	B43
QS Schaft	B32			B40	
SL Schneidkopf zur Außenbearbeitung			B36-B37	B41-B42	B44-B45
SL Schneidkopf zur Innenbearbeitung			B46		
Bohrstange, Innenbearbeitung			B47-B48		B49

G

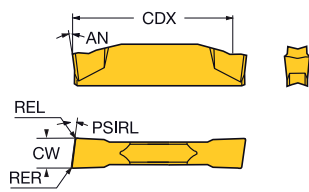
H

# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Abstechen

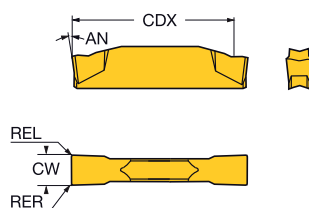


**Wiper** TECHNOLOGY

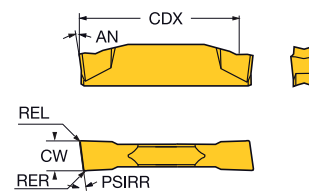
L123x2-CF



N123x2-CF



R123x2-CF



## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Schlichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
									P				M			K		N		S			H	
									1105	1125	1145	2135	525	1105	1125	1145	2135	1125	2135	4325	1105	1125	2135	1105
	F	2.50	0.15	0.15	18.4	5°		L123F2-0250-0501-CF	★															7°
	G	3.00	0.15	0.15	18.3	5°		L123G2-0300-0501-CF	★	☆	☆													7°
	H	4.00	0.15	0.15	23.2	5°		L123H2-0400-0501-CF	★															7°
	F	2.50	0.10	0.10	18.4			N123F2-0250-0001-CF	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.10	0.10	18.4			N123G2-0300-0001-CF	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	H	4.00	0.15	0.15	23.3			N123H2-0400-0001-CF	☆	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	F	2.50	0.15	0.15	18.4	5°		R123F2-0250-0501-CF	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.15	0.15	18.3	5°		R123G2-0300-0501-CF	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.15	0.15	23.2	5°		R123H2-0400-0501-CF	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CF	0.000	0.100	-0.10	0.10



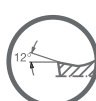
B4



B130



B149



B138



H36



H35



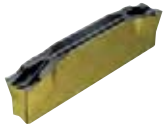
H17



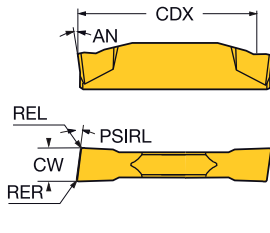
H4



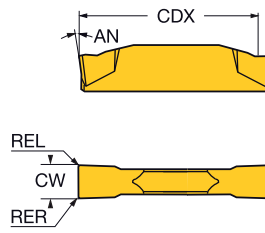
# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Abstechen



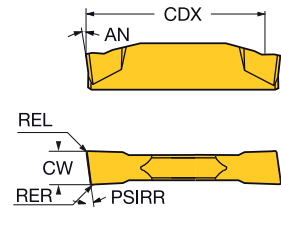
L123x2-CM



N123x2-CM



R123x2-CM



## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm	
									1105	1125	1145	2135	3115	525	1105	1125	1145	2135	1125	2135		3115
	E	2.00	0.20	0.20	19.0	5°		L123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	2.50	0.20	0.20	18.9	5°		L123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.20	0.20	18.8	5°		L123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.20	0.20	24.1	5°		L123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00	0.20	0.20	24.1	5°		L123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	E	2.00	0.20	0.20	19.0		5°	R123E2-0200-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	2.50	0.20	0.20	18.9		5°	R123F2-0250-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.20	0.20	18.8		5°	R123G2-0300-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123H2-0400-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00	0.20	0.20	24.1		5°	R123J2-0500-0502-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		D	1.50	0.20	0.20	12.9			N123D2-0150-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		E	2.00	0.20	0.20	19.0			N123E2-0200-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
F		2.50	0.20	0.20	18.9			N123F2-0250-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
G		3.00	0.20	0.20	18.9			N123G2-0300-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
H		4.00	0.20	0.20	24.1			N123H2-0400-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
J	5.00	0.20	0.20	24.1			N123J2-0500-0002-CM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CM	0.000	0.100	-0.10	0.10



B4



B130



B149



B138



H36



H35

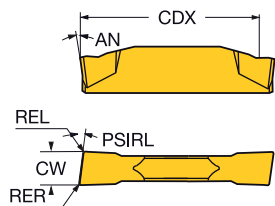


H17

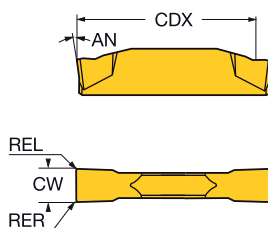
# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Abstechen



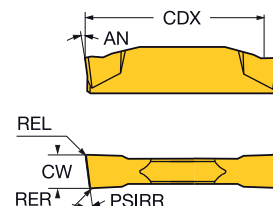
L123x2-CR



N123x2-CR



R123x2-CR



## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Schruppen	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P						M			K			N			S			H	Abmessungen, mm				
									1105	1125	1145	2135	3115	525	1105	1125	1145	2135	1125	2135	3115	4325	1105	1125	2135	1105	1125		1145	2135	2135	AN
									*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*	*
	F	2.50	0.30	0.30	18.9	5°		L123F2-0250-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	G	3.00	0.30	0.30	18.8	5°		L123G2-0300-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	H	4.00	0.30	0.30	23.7	5°		L123H2-0400-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	J	5.00	0.40	0.40	23.6	5°		L123J2-0500-0504-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	F	2.50	0.30	0.30	18.9			N123F2-0250-0003-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	G	3.00	0.30	0.30	18.8			N123G2-0300-0003-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	H	4.00	0.30	0.30	23.7			N123H2-0400-0003-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	J	5.00	0.40	0.40	23.7			N123J2-0500-0004-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	K	6.00	0.40	0.40	23.5			N123K2-0600-0004-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	F	2.50	0.30	0.30	18.9	5°		R123F2-0250-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	G	3.00	0.30	0.30	18.8	5°		R123G2-0300-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	H	4.00	0.30	0.30	23.7	5°		R123H2-0400-0503-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		
	J	5.00	0.40	0.40	23.6	5°		R123J2-0500-0504-CR	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7°		

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

### Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10
R123x2-CR	0.000	0.100	-0.10	0.10



B4



B130



B149



B138



H36



H35



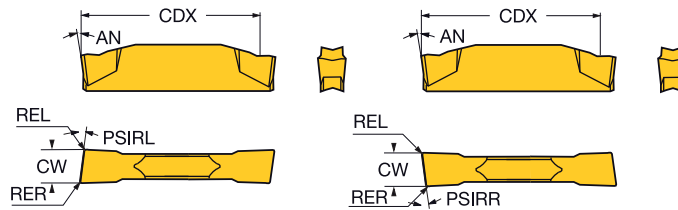
H17

# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Abstechen



L123x2-CS

R123x2-CS



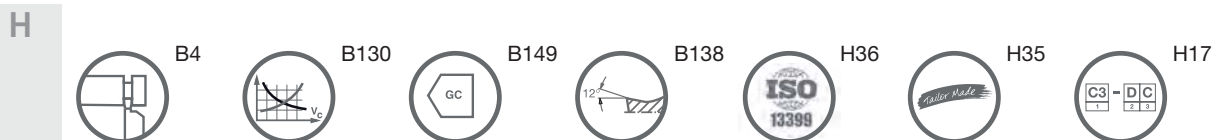
## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm	
									1125	1125	1125	1125	1125		AN
									*	*	*	*	*		
	D	1.50	0.10	0.10	13.4	10°	L123D2-0150-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		1.50	0.10	0.10	13.4	15°	L123D2-0150-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	E	2.00	0.10	0.10	19.4	10°	L123E2-0200-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		2.00	0.10	0.10	19.4	15°	L123E2-0200-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	F	2.50	0.10	0.10	19.4	10°	L123F2-0250-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		2.50	0.10	0.10	19.4	15°	L123F2-0250-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	G	3.00	0.10	0.10	19.4	10°	L123G2-0300-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		3.00	0.10	0.10	19.4	15°	L123G2-0300-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	D	1.50	0.10	0.10	13.4	10°	R123D2-0150-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		1.50	0.10	0.10	13.4	15°	R123D2-0150-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	E	2.00	0.10	0.10	19.4	10°	R123E2-0200-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		2.00	0.10	0.10	19.4	15°	R123E2-0200-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
	F	2.50	0.10	0.10	19.4	10°	R123F2-0250-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
		2.50	0.10	0.10	19.4	15°	R123F2-0250-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°	
G	3.00	0.10	0.10	19.4	10°	R123G2-0300-1001-CS	*	*	*	*	*	*	5°		
	3.00	0.10	0.10	19.4	15°	R123G2-0300-1501-CS	*	*	*	*	*	*	5°		

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

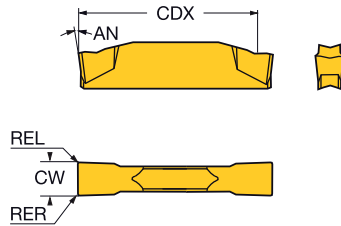
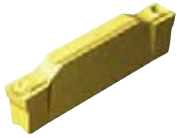
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
L123x2-CS	-0.020	0.020	-0.05	0.05
R123x2-CS	-0.020	0.020	-0.05	0.05





CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen



CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	Abmessungen, mm																
						P			M			K		N		S		H	AN			
						1105	1125	2135	1105	1125	HT3A	1125	2135	HT3A	1105	1125	2135	HT3A		1105	2135	HT3A
D	1.50	0.10	0.10	13.3	N123D2-0150-0001-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	5°
E	1.98	0.20	0.20	19.2	N123E2-0198-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.00	0.20	0.20	19.2	N123E2-0200-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.00	0.40	0.40	19.2	N123E2-0200-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.24	0.20	0.20	19.2	N123E2-0224-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
F	2.39	0.20	0.20	19.2	N123F2-0239-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.39	0.40	0.40	19.2	N123F2-0239-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.46	0.30	0.30	19.1	N123F2-0246-0003-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.67	0.20	0.20	19.2	N123F2-0267-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	2.79	0.30	0.30	19.1	N123F2-0279-0003-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
G	3.00	0.20	0.20	19.2	N123G2-0300-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.00	0.40	0.40	19.2	N123G2-0300-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.10	0.20	0.20	19.2	N123G2-0310-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.18	0.20	0.20	19.2	N123G2-0318-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.18	0.40	0.40	19.2	N123G2-0318-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.18	0.80	0.80	19.2	N123G2-0318-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.61	0.30	0.30	19.1	N123G2-0361-0003-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
H	3.96	0.20	0.20	24.4	N123H2-0396-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.96	0.40	0.40	24.4	N123H2-0396-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	3.96	0.80	0.80	24.4	N123H2-0396-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0400-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0400-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.52	0.20	0.20	24.4	N123H2-0452-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.70	0.50	0.50	24.1	N123H2-0470-0005-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.75	0.40	0.40	24.1	N123H2-0475-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.75	0.80	0.80	24.1	N123H2-0475-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	4.80	0.50	0.50	24.1	N123H2-0480-0005-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	5.00	0.20	0.20	24.4	N123H2-0500-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	5.00	0.40	0.40	24.4	N123H2-0500-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
J	5.41	0.20	0.20	24.4	N123J2-0541-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	5.56	0.50	0.50	24.1	N123J2-0556-0005-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
K	6.00	0.20	0.20	24.4	N123K2-0600-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	6.35	0.40	0.40	24.1	N123K2-0635-0004-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	6.35	0.50	0.50	24.1	N123K2-0635-0005-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	6.35	0.80	0.80	24.1	N123K2-0635-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	7.14	0.80	0.80	23.8	N123K2-0714-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
L	7.92	0.80	0.80	29.0	N123L2-0792-0008-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	8.00	0.20	0.20	29.6	N123L2-0800-0002-GF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:			
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL RETOLU
N123x2-GF	-0.020	0.020	-0.05 0.05



B4



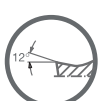
B4



B130



B149



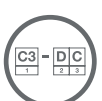
B138



H36



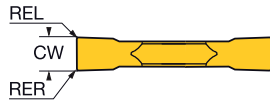
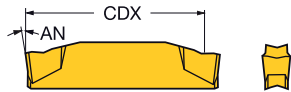
H35



H17

# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen

Nuten für Sicherungsringe



## C CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

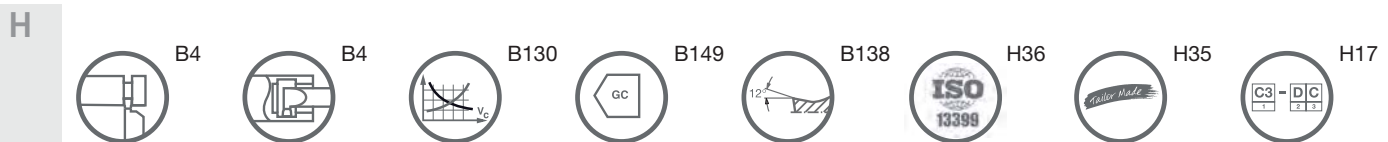
Schichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	Abmessungen, mm														
							P		M		K		N		S		GB	BN	AN		
							1105	1125	1105	1125	1125	1125	1105	1125	1105	1125	1105	1125	1105	1125	1105
	E	1.85	0.10	0.10	19.3	N123E2-0185-0001-GF	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	25°	0.1	7°
		2.15	0.10	0.10	19.3	N123E2-0215-0001-GF	★		★		★		★		★		★				7°
	F	2.65	0.20	0.20	19.2	N123F2-0265-0002-GF	★		★		★		★		★		★				7°
	G	3.15	0.20	0.20	19.2	N123G2-0315-0002-GF	★		★		★		★		★		★				7°
	H	4.15	0.20	0.20	24.4	N123H2-0415-0002-GF	★		★		★		★		★		★				7°
	J	5.15	0.20	0.20	24.4	N123J2-0515-0002-GF	★		★		★		★		★		★				7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

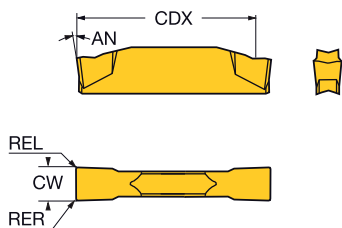
N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-GF (CIRCLIP)	0.090	0.130	-0.05	0.05



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen



## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Mittel	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P		M			K			N		S		Abmessungen, mm
							1125	1145	1125	1145	1125	1145	1125	1145	1125	1145	1125	1145	
							2135	3115	2135	HT3A	2135	3115	4325	HT3A	2135	HT3A	2135	HT3A	
	E	2.00	0.20	0.20	18.8	N123E2-0200-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
		2.39	0.20	0.20	18.4	N123E2-0239-0002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.30	0.30	18.2	N123G2-0300-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		3.18	0.30	0.30	18.0	N123G2-0318-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.30	0.30	23.0	N123H2-0400-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	4.75	0.30	0.30	22.6	N123J2-0475-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		5.00	0.40	0.40	22.9	N123J2-0500-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	K	6.00	0.40	0.40	22.7	N123K2-0600-0004-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		6.35	0.25	0.25	22.6	N123K2-0635-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	L	7.92	0.30	0.30	28.7	N123L2-0792-0003-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		8.00	0.50	0.50	28.4	N123L2-0800-0005-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	M	9.05	0.80	0.80	28.0	N123M2-0900-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		10.00	0.80	0.80	28.0	N123M2-1000-0008-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

Bestellnummer	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123E2-0200-0002-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123E2-0239-0002-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123G2-0300-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123G2-0318-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123H2-0400-0003-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0475-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123J2-0500-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0600-0004-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123K2-0635-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0792-0003-GM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L2-0800-0005-GM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123M2-0900-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123M2-1000-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10



B4



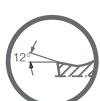
B4



B130



B149



B138



H36



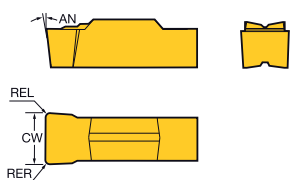
H35



H17



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen



## C CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P				M				K			N			S			Abmessungen, mm			
						1105	1125	1145	2135	1105	1125	1145	2135	1125	2135	4325	H13A	1105	1125	2135	H13A	1105		1125	1145	2135
Mittel	M	9.00	0.80	0.80	N123M1-0900-0008-GM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN		
					N123M1-0953-0008-GM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
					N123M1-1000-0008-GM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
					N123M1-1100-0008-GM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
					N123R1-1200-0008-GM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13°
Schruppen	R	15.00	1.20	1.20	N123R1-1500-0010-GR	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13°		
						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆		
						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	
						☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	

E SSC = Entsprechend SSC am Halter. N = Neutrale Ausführung

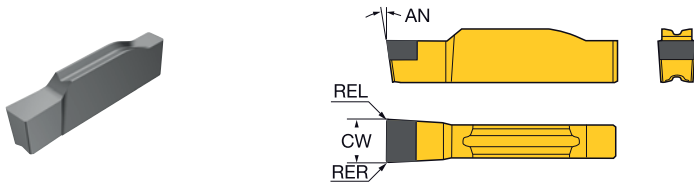
Toleranzen:

Bestellnummer	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123M1-0900-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-0953-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-1000-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123M1-1100-0008-GM	-0.030	0.030	-0.05	0.05
N123R1-1200-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1270-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1500-0008-GM	-0.100	0.100	-0.10	0.10
N123R1-1500-0010-GR	-0.080	0.080	-0.10	0.10



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen

Zum Nutdrehen in gehärteten Werkstoffen



## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	REL	RER	Bestellnummer	S H		Abmessungen, mm		
							7015	7015	GB	BN	AN
	G	3.00		0.40	0.40	N123G1-030004S01025	★	★	25°	0.1	7°
	H	4.00		0.40	0.40	N123H1-040004S01025	★	★	25°	0.1	7°
		5.00		0.40	0.40	N123H1-050004S01025	★	★	25°	0.1	7°
	J	6.00		0.40	0.40	N123J1-060004S01025	★	★	25°	0.1	7°
	L	8.00	0.80	0.80	0.80	N123L1-080008S01025	★	★	25°	0.1	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

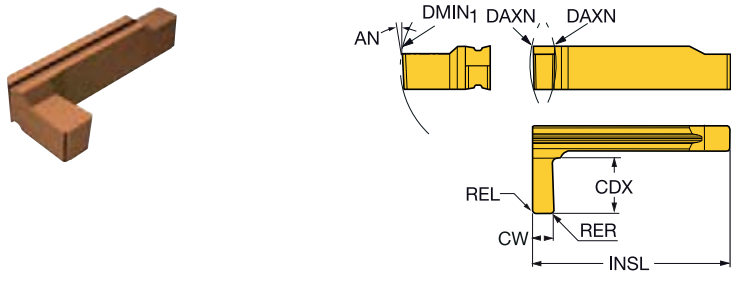
Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1..S	-0.020	0.020	-0.05	0.05



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Einstechen

B



C

									P	M	Abmessungen, mm	
Schichten		SSC	CW	REL	RER	CDX	DMIN <sub>1</sub>	DAXIN	Bestellnummer	1115	1115	AN
		HX	2.00	0.20	0.20	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-0002-GS	★	★	7°
			3.00	0.20	0.20	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-0002-GS	★	★	7°
			4.00	0.40	0.40	6.0	44.0	96.0	R/LG123H1-0400-0004-GS	★	★	7°
		LX	2.00	0.20	0.20	6.0	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-0002-GS	★	★	7°
			3.00	0.20	0.20	9.0	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-0002-GS	★	★	7°
			4.00	0.40	0.40	9.0	62.0	139.0	R/LG123L1-0400-0004-GS	★	★	7°

D

SSC = Entsprechend SSC am Halter. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
R/LG123..-GS	-0.020	0.020	-0.05	0.05

E

F

G

H

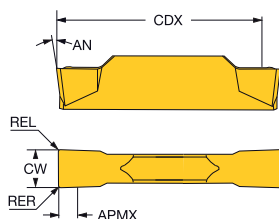


# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Drehen

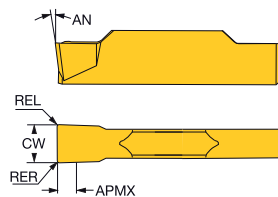


**Wiper** TECHNOLOGY

N123x2-TF



N123x1-TF



## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	P				M				K				N				S				H		Abmessungen, mm
						1125	1145	2135	3115	1125	1145	2135	H13A	1125	2135	3115	4325	1125	2135	H13A	H13A	1125	1145	2135	H13A	1125	2135	
	G	3.00	0.30	0.30	N123G1-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.40	0.40	N123H1-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	K	6.00	0.40	0.40	N123K1-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P					M					K					N					S					H		Abmessungen, mm	
							1105	1125	1145	2135	3115	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	2135	3115	4325	1105	1125	2135	H13A	1105	1125	1145	2135	H13A	1105	1125	1145	2135		H13A
	G	3.00	0.30	0.30	18.5	N123G2-0300-0003-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	0.40	0.40	23.3	N123H2-0400-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00	0.40	0.40	23.3	N123J2-0500-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	K	6.00	0.40	0.40	23.3	N123K2-0600-0004-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TF	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1-TF	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123x2-TF	0.000	0.100	-0.10	0.10



B4



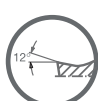
B4



B130



B149



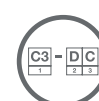
B138



H36



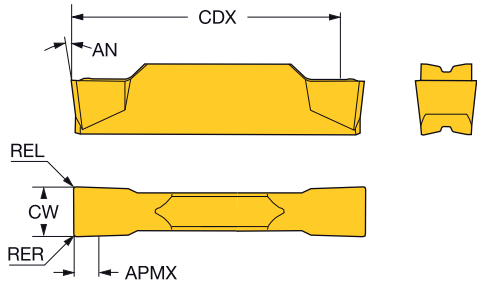
H35



H17



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Drehen



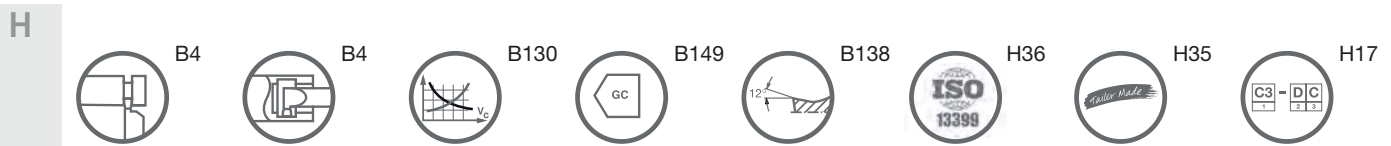
## C CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P					M				K				N				S				H	Abmessungen, mm				
							1105	1125	1145	2135	3115	4925	5925	1105	1125	1145	2135	H13A	1125	2135	3115	4925	H13A	1105	1125	2135	H13A	1105		1125	1145	2135	H13A
	G	3.00	0.40	0.40	18.4	N123G2-0300-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	AN
	H	4.00	0.40	0.40	23.4	N123H2-0400-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
						N123H2-0400-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	J	5.00	0.40	0.40	23.4	N123J2-0500-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
						N123J2-0500-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	K	6.00	0.40	0.40	23.4	N123K2-0600-0004-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
						N123K2-0600-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
	L	8.00	0.80	0.80	28.0	N123L2-0800-0008-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
						N123L2-0800-0012-TM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

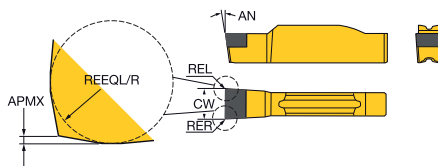
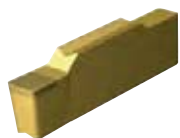
N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-TM	0.000	0.100	-0.10	0.10





# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Drehen



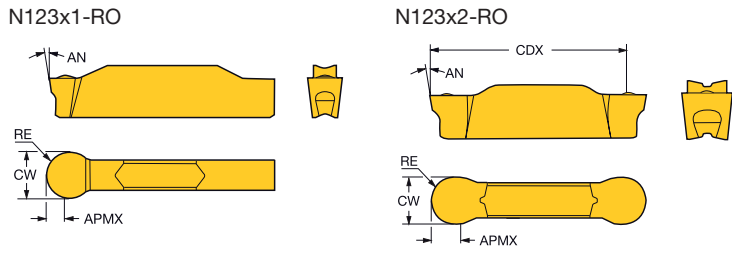
## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

		H		Abmessungen, mm												
		7105	7115	GB	BN	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU						
Schichten	G	3.00	1.60	1.60	0.40	0.40	N123G1-0300S01025-XB	☆	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	J	5.00	2.60	2.60	0.20	0.20	N123J1-0500S01025-XB	☆	★	25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

N = Neutrale Ausführung



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen



## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm										AN	
					P		M			K	N		S			
					1105	1125	1105	1125	S05F	1125	1105	1125	1105	1125		S05F
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		3.18	1.59	N123F1-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		4.75	2.38	N123H1-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	Abmessungen, mm															AN
						P			M				K	N			S			H	
						1105	1125	2135	1105	1125	2135	H13A	S05F	1125	2135	H13A	1105	1125	2135	H13A	
	E	2.00	1.00	19.2	N123E2-0200-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		2.39	1.20	19.0	N123E2-0239-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	3.00	1.50	18.7	N123F2-0300-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	H	3.96	1.98	23.3	N123H2-0396-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		4.00	2.00	23.3	N123H2-0400-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		4.50	2.25	23.0	N123H2-0450-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		5.00	2.50	22.8	N123H2-0500-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
		6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	K	7.14	3.57	21.6	N123K2-0714-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
L	8.00	4.00	27.3	N123L2-0800-RO	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	

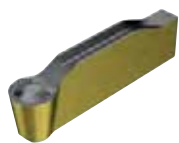
SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

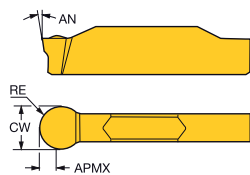
Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x1-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01
N123x2-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01



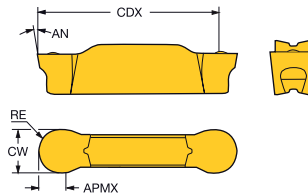
# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen



N123x1-RM



N123x2-RM



## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Mittel	SSC	CW	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm																
					P			M			K			N			S			H	
					1125	2135	3115	1125	2135	H13A	1125	2135	3115	4925	H13A	1125	2135	H13A	1125	2135	H13A
	G	4.00	2.00	N123G1-0400-RM	☆	★		☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RM	★			★		☆	☆		☆	☆		☆	★	★	☆	☆	7°

## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

Mittel	SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	Abmessungen, mm																	
						P			M			K			N			S			H		
						1125	2135	3115	525	1125	2135	H13A	1125	2135	3115	4925	H13A	1125	2135	H13A	1125	2135	H13A
	F	3.00	1.50	18.6	N123F2-0300-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
		3.18	1.59	18.6	N123F2-0318-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
	G	4.00	2.00	18.1	N123G2-0400-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
	H	4.00	2.00	23.1	N123H2-0400-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
		4.75	2.38	22.9	N123H2-0475-RM	★		☆	☆	★		☆	☆		☆	★		☆	☆		☆	★	7°
		5.00	2.50	22.7	N123H2-0500-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
	J	6.00	3.00	22.2	N123J2-0600-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°
		6.35	3.18	22.0	N123J2-0635-RM	★		☆	☆	★		☆	☆		☆	★		☆	☆		☆	★	7°
	L	8.00	4.00	27.0	N123L2-0800-RM	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	★	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

### Toleranzen:

Bestellnummer	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123F2-0300-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123F2-0318-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123G1-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123G2-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123H2-0400-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123H2-0475-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123H2-0500-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J1-0600-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0600-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123J2-0635-RM	-0.050	0.050	-0.10	0.10
N123L1-0800-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10
N123L2-0800-RM	0.000	0.100	-0.10	0.10



B4



B4



B130



B149



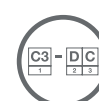
B138



H36



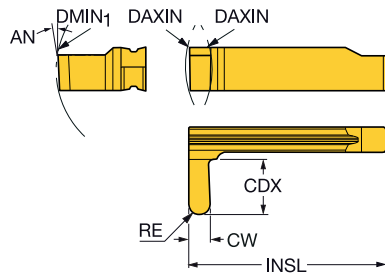
H35



H17



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen



## C CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

	SSC	CW	RE	CDX	DMIN1	DAXIN	Bestellnummer	P	M	S	Abmessungen, mm
								1115	1115	1115	
Schichten	HX	2.00	1.00	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-0010-RS	*	*		AN
		2.00	1.00	4.0	44.0	100.0	R/LG123H1-0200-RO	*	*		7°
		3.00	1.50	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-0015-RS	*	*		7°
		3.00	1.50	5.0	44.0	98.0	R/LG123H1-0300-RO	*	*		7°
		4.00	2.00	6.0	44.0	96.0	R/LG123H1-0400-0020-RS	*	*		7°
	LX	2.00	1.00	6.0	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-0010-RS	*	*	*	AN
		2.00	1.00	6.5	62.0	143.0	R/LG123L1-0200-RO	*	*		7°
		3.00	1.50	9.0	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-0015-RS	*	*	*	7°
		3.00	1.50	9.5	62.0	141.0	R/LG123L1-0300-RO	*	*		7°
		4.00	2.00	9.0	62.0	139.0	R/LG123L1-0400-0020-RS	*	*	*	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

Min. Durchmesser für den ersten Einstich beim Axialeinstechen.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
R/LG123..-RO	-0.020	0.020	-0.01	0.01
R/LG123..-RS	-0.020	0.020	-0.05	0.05

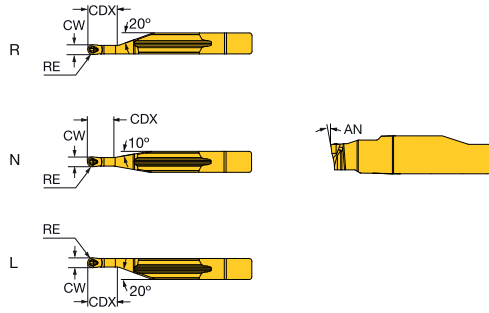
F

G

H



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen



CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

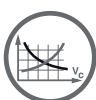
						Abmessungen, mm																
		SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	P		M		K	N		S								
							1105	1125	1105	1125	S05F	1105	1125	1105	1125	S05F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Schlichten		HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		HL	1.50	0.75	4.0	L123H1-0150-RO																
		HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		HN	1.50	0.75	4.0	N123H1-0150-RO																
		HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RO	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010	
		HR	1.50	0.75	4.0	R123H1-0150-RO																

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



B44



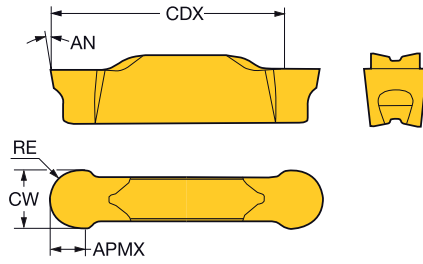
B130



H36

# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen

Profildrehen von Aluminium



B

C

## CoroCut® 2-Wendeschneidplatte

						N Abmessungen, mm		
		SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	HTO	AN
Mittel	J	6.00	3.00	22.2		N123J2-0600-AM	★	7°
	L	8.00	4.00	27.3		N123L2-0800-AM	★	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
N123x2-AM	-0.020	0.020	-0.02	0.02

E

F

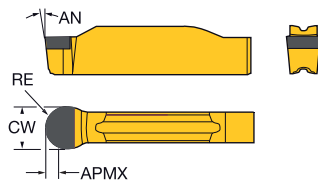
G

H



# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen

Profildrehen von gehärteten Werkstoffen und hochwarmfesten Legierungen



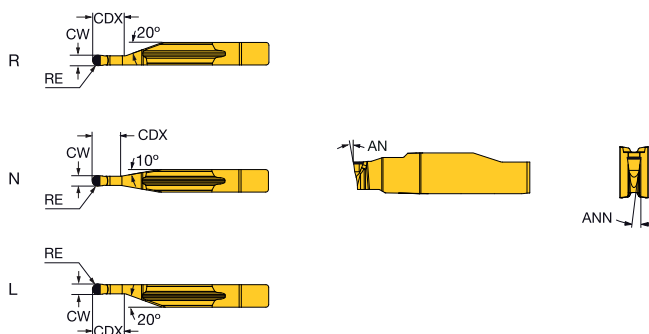
## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	Bestellnummer	S			H			Abmessungen, mm				
					7015	7015	7025	7015	7015	7025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
					*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		3.18	1.59	N123F1-0318-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		5.00	2.50	N123H1-0500-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		6.35	3.18	N123J1-0635-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
L	8.00	4.00	N123L1-0800-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

## N123x1-RE (SF)



## CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	S			H			Abmessungen, mm				
						7015	7015	7025	7015	7015	7025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
						*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RE	*	*	*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



B44



B130

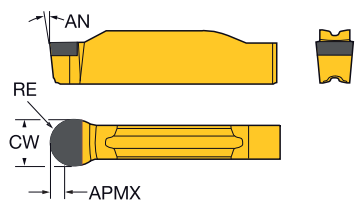


H36

# CoroCut® 1-2 Wendeschneidplatte zum Profildrehen

Profildrehen von NE- und gehärteten Werkstoffen

B



CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

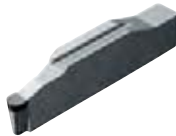
C

Schichten	SSC	CW	RE	Bestellnummer	N S H			Abmessungen, mm							
					CD10	7015	7015	GB	BN	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
	F	3.00	1.50	N123F1-0300-RS	★						7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			3.00	1.50	N123F1-0300S01025	★	★		25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
	H	4.00	2.00	N123H1-0400-RS	★						7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			4.00	2.00	N123H1-0400S01025	★	★		25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			5.00	2.50	N123H1-0500-RS	★					7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			5.00	2.50	N123H1-0500S01025	★	★		25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
	J	6.00	3.00	N123J1-0600-RS	★						7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
			6.00	3.00	N123J1-0600S01025	★	★		25°	0.1	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
	L	8.00	4.00	N123L1-0800-RS	★						7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

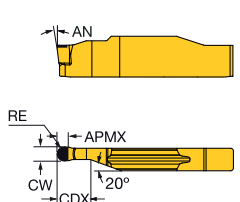
SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

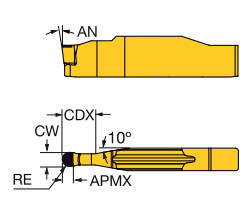
D



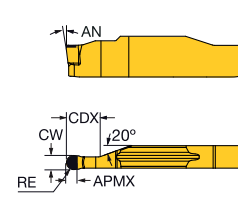
L123x1-RS (SF)



N123x1-RS (SF)



R123x1-RS (SF)



E

CoroCut® 1-Wendeschneidplatte

Schichten	SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	N					
						CD10	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	HL	2.00	1.00	5.0	L123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	HR	2.00	1.00	5.0	R123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	HN	2.00	1.00	5.0	N123H1-0200-RS	★	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

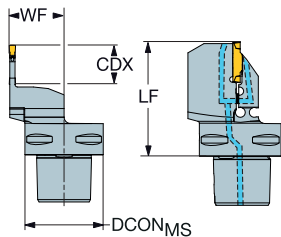




# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG	
E	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123E15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.37	N123E2-0200-0002-CM
	C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123E15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.54	N123E2-0200-0002-CM
	C5	15.0	60.0	3	C5-R/LF123E15C35060E	50	60.0	35.0	150	0.77	N123E2-0200-0002-CM
F	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123F15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.37	N123F2-0250-0002-CM
	C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123F15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.55	N123F2-0250-0002-CM
	C5	20.0	65.0	3	C5-R/LF123F20C35065E	50	65.0	35.0	150	0.63	N123F2-0250-0002-CM
G	C3	15.0	55.0	3	C3-R/LF123G15C22055E	32	55.0	22.0	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	C3	20.0	60.0	3	C3-R/LF123G20C22060E	32	60.0	22.0	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	C4	15.0	60.0	3	C4-R/LF123G15C27060E	40	60.0	27.0	150	0.54	N123G2-0300-0003-TF
	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123G20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
	C5	15.0	60.0	3	C5-R/LF123G15C35060E	50	60.0	35.0	150	0.78	N123G2-0300-0003-TF
	C5	20.0	65.0	3	C5-R/LF123G20C35065E	50	65.0	35.0	150	0.78	N123G2-0300-0003-TF
	C6	15.0	60.0	3	C6-R/LF123G15C45060E	63	60.0	45.0	150	1.17	N123G2-0300-0003-TF
	C6	20.0	65.0	3	C6-R/LF123G20C45065E	63	65.0	45.0	150	1.18	N123G2-0300-0003-TF
H	C3	20.0	60.0	3	C3-R/LF123H20C22060E	32	60.0	22.0	150	0.38	N123H2-0400-0004-TF
	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123H20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.55	N123H2-0400-0004-TF
	C4	25.0	70.0	3	C4-R/LF123H25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123H25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.80	N123H2-0400-0004-TF
	C6	20.0	65.0	3	C6-R/LF123H20C45065E	63	65.0	45.0	150	1.20	N123H2-0400-0004-TF
	C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123H25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.19	N123H2-0400-0004-TF
	C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123H25C51080E	80	80.0	51.0	150	2.27	N123H2-0400-0004-TF
J	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123J20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.56	N123J2-0500-0004-TF
	C4	25.0	48.8	3	C4-R/LF123J25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123J25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
	C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123J25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123J2-0500-0004-TF
	C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123J25C51080E	80	80.0	42.0	150	2.30	N123J2-0500-0004-TF
	C4	20.0	65.0	3	C4-R/LF123K20C27065E	40	65.0	27.0	150	0.57	N123K2-0600-0004-TF
K	C4	25.0	48.8	3	C4-R/LF123K25C27070E	40	70.0	27.0	150	0.57	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123K25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.81	N123K2-0600-0004-TF
	C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123K25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123K2-0600-0004-TF
	C8	25.0	80.0	3	C8-R/LF123K25C51080E	80	80.0	42.0	150	2.29	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	70.0	3	C5-R/LF123L25C35070E	50	70.0	35.0	150	0.81	N123L2-0800-0008-TF
L	C6	25.0	70.0	3	C6-R/LF123L25C45070E	63	70.0	45.0	150	1.21	N123L2-0800-0008-TF
	C6	32.0	80.0	3	C6-R/LF123L32C45080E	63	80.0	45.0	150	1.28	N123L2-0800-0008-TF
	C8	32.0	85.0	3	C8-R/LF123L32C51085E	80	85.0	42.0	150	2.28	N123L2-0800-0008-TF
M	C6	32.0	80.0	3	C6-R/LF123M32C45080E	63	80.0	45.0	150	1.31	N123M2-1000-0008-GM
	C8	32.0	85.0	3	C8-R/LF123M32C51085E	80	85.0	42.0	150	2.31	N123M2-1000-0008-GM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



E1



G1



H36



H35



H18



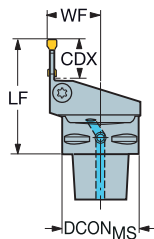
H5



# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
D	C3	8.0	3	C3-R/LF123D08-22050B	32	50.0	22.0	10	2.0	0.25	N123D2-0150-0002-CM
	C3	15.0	3	C3-R/LF123D15-22050B	32	50.0	22.0	10	3.5	0.26	N123D2-0150-0002-CM
	C4	8.0	3	C4-R/LF123D08-27050B	40	50.0	27.0	10	3.0	0.40	N123D2-0150-0002-CM
	C4	15.0	3	C4-R/LF123D15-27055B	40	55.0	27.0	10	3.5	0.45	N123D2-0150-0002-CM
	C5	8.0	3	C5-R/LF123D08-35055B	50	55.0	35.0	10	2.0	0.65	N123D2-0150-0002-CM
E	C3	8.0	3	C3-R/LF123E08-22050B	32	50.0	22.0	10	2.0	0.25	N123E2-0200-0002-CM
	C4	8.0	3	C4-R/LF123E08-27050B	40	50.0	27.0	10	3.7	0.40	N123E2-0200-0002-CM
	C5	8.0	3	C5-R/LF123E08-35060B	50	60.0	35.0	10	2.0	0.69	N123E2-0200-0002-CM
	C3	10.0	3	C3-R/LF123F10-22050B	32	55.0	22.0	10	3.0	0.25	N123F2-0250-0002-CM
	C4	10.0	3	C4-R/LF123F10-27050B	40	50.0	27.0	10	5.0	0.40	N123F2-0250-0002-CM
F	C5	10.0	3	C5-R/LF123F10-35060B	50	60.0	35.0	10	2.5	0.68	N123F2-0250-0002-CM
	C3	10.0	3	C3-R/LF123G10-22050B	32	55.0	22.0	10	4.5	0.25	N123G2-0300-0003-TF
	C4	10.0	3	C4-R/LF123G10-27055B	40	55.0	27.0	10	4.0	0.41	N123G2-0300-0003-TF
	C5	10.0	3	C5-R/LF123G10-35060B	50	60.0	35.0	10	4.5	0.69	N123G2-0300-0003-TF
	C6	10.0	3	C6-R/LF123G10-45065B	63	65.0	45.0	10	3.0	1.15	N123G2-0300-0003-TF
G	C3	13.0	3	C3-R/LF123H13-22055B	32	60.0	22.0	10	4.5	0.29	N123H2-0400-0004-TF
	C4	13.0	3	C4-R/LF123H13-27055B	40	55.0	27.0	10	7.5	0.41	N123H2-0400-0004-TF
	C5	13.0	3	C5-R/LF123H13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.0	0.68	N123H2-0400-0004-TF
	C6	13.0	3	C6-R/LF123H13-45065B	63	65.0	45.0	10	4.0	1.14	N123H2-0400-0004-TF
	C4	13.0	3	C4-R/LF123J13-27055B	40	55.0	27.0	10	7.5	0.41	N123J2-0500-0002-CM
J	C5	13.0	3	C5-R/LF123J13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.0	0.68	N123J2-0500-0002-CM
	C6	13.0	3	C6-R/LF123J13-45065B	63	65.0	45.0	10	4.0	1.15	N123J2-0500-0002-CM
	C8	13.0	3	C8-R/LF123J13-42080B	80	80.0	42.0	10	3.5	2.29	N123J2-0500-0002-CM
	C4	16.0	3	C4-R/LF123K16-27060B	40	60.0	27.0	10	6.5	0.44	N123K2-0600-0004-TF
	C5	16.0	3	C5-R/LF123K16-35060B	50	60.0	35.0	10	7.0	0.68	N123K2-0600-0004-TF
K	C6	16.0	3	C6-R/LF123K16-45065B	63	65.0	45.0	10	5.2	1.14	N123K2-0600-0004-TF
	C8	16.0	3	C8-R/LF123K16-42080B	80	80.0	42.0	10	4.0	2.28	N123K2-0600-0004-TF
	C5	13.0	3	C5-R/LF123L13-35060B	50	60.0	35.0	10	5.5	0.68	N123L2-0800-0008-TF
	C6	16.0	3	C6-R/LF123L16-45065B	63	65.0	45.0	10	5.5	1.13	N123L2-0800-0008-TF
	C8	25.0	3	C8-R/LF123L25-42080B	80	80.0	42.0	10	8.0	2.20	N123L2-0800-0008-TF

D

E

F

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
SSC	Schraube
D, E, F	3212 012-259
G	3212 012-310
H, J, K, L	3212 012-360

G

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

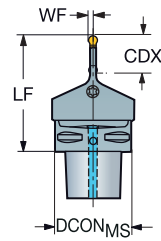
H



# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
G	C3	20.0	0	C3-NF123G20-00060B	32	60.0	2.0	10	5.0	0.28	N123G2-0400-RM
	C4	20.0	3	C4-NF123G20-00070B	40	70.0	2.0	10	5.0	0.50	N123G2-0400-RM
	C5	20.0	3	C5-NF123G20-00070B	50	70.0	2.0	10	5.0	0.77	N123G2-0400-RM
	C6	20.0	3	C6-NF123G20-00075B	63	75.0	2.0	10	5.0	1.30	N123G2-0400-RM
J	C4	25.0	3	C4-NF123J25-00077B	40	77.0	3.0	10	6.0	0.52	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	3	C5-NF123J25-00077B	50	77.0	3.0	10	6.0	0.72	N123J2-0500-0004-TF
	C6	25.0	3	C6-NF123J25-00082B	63	82.0	3.0	10	6.0	1.41	N123J2-0500-0004-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

N = Neutrale Ausführung

		Ersatzteile	
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Düse
G	C3-C4	3212 012-310	5691 029-01
G	C5-C6	3212 012-310	5691 029-02
J	C4	3212 012-360	5691 029-01
J	C5-C6	3212 012-360	5691 029-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



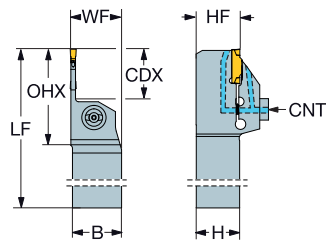
A

# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
						B	H	LF	WF	HF	CNT				
K	32 x 32	25.0	48.8	2	R/LF123K25C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.27	N123K2-0600-0004-TF	
L	32 x 32	32.0	55.4	2	R/LF123L32C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.23	N123L2-0800-0008-TF	
M	32 x 32	32.0	56.4	2	R/LF123M32C3232E	32.0	32.0	170.0	33.2	32.0	G 1/8-28	150	1.27	N123M2-1000-0008-GM	

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

F

G

H



B4



F2



E1



G1



H36



H35



H18



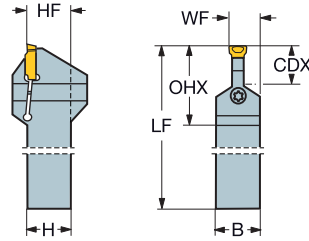
H5

# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

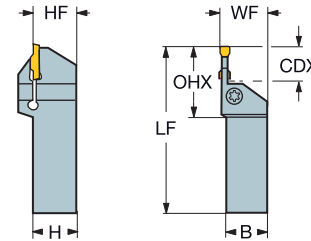
Schraubspannsystem



NF123..B



R/LF123..B



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MID	
					B	H	LF	WF	HF	NM		KG
D	16 x 16	8.0	25.5	R/LF123D08-1616B	16.0	16.0	100.0	17.0	16.0	2.5	0.22	N123D2-0150-0002-CM
	16 x 16	15.0	33.5	R/LF123D15-1616B	16.0	16.0	100.0	17.0	16.0	3.5	0.20	N123D2-0150-0002-CM
	20 x 20	8.0	25.5	R/LF123D08-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.5	0.40	N123D2-0150-0002-CM
	20 x 20	15.0	33.5	R/LF123D15-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.38	N123D2-0150-0002-CM
	25 x 25	8.0	25.5	R/LF123D08-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.5	0.72	N123D2-0150-0002-CM
	25 x 25	15.0	33.5	R/LF123D15-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.72	N123D2-0150-0002-CM
E	16 x 16	8.0	25.5	R/LF123E08-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	2.5	0.26	N123E2-0200-0002-CM
	16 x 16	15.0	33.5	R/LF123E15-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.0	0.25	N123E2-0200-0002-CM
	20 x 20	8.0	25.5	R/LF123E08-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.5	0.38	N123E2-0200-0002-CM
	20 x 20	15.0	33.5	R/LF123E15-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.36	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	8.0	25.5	R/LF123E08-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.5	0.72	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	15.0	33.5	R/LF123E15-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.69	N123E2-0200-0002-CM
F	16 x 16	10.0	29.0	R/LF123F10-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.0	0.26	N123F2-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	22.4	R/LF123F20-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.0	0.25	N123F2-0250-0002-CM
	20 x 20	10.0	29.0	R/LF123F10-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.0	0.35	N123F2-0250-0002-CM
	20 x 20	20.0	22.4	R/LF123F20-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.36	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	10.0	29.0	R/LF123F10-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.0	0.72	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	20.0	22.4	R/LF123F20-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.67	N123F2-0250-0002-CM
G	16 x 16	10.0	22.4	R/LF123G10-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.5	0.26	N123G2-0300-0003-TF
	16 x 16	20.0	41.0	R/LF123G20-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	5.0	0.26	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	10.0	22.4	R/LF123G10-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.40	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	20.0	41.0	R/LF123G20-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	5.0	0.36	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	10.0	22.4	R/LF123G10-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.73	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	20.0	41.0	R/LF123G20-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.0	0.68	N123G2-0300-0003-TF
H	16 x 16	13.0	34.0	R/LF123H13-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.5	0.21	N123H2-0400-0004-TF
	16 x 16	25.0	47.0	R/LF123H25-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	7.0	0.26	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	13.0	34.0	R/LF123H13-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.5	0.41	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	25.0	47.0	R/LF123H25-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	7.0	0.39	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	13.0	34.0	R/LF123H13-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.5	0.73	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	47.0	R/LF123H25-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.0	0.68	N123H2-0400-0004-TF
J	16 x 16	13.0	34.0	R/LF123J13-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.5	0.21	N123J2-0500-0002-CM
	16 x 16	25.0	47.0	R/LF123J25-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	7.0	0.26	N123J2-0500-0002-CM
	20 x 20	13.0	34.0	R/LF123J13-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	5.0	0.41	N123J2-0500-0002-CM
	20 x 20	25.0	47.0	R/LF123J25-2020BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	7.0	0.39	N123J2-0500-0002-CM
	25 x 25	13.0	34.0	R/LF123J13-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.0	0.73	N123J2-0500-0002-CM
	25 x 25	25.0	47.0	R/LF123J25-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.0	0.68	N123J2-0500-0002-CM
K	16 x 16	10.0	29.0	R/LF123K10-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.0	0.26	N123K2-0250-0002-CM
	16 x 16	20.0	22.4	R/LF123K20-1616B	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	4.0	0.25	N123K2-0250-0002-CM
	20 x 20	10.0	29.0	R/LF123K10-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.0	0.35	N123K2-0250-0002-CM
	20 x 20	20.0	22.4	R/LF123K20-2020B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.36	N123K2-0250-0002-CM
	25 x 25	10.0	29.0	R/LF123K10-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.0	0.72	N123K2-0250-0002-CM
	25 x 25	20.0	22.4	R/LF123K20-2525B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.67	N123K2-0250-0002-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



B4



F2



E1



H36



H35



H18

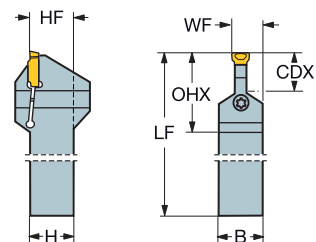


# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

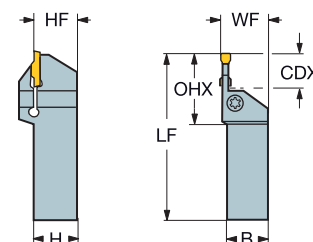
Schraubspannsystem



NF123..B



R/LF123..B



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm						NM	KG	MIID
					B	H	LF	WF	HF				
K	25 x 25	16.0	39.0	R/LF123K16-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.5	0.74	N123K2-0600-0004-TF	
	25 x 25	32.0	58.0	R/LF123K32-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.5	0.69	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 25	16.0	39.0	R/LF123K16-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	5.5	1.03	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 25	32.0	58.0	R/LF123K32-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.5	0.96	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 32	16.0	39.0	R/LF123K16-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	5.5	1.29	N123K2-0600-0004-TF	
	32 x 32	32.0	58.0	R/LF123K32-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.5	1.21	N123K2-0600-0004-TF	
L	25 x 25	16.0	41.0	R/LF123L16-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	6.5	0.74	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	25.0	52.0	R/LF123L25-2525BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	7.0	0.74	N123L2-0800-0008-TF	
	32 x 25	25.0	52.0	R/LF123L25-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.0	1.01	N123L2-0800-0008-TF	
	32 x 25	32.0	60.0	R/LF123L32-3225BM	25.0	32.0	170.0	26.0	32.0	7.5	0.97	N123L2-0800-0008-TF	
	32 x 32	32.0	60.0	R/LF123L32-3232BM	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	7.5	1.20	N123L2-0800-0008-TF	
M	32 x 32	32.0	63.9	R/LF123M32-3232B	32.0	32.0	250.0	34.0	32.0	9.0	2.13	N123M1-1100-0008-GM	
	40 x 40	32.0	63.9	R/LF123M32-4040B	40.0	40.0	250.0	42.0	40.0	9.0	3.14	N123M1-1100-0008-GM	
	40 x 40	50.0	63.9	R/LF123M50-4040B	40.0	40.0	250.0	42.0	40.0	4.5	2.78	N123M1-1100-0008-GM	
R	32 x 32	32.0	71.3	R/LF123R32-3232B	32.0	32.0	250.0	34.5	32.0	10.0	2.13	N123R1-1500-0010-GR	
	40 x 40	32.0	71.3	R/LF123R32-4040B	40.0	40.0	250.0	42.5	40.0	10.0	3.15	N123R1-1500-0010-GR	
	40 x 40	50.0	71.3	R/LF123R50-4040B	40.0	40.0	250.0	42.5	40.0	4.5	2.76	N123R1-1500-0010-GR	
M	40 x 40	32.0	63.9	NF123M32-4040B	40.0	40.0	250.0	25.7	40.0	9.0	3.00	N123M1-1100-0008-GM	
	40 x 40	32.0	71.3	NF123R32-4040B	40.0	40.0	250.0	27.5	40.0	10.0	3.14	N123R1-1500-0010-GR	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

				Ersatzteile
SSC	CDX	CZC <sub>MS</sub>		Schraube
D,E,F	8-20	16 x 16-32 x 25		3212 012-259
G,H	10-25	16 x 16		3212 012-309
G	10-20	20 x 20-32 x 32		3212 012-310
H,J,K,L	13-16	20 x 20-32 x 32		5512 044-01
J	22	25 x 25		3212 012-360
H,J,K,L,M,R	25-32	20 x 20-40 x 40		5512 044-01
M,R	50	40 x 40		5512 046-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



E1



H36



H35



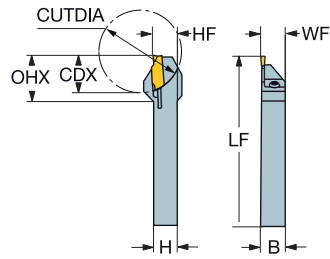
H18

# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

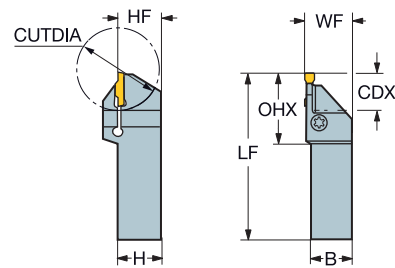
Schraubspannsystem



R/LF123..B-S



R/LF123..D



		Abmessungen, mm												
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	NM	KG	MIID	
	D	16 x 16	8.0	19.6	RF123D08-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	16	2.5	0.26	N123D2-0150-0002-CM
		16 x 16	17.0	28.6	RF123D17-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123D2-0150-0002-CM
	E	16 x 16	17.0	28.6	R/LF123E17-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123E2-0200-0002-CM
		16 x 16	11.0	22.6	RF123E11-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	22	2.5	0.25	N123E2-0200-0002-CM
	F	16 x 16	17.0	28.6	R/LF123F17-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	2.5	0.24	N123F2-0250-0002-CM
	G	16 x 16	17.0	28.6	R/LF123G17-1616B-S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	34	3.0	0.24	N123G2-0300-0003-TF
	E	20 x 20	17.0	35.5	R/LF123E17-2020D	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	42	4.0	0.40	N123E2-0200-0002-CM
	F	20 x 20	17.0	22.4	R/LF123F17-2020D	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	42	4.0	0.40	N123F2-0250-0002-CM
		25 x 25	17.0	22.4	R/LF123F17-2525D	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	42	4.0	0.71	N123F2-0250-0002-CM
	G	20 x 20	22.0	43.0	R/LF123G22-2020D	20.0	20.0	125.0	20.6	20.0	44	5.0	0.40	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	22.0	43.0	R/LF123G22-2525D	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	44	5.0	0.69	N123G2-0300-0003-TF
	H	20 x 20	22.0	44.0	R/LF123H22-2020D	20.0	20.0	125.0	20.6	20.0	52	6.0	0.40	N123H2-0400-0004-TF
		25 x 25	22.0	44.0	R/LF123H22-2525D	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	52	6.0	0.71	N123H2-0400-0004-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube
D	16 x 16	5513 021-04
E	16 x 16	5513 021-04
E	20 x 20	3212 012-259
F	16 x 16	5513 021-04
F	20 x 20-25 x 25	3212 012-259
G	16 x 16	5513 021-04
G	20 x 20-25 x 25	3212 012-310
H	20 x 20-25 x 25	5512 044-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



E1



H36



H35



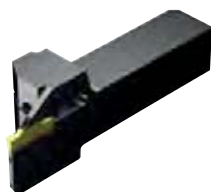
H18

# CoroCut® 1-2 QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

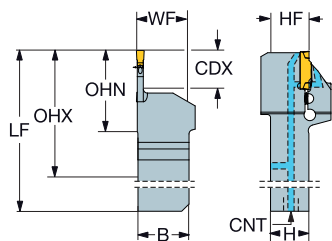
Federspannsystem

Präzisionskühlung

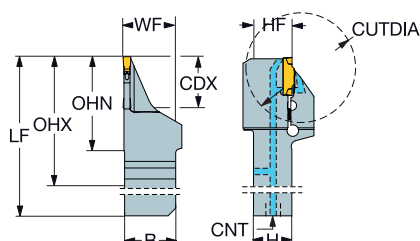
B



QS-R/LF123..C..E



QS-R/LF123..C..F



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
							B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT			
E	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	QS-R/LF123E20C2020F	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123E2-0200-0002-CM
	25 x 25	15.0	57.1	32.1	3	QS-R/LF123E15C2525E	25.0	25.0	116.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.55	N123E2-0200-0002-CM
F	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	QS-R/LF123F20C2020F	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123F2-0250-0002-CM
	25 x 25	20.0	62.1	37.1	3	QS-R/LF123F20C2525E	25.0	25.0	121.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.58	N123F2-0250-0002-CM
G	20 x 20	15.0	57.7	32.7	3	QS-R/LF123G15C2020E	20.0	20.0	101.7	22.6	20.0		G 1/8-28	150	0.37	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	QS-R/LF123G20C2020F	20.0	20.0	106.7	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	25 x 25	15.0	57.1	32.1	3	QS-R/LF123G15C2525E	25.0	25.0	116.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.56	N123G2-0300-0003-TF
H	25 x 25	20.0	62.1	37.1	3	QS-R/LF123G20C2525E	25.0	25.0	121.1	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.58	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	QS-R/LF123H20C2020E	20.0	20.0	106.7	24.0	20.0		G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	25.0	67.7	42.7	3	QS-R/LF123H25C2020F	20.0	20.0	111.7	20.5	20.0	50	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
J	25 x 25	20.0	61.8	36.8	3	QS-R/LF123H20C2525E	25.0	25.0	120.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.59	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	QS-R/LF123H25C2525E	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.60	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	62.7	37.7	3	QS-R/LF123J20C2020E	20.0	20.0	106.7	24.5	20.0		G 1/8-28	150	0.40	N123J2-0500-0004-TF
K	25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	QS-R/LF123J25C2525E	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.61	N123J2-0500-0004-TF
	25 x 25	25.0	66.8	41.8	3	QS-R/LF123K25C2525E	25.0	25.0	125.8	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.62	N123K2-0600-0004-TF
L	25 x 25	32.0	73.2	48.2	3	QS-R/LF123L32C2525E	25.0	25.0	132.2	25.5	25.0		G 1/8-28	150	0.65	N123L2-0800-0008-TF
M	25 x 25	32.0	74.2	49.2	3	QS-R/LF123M32C2525E	25.0	25.0	133.2	26.0	25.0		G 1/8-28	150	0.68	N123M2-1000-0008-GM

D



E

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

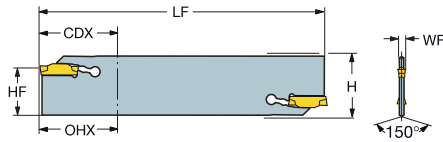
H





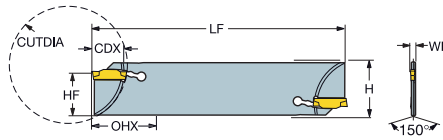
# CoroCut® 1-2 Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem



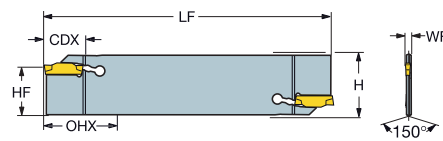
## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen

						Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	KG	MIID	
F	21	30.0	30.0	N123F30-21A2	25.9	110.0	2.3	21.4	0.05	N123F2-0250-0002-CM	
	25	55.0	55.0	N123F55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.09	N123F2-0250-0002-CM	
G	21	30.0	30.0	N123G30-21A2	25.9	110.0	2.7	21.4	0.06	N123G2-0300-0003-TF	
	25	55.0	55.0	N123G55-25A2	31.9	150.0	2.3	25.0	0.10	N123G2-0300-0003-TF	
H	25	55.0	55.0	N123H55-25A2	31.9	150.0	3.7	25.0	0.13	N123H2-0400-0004-TF	
J	25	55.0	55.0	N123J55-25A2	31.9	150.0	4.8	25.0	0.16	N123J2-0500-0002-CM	
K	25	55.0	55.0	N123K55-25A2	31.9	150.0	5.8	25.0	0.18	N123K2-0600-0004-CR	



## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

						Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
D	21	15.0	30.0	N123D15-21A2	25.9	110.0	1.3	21.4	30	0.05	N123D2-0150-0002-CM
E	21	15.0	30.0	N123E15-21A2	25.9	110.0	1.8	21.4	30	0.05	N123E2-0200-0002-CM



## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen mit gerader Verstärkung

						Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	KG	MIID	
D	25	15.0	55.0	N123D15-25A2	31.9	150.0	1.3	25.0	0.08	N123D2-0150-0002-CM	
E	25	20.0	55.0	N123E20-25A2	31.9	150.0	1.8	25.0	0.07	N123E2-0200-0002-CM	

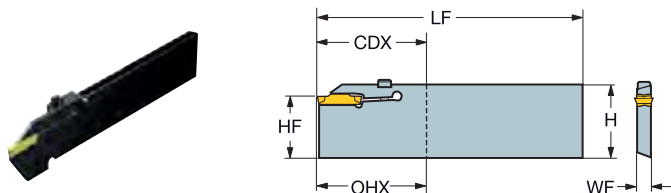
SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.  
 Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung



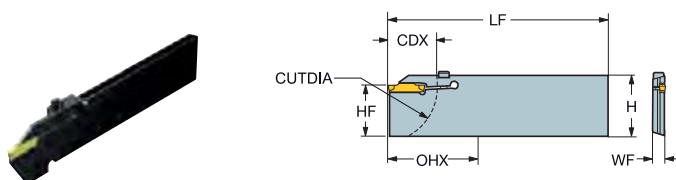
# CoroCut® 1-2 Einsatz zum Abstechen

## Schraubspannsystem



### Einseitiger Einsatz zum Abstechen

		Abmessungen, mm											
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID	
M	45R	100.0	100.0	73.0	R/LF123M100-45B1	52.5	250.0	9.6	45.0	4.5	0.90	N123M1-1100-0008-GM	
	93R	120.0	120.0	83.0	R/LF123M120-93B1	101.6	300.0	9.6	93.5	4.5	2.34	N123M1-1100-0008-GM	
R	93R	120.0	120.0	83.0	R/LF123R120-93B1	101.6	300.0	13.1	93.5	4.5	2.92	N123R1-1500-0010-GR	



### Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

		Abmessungen, mm											
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	CUTDIA	NM	KG	MIID	
E	21R	20.0	45.0	R/LF123E20-21B1	25.9	110.0	1.8	21.4	40	3.3	0.17	N123E2-0200-0002-CM	
	25R	25.0	45.0	R/LF123E25-25B1	31.9	150.0	1.8	25.0	50	3.3	0.27	N123E2-0200-0002-CM	
F	21R	25.0	45.0	R/LF123F25-21B1	25.9	110.0	2.3	21.4	50	3.3	0.17	N123F2-0250-0002-CM	
	25R	25.0	45.0	R/LF123F25-25B1	31.9	150.0	2.3	25.0	50	3.6	0.24	N123F2-0250-0002-CM	
G	21R	30.0	51.0	R/LF123G30-21B1	25.9	110.0	2.7	21.4	60	4.5	0.17	N123G2-0300-0003-TF	
	25R	25.0	45.0	R/LF123G25-25B1	31.9	150.0	2.7	25.0	50	4.5	0.28	N123G2-0300-0003-TF	
	25R	33.0	54.0	R/LF123G33-25B1	31.9	150.0	2.7	25.0	66	4.5	0.27	N123G2-0300-0003-TF	
H	25R	32.0	51.0	R/LF123H32-25B1	31.9	150.0	3.7	25.0	64	4.9	0.28	N123H2-0400-0004-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube
E	21L-25R	3212 012-259
F	21L-25R	3212 012-259
G	21L-25R	3212 012-259
H	25L-25R	3212 012-259
M	45L-93R	5512 046-01
R	93L-93R	3212 012-311

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

B4



F2



E1



H36



H35



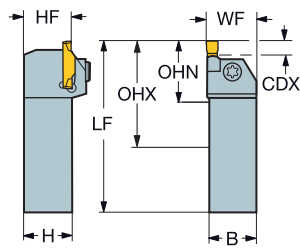
H18

# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum flachen Einstechen

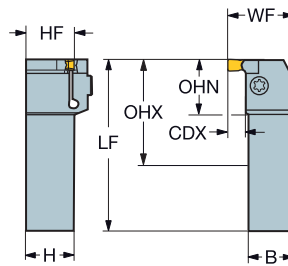
Schraubspannsystem



R/LF123..C



R/LG123..C



		Abmessungen, mm													
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CDX <sub>1</sub>	CDX <sub>2</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
	G	16 x 16	7.0	3.5	43.0	27.0	R/LF123G07-1616C	16.0	16.0	125.0	17.0	16.0	3.5	0.27	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	7.0	3.5	47.0	27.0	R/LF123G07-2020C	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.5	0.41	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	7.0	3.5	52.0	27.0	R/LF123G07-2525C	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.74	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	8.0	4.5	50.0	30.0	R/LF123K08-2020C	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.5	0.42	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	8.0	4.5	55.0	30.0	R/LF123K08-2525CM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.5	0.75	N123K2-0600-0004-TF
	G	16 x 16	7.0	3.5	39.5	23.5	R/LG123G07-1616C	16.0	16.0	125.0	25.0	16.0	3.5	0.30	N123G2-0300-0003-TF
		20 x 20	7.0	3.5	43.5	23.5	R/LG123G07-2020C	20.0	20.0	125.0	29.0	20.0	3.5	0.44	N123G2-0300-0003-TF
		25 x 25	7.0	3.5	48.5	23.5	R/LG123G07-2525C	25.0	25.0	150.0	34.0	25.0	3.5	0.78	N123G2-0300-0003-TF
	K	20 x 20	8.0		28.7		R/LG123K08-2020C	20.0	20.0	125.0	30.0	20.0	4.5	0.45	N123K2-0600-0004-TF
		25 x 25	8.0	4.5	54.0	29.0	R/LG123K08-2525CM	25.0	25.0	150.0	34.0	25.0	4.5	0.80	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Halter zum Einstechen flacher Nuten können Wendeschneidplatten in anderen Sitzgrößen aufnehmen. Halter in Sitzgröße G können Wendeschneidplatten in Sitzgröße E, F und G aufnehmen. Halter in Sitzgröße K können Wendeschneidplatten in Sitzgröße H, J und K aufnehmen.

## Durchmesser für den ersten Einstich beim Axialeinstechen

Halter Plattensitz- größe	Plattensitz- größe	Bereich für den ersten Einstich		Max. Schnitttiefe mm	Durchmesserbereich für den ersten Einstich 123-GM, -TF, -CM, -RM, -TM
		Min	Max		
G	E	100	∞	3.5	
	F	83	∞	3.5	
	G	57	∞	3.5	
K	H	46	∞	4.5	
	J	46	∞	4.5	
	K	46	∞	4.5	

Ersatzteile	
Bestellnummer	Schraube
R/LF123G07-1616C	3212 012-309
R/LG123G07-1616C	3212 012-310
R/LF123G07-2020C	3212 012-310
R/LG123G07-2020C	3212 012-310
R/LF123G07-2525C	3212 012-310
R/LG123G07-2525C	3212 012-310
R/LF123K08-2020C	3212 012-360
R/LG123K08-2020C	3212 012-360
R/LF123K08-2525CM	5512 044-01
R/LG123K08-2525CM	5512 044-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



E1



H36



H35



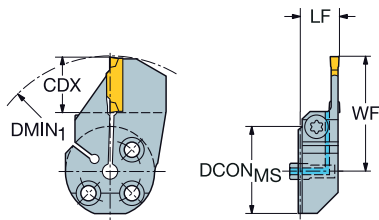
H18



# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Nutdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
D	25	12.0	145.0	13.3	1	570-25R/L123D12B	25	14.0	30.9	10	2.0	0.08	N123D2-0150-0002-CM
	32	12.0	145.0	13.3	1	570-32R/L123D12B	32	14.0	34.4	10	2.0	0.11	N123D2-0150-0002-CM
E	25	15.0	139.0	13.0	1	570-25R/L123E15B	25	14.0	33.9	10	2.0	0.08	N123E2-0200- GM
	32	15.0	139.0	13.0	1	570-32R/L123E15B	32	14.0	37.4	10	2.0	0.11	N123E2-0200- GM
F	25	15.0	143.0	12.8	1	570-25R/L123F15B	25	14.0	33.9	10	2.0	0.08	N123F2-0250- GM
	32	15.0	139.0	12.8	1	570-32R/L123F15B	32	14.0	37.4	10	2.0	0.12	N123F2-0250- GM
G	25	18.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G18B	25	14.0	37.6	10	3.0	0.09	N123G2-0300- GM
	32	18.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G18B	32	14.0	41.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300- GM
	40	18.0	147.0	12.5	1	570-40R/L123G18B	40	14.0	45.1	10	3.0	0.17	N123G2-0300- GM
H	32	23.0	95.0	16.0	1	570-32R/L123H23B	32	18.0	46.1	10	3.0	0.16	N123H2-0400- GM
	40	23.0	95.0	16.0	1	570-40R/L123H23B	40	18.0	50.1	10	3.0	0.09	N123H2-0400- GM
J	32	18.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B	32	18.0	41.1	10	4.0	0.14	N123J2-0500- GM
	40	18.0	95.0	15.5	1	570-40R/L123J18B	40	18.0	45.1	10	3.0	0.21	N123J2-0500- GM
K	40	18.0	95.0	15.0	1	570-40R/L123K18B	40	18.0	45.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600- GM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

		Ersatzteile	
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Kühlschmierstoff-adapter
D	25	3212 012-259	5691 041-01
D	32	3212 012-260	5691 041-01
E	25	3212 012-259	5691 041-01
E	32	3212 012-260	5691 041-01
F	25	3212 012-259	5691 041-01
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	25	3212 012-309	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
G	40	3212 012-311	5691 041-01
H	32	3212 012-310	5691 041-02
H	40	3212 012-311	5691 041-02
J	32	3212 012-310	5691 041-02
J	40	3212 012-311	5691 041-02
K	40	3212 012-311	5691 041-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



B4



F2



H36



H35



H5

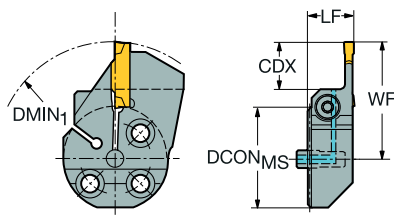


H2

# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Nutdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CN5C	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
G	25	13.0	147.0	12.5	1	570-25R/L123G13C	25	14.0	32.6	10	3.0	0.08	N123G2-0300-0003-TF
	32	13.0	147.0	12.5	1	570-32R/L123G13C	32	14.0	36.1	10	2.5	0.11	N123G2-0300-0003-TF
	40	12.0	147.0	12.5	1	570-40R/L123G12C	40	14.0	39.1	10	2.0	0.16	N123G2-0300-0003-TF
J	32	18.0	88.0	15.5	1	570-32R/L123J18C	32	14.0	41.1	10	3.0	0.14	N123J2-0500-0002-CM
K	40	17.0	92.0	15.0	1	570-40R/L123K17C	40	18.0	44.1	10	2.5	0.21	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Düse	Führungsbuchse
G	25	3212 012-309		
G	32	3212 012-310		
G	40	3212 012-311		
J	32	3212 012-310		
K	40	3212 012-311		
M	70	3212 010-314	5691 026-23	5552 058-04
R	70	3212 010-365	5691 026-23	5552 058-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



H2



H36



H35



H5

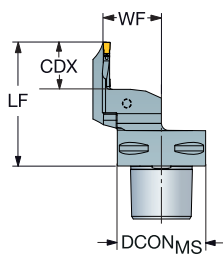
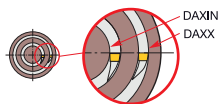


H2

# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



C Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG	
G	C4	20.0	42.0	60.0	3	C4-R/LF123G20CE-042B	40	65.0	27.0	150	0.56	N123G2-0300-0003-TF
	C4	20.0	54.0	75.0	3	C4-R/LF123G20CE-054B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
	C4	20.0	67.0	100.0	3	C4-R/LF123G20CE-067B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
	C4	20.0	90.0	160.0	3	C4-R/LF123G20CE-090B	40	65.0	27.0	150	0.55	N123G2-0300-0003-TF
H	C4	25.0	64.0	100.0	3	C4-R/LF123H25CE-064B	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
	C4	25.0	92.0	140.0	3	C4-R/LF123H25CE-092B	40	70.0	27.0	150	0.56	N123H2-0400-0004-TF
	C4	25.0	132.0	230.0	3	C4-R/LF123H25CE-132B	40	70.0	27.0	150	0.55	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	64.0	100.0	3	C5-R/LF123H25CE-064B	50	70.0	33.0	150	0.79	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	92.0	140.0	3	C5-R/LF123H25CE-092B	50	70.0	33.0	150	0.79	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	132.0	230.0	3	C5-R/LF123H25CE-132B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	220.0	500.0	3	C5-R/LF123H25CE-220B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
	C5	25.0	300.0	2000.0	3	C5-R/LF123H25CE-300B	50	70.0	33.0	150	0.78	N123H2-0400-0004-TF
	C6	25.0	64.0	100.0	3	C6-R/LF123H25CE-064B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123H2-0400-0004-TF
	C6	25.0	92.0	140.0	3	C6-R/LF123H25CE-092B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123H2-0400-0004-TF
	C6	25.0	132.0	230.0	3	C6-R/LF123H25CE-132B	63	70.0	39.0	150	1.16	N123H2-0400-0004-TF
	C6	25.0	220.0	500.0	3	C6-R/LF123H25CE-220B	63	70.0	39.0	150	1.16	N123H2-0400-0004-TF
J	C4	20.0	40.0	70.0	3	C4-R/LF123J20CE-040B	40	65.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
	C4	25.0	60.0	95.0	3	C4-R/LF123J25CE-060B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
	C4	25.0	85.0	130.0	3	C4-R/LF123J25CE-085B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
	C4	25.0	120.0	180.0	3	C4-R/LF123J25CE-120B	40	70.0	27.0	150	0.57	N123J2-0500-0004-TF
	C5	20.0	40.0	70.0	3	C5-R/LF123J20CE-040B	50	65.0	33.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	60.0	95.0	3	C5-R/LF123J25CE-060B	50	70.0	33.0	150	0.64	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	85.0	130.0	3	C5-R/LF123J25CE-085B	50	70.0	33.0	150	0.80	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	120.0	180.0	3	C5-R/LF123J25CE-120B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123J2-0500-0004-TF
	C5	25.0	175.0	500.0	3	C5-R/LF123J25CE-175B	50	70.0	33.0	150	0.75	N123J2-0500-0004-TF
	C6	20.0	40.0	70.0	3	C6-R/LF123J20CE-040B	63	65.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
	C6	25.0	60.0	95.0	3	C6-R/LF123J25CE-060B	63	70.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
	C6	25.0	85.0	130.0	3	C6-R/LF123J25CE-085B	63	70.0	39.0	150	1.22	N123J2-0500-0004-TF
K	C6	25.0	120.0	180.0	3	C6-R/LF123J25CE-120B	63	70.0	39.0	150	1.21	N123J2-0500-0004-TF
	C6	25.0	175.0	500.0	3	C6-R/LF123J25CE-175B	63	70.0	39.0	150	1.17	N123J2-0500-0004-TF
	C5	20.0	40.0	70.0	3	C5-R/LF123K20CE-040B	50	65.0	33.0	150	0.64	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	58.0	100.0	3	C5-R/LF123K25CE-058B	50	70.0	33.0	150	0.81	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	88.0	180.0	3	C5-R/LF123K25CE-088B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	168.0	400.0	3	C5-R/LF123K25CE-168B	50	70.0	33.0	150	0.76	N123K2-0600-0004-TF
	C5	25.0	220.0	1000.0	3	C5-R/LF123K25CE-220B	50	70.0	33.0	150	0.63	N123K2-0600-0004-TF
	C6	20.0	40.0	70.0	3	C6-R/LF123K20CE-040B	63	65.0	39.0	150	1.03	N123K2-0600-0004-TF
	C6	25.0	58.0	100.0	3	C6-R/LF123K25CE-058B	63	70.0	39.0	150	1.23	N123K2-0600-0004-TF
	C6	25.0	88.0	180.0	3	C6-R/LF123K25CE-088B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
	C6	25.0	168.0	400.0	3	C6-R/LF123K25CE-168B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
	C6	25.0	220.0	1000.0	3	C6-R/LF123K25CE-220B	63	70.0	39.0	150	1.18	N123K2-0600-0004-TF
L	C6	25.0	50.0	80.0	3	C6-R/LF123L25CE-050B	63	70.0	39.0	150	1.03	N123L2-0800-0008-TF
	C6	28.0	75.0	150.0	3	C6-R/LF123L28CE-075B	63	73.0	39.0	150	1.20	N123L2-0800-0008-TF
	C6	28.0	140.0	400.0	3	C6-R/LF123L28CE-140B	63	73.0	39.0	150	1.18	N123L2-0800-0008-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

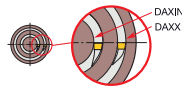
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

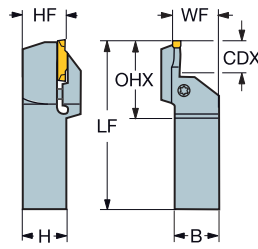


# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

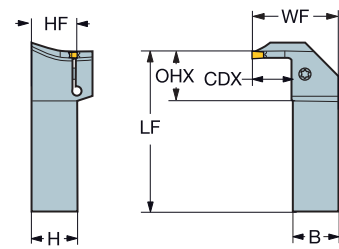
Schraubspannsystem



R/LF123..B..B



R/LG123..BM



Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							NM	KG	MIID
							B	H	LPR	LF	WF	HF				
G	20 x 20	12.0	34.0	44.0	32.0	R/LF123G12-2020B-034B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.1	0.41	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	12.0	38.0	48.0	32.0	R/LF123G12-2020B-038B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.1	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	42.0	60.0	33.0	R/LF123G13-2020B-042B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.2	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	54.0	75.0	33.0	R/LF123G13-2020B-054B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.3	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	67.0	100.0	33.0	R/LF123G13-2020B-067B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.6	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	90.0	160.0	33.0	R/LF123G13-2020B-090B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.9	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	20 x 20	13.0	130.0	300.0	33.0	R/LF123G13-2020B-130B	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.1	0.40	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	12.0	34.0	44.0	32.0	R/LF123G12-2525B-034B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.1	0.73	N123G2-0300-0003-TF		
	25 x 25	12.0	38.0	48.0	32.0	R/LF123G12-2525B-038B	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.1	0.73	N123G2-0300-0003-TF		
	H	20 x 20	13.0	40.0	60.0	34.0	R/LF123H13-2020B-040BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	2.8	0.41	N123H2-0400-0004-TF	
20 x 20		13.0	52.0	72.0	34.0	R/LF123H13-2020B-052BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.0	0.41	N123H2-0400-0004-TF		
20 x 20		13.0	64.0	100.0	34.0	R/LF123H13-2020B-064BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.2	0.41	N123H2-0400-0004-TF		
20 x 20		13.0	92.0	140.0	34.0	R/LF123H13-2020B-092BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	3.7	0.41	N123H2-0400-0004-TF		
20 x 20		13.0	132.0	230.0	34.0	R/LF123H13-2020B-132BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.0	0.41	N123H2-0400-0004-TF		
20 x 20		13.0	220.0	500.0	34.0	R/LF123H13-2020B-220BM	20.0	20.0	125.0	21.0	20.0	4.3	0.41	N123H2-0400-0004-TF		
25 x 25		13.0	40.0	60.0	34.0	R/LF123H13-2525B-040BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.8	0.74	N123H2-0400-0004-TF		
25 x 25		13.0	52.0	72.0	34.0	R/LF123H13-2525B-052BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.0	0.74	N123H2-0400-0004-TF		
25 x 25		13.0	64.0	100.0	34.0	R/LF123H13-2525B-064BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N123H2-0400-0004-TF		
25 x 25		13.0	92.0	140.0	34.0	R/LF123H13-2525B-092BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.7	0.73	N123H2-0400-0004-TF		
J	25 x 25	13.0	132.0	230.0	34.0	R/LF123H13-2525B-132BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.73	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	220.0	500.0	34.0	R/LF123H13-2525B-220BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.3	0.73	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	300.0	1100.0	34.0	R/LF123H13-2525B-300BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.3	0.73	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	40.0	70.0	34.0	R/LF123J13-2525B-040BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	2.8	0.73	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	60.0	95.0	34.0	R/LF123J13-2525B-060BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	85.0	130.0	34.0	R/LF123J13-2525B-085BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.6	0.74	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	120.0	180.0	34.0	R/LF123J13-2525B-120BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.74	N123J2-0500-0004-TF		
	25 x 25	13.0	175.0	500.0	34.0	R/LF123J13-2525B-175BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.0	0.73	N123J2-0500-0004-TF		
	K	25 x 25	13.0	40.0	70.0	35.0	R/LF123K13-2525B-040BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.75	N123K2-0600-0004-TF	
		25 x 25	13.0	58.0	100.0	35.0	R/LF123K13-2525B-058BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.5	0.73	N123K2-0600-0004-TF	
25 x 25		13.0	88.0	180.0	35.0	R/LF123K13-2525B-088BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.1	0.74	N123K2-0600-0004-TF		
25 x 25		13.0	168.0	400.0	35.0	R/LF123K13-2525B-168BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.5	0.73	N123K2-0600-0004-TF		
L		25 x 25	15.0	75.0	150.0	39.0	R/LF123L15-2525B-075BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.6	0.72	N123L2-0800-0008-TF	
	25 x 25	15.0	140.0	400.0	39.0	R/LF123L15-2525B-140BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.3	0.72	N123L2-0800-0008-TF		
	25 x 25	25.0	50.0	80.0	55.0	R/LF123L25-2525B-050BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	4.7	0.74	N123L2-0800-0008-TF		
	25 x 25	28.0	75.0	150.0	56.0	R/LF123L28-2525B-075BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	5.8	0.73	N123L2-0800-0008-TF		
	25 x 25	28.0	140.0	400.0	56.0	R/LF123L28-2525B-140BM	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	6.7	0.73	N123L2-0800-0008-TF		
H	25 x 25	13.0	40.0	60.0	23.9	R/LG123H13-2525B-040BM	25.0	25.0	160.5	150.0	40.0	2.8	0.85	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	52.0	72.0	23.9	R/LG123H13-2525B-052BM	25.0	25.0	162.0	150.0	40.0	3.0	0.85	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	64.0	100.0	23.9	R/LG123H13-2525B-064BM	25.0	25.0	158.2	150.0	40.0	3.2	0.82	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	92.0	140.0	23.9	R/LG123H13-2525B-092BM	25.0	25.0	156.6	150.0	40.0	3.7	0.83	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	132.0	230.0	23.9	R/LG123H13-2525B-132BM	25.0	25.0	154.5	150.0	40.0	4.0	0.82	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	220.0	500.0	23.9	R/LG123H13-2525B-220BM	25.0	25.0	153.0	150.0	40.0	4.3	0.82	N123H2-0400-0004-TF		
	25 x 25	13.0	300.0	1100.0	23.9	R/LG123H13-2525B-300BM	25.0	25.0	162.3	150.0	40.0	4.3	0.82	N123H2-0400-0004-TF		
K	25 x 25	20.0	168.0	400.0	27.7	RG123K20-2525B-168BM	25.0	25.0	154.3	150.0	47.0	2.5	0.84	N123K2-0600-0004-TF		
L	25 x 25	20.0	50.0	80.0	37.4	R/LG123L20-2525B-050BM	25.0	25.0	157.9	150.0	47.0	2.5	0.90	N123L2-0800-0008-TF		
	25 x 25	20.0	75.0	150.0	37.4	R/LG123L20-2525B-075BM	25.0	25.0	151.2	150.0	47.0	2.5	0.90	N123L2-0800-0008-TF		
	25 x 25	20.0	140.0	400.0	37.4	R/LG123L20-2525B-140BM	25.0	25.0	152.2	150.0	47.0	2.5	0.90	N123L2-0800-0008-TF		

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile
G	20 x 20-25 x 25	Schraube 3212 012-310
H	20 x 20-25 x 25	5512 044-01
J	25 x 25	5512 044-01
K	25 x 25-32 x 25	5512 044-01
L	25 x 25-32 x 25	5512 044-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



H36



H35



H18

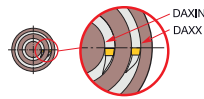


# CoroCut® 1-2 QS Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

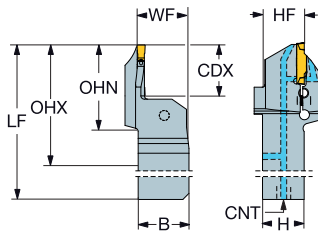
Federspannsystem

Präzisionskühlung

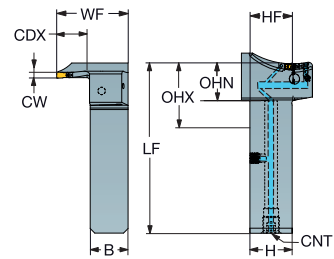
B



QS-R/LF123...C..E...-B



QS-R/LG123...C..E..B



C

## Form-B

		Abmessungen, mm															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
G	20 x 20	14.0	34.0	44.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-034B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	38.0	48.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-038B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.29	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	42.0	60.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-042B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	54.0	75.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-054B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	67.0	100.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-067B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.38	N123G2-0300-0003-TF
	20 x 20	14.0	90.0	160.0	51.9	31.9	3	QS-R/LF123G14C2020E-090B	20.0	20.0	100.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.27	N123G2-0300-0003-TF
H	20 x 20	20.0	40.0	60.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-040B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	52.0	72.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-052B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.40	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	64.0	100.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-064B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	92.0	140.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-092B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
	20 x 20	20.0	132.0	230.0	60.0	40.0	3	QS-R/LF123H20C2020E-132B	20.0	20.0	108.9	20.5	20.0	G 1/8-28	150	0.39	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	13.0	40.0	60.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H13C2525E-040B	25.0	25.0	106.0	40.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	13.0	52.0	72.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H13C2525E-052B	25.0	25.0	106.0	40.0	25.0	G 1/8-28	150	0.50	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	64.0	100.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-064B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	92.0	140.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-092B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF
	25 x 25	20.0	132.0	230.0	47.0	22.0	3	QS-R/LG123H20C2525E-132B	25.0	25.0	106.0	47.0	25.0	G 1/8-28	150	0.64	N123H2-0400-0004-TF

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

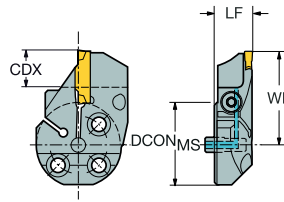
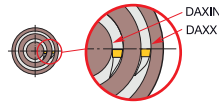




# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Axialeinstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Form-A

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID		
								DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	NM		KG	
F	32	12.0	40.0	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM	
		12.0	54.0	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054A	32	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM	
		15.0	68.0	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.11	N123F2-0250-0002-CM	
		15.0	90.0	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM	
		15.0	130.0	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130A	32	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM	
G	32	12.0	34.0	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034A	32	14.0	35.1	0.1	10	2.5	0.10	N123G2-0300-0003-TF	
		15.0	42.0	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.11	N123G2-0300-0003-TF	
		15.0	54.0	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054A	32	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF	
		18.0	67.0	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF	
		18.0	90.0	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF	
		18.0	130.0	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF	
		18.0	300.0	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300A	32	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF	
H	32	18.0	40.0	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.14	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	52.0	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	64.0	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.14	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	92.0	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	132.0	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	220.0	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF	
		18.0	300.0	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF	
		40	18.0	40.0	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.18	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	52.0	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.19	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	64.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.19	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	92.0	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.20	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	132.0	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	220.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
		40	18.0	300.0	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF
J	32	18.0	40.0	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.14	N123J2-0500-0004-TF	
		18.0	60.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF	
		18.0	85.0	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF	
		18.0	120.0	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF	
		18.0	175.0	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF	
		18.0	180.0	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180A	32	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF	
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.18	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	60.0	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.20	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	85.0	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.20	N123J2-0500-0004-TF
		40	18.0	120.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120A	40	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF
K	32	18.0	40.0	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.14	N123K2-0600-0004-TF	
		18.0	58.0	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF	
		18.0	88.0	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF	
		18.0	168.0	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF	
		18.0	220.0	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220A	32	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.16	N123K2-0600-0004-TF	
		40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.19	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	58.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.20	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	88.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	168.0	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF
		40	18.0	220.0	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220A	40	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Kühlschmierstoffadapter
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
H,J,K	32	3212 012-310	5691 041-02
H,J,K	40	3212 012-311	5691 041-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



H36



H35



H5



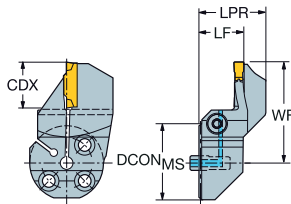
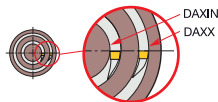
H2

# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Axialeinstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



Form-B

C

								Abmessungen, mm										
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MID		
F	32	12.0	40.0	56.0	12.8	1	570-32R/L123F12B040B	32	19.9	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM		
	32	12.0	54.0	70.0	12.8	1	570-32R/L123F12B054B	32	21.4	14.0	34.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM		
	32	15.0	68.0	98.0	12.8	1	570-32R/L123F15B068B	32	18.6	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM		
	32	15.0	90.0	140.0	12.8	1	570-32R/L123F15B090B	32	17.1	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM		
	32	15.0	130.0	300.0	12.8	1	570-32R/L123F15B130B	32	15.3	14.0	37.4	0.1	10	2.0	0.12	N123F2-0250-0002-CM		
G	32	12.0	34.0	44.0	16.5	1	570-32R/L123G12B034B	32	26.0	14.0	35.1	0.1	10	2.5	0.13	N123G2-0300-0003-TF		
	32	15.0	42.0	60.0	12.5	1	570-32R/L123G15B042B	32	21.1	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF		
	32	15.0	54.0	75.0	12.5	1	570-32R/L123G15B054B	32	20.7	14.0	38.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF		
	32	18.0	67.0	100.0	12.5	1	570-32R/L123G18B067B	32	18.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF		
	32	18.0	90.0	160.0	12.5	1	570-32R/L123G18B090B	32	16.3	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.13	N123G2-0300-0003-TF		
	32	18.0	130.0	300.0	12.5	1	570-32R/L123G18B130B	32	15.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF		
H	32	18.0	300.0	1000.0	14.0	1	570-32R/L123G18B300B	32	14.1	14.0	41.1	0.1	10	3.0	0.12	N123G2-0300-0003-TF		
	32	18.0	40.0	60.0	16.0	1	570-32R/L123H18B040B	32	26.9	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	52.0	72.0	16.0	1	570-32R/L123H18B052B	32	24.6	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	64.0	100.0	16.0	1	570-32R/L123H18B064B	32	22.2	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	92.0	140.0	16.0	1	570-32R/L123H18B092B	32	20.8	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	132.0	230.0	16.0	1	570-32R/L123H18B132B	32	19.5	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	220.0	500.0	16.0	1	570-32R/L123H18B220B	32	18.5	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.05	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	300.0	800.0	16.0	1	570-32R/L123H18B300B	32	18.2	18.0	41.1	0.1	10	3.0	0.15	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	40.0	60.0	18.0	1	570-40R/L123H18B040B	40	28.3	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	52.0	72.0	18.0	1	570-40R/L123H18B052B	40	29.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
J	40	18.0	64.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123H18B064B	40	25.0	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	92.0	140.0	18.0	1	570-40R/L123H18B092B	40	22.6	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	132.0	230.0	18.0	1	570-40R/L123H18B132B	40	20.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	220.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123H18B220B	40	19.0	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	40	18.0	300.0	800.0	18.0	1	570-40R/L123H18B300B	40	18.5	18.0	45.1	0.1	10	3.0	0.21	N123H2-0400-0004-TF		
	32	18.0	40.0	70.0	15.5	1	570-32R/L123J18B040B	32	25.2	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.14	N123J2-0500-0004-TF		
	32	18.0	60.0	95.0	15.5	1	570-32R/L123J18B060B	32	22.7	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.30	N123J2-0500-0004-TF		
	32	18.0	85.0	130.0	15.5	1	570-32R/L123J18B085B	32	21.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF		
	32	18.0	120.0	180.0	15.5	1	570-32R/L123J18B120B	32	20.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF		
	32	18.0	175.0	500.0	15.5	1	570-32R/L123J18B175B	32	18.5	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF		
K	32	18.0	180.0	980.0	15.5	1	570-32R/L123J18B180B	32	18.1	18.0	41.1	0.1	10	3.5	0.15	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123J18B040B	40	26.5	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	60.0	95.0	18.0	1	570-40R/L123J18B060B	40	25.8	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	85.0	130.0	18.0	1	570-40R/L123J18B085B	40	23.1	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	120.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123J18B120B	40	21.4	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	175.0	500.0	18.0	1	570-40R/L123J18B175B	40	19.0	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	40	18.0	180.0	980.0	18.0	1	570-40R/L123J18B180B	40	18.3	18.0	45.1	0.1	10	3.5	0.21	N123J2-0500-0004-TF		
	32	18.0	40.0	70.0	15.0	1	570-32R/L123K18B040B	32	25.6	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.16	N123K2-0600-0004-TF		
	32	18.0	58.0	100.0	15.0	1	570-32R/L123K18B058B	32	22.5	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF		
	32	18.0	88.0	180.0	15.0	1	570-32R/L123K18B088B	32	20.1	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF		
L	32	18.0	168.0	400.0	15.0	1	570-32R/L123K18B168B	32	18.7	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF		
	32	18.0	220.0	1000.0	15.0	1	570-32R/L123K18B220B	32	18.1	18.0	41.1	0.1	10	4.0	0.15	N123K2-0600-0004-TF		
	40	18.0	40.0	70.0	18.0	1	570-40R/L123K18B040B	40	30.0	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF		
	40	18.0	58.0	100.0	18.0	1	570-40R/L123K18B058B	40	25.4	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF		
	40	18.0	88.0	180.0	18.0	1	570-40R/L123K18B088B	40	21.5	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.22	N123K2-0600-0004-TF		
	40	18.0	168.0	400.0	18.0	1	570-40R/L123K18B168B	40	19.3	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF		
	40	18.0	220.0	1000.0	18.0	1	570-40R/L123K18B220B	40	18.3	18.0	45.1	0.1	10	4.0	0.21	N123K2-0600-0004-TF		

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile			
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Kühlschmierstoffadapter
F	32	3212 012-260	5691 041-01
G	32	3212 012-310	5691 041-01
H,J,K	32	3212 012-310	5691 041-02
H,J,K	40	3212 012-311	5691 041-01

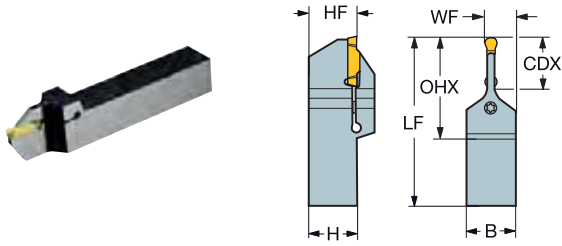
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



# CoroCut® 1-2 Schaftwerkzeug zum Profildrehen

Schraubspannsystem

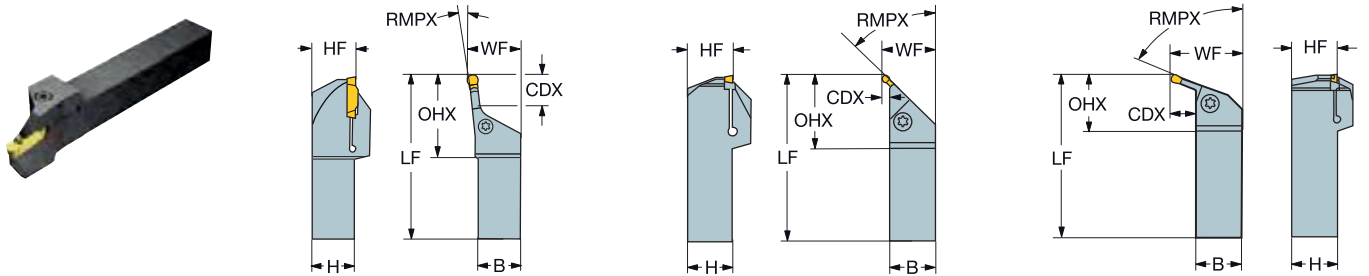


Abmessungen, mm												
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
J	25 x 25	25.0	52.2	NF123J25-2525BM	25.0	25.0	150.0	15.0	25.0	6.0	0.66	N123J2-0600- RM
	32 x 25	25.0	52.2	NF123J25-3225BM	25.0	32.0	170.0	15.0	32.0	6.0	0.97	N123J2-0600- RM

R/LX123..B-007

R/LX123..B-045

R/LX123..B-070



Abmessungen, mm													
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
L	25 x 25	25.0	7°	63.7	R/LX123L25-2525B-007	25.0	25.0	190.0	32.0	25.0	6.5	0.99	N123L2-0800- RM
	32 x 32	25.0	7°	63.7	R/LX123L25-3232B-007	32.0	32.0	190.0	40.0	32.0	6.5	1.45	N123L2-0800- RM
G	20 x 20	4.0	45°	41.1	R/LX123G04-2020B-045	20.0	20.0	150.0	24.0	20.0	4.5	0.48	N123G2-0400- RM
	25 x 25	4.0	45°	41.1	R/LX123G04-2525B-045	25.0	25.0	150.0	29.0	25.0	4.5	0.73	N123G2-0400- RM
J	20 x 20	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-2020B-045	20.0	20.0	150.0	25.0	20.0	5.0	0.53	N123J2-0600- RM
	25 x 25	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-2525B-045	25.0	25.0	150.0	30.0	25.0	5.0	0.75	N123J2-0600- RM
	32 x 25	5.0	45°	44.9	R/LX123J05-3225B-045	25.0	32.0	150.0	30.0	32.0	5.0	0.92	N123J2-0600- RM
J	25 x 25	16.0	70°	40.0	R/LX123J16-2525B-070	25.0	25.0	190.0	41.7	25.0	5.0	1.00	N123J2-0600- RM
	32 x 32	16.0	70°	40.0	R/LX123J16-3232B-070	32.0	32.0	190.0	48.7	32.0	5.0	1.60	N123J2-0600- RM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Bestellnummer	Schraube
R/LX123G04-2020B-045	3212 012-309
R/LX123G04-2525B-045	3212 012-309
R/LX123J05-2020B-045	3212 012-360
R/LX123J05-2525B-045	3212 012-360
R/LX123J16-2525B-070	3212 012-360
NF123J25-2525BM	5512 044-01
R/LX123J05-3225B-045	3212 012-360
NF123J25-3225BM	5512 044-01
R/LX123J16-3232B-070	3212 012-360
R/LX123L25-2525B-007	3212 012-360
R/LX123L25-3232B-007	3212 012-360

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



E1



H36



H35



H18



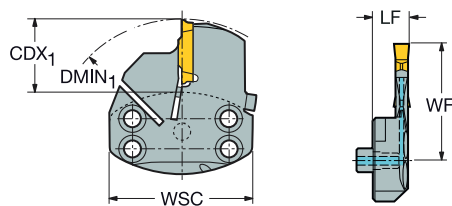
H5



# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Profildrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL70 - Präzisionskühlung



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX <sub>1</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DAXIN	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID	
								LF	WF	WSC	BAR	NM		KG
G	70	15.0	100.0	794.0	14.0	1	SL70-R/L123G15A-HP	15.5	48.0	70.0	80	4.0	0.27	N123G2-0300-GM
H	70	30.0	100.0	792.0	14.0	1	SL70-R/L123H30A-HP	16.0	56.0	70.0	80	4.5	0.30	N123H2-0400-GM
K	70	15.0	120.0	308.0	15.0	1	SL70-R/L123K15A-HP	18.0	36.0	70.0	80	2.0	0.29	N123K2-0600-GM
	70	30.0	120.0	308.0	14.0	1	SL70-R/L123K30A-HP-M	17.0	55.0	70.0	80	4.5	0.32	N123K2-0600-GM
L	70	45.0	120.0	308.0	15.0	1	SL70-R/L123K45A-HP	18.0	71.0	70.0	80	6.0	0.36	N123K2-0600-GM
	70	35.0	90.0	254.0	14.0	1	SL70-R/L123L35A-HP-M	18.0	61.0	70.0	80	6.5	0.35	N123L2-0800-GM
M	70	50.0	105.0	324.0	14.0	1	SL70-R/L123L50A-HP	18.0	81.0	70.0	80	6.5	0.39	N123L2-0800-GM
	70	50.0	100.0	428.0	12.0	1	SL70-R/L123M50A-HP	17.5	71.0	70.0	80	5.0	0.41	N123M1-1100-0008-GM
R	70	65.0	125.0	470.0	9.0	1	SL70-R/L123R65A-HP	16.5	71.0	70.0	80	6.5	0.59	N123R1-1500-0010-GR

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Bestellnummer	Ersatzteile		
	Schraube	Düse	Führungsbuchse
SL70-R/L123G15A-HP	3212 010-312	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123H30A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K15A-HP	3214 010-306	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K30A-HP-M	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123K45A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123L35A-HP-M	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123L50A-HP	3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123M50A-HP	3212 010-314	5691 026-23	5552 058-04
SL70-R/L123R65A-HP	3212 010-365	5691 026-23	5552 058-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

B4



F2



H36



H35



H5

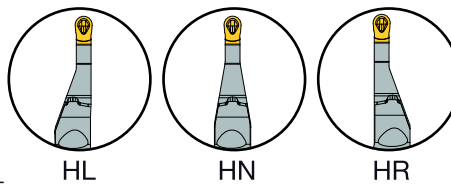
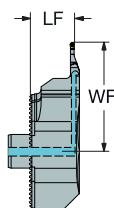
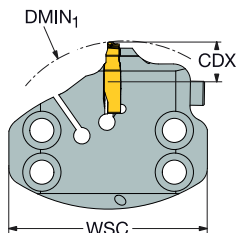


H2

# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Profildrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL70 - innere Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	LF	WF	WSC	BAR	NM	KG	MIID
HL	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11LC-HP	15.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	L123H1-0200
HN	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11NC-HP	16.5	38.4	70.0	80	3.1	0.31	N123H1-0200
HR	70	11.0	100.0	1	SL70-R/L123H11RC-HP	17.4	38.4	70.0	80	3.1	0.31	R123H1-0200

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube	Düse	Führungsbuchse
3212 010-313	5691 026-23	5552 058-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



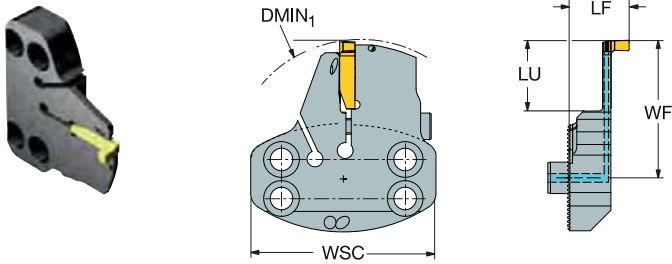
A

# CoroCut® 1-2 Schneidkopf zum Nutdrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL70 - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C

								Abmessungen, mm						MIID	
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX <sub>1</sub>	CDX <sub>2</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	LF	WF	WSC	BAR	NM		KG
	H	70	4.2	5.9	105.0	25.0	1	SL70-R/LG123H06C	22.9	52.0	70.0	30	8.0	0.30	RG123H1-0300-RO
	L	70	6.0	9.8	150.0	31.0	1	SL70-R/LG123L09C	27.7	61.0	70.0	30	8.5	0.36	RG123L1-0300-RO

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Hinweis: Wendeschneidplatten in Linksausführung für den Einsatz in Haltern mit Rechtsausführung, Wendeschneidplatten in Rechtsausführung für den Einsatz in Haltern mit Linksausführung.

Ersatzteile

Schraube	Führungsbuchse
3212 020-363	5552 058-04

E

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

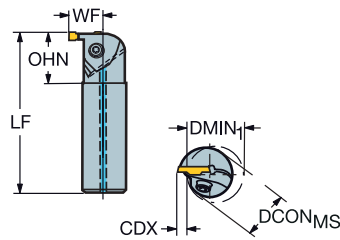
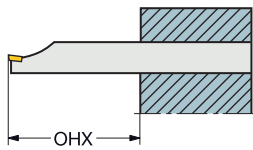
H



# CoroCut® 1-2 Bohrstange zum Einstechen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - Präzisionskühlung



B

C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
								DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
D	16	4.5	25.0	64.0	25.0	1	R/LAG123D04-16B	16	150.0	12.5	10	3.0	0.22	N123D2-0150-0002-CM
	20	5.0	32.0	80.0	30.0	1	R/LAG123D05-20B	20	180.0	15.3	10	3.0	0.43	N123D2-0150-0002-CM
E	20	5.0	32.0	80.0	30.0	1	R/LAG123E05-20B	20	180.0	15.3	10	3.5	0.42	N123E2-0200- GM
	25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	R/LAG123E07-25B	25	200.0	19.8	10	3.5	0.72	N123E2-0200- GM
G	20	6.0	32.0	80.0	30.0	1	R/LAG123G06-20B	20	180.0	15.3	10	4.0	0.42	N123G2-0300- GM
	25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	R/LAG123G07-25B	25	200.0	19.8	10	4.0	0.71	N123G2-0300- GM
H	25	7.0	32.0	100.0	35.0	1	R/LAG123H07-25B	25	200.0	19.3	10	4.5	0.70	N123H2-0400- GM
J	25	8.0	32.0	100.0	35.0	1	R/LAG123J08-25B	25	200.0	19.8	10	5.0	0.71	N123J2-0500- GM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Ersatzteile		
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube
D	16-20	5512 031-03
E	20	5512 031-03
E	25	3212 012-259
G	20	5512 031-03
G	25	3212 012-309
H	25	3212 012-309
J	25	3212 012-309

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



B4



F2



G1



H36



H35

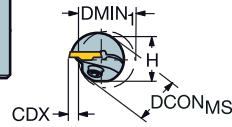
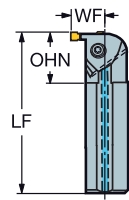
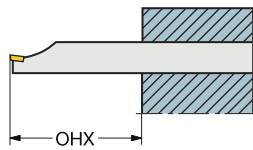


H5

# CoroCut® 1-2 Bohrstange zum Einstechen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
								DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	BAR	NM		KG
E	32	9.5	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123E09-32B	32	30.0	250.0	25.5	10	4.0	1.44	N123E2-0200- GM
	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123G11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	4.5	2.64	N123G2-0300- GM
G	32	10.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123G09-32B	32	30.0	250.0	25.3	10	4.5	1.44	N123G2-0300- GM
	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123H10-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.0	2.65	N123H2-0400- GM
H	32	10.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123H10-32B	32	30.0	250.0	26.5	10	4.5	1.43	N123H2-0400- GM
	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123H11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.0	2.65	N123H2-0400- GM
J	50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123H13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.0	4.96	N123J2-0500- GM
	32	11.0	40.0	128.0	45.0	1	R/LAG123J11-32B	32	30.0	250.0	27.0	10	5.0	1.42	N123J2-0500- GM
K	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123J11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.5	2.64	N123J2-0500- GM
	50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123J13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.5	5.22	N123J2-0500- GM
K	40	11.0	50.0	160.0	55.0	1	R/LAG123K11-40B	40	37.0	300.0	31.0	10	5.5	2.37	N123K2-0600- GM
	50	13.0	60.0	200.0	65.0	1	R/LAG123K13-50B	50	47.0	350.0	38.3	10	5.5	4.96	N123K2-0600- GM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube
E	32	3212 012-259
G	32	3212 012-309
G	40	3212 012-310
H	32	3212 012-359
H	40-50	3212 012-360
J	32	3212 012-359
J	40-50	3212 012-360
K	40-50	3212 012-360

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



G1



H36



H35



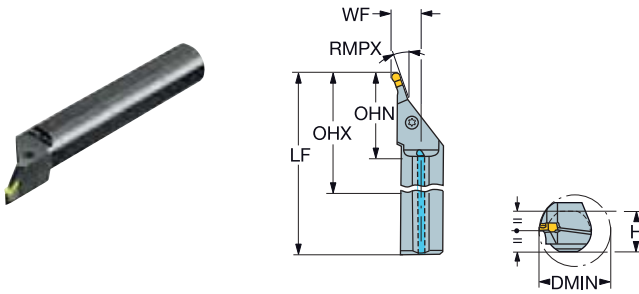
H5



# CoroCut® 1-2 Bohrstange zum Profildrehen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr



		Abmessungen, mm															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	RMPX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	HF	BAR	NM	KG	MIID
J	40	25.0	63.5	20°	160.0	65.6	1	R/LAX123J25-40B-020	40	37.0	254.0	26.0	18.5	10	3.0	2.14	N123J2-0600-AM
L	40	25.0	63.5	20°	160.0	65.6	1	R/LAX123L25-40B-020	40	37.0	254.0	26.0	18.5	10	3.0	2.11	N123L2-0800-AM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Spannschraube 5512 044-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B4



F2



G1



H36



H35



H5

# CoroCut® QD

Für sicheres Abstechen und große Einstechtiefen

## Anwendungsbereich

- Abstechen
- Tiefes Einstechen
- Bei der Bearbeitung mit großem Werkzeugüberhang

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Wendeschneidplattengeometrien für optimalen Kühlschmierstoffzugang
- Wendeschneidplattensorten mit hoher Schneidkantenstabilität
- Spanbrechergeometrien
- Werkstofflegierung mit hoher Dauerfestigkeit der Einsätze
- Kein Drehmomentschlüssel notwendig – immer die richtige Spannung dank Schnellspannschlüssel
- Der prismatische Plattensitz garantiert eine sichere und präzise Wendeschneidplattenposition

[www.sandvik.coromant.com/corocutqd](http://www.sandvik.coromant.com/corocutqd)

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Einsätze zum Abstechen
- Schaftwerkzeuge
- QS™ Schaftwerkzeuge
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

## Wendeschneidplatten

- Anwendungsspezifische Sorten und Geometrien zum Abstechen
- Wiper-Wendeschneidplatten für exzellente Oberflächengüte

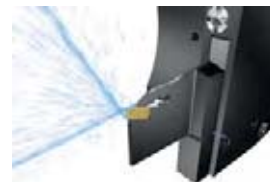
## Schlüssel für Wendeplattenwechsel

Schnellspannschlüssel für Wendeplattenwechsel mit einer Hand.











## Präzisionskühlung



Alle Werkzeuge verfügen über obere und untere Kühlschmierstoffzufuhr für beste Spankontrolle und Standzeit. Die Adapter verfügen über eine Plug&Play-Funktion für einfachen Anschluss an die Maschine.



## Wendeschneidplatten

	Abstechen					Einstechen	Längsdrehen	Profildrehen
								
	<b>QD-CF</b>	<b>QD-CL</b>	<b>QD-CM</b>	<b>QD-CO</b>	<b>QD-CR</b>	<b>QD-GM</b>	<b>QD-TF/TM</b>	<b>QD-RM</b>
Wendepplatten- breite, mm	1.00-3.00	2.50-8.00	1.00-8.00	2.00-6.00	2.00-6.00	6.00-8.00	3.00-8.00	3.00-8.00
Seite	B52	B52	B53	B53	B53	B54	B55	B56

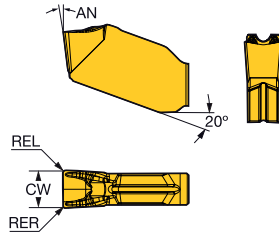
## Werkzeuge

			
Werkzeughalter	Abstechen und Einstechen	Abstechen	Einstechen
Coromant Capto®	B57		
Einsatz			
<b>Präzisionskühlung</b> Einsatz in neutraler Ausführung Einsatz in Rechtsausführung Einsatz in Linksausführung <b>Kein Kühlschmierstoff</b> Einsatz in neutraler Ausführung Einsatz in Rechtsausführung Einsatz in Linksausführung		B61-B62 B63 B64  B65 B66 B67	
Schaft			
<b>Präzisionskühlung</b> <b>Kein Kühlschmierstoff</b>	B58 B59		
QS Schaft	B60		
CoroTurn® SL Schneidkopf			B68

# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Abstechen



TECHNOLOGY  
**Wiper**



C

	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm												AN								
						P				M				K		N			S				H			
						1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	4325	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145	1135		
Schichten	B	1.00	0.07	0.07	QD-NB-0100-0001-CF	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	C	1.20	0.10	0.10	QD-NC-0120-0001-CF	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	D	1.50	0.10	0.10	QD-ND-0150-0001-CF	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	E	2.00	0.15	0.15	QD-NE-0200-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	F	2.50	0.15	0.15	QD-NF-0250-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
Mittel	E	2.00	0.30	0.30	QD-NE-0200-0003-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	F	2.50	0.30	0.30	QD-NF-0250-0003-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°
	L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

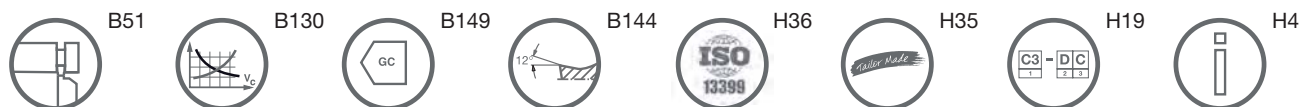
Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N...-CF	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N...-CL	-0.050	0.050	-0.05	0.05

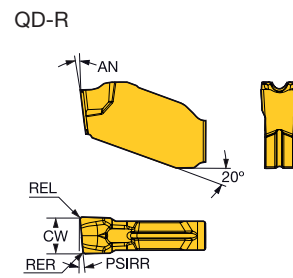
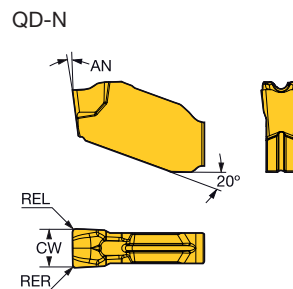
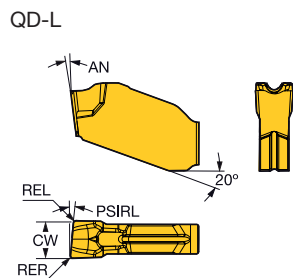
F

G

H



# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Abstechen



	SSC	CW	REL	RER	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P			M				K			N			S				H	Abmessungen, mm	
								1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	H13A	1125	1135	4325	H13A	1105	1125	1135	H13A	1105		1125
<b>Schichten</b>	E	2.00	0.10	0.10	8°		QD-LE-0200-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	F	2.50	0.10	0.10	8°		QD-LF-0250-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	G	3.00	0.10	0.10	5°		QD-LG-0300-0501-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	E	2.00	0.10	0.10			QD-NE-0200-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	F	2.50	0.10	0.10			QD-NF-0250-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	G	3.00	0.10	0.10			QD-NG-0300-0001-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	H	4.00	0.20	0.20			QD-NH-0400-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	J	5.00	0.20	0.20			QD-NJ-0500-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	K	6.00	0.20	0.20			QD-NK-0600-0002-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	E	2.00	0.10	0.10	8°		QD-RE-0200-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
F	2.50	0.10	0.10	8°		QD-RF-0250-0801-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
G	3.00	0.10	0.10	5°		QD-RG-0300-0501-CO	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
<b>Mittel</b>	E	2.00	0.20	0.20	5°		QD-LE-0200-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	F	2.50	0.20	0.20	5°		QD-LF-0250-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	G	3.00	0.20	0.20	5°		QD-LG-0300-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	H	4.00	0.20	0.20	5°		QD-LH-0400-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	B	1.00	0.07	0.07			QD-NB-0100-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	C	1.20	0.10	0.10			QD-NC-0120-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	D	1.50	0.10	0.10			QD-ND-0150-0001-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	E	2.00	0.20	0.20			QD-NE-0200-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		2.39	0.20	0.20			QD-NE-0239-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	F	2.50	0.20	0.20			QD-NF-0250-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	G	3.00	0.20	0.20			QD-NG-0300-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		3.00	0.40	0.40			QD-NG-0300-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		3.18	0.20	0.20			QD-NG-0318-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	H	4.00	0.20	0.20			QD-NH-0400-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		4.00	0.40	0.40			QD-NH-0400-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		4.76	0.20	0.20			QD-NH-0476-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	J	5.00	0.20	0.20			QD-NJ-0500-0002-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	K	6.00	0.30	0.30			QD-NK-0600-0003-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
		6.35	0.30	0.30			QD-NK-0635-0003-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
	L	8.00	0.40	0.40			QD-NL-0800-0004-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
E	2.00	0.20	0.20	5°		QD-RE-0200-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
F	2.50	0.20	0.20	5°		QD-RF-0250-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
G	3.00	0.20	0.20	5°		QD-RG-0300-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
H	4.00	0.20	0.20	5°		QD-RH-0400-0502-CM	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
<b>Schruppen</b>	E	2.00	0.30	0.30			QD-NE-0200-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	F	2.50	0.30	0.30			QD-NF-0250-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	G	3.00	0.30	0.30			QD-NG-0300-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	H	4.00	0.30	0.30			QD-NH-0400-0003-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	
	J	5.00	0.40	0.40			QD-NJ-0500-0004-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°
K	6.00	0.40	0.40			QD-NK-0600-0004-CR	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	7°	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-L...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-L...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05
QD-N...-CR	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R...-CM	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-R...-CO	-0.020	0.020	-0.05	0.05



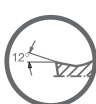
B51



B130



B149



B144



H36



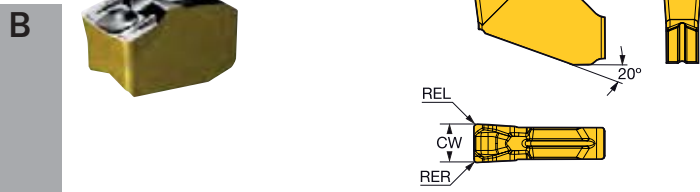
H35



H19



# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Einstechen



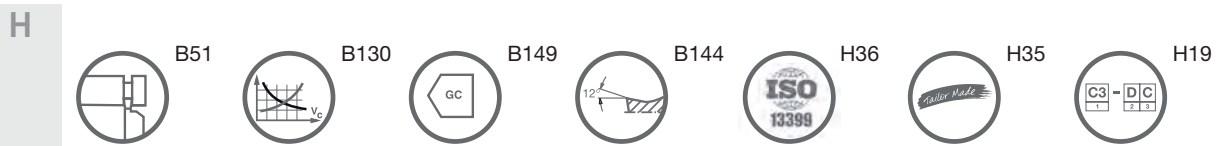
C

						P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
		SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer						AN				
Mittel		K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-GM	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	1145	7°
		L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-GM	1125	1135	1145	1125	1135	1145	1125	1135	1145	7°

D SSC = Entsprechend SSC am Halter. N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-GM	-0.050	0.050	-0.05	0.05

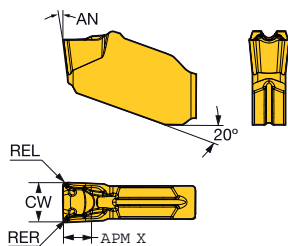


# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Längsdrehen


GER



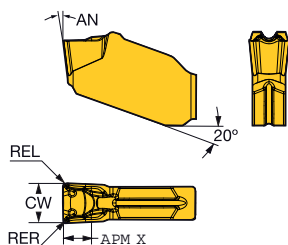
TECHNOLOGY  
**Wiper**




B

Schichten	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm																
						P					M					K		N			S	
	G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-TF	1105	1125	1135	1145	4325	1105	1125	1135	1145	1135	4325	1105	1125	1135	1145	1135	AN
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
	L	8.00	0.80	0.80	QD-NL-0800-0008-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°

C



D

Mittel	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm																
						P					M					K		N			S	
	G	3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-TM	1125	1135	1125	1135	1125	1125	1135	1125	1135	1125	1125	1135	1125	1135	1125	AN	
	H	4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-TM	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
		4.00	0.80	0.80	QD-NH-0400-0008-TM	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-TM	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-TM	☆	★	☆	★	☆	☆	★	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	★	7°

E

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.05	0.05
QD-N..-TM	-0.050	0.050	-0.05	0.05

F



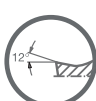
B51



B130



B149



B144



H36



H35

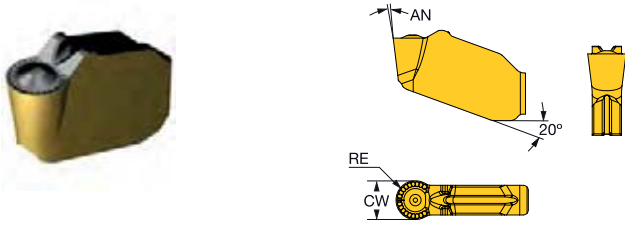


H19



H

# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Profildrehen



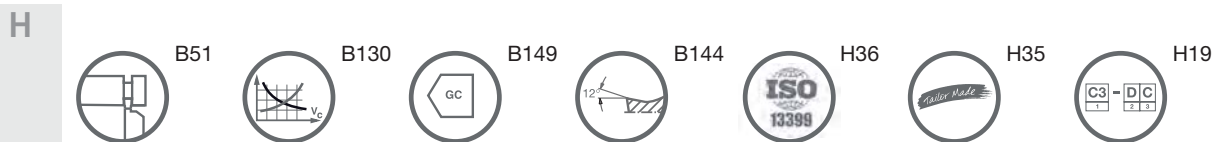
				Abmessungen, mm												
				P		M		K		N		S				
				1125	1135	4335	1125	1135	1125	1135	4335	1125	1135	AN		
SSC	CW	RE	Bestellnummer	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	
	G 3.00	1.50	QD-NG-0300-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°
	H 4.00	2.00	QD-NH-0400-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°
	K 6.00	3.00	QD-NK-0600-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°
Mittel	L 8.00	4.00	QD-NL-0800-RM	☆	★	☆	☆	★	★	☆	☆	★	★	☆	☆	7°

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

D Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU
QD-N..-RM	-0.050	0.050

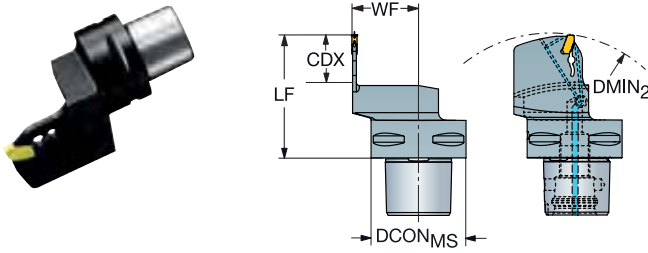




# CoroCut® QD Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG	
E	C3	22.0	133.0	3	C3-QD-R/LFE22C22055A	32	55.0	22.0	150	0.21	QD-NE-0200-0002-CM
	C4	22.0	151.0	3	C4-QD-R/LFE22C27060A	40	60.0	27.0	150	0.43	QD-NE-0200-0002-CM
F	C3	25.0	133.0	3	C3-QD-R/LFF25C22055A	32	55.0	22.0	150	0.20	QD-NF-0250-0002-CM
	C4	25.0	151.0	3	C4-QD-R/LFF25C27060A	40	60.0	27.0	150	0.41	QD-NF-0250-0002-CM
	C5	25.0	170.0	3	C5-QD-RFF25C35065A	50	65.0	35.0	150	0.71	QD-NF-0250-0002-CM
G	C3	25.0	133.0	3	C3-QD-RFG25C22055A	32	55.0	22.0	150	0.25	QD-NG-0300-0002-CM
	C4	25.0	151.0	3	C4-QD-R/LFG25C27060A	40	60.0	27.0	150	0.42	QD-NG-0300-0002-CM
	C5	25.0	170.0	3	C5-QD-R/LFG25C35065A	50	65.0	35.0	150	0.71	QD-NG-0300-0002-CM
	C6	25.0	97.0	3	C6-QD-R/LFG25C45070A	63	70.0	45.0	150	1.21	QD-NG-0300-0002-CM
H	C4	32.0	161.0	3	C4-QD-R/LFH32C27070A	40	70.0	27.0	150	0.40	QD-NH-0400-0002-CM
	C5	32.0	175.0	3	C5-QD-R/LFH32C35070A	50	70.0	35.0	150	0.70	QD-NH-0400-0002-CM
	C6	32.0	202.0	3	C6-QD-R/LFH32C45075A	63	75.0	45.0	150	1.19	QD-NH-0400-0002-CM
J	C4	32.0	161.0	3	C4-QD-LFJ32C27070A	40	70.0	27.0	150	0.52	QD-NJ-0500-0002-CM
	C5	32.0	175.0	3	C5-QD-R/LFJ32C35070A	50	70.0	35.0	150	0.63	QD-NJ-0500-0002-CM
	C6	32.0	202.0	3	C6-QD-LFJ32C45075A	63	75.0	45.0	150	1.20	QD-NJ-0500-0002-CM
K	C4	32.0	161.0	3	C4-QD-RFK32C27070A	40	70.0	27.0	150	0.46	QD-NK-0600-0003-CM
	C5	32.0	175.0	3	C5-QD-R/LFK32C35070A	50	70.0	35.0	175	0.70	QD-NK-0600-0003-CM
	C6	40.0	212.0	3	C6-QD-R/LFK40C45085A	63	85.0	45.0	150	1.27	QD-NK-0600-0003-CM
L	C8	38.0	241.0	3	C8-QD-LFL38C51090A	80	90.0	51.0	150	2.31	QD-NL-0800-0004-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B51



F2



E1



G1



H36



H35



H21



H5

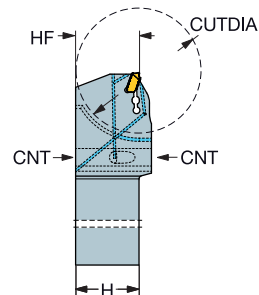
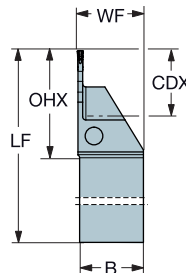
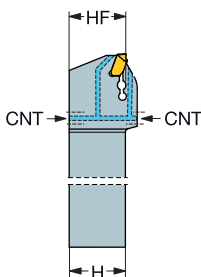
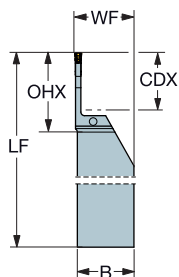
# CoroCut® QD Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

TSYC QD-R/LF..C..A

QD-R/LF..C..D



C

		Abmessungen, mm														
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT	BAR	KG	MIID	
	H	32 x 32	33.0	55.0	2	QD-R/LFH33C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NH-0400-0002-CM
		32 x 32	45.0	66.0	2	QD-R/LFH45C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.08	QD-NH-0400-0002-CM
	J	32 x 32	33.0	54.0	2	QD-R/LFJ33C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NJ-0500-0002-CM
		32 x 32	45.0	66.0	2	QD-R/LFJ45C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.09	QD-NJ-0500-0002-CM
	K	32 x 32	33.0	55.0	2	QD-R/LFK33C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NK-0600-0003-CM
		32 x 32	45.0	67.0	2	QD-R/LFK45C3232A	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0		G 1/8-28	150	1.08	QD-NK-0600-0003-CM
		40 x 40	60.0	83.1	2	QD-R/LFK60C4040A	40.0	40.0	250.0	40.3	40.0		G 1/8-28	150	2.52	QD-NK-0600-0003-CM
	L	32 x 32	45.0	70.0	2	QD-R/LFL45C3232A	32.0	32.0	170.0	32.3	32.0		G 1/8-28	150	1.13	QD-NL-0800-0004-CM
		40 x 40	65.0	90.0	2	QD-R/LFL65C4040A	40.0	40.0	250.0	40.3	40.0		G 1/8-28	150	2.52	QD-NL-0800-0004-CM
	G	32 x 32	33.0	54.0	2	QD-R/LFG33C3232D	32.0	32.0	170.0	33.0	32.0	66	G 1/8-28	150	1.17	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Kühlschmierstoffverschluss
G	32 x 32	5643 018-01
H	32 x 32	5643 018-01
J	32 x 32	5643 018-01
K	32 x 32	5643 018-01
K	40 x 40	3214 012-01
L	32 x 32-40 x 40	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

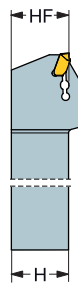
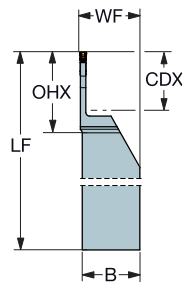
H



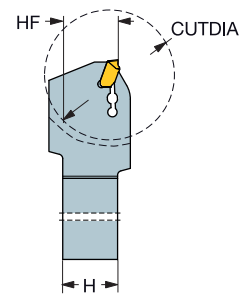
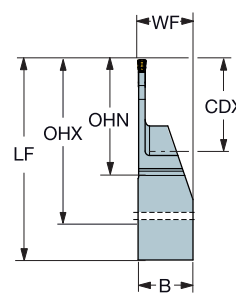
# CoroCut® QD Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

TSYC QD-R/LF..A



QD-R/LF..S



							Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	<sup>KG</sup>	MIID	
E	25 x 25	20.0	29.0		QD-R/LFE20-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.67	QD-NE-0200-0002-CM	
F	25 x 25	26.0	35.0		QD-R/LFF26-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.65	QD-NF-0250-0002-CM	
G	25 x 25	26.0	36.0		QD-R/LFG26-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.65	QD-NG-0300-0002-CM	
H	25 x 25	33.0	42.0		QD-R/LFH33-2525A	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0		0.62	QD-NH-0400-0002-CM	
B	16 x 16	10.0	25.0	25.0	QD-R/LFB10-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	20	0.24	QD-NB-0100-0001-CM	
	20 x 20	10.0	25.0	25.0	QD-R/LFB10-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	20	0.37	QD-NB-0100-0001-CM	
C	16 x 16	13.0	26.1	26.1	QD-R/LFC13-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	26	0.24	QD-NC-0125-0001-CM	
	20 x 20	13.0	25.0	25.0	QD-R/LFC13-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	26	0.37	QD-NC-0125-0001-CM	
D	16 x 16	16.0	25.0	25.0	QD-R/LFD16-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	32	0.24	QD-ND-0150-0001-CM	
	20 x 20	16.0	25.0	25.0	QD-R/LFD16-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	32	0.37	QD-ND-0150-0001-CM	
E	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFE20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NE-0200-0002-CM	
	20 x 20	26.0	35.0		QD-R/LFE26-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	52	0.36	QD-NE-0200-0002-CM	
F	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFF20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NF-0250-0002-CM	
	20 x 20	26.0	35.0		QD-R/LFF26-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	52	0.37	QD-NF-0250-0002-CM	
G	16 x 16	20.0	29.0		QD-R/LFG20-1616S	16.0	16.0	125.0	16.0	16.0	40	0.25	QD-NG-0300-0002-CM	
	20 x 20	33.0	42.0		QD-R/LFG33-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	66	0.35	QD-NG-0300-0002-CM	
H	20 x 20	33.0	42.0		QD-R/LFH33-2020S	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	66	0.35	QD-NH-0400-0002-CM	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B51



F2



E1



H36



H35



H21

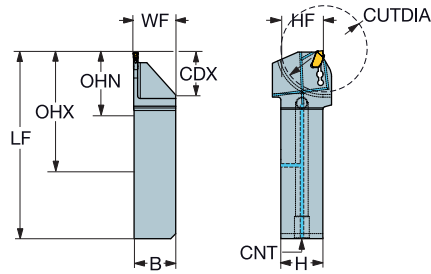


# CoroCut® QD QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
							B	H	LF	WF	HF	CUTDIA	CNT			
D	20 x 20	16.0	45.0	25.0	3	QS-QD-R/LFD16C2020D	20.0	20.0	88.7	20.0	20.0	32	G 1/8-28	150	0.24	QD-ND-0150-0001-CM
E	20 x 20	20.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFE20C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.25	QD-NE-0200-0002-CM
	25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFE26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.16	QD-NE-0200-0002-CM
F	20 x 20	26.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFF26C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	40	G 1/8-28	150	0.26	QD-NF-0250-0002-CM
	25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFF26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.47	QD-NF-0250-0002-CM
G	20 x 20	26.0	41.6	21.6	3	QS-QD-R/LFG26C2020D	20.0	20.0	90.6	20.5	20.0	52	G 1/8-28	150	0.26	QD-NG-0300-0002-CM
	25 x 25	26.0	52.6	27.6	3	QS-QD-R/LFG26C2525D	25.0	25.0	111.6	26.0	25.0	52	G 1/8-28	150	0.47	QD-NG-0300-0002-CM
H	20 x 20	33.0	54.6	34.6	3	QS-QD-R/LFH33C2020D	20.0	20.0	103.6	20.5	20.0	66	G 1/8-28	150	0.47	QD-NH-0400-0002-CM
	25 x 25	40.0	46.6	41.6	3	QS-QD-R/LFH40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.49	QD-NH-0400-0002-CM
J	25 x 25	40.0	66.6	41.6	3	QS-QD-R/LFJ40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.50	QD-NJ-0500-0002-CM
	25 x 25	40.0	66.6	41.6	3	QS-QD-R/LFK40C2525D	25.0	25.0	125.6	25.5	25.0	80	G 1/8-28	150	0.49	QD-NK-0600-0003-CM

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

E

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

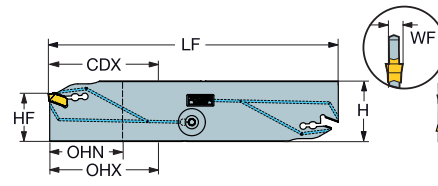
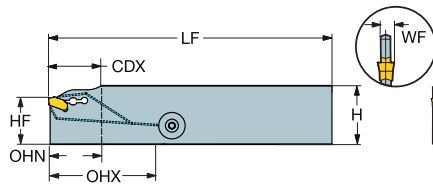
H



# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem

Neutrale Ausführung - Präzisionskühlung



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							H	LF	WF	HF	BAR	KG	
E	25	26.0	26.0	17.0	2	QD-NR1E26C25A	31.9	150.0	1.8	25.0	70	0.12	QD-NE-0200-0002-CM
F	25	33.0	33.0	17.0	2	QD-NR1F33C25A	31.9	150.0	2.3	25.0	70	1.22	QD-NF-0250-0002-CM
G	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.13	QD-NG-0300-0002-CM
H	21	36.0	36.0	17.0	2	QD-NN1H36C21A	25.9	110.0	3.7	21.4	70	0.11	QD-NH-0400-0002-CM
	25	60.0	60.0	17.0	2	QD-NN1H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.16	QD-NH-0400-0002-CM

## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							H	LF	WF	HF	BAR	KG	
D	25	16.0	50.0	18.0	2	QD-NR2D16C25A	31.9	150.0	2.5	25.0	70	0.10	QD-ND-0150-0001-CM
E	25	26.0	60.0	26.0	2	QD-NR2E26C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.12	QD-NE-0200-0002-CM
F	25	33.0	50.0	33.0	2	QD-NR2F33C25A	31.9	150.0	2.6	25.0	70	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
G	21	36.0	36.0	19.0	2	QD-NN2G36C21A	25.9	110.0	2.7	21.4	70	0.09	QD-NG-0300-0002-CM
	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2G60C25A	31.9	150.0	2.7	25.0	70	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
H	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2G80C45A	52.5	225.0	2.7	45.0	70	0.30	QD-NG-0300-0002-CM
	25	60.0	60.0	20.0	2	QD-NN2H60C25A	31.9	150.0	3.7	25.0	70	0.15	QD-NH-0400-0002-CM
J	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2H80C45A	52.5	225.0	3.7	45.0	70	0.38	QD-NH-0400-0002-CM
	25	60.0	60.0	25.0	2	QD-NN2J60C25A	31.9	150.0	4.7	25.0	70	0.17	QD-NJ-0500-0002-CM
K	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2J80C45A	52.5	225.0	4.7	45.0	70	0.45	QD-NJ-0500-0002-CM
	25	60.0	60.0	24.0	2	QD-NN2K60C25A	31.9	150.0	5.7	25.0	70	0.20	QD-NK-0600-0003-CM
L	45	80.0	80.0	30.0	2	QD-NN2K80C45A	52.5	225.0	5.7	45.0	70	0.53	QD-NK-0600-0003-CM
	45	80.0	80.0	25.0	2	QD-NN2L80C45A	52.5	225.0	7.7	45.0	70	0.67	QD-NL-0800-0004-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

N = Neutral, R = Rechtsausführung

		Ersatzteile	
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Kühlschmierstoffverschluss	Verschluss
D,E,F	25	5643 028-01	5645 040-01
G	21	5643 028-01	5645 040-02
G	25-45	5643 028-01	5645 040-01
H,J,K,L	21-45	5643 028-01	5645 040-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B51



F2



E1



H36



H35



H20



H5

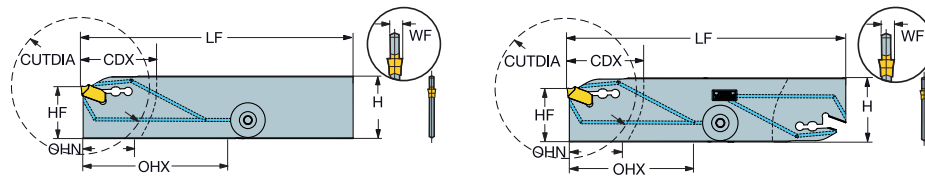
A

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem

Neutrale Ausführung - Präzisionskühlung

B



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						BAR	KG	MIID
							H	LF	WF	HF	CUTDIA				
F	21	33.0	36.0	33.0	2	QD-NR1F33C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	66	70	0.09	QD-NF-0250-0002-CM	

D

## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						BAR	KG	MIID
							H	LF	WF	HF	CUTDIA				
B	21	10.0	36.0	18.0	2	QD-NR2B10C21D	25.9	110.0	2.5	21.4	20	70	0.08	QD-NB-0100-0001-CM	
C	21	13.0	36.0	18.0	2	QD-NR2C13C21D	25.9	110.0	2.5	21.4	26	70	0.07	QD-NC-0125-0001-CM	
D	21	16.0	36.0	18.0	2	QD-NR2D16C21D	25.9	110.0	2.5	21.4	32	70	0.07	QD-ND-0150-0001-CM	
E	21	26.0	36.0	26.0	2	QD-NR2E26C21D	25.9	110.0	2.6	21.4	52	70	0.08	QD-NE-0200-0002-CM	

E

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung

		Ersatzteile	
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Kühlschmierstoffverschluss	Verschluss
B	21	5643 028-03	5645 040-01
C	21	5643 028-03	5645 040-01
D	21	5643 028-03	5645 040-01
E	21	5643 028-03	5645 040-02

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



B51



F2



E1



H36



H35



H20

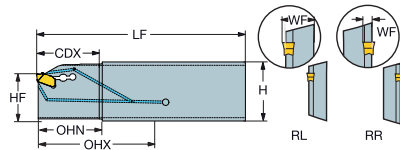


H5

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

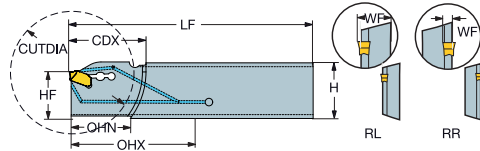
Federspannsystem

Einsatz in Rechtsausführung - Präzisionskühlung



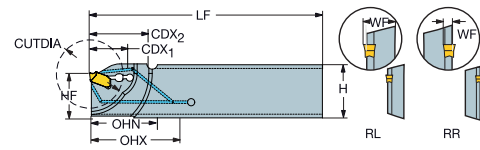
## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit gerader Verstärkung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							H	LF	WF	HF	BAR	KG	
E	25L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NE-0200-0002-CM
	25L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.0	70	0.20	QD-NE-0200-0002-CM
F	25L	33.0	33.0	17.0	2	QD-RL1F33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM
G	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
	25L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.0	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
H	25L	40.0	40.0	17.0	2	QD-RL1H40C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM
	25L	40.0	50.0	40.0	2	QD-RR1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
							H	LF	WF	HF	CUTDIA	BAR		KG
E	21L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1E26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	21L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
F	21L	26.0	26.0	17.0	2	QD-RL1F26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM
	21L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RL1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
G	21L	26.0	50.0	26.0	2	QD-RR1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21L	33.0	50.0	33.0	2	QD-RR1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	70	0.14	QD-NG-0300-0002-CM



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit doppelter Verstärkung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX <sub>1</sub>	CDX <sub>2</sub>	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
								H	LF	WF	HF	CUTDIA	BAR		KG
D	21L	18.0	28.0	45.0	21.0	2	QD-RL1D18C21D2	25.9	110.0	2.5	21.4	36	70	0.16	QD-ND-0150-0001-CM
	21L	18.0	28.0	45.0	21.0	2	QD-RR1D18C21D2	25.9	110.0	2.5	21.4	36	70	0.16	QD-ND-0150-0001-CM
E	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RL1E18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	36	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RR1E18C21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	36	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
G	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RL1G18C21D2	25.9	110.0	8.3	21.4	36	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	2	QD-RR1G18C21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	36	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Maschinen mit Gegenspindel.

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B51



F2



E1



ISO 13399



H36



H35



H20



H5



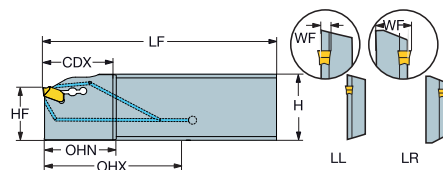
A

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem

Einsatz in Linksausführung - Präzisionskühlung

B

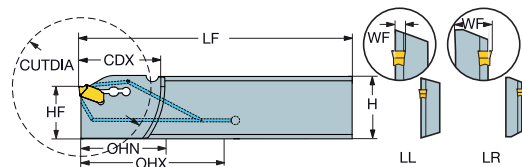


## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit gerader Verstärkung

C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						BAR	KG	MIID
							H	LF	WF	HF					
E	25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C25A	31.9	110.0	1.8	25.1	70	0.20	QD-NE-0200-0002-CM		
	25R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LR1E26C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NE-0200-0002-CM		
F	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1F33C25A	31.9	110.0	2.3	25.1	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM		
	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1F33C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NF-0250-0002-CM		
G	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C25A	31.9	110.0	2.7	25.1	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM		
	25R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C25A	31.9	110.0	8.3	25.1	70	0.19	QD-NG-0300-0002-CM		
H	25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-LL1H40C25A	31.9	110.0	3.7	25.1	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM		
	25R	40.0	50.0	40.0	2	QD-LR1H40C25A	31.9	110.0	8.3	25.0	70	0.19	QD-NH-0400-0002-CM		

D



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

E

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						BAR	KG	MIID
							H	LF	WF	HF	CUTDIA				
E	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1E26C21D	25.9	110.0	1.8	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM	
	21R	26.0	26.0	17.0	2	QD-LR1E26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NE-0200-0002-CM	
F	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1F26C21D	25.9	110.0	2.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM	
	21R	26.0	26.0	17.0	2	QD-LR1F26C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	52	70	0.17	QD-NF-0250-0002-CM	
G	21R	26.0	50.0	26.0	2	QD-LL1G26C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	70	0.17	QD-NG-0300-0002-CM	
	21R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LL1G33C21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	70	0.16	QD-NG-0300-0002-CM	
21R	33.0	50.0	33.0	2	QD-LR1G33C21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	70	0.16	QD-NG-0300-0002-CM		

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

H



B51



F2



E1



H36



H35



H20



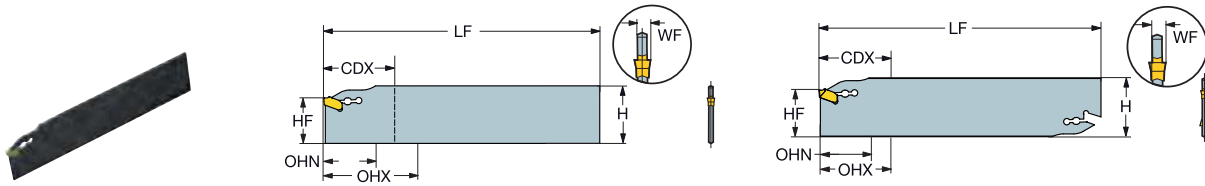
H5



# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem

Einsatz in neutraler Ausführung

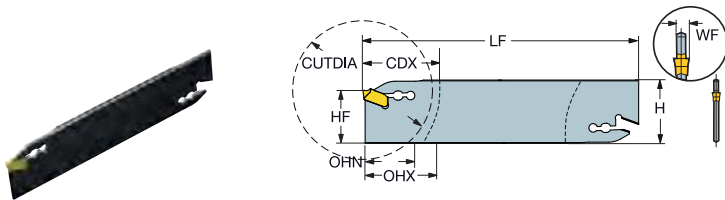


## Einseitiger Einsatz zum Abstechen

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID
						H	LF	WF	HF	KG	
E	25	26.0	26.0	17.0	QD-NR1E26-25A	31.9	150.0	1.8	25.0	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
F	25	33.0	33.0	17.0	QD-NN1F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
G	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN1G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
H	21	36.0	36.0	17.0	QD-NN1H36-21A	25.9	110.0	3.7	21.4	0.10	QD-NH-0400-0002-CM
	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN1H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.15	QD-NH-0400-0002-CM

## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID
						H	LF	WF	HF	KG	
E	25	26.0	50.0	26.0	QD-NR2E26-25A	31.9	150.0	2.6	25.0	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
F	21	33.0	35.0	17.0	QD-NN2F33-21A	25.9	110.0	2.3	21.4	0.01	QD-NF-0250-0002-CM
	25	33.0	50.0	17.0	QD-NN2F33-25A	31.9	150.0	2.3	25.0	0.10	QD-NF-0250-0002-CM
G	21	36.0	36.0	17.0	QD-NN2G36-21A	25.9	110.0	2.7	21.4	0.08	QD-NG-0300-0002-CM
	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN2G60-25A	31.9	150.0	2.7	25.0	0.12	QD-NG-0300-0002-CM
	45	80.0	80.0	30.0	QD-NN2G80-45A	52.5	225.0	2.7	45.0	0.30	QD-NG-0300-0002-CM
H	25	60.0	60.0	17.0	QD-NN2H60-25A	31.9	150.0	3.7	25.0	0.15	QD-NH-0400-0002-CM
	45	80.0	80.0	30.0	QD-NN2H80-45A	52.5	225.0	3.7	45.0	0.38	QD-NH-0400-0002-CM
L	45	80.0	80.0	25.0	QD-NN2L80-45A	52.5	225.0	7.7	45.0	0.70	QD-NL-0800-0004-CM



## Doppelseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID	
						H	LF	WF	HF	CUTDIA		KG
E	21	26.0	50.0	26.0	QD-NR2E26-21D	25.9	110.0	2.6	21.4	52	0.08	QD-NE-0200-0002-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

N = Neutral, R = Rechtsausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



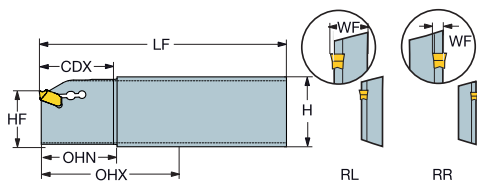
A

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

Federspannsystem

Einsatz in Rechtsausführung

B



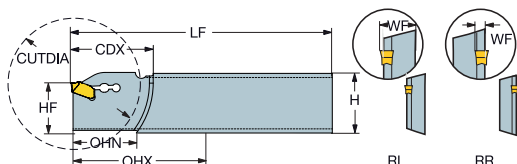
## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit gerader Verstärkung

C



						Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	KG	MIID
G	25L	33.0	50.0	33.0	QD-RL1G33-25A	31.9	110.0	8.3	25.0	0.19	QD-NG-0300-0002-CM
	25L	33.0	50.0	33.0	QD-RR1G33-25A	31.9	110.0	2.7	25.0	0.20	QD-NG-0300-0002-CM

D



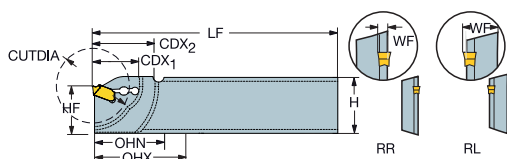
## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

E



						Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
G	21L	33.0	50.0	33.0	QD-RL1G33-21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21L	26.0	50.0	26.0	QD-RR1G26-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21L	33.0	50.0	33.0	QD-RR1G33-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM

F



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit doppelter Verstärkung

G



						Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX <sub>1</sub>	CDX <sub>2</sub>	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
E	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	QD-RR1E18-21D2	25.9	110.0	1.8	21.4	36	0.17	QD-NE-0200-0002-CM
G	21L	18.0	28.0	50.0	18.0	QD-RR1G18-21D2	25.9	110.0	2.7	21.4	36	0.14	QD-NG-0300-0002-CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



B51



F2



E1



H36



H35

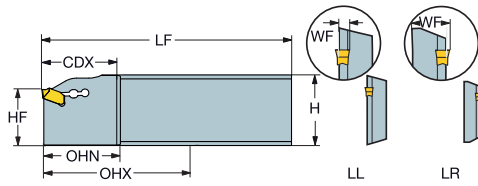


H20

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

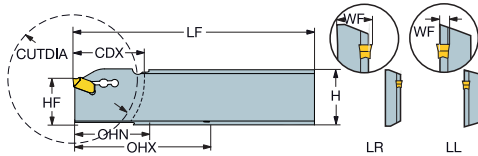
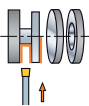
Federspannsystem

Einsatz in Linksausführung



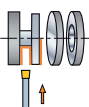
## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit gerader Verstärkung

							Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	KG	MIID	
G	25R	33.0	50.0	33.0	QD-LL1G33-25A	31.9	110.0	2.7	25.1	0.19	QD-NG-0300-0002-CM	
	25R	33.0	50.0	33.0	QD-LR1G33-25A	31.9	110.0	8.3	25.1	0.19	QD-NG-0300-0002-CM	



## Einseitiger Einsatz zum Abstechen mit radiusangepasster Verstärkung

							Abmessungen, mm					
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	Bestellnummer	H	LF	WF	HF	CUTDIA	KG	MIID
G	21R	26.0	50.0	26.0	QD-LL1G26-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	52	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21R	33.0	50.0	33.0	QD-LL1G33-21D	25.9	110.0	2.7	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
	21R	33.0	50.0	33.0	QD-LR1G33-21D	25.9	110.0	8.3	21.4	66	0.17	QD-NG-0300-0002-CM



SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



B51



F2



E1



H36



H35



H20

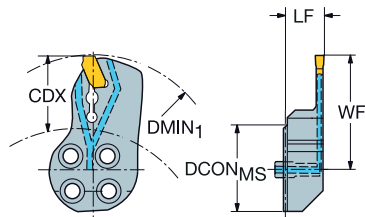


# CoroCut® QD Schneidkopf zum Einstechen

Federspannsystem

CoroTurn® SL - Präzisionskühlung

B



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	KG	
E	25	22.0	55.0	1	SL-QD-R/LGE22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NE-0200-0002-CM
	32	26.0	64.0	1	SL-QD-R/LGE26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NE-0200-0002-CM
F	25	22.0	65.0	1	SL-QD-R/GF22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NF-0250-0002-CM
	32	26.0	65.0	1	SL-QD-R/LGF26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NF-0250-0002-CM
G	25	22.0	70.0	1	SL-QD-R/LGG22C25	25	9.0	36.1	0.1	80	0.07	QD-NG-0300-0002-CM
	32	26.0	70.0	1	SL-QD-R/LGG26C32	32	11.0	43.6	0.1	80	0.11	QD-NG-0300-0002-CM
	40	32.0	80.0	1	SL-QD-R/LGG32C40	40	12.0	53.6	0.1	80	0.17	QD-NG-0300-0002-CM
H	32	32.0	75.0	1	SL-QD-R/LGH32C32	32	11.0	49.6	0.1	80	0.13	QD-NH-0400-0002-CM
	40	40.0	90.0	1	SL-QD-R/LGH40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.19	QD-NH-0400-0002-CM
J	40	40.0	130.0	1	SL-QD-R/LGJ40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.21	QD-NJ-0500-0002-CM
K	40	40.0	130.0	1	SL-QD-R/LGK40C40	40	12.0	61.6	0.1	80	0.21	QD-NK-0600-0003-CM

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

SSC	CZC <sub>MS</sub>	Ersatzteile
		Rohrpassstift
E	25	5552 058-02
E	32	5638 031-01
F	25	5552 058-02
F	32	5638 031-01
G	25	5552 058-02
G	32-40	5638 031-01
H	32-40	5638 031-01
J	40	5638 031-01
K	40	5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroCut® QF

## Prozesssicheres Axialeinstechen

### Anwendungsbereich

- Axialeinstechen

### ISO-Anwendungsbereich:



### Vorteile und Merkmale

- CoroTurn® SL-Schneidköpfe für das Axialeinstechen
- Präzisionskühlung durch das Werkzeug
- Ideal bei der Bearbeitung mit größeren Wendeschneidplattenbreiten
- Einfache Wendeschneidplattenspannung gewährleistet zuverlässige Spannkraft
- Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten für Spindelrotation im Uhrzeigersinn (QFT für M04) und gegen den Uhrzeigersinn (QFU für M03) (Spindelrotation von der Stirnfläche aus betrachtet.)
- Optimierter Freiraum an der Flanke, erforderlich für das Axialeinstechen



[www.sandvik.coromant.com/corocutqf](http://www.sandvik.coromant.com/corocutqf)

### Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- QS-Schaftwerkzeuge
- CoroTurn® SL-Schneidköpfe

### Wendeschneidplatten

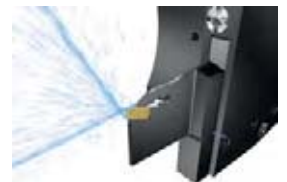
CW 3, 4, 6 und 8 mm (0.118, 0.157, 0.236 und 0.315 Zoll)  
 Sorte GC1105, GC1125, GC1135, GC1145, H10F  
 TF-Geometrie für das Einstechen und Stechdrehen  
 Geschliffene GF-Geometrie für das Einstechen  
 RM-Geometrie für das Profildrehen

### Tailor-Made-Programm

Erstellen Sie ein optimiertes Werkzeug mit erforderlicher exakter Schnitttiefe und Durchmesserbereich für Ihr Bauteil.

### Innovatives Design des Einsatzes

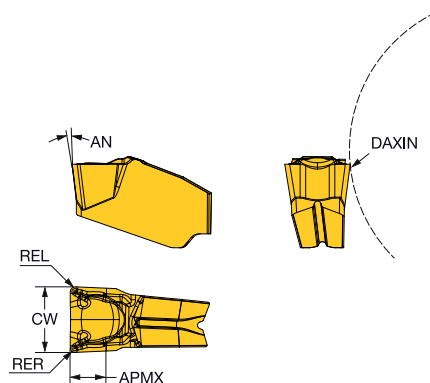
Deutlich mehr Material im schwächsten Querschnittbereich und das Design des vorderen Teils des Einsatzes liefern eine höhere dynamische Steifigkeit und reduzieren so das Vibrationsrisiko. Der Schlitz ist für mehr Stabilität und korrekte Spannkraft optimiert.



H35

# CoroCut® QF Wendeschneidplatte zum Axialeinstechen

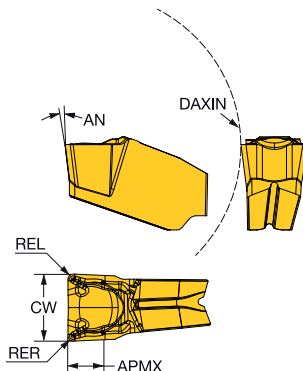
B



C

						Abmessungen, mm																					
						P			M			K		N		S			AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU				
						1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145					
SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Bestellnummer																						
QFT-G	3.00	0.30	0.30	30.0	QFT-G-0300-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFT-H	4.00	0.30	0.30	30.0	QFT-H-0400-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFT-K	6.00	0.40	0.40	45.0	QFT-K-0600-04-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFT-L	8.00	0.80	0.80	60.0	QFT-L-0800-08-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050

D



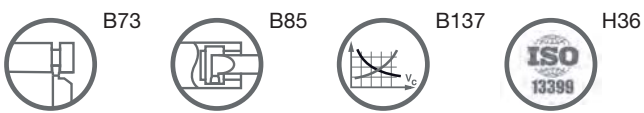
E

						Abmessungen, mm																					
						P			M			K		N		S			AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU				
						1105	1125	1135	1145	1105	1125	1135	1145	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1135	1145					
SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Bestellnummer																						
QFU-G	3.00	0.30	0.30	30.0	QFU-G-0300-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFU-H	4.00	0.30	0.30	30.0	QFU-H-0400-03-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFU-K	6.00	0.40	0.40	45.0	QFU-K-0600-04-TF	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
QFU-L	8.00	0.80	0.80	60.0	QFU-L-0800-08-TF	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	-0.050	0.050	-0.050	0.050

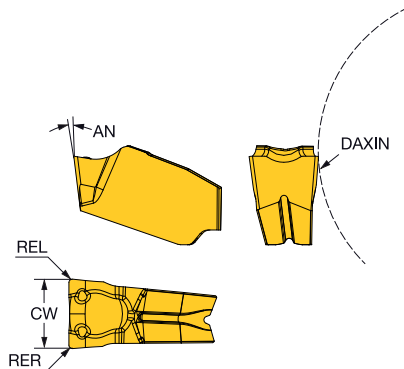
F

G SSC = Entsprechend SSC am Halter.

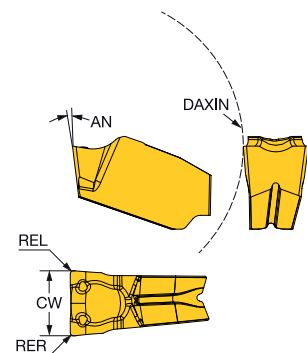
H



# CoroCut® QF Wendeschneidplatte zum Axialeinstechen



						P	M	K	N		S		Abmessungen, mm									
						1125	1105	1125	1105	1125	H10F	1105	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU				
Schichten	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Bestellnummer																
	QFT-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFT-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050		
	QFT-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFT-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050		



						P	M	K	N		S		Abmessungen, mm									
						1125	1105	1125	1105	1125	H10F	1105	H10F	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU				
Schichten	SSC	CW	REL	RER	DAXIN	Bestellnummer																
	QFU-G	3.00	0.20	0.20	30.0	QFU-G-0300-02-GF	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050		
	QFU-H	4.00	0.20	0.20	30.0	QFU-H-0400-02-GF	★	☆	★	★	☆	★	☆	★	☆	7°	-0.020	0.020	-0.050	0.050		

SSC = Entsprechend SSC am Halter.



B73



B85



B137

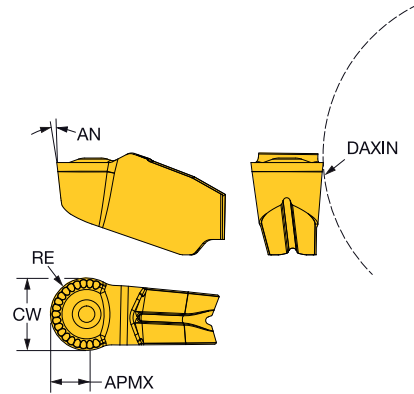


H36



# CoroCut® QF Wendeschneidplatte zum Axialeinstechen

B

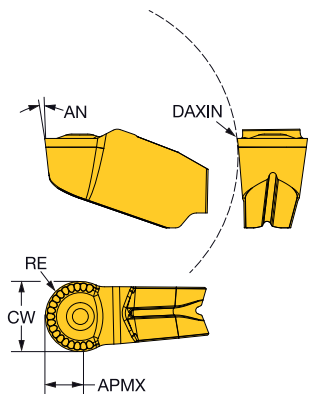
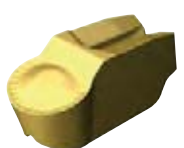


C

	SSC	CW	RE	DAXIN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					AN	CWTOLL	CWTOLU					
						P	M	K	N	S								
Mittel	QFT-G	3.00	1.50	30.0	QFT-G-0300-RM	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	QFT-H	4.00	2.00	30.0	QFT-H-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFT-K	6.00	3.00	45.0	QFT-K-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050

D

E



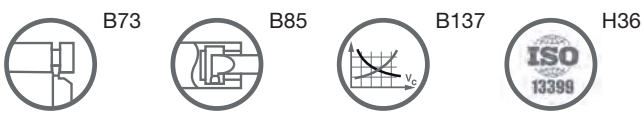
F

	SSC	CW	RE	DAXIN	Bestellnummer	Abmessungen, mm					AN	CWTOLL	CWTOLU					
						P	M	K	N	S								
Mittel	QFU-G	3.00	1.50	30.0	QFU-G-0300-RM	1125	1135	1105	1125	1135	1105	1125	1105	1125	1135	7°	-0.050	0.050
	QFU-H	4.00	2.00	30.0	QFU-H-0400-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050
	QFU-K	6.00	3.00	45.0	QFU-K-0600-RM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	7°	-0.050	0.050

G

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

H

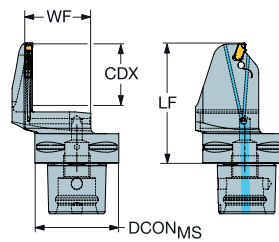




# CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung



## Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID	
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG		
QFT-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFT-RK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF	
	C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFT-RK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFT-K-0600-04-TF	
	C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFT-RK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFT-K-0600-04-TF	
	C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFT-RK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.72	QFT-K-0600-04-TF	
	C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFT-RK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFT-RK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFT-RK32C-168B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFT-K-0600-04-TF	
	C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFT-RK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFT-RK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFT-RK32C-168B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
	C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RK32C-220B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFT-K-0600-04-TF	
	QFT-L	C6	33.0	60.0	150.0	3	C6-QFT-RL33C-060B	63	72.1	39.0	150	1.14	QFT-L-0800-08-TF
		C8	33.0	60.0	150.0	3	C8-QFT-RL33C-060B	80	80.1	42.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF
C6		38.0	120.0	300.0	3	C6-QFT-RL38C-120B	63	77.1	39.0	150	2.14	QFT-L-0800-08-TF	
C6		50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFT-RL50C-220B	63	89.1	39.0	150	1.23	QFT-L-0800-08-TF	
C8		38.0	120.0	300.0	3	C8-QFT-RL38C-120B	80	85.1	42.0	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF	
C8		50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFT-RL50C-220B	80	97.1	42.0	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B70



F2



E1



H36



H5



# CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B



C

Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG	
QFU-K	C5	26.0	45.0	100.0	3	C5-QFU-LK26C-045B	50	61.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF
	C5	32.0	88.0	180.0	3	C5-QFU-LK32C-088B	50	67.6	33.0	150	0.68	QFU-K-0600-04-TF
	C5	32.0	168.0	400.0	3	C5-QFU-LK32C-168B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFU-K-0600-04-TF
	C5	32.0	220.0	1000.0	3	C5-QFU-LK32C-220B	50	67.6	33.0	150	0.71	QFU-K-0600-04-TF
	C6	26.0	45.0	100.0	3	C6-QFU-LK26C-045B	63	65.1	39.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
	C6	32.0	88.0	180.0	3	C6-QFU-LK32C-088B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFU-K-0600-04-TF
	C6	32.0	168.0	400.0	3	C6-QFU-LK32C-168B	63	71.1	39.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
	C6	32.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LK32C-220B	63	71.1	39.0	150	1.15	QFU-K-0600-04-TF
	C8	26.0	45.0	100.0	3	C8-QFU-LK26C-045B	80	73.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
	C8	32.0	88.0	180.0	3	C8-QFU-LK32C-088B	80	79.1	42.0	150	2.14	QFU-K-0600-04-TF
	C8	32.0	168.0	400.0	3	C8-QFU-LK32C-168B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
	C8	32.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LK32C-220B	80	79.1	42.0	150	1.14	QFU-K-0600-04-TF
QFU-L	C6	33.0	60.0	150.0	3	C6-QFU-LL33C-060B	63	72.1	39.0	150	1.14	QFU-L-0800-08-TF
	C8	33.0	60.0	150.0	3	C8-QFU-LL33C-060B	80	80.1	42.0	150	2.14	QFU-L-0800-08-TF
	C6	38.0	120.0	300.0	3	C6-QFU-LL38C-120B	63	77.1	39.0	150	1.19	QFU-L-0800-08-TF
	C6	50.0	220.0	1000.0	3	C6-QFU-LL50C-220B	63	89.1	39.0	150	1.23	QFU-L-0800-08-TF
	C8	38.0	120.0	300.0	3	C8-QFU-LL38C-120B	80	85.1	42.0	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF
	C8	50.0	220.0	1000.0	3	C8-QFU-LL50C-220B	80	97.1	42.0	150	2.21	QFU-L-0800-08-TF

D

E

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

L = Linksausführung

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

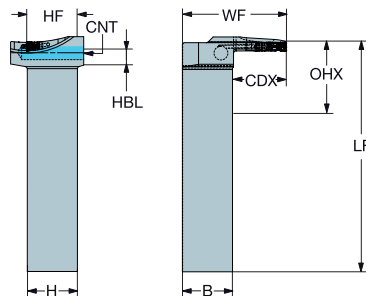
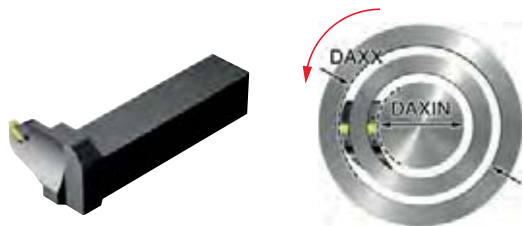
H



# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-B

									Abmessungen, mm											
		SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID	
	QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3	QFT-LGK32C3232-080B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF		
		32 x 32	32.0	200.0	1000.0	18.0	3	QFT-LGK32C3232-200B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.00	QFT-K-0600-04-TF		

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



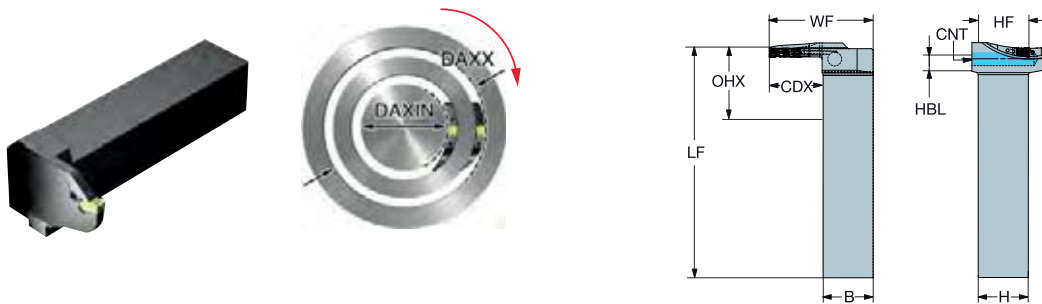
A

# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B



C

## Form-B

			Abmessungen, mm															
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID	
	QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	200.0	18.0	3	QFU-RGK32C3232-080B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	200.0	1000.0	18.0	3	QFU-RGK32C3232-200B	32.0	32.0	18.0	146.0	58.6	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-B

								Abmessungen, mm										MIID
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	
	QFT-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-080B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-160B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	QFT-RFK32C3232-220B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-K-0600-04-TF
	QFT-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	QFT-RFL33C3232-060B	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-L-0800-08-TF
		32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	QFT-RFL38C3232-120B	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFT-L-0800-08-TF
		32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	QFT-RFL50C3232-220B	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFT-L-0800-08-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

**CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen**

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B

C

Form-B

								Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID	
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	CNSC		B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR		KG
	QFU-K	32 x 32	32.0	80.0	180.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-080B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	160.0	400.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-160B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
		32 x 32	32.0	220.0	1000.0	51.6	3	QFU-LFK32C3232-220B	32.0	32.0	51.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-K-0600-04-TF
	QFU-L	32 x 32	33.0	60.0	150.0	52.6	3	QFU-LFL33C3232-060B	32.0	32.0	52.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-L-0800-08-TF
		32 x 32	38.0	120.0	300.0	57.6	3	QFU-LFL38C3232-120B	32.0	32.0	57.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.18	QFU-L-0800-08-TF
		32 x 32	50.0	220.0	1000.0	69.6	3	QFU-LFL50C3232-220B	32.0	32.0	69.6	170.0	33.0	32.0	G 1/8-28	150	1.09	QFU-L-0800-08-TF

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H

B 78

GER

# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
									B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFT-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	29.6	3	QFT-RFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
	25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	34.6	3	QFT-RFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
	25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	39.6	3	QFT-RFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
	25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	39.6	3	QFT-RFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-G-0300-03-TF
QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	31.6	3	QFT-RFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	31.6	3	QFT-RFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	34.6	3	QFT-RFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	75.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	65.0	108.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	100.0	160.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	150.0	310.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	300.0	510.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	500.0	2000.0	35.6	35.6	3	QFT-RFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	41.6	41.6	3	QFT-RFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	41.6	3	QFT-RFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	47.6	3	QFT-RFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF	
QFT-K	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6		3	QFT-RFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6		3	QFT-RFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6		3	QFT-RFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

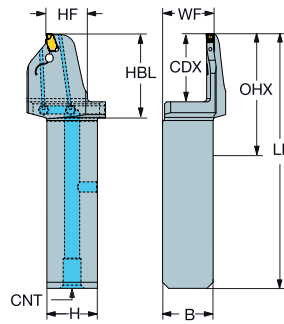
Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



C Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								BAR	KG	MID
									B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT				
QFU-G	25 x 25	20.0	30.0	42.0	29.6	29.6	3	QFU-LFG20C2525-030B	25.0	25.0	29.6	113.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	35.0	52.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	45.0	60.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-045B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	25.0	55.0	70.0	34.6	34.6	3	QFU-LFG25C2525-055B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	30.0	70.0	100.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-070B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	30.0	100.0	156.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-100B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-G-0300-03-TF	
QFU-H	25 x 25	30.0	150.0	310.0	39.6	39.6	3	QFU-LFG30C2525-150B	25.0	25.0	39.6	123.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-G-0300-03-TF	
	25 x 25	22.0	30.0	45.0	31.6	31.6	3	QFU-LFH22C2525-030B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	22.0	35.0	55.0	31.6	31.6	3	QFU-LFH22C2525-035B	25.0	25.0	31.6	115.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	34.6	34.6	3	QFU-LFH25C2525-035B	25.0	25.0	34.6	118.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	45.0	75.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-045B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	65.0	108.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-065B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	100.0	160.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-100B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	150.0	310.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-150B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	300.0	510.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-300B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	26.0	500.0	2000.0	35.6	35.6	3	QFU-LFH26C2525-500B	25.0	25.0	35.6	119.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	41.6	41.6	3	QFU-LFH32C2525-045B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.49	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	41.6	41.6	3	QFU-LFH32C2525-065B	25.0	25.0	41.6	125.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-100B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF	
	25 x 25	38.0	150.0	310.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-150B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF	
25 x 25	38.0	300.0	510.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-300B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF		
25 x 25	38.0	500.0	2000.0	47.6	47.6	3	QFU-LFH38C2525-500B	25.0	25.0	47.6	131.6	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.56	QFU-H-0400-03-TF		
QFU-K	25 x 25	26.0	45.0	110.0	35.6		3	QFU-LFK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	35.6		3	QFU-LFK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	119.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	41.6		3	QFU-LFK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	125.6	26.0	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

F

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

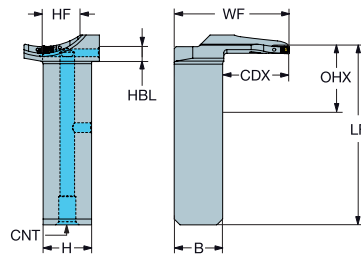




# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
									B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
QFT-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH22C2525-030B	25.0	25.0	8.0	92.0	49.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH25C2525-035B	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH32C2525-045B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH32C2525-065B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH38C2525-100B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.53	QFT-H-0400-03-TF
QFT-K	25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	8.0	3	QFT-LGH38C2525-150B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFT-H-0400-03-TF
	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0		3	QFT-LGK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0		3	QFT-LGK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0		3	QFT-LGK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFT-K-0600-04-TF

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroCut® QF Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B



C

## Form-B

									Bestellnummer	Abmessungen, mm							BAR	KG	MIID
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNSC		B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT			
	QFU-H	25 x 25	22.0	30.0	45.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH22C2525-030B	25.0	25.0	8.0	92.0	25.5	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	25.0	35.0	55.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH25C2525-035B	25.0	25.0	8.0	92.0	52.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	45.0	75.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH32C2525-045B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.51	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	32.0	65.0	108.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH32C2525-065B	25.0	25.0	8.0	92.0	59.1	25.0	G 1/8-28	150	0.50	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	100.0	160.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH38C2525-100B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
		25 x 25	38.0	150.0	310.0	8.0	8.0	3	QFU-RGH38C2525-150B	25.0	25.0	8.0	92.0	65.1	25.0	G 1/8-28	150	0.52	QFU-H-0400-03-TF
QFU-K	25 x 25	26.0	45.0	100.0	8.0		3	QFU-RGK26C2525-045B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	
	25 x 25	26.0	80.0	180.0	8.0		3	QFU-RGK26C2525-080B	25.0	25.0	8.0	94.0	52.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	
	25 x 25	32.0	160.0	400.0	8.0		3	QFU-RGK32C2525-160B	25.0	25.0	8.0	94.0	58.6	25.0	G 1/8-28	150	0.48	QFU-K-0600-04-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

D

Ersatzteile	
Verschluss	Verschluss
3214 013-01	3214 012-01

E

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

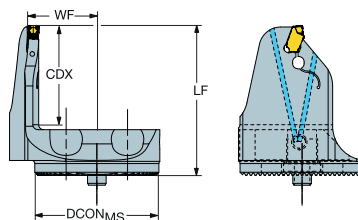
H



# CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-B

								Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	KG	
	QFT-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFT-RK26C40-045B	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFT-RK32C40-080B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFT-RK32C40-160B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFT-RK32C40-200B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF
	QFT-G	40	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFT-RG20C40-030B	40	36.0	22.0	0.1	150	0.42	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-035B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-045B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFT-RG25C40-055B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-070B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-100B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
	QFT-H	40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFT-RG30C40-150B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF
		40	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFT-RH22C40-030B	40	38.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF
40		25.0	35.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-RH25C40-035B	40	41.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
40		32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFT-RH32C40-045B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF	
40		32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFT-RH32C40-065B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-100B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.18	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-150B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFT-RH38C40-300B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFT-H-0400-03-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile
Rohrpassstift
5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem


Präzisionskühlung

B



C

## Form-B

								Abmessungen, mm							MIID	
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	KG		
	QFU-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFU-LK26C40-045B	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
		40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFU-LK32C40-080B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
		40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFU-LK32C40-160B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
		40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFU-LK32C40-200B	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
	QFU-G	40	20.0	30.0	42.0	36.0		1	SL-QFU-LG20C40-030B	40	36.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	35.0	52.0	41.0		1	SL-QFU-LG25C40-035B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0		1	SL-QFU-LG25C40-045B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0		1	SL-QFU-LG25C40-055B	40	41.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0		1	SL-QFU-LG30C40-070B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0		1	SL-QFU-LG30C40-100B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
	40	30.0	150.0	310.0	46.0		1	SL-QFU-LG30C40-150B	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF	
	QFU-H	40	22.0	30.0	45.0	38.0		1	SL-QFU-LH22C40-030B	40	38.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	25.0	35.0	55.0	41.0		1	SL-QFU-LH25C40-035B	40	41.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	45.0	75.0	48.0		1	SL-QFU-LH32C40-045B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	32.0	65.0	108.0	48.0		1	SL-QFU-LH32C40-065B	40	48.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	100.0	160.0	54.0		1	SL-QFU-LH38C40-100B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	150.0	310.0	54.0		1	SL-QFU-LH38C40-150B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF
		40	38.0	300.0	510.0	54.0		1	SL-QFU-LH38C40-300B	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFU-H-0400-03-TF

D

E

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile
Rohrpassstift
5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



# CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung



## Form-A

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
								DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	KG		
QFT-G	32	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFT-LG20C32-030A	32	36.0	18.0	0.1	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF	
	32	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C32-035A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.10	QFT-G-0300-03-TF	
	32	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C32-045A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.11	QFT-G-0300-03-TF	
	40	25.0	38.0	52.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-038A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF	
	40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-045A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.17	QFT-G-0300-03-TF	
	40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFT-LG25C40-055A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFT-G-0300-03-TF	
	40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-070A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
	40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-100A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
	40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFT-LG30C40-150A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFT-G-0300-03-TF	
	QFT-H	32	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFT-LH22C32-030A	32	38.0	18.5	0.1	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF
32		25.0	35.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-LH25C32-035A	32	41.0	18.5	0.1	150	0.11	QFT-H-0400-03-TF	
40		25.0	36.0	55.0	41.0	1	SL-QFT-LH25C40-036A	40	41.0	22.5	0.1	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF	
40		32.0	45.0	75.0	48.0	1	SL-QFT-LH32C40-045A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.15	QFT-H-0400-03-TF	
40		32.0	65.0	108.0	48.0	1	SL-QFT-LH32C40-065A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	100.0	160.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-100A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	150.0	310.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-150A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
40		38.0	300.0	510.0	54.0	1	SL-QFT-LH38C40-300A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.22	QFT-H-0400-03-TF	
QFT-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFT-LK26C40-045A	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	
	40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFT-LK32C40-080A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	
	40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFT-LK32C40-160A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	
	40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFT-LK32C40-200A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFT-K-0600-04-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile
Rohrpassstift 5638 031-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B70



H36



H5

A

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Werkzeuge zur Innenbearbeitung

CoroCut® QF Schneidkopf zum Axialeinstechen

Federspannsystem

Präzisionskühlung

B

C

Form-A

								Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
	SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHN	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	BAR	KG	
	QFU-G	32	20.0	30.0	42.0	36.0	1	SL-QFU-RG20C32-030A	32	36.0	18.0	0.1	150	0.10	QFU-G-0300-03-TF
		32	25.0	35.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C32-035A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.21	QFU-G-0300-03-TF
		32	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C32-045A	32	41.0	18.0	0.1	150	0.11	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	38.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-038A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.22	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	45.0	60.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-045A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	25.0	55.0	76.0	41.0	1	SL-QFU-RG25C40-055A	40	41.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	70.0	106.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-070A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.14	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	100.0	156.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-100A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		40	30.0	150.0	310.0	46.0	1	SL-QFU-RG30C40-150A	40	46.0	22.0	0.1	150	0.15	QFU-G-0300-03-TF
		QFU-H	32	22.0	30.0	45.0	38.0	1	SL-QFU-RH25C32-030A	32	38.0	18.5	0.1	150	0.12
32	25.0		35.0	52.0	41.0	1	SL-QFU-RH25C32-035A	32	41.0	18.5	0.1	150	0.11	QFU-H-0400-03-TF	
40	25.0		36.0	55.0	41.0	1	SL-QFU-RH25C40-036A	40	41.0	22.5	0.1	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF	
40	32.0		45.0	75.0	48.0	1	SL-QFU-RH32C40-045A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.15	QFU-H-0400-03-TF	
40	32.0		65.0	108.0	48.0	1	SL-QFU-RH32C40-065A	40	48.0	22.5	0.1	150	0.16	QFU-H-0400-03-TF	
40	38.0		100.0	160.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-100A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF	
40	38.0		150.0	310.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-150A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF	
40	38.0		300.0	510.0	54.0	1	SL-QFU-RH38C40-300A	40	54.0	22.5	0.1	150	0.17	QFU-H-0400-03-TF	
QFU-K	40	26.0	45.0	100.0		1	SL-QFU-RK26C40-045A	40	42.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
	40	32.0	80.0	180.0		1	SL-QFU-RK32C40-080A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
	40	32.0	160.0	400.0		1	SL-QFU-RK32C40-160A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	
	40	32.0	200.0	1000.0		1	SL-QFU-RK32C40-200A	40	48.0	24.5	0.1	150	0.13	QFU-K-0600-04-TF	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

Ersatzteile

Rohrpassstift  
5638 031-01

F

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

B 86

# CoroCut® 3

## Flaches Abstechen und Präzisionseinstechen

### Anwendungsbereich

- Abstechen
- Abstechen von Nuten für Sicherungsringe
- Einstechen (außen)
- Profildrehen
- Optimiert für das Abstechen von Lagerringen

### ISO-Anwendungsbereich:



### Vorteile und Merkmale

- Präzisionseinstechen kleinster Nutbreiten
- Maximale Vielseitigkeit – ein Halter für alle Plattenbreiten
- Kostengünstig durch drei Schneidkanten
- Stabile Schnittstelle
- Dreischneidige Wendeschneidplatten mit sehr enger Toleranz beim Schneidkantenwechsel
- Tailor-Made-Wendeschneidplatten erhältlich



[www.sandvik.coromant.com/corocut3](http://www.sandvik.coromant.com/corocut3)

### Wendeschneidplatten

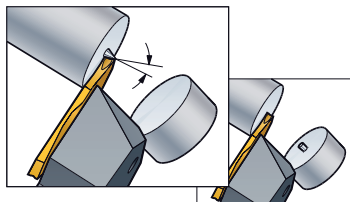
- GC1125: Eine vielseitige Sorte in vier unterschiedlichen Geometrien:
- CM zum Abstechen im mittleren Vorschubbereich
- CS zum Abstechen bei extrem niedrigem Vorschub
- GS für hochpräzises Nutenstechen bei niedrigem Vorschub
- RS zum Profildrehen und Einstechen bei niedrigem Vorschub

### Werkzeuge

- Coromant Capto®
- QS Schaftwerkzeuge
- Rechteckige Schäfte
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

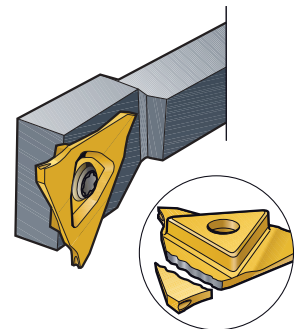
### Wendeschneidplatten mit stirnseitigem Einstellwinkel

Wendeschneidplatten mit stirnseitigem Einstellwinkel für butzen- und gratarmes Abstechen.



### Unabhängige Wendeschneidplattenpositionierung im Fall von Plattenbruch

Die Wendeschneidplatten können direkt in der Maschine durch einfaches Lösen der Schraube mit wenigen Umdrehungen gedreht werden. Bei Wendeschneidplattenbruch wird der Spannmechanismus nicht beeinträchtigt - einfach die Wendeschneidplatte drehen und die Maschine neu starten.



B88






B88



H35

B **Wendeschneidplatten**

	Abstechen		Einstechen	Profildrehen
				
	<b>123-CM</b>	<b>123-CS</b>	<b>123-GS</b>	<b>123-RS</b>
Wendepplatten- breite, mm Seite	1.00-2.00 B89	1.00-2.00 B89	0.50-3.18 B91	0.50-3.00 B92

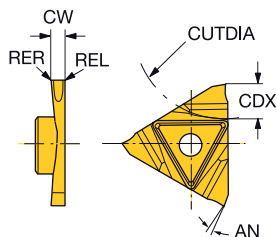
D **Werkzeuge**

		
<b>Werkzeughalter</b>	<b>Ab- und Einstechen</b>	<b>Einstechen</b>
Coromant Capto®	B93	
Schaft	B94	
CoroTurn® SL Schneidkopf		B95



# CoroCut® 3 Wendeschneidplatte zum Abstechen

Abstechen



							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm						
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer					AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
							1125	1125	1125	1125	1125							
Schlichten		T	1.00	0.00	0.00	4.3	N123T3-0100-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123T3-0150-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123T3-0200-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
		U	1.00	0.00	0.00	4.3	N123U3-0100-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.4	N123U3-0150-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.4	N123U3-0200-0000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.050	0.030	0.000	0.050
Mittel		T	1.00	0.10	0.10	4.3	N123T3-0100-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123T3-0150-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123T3-0200-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
		U	1.00	0.10	0.10	4.3	N123U3-0100-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			1.50	0.10	0.10	6.4	N123U3-0150-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050
			2.00	0.10	0.10	6.4	N123U3-0200-0001-CM	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.030	0.030	-0.050	0.050

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

N = Neutrale Ausführung



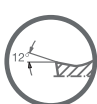
B88



B130



B149



B143



H36



H35



H17

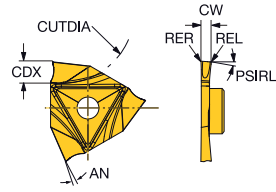
# CoroCut® 3 Wendeschneidplatte zum Abstechen

## Abstechen

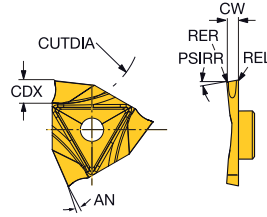
B



L123T3-CS



R123T3-CS



C

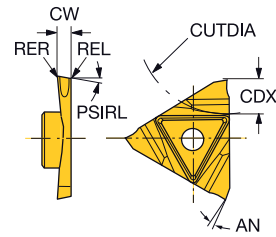
								Abmessungen, mm												
		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schichten		T	1.00	0.00	0.00	4.2	5.0		L123T3-0100-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	10.0		L123T3-0100-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	10.0		L123T3-0200-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	15.0		L123T3-0200-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		5.0	R123T3-0100-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		10.0	R123T3-0100-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		15.0	R123T3-0100-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		5.0	R123T3-0150-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		10.0	R123T3-0150-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		15.0	R123T3-0150-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		5.0	R123T3-0200-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		10.0	R123T3-0200-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3		15.0	R123T3-0200-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050

D

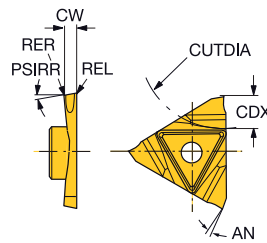
E



L123U3-CS



R123U3-CS



F

								Abmessungen, mm												
		SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	P 1125	M 1125	K 1125	N 1125	S 1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schichten		U	1.00	0.00	0.00	4.2	5.0		L123U3-0100-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	10.0		L123U3-0100-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2	15.0		L123U3-0100-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	5.0		L123U3-0150-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	10.0		L123U3-0150-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3	15.0		L123U3-0150-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	5.0		L123U3-0200-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	10.0		L123U3-0200-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			2.00	0.00	0.00	6.3	15.0		L123U3-0200-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		5.0	R123U3-0100-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.00	0.00	0.00	4.2		10.0	R123U3-0100-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	50.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		5.0	R123U3-0150-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		10.0	R123U3-0150-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
			1.50	0.00	0.00	6.3		15.0	R123U3-0150-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050
	2.00	0.00	0.00	6.3		5.0	R123U3-0200-0500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050		
	2.00	0.00	0.00	6.3		10.0	R123U3-0200-1000-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050		
	2.00	0.00	0.00	6.3		15.0	R123U3-0200-1500-CS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.100	0.000	0.000	0.050		

G

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

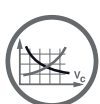
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

H



B88



B130



B149



B143



H36



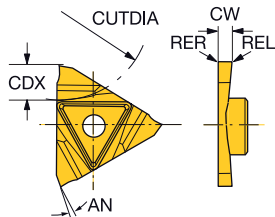
H35



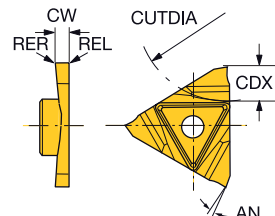
H17

# CoroCut® 3 Wendeschneidplatte zum Einstechen

Einstechen



Schichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
							1125	1125	1125	1125	1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
							*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
	T	0.50	0.00	0.00	1.5	N123T3-0050-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.60	0.00	0.00	1.6	N123T3-0060-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.70	0.00	0.00	1.7	N123T3-0070-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.80	0.00	0.00	1.8	N123T3-0080-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.90	0.00	0.00	2.0	N123T3-0090-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.00	0.00	0.00	2.2	N123T3-0100-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.20	0.00	0.00	2.3	N123T3-0120-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.40	0.00	0.00	2.7	N123T3-0140-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.50	0.00	0.00	3.0	N123T3-0150-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.60	0.00	0.00	3.2	N123T3-0160-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.70	0.00	0.00	3.3	N123T3-0170-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.95	0.00	0.00	3.9	N123T3-0195-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.00	0.00	0.00	4.0	N123T3-0200-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.25	0.00	0.00	4.5	N123T3-0225-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.50	0.00	0.00	5.0	N123T3-0250-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.75	0.00	0.00	5.5	N123T3-0275-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		3.00	0.00	0.00	6.0	N123T3-0300-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		3.18	0.00	0.00	6.0	N123T3-0318-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050



Schichten	SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
							1125	1125	1125	1125	1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
							*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
	U	0.50	0.00	0.00	1.5	N123U3-0050-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.70	0.00	0.00	1.7	N123U3-0070-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.80	0.00	0.00	1.8	N123U3-0080-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		0.90	0.00	0.00	2.0	N123U3-0090-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.00	0.00	0.00	2.2	N123U3-0100-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.20	0.00	0.00	2.3	N123U3-0120-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.40	0.00	0.00	2.7	N123U3-0140-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.50	0.00	0.00	3.0	N123U3-0150-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.60	0.00	0.00	3.2	N123U3-0160-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		1.70	0.00	0.00	3.3	N123U3-0170-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.00	0.00	0.00	4.0	N123U3-0200-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.25	0.00	0.00	4.5	N123U3-0225-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		2.50	0.00	0.00	5.0	N123U3-0250-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050
		3.00	0.00	0.00	6.0	N123U3-0300-0000-GS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	0.000	0.050

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.



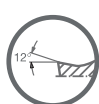
B88



B130



B149



B143



H36



H35



H17



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

ABSTECHEN UND EINSTECHEN Wendeschneidplatten

**CoroCut® 3 Wendeschneidplatte zum Profildrehen**  
Einstecken/Profildrehen

Schichten	SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
						1125	1125	1125	1125	1125	AN	CUTDIA	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	T	0.50	0.25	1.5	N123T3-0050-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		0.80	0.40	1.8	N123T3-0080-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		1.00	0.50	2.2	N123T3-0100-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		1.50	0.75	3.3	N123T3-0150-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		2.00	1.00	4.0	N123T3-0200-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		2.50	1.25	5.0	N123T3-0250-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		3.00	1.50	6.0	N123T3-0300-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	U	0.50	0.25	1.5	N123U3-0050-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		0.80	0.40	1.8	N123U3-0080-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		1.00	0.50	2.2	N123U3-0100-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	1.50	0.75	3.3	N123U3-0150-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050	
	2.00	1.00	4.0	N123U3-0200-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050	
	3.00	1.50	6.0	N123U3-0300-RS	*	*	*	*	*	7°	100.00	-0.020	0.020	-0.050	0.050	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

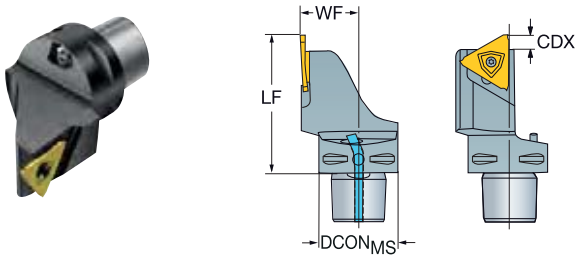
B88 B130 B149 B143 H36 H35 H17

B 92 SANDVIK Coromant

# CoroCut® 3 Schneidkopf zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
T	C3	6.4	3	C3-RF123T06-22045BM	32	45.0	22.0	10	3.0	0.23	N123T3-0150- CM
	C4	6.4	3	C4-RF123T06-27060BM	40	60.0	27.0	10	3.0	0.45	N123T3-0150- CM
U	C3	6.4	3	C3-LF123U06-22045BM	32	45.0	22.0	10	3.0	0.23	N123U3-0150- CM
	C4	6.4	3	C4-LF123U06-27060BM	40	60.0	27.0	10	3.0	0.45	N123U3-0150- CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Schraube	Düse
5513 020-62	5691 034-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

CoroCut® 3 Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

B

C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm						NM	KG	MIID
					B	H	LF	WF	HF				
T	20 x 20	6.4	23.0	RF123T06-2020BM	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	3.0	0.39	N123T3-0150-CM	
	25 x 25	6.4	23.0	RF123T06-2525BM	25.0	25.0	150.0	25.0	25.0	3.0	0.71	N123T3-0150-CM	
	32 x 32	6.4	23.0	RF123T06-3232BM	32.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.31	N123T3-0150-CM	
U	20 x 20	6.4	23.0	LF123U06-2020BM	20.0	20.0	125.0	20.0	20.0	3.0	0.39	N123U3-0150-CM	
	25 x 25	6.4	23.0	LF123U06-2525BM	25.0	25.0	150.0	25.0	25.0	3.0	0.71	N123U3-0150-CM	
	32 x 32	6.4	23.0	LF123U06-3232BM	32.0	32.0	170.0	32.0	32.0	3.0	1.31	N123U3-0150-CM	

D

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube

5513 020-62

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H

B88

F2

E1

H36

H35

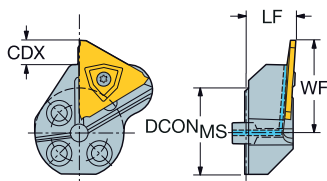
H18

B 94

# CoroCut® 3 Schneidkopf zum Einstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
T	25	6.4	1	570-25L123T06B	25	14.0	26.0	10	3.0	0.08	N123T3-0150- CM
	32	6.4	1	570-32L123T06B	32	14.0	28.5	10	3.0	0.11	N123T3-0150- CM
	40	6.4	1	570-40L123T06B	40	14.0	32.5	10	3.0	0.15	N123T3-0150- CM
U	25	6.4	1	570-25R123U06B	25	14.0	26.0	10	3.0	0.08	N123U3-0150- CM
	32	6.4	1	570-32R123U06B	32	14.0	28.5	10	3.0	0.11	N123U3-0150- CM
	40	6.4	1	570-40R123U06B	40	14.0	32.5	10	3.0	0.15	N123U3-0150- CM

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

T = Rechte Wendeschneidplatte, U = Linke Wendeschneidplatte.

Ersatzteile	
Spannschraube	Kühlschmierstoff-adapter
5513 020-62	5691 041-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

# CoroCut® XS

Zur Außenbearbeitung kleiner schlanker Bauteile

B

## Anwendungsbereich

- Abstechen
- Außengewindebearbeitung
- Einstechen (außen)
- Längsdrehen

C

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Hohe Präzision
- Enge Toleranzen
- Gute Zugänglichkeit beim Plattenwechsel
- Zahlreiche Wendeschneidplattenbreiten
- Scharfe Schneidkanten
- Alle Wendeschneidplatten passen in den gleichen Halter
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten sowie Halter
- Vollprofilplatten für erstklassige Gewinde
- Speziell entwickelt, damit der Werkzeughalter im Falle eines Wendeschneidplattenbruchs intakt bleibt.
- Erhältlich mit Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr



D

E

[www.sandvik.coromant.com/corocutxs](http://www.sandvik.coromant.com/corocutxs)

## Halter

Anwendungsoptimierte Halter zum Abstechen nahe der Gegenspindel sowie hochpräzise Schafthalter in gerader Ausführung sind erhältlich.



F

## Wendeschneidplatten

Längsdrehen	Rückwärtsdrehen	Abstechen	Einstechen	Profildrehen	Gewindedrehen
A277	A277	B97	B117	B121	C56

## Werkzeuge

QST™ Schaftwerkzeug	CoroTurn® SL Schneidköpfe
B99	B100

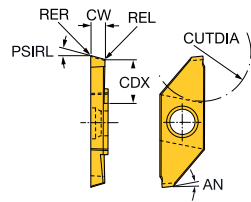
H



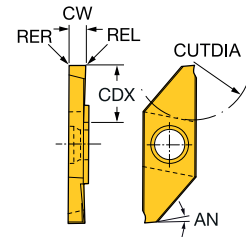
# CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Abstechen und Längsdrehen



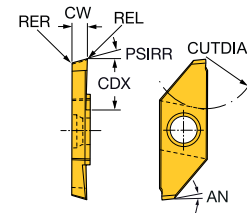
MACR/L-L



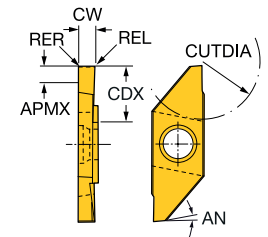
MACR/L-N



MACR/L-R



MACR/L-T



	SSC	CW	REL	RER	CDX	PSIRL	PSIRR	Bestellnummer	Abmessungen, mm					AN			
									P	M	K	N	S				
									1025	1105	1025	1105	H13A		1025	1105	H13A
	3	0.70	0.05	0.05	4.3	15°		MACR/L 3 070-R	★	★	★				★	6°	
		1.00	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 100-R	★	★	★	☆	★	★	★	★	6°
		1.50	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 150-R	★	★	★	☆	★	★	★	★	6°
		2.00	0.05	0.05	8.5	15°		MACR/L 3 200-R	★	★	★	☆	★	★	★	★	6°
		1.50	0.05	0.05	6.3	20°		MACR/L 3 150-R20	★	★	★	★	★	★	★	★	6°
		2.00	0.05	0.05	8.5	20°		MACR/L 3 200-R20	★	★	★	★	★	★	★	★	6°
	3	0.70	0.05	0.05	4.3			MACR/L 3 070-N	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		1.00	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 100-N	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		1.50	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 150-N	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		2.00	0.05	0.05	8.5			MACR/L 3 200-N	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
	3	0.70	0.05	0.05	4.3	15°		MACR/L 3 070-L	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		1.00	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 100-L	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		1.50	0.05	0.05	6.3	15°		MACR/L 3 150-L	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		2.00	0.05	0.05	8.5	15°		MACR/L 3 200-L	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
	3	1.00	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 100-T	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		1.50	0.05	0.05	6.3			MACR/L 3 150-T	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		2.00	0.05	0.05	8.2			MACR/L 3 200-T	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	
		2.50	0.05	0.05	8.2			MACR/L 3 250-T	☆	★	☆	★	★	☆	★	6°	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MACR/L-L	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-N	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-R	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-R20	-0.020	0.020	-0.03	0.03
MACR/L-T	-0.020	0.020	-0.03	0.03



B99



B136



B149



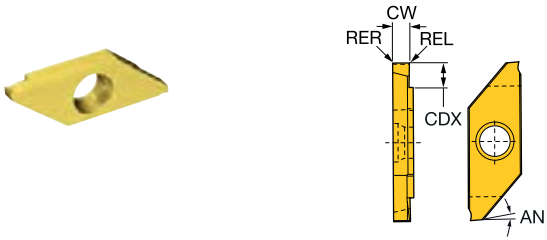
H36



H24

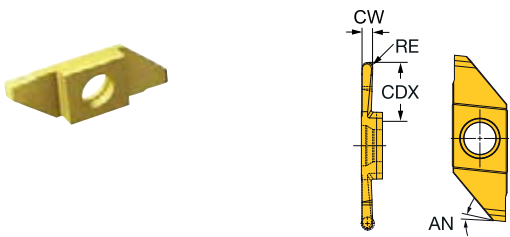


## CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Einstechen



							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm								
		SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	1025	1025	H13A	H13A	1025	H13A	1025	H13A	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schichten		3	0.50	0.05	0.05	1.3	MAGR/L 3 050	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			0.75	0.05	0.05	2.5	MAGR/L 3 075	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.00	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 100	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.25	0.05	0.05	2.7	MAGR/L 3 125	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 150	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			1.75	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 175	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			2.00	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 200	★	★	☆	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020
			2.50	0.05	0.05	3.7	MAGR/L 3 250	★	★	★	★	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.020	0.020

## CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Profildrehen



						P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
		SSC	CW	RE	CDX	Bestellnummer	1025	1025	1025	1025	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Schichten		3	0.80	0.40	3.8	MAPL 3 080	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			1.25	0.63	5.0	MAPL 3 125	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			1.60	0.80	7.5	MAPL 3 160	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025
			2.50	1.25	7.5	MAPL 3 250	★	★	★	★	6°	-0.025	0.025	-0.025	0.025

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

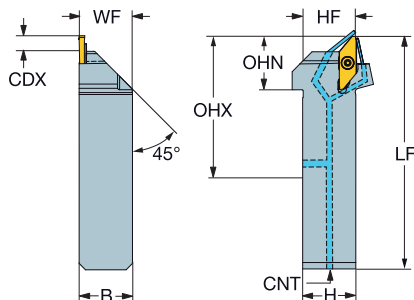
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



# CoroCut® XS QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

Schraubspannsystem

Präzisionskühlung



		Abmessungen, mm														
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	B	H	HBL	LF	WF	HF	CNT	BAR	KG	MIID
3	20 x 20	7.3	45.0	25.0	3	QS-SMALR/L2020X3HP	20.0	20.0	25.1	94.1	20.0	20.0	G 1/8-28	150	0.24	MACL 3 200-N
	25 x 25	7.3	50.0	25.0	3	QS-SMALR/L2525X3HP	25.0	25.0	25.1	109.1	25.0	25.0	G 1/8-28	150	0.44	MACL 3 200-N

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Schraube für Wendeschneidplatte	Düse
5513 027-01	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



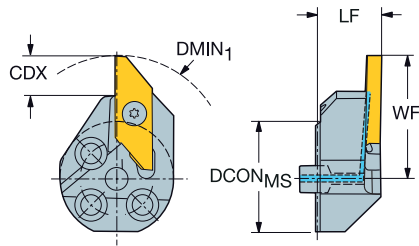
A

# CoroCut® XS Schneidkopf zum Einstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C

							Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID	
	3	25	8.2	42.0	1	570-25R/LSMAL3	25	14.0	26.8	10	1.2	0.08	MACR 3 200-N
		32	8.2	50.0	1	570-32R/LSMAL3	32	14.0	30.5	10	1.2	0.12	MACR 3 200-N

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

Hinweis: Wendeschneidplatten in Linksausführung für den Einsatz in Haltern mit Rechtsausführung, Wendeschneidplatten in Rechtsausführung für den Einsatz in Haltern mit Linksausführung.

Ersatzteile	
Schraube	Kühlschmierstoff-adapter
5513 027-01	5691 041-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



B97



F2



H36



H5



H2

# T-Max Q-Cut®

Innennutendrehen, Axialeinstechen und Freidrehen

## Anwendungsbereich

- Innennutendrehen
- Axialeinstechen
- Freidrehen

## ISO-Anwendungsbereich:







## Vorteile und Merkmale

- Exzellente Oberflächengüte durch Wiper-Technologie
- Erprobtes, vielseitiges System
- Durch Prismenspannung befestigte einschneidige Schneidplatte sorgt für gute Stabilität
- Tailor Made



[www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut](http://www.sandvik.coromant.com/tmaxqcut)

## Wendeschneidplatten

	Einstechen		Profilbearbeitung	Freidrehen
				
	<b>151.3-4G</b>	<b>151.3-7G</b>	<b>151.3-7P</b>	<b>N151.2-4U</b>
Wendepplattenbreite, mm	1.85-8.00	3.00-6.00	3.00-6.00	2.00-3.00
Seite	B102	B102	B103	B103

## Werkzeuge

	Freidrehen	Außenaxialeinstechen	Innennutendrehen	Innenaxialeinstechen
Schaftwerkzeuge	B104	B105		
CoroTurn® SL Schneidköpfe		B106	B107-B108	
Bohrstangen			B109-B110	B111

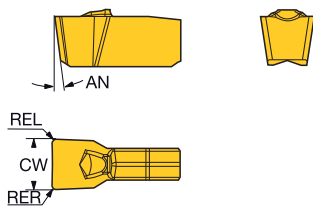


H35

# T-Max® Q-Cut Wendeschneidplatte zum Einstechen

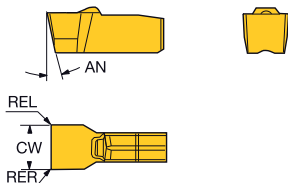
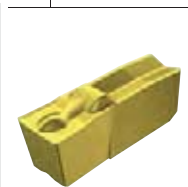


TECHNOLOGY  
**Wiper**



## Axialeinstechen, Einstechen und Längsdrehen

Mittel	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm																						
						P			M			K			N			S			H							
						1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	1145	2135	1125	1145	2135	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU			
	25	3.00	0.30	0.30	N151.3-300-25-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
	30	4.00	0.40	0.40	N151.3-400-30-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
	40	5.00	0.40	0.40	N151.3-500-40-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100
	50	6.00	0.40	0.40	N151.3-600-50-7G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	8°	0.000	0.100	-0.100	0.100



## Innennutdrehen

Schichten	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm																						
						P			M			K			N			S			H							
						1125	1145	2135	1125	1145	H13A	1125	1145	2135	1125	1145	H13A	1125	1145	2135	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU			
	20	2.00	0.20	0.20	N151.3-200-20-4G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	25	2.39	0.18	0.18	N151.3-A094-25-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		2.46	0.33	0.33	N151.3-A097-25-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		2.67	0.18	0.18	N151.3-A105-25-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		2.79	0.33	0.33	N151.3-A110-25-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
	30	3.00	0.20	0.20	N151.3-300-30-4G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		3.18	0.18	0.18	N151.3-A125-30-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		3.61	0.33	0.33	N151.3-A142-30-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
	40	4.00	0.20	0.20	N151.3-400-40-4G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
		3.96	0.18	0.18	N151.3-A156-40-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		4.70	0.56	0.56	N151.3-A185-40-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
		4.80	0.56	0.56	N151.3-A189-40-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.051	0.051
	50	5.00	0.20	0.20	N151.3-500-50-4G	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11°	-0.020	0.020	-0.050	0.050
	60	6.00	0.20	0.20	N151.3-600-60-4G	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	9°	-0.020	0.020	-0.050	0.050

## Nuten für Sicherungsringe

Schichten	SSC	CW	REL	RER	Bestellnummer	Abmessungen, mm										
						P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
						1125	1125	H13A	1125	H13A	1125	H13A	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL
	20	1.85	0.10	0.10	N151.3-185-20-4G	★	★	★	★	★	★	11°	0.090	0.130	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	N151.3-215-20-4G	★	★	★	★	★	★	11°	0.090	0.130	-0.050	0.050
	25	2.65	0.15	0.15	N151.3-265-25-4G	★	★	★	★	★	★	11°	0.090	0.130	-0.050	0.050

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung



B104



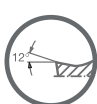
B109



B130



B149



B147



H36



H35



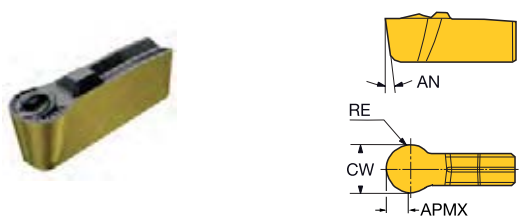
H4

# T-Max® Q-Cut Wendeschneidplatte zum Freidrehen



							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm								
		SSC	CW	RE	REL	RER	Bestellnummer					625	H13A	H13A	H13A	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Mittel		20	2.00	1.00	1.00	1.00	N151.2-200-20-4U					*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		25	3.00	1.50	1.50	1.50	N151.2-300-25-4U					*	*	*	*	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020

# T-Max® Q-Cut Wendeschneidplatte zum Profildrehen



## Innenprofilbearbeitung und Axialeinstechen

							P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm								
		SSC	CW	RE	Bestellnummer			1125	2135	4225	1125	2135	4225	1125	2135	4225	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Mittel		25	3.00	1.50	N151.3-300-25-7P			*	*	*	*	*	*	*	*	*	9°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		30	4.00	2.00	N151.3-400-30-7P			*	*	*	*	*	*	*	*	*	8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		40	5.00	2.50	N151.3-500-40-7P			*	*	*	*	*	*	*	*	*	8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020
		50	6.00	3.00	N151.3-600-50-7P			*	*	*	*	*	*	*	*	*	8°	-0.050	0.050	-0.020	0.020

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

N = Neutrale Ausführung



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Werkzeuge zur Außenbearbeitung

# T-Max® Q-Cut Schaftwerkzeug zum Freidrehen

Schraubspannsystem

		Abmessungen, mm											
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	RMPX	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	NM	KG	MIID
20	25 x 25	1.0	45°	24.0	R/LS151.22-2525-20	25.0	25.0	150.0	25.3	25.0	2.5	0.74	N151.2-200-20- 4U
25	25 x 25	1.5	45°	27.0	R/LS151.22-2525-25	25.0	25.0	150.0	25.6	25.0	3.0	0.74	N151.2-300-25- 4U
30	25 x 25	2.0	45°	28.0	R/LS151.22-2525-30	25.0	25.0	150.0	25.8	25.0	3.5	0.73	N151.2-400-30- 4U
40	25 x 25	2.5	45°	31.0	R/LS151.22-2525-40	25.0	25.0	150.0	26.1	25.0	4.5	0.73	N151.2-500-40- 4U

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile	
Bestellnummer	Spannschraube
R/LS151.22-2525-20	3212 012-259
R/LS151.22-2525-25	3212 012-259
R/LS151.22-2525-30	3212 012-259
R/LS151.22-2525-40	3212 012-360

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

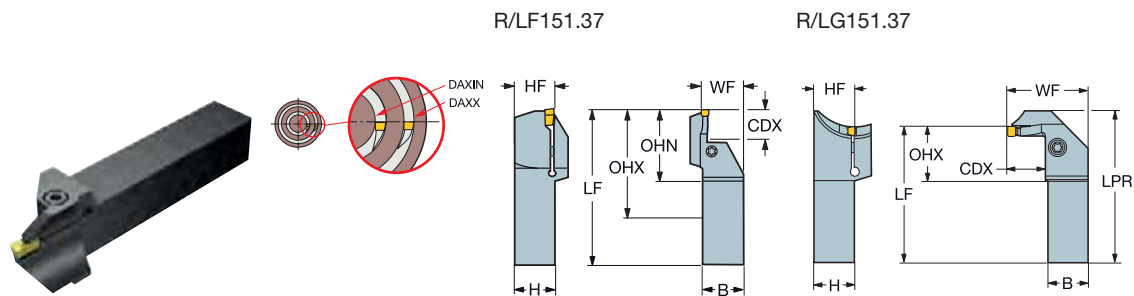
B 104

GER






# T-Max® Q-Cut Schaftwerkzeug zum Axialeinstechen

Schraubspannsystem



## Form-B

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID		
							B	H	LPR	LF	WF	HF	NM		KG	
	25	25 x 25	8.7	24.0	35.0	37.7	R/LF151.37-2525-024B25	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N151.3-300-25- 7G	
		25 x 25	8.7	29.0	40.0	37.7	R/LF151.37-2525-029B25	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.73	N151.3-300-25- 7G	
		25 x 25	8.7	34.0	50.0	37.7	R/LF151.37-2525-034B25	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.72	N151.3-300-25- 7G	
		25 x 25	15.0	64.0	100.0	37.7	RF151.37-2525-064B25	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.2	0.71	N151.3-300-25- 7G	
		25 x 25	8.7	27.0	45.0	44.7	LF151.37-2525-027B30	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.3	0.70	N151.3-400-30- 7G	
	30	25 x 25	8.7	32.0	50.0	44.7	R/LF151.37-2525-032B30	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.3	0.74	N151.3-400-30- 7G	
		25 x 25	20.0	42.0	70.0	44.7	RF151.37-2525-042B30	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.3	0.70	N151.3-400-30- 7G	
		25 x 25	10.7	25.0	45.0	45.7	R/LF151.37-2525-025B40	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.4	0.73	N151.3-500-40- 7G	
		25 x 25	10.7	30.0	55.0	45.7	R/LF151.37-2525-030B40	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.4	0.71	N151.3-500-40- 7G	
		25 x 25	10.7	23.0	45.0	46.7	RF151.37-2525-023B50	25.0	25.0	150.0	26.0	25.0	3.8	0.73	N151.3-600-50- 7G	
	30	25 x 25	8.7	27.0	45.0	26.0	R/LG151.37-2525-027B30	25.0	25.0	159.9	150.0	47.0	25.0	3.0	0.90	N151.3-400-30- 7G
	50	25 x 25	10.7	23.0	45.0	30.2	R/LG151.37-2525-023B50	25.0	25.0	164.2	150.0	47.0	25.0	3.0	0.90	N151.3-600-50- 7G

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Spanschraube 3212 012-360

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

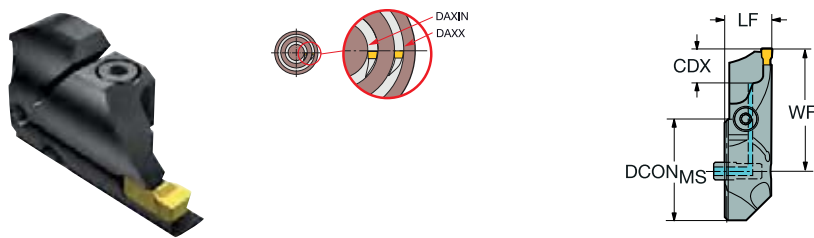


# T-Max® Q-Cut Schneidkopf zum Axialeinstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B

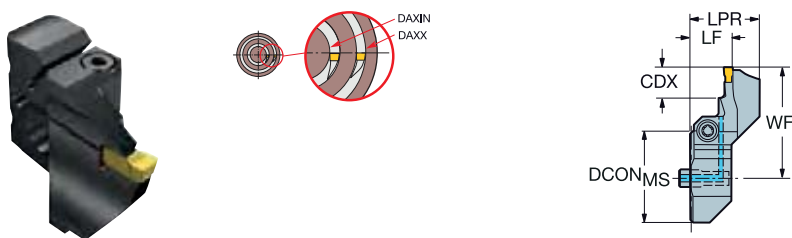


C

## Form-A

							Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
25	32	8.7	24.0	35.0	1	570-32R/L151.3-024A25	32	14.0	37.4	10	2.0	0.09	N151.3-300-25-7G

D



E

## Form-B

							Abmessungen, mm							
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	MIID
25	32	8.7	24.0	35.0	1	570-32R/L151.3-024B25	32	23.1	14.0	37.4	10	2.0	0.13	N151.3-300-25-7G
50	32	10.7	23.0	45.0	1	570-32R151.3-023B50	32	30.0	18.0	41.1	10	4.0	0.16	N151.3-600-50-7G

F

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

		Ersatzteile	
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Kühlschmierstoff-adapter
25	32	3212 012-260	5691 041-01
50	32	3212 012-310	5691 041-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

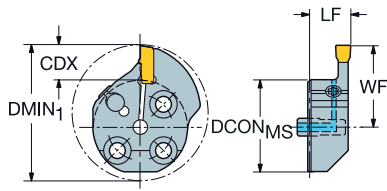
H



# T-Max® Q-Cut Schneidkopf zum Einstechen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
							DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
20	25	8.0	35.6	13.0	1	570-25R/L151.3-08-20	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-200-20-4G
	32	8.0	42.6	13.0	1	570-32R/L151.3-08-20	32	14.0	25.6	10	3.0	0.10	N151.3-200-20-4G
25	25	8.0	40.0	12.5	1	570-25R/L151.3-08-25	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-300-25-7G
	32	7.0	41.6	12.5	1	570-32R/L151.3-07-25	32	14.0	24.6	10	3.0	0.10	N151.3-300-25-7G
30	25	8.0	40.7	12.5	1	570-25R/L151.3-08-30	25	14.0	22.1	10	3.0	0.07	N151.3-400-30-7G
	32	8.0	42.6	12.5	1	570-32R/L151.3-08-30	32	14.0	25.6	10	3.0	0.10	N151.3-400-30-7G
40	40	6.0	48.6	12.5	1	570-40R/L151.3-06-30	40	14.0	27.6	10	3.0	0.14	N151.3-400-30-7G
	32	10.0	48.0	11.5	1	570-32R/L151.3-10-40	32	14.0	27.6	10	3.0	0.10	N151.3-500-40-7G
40	40	9.0	51.6	11.5	1	570-40R/L151.3-09-40	40	14.0	30.6	10	3.0	0.15	N151.3-500-40-7G
	32	10.0	48.8	11.0	1	570-32R/L151.3-10-50	32	14.0	27.6	10	3.0	0.11	N151.3-600-50-7G
50	40	9.0	51.6	11.0	1	570-40R151.3-09-50	40	14.0	30.6	10	3.0	0.16	N151.3-600-50-7G
	32	13.0	47.6	10.0	1	570-32R/L151.3-13-60	32	14.0	30.6	10	3.0	0.11	N151.3-800-60-4G
60	40	12.0	54.6	10.0	1	570-40R/L151.3-12-60	40	14.0	33.6	10	3.0	0.16	N151.3-800-60-4G

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile				
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube	Kühlschmierstoff-adapter	Spannmutter
20	25-32	5513 017-03	5691 041-01	5534 021-01
25	25-32	5513 017-03	5691 041-01	5534 021-01
30	25-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
40	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
50	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01
60	32-40	5513 017-03	5691 041-03	5534 021-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

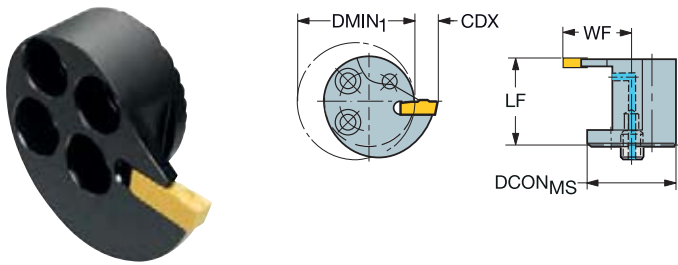


# T-Max® Q-Cut Schneidkopf zum Einstechen

Federspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



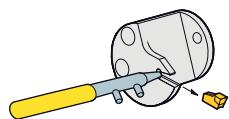
C

						Abmessungen, mm						
SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	KG	MIID	
20	16	8.5	25.0	1	R/LAG551.31-160808-20	16	8.0	16.5	10	0.03	N151.3-200-20-4G	
	16	3.5	20.0	1	R/LAG551.31-161603-20	16	16.0	11.5	10	0.03	N151.3-200-20-4G	
25	16	5.6	22.0	1	R/LAG551.31-161605-25	16	15.9	13.6	10	0.02	N151.3-265-25-4G	
	20	11.6	32.0	1	R/LAG551.31-201011-25	20	9.9	21.6	10	0.04	N151.3-265-25-4G	
	20	4.6	25.0	1	R/LAG551.31-202004-25	20	19.9	14.6	10	0.04	N151.3-265-25-4G	
30	20	4.5	25.0	1	R/LAG551.31-202004-30	20	19.5	14.5	10	0.04	N151.3-300-30-4G	
	25	14.5	40.0	1	R/LAG551.31-251214-30	25	12.0	27.0	10	0.06	N151.3-300-30-4G	
	25	6.5	32.0	1	R/LAG551.31-252506-30	25	24.5	19.0	10	0.08	N151.3-300-30-4G	
40	25	6.6	32.0	1	RAG551.31-252506-40	25	24.5	19.2	10	0.08	N151.3-400-40-4G	
	32	17.6	50.0	1	R/LAG551.31-321617-40	32	15.5	33.7	10	0.01	N151.3-400-40-4G	
	32	7.6	40.0	1	R/LAG551.31-323207-40	32	31.5	23.7	10	0.14	N151.3-400-40-4G	
50	40	19.5	60.0	1	R/LAG551.31-402019-50	40	19.5	39.5	10	0.22	N151.3-500-50-4G	

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

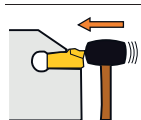
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

## Zubehör (separat zu bestellen)



Schlüssel für Wendeschneidplatte  
5680 057-021

E



Bei den auswechselbaren Schneidköpfen, Typ T-Max Q-Cut® SL, (R/LAG 551.31) oder den kleineren MBS-Einsätzen zum Abstechen oder Axialeinstechen sind aus Konstruktionsgründen keine Bohrungen für die Q-Cut Schlüssel vorhanden. Bei diesen Werkzeugen sollte mit einem kleinen Gummihammer die Wendeschneidplatte in ihre endgültige Position geklopft werden. Zum Ausspannen der Wendeschneidplatte ist die Spitze des Schlüssels mit dem gelben Griff zu verwenden.

F

G

H



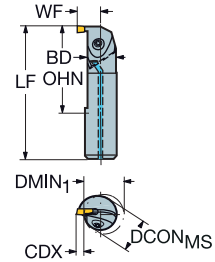
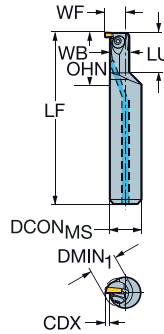
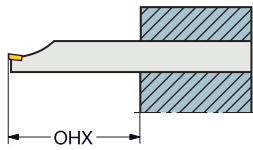
# T-Max® Q-Cut Bohrstange zum Einstechen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

DSGN 1

2



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNSC	DSGN	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
										DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF	BAR	NM	KG	
20	16	2.0	12.0	20.0	64.0	27.0	1	1	R/LAG151.32-16M12-20	16	9.5	150.0	10.0	10	2.5	0.22	N151.3-200-20-4G
25	16	4.0	15.0	20.0	64.0	27.0	1	1	R/LAG151.32-16M15-25	16	10.5	150.0	12.0	10	2.5	0.21	N151.3-265-25-4G
30	20	4.5	16.0	21.0	80.0	21.5	1	1	R/LAG151.32-20Q16-30	20	11.0	180.0	14.3	10	2.5	0.40	N151.3-300-30-4G
40	20	5.0	18.0	23.0	80.0	23.0	1	1	R/LAG151.32-20Q18-40	20	12.5	180.0	14.8	10	3.5	0.42	N151.3-400-40-4G
20	16	3.5	20.0		64.0	24.0	1	2	R/LAG151.32-16M-20	16		150.0	11.5	10	2.5	0.22	N151.3-200-20-4G
	20	4.5	25.0		80.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-20Q-20	20		180.0	14.5	10	2.5	0.42	N151.3-200-20-4G
25	16	3.5	20.0		64.0	24.2	1	2	R/LAG151.32-16M-25	16		150.0	11.6	10	3.0	0.21	N151.3-265-25-4G
	20	4.6	25.0		80.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-20Q-25	20		180.0	14.6	10	3.0	0.42	N151.3-265-25-4G
	25	6.1	32.0		100.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-25R-25	25		200.0	18.6	10	3.0	0.70	N151.3-265-25-4G
30	20	4.5	25.0		80.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-20Q-30	20		180.0	14.5	10	3.5	0.41	N151.3-300-30-4G
	25	6.0	32.0		100.0	30.0	1	2	R/LAG151.32-25R-30	25		200.0	18.5	10	3.5	0.70	N151.3-300-30-4G
40	25	6.1	32.0		100.0	32.2	1	2	R/LAG151.32-25R-40	25		200.0	18.5	10	4.5	0.69	N151.3-400-40-4G

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile
Spannschraube 5512 031-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



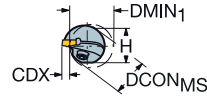
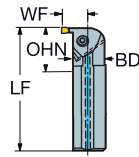
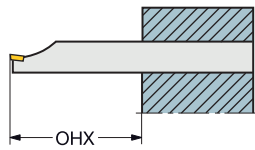
A

# T-Max® Q-Cut Bohrstange zum Einstechen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C

SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID
								DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	BAR	NM	KG	
25	32	7.1	40.0	128.0	36.3	1	R/LAG151.32-32S-25	32	30.0	250.0	23.1	10	3.0	1.41	N151.3-265-25-4G
30	32	7.0	40.0	128.0	36.2	1	R/LAG151.32-32S-30	32	30.0	250.0	23.0	10	3.5	1.43	N151.3-300-30-4G
40	32	7.1	40.0	128.0	36.3	1	R/LAG151.32-32S-40	32	30.0	250.0	23.1	10	4.5	1.42	N151.3-400-40-4G
	40	8.1	50.0	160.0	42.3	1	R/LAG151.32-40T-40	40	37.0	300.0	28.1	10	4.5	2.64	N151.3-400-40-4G
50	32	7.0	40.0	128.0	36.3	1	RAG151.32-32S-50	32	30.0	250.0	23.0	10	5.0	1.45	N151.3-500-50-4G
	40	8.0	50.0	160.0	42.3	1	RAG151.32-40T-50	40	37.0	300.0	28.0	10	5.0	2.63	N151.3-500-50-4G

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

D

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube
25	32	5512 031-03
30	32	5512 031-03
40	32-40	3212 012-359
50	32-40	3212 012-359

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



B102



F2



G1



H36



H35

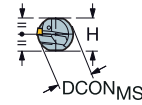
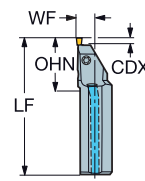
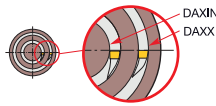
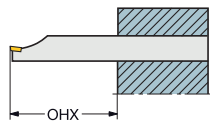


H5

# T-Max® Q-Cut Bohrstange zum Axialeinstechen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SSC	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DAXIN	DAXX	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
									DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	HF	BAR	NM		KG
25	25	5.3	18.0	101.0	62.5	31.4	1	R/LAF151.37-25-024A25	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.0	0.62	N151.3-300-25-7G
30	25	5.3	16.0	101.0	62.5	31.4	1	R/LAF151.37-25-024A30	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.0	0.63	N151.3-400-30-7G
	25	12.0	16.0	55.0	62.5	31.4	1	R/LAF151.37-25-025A30	25	23.0	200.0	12.8	0.1	10	3.5	0.62	N151.3-400-30-7G
50	40	6.3	23.0	400.0	100.0	50.0	1	R/LAF151.37-40-035A50	40	37.0	300.0	20.8	0.1	10	5.0	2.40	N151.3-600-50-7G
	40	15.0	23.0	80.0	100.0	50.0	1	R/LAF151.37-40-036A50	40	37.0	300.0	20.8	0.1	10	5.0	2.37	N151.3-600-50-7G

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendeschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

		Ersatzteile
SSC	CZC <sub>MS</sub>	Spannschraube
25	25	3212 012-257
30	25	3212 012-257
50	40	3212 012-359

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



B102



F2



G1



H36



H35



H5

# CoroThread® 266

Zum Nutdrehen für Sicherungsringe sowie für die Bearbeitung flacher Nuten

B

## Anwendungsbereich

- Flaches Einstechen
- Drehen von Nuten für Sicherungsringe
- Niedrige bis mittlere Vorschübe

C

## ISO-Anwendungsbereich:



D

## Vorteile und Merkmale

- Hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidkantenwechsel
- Stabile Lösung mit geringem Vibrationsrisiko
- Kostengünstige Lösung mit drei Schneidkanten
- Innen- und Außennuten
- Scharfe Schneidkanten für hochwertige Nuten
- Einfach zu identifizierende Wendeschneidplatte – Nutbreite in Wendeschneidplatte eingepresst

E

[www.sandvik.coromant.com/corothread266](http://www.sandvik.coromant.com/corothread266)

## Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten in der Sorte GC1135
- Positive Geometrie für niedrige Schnittkräfte

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe

F

## Sicheres iLock™ Spannsystem

Die drei Prismen an der Unterseite der Wendeschneidplatte greifen in das T-förmige Führungsprofil im Plattensitz und verhindern so Wendeschneidplattenbewegungen, die durch Schnittkraftschwankungen hervorgerufen werden.



Die Wendeschneidplatten lassen sich in CoroThread® Werkzeughaltern einsetzen. Für einen korrekten Neigungswinkel ist eine 0° Zwischenlage zu verwenden.



H



B113



B114

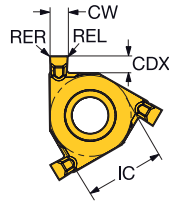


H35



# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Einstechen

Zum Nutdrehen für Sicherungsringe und für die Bearbeitung flacher Nuten



	16	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
							1135	1135	1135	1135	1135	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Mittel	1.10	0.08	0.08	1.3	254R/LG-16CC01-110	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	1.30	0.08	0.08	1.6	254R/LG-16CC01-130	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	1.60	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-160	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	1.85	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-185	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	2.15	0.08	0.08	1.9	254R/LG-16CC01-215	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	2.2	2.15	0.08	0.08	2.2	254R/LG-22CC01-215	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020
	2.65	0.15	0.15	2.2	254R/LG-22CC01-265	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	3.15	0.15	0.15	2.2	254R/LG-22CC01-315	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	
	4.15	0.15	0.15	2.6	254R/LG-22CC01-415	*	*	*	*	*	*	0°	0.050	0.130	-0.080	0.020	

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

**Achtung!**

Die Rechtsausführung kann für rechte Außen- und linke Innenhalter verwendet werden, die Linksausführung ist für linke Außen- und rechte Innenhalter geeignet.

Beim Einsatz von CoroThread® 266 Bohrstangen muss für diese Wendeschneidplatte eine Zwischenlage mit einer Neigung von 0° verwendet werden, siehe Seite C75



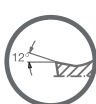
B114



B130



B149



B148



H36



H26



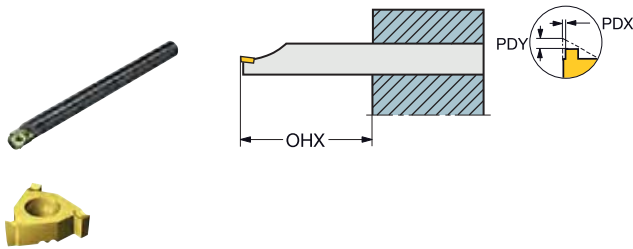
A

# CoroThread® 266 Bohrstange zum Einstechen

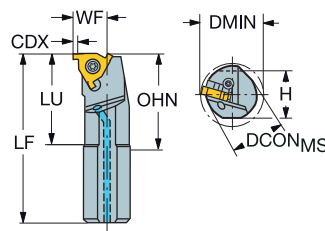
Schraubspannsystem. Bohrstangen zum Nutendreihen von Sicherungsringen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

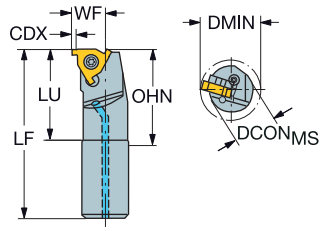
B



254R/LKF



254R/LKF-R



266R/LL,  
254R/LG

C

## Zylindrisch mit Flächen

	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
									DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	BAR	NM		KG
16	16	1.3	20.0	27.0	48.0	27.0	1	254R/LKF-16-16	16	15.0	201.0	12.0	10	3.0	0.30	254RG-16CC..
22	20	2.2	25.0	34.2	60.0	34.2	1	254R/LKF-20-22	20	18.0	251.0	15.0	10	5.0	0.53	254RG-22CC..

D

## Zylindrisch

	CZC <sub>MS</sub>	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID
									DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
16	16	1.3	20.0	27.0	48.0	27.0	1	254R/LKF-16-16-R	16	125.0	12.0	10	3.0	0.20	254RG-16CC..
22	20	2.2	25.0	48.0	60.0	48.0	1	254R/LKF-20-22-R	20	141.0	15.0	10	5.0	0.32	254RG-22CC..

E

SSC = Ausgelegt für SSC an Wendschneidplatte.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

### Keine Zwischenlagen

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendschneidplattenseiten.

Für größere Bohrungsdurchmesser Bohrstangen des Typs 166.4KF mit 0°- Zwischenlagen verwenden.

Bei Einsatz von CoroThread® 266 Wendschneidplatten des Typs 254R/LG, zum Nutendreihen von Sicherungsringen, sind im Schaftwerkzeug in Rechtsausführung Wendschneidplatten in Linksausführung und im Schaftwerkzeug in Linksausführung Wendschneidplatten in Rechtsausführung einzusetzen.

F

		Ersatzteile
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube
	16	5513 020-02
22	5513 020-07	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



# CoroTurn® XS

Innendrehen, Axialeinstechen und Gewindedrehen von kleinen Bauteilen

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen (innen)
- Profildrehen
- Rückwärtsausdrehen (ziehend)
- Einstechen
- Axialeinstechen
- Vorstechen und Fasen
- Gewindedrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Optimiert für die Bearbeitung kleiner hochwertiger Bauteilkonturen
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Zuverlässiges Spannsystem mit einfacher Handhabung
- Präzisionsgeschliffene Werkzeuge für hohe Wiederholgenauigkeit
- Längere Standzeit infolge minimierter Mikrovibrationen mit zylindrischen Schaftwerkzeugen
- Die Spannmutter gewährleistet einen leichten Werkzeugwechsel

[www.sandvik.coromant.com/coroturnxs](http://www.sandvik.coromant.com/coroturnxs)

## Innere Kühlschmierstoffzufuhr

- Die Adapter sind mit innerer Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr ausgeführt.
- Optionale Kühlschmierstoffzufuhr für eine bessere Spanabfuhr und sichere Bearbeitung



## Sichere Positionierung

Genauere Positionierung in der Bohrstange dank Fixierstift.



## Schneideinsätze

Längsdrehen	Rückwärtsausdrehen	Vorstechen und Fasen	Einstechen	Axialeinstechen	Profilbearbeitung	Gewindefräsen
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

## Adapter

Coromant Capto®	Rechteckiger Schaft	Zylinderschaft mit Fläche
F22	F33	F42

A

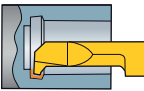
ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Schneideinsätze

CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Voreinstechen

B

C

	CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm			
												1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	15.0	18.0	CXS-05GX100-5215R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	20.0	23.0	CXS-05GX100-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	25.0	28.0	CXS-05GX100-5225R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	47.3	2.5
	5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	5.2	30.0	33.0	CXS-05GX100-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5

D

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU
CXS-xxGX	0.000	0.050

E

F

G

H

F2

B135

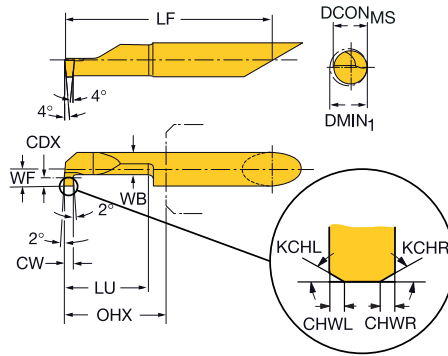
B149

H36

H22

B 116

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Einstechen



CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
											1025	1025	1025	1025	7015	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF
4	0.50	45°	45°	0.04	0.04	0.4	2.0	9.0	12.0	CXS-04G050-2009L	*	*	*	*	*	4	1.2	26.3	2.0
4	0.50	45°	45°	0.04	0.04	0.4	2.0	12.0	15.0	CXS-04G050-2012R/L	*	*	*	*	*	4	1.2	29.3	2.0
4	0.70	45°	45°	0.04	0.04	0.6	3.0	16.0	19.0	CXS-04G070-3016R/L	*	*	*	*	*	4	2.0	33.3	2.0
4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G078-4210R	*	*	*	*	*	4	3.0	27.3	2.0
4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G078-4215R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	32.3	2.0
4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G078-4220R	*	*	*	*	*	4	3.0	37.3	2.0
4	0.78	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	25.0	28.0	CXS-04G078-4225R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	42.3	2.0
4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	10.0	13.0	CXS-04G100-4210R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	27.3	2.0
4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04G100-4215R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	32.3	2.0
4	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.8	4.2	20.0	23.0	CXS-04G100-4220R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	37.3	2.0
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G078-5210R	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G078-5215R	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G078-5220R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G078-5225L	*	*	*	*	*	5	3.8	47.3	2.5
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G078-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G078-5235R	*	*	*	*	*	5	3.8	57.3	2.5
5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G100-5210R	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G100-5220R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G100-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G100-5235R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	57.3	2.5
5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G117-5210R	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G117-5215L	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G117-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G117-5230L	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G117-5235R	*	*	*	*	*	5	3.8	57.3	2.5
5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G150-5210R	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G150-5215R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G150-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G150-5225L	*	*	*	*	*	5	3.8	47.3	2.5
5	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G150-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	35.0	38.0	CXS-05G150-5235R	*	*	*	*	*	5	3.8	57.3	2.5
5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G157-5215R	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G157-5220R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G157-5225L	*	*	*	*	*	5	3.8	47.3	2.5
5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G157-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G198-5210L	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	15.0	18.0	CXS-05G198-5215R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	37.3	2.5
5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	25.0	28.0	CXS-05G198-5225R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	47.3	2.5
5	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G198-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5
5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	10.0	13.0	CXS-05G200-5210R	*	*	*	*	*	5	3.8	32.3	2.5
5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05G200-5220R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.0	5.2	30.0	33.0	CXS-05G200-5230R	*	*	*	*	*	5	3.8	52.3	2.5

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxG	0.00	0.05	0.00	0.02

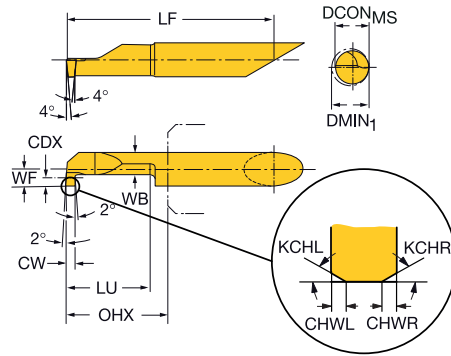


A

## CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Einstechen

GER

B



C

CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	H	Abmessungen, mm				
											1025	1025	1025	1025	7015	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF
6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G078-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G078-6215R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G078-6225R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G078-6230L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	3.0
6	0.78	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G078-6235R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	57.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G100-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G100-6215R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G100-6225R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G100-6235R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	57.3	3.0
6	1.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	40.0	43.0	CXS-06G100-6240R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	62.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G117-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G117-6215R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	20.0	23.0	CXS-06G117-6220R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	42.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G117-6225R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G117-6230R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	3.0
6	1.17	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	40.0	43.0	CXS-06G117-6240R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	62.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G150-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G150-6215R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G150-6225R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G150-6230R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	3.0
6	1.50	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G150-6235R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	57.3	3.0
6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G157-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G157-6215R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G157-6225R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G157-6230L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	3.0
6	1.57	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G157-6235R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	57.3	3.0
6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G198-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G198-6215R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G198-6225R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.98	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	35.0	38.0	CXS-06G198-6235R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	57.3	3.0
6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	10.0	13.0	CXS-06G200-6210R	*	*	*	*	*	*	6	4.0	32.3	3.0
6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	15.0	18.0	CXS-06G200-6215R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	37.3	3.0
6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06G200-6225R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	2.00	45°	45°	0.04	0.04	1.8	6.2	30.0	33.0	CXS-06G200-6230R/L	*	*	*	*	*	*	6	4.0	52.3	3.0

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

CWTOLL CWTOLU RETOLL RETOLU

CXS-xxG

0.00

0.05

0.00

0.02

G

H



F2



B135



B149

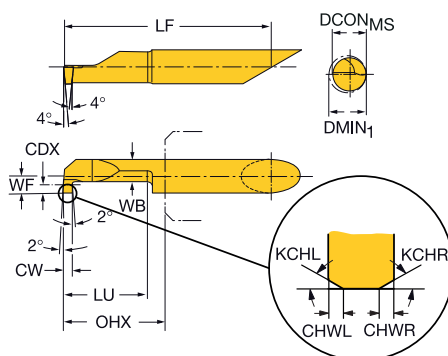


H36



H22

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Einstechen



CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
											P	M	N	S	H	O	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G078-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G078-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G078-7225R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G078-7230R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G078-7235R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	0.78	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G078-7240R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	3.5
7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G100-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G100-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G100-7225R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G100-7230R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G100-7235R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G100-7240R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G117-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G117-7215R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G117-7225R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G117-7230R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G117-7235R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	1.17	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G117-7240R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	3.5
7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G150-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G150-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G150-7225R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G150-7235R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	1.50	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G150-7240R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G157-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G157-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	20.0	23.0	CXS-07G157-7220L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	42.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G157-7225R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G157-7235R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	1.57	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	40.0	43.0	CXS-07G157-7240L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	62.3	3.5
7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G198-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G198-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07G198-7230L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.98	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G198-7235R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5
7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	10.0	13.0	CXS-07G200-7210R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	32.3	3.5
7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	15.0	18.0	CXS-07G200-7215R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	37.3	3.5
7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	20.0	23.0	CXS-07G200-7220R	*	*	*	*	*	*	7	4.3	42.3	3.5
7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	25.0	28.0	CXS-07G200-7225R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	47.3	3.5
7	2.00	45°	45°	0.04	0.04	2.5	7.2	35.0	38.0	CXS-07G200-7235R/L	*	*	*	*	*	*	7	4.3	57.3	3.5

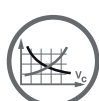
CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxG	0.00	0.05	0.00	0.02



F2



B135



B149



H36

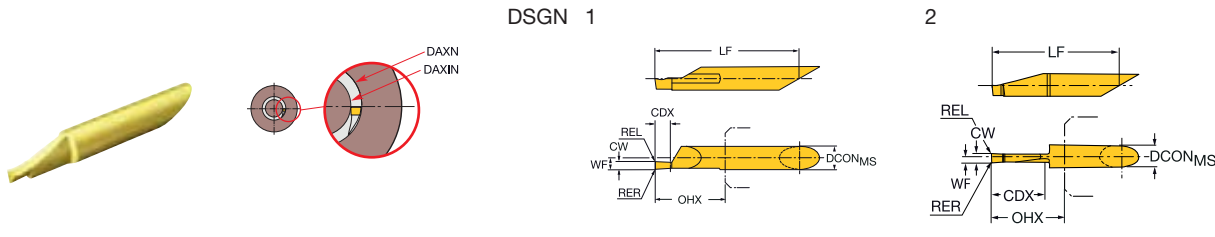


H22



# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Axialeinstechen

B



Form-A

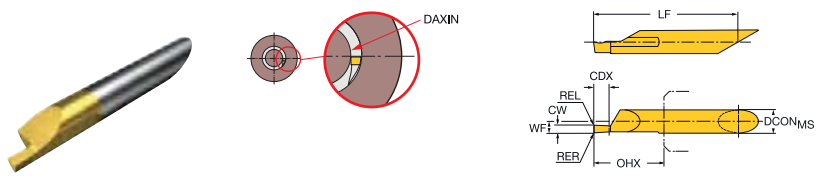
C

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	OHX	DSGN	Bestellnummer	P M N S O				Abmessungen, mm								
									1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU		
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215AR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215AR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215AR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215AR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215AR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	2.00	0.20	0.20	15.0	11.0	20.0	2	CXS-08F200-8015AR/L	*	*	*	*	*	8	44.3	1.6	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	2.50	0.20	0.20	10.0	5.0	15.0	2	CXS-08F250-8010AR/L	*	*	*	*	*	8	39.3	1.8	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	3.00	0.20	0.20	10.0	4.0	15.0	2	CXS-08F300-8010AR/L	*	*	*	*	*	8	39.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	3.00	0.20	0.20	15.0	9.0	20.0	2	CXS-08F300-8015AR/L	*	*	*	*	*	8	44.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	4.00	0.20	0.20	10.0	2.0	15.0	2	CXS-08F400-8010AR/L	*	*	*	*	*	8	39.3	2.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
	8	4.00	0.20	0.20	15.0	7.0	20.0	2	CXS-08F400-8015AR/L	*	*	*	*	*	8	44.3	2.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	3.00	0.20	0.20	20.0	14.0	28.0	2	CXS-10F300-10020AR/L	*	*	*	*	*	10	52.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	3.00	0.20	0.20	25.0	19.0	33.0	2	CXS-10F300-10025AR/L	*	*	*	*	*	10	57.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	3.00	0.20	0.20	30.0	24.0	38.0	2	CXS-10F300-10030AR/L	*	*	*	*	*	10	62.3	2.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	4.00	0.20	0.20	20.0	12.0	28.0	2	CXS-10F400-10020AR/L	*	*	*	*	*	10	52.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	4.00	0.20	0.20	25.0	17.0	33.0	2	CXS-10F400-10025AR/L	*	*	*	*	*	10	57.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	4.00	0.20	0.20	30.0	22.0	38.0	2	CXS-10F400-10030AR/L	*	*	*	*	*	10	62.3	2.7	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	5.00	0.20	0.20	20.0	10.0	28.0	2	CXS-10F500-10020AR/L	*	*	*	*	*	10	52.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	5.00	0.20	0.20	25.0	15.0	33.0	2	CXS-10F500-10025AR/L	*	*	*	*	*	10	57.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02
	10	5.00	0.20	0.20	30.0	20.0	38.0	2	CXS-10F500-10030AR/L	*	*	*	*	*	10	62.3	3.1	0.000	0.050	-0.02	0.02

D

E

F



Form-B

G

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	OHX	Bestellnummer	P M N S O				Abmessungen, mm									
								1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU			
	6	1.00	0.15	0.15	2.0	4.2	18.0	1	CXS-06F100-6215BR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	1.50	0.15	0.15	3.0	3.2	18.0	1	CXS-06F150-6215BR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	2.00	0.15	0.15	4.0	2.2	18.0	1	CXS-06F200-6215BR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	2.50	0.15	0.15	5.0	1.2	18.0	1	CXS-06F250-6215BR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
	6	3.00	0.15	0.15	6.0	0.2	18.0	1	CXS-06F300-6215BR/L	*	*	*	*	*	6	37.3	3.0	0.000	0.050	-0.02	0.02

H

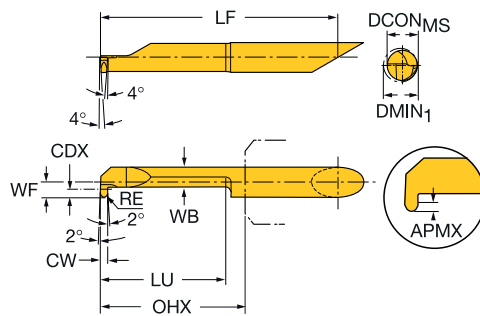
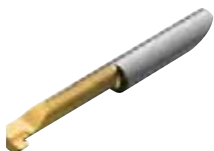
CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung





# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Profildrehen



CZC <sub>MS</sub>	CW	RE	CDX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P M N S O				Abmessungen, mm				
								1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LF	WF	
4	1.17	0.58	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R058-4215R	*	*	*	*	*	4	3.0	32.3	2.0
4	1.00	0.50	0.8	4.2	15.0	18.0	CXS-04R100-4215R/L	*	*	*	*	*	4	3.0	32.3	2.0
5	1.17	0.58	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R058-5220R/L	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.63	0.81	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R081-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.98	0.99	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R099-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.00	0.50	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R100-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	1.50	0.75	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R150-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
5	2.00	1.00	1.0	5.2	20.0	23.0	CXS-05R200-5220R	*	*	*	*	*	5	3.8	42.3	2.5
6	1.17	0.58	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R058-6225R/L	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.63	0.81	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R081-6225R	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.98	0.99	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R099-6225R	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.00	0.50	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R100-6225R/L	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	1.50	0.75	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R150-6225R	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
6	2.00	1.00	1.8	6.2	25.0	28.0	CXS-06R200-6225R/L	*	*	*	*	*	6	4.0	47.3	3.0
7	1.17	0.58	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R058-7230R	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.63	0.81	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R081-7230R	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.98	0.99	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R099-7230R	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.00	0.50	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R100-7230R/L	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	1.50	0.75	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R150-7230R	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5
7	2.00	1.00	2.5	7.2	30.0	33.0	CXS-07R200-7230R/L	*	*	*	*	*	7	4.3	52.3	3.5

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
CXS-xxR	0.000	0.050	-0.02	0.02



F2



B135



B149



H36



H22



# CoroCut® MB

Für die Innenbearbeitung mit hoher Präzision

## Anwendungsbereich

- Zur Innenbearbeitung kleiner Durchmesser
- Vorstechen und Fasen
- Einstechen
- Axialeinstechen
- Profildrehen
- Längsdrehen
- Rückwärtsausdrehen
- Gewindedrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Vibrationsfreie Bearbeitung
- Schnelle Aufspannung für Werkzeug und Schneideinsatz
- Stabile hochpräzise Schnittstelle zwischen Schneideinsatz und Werkzeughalter
- Stirnseitig montierter, austauschbarer Schneideinsatz
- Scharfe Schneidkanten
- Geometrien und Sorten für alle Werkstoffe
- Hartmetallschäfte für lange Überhänge
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- EasyFix-Spannsystem
- Werkzeuge zum Einstechen mit einem großen Angebot an Nutbreiten und Eckenradien – auch für Standardnuten, wie z.B. O-Ringe und Nuten für Sicherungsringe.



[www.sandvik.coromant.com/corocutmb](http://www.sandvik.coromant.com/corocutmb)

## EasyFix

Zylindrische Stahl- und Hartmetallbohrstangen für den Einsatz mit EasyFix Spannaufnahmen für eine korrekte Mittenhöhe.









## CoroCut® MB Bohrstangen

Für beste Stabilität und Zugänglichkeit verfügen die Bohrstangen über einen exzentrischen Schneidkopf mit ovalem Querschnitt.

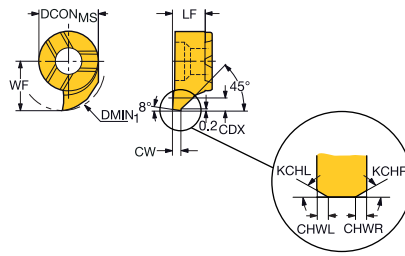
## Adapter

- Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS  
Siehe Seite F22
- Rechteckiger Schaft für CoroTurn® XS  
Siehe Seite F33
- Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® XS  
Siehe Seite F42

## Schneideinsätze

	Vorstechen und Fasen	Einstechen	Axialeinstechen	Profildrehen	Längsdrehen	Profildrehen	Rückwärtsausdrehen	Gewindedrehen
								
	MB-..GX	MB-..G	MB-F	MB-..R	MB..T045	MB..TE93	MB..B	MB..TH
Wendeplattenbreite, mm	1.00	0.73-3.00	1.00-3.00					
Seite	B123	B124	B127	Web	Web	Web	Web	C67

# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Voreinstechen



	CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm		
										1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
	07	1.00	45°	45°	0.04	0.04	0.7	10.0	MB-07GX100-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:		
	CWTOLL	CWTOLU
MB..GX	0.000	0.050



F2



B134



B149



H36



H25



A

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Schneideinsätze

CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutdrehen

GER

B

C

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	H	O	Abmessungen, mm		
											1025	1025	1025	1025	7015	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G100-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G100-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G100-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G100-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	3.1	12.0	MB-07G100-00-12L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	1.00			45°	45°	0.04	0.04	3.1	12.0	MB-07G100-00-12R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G150-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G150-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G150-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G150-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G150-00-12L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	1.50			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G150-00-12R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G200-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G200-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G200-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G200-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G200-00-12L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	2.00			45°	45°	0.04	0.04	3.4	12.0	MB-07G200-00-12R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	7.4
07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G250-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G250-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G250-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	2.50			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G250-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G300-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G300-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G300-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	3.00			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G300-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G318-00-10L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G318-00-10R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G318-00-11L	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8
07	3.18			45°	45°	0.04	0.04	2.8	11.0	MB-07G318-00-11R	*	*	*	*	*	*	7	3.9	6.8

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

Toleranzen:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..G	0.00	0.05	-0.02	0.02

G

H

F2

B134

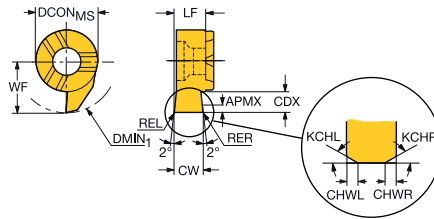
B149

H36

H25

B 124

# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutdrehen



CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	H	O	Abmessungen, mm		
											1025	1025	1025	1025	7015	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
											*	*	*	*	*	*	*	*	*
09	1.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G100-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	9.0
09	1.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G100-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	9.0
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G150-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G150-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G150-00-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G150-00-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G150-00-17L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	1.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G150-00-17R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	1.50	0.20	0.20					4.0	16.0	MB-09G150-02-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	1.50	0.20	0.20					4.0	16.0	MB-09G150-02-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G200-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G200-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G200-00-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G200-00-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G200-00-17L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	2.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G200-00-17R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	2.00	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G200-02-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.00	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G200-02-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G200-02-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G200-02-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G250-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G250-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G250-00-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G250-00-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G250-00-17L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	2.50			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G250-00-17R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	2.50	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G250-02-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	2.50	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G250-02-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G300-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G300-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G300-00-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	5.5	16.0	MB-09G300-00-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G300-00-17L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	3.00			45°	45°	0.04	0.04	6.5	17.0	MB-09G300-00-17R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	11.5
09	3.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G300-02-16L	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	3.00	0.20	0.20					5.5	16.0	MB-09G300-02-16R	*	*	*	*	*	*	9	5.2	10.5
09	3.18			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G318-00-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	3.18			45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G318-00-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	3.18	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G318-02-14L	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	3.18	0.20	0.20					4.0	14.0	MB-09G318-02-14R	*	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
11	1.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G150-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	1.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G150-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	2.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G200-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	2.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G200-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	2.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G250-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	2.50	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G250-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	3.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G300-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	3.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G300-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	3.18	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G318-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	3.18	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G318-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	4.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G400-02-20L	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0
11	4.00	0.20	0.20					8.0	20.0	MB-11G400-02-20R	*	*	*	*	*	*	11	5.6	14.0

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..G	0.00	0.05	-0.02	0.02



F2



B134



B149



H36



H25



A

ABSTECHEN UND EINSTECHEN

Schneideinsätze

CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutdrehen

Nuten für Sicherungsringe

B

C

CZC <sub>MS</sub>	CW	KCHL	KCHR	CHWL	CHWR	CDX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm		
									1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
07	0.73	45°	45°	0.04	0.04	1.2	10.0	MB-07G070-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.8	5.8
07	0.83	45°	45°	0.04	0.04	1.3	10.0	MB-07G080-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.8	5.8
07	0.93	45°	45°	0.04	0.04	1.5	10.0	MB-07G090-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.8	5.8
07	1.20	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G120-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.40	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G140-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
07	1.70	45°	45°	0.04	0.04	1.8	10.0	MB-07G170-00-10R/L	*	*	*	*	*	7	3.9	5.8
09	0.73	45°	45°	0.04	0.04	1.2	14.0	MB-09G070-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.2	9.0
09	0.83	45°	45°	0.04	0.04	1.3	14.0	MB-09G080-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.2	9.0
09	0.93	45°	45°	0.04	0.04	1.5	14.0	MB-09G090-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.2	9.0
09	1.20	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G120-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	1.40	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G140-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0
09	1.70	45°	45°	0.04	0.04	4.0	14.0	MB-09G170-00-14R/L	*	*	*	*	*	9	5.3	9.0

D

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU
MB..G (CIRCLIP)	0.000	0.030

E

F

G

H

F2

B134

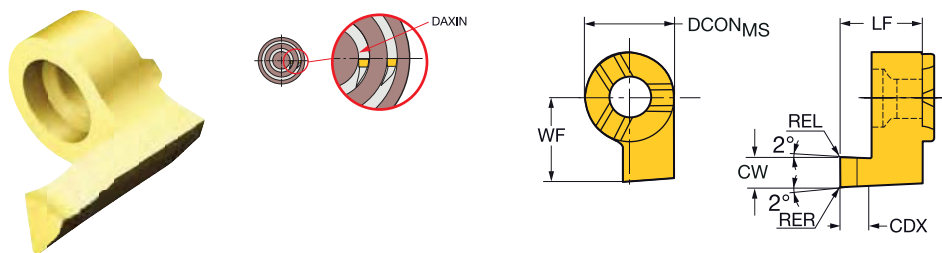
B149

H36

H25

B 126

# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Axialeinstechen



## Form-A

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CDX	DAXIN	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm						
											DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
09	1.00			45°	45°	0.40	1.5	12.0		MB-09FA100-00-14R/L	9	8.3	9.0	0.000	0.050		
09	1.50	0.20	0.20				2.5	11.0		MB-09FA150-02-14R/L	9	8.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	2.00	0.20	0.20				5.0	10.0		MB-09FA200-02-14R/L	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	2.50	0.20	0.20				5.0	9.0		MB-09FA250-02-14R/L	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	3.00	0.20	0.20				5.0	8.0		MB-09FA300-02-14R/L	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	3.18	0.20	0.20				5.0	7.6	10.3	MB-09FA318-02-14R/L	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
11	3.00	0.20	0.20				10.0	10.0		MB-11FA300-02-16R/L	11	15.8	11.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
11	4.00	0.20	0.20				10.0	8.0		MB-11FA400-02-16R/L	11	15.8	11.5	0.000	0.050	-0.02	0.02

## Form-B

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	KCHL	KCHR	CHWL	CDX	DAXIN	OHN	Bestellnummer	Abmessungen, mm						
											DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
09	1.00			45°	45°	0.40	1.5	10.0		MB-09FB100-00-14R/L	9	8.3	7.0	0.000	0.050		
09	1.50	0.20	0.20				2.5	9.0		MB-09FB150-02-14R/L	9	8.3	7.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	2.00	0.20	0.20				5.0	8.0		MB-09FB200-02-14R/L	9	10.3	8.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	2.50	0.20	0.20				5.0	7.0		MB-09FB250-02-14R/L	9	10.3	8.5	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	3.00	0.20	0.20				5.0	6.0		MB-09FB300-02-14R/L	9	10.3	9.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
09	3.18	0.20	0.20				5.0	5.6	10.3	MB-09FB318-02-12R/L	9	10.3	9.2	0.000	0.030	0.02	0.02
11	3.00	0.20	0.20				10.0	10.0		MB-11FB300-02-16R/L	11	15.8	11.0	0.000	0.050	-0.02	0.02
11	4.00	0.20	0.20				10.0	8.0		MB-11FB400-02-16R/L	11	15.8	12.0	0.000	0.050	-0.02	0.02

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B134



B149



H36



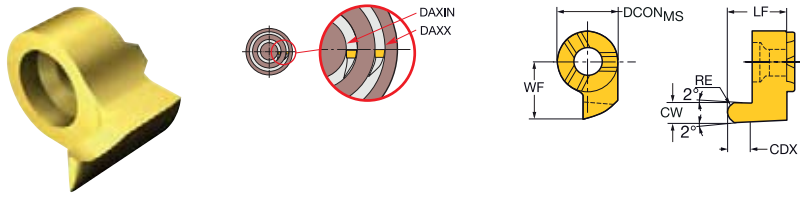
H25



A

# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Axialeinstechen

B

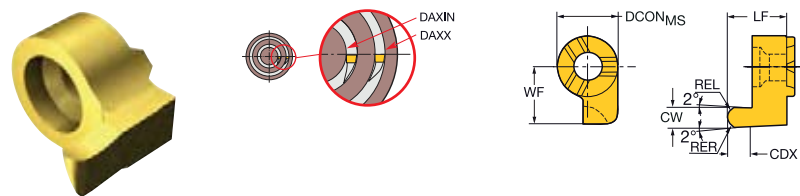


Form-A

C

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm		
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
09	1.00	0.50	0.50	1.5	12.0	MB-09FAR100-05-14R/L	*	*	*	*	*	9	8.3	9.0
09	1.50	0.75	0.75	2.5	11.0	MB-09FAR150-075-14R/L	*	*	*	*	*	9	8.3	9.0
09	2.00	1.00	1.00	5.0	10.0	MB-09FAR200-10-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	9.0
09	2.50	1.25	1.25	5.0	9.0	MB-09FAR250-125-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	9.0
09	3.00	1.50	1.50	5.0	8.0	MB-09FAR300-15-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	9.0

D



Form-B

F

CZC <sub>MS</sub>	CW	REL	RER	CDX	DAXIN	Bestellnummer	P	M	N	S	O	Abmessungen, mm		
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF
09	1.00	0.50	0.50	1.5	10.0	MB-09FBR100-05-12R/L	*	*	*	*	*	9	8.3	7.0
09	1.50	0.75	0.75	2.5	9.0	MB-09FBR150-075-14R/L	*	*	*	*	*	9	8.3	7.5
09	2.00	1.00	1.00	5.0	8.0	MB-09FBR200-10-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	8.0
09	2.50	1.25	1.25	5.0	7.0	MB-09FBR250-125-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	8.5
09	3.00	1.50	1.50	5.0	6.0	MB-09FBR300-15-14R/L	*	*	*	*	*	9	10.3	9.0

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Toleranzen:

	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
MB..FAR	0.000	0.030	0.00	0.02
MB..FBR	0.000	0.030	0.00	0.02

H







# Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Die angegebenen Schnittdaten gelten für Anwendungen mit Kühlschmierstoff

ISO P	CMC-Nr.	Stahl Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CT525	GC3115	GC4325
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
P1.1.Z.AN	01.1	Unlegiert C = 0,1-0,25%	1500	125	235-170	355-185	340-180
P1.2.Z.AN	01.2	C = 0,25-0,55%	1600	150	220-155	330-140	315-140
P1.3.Z.AN	01.3	C = 0,55-0,80%	1700	170	210-145	300-125	290-120
P2.1.Z.AN	02.1	Niedriglegiert ≤5% Nicht gehärtet	1700	180	205-145	290-135	280-130
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	1850	275	185-120	270-105	265-100
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	2050	350	150-100	220-85	215-80
P3.0.Z.AN	03.11	Hochlegiert >5% Geglüht	1950	200	130-100	260-115	255-105
P3.0.Z.HT	03.21	Gehärteter Werkzeugstahl	3000	325	80-55	205-75	195-75
P1.5.C.UT	06.1	Stahlguss Unlegiert	1550	180	150-100	175-75	165-70
P2.6.C.UT	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5%)	1600	200	135-85	200-90	190-85
P3.0.C.UT	06.3	Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)	2050	225	115-70	160-75	130-95
P3.2.C.AQ	06.33	Manganstahl, 12-14% Mn	2900	250	75-50	90-50	85-45
ISO M	CMC-Nr.	Rostfreier Stahl Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CT525	GC1105	GC1005
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
P5.0.Z.AN	05.11	Ferritisch/martensitisch Stangen/geschmiedet Nicht gehärtet	1800	200	195-135	235-110	210-100
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehärtet	2850	330	135-95	185-85	170-75
P5.0.Z.HT	05.13	Gehärtet	2350	330	150-100	200-90	180-80
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenitisch Stangen/geschmiedet	1800	180	190-130	265-125	240-110
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehärtet	2850	330	115-80	185-90	165-80
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenitisch	2250	200	130-90	200-95	180-85
M3.1.Z.AQ	05.51	Austenitisch-ferritisch (Duplex) Stangen/geschmiedet Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	115-90	225-105	200-95
M3.2.Z.AQ	05.52	Schweißbar < 0,05%C	2450	260	90-70	185-90	165-80
P5.0.C.UT	15.11	Ferritisch/martensitisch Gegossen Nicht gehärtet	1700	200	165-115	-	-
P5.0.C.HT	15.13	Gehärtet	2150	330	110-75	-	-
M1.0.C.UT	15.21	Austenitisch Gegossen	1700	180	160-110	-	-
	15.22	PH-gehärtet	2450	330	95-65	-	-
M3.1.C.AQ	15.51	Austenitisch-ferritisch (Duplex) Gegossen Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	100-80	-	-
M3.2.C.AQ	15.52	Schweißbar < 0,05%C	2250	260	80-60	-	-
ISO K	CMC-Nr.	Grauguss Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					GC3115	GC4225	GC1125
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
K1.1.C.NS	07.1	Temperguss Ferritisch (kurzspanend)	790	130	340-170	320-170	255-125
	07.2	Perlitisch (langspanend)	900	230	250-115	235-110	170-95
K2.1.C.UT	08.1	Grauguß Niedrige Festigkeit	890	180	290-140	275-130	210-110
K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	970	220	250-120	240-115	175-90
K3.1.C.UT	09.1	Kugelgraphitguss Ferritisch	900	160	260-115	250-105	185-95
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	1350	250	205-100	195-90	150-75
K3.4.C.UT	09.3	Martensitisch	2100	380	145-70	140-70	100-55

ZÄHIGKEIT >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	
360-180 325-145 290-130	295-145 265-115 235-105	235-115 210-90 185-85	205-100 180-75 175-70	200-100 185-75 175-70	165-130 150-120 140-105	
290-135 250-115 200-95	235-110 205-95 165-75	185-85 165-75 135-60	175-80 155-70 125-55	180-85 165-70 130-55	140-110 120-85 95-70	
255-115 185-75	205-95 150-65	170-75 120-50	155-70 105-45	160-75 105-45	70-60 45-33	
- - - -	135-65 160-85 120-50 70-40	110-55 130-65 80-45 55-30	105-50 120-60 90-40 50-29	110-50 125-65 85-38 -	100-70 90-55 80-45 100-80	
ZÄHIGKEIT >>>>						
GC1115	GC1125	GC1025	GC1135	GC1145	GC235	H13A
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5
235-110 185-85 200-90	190-85 150-65 160-70	160-70 120-55 130-55	145-65 110-45 120-50	150-60 110-45 125-50	130-100 90-70 100-75	90-70 60-40 70-50
265-125 185-90 200-95	215-100 150-70 160-75	175-80 120-55 130-60	165-70 105-50 115-55	165-65 110-50 105-50	125-95 75-55 85-65	100-65 50-33 65-45
225-105 185-90	180-85 150-70	145-70 120-55	135-60 110-50	145-60 115-50	125-95 95-70	- -
215-100 -	175-80 145-65	140-65 120-50	130-60 110-45	140-55 115-45	110-85 70-55	75-60 50-38
230-110 150-80	185-90 120-65	150-70 95-50	135-60 90-45	145-60 90-45	105-80 65-50	70-45 45-29
195-95 155-80	155-75 125-65	125-60 105-50	115-55 95-45	120-55 95-45	110-85 85-60	- -
ZÄHIGKEIT >>>>						
GC1125	GC1025	H13A	GC1135			
0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5	0.05-0.5			
255-125 170-95	205-100 140-75	100-85 70-55	320-170 235-110			
210-110 175-90	170-85 140-70	80-65 80-60	275-130 240-115			
185-95 150-75 100-55	150-80 120-60 85-45	70-55 60-45 40-30	250-105 195-90 140-70			

# Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Die angegebenen Schnittdaten gelten für Anwendungen mit Kühlschmierstoff

ISO N	CMC-Nr.	NE-Metalle Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CD10	GC1005	H10
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.5	0.06-0.31	0.05-0.8
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
N1.2.Z.UT N1.2.Z.AG	30.11 30.12	<b>Aluminiumlegierungen</b> Geschmiedet, nicht ausgehärtet	400 650	60 100	2100 (2650 - 265) 2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240) 1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225) 1800 (2250-225)
N1.3.C.UT N1.3.C.AG	30.21 30.22	<b>Aluminiumlegierungen</b> Gegossen, nicht ausgehärtet Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	600 700	75 90	2100 (2650 - 265) 2100 (2650 - 265)	1900 (2400 - 240) 1900 (2400 - 240)	1800 (2250-225) 1800 (2250-225)
N1.4.C.NS	30.41 30.42	<b>Aluminiumlegierungen</b> Guss, 13-15% Si Guss, 16-22% Si	700 700	130 130	1600 (2000 - 200) 800 (1000 - 100)	500 (630 - 65) 350 (440 - 45)	450 (560-55) 300 (375-38)
N3.3.U.UT N3.2.C.UT N3.1.U.UT	33.1 33.2 33.3	<b>Kupfer und Kupferlegierungen</b> Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	550 550 1350	110 90 100	600 (750 - 75) 600 (750 - 75) 300 (375 - 38)	500 (630 - 65) 500 (630 - 65) 300 (375 - 38)	500 (630-65) 500 (630-65) 300 (375-38)
ISO S	CMC-Nr.	Warmfeste Superlegierungen Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					S05F	GC1105	GC1005
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
S1.0.U.AN S1.0.U.AG	20.11 20.12	<b>Fe-basiert</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2400 2500	200 280	200-135 165-110	180-120 150-100	160-100 150-100
S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG	20.21 20.22	<b>Ni-basiert</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2650 2900	250 350	100-60 90-60	90-55 80-50	90-55 80-50
S2.0.C.NS	20.24	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3000	320	80-50	70-45	70-45
S3.0.Z.AN S3.0.Z.AG S3.0.C.NS	20.31 20.32 20.33	<b>Co-basierte Legierungen</b> Geglüht oder lösungsbehandelt Lösungsbehandelt und ausgehärtet Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2700 3000 3100	200 300 320	100-65 90-55 80-50	90-60 80-50 70-45	90-60 80-50 70-45
S4.1.Z.UT S4.2.Z.AN S4.3.Z.AG	23.1 23.21 23.22	<b>Titanlegierungen</b> Handelsüblich rein (99.5% Ti) $\alpha$ , ähnlich $\alpha$ und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht $\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, $\beta$ Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1300 1400 1400	<b>Rm</b> <sup>1)</sup> 400 950 1050	- - -	- - -	- - -
ISO H	CMC-Nr.	Werkstoff Gehärteter Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	<<<< VERSCHLEISSFESTIGKEIT		
					CB20	CC670	CB7015
					$h_{ex}, mm = \text{Vorschub } f_n, mm/U$		
					0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min		
H1.3.Z.HA	04.1	<b>Extra harter Stahl</b> Vergütet	4300	60 HRC	125-120	110-100	145-135
H2.0.C.UT	10.1	<b>Kokillenhartguss</b> Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400	200-195	110-100	-

1) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.

A

GER

ZÄHIGKEIT >>>>							
GC1125	GC1025	H13A					
0.05-0.8	0.05-0.8	0.05-0.8					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)	1500 (1900 - 190) 1500 (1900 - 190)					
400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					
350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)	350 (440 - 45) 400 (500 - 50) 250 (315 - 31)					

B

C

ZÄHIGKEIT >>>>									
H10	GC1115	GC1125	GC1025	H13A	GC1135	GC1145	GC235	CC670	CB7015
0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3	0.05-0.3
-	100-55	80-45	60-35	50-37	50-29	45-34	50-37	-	-
-	70-40	55-33	45-28	40-26	40-26	45-30	40-26	-	-
-	65-40	50-32	45-28	30-23	40-26	29-23	30-23	600-320	400-300
-	60-32	45-26	40-22	20-13	35-21	19-13	20-13	500-250	350-250
-	45-23	35-18	30-16	20-13	25-10	20-13	20-13	250-120	200-125
-	70-50	55-38	50-33	35-27	45-28	34-23	35-27	410-220	250-150
-	60-32	45-26	40-22	23-15	35-17	23-12	23-15	350-210	250-150
-	45-23	35-18	30-16	20-13	25-14	19-13	20-13	320-150	200-125
190-150	310-140	220-100	190-95	175-145	170-80	-	-	-	-
80-60	100-55	80-45	65-37	70-60	65-35	-	-	-	-
70-55	95-45	75-37	60-32	65-55	60-30	-	-	-	-

D

E

ZÄHIGKEIT >>>>									

F

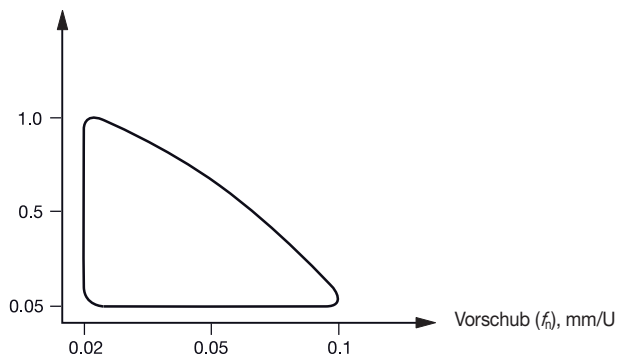
G

H

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® MB

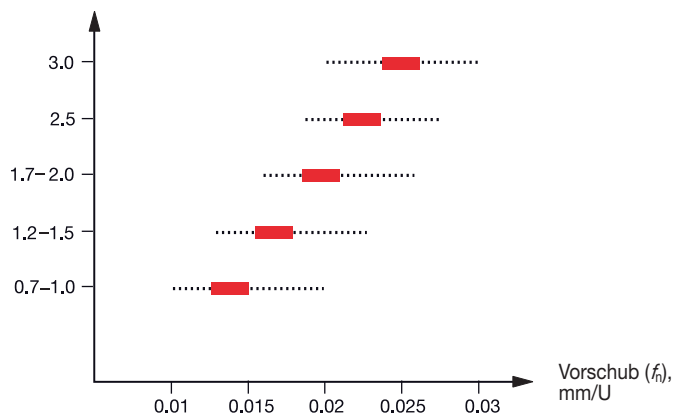
## Längsdrehen

Schneideinsatzgröße 07  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



## Einsteichen und Axialeinsteichen

Schneideinsatzgröße (CW), mm



■ = Empfohlener Startwert

## Gewindedrehen, (Empfehlungen für Zustellungswerte)

Gewinde	Schneideinsatz	$a_p$ mm	$nap$
Teilprofil 60°	MB-07TH050VM-10R/L	0.33	4
	MB-07TH100VM-10R/L	0.64	5
	MB-07TH150VM-10R/L	0.89	6
	MB-07TH200VM-10R/L	1.19	8
	MB-07TH250VM-10R/L	1.50	10
Metrisch 60°	MB-07TH050MM-10R/L	0.33	4
	MB-07TH100MM-10R/L	0.64	5
	MB-07TH150MM-10R/L	0.89	6
	MB-07TH175MM-10R/L	1.07	8
	MB-07TH200MM-10R/L	1.19	8
	MB-07TH250MM-10R/L	1.50	10
UN 60°	MB-07TH320UN-10R/L	0.48	4
	MB-07TH280UN-10R/L	0.58	5
	MB-07TH240UN-10R/L	0.66	5
	MB-07TH200UN-10R/L	0.79	6
	MB-07TH180UN-10R/L	0.86	6
	MB-07TH160UN-10R/L	0.94	7
	MB-07TH140UN-10R/L	1.09	8
Whitworth 55°	MB-07TH190WH-10R/L	0.91	6
	MB-07TH140WH-10R/L	1.21	8
	MB-07TH110WH-10R/L	1.54	9
NPT 60°	MB-07TH180NT-10R/L	1.11	8
	MB-07TH140NT-10R/L	1.42	10

Gewinde	Schneideinsatz	$a_p$ mm	$nap$
ACME 29°	MB-07TH160AC-11R	0.96	6
	MB-07TH140AC-11R	1.09	7
	MB-07TH120AC-11R	1.24	8
	MB-07TH100AC-11R	1.60	10
	MB-07TH080AC-11R	1.90	12
	STUB-ACME 29°	MB-07TH160SA-10R	0.66
MB-07TH140SA-10R		0.74	5
MB-07TH120SA-10R		0.81	6
MB-07TH100SA-10R		1.09	7
MB-07TH080SA-10R		1.27	8

$a_p$  = Gesamtgewindetiefe  
 $nap$  = Anzahl der Durchgänge

## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min

Sorte 1025	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>S</b>
	60-200	60-180	90-400	20-50
Sorte CB7015	<b>H</b>			
	60-200			

# Schnittdatenempfehlungen für CoroTurn® XS

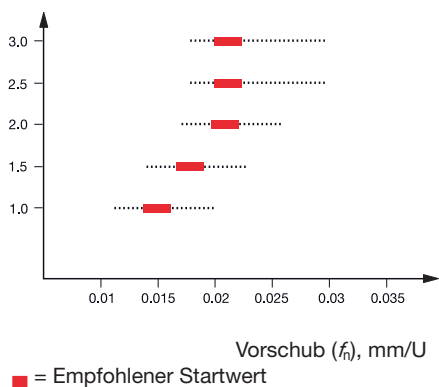
## Schneideinsatz für die Drehbearbeitung

Schneideinsatzgröße	Abmessungen, mm		Anwendungsbereich			
			Allgemeine Drehbearbeitung/Rückwärtsausdrehen			
			Empf. Schnitttiefe		Empfohlener Vorschub	
$d_{m_m}$	WB	RE	$a_p$ mm	Min – Max	$f_n$ mm/U	Min – Max
04	0.18	–	0.05	(0.01 – 0.08)	0.007	(0.050 – 0.015)
04	0.28	–	0.06	(0.01 – 0.10)	0.010	(0.050 – 0.014)
04	0.38	–	0.08	(0.01 – 0.15)	0.012	(0.008 – 0.017)
04	0.46	–	0.09	(0.01 – 0.20)	0.015	(0.010 – 0.020)
04	0.56	–	0.12	(0.01 – 0.22)	0.018	(0.010 – 0.025)
04	0.63	–	0.15	(0.01 – 0.25)	0.020	(0.012 – 0.025)
04	0.66	0.05	0.15	(0.05 – 0.30)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	0.66	0.10	0.15	(0.09 – 0.30)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	0.74	–	0.15	(0.01 – 0.25)	0.020	(0.012 – 0.025)
04	1.04	0.05	0.18	(0.05 – 0.30)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	1.04	0.10	0.18	(0.01 – 0.30)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	1.55	0.05	0.20	(0.05 – 0.40)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	1.55	0.10	0.20	(0.09 – 0.40)	0.020	(0.015 – 0.080)
04	2.06	0.05	0.25	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.012 – 0.030)
04	2.06	0.15	0.25	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	2.54	0.05	0.30	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.015 – 0.030)
04	2.06/2.59	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	2.95	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
04	3.45	0.05	0.30	(0.05 – 0.51)	0.020	(0.015 – 0.030)
04	3.45	0.15	0.30	(0.15 – 0.51)	0.025	(0.015 – 0.050)
05	3.76	0.15	0.35	(0.15 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.060)
05	3.75/3.81	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.060)
05	4.19	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
05	4.24	0.05	0.25	(0.05 – 0.60)	0.030	(0.020 – 0.040)
05	4.24	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
06	3.96/3.99	0.15	0.35	(0.15 – 0.60)	0.045	(0.020 – 0.070)
06	3.96	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.045	(0.020 – 0.070)
06	5.26	0.20	0.40	(0.20 – 0.70)	0.045	(0.020 – 0.080)
07	4.29	0.20	0.35	(0.20 – 0.60)	0.040	(0.020 – 0.070)
07	6.25	0.20	0.50	(0.20 – 0.80)	0.050	(0.030 – 0.080)

Bei Einsatz der CBN Sorte CB7015 sind im Vergleich zu Hartmetallsorten Vorschub und Schnittgeschwindigkeit um 50% zu reduzieren.

## Einstechen und Axialeinstechen

Schneideinsatzgröße (W1), mm



## Gewindedrehen, (Empfehlungen für Zustellungswerte)

Gewinde	Steigung	$a_p$ mm	nap
	mm		
Metrisch 60° (MM)	0.50	0.26	7
	0.70	0.38	8
	0.75	0.40	8
	0.80	0.43	8
	1.00	0.55	11
	1.25	0.68	11
	1.50	0.81	13
	1.75	0.95	14
ISO, trapezförmig 30°	2.00	1.08	18
	1.50	0.86	6
	2.00	1.17	8
	3.00	1.70	12

$a_p$  = Gesamtgewindetiefe  
nap = Anzahl der Zustellungen

## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Schnittgeschwindigkeit ( $v_c$ ), m/min

Sorte 1025	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>N</b>	<b>S</b>
	60-200	60-180	90-400	20-50
Sorte CB7015	<b>H</b>			
	60-200			

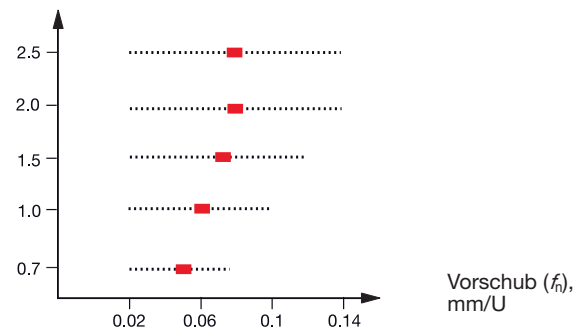
A

## Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® XS

GER

## Abstechen

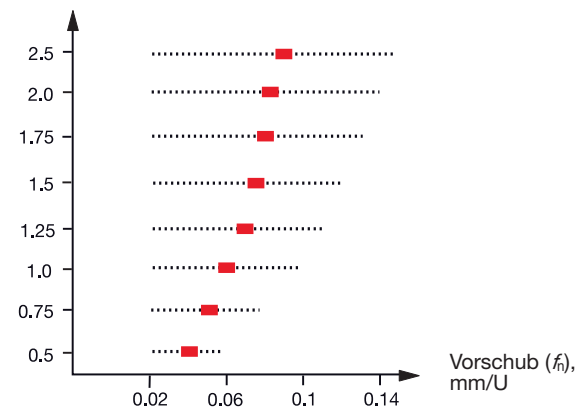
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



■ = Empfohlener Startwert

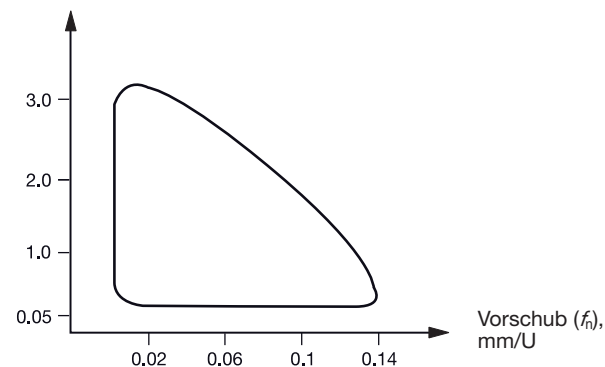
## Einstechen

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm

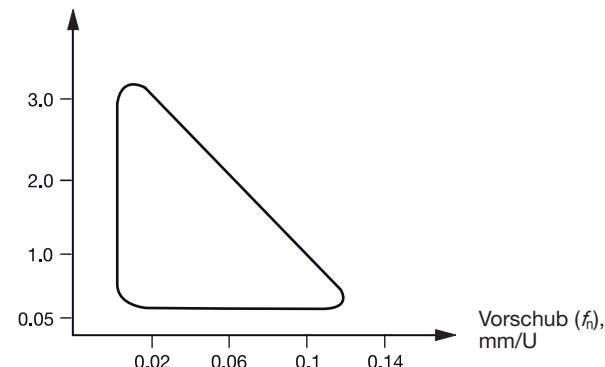


C

## Längsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm

## Rückwärtsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm

D

E

## Gewindedrehen, (Empfehlungen für Zustellungswerte)

Metrisch 60°

Steigung, mm	$a_p$ mm	$nap$
0.20	0.12	4
0.25	0.15	4
0.30	0.18	4
0.35	0.20	4
0.40	0.25	4
0.45	0.28	4
0.50	0.28	4
0.75	0.46	4
1.00	0.61	5
1.25	0.74	6
1.50	0.89	6
1.75	1.07	8
2.00	1.22	8

Kann für folgende Gewindearten verwendet werden:

– ISO metrisch 60°

– UN 60°

– NPT

 $a_p$  = Gesamtgewindetiefe $nap$  = Anzahl der Durchgänge

UN 60°

Steigung, Gang/Zoll	$a_p$ mm	$nap$
72	0.22	4
64	0.25	4
56	0.28	4
48	0.33	4
44	0.36	4
40	0.40	4
36	0.43	4
32	0.49	5
28	0.56	5
24	0.65	5
20	0.80	6
18	0.86	6
16	0.97	7
14	1.12	8
13	1.19	8
12	1.30	9

F

G

## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min

Sorte 1025/1105

P

60-200

M

60-180

N

90-400

S

20-50

H



# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® QF

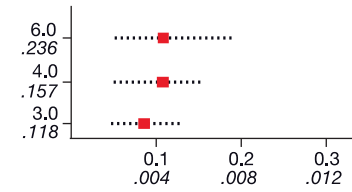
## Axialeinstechen



-RM

### Vorschub beim Einstechen

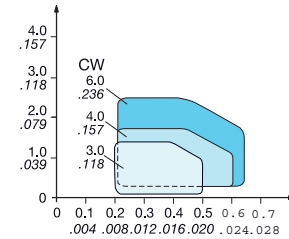
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm, Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Vorschub beim Längsdrehen

Schnitttiefe (a<sub>p</sub>) mm Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Ausgezeichnete Lösung zum Profildrehen von allen Werkstoffen

Hervorragende Spankontrolle, sogar bei niedrigem Vorschub und geringer Schnitttiefe.  
Hohe Oberflächengüte.

B

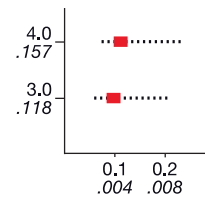
C



-GF

### Vorschub beim Einstechen

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm, Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Für Präzisionsnuten

Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit durch enge Toleranzen an Wendeschneidplatten.  
Niedrige Schnittkräfte und hohe Oberflächengüte durch scharfe Schneidkanten.

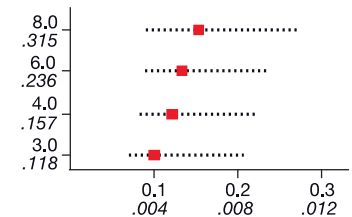
D



-TF

### Vorschub beim Einstechen

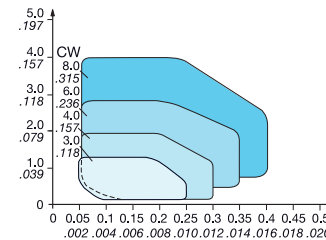
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm, Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Vorschub beim Längsdrehen

Schnitttiefe (a<sub>p</sub>) mm Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Erste Wahl für das Axialeinstechen

Unsere universellste Geometrie für das Axialeinstechen in allen Werkstoffen.  
Positive Geometrie sorgt für niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle.  
Beste Oberflächengüte durch Wiperausführung.  
Erzeugt Nuten mit flachem Grund.

E

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

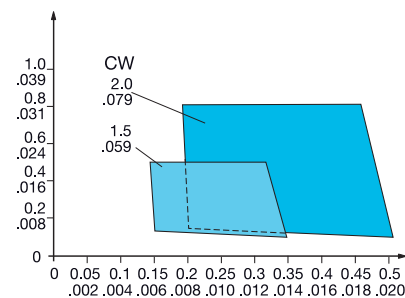
## Profilfräsen



-RO

### Vorschub beim Längsdrehen

Schnitttiefe (a<sub>p</sub>) mm Zoll



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U, Zoll/U

### Ausgezeichnete Lösung zum Profildrehen von rostfreien Stählen, HRSA und anderen adhäsiven Werkstoffen

Ausgezeichnete Spankontrolle bei geringen Vorschüben und Schnitttiefen.  
Hohe Oberflächengüte. Scharfe Schneidkante.  
Erhältlich als CoroCut 2-Schneidsystem.

G

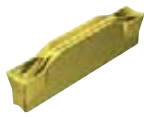
H

■ = Empfohlener Startwert

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

## Abstechen

B

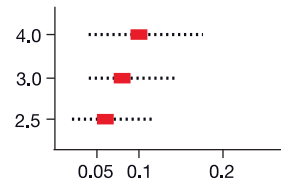


123-CF  
TECHNOLOGY  
Wiper

Für niedrigen Vorschub

### Radialer Vorschub

Wendepplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn), mm/U

### Positive Geometrie für niedrige Vorschübe

Erste Wahl für dünnwandige Komponenten und kleine Durchmesser.

Kleine Eckenradien und positive Geometrie reduzieren Butzen- und Gratbildung bei Komponenten aus rostfreiem Stahl und adhäsiven Werkstoffen.

Wendeschneidplatten in Wiperausführung bieten eine exzellente Oberflächengüte.

C

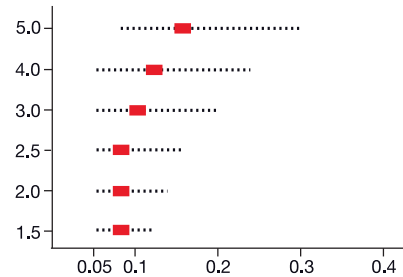


123-CM

Für mittleren Vorschub

### Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm

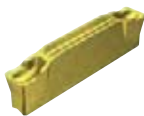


Vorschub (fn) mm/U

### Erste Wahl, universelle Geometrie

Erste Wahl zum Abstechen zur Mitte bei guten Bedingungen in den meisten Werkstoffen sowie leichten Schnittunterbrechungen wie Abstechen von Mehrkantmaterial.

D

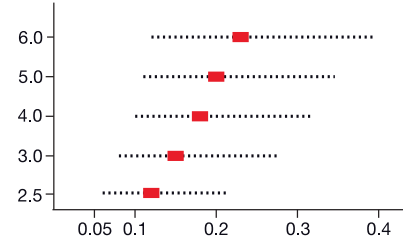


123-CR

Für hohen Vorschub

### Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn) mm/U

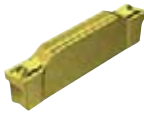
### Grobbearbeitung

Stabile Schneidkanten reduzieren die Gefahr von Schneidkantenbruch.

Gute Lösung für das Abstechen von Stangen und unterbrochene Schnitte. Ebenfalls geeignet für Stahl- und Gusswerkstoffe aber auch für rostfreie Stähle, wenn stabile Schneidkanten gefordert werden.

Erhältlich als 1- und 2-Schneidensystem.

F

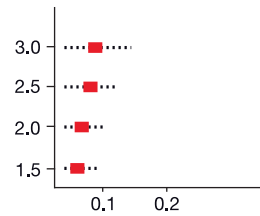


123-CS

Geringer Vorschub

### Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn) mm/U

### Butzen- und gratfreie Bearbeitung

Ideale Lösung zur Minimierung von Butzen- und Gratbildung am Werkstück dank scharfer Schneidkante und stirnseitigen Winkeln von 10° und 15°. Empfohlen für kleine Werkstücke. Geeignet für Automatenstahl. Erhältlich als CoroCut 2-Schneidensystem.

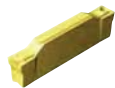
■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130

H

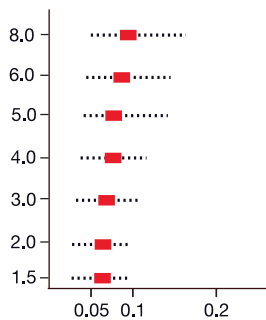
# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

## Einstechen



123-GF

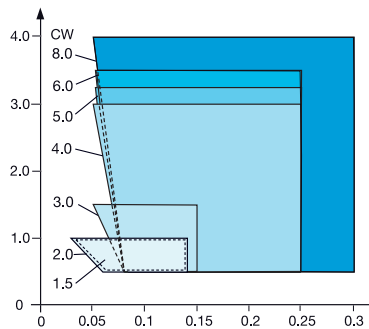
**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Für niedrigen Vorschub

Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (a<sub>p</sub>), mm



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U

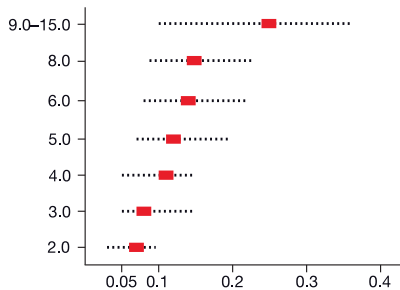
**Für Präzisionsnuten**

Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit durch enge Toleranzen an Wendeschneidplatten. Niedrige Schnittkräfte und hohe Oberflächengüte durch scharfe Schneidkanten. Große Anzahl unterschiedlicher Wendeschneidplattenbreiten. Ausgelegt zum Längsdrehen. Erhältlich als CoroCut 2-Schneidensystem. Kann als Tailor Made Lösung mit Wendeschneidplatten in verschiedenen Breiten und Eckradien bestellt werden.



123-GM

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Für mittleren Vorschub

Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U

**Einstechen in allen Werkstoffen**

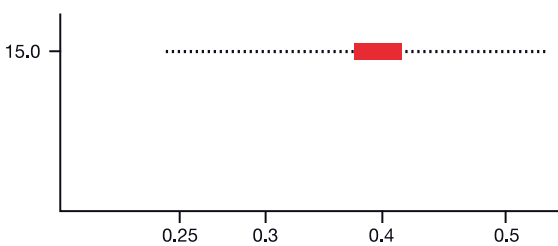
Ausgezeichnete Spankontrolle. Reduziert Spanbreite, dadurch hohe Oberflächengüte.

Plattensitz- M  
größe  
CW, mm 9-11



123-GR

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (f<sub>n</sub>), mm/U

Schwere Einstechbearbeitungen, stabile Schneidkante für anspruchsvolle Bedingungen wie Einstechen in Gusschutt. Gute Lösung zum Erweitern von Nuten.

■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

## Einsteichen

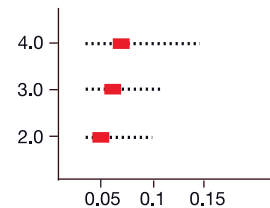
B



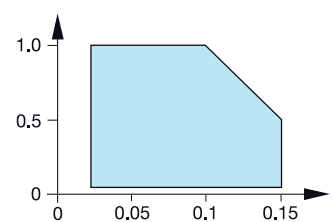
123-GS

Für niedrigen Vorschub

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (ap), mm



Allround-Geometrie zum Einsteichen mit niedrigem Vorschub in den meisten Werkstoffen.  
Mit Planfase und scharfer Schneidkante.

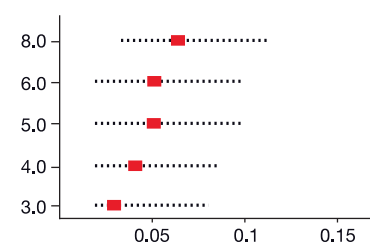
C



123-S

CBN-bestückt

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn) mm/U

**Alternative für die Schlichtbearbeitung von Nuten in gehärteten Werkstoffen und hochwarmfesten Legierungen**  
Bietet enge Toleranzen und eine ausgezeichnete Oberflächengüte der Werkstücke.  
Erhältlich als CoroCut 1-Schneidensystem

D

## Profilbearbeitung

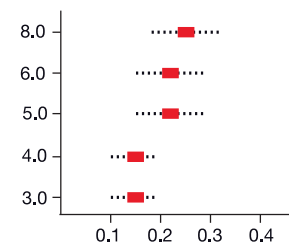
E



123-RM

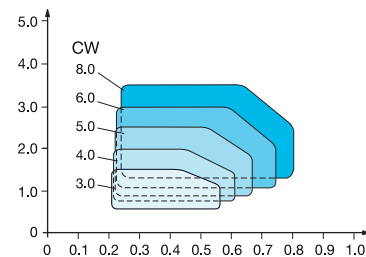
Für mittleren Vorschub

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn) mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (ap), mm



Vorschub (fn) mm/U

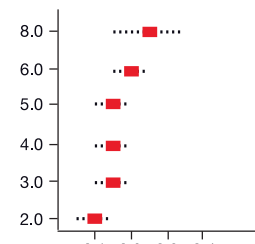
**Ausgezeichnete Lösung zum Profildrehen in allen Werkstoffen**  
Hervorragende Spankontrolle, sogar bei niedrigem Vorschub und geringer Schnitttiefe.  
Hohe Oberflächengüte.  
Erhältlich als 1- und 2-Schneidensystem.

F



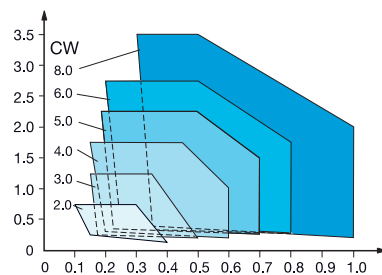
123-RO

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub (fn), mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (ap), mm



Vorschub (fn), mm/U

**Ausgezeichnete Lösung zum Profildrehen in rostfreien Stählen HRSA und anderen adhäsiven Werkstoffen.**  
Herausragende Spankontrolle bei niedrigen Vorschüben und geringen Schnitttiefen.  
Hohe Oberflächengüte. Scharfe Schneidkante.  
Erhältlich als CoroCut 2-Schneidensystem.

■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen siehe Seite B130

H

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

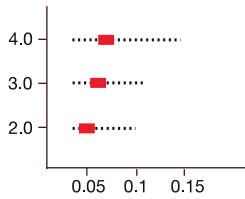
## Profilbearbeitung

Allround-Geometrie zum Profildrehen mit geringer Spandicke in den meisten Werkstoffen. Mit Planfäse und scharfer Schneidkante.



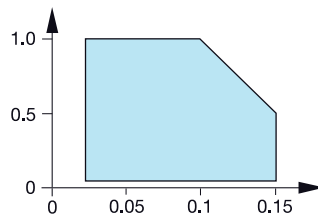
123-RS

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_n$ ) mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ) mm



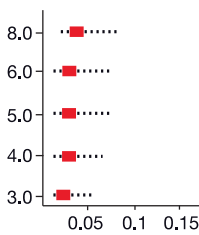
Vorschub ( $f_n$ ) mm/U



123-RE

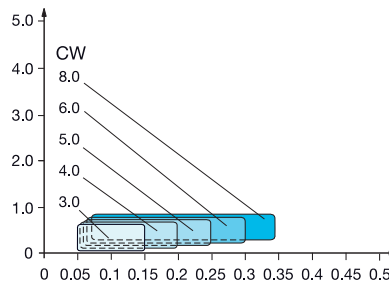
CBN-bestückt

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

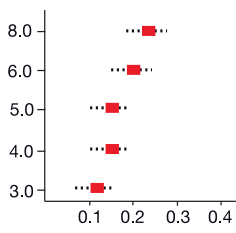
**Alternative zum Fertig-Profildrehen von gehärteten Werkstoffen**  
Bietet hohe Produktivität und exzellente Oberflächengüte. Erhältlich als CoroCut 1-Schneidensystem.



123-RS

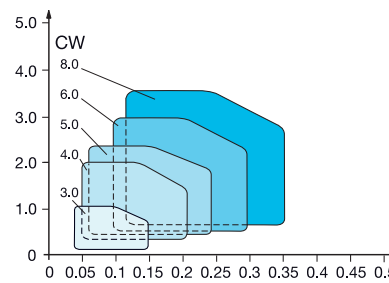
Diamant-bestückt

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

**Alternative zum Fertig-Profildrehen von NE-Werkstoffen**  
Bietet hohe Produktivität und exzellente Oberflächengüte. Zum Einsatz unter stabilen Bedingungen. Erhältlich als CoroCut 1-Schneidensystem

## Formdrehen in Aluminium

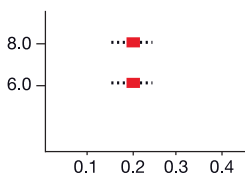
**Erste Wahl zum Profildrehen von NE-Werkstoffen**

Gute Spanabfuhr, dadurch hohe Oberflächengüte. Scharfe Schneidkante. Erhältlich als CoroCut 2-Schneidensystem.



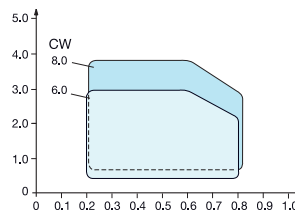
123-AM

**Radialer Vorschub**  
Wendeplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



Vorschub ( $f_n$ ), mm/U

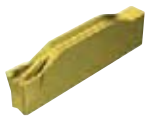
■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen siehe Seite B130

## Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 1-2

### Längsdrehen/Stechedrehen

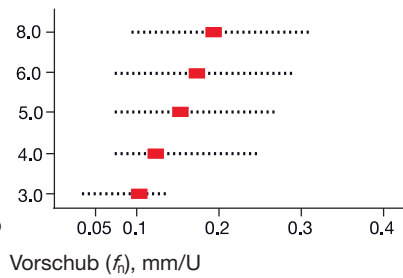
B



123-TF

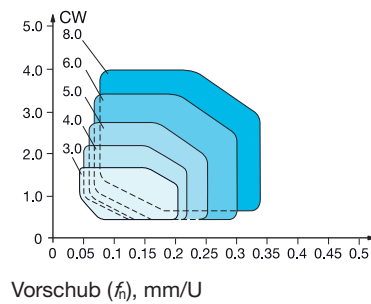
#### Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Für niedrigen Vorschub

#### Axialer Vorschub / Längsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mmVorschub ( $f_n$ ), mm/U

Für alle Drehanwendungen in rostfreien Stählen.  
Die positive Geometrie eliminiert die Gefahr von Aufbauschneidenbildung.  
Gute Spankontrolle und hohe Oberflächengüte.  
Wiper-Ausführung auf der Seite.  
Erhältlich als 1- und 2-Schneidensystem.  
Erste Wahl zum Axialeinsteichen

C

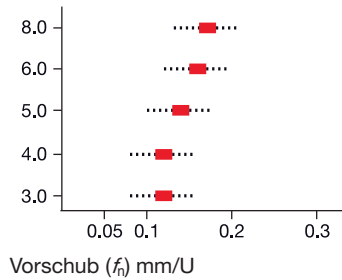
D



123-TM

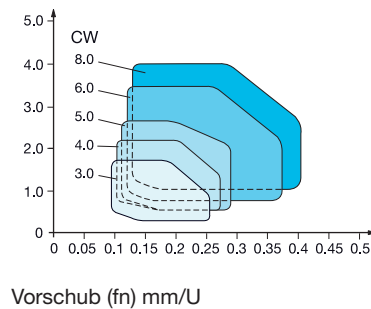
#### Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



Für mittleren Vorschub

#### Axialer Vorschub / Längsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mmVorschub ( $f_n$ ) mm/U

**Allgemeine Drehbearbeitung**  
Die positive Geometrie eliminiert die Gefahr von Aufbauschneidenbildung.  
Erhältlich als CoroCut 2-Schneidensystem.

E

■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130

F

G

H

# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® 3

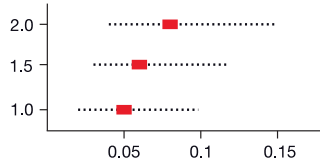
## Abstechen



123-CM

### Radialer Vorschub

Wendepplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_r$ ), mm/U

### Erste Wahl für das Drehen flacher Nuten

Erste Wahl für die meisten Werkstückstoffe.

Scharfe Schneidkante, spanbrechende Geometrie.

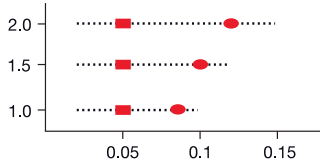
Für normale Schnittgeschwindigkeiten bei 100 – 250 m/min.



123-CS

### Radialer Vorschub

Wendepplattenbreite (CW), mm



Vorschub ( $f_r$ ), mm/U

### Erste Wahl zum flachen Abstechen und Nutendrehen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten

Für adhäsive Werkstoffe und Kugellagerstähle.

Extrem scharfe Schneidkante mit offenem Spanbrecher.

Einsatz für NE-Werkstoffe bei normalen Schnittgeschwindigkeiten von 100 – 250 m/min.

Wendeschneidplatten in Rechts- (R) oder Linksausführung (L) für butzen- und gratfreie Bearbeitung

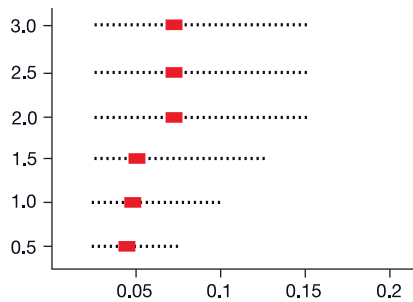
## Einstechen



123-GS

### Radialer Vorschub

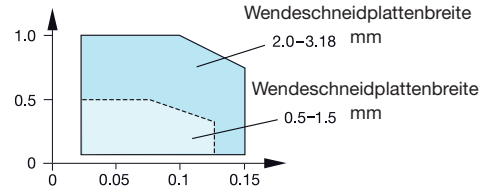
Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



Vorschub ( $f_r$ ), mm/U

### Axialer Vorschub / Längsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



Vorschub ( $f_a$ ), mm/U

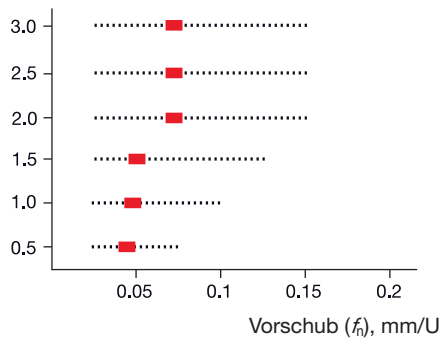
## Profilfräsen



123-RS

### Radialer Vorschub

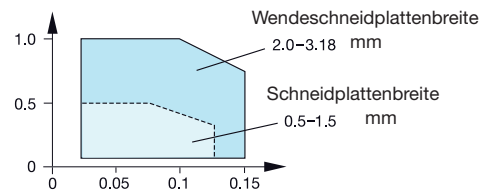
Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



Vorschub ( $f_r$ ), mm/U

### Axialer Vorschub / Längsdrehen

Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



Vorschub ( $f_a$ ), mm/U

■ = Empfohlener Startwert bei normaler Geschwindigkeit

● = Empfohlener Startwert bei niedrigen Geschwindigkeiten

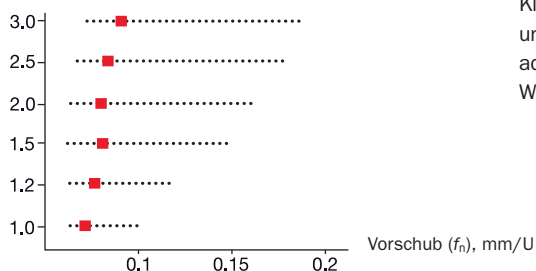
Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen siehe Seite B130

## Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® QD

QD-N..-CF

## Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



## Positive Geometrie für niedrige Vorschübe

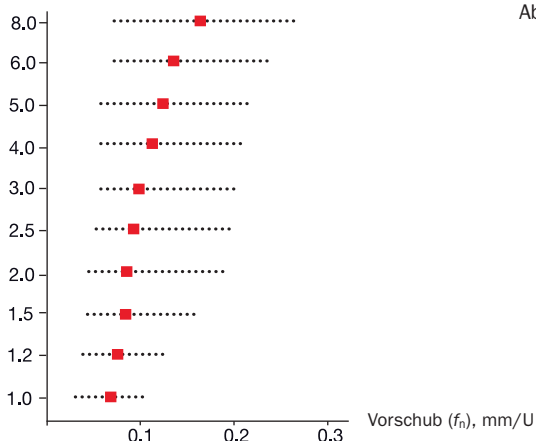
Erste Wahl für dünnwandige Komponenten und kleine Durchmesser.

Kleine Eckenradien und positive Geometrie reduzieren Butzen- und Gratbildung bei Komponenten aus rostfreiem Stahl und adhäsiven Werkstoffen. Wendeschneidplatten in Wiperausführung bieten eine exzellente Oberflächengüte.

QD-N..-CM

## Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



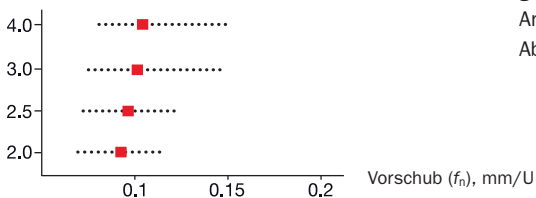
## Erste Wahl, universelle Geometrie

Erste Wahl zum Abstechen zur Mitte bei guten Bedingungen in den meisten Werkstoffen sowie leichten Schnittunterbrechungen wie Abstechen von Mehrkantmaterial.

QD-R/L..-CM

## Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



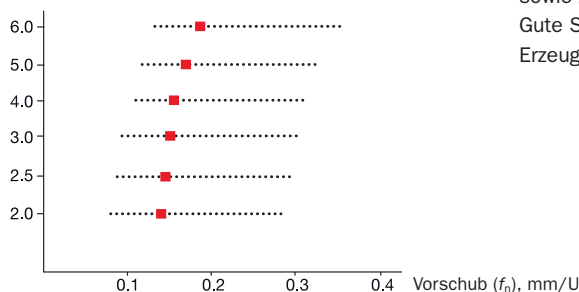
## Universelle Geometrie

Zur Reduzierung von Butzen und Grate beim Abstechen unter guten Bedingungen in den meisten Werkstoffen sowie Anwendungen mit leichter Schnittunterbrechungen wie z.B. Abstechen von Mehrkantmaterial.

QD-N..-CR

## Radialer Vorschub

Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



## Stabile Geometrie, negative Schneidkante

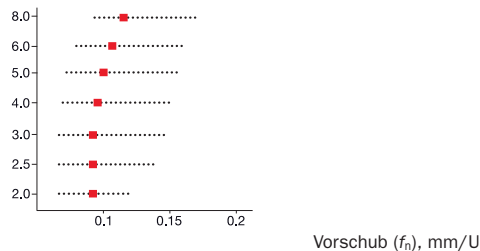
Erste Wahl zum Abstechen zur Mitte bei schwierigen Bedingungen sowie Anwendungen mit schwerer Schnittunterbrechung. Gute Spankontrolle bei hohen Vorschüben. Erzeugt Nuten mit ebenem Grund.



# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® QD

QD-N..-CL

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm

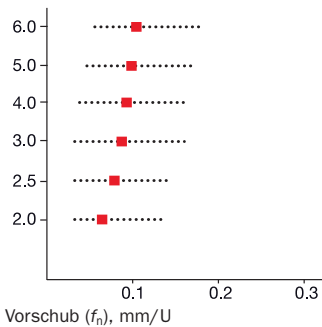


**Aggressive Geometrie für langspanende Werkstoffe**

Guter Spanbuch in Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt, Kugellagerstahl und anderen klebenden Werkstoffen  
Niedrige bis mittlere Vorschübe.

QD-N..-CO

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm

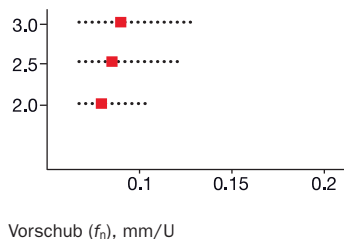


**Optimierer-Geometrie – stirnseitig geschliffene scharfe Schneidkante**

Erste Wahl für HRSA (ISO S) Werkstoffe, rostfreie Duplex-Stähle & NE-Metalle  
Niedrige Schnittkräfte, reduzierte Aufbauschneidenbildung und minimiertes Vibrationsrisiko.

QD-R/L..-CO

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm

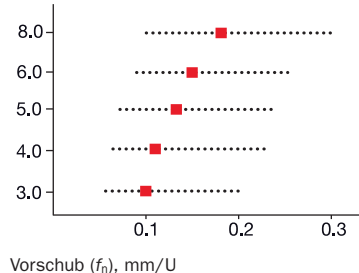


**Optimierer-Geometrie – stirnseitig geschliffene scharfe Schneidkante**

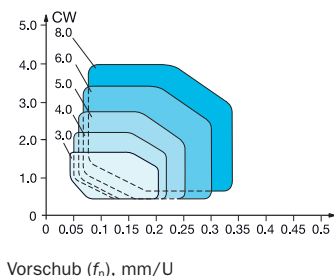
Zur Reduzierung von Butzen und Grate beim Abstechen unter guten Bedingungen in den meisten Werkstoffen sowie Anwendungen mit leichter Schnittunterbrechungen wie z.B Abstechen von Mehrkantmaterial.  
Niedrige Schnittkräfte, reduzierte Aufbauschneidenbildung und minimiertes Vibrationsrisiko.

QD-N..-TF

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm

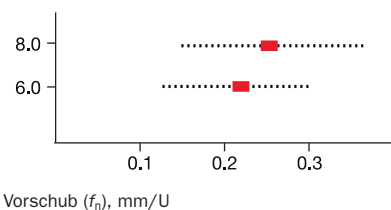


**Erste Wahl Geometrie zum Einstechen und Längsdrehen**

Unsere universellste Geometrie zum Nutendrehen in allen Werkstoffen. Positive Geometrie sorgt für niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle. Beste Oberflächengüte durch Wiperausführung. Erzeugt Nuten mit flachem Grund.

QD-N..-GM

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (CW), mm



**Einstechen in alle Werkstoffe**

Ausgezeichnete Spankontrolle.  
Reduziert Spanbreite, dadurch hohe Oberflächengüte.

■ = Empfohlener Startwert

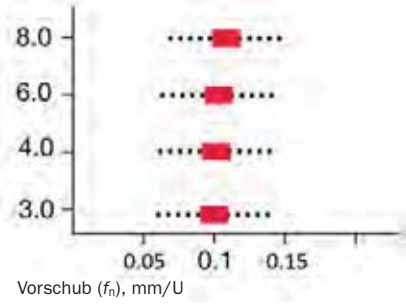
Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130

A

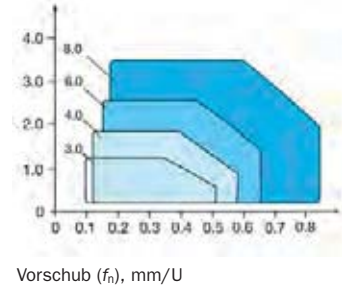
# Schnittdatenempfehlungen für CoroCut® QD

QD-N..-RM

**Radialer Vorschub**  
Schnittbreite (CW), mm



**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe ( $a_p$ ), mm



B

C

■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen siehe Seite B130

D

E

F

G

H

# T-Max Q-Cut®

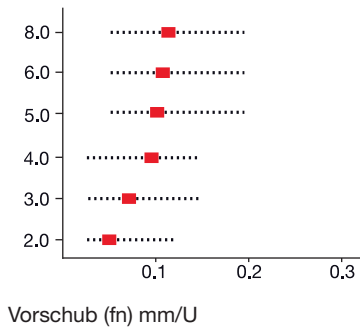
## Innennutendreihen



151.3-4G

Für niedrigen Vorschub

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



**Hinweis:**

Wendeschneidplattentypen 151.3 (-4G, -7G und -7P) können nur mit Haltern des Typs F151.37 oder Stangen des Typs AG151.32 verwendet werden.

**Alternative zum Innennutendreihen in kleinsten Bohrungen**

Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit durch enge Toleranzen an Wendeschneidplatten.  
Niedrige Schnittkräfte und gute Spankontrolle für eine Vielzahl von Werkstoffen.  
Scharfe Schneidkante.

## Axialeinstechen

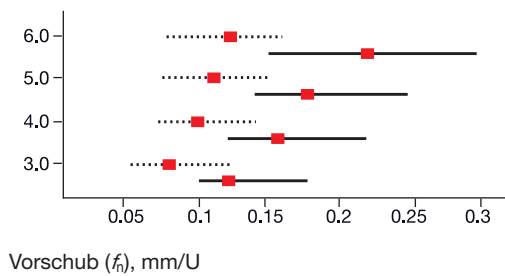


151.3-7G

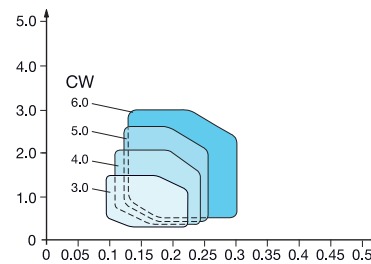
TECHNOLOGY  
**Wiper**

Für mittleren Vorschub

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (ap), mm



Vorschub (fa), mm/U

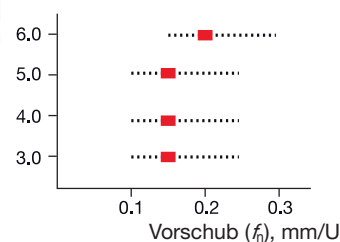
**Erste Wahl zum Axialeinstechen**

Gute Spankontrolle sowohl beim ersten Einstich und bei Eröffnung einer Nut. Es können Nuten mit kleineren Durchmessern erzeugt werden. Exzellente Stabilität.  
Zum Axialeinstechen in allen Werkstoffen.

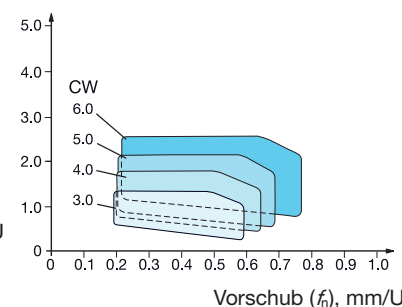
**Erste Wahl für die Innenbearbeitung/ Einstechen**

Gute Spankontrolle. Hohe Oberflächengüte durch Wiper-System.

**Radialer Vorschub**  
Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



**Axialer Vorschub / Längsdrehen**  
Schnitttiefe (ap), mm



Vorschub (fa), mm/U

**Zum Profildrehen beim Axialeinstechen**

Gute Spankontrolle sowohl in axialer als auch radialer Richtung.  
Gut geeignet auch zum Innenprofildrehen.

■ = Empfohlener Startwert

Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130

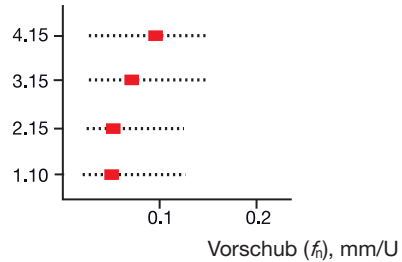


**CoroThread®****Fräsen von Nuten für Sicherungsringe****Radialer Vorschub**

Wendeschneidplattenbreite (W1), mm



254R/LG

**Alternative für eine effektive Produktion beim Nutendrehen für Sicherungsringe**

Hohe Produktivität und Zuverlässigkeit durch niedrige Schnittkräfte und geringe Vibrationen.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch drei Schneidkanten.

Empfohlen für alle Werkstoffe.

■ = Empfohlener Startwert

**Schnittgeschwindigkeitsmpfehlungen siehe Seite B130**

## Sorten für Einstechen und Abstechen



Stahl, Stahlguss, langspanender Temperguss.

### Hauptsorten



**GC1125 (HC)** - P30 (P15-P45)

Diese PVD-beschichtete Sorte ist eine exzellente Allround-Sorte. Eine gute Wahl zum Abstechen von Rohren aus Stahl. Auch sehr gut zum Einstechen und Längsdrehen. Für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.



**GC4325 (HC)** - P25 (P10-P40)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte zum Schlichten und Schruppen von Stahl und Stahlguss. Diese Sorte bewältigt kontinuierliche Schnitte und Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung bei hohen Zerspannungsraten. Eine Sorte für einen breiten Anwendungsbereich. Ausgeführt mit Inveio™ Beschichtungstechnologie.



**GC1135 (HC)** – P25 (P10-P45)

Eine CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Bearbeitungen wie Abstechen zur Mitte und Schnittunterbrechungen. Back-up-Alternative beim Einstechen und Längsdrehen. Sehr gute Gesamt- und Schneidkantenzähigkeit. Einsatz bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



**GC2135 (HC)** - P35 (P20-P50)

Eine CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Bearbeitungen wie Abstechen zur Mitte und Schnittunterbrechungen. Back-up-Alternative beim Einstechen und Längsdrehen. Sehr gute Gesamt- und Schneidkantenzähigkeit. Einsatz bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

### Ergänzende Sorten



**GC3115 (HC)** – P15 (P05-P25)

Hochverschleißfeste CVD-beschichtete Sorte. Besonders empfohlen zum Einstechen, Längsdrehen und Abstechen bei stabilen Bedingungen. Wegen der ausgezeichneten Warmfestigkeit auch bei harten Stählen effektiv verwendbar. Für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei günstigen Bedingungen.



**GC1145 (HC)** - P45 (P25-P50)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte für Anwendungen, die eine hohe Zähigkeit erfordern. Geeignet zum Abstechen und für Anwendungen, die eine sehr gute Schneidkantenzähigkeit erfordern. Zeigt gute Leistungen bei klebenden Werkstoffen. Einzusetzen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.



**CT525 (HT)** – P10 (P01-P15)

Eine unbeschichtete Cermetsorte mit exzellenter Oxidationsbeständigkeit und Widerstand gegen Aufkleben. Für hochwertige Oberflächengüte beim Nutendrehen in niedriglegierten oder legierten Stählen unter recht guten Bedingungen. Mäßige Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.



**GC1025 (HC)** – P25 (P15–P45)

Eine exzellente PVD-beschichtete Universalsorte für die Kleinteilfertigung. Diese Sorte ist eine sehr gute Lösung für niedriglegierten Stahl und andere zum Aufkleben neigende Werkstoffe. Niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.

#### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

##### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

##### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

##### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

##### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für Einstechen und Abstechen



**Austenitischer/ferritischer/martensitischer rostfreier Stahl, Stahlguss, Manganstahl, Gusslegierungen, Temperguss, Automatenstahl.**

### Hauptsorten



**GC1135 (HC)** – M25 (M10-M35)

Eine CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen und andere zähigkeitsfordernde Anwendungen. Sehr gute Gesamt- und Schneidkantenfähigkeit. Einsatz bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



**GC1145 (HC)** – M40 (M30-M40)

PVD-beschichtete Hartmetallsorte für Anwendungen, die eine sehr hohe Zähigkeit erfordern. Geeignet zum Abstechen und für Anwendungen, die eine sehr gute Schneidkantenfähigkeit erfordern. Zeigt gute Leistungen bei klebenden Werkstoffen. Das Substrat verfügt über eine extrem gute Gesamtzähigkeit und sollte bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten oder in Kombination mit Werkzeugen mit zielgerichteter Kühlschmierstoffzufuhr eingesetzt werden.



**GC2135 (HC)** – M30 (M20-M40)

Eine CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen und andere zähigkeitsfordernde Anwendungen. Sehr gute Gesamt- und Schneidkantenfähigkeit. Einsatz bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



**GC1125 (HC)** – M25 (M15-M35)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Diese Sorte bietet eine Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantenstabilität. Zum Einstechen und Längsdrehen sowie zum Abstechen, insbesondere von Rohren. Mittlere bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

### Ergänzende Sorten



**GC1105 (HC)** - M15 (M05 - M20)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte mit hoher Warmfestigkeit und guten Widerstand gegen plastische Deformation, die eine hohe Leistung mit gleichmäßigem Freiflächenverschleiß garantiert. Geeignet zum Einstechen und Profildrehen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten unter stabilen Bedingungen.



**GC1025 (HC)** - M25 (M15-M35)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte mit einer Kombination von hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantenstabilität. Zum Einstechen und Abstechen bei der Kleinteilfertigung. Mittlere bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.



**CT525 (HT)** – M10 (M05-M15)

Eine unbeschichtete Cermetsorte mit exzellenter Oxidationsbeständigkeit und Widerstand gegen plastische Deformation. Für hochwertige Oberflächengüte beim Nutdrehen in niedriglegierten oder legierten Stählen unter guten Bedingungen. Mäßige Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe.



**GC1115 (HC)** – M15 (M05-M25)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Das Substrat verfügt über eine hohe Warmfestigkeit sowie einen guten Widerstand gegen plastische Deformation in Kombination mit hoher Schneidkantenstabilität. Dadurch wird gute Zähigkeit, gleichmäßiger Freiflächenverschleiß und hohe Schneidkantenleistung garantiert. Zum Profil- und Nutdrehen.

#### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

##### Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

##### Keramik:

CA Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).

CM Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).

CC Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

##### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

##### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für Einstechen und Abstechen



**Grauguss, Kokillenhartguss, kurzspanender Temperguss.**

### Hauptsorten



**GC4325 (HC)** - K25 (K10 - K35)

Eine CVD-beschichtete Allroundsorte, exzellente Kombination aus hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidkantensicherheit. Zum Einstechen und Längsdrehen bei mittleren bis hohen Schnittgeschwindigkeiten. Auch gut geeignet zum Abstechen von Rohren.



**GC3115 (HC)** – K15 (K05-K25)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte für hohe Schnittgeschwindigkeiten beim Nutdrehen und Längsdrehen unter guten Bedingungen. Aufgrund ihrer exzellenten Warmfestigkeit auch eine sehr effektive Sorte für hartes Gusseisen.



**GC1125 (HC)** - K30 (K15-K35)

Eine PVD-beschichtete Allroundsorte für Bearbeitungen mit hohem Anspruch an Zähigkeit sowie bei Schnittunterbrechungen. Diese Sorte verfügt aufgrund der optimierten Beschichtung über eine gute Schneidkantensicherheit. Mittlere bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.



**GC1135 (HC)** – K20 (K10-K30)

Eine CVD-beschichtete Sorte zum Abstechen und andere zähigkeitsfordernde Anwendungen. Sehr gute Gesamt- und Schneidkantenzähigkeit. Einsatz bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten.

### Ergänzende Sorten



**GC3020 (HC)** – K15 (K05-K25)

Hochverschleißfeste CVD-beschichtete Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeiten unter günstigen Bedingungen. Erste Wahl zum Einstechen und Längsdrehen. Wegen der ausgezeichneten Warmfestigkeit auch bei Hartguss effektiv einsetzbar.



**H13A (HW)** – K20 (K10-K30)

Eine unbeschichtete Sorte mit hohem Widerstand gegen Abrasierverschleiß und guter Zähigkeit. Für Ein- und Abstechoperationen.



**GC1025 (HC)** - K30 (K15-K35)

Eine PVD-beschichtete Allroundsorte für Bearbeitungen mit hohem Anspruch an Zähigkeit sowie bei Schnittunterbrechungen. Mittlere bis niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

#### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für Einstechen und Abstechen

N

NE-Metalle

B

### Hauptsorten



**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)

Eine PVD-beschichtete Sorte für Bearbeitungen mit hohem Anspruch an Zähigkeit, empfohlen bei Schnittunterbrechungen.

### Ergänzende Sorten



**GC1105 (HC)** - N15 (N05-N25)

Eine PVD-beschichtete Sorte mit ausgezeichneter Haftung an scharfen Schneidkanten, garantiert Zähigkeit, gleichmäßigen Freiflächenverschleiß und hohe Leistung.

C



**H13A (HW)** – N20 (N10-N30)

Unbeschichtete Hartmetallsorte. Gute Kombination aus hohem Widerstand gegen abrasiven Verschleiß und Zähigkeit. Zum Abstechen und Einstechen.



**GC1025 (HC)** - N25 (N15-N30)

CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Anwendungen. Empfehlung für die Kleinteilfertigung.

D



**H10 (HW)** – N10 (N05-N15)

Unbeschichtete Hartmetallsorte mit guter Schneidkantenschärfe. Empfehlung für Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung.

E



**CD10 (DP)** – N01 (N01-N15)

Eine PKD-bestückte Sorte zum Schlichten und Vorschlichten von abrasiven NE-Metallen und anderen nicht metallischen Werkstoffen bei stabilen Bedingungen. Sehr hohe Oberflächengüte.

F

G

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).

CM Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).

CC Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

#### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

H



# Sorten für Einstechen und Abstechen

S

## Warmfeste Legierungen und Titanlegierungen

### Hauptsorten



#### GC1105 (HC) - S15 (S10-S20)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte mit hoher Warmfestigkeit und gutem Widerstand gegen plastische Deformation für gleichmäßigen Freiflächenverschleiß und hervorragende Leistung. Erste Wahl für das Einstechen und Profildrehen.



#### GC1145 (HC) – S40 (S30-S40)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Erste Wahl für das Abstechen, wenn eine hohe Schneidkantensicherheit benötigt wird. Einsatz bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.



#### S05F (HC) - S10 (S05-S15)

Eine CVD-beschichtete Hartmetallsorte. Sowohl zum Hochgeschwindigkeitsschleifen als auch Schruppen bei Profildrehanwendungen.



#### GC1125 (HC) - S25 (S15-S35)

Eine PVD-beschichtete Sorte für Bearbeitungen mit hohem Anspruch an Zähigkeit, empfohlen bei Schnittunterbrechungen. Einsatz bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.



#### H13A (HW) – S15 (S10-S30)

Unbeschichtetes Hartmetall mit guter Abrasiv-Verschleißfestigkeit und hoher Zähigkeit zum Abstechen und Einstechen. Erste Wahl für Titan.

### Ergänzende Sorten



#### CB7015 (BN) – S15 (S05-S25)

Eine CBN-Sorte für hochwarmfeste Legierungen. Diese Sorte bietet scharfe Schneiden, die für hohe Oberflächengüte und niedrige Schnitttiefen optimiert sind.



#### GC1115 (HC) – S20 (S10-S25)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte mit hoher Verschleißfestigkeit in Kombination mit idealer Schneidkantenstabilität. Durch die hohe Widerstandsfähigkeit gegen Kerbverschleiß ist diese Sorte eine gute Lösung für schwer zerspanbare Werkstoffe.



#### GC1135 (HC) – S25 (S10-S35)

Eine PVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Anwendungen. Einzusetzen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.



#### GC2135 (HC) – S30 (S20–S40)

Eine CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Bearbeitungen wie Abstechen zur Mitte und Schnittunterbrechungen.



**CC670 (CA) – H10 (H05-H15)** Eine Whisker-verstärkte Aluminiumoxid-basierte Keramik mit einer exzellenten Gesamtzähigkeit. Einsatz bei günstigen Bedingungen.



#### GC1025 (HC) - S25 (S15-S35)

Eine CVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Anwendungen. Ausgelegt für die Kleinteilfertigung. Einzusetzen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

#### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten für Einstechen und Abstechen



### Gehärtete Werkstoffe

#### Hauptsorten



#### CB7015 (BN) - H15 (H05-H20)

Eine CBN-Sorte für gehärtete Eisenwerkstoffe. Sowohl für kontinuierliche Schnitte als auch Schnittunterbrechungen geeignet.



#### CB7025 (BN) - H15 (H10-H20)

Geeignet für Bearbeitungen mit Schnittunterbrechung bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten in einsatzgehärteten Stählen und Lagerstählen.

#### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

##### Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

##### Keramik:

CA Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).

CM Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).

CC Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

##### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

##### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

# Gewindedrehen

## CoroThread™ 266 C4

Wendeschneidplatten C5-C29  
Werkzeuge zur Außenbearbeitung C30-C38  
Werkzeuge zur Innenbearbeitung C39-C43

## T-Max® U-Lock C44

Wendeschneidplatten C45-C50  
Werkzeuge zur Innenbearbeitung C51-C54

## CoroCut® XS C55

Wendeschneidplatten C56-C58  
Werkzeuge zur Außenbearbeitung B99-B100

## CoroTurn® XS C59

Schneideinsätze C60-C65  
Adapter F2

## CoroCut® MB C66

Schneideinsätze C67-C723  
F2

## Gewindeprofile

	Teilprofil 60°		55° Teilprofil		Metrisch 60° Vollprofil		UN 60° Vollprofil		Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil	
	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen
					ISO 965-1998 Toleranzklasse 6		ISO 5864-1978 Toleranzklasse 2A, Außengewinde Toleranzklasse 2B, Innengewinde		ISO 228-1982 BS 2779-1973 BS 84-1956  Toleranzklasse A	
CoroThread® 266	C5	C5	C6	C6	C9-C10	C7-C8	C13-C14	C11-C12	C16	C15
T-Max U-Lock®	C45		C46		C47		C48		C49	
CoroCut® XS		C56				C57		C58		C58
CoroTurn® XS	C60				C61		C62		C63	
CoroCut® MB	C67				C68		C69		C70	





	NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil		BSPT 55° Vollprofil		NPTF 60° Vollprofil		Rund 30° Vollprofil		MJ 60° Vollprofil	
	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen
	ANSI B.1.20.1-1983		ISO 7/1 BS21:1985		ANSI B1.20.3-1976 Toleranzklasse 2		DIN 405. Toleranzklasse 7 auf effektivem Durchmesser Toleranzklasse 6 (Außen- und Innendurchmesser).		ISO 5855-1983  Toleranzklasse 4 (Steigungsdurchmesser) Toleranzklasse 6 (Außen- und Innendurchmesser).	
CoroThread® 266	C18	C17	C19	C19	C20	C20	C21	C21		C22
T-Max U-Lock®	C50									
CoroCut® XS		C58								
CoroTurn® XS	C64									
CoroCut® MB	C71									

	UNJ 60° Vollprofil		ISO Trapezförmig 30° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet		Ausführung ACME 29° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet		Ausführung STUB-ACME 29° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet		API 60° Vollprofil, Schulterverbindung	
	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen	Innen	Außen
	ISO 3161-1977 BS 4084-1978 Toleranzklasse 3A		ISO 2901-2904  DIN 103-1977 Toleranzklasse 7		ANSI B1.5-1988 Toleranzklasse 2G		ANSI B1.8-1988 Toleranzklasse 2G		API spez.7	
CoroThread® 266		C23	C24	C24	C25	C25	C26	C26	C27	C27
T-Max U-Lock®										
CoroCut® XS										
CoroTurn® XS			C65							
CoroCut® MB					C72		C72			




	API Rund 60° Vollprofil		API Vollprofil für Futter- und Steigrohre	
	Innen	Außen	Innen	Außen
	API spez.5B		API spez.5B	
CoroThread® 266	C28	C28	C29	C29
T-Max U-Lock®				
CoroCut® XS				
CoroTurn® XS				
CoroCut® MB				

## CoroThread® 266

### Werkzeuge zur Außenbearbeitung




- |   |   |               |
|---|---|---------------|
|  | CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen       | Seite C30-C32 |
|  | CoroThread® 266 Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen    | Seite C34-C36 |
|  | CoroThread® 266 QS Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen | Seite C37     |
|  | CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen       | Seite C38     |

### Werkzeuge zur Innenbearbeitung

- |   |   |               |
|---|---|---------------|
|  | CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen | Seite C39     |
|  | CoroThread® 266 Bohrstange zum Gewindedrehen  | Seite C40-C41 |
|  | CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen | Seite C42-C43 |

## T-Max® U-Lock


### Werkzeuge zur Innenbearbeitung

- |   |   |               |
|---|---|---------------|
|  | T-Max® U-Lock Schneidkopf zum Gewindedrehen | Seite C51     |
|  | T-Max® U-Lock Bohrstange zum Gewindedrehen  | Seite C52-C53 |
|  | T-Max® U-Lock Schneidkopf zum Gewindedrehen | Seite C54     |


## CoroCut® XS

- |   |             |                |
|---|-------------|----------------|
|  | CoroCut® XS | Seite B99-B100 |
|---|-------------|----------------|

## CoroTurn® XS

- |   |                      |          |
|---|----------------------|----------|
|  | CoroTurn® XS Adapter | Seite F2 |
|---|----------------------|----------|

## CoroCut® MB

- |   |                     |          |
|---|---------------------|----------|
|  | CoroCut® MB Adapter | Seite F2 |
|---|---------------------|----------|

# CoroThread® 266

Ultrastabiles Gewindedrehen für alle Gewindetypen

## Anwendungsbereich

- Außengewinde
- Innengewinde

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Kürzere Maschinen- und Nebenzeiten
- Hervorragende Oberflächengüte aufgrund hervorragender Stabilität
- Drei scharfe Schneidkanten für hochwertige Gewinde
- Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung erhältlich, weniger Durchgänge für höhere Produktivität
- Umfassendes Angebot an Standard-Werkzeugen und Wendeschneidplatten für Gewindeprofile
- Einzigartige Prismenführung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz
- Problemloser Schneidkantenwechsel
- Richtige Spannung der Wendeschneidplatte, ganz einfach



Die obere Hochpräzisionskühlung kontrolliert die Spanbildung für Prozesssicheres Drehen, die untere Kühlschmierstoffzufuhr trägt durch die Temperaturregelung zu langen vorhersagbaren Werkzeugstandzeiten bei.

[www.sandvik.coromant.com/corothread266](http://www.sandvik.coromant.com/corothread266)

## Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Tailor-Made-Wendeschneidplatten für nahezu jede Gewindeform oder -steigung

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Schaftwerkzeuge
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe



Standard  
A-Geometrie

Scharfe  
F-Geometrie

Spanbruch  
C-Geometrie

## Drei unterschiedliche Arten von Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen

### Vollprofil

Hohe Produktivität

### Teilprofil

Minimierter Werkzeugbestand

### Mehrzahn-ausführung

Wirtschaftliche Massenproduktion

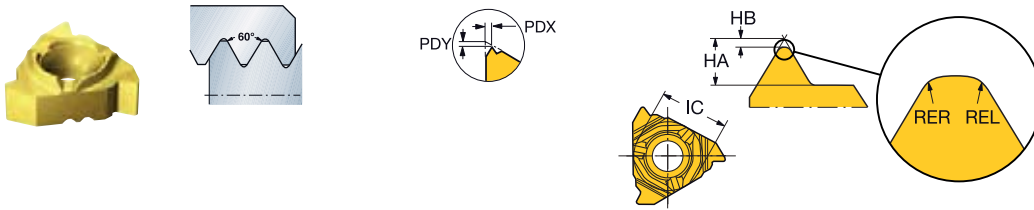
### Sicheres iLock™ Spannsystem

Die drei Prismen an der Unterseite der Wendeschneidplatte greifen in das T-förmige Führungsprofil im Plattensitz und verhindern so Wendeschneidplattenbewegungen, die durch Schnittkraftschwankungen hervorgerufen werden.



# CoroThread® 266 Wendschneidplatte zum Gewindedrehen

Teilprofil 60°



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																										
						P	M	K	N	S	H																					
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01A001EE	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	7015	RER	REL	HA	HB	PDX	PDY	
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01A001M	★	☆		☆	★		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01C001M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RG-16VM01F001E			★			★			★			★			★			★			★			★		
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01A002EE																										
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01A002M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01C002M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RG-16VM01F002E			★			★			★			★			★			★			★			★		
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RG-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★
	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RG-22VM01F001E	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆

## Außengewinde, Linksausführung

TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																										
						P	M	K	N	S	H																					
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266LG-16VM01A001M	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	RER	REL	HA	HB	PDX	PDY		
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266LG-16VM01A002M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266LG-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																										
						P	M	K	N	S	H																					
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01A001M	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	7015	RER	REL	HA	HB	PDX	PDY	
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01C001M			★			★			★			★			★			★			★			★		
	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266RL-16VM01F001E			★			★			★			★			★			★			★			★		
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01A002EE																										
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01A002M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01C002M			★			★			★			★			★			★			★			★		
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266RL-16VM01F002E			★			★			★			★			★			★			★			★		
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RL-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★
	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266RL-22VM01F001E	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆

## Innengewinde, Linksausführung

TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																										
						P	M	K	N	S	H																					
16	1.0	2.0	12.0	24.0	1	266LL-16VM01A001M	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	RER	REL	HA	HB	PDX	PDY		
	1.5	3.0	8.0	16.0	1	266LL-16VM01A002M	★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆		★	☆
22	3.5	6.0	4.0	7.0	1	266LL-22VM01A001M	☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★		☆	★

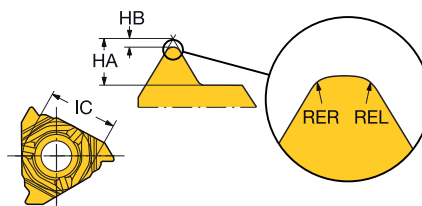
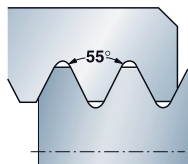
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



A

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

55° Teilprofil



B

## Außengewinde, Rechtsausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RER	REL	HA	HB	PDX	PDY							
				P		M		K								N		S		H		
				1020	1125	1020	1135	1020	1125							1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	14.0	28.0	1	266RG-16VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.68	0.14	1.00	1.03
	14.0	28.0	1	266RG-16VW01C001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.68	0.13	1.00	1.03
	14.0	28.0	1	266RG-16VW01F001E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.68	0.14	1.00	1.01
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01A002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01C002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RG-16VW01F002E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	0.99
22	4.0	7.0	1	266RG-22VW01A001M	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10
	4.0	7.0	1	266RG-22VW01F001E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10

C

## Außengewinde, Linksausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RER	REL	HA	HB	PDX	PDY							
				P		M		K								N		S		H		
				1020	1125	1020	1135	1020	1125							1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	14.0	28.0	1	266LG-16VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.68	0.13	1.00	1.03
	8.0	14.0	1	266LG-16VW01A002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.79	0.26	1.50	1.03
22	4.0	7.0	1	266LG-22VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.48	0.48	5.23	0.53	2.75	0.10

D

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RER	REL	HA	HB	PDX	PDY							
				P		M		K								N		S		H		
				1020	1125	1020	1135	1020	1125							1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	14.0	28.0	1	266RL-16VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	14.0	28.0	1	266RL-16VW01C001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	14.0	28.0	1	266RL-16VW01F001E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.01
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01A002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.80	0.25	1.50	1.01
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01C002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.80	0.24	1.50	1.03
	8.0	14.0	1	266RL-16VW01F002E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.80	0.24	1.50	0.99
22	4.0	7.0	1	266RL-22VW01A001M	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19
	4.0	7.0	1	266RL-22VW01F001E	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19

F

## Innengewinde, Linksausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RER	REL	HA	HB	PDX	PDY							
				P		M		K								N		S		H		
				1020	1125	1020	1135	1020	1125							1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135
16	14.0	28.0	1	266LL-16VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.11	0.11	1.60	0.12	1.00	1.03
	8.0	14.0	1	266LL-16VW01A002M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.23	0.23	2.80	0.25	1.50	1.01
22	4.0	7.0	1	266LL-22VW01A001M	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	0.47	0.47	5.18	0.53	2.75	0.19

G

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

H



C30



C39



C73



C83



H36



H35



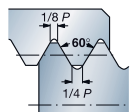
H26



A

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

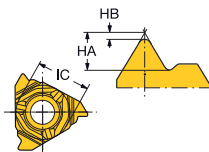
Metrisch 60° Vollprofil



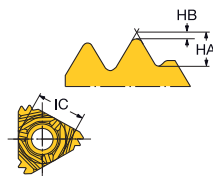
STDNO  
TCTR  
NT



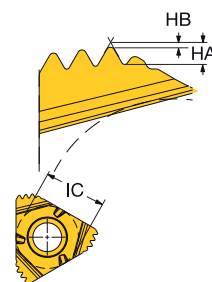
ISO 965-1998  
6  
1



ISO 965-1998  
6  
2



ISO 965-1998  
6  
3



B

## Außengewinde, Rechtsausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
			P			M			K		N		S		H		HA	HB	PDX	PDY				
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135				
16	0.50	1	266RG-16MM01A050M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.37	0.08	0.50	1.32
	0.75	1	266RG-16MM01A075M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.56	0.11	0.50	1.32
	0.80	1	266RG-16MM01F080E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.60	0.11	0.60	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01C100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.00	1	266RG-16MM01F100E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.75	0.15	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01A125M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01C125M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.25	1	266RG-16MM01F125E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.93	0.19	0.80	1.32
	1.50	1	266RG-16MM01A150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.12	0.22	1.00	1.32
	1.50	1	266RG-16MM01C150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.12	0.22	1.00	1.33
	1.50	1	266RG-16MM01F150E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.12	0.22	1.00	1.32
	1.75	1	266RG-16MM01A175M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.31	0.25	1.20	1.32
	1.75	1	266RG-16MM01C175M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.31	0.25	1.20	1.33
	1.75	1	266RG-16MM01F175E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.31	0.25	1.20	1.32
	2.00	1	266RG-16MM01A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.50	0.29	1.40	1.32
	2.00	1	266RG-16MM01C200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.50	0.29	1.40	1.33
	2.00	1	266RG-16MM01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.50	0.29	1.40	1.32
	2.50	1	266RG-16MM01A250M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.87	0.36	1.40	1.32
	2.50	1	266RG-16MM01C250M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.87	0.36	1.40	1.33
	2.50	1	266RG-16MM01F250E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.87	0.36	1.40	1.32
	3.00	1	266RG-16MM01A300M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.25	0.42	1.80	1.32
	3.00	1	266RG-16MM01C300M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.25	0.42	1.80	1.33
	3.00	1	266RG-16MM01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.25	0.42	1.80	1.32
22	3.50	1	266RG-22MM01A350M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.62	0.49	2.50	1.67
	3.50	1	266RG-22MM01F350E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.62	0.49	2.50	1.67
	4.00	1	266RG-22MM01A400M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.00	0.56	2.50	1.67
	4.00	1	266RG-22MM01F400E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.00	0.56	2.50	1.67
	4.50	1	266RG-22MM01A450M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.37	0.63	2.50	1.67
	5.00	1	266RG-22MM01A500M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.76	0.71	2.50	1.38
	5.50	1	266RG-22MM01A550M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.13	0.79	2.50	1.08
	6.00	1	266RG-22MM01A600M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.51	0.86	2.80	0.88

D

## Außengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																				
			P			M			K		N		S		HA	HB	PDX	PDY					
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135						
16	1.00	3	266RG-16MM02A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.75	0.15	2.50	1.62		
	1.25	2	266RG-16MM02A125M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.96	0.09	2.25	1.41		
	1.50	2	266RG-16MM02A150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.12	0.22	2.20	1.42		
	1.75	2	266RG-16MM02A175M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.93	0.19	1.90	1.33		
	2.00	2	266RG-16MM02A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.50	0.29	2.90	1.91		
22	2.50	2	266RG-22MM02A250E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.87	0.36	3.75	1.97		
	3.00	2	266RG-22MM02A300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.25	0.42	4.40	2.76		

E

R = Rechtsausführung

G



H

A

GEWINDEDREHEN

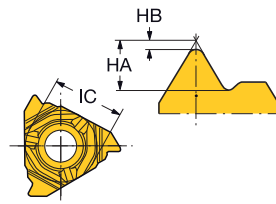
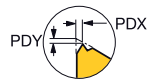
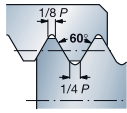
Wendeschneidplatten

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Metrisch 60° Vollprofil

STDNO  
TCTRISO 965-1998  
IT 6

B



C

## Außengewinde, Linksausführung

TP	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm			
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266LG-16MM01A050M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.37	0.08	0.50	1.32	
	0.75	1	266LG-16MM01A075M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.56	0.11	0.50	1.32	
	1.00	1	266LG-16MM01A100M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.75	0.15	0.80	1.32	
	1.25	1	266LG-16MM01A125M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.93	0.19	0.80	1.32	
	1.50	1	266LG-16MM01A150M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.12	0.22	1.00	1.32	
	1.75	1	266LG-16MM01A175M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.31	0.25	1.20	1.32	
	2.00	1	266LG-16MM01A200M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.50	0.29	1.40	1.32	
	2.50	1	266LG-16MM01A250M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.87	0.36	1.40	1.32	
	3.00	1	266LG-16MM01A300M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.25	0.42	1.80	1.32	
22	3.50	1	266LG-22MM01A350M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.62	0.49	2.50	1.67	
	4.00	1	266LG-22MM01A400M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.00	0.56	2.50	1.67	
	4.50	1	266LG-22MM01A450M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.37	0.63	2.50	1.67	
	5.00	1	266LG-22MM01A500M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.76	0.71	2.50	1.38	
	5.50	1	266LG-22MM01A550M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	4.13	0.79	2.50	1.08	
	6.00	1	266LG-22MM01A600M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	4.51	0.86	2.80	0.88	

E

L = Linksausführung

F

G

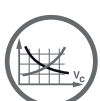
H



C30



C39



C73



C83



H36



H35

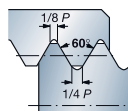


H26

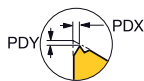
C 8

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

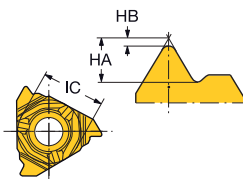
Metrisch 60° Vollprofil



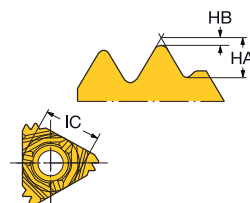
STDNO  
TCTR



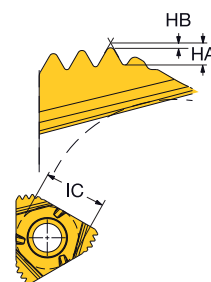
ISO 965-1998  
IT 6



ISO 965-1998  
IT 6



ISO 965-1998  
IT 6



## Innengewinde, Rechtsausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
			P			M			K			N			S			H			HA	HB	PDX	PDY
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135				
16	0.50	1	266RL-16MM01A050M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.32	0.03	0.50	1.30	
0.75	1	266RL-16MM01A075M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.47	0.04	0.50	1.30	
1.00	1	266RL-16MM01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.64	0.06	0.80	1.30	
1.00	1	266RL-16MM01C100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.64	0.06	0.80	1.30	
1.00	1	266RL-16MM01F100E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.64	0.06	0.80	1.30	
1.25	1	266RL-16MM01A125M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.07	0.80	1.30	
1.25	1	266RL-16MM01C125M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.07	0.80	1.30	
1.25	1	266RL-16MM01F125E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.07	0.80	1.30	
1.50	1	266RL-16MM01A150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.96	0.09	1.00	1.30	
1.50	1	266RL-16MM01C150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.96	0.09	1.50	1.43	
1.50	1	266RL-16MM01F150E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.96	0.09	1.00	1.30	
1.75	1	266RL-16MM01A175M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.11	0.11	1.20	1.30	
1.75	1	266RL-16MM01C175M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.11	0.11	1.20	1.30	
1.75	1	266RL-16MM01F175E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.11	0.11	1.20	1.30	
2.00	1	266RL-16MM01A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.27	0.12	1.40	1.30	
2.00	1	266RL-16MM01C200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.27	0.12	1.40	1.30	
2.00	1	266RL-16MM01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.27	0.12	1.40	1.30	
2.50	1	266RL-16MM01A250M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.59	0.16	1.40	1.30	
2.50	1	266RL-16MM01C250M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.59	0.16	1.40	1.30	
2.50	1	266RL-16MM01F250E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.59	0.16	1.40	1.30	
3.00	1	266RL-16MM01A300M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.92	0.19	1.80	1.30	
3.00	1	266RL-16MM01C300M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.92	0.19	1.80	1.30	
3.00	1	266RL-16MM01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.92	0.19	1.80	1.30	
22	3.50	1	266RL-22MM01A350M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.24	0.26	2.50	1.64	
4.00	1	266RL-22MM01A400M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.56	0.30	2.50	1.64	
4.50	1	266RL-22MM01A450M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.89	0.33	2.50	1.64	
5.00	1	266RL-22MM01A500M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.21	0.38	2.50	1.35	
5.50	1	266RL-22MM01A550M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.54	0.40	2.50	1.06	
6.00	1	266RL-22MM01A600M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.86	0.47	2.40	0.87	

## Innengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																				
			P			M			K			N			S			HA	HB	PDX	PDY		
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135						
16	1.00	3	266RL-16MM03A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.64	0.06	2.40	1.59
1.50	2	266RL-16MM02A150M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.96	0.14	2.25	1.41
2.00	2	266RL-16MM02A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.27	0.12	2.85	1.79
22	2.50	2	266RL-22MM02A250E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.59	0.16	3.50	1.93
3.00	2	266RL-22MM02A300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.98	0.19	4.40	2.70

R = Rechtsausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26

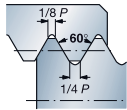
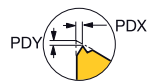
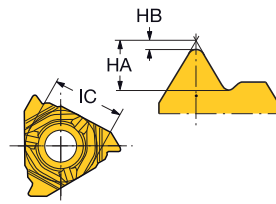


A

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Metrisch 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRISO 965-1998  
IT 6

C

Innengewinde, Linksausführung

TP	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm			
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY
16	0.50	1	266LL-16MM01A050M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.32	0.03	0.50	1.30	
	0.75	1	266LL-16MM01A075M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.47	0.04	0.50	1.30	
	1.00	1	266LL-16MM01A100M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.64	0.06	0.80	1.30	
	1.25	1	266LL-16MM01A125M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.79	0.07	0.80	1.30	
	1.50	1	266LL-16MM01A150M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	0.96	0.09	1.00	1.30	
	1.75	1	266LL-16MM01A175M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.11	0.11	1.20	1.30	
	2.00	1	266LL-16MM01A200M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.27	0.12	1.40	1.30	
	2.50	1	266LL-16MM01A250M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.59	0.16	1.40	1.30	
	3.00	1	266LL-16MM01A300M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.92	0.19	1.80	1.30	
22	3.50	1	266LL-22MM01A350M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.24	0.26	2.50	1.64	
	4.00	1	266LL-22MM01A400M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.56	0.30	2.50	1.64	
	4.50	1	266LL-22MM01A450M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.69	0.33	2.50	1.64	
	5.00	1	266LL-22MM01A500M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.21	0.38	2.50	1.35	
	5.50	1	266LL-22MM01A550M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.54	0.40	2.50	1.06	
	6.00	1	266LL-22MM01A600M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	3.86	0.47	2.40	0.87	

E

L = Linksausführung

F

G

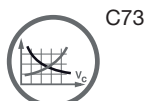
H



C30



C39



C73



C83



H36



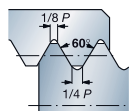
H35



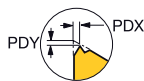
H26

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

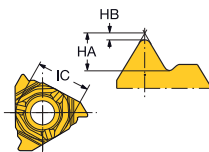
UN 60° Vollprofil



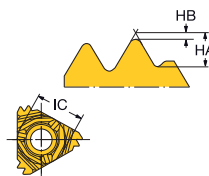
STDNO  
TCTR



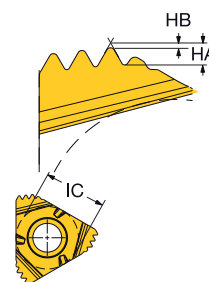
ISO 5864-1978  
2A



ISO 5864-1978  
2A



ISO 5864-1978  
2A



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
			P			M			K			N			S			H			HA	HB	PDX	PDY
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135				
16	32.0	1	266RG-16UN01A320M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.59	0.10	0.50	1.30	
28.0	1	266RG-16UN01A280M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.68	0.12	0.80	1.32	
24.0	1	266RG-16UN01A240M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.14	0.08	1.30	
24.0	1	266RG-16UN01C240M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.14	0.80	1.33	
24.0	1	266RG-16UN01F240E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.79	0.14	0.80	1.30	
20.0	1	266RG-16UN01A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.95	0.16	0.08	1.30	
20.0	1	266RG-16UN01C200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.95	0.16	0.80	1.33	
20.0	1	266RG-16UN01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.95	0.16	0.80	1.30	
18.0	1	266RG-16UN01A180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.05	0.18	1.00	1.30	
18.0	1	266RG-16UN01C180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.05	0.18	1.00	1.33	
18.0	1	266RG-16UN01F180E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.05	0.18	1.00	1.30	
16.0	1	266RG-16UN01A160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.19	0.20	1.00	1.30	
16.0	1	266RG-16UN01C160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.19	0.20	1.00	1.33	
16.0	1	266RG-16UN01F160E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.19	0.20	1.00	1.30	
14.0	1	266RG-16UN01A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.35	0.23	1.20	1.30	
14.0	1	266RG-16UN01C140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.35	0.23	1.20	1.33	
14.0	1	266RG-16UN01F140E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.35	0.23	1.20	1.30	
13.0	1	266RG-16UN01A130M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.46	0.25	1.40	1.30	
12.0	1	266RG-16UN01A120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.58	0.28	1.40	1.30	
12.0	1	266RG-16UN01C120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.58	0.28	1.40	1.33	
12.0	1	266RG-16UN01F120E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.58	0.28	1.40	1.30	
11.0	1	266RG-16UN01A110M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.72	0.30	1.40	1.30	
10.0	1	266RG-16UN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.90	0.33	1.40	1.30	
9.0	1	266RG-16UN01A090M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.11	0.37	1.80	1.30	
8.0	1	266RG-16UN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.38	0.41	1.80	1.30	
8.0	1	266RG-16UN01C080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.38	0.41	1.80	1.33	
8.0	1	266RG-16UN01F080E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.38	0.41	1.80	1.30	
22	7.0	1	266RG-22UN01A070M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.70	0.49	2.50	1.67	
6.0	1	266RG-22UN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.16	0.57	2.50	1.67	
5.0	1	266RG-22UN01A050M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.81	0.69	2.50	1.38	
4.5	1	266RG-22UN01A045M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.23	0.77	2.65	1.08	
4.0	1	266RG-22UN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.76	0.87	2.90	0.79	

## Außengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																				
			P			M			K			N			S			HA	HB	PDX	PDY		
			1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125							
16	18.0	3	266RG-16UN03A180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.05	0.18	3.45	2.12
16.0	2	266RG-16UN02A160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.19	0.20	2.40	1.52
14.0	2	266RG-16UN02A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.35	0.23	2.70	1.77
12.0	2	266RG-16UN02A120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.58	0.28	3.10	1.91

R = Rechtsausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



A

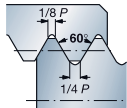
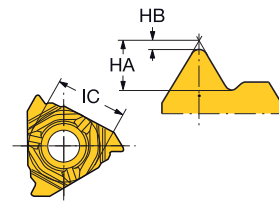
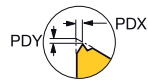
GEWINDEDREHEN

Wendeschneidplatten

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

UN 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRISO 5864-1978  
2A

C

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P M K N S H					Abmessungen, mm					
			11/25	11/25	11/25	11/25	11/25	HA	HB	PDX	PDY		
16	32.0	1	266LG-16UN01A320M	★	★	★	★	★	☆	0.59	0.10	0.50	1.32
28.0	1	266LG-16UN01A280M	★	★	★	★	★	☆	0.68	0.12	0.80	1.32	
24.0	1	266LG-16UN01A240M	★	★	★	★	★	☆	0.79	0.14	0.80	1.30	
20.0	1	266LG-16UN01A200M	★	★	★	★	★	☆	0.95	0.16	0.80	1.30	
18.0	1	266LG-16UN01A180M	★	★	★	★	★	☆	1.05	0.18	1.00	1.30	
16.0	1	266LG-16UN01A160M	★	★	★	★	★	☆	1.19	0.20	1.00	1.30	
14.0	1	266LG-16UN01A140M	★	★	★	★	★	☆	1.35	0.23	1.20	1.30	
13.0	1	266LG-16UN01A130M	★	★	★	★	★	☆	1.46	0.25	1.40	1.32	
12.0	1	266LG-16UN01A120M	★	★	★	★	★	☆	1.58	0.28	1.40	1.30	
11.0	1	266LG-16UN01A110M	★	★	★	★	★	☆	1.72	0.30	1.40	1.30	
10.0	1	266LG-16UN01A100M	★	★	★	★	★	☆	1.90	0.33	1.40	1.30	
9.0	1	266LG-16UN01A090M	★	★	★	★	★	☆	2.11	0.37	1.80	1.32	
8.0	1	266LG-16UN01A080M	★	★	★	★	★	☆	2.38	0.41	1.80	1.30	

L = Linksausführung

E

F

G

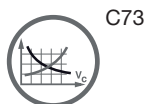
H



C30



C39



C73



C83



H36



H35



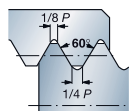
H26

C 12

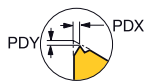
**SANDVIK**  
Coromant

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

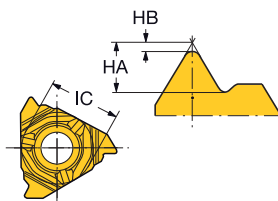
UN 60° Vollprofil



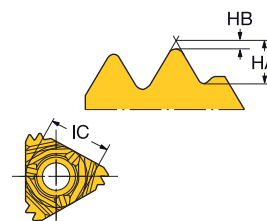
STDNO  
TCTR



ISO 5864-1978  
2B



ISO 5864-1978  
2B



## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																						
			P			M			K			N			S			H			HA	HB	PDX	PDY	
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135					
16	32.0	1	266RL-16UN01A320M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.50	0.05	0.90	1.30
	28.0	1	266RL-16UN01A280M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.77	0.14	0.80	1.32
	24.0	1	266RL-16UN01A240M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.67	0.06	1.30	1.35
	20.0	1	266RL-16UN01A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.80	0.07	0.80	1.30
	20.0	1	266RL-16UN01C200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.80	0.07	0.80	1.30
	18.0	1	266RL-16UN01A180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.89	0.08	1.00	1.30
	18.0	1	266RL-16UN01C180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.89	0.08	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01A160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.00	0.09	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01C160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.00	0.09	1.00	1.30
	16.0	1	266RL-16UN01F160E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.00	0.09	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16UN01A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.13	0.11	1.20	1.30
	14.0	1	266RL-16UN01C140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.13	0.11	1.20	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01A120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.33	0.13	1.40	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01C120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.33	0.13	1.40	1.30
	12.0	1	266RL-16UN01F120E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.33	0.13	1.40	1.30
	11.0	1	266RL-16UN01A110M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.45	0.14	1.40	1.30
	10.0	1	266RL-16UN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.59	0.16	1.40	1.30
	9.0	1	266RL-16UN01A090M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.77	0.18	1.80	1.30
	8.0	1	266RL-16UN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.00	0.20	1.80	1.30
	8.0	1	266RL-16UN01C080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.00	0.20	1.80	1.30
22	7.0	1	266RL-22UN01A070M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.31	0.26	2.50	1.64
	6.0	1	266RL-22UN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.70	0.32	2.50	1.64
	5.0	1	266RL-22UN01A050M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.25	0.38	2.50	1.35
	4.5	1	266RL-22UN01A045M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.62	0.41	2.50	1.06
	4.0	1	266RL-22UN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.08	0.49	2.60	0.96

## Innengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
			P	M	K	N	S	HA	HB	PDX	PDY	
			1125	1125	1125	1125	1125					
16	16.0	2	266RL-16UN02A160M	*	*	*	*	*	1.00	0.09	0.80	1.30
	12.0	2	266RL-16UN02A120M	*	*	*	*	*	1.33	0.13	2.95	1.88

R = Rechtsausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



A

GEWINDEDREHEN

Wendeschneidplatten

CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

UN 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRISO 5864-1978  
2B

C

Innengewinde, Linksausführung

		P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
		11/25	11/25	11/25	11/25	11/25	11/25	HA	HB	PDX	PDY	
	TPI											
	NT											
	Bestellnummer											
16	20.0	1	266LL-16UN01A200M	*	*	*	*	☆	0.80	0.07	0.80	1.30
	18.0	1	266LL-16UN01A180M	*	*	*	*	☆	0.89	0.08	1.00	1.30
	16.0	1	266LL-16UN01A160M	*	*	*	*	☆	1.00	0.09	1.00	1.30
	14.0	1	266LL-16UN01A140M	*	*	*	*	☆	1.13	0.11	1.20	1.30
	12.0	1	266LL-16UN01A120M	*	*	*	*	☆	1.33	0.13	1.40	1.30
	11.0	1	266LL-16UN01A110M	*	*	*	*	☆	1.45	0.14	1.40	1.30
	10.0	1	266LL-16UN01A100M	*	*	*	*	☆	1.59	0.16	1.40	1.30
	9.0	1	266LL-16UN01A090M	*	*	*	*	☆	1.77	0.18	1.80	1.30
	8.0	1	266LL-16UN01A080M	*	*	*	*	☆	2.00	0.20	1.80	1.30

L = Linksausführung

E

F

G

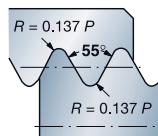
H

C 14



# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil

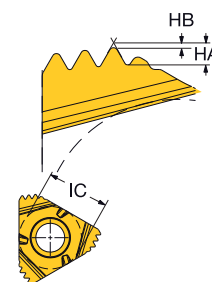
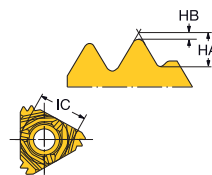
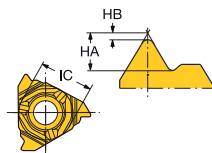


STDNO  
STDNO  
STDNO  
TCTR

ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS-84-1957  
A

ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS-84-1957  
A

ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS-84-1957  
A



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
			P			M			K			N			S			H			HA	HB	PDX	PDY
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135				
16	28.0	1	266RG-16WH01A280M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.72	0.13	0.80	1.32
	26.0	1	266RG-16WH01A260M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	0.77	0.14	2.30	1.51
	20.0	1	266RG-16WH01A200M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.01	0.18	0.80	1.32
	19.0	1	266RG-16WH01A190M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.06	0.19	0.80	1.32
	19.0	1	266RG-16WH01C190M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.06	0.19	0.80	1.33
	19.0	1	266RG-16WH01F190E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.06	0.19	0.80	1.32
	18.0	1	266RG-16WH01A180M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.12	0.20	1.00	1.32
	16.0	1	266RG-16WH01A160M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.26	0.23	1.00	1.32
	14.0	1	266RG-16WH01A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.44	0.26	1.20	1.32
	14.0	1	266RG-16WH01C140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.44	0.26	1.20	1.33
	14.0	1	266RG-16WH01F140E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.44	0.26	1.20	1.32
	12.0	1	266RG-16WH01A120M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.68	0.31	1.40	1.32
	11.0	1	266RG-16WH01A110M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.34	1.40	1.32
	11.0	1	266RG-16WH01C110M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.34	1.40	1.33
	11.0	1	266RG-16WH01F110E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.34	1.40	1.32
	10.0	1	266RG-16WH01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.02	0.37	1.40	1.32
	9.0	1	266RG-16WH01A090M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.24	0.42	1.80	1.32
	8.0	1	266RG-16WH01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.52	0.47	1.80	1.32
22	7.0	1	266RG-22WH01A070M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.88	0.54	2.50	1.67
	6.0	1	266RG-22WH01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.37	0.64	2.50	1.67
	5.0	1	266RG-22WH01A050M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.04	0.77	2.50	1.38
	4.5	1	266RG-22WH01A045M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.49	0.85	2.65	0.98
	4.0	1	266RG-22WH01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	5.06	0.96	2.75	0.59

## Außengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																				
			P			M			K			N			S			HA	HB	PDX	PDY		
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135						
16	19.0	3	266RG-16WH03A190M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.06	0.19	3.30	2.02
	14.0	2	266RG-16WH02A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.44	0.26	2.70	1.73
22	11.0	2	266RG-22WH02A110E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.34	3.40	1.87

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm																				
			P			M			K			N			S			HA	HB	PDX	PDY		
			1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125						
16	19.0	1	266LG-16WH01A190M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.06	0.19	0.80	1.32
	14.0	1	266LG-16WH01A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.44	0.26	1.20	1.32
	11.0	1	266LG-16WH01A110M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.34	1.40	1.32

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



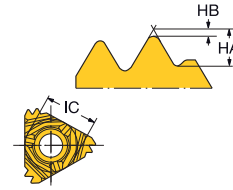
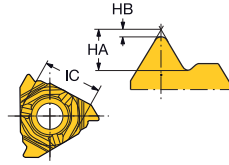
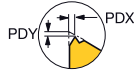
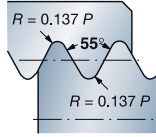
# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil

STDNO  
STDNO  
STDNO  
TCTR

ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS-84-1957  
A

ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS-84-1957  
A



## C Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm			
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1135	HA	HB	PDX
16	26.0	1	266RL-16WH01A260M	*			*		*		*		*	☆	0.78	0.14	0.80	1.30
20.0	1	266RL-16WH01A200M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	0.99	0.17	0.80	1.30
19.0	1	266RL-16WH01A190M	*	☆		*	*	*	☆	*	☆	*	☆	☆	1.05	0.18	0.80	1.30
18.0	1	266RL-16WH01A180M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	1.97	1.00	1.00	1.30
16.0	1	266RL-16WH01A160M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	1.25	0.22	1.00	1.30
14.0	1	266RL-16WH01A140M	*	☆		*	*	*	☆	*	☆	*	☆	☆	1.43	0.25	1.20	1.30
14.0	1	266RL-16WH01C140M		*		*		*		*		*	☆	☆	1.43	0.25	1.20	1.30
14.0	1	266RL-16WH01F140E		*		*		*		*		*	☆	☆	1.43	0.25	1.20	1.30
12.0	1	266RL-16WH01A120M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	1.67	0.30	1.40	1.30
11.0	1	266RL-16WH01A110M	*	☆		*	*	*	☆	*	☆	*	☆	☆	1.83	0.33	1.40	1.30
11.0	1	266RL-16WH01C110M		*		*		*		*		*	☆	☆	1.83	0.33	1.40	1.30
11.0	1	266RL-16WH01F110E		*		*		*		*		*	☆	☆	1.83	0.33	1.40	1.30
10.0	1	266RL-16WH01A100M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	2.02	0.37	1.40	1.30
9.0	1	266RL-16WH01A090M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	2.24	0.41	1.80	1.30
8.0	1	266RL-16WH01A080M	*	☆		*	*	*	☆	*	☆	*	☆	☆	2.53	0.47	1.80	1.30
22	7.0	1	266RL-22WH01A070M	*		*		*		*		*	☆	☆	2.88	0.53	2.50	1.64
6.0	1	266RL-22WH01A060M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	3.36	0.62	2.50	1.64
5.0	1	266RL-22WH01A050M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	4.03	0.76	2.50	1.35
4.5	1	266RL-22WH01A045M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	4.48	0.85	2.65	0.96
4.0	1	266RL-22WH01A040M	*	*		*		*		*		*	☆	☆	5.04	0.96	2.75	0.67

## F Innengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		Abmessungen, mm			
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY		
16	14.0	2	266RL-16WH02A140M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.43	0.25	2.70	1.69
22	11.0	2	266RL-22WH02A110E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	1.83	0.33	3.40	1.83

## G Innengewinde, Linksausführung

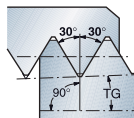
TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm			
			1125	1125	1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY					
16	14.0	1	266LL-16WH01A140M	*	*	*	*	*	☆	1.43	0.25	1.20	1.30					
11.0	1	266LL-16WH01A110M	*	*	*	*	*	☆	1.83	0.33	1.40	1.30						

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

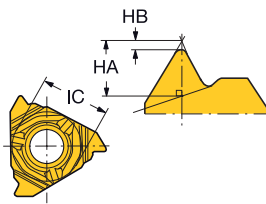
NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil



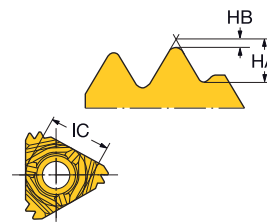
STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



ANSI B.1.20.1-1983



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY	TG				
			P	M	K	N	S	H									
16	27.0	1	266RG-16NT01A270M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.76	0.05	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266RG-16NT01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	0.08	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01C140M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NT01F140E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01C115M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NT01F115E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	0.14	1.60	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NT01C080M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	0.14	1.60	1.03	0.03

## Außengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm					HA	HB	PDX	PDY	TG	
			P	M	K	N	S						
22	11.5	2	266RG-22NT02A115E	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	0.11	3.40	1.67	0.03

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY	TG				
			P	M	K	N	S	H									
16	27.0	1	266LG-16NT01A270M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.76	0.05	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266LG-16NT01A180M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.14	0.08	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266LG-16NT01A140M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.46	0.09	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266LG-16NT01A115M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.79	0.11	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266LG-16NT01A080M	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.57	0.14	1.60	1.03	0.03

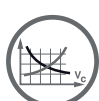
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



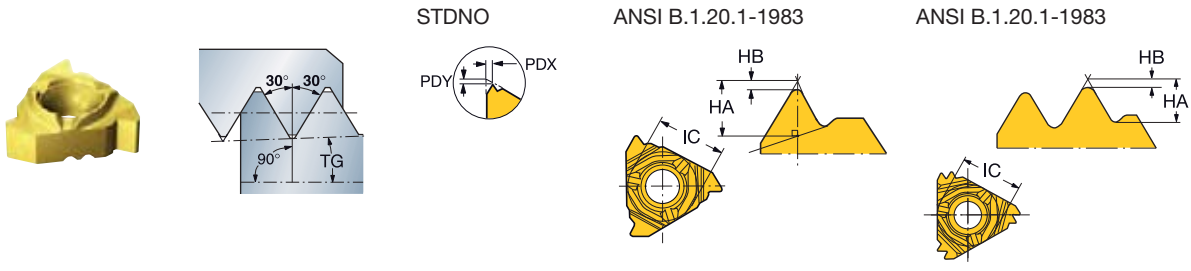
H26



# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil

B



C

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY	TG				
			P	M	K	N	S	H									
16	14.0	1	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1125	1135	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

D

## Innengewinde, Rechtsausführung - Wendeschneidplatten in Mehrzahnausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm					HA	HB	PDX	PDY	TG
			P	M	K	N	S					
22	11.5	2	1020	1020	1020	1020	1020	1.79	0.11	3.40	1.64	0.03
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

E

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm					HA	HB	PDX	PDY	TG
			P	M	K	N	S					
16	14.0	1	1125	1125	1125	1125	1125	1.46	0.09	1.20	1.01	0.03
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
			☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆

F

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

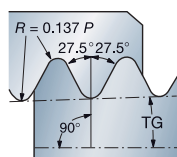
G

H



# CoroThread® 266 Wendschneidplatte zum Gewindedrehen

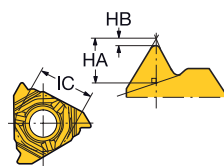
BSPT 55° Vollprofil



STDNO  
STDNO



ISO 7/1  
BS21:1985



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm												
			P	M	K	N	S	H							
16	28.0	1	266RG-16PT01A280E	★	☆	★	★	★	★	★	HA	HB	PDX	PDY	TG
	19.0	1	266RG-16PT01A190E	★	★	★	★	★	★	★	1.04	0.19	0.80	1.32	0.03
	14.0	1	266RG-16PT01A140E	★	★	★	★	★	★	★	1.41	0.26	1.20	1.32	0.03
	11.0	1	266RG-16PT01A110E	★	★	★	★	★	★	★	1.80	0.34	1.40	1.32	0.03
	8.0	1	266RG-16PT01A080E	★	★	★	★	★	★	★	2.47	0.47	1.80	1.32	0.03

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm											
			P	M	K	N	S	H						
16	19.0	1	266LG-16PT01A190E	★	★	★	★	★	★	HA	HB	PDX	PDY	TG
	14.0	1	266LG-16PT01A140E	★	★	★	★	★	★	1.41	0.26	1.20	1.32	0.03
	11.0	1	266LG-16PT01A110E	★	★	★	★	★	★	1.80	0.34	1.40	1.32	0.03

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm											
			P	M	K	N	S	H						
16	28.0	1	266RL-16PT01A280E	★	★	★	★	★	★	HA	HB	PDX	PDY	TG
	19.0	1	266RL-16PT01A190E	★	★	★	★	★	★	1.03	0.18	0.80	1.30	0.03
	14.0	1	266RL-16PT01A140E	★	★	★	★	★	★	1.40	0.25	1.20	1.30	0.03
	11.0	1	266RL-16PT01A110E	★	★	★	★	★	★	1.80	0.33	1.40	1.30	0.03
	8.0	1	266RL-16PT01A080E	★	★	★	★	★	★	2.48	0.47	1.80	1.30	0.03

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm											
			P	M	K	N	S	H						
16	19.0	1	266LL-16PT01A190E	★	★	★	★	★	★	HA	HB	PDX	PDY	TG
	14.0	1	266LL-16PT01A140E	★	★	★	★	★	★	1.40	0.25	1.20	1.30	0.03
	11.0	1	266LL-16PT01A110E	★	★	★	★	★	★	1.80	0.33	1.40	1.30	0.03

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



A

GEWINDEDREHEN

Wendeschneidplatten

CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

NPTF 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRANSI B1.20.3-1976  
IT 2

C

Außengewinde, Rechtsausführung

			P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
	TPI	NT	Bestellnummer	11/25	11/25	11/25	11/25	11/25	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	27.0	1	266RG-16NF01A270E	★	★	★	★	☆	0.75	0.11	0.80	1.03	0.03
	18.0	1	266RG-16NF01A180E	★	★	★	★	☆	1.14	0.13	1.00	1.03	0.03
	14.0	1	266RG-16NF01A140E	★	★	★	★	☆	1.49	0.13	1.20	1.03	0.03
	11.5	1	266RG-16NF01A115E	★	★	★	★	☆	1.81	0.17	1.40	1.03	0.03
	8.0	1	266RG-16NF01A080E	★	★	★	★	☆	2.60	0.21	1.60	1.03	0.03

D

Innengewinde, Rechtsausführung

			P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
	TPI	NT	Bestellnummer	11/25	11/25	11/25	11/25	11/25	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	14.0	1	266RL-16NF01A140E	★	★	★	★	☆	1.49	0.13	1.20	1.01	0.03
	11.5	1	266RL-16NF01A115E	★	★	★	★	☆	1.81	0.17	1.40	1.01	0.03
	8.0	1	266RL-16NF01A080E	★	★	★	★	☆	2.60	0.21	1.60	1.01	0.03

E

R = Rechtsausführung

F

G

H

C30

C39

C73

C83

H36

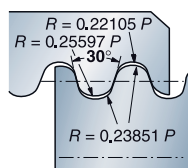
H35

H26

C 20

# CoroThread® 266 Wendschneidplatte zum Gewindedrehen

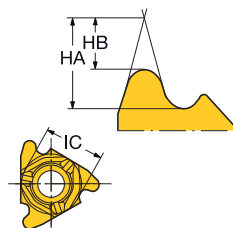
Rund 30° Vollprofil



STDNO  
TCTR



DIN 405  
IT 7-6



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm						
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
			16	10.0	1	266RG-16RN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.97	1.72
8.0	1	266RG-16RN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.72	2.14	1.05	1.38	
8.0	1	266RG-16RN01F080E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.72	2.14	1.05	1.37	
6.0	1	266RG-16RN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.98	2.86	1.50	1.43	
6.0	1	266RG-16RN01F060E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.98	2.86	1.50	1.43	
22	4.0	1	266RG-22RN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.45	4.30	2.60	1.38	
4.0	1	266RG-22RN01F040E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.45	4.30	2.60	1.38	

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm				
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	
			16	10.0	1	266LG-16RN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.97
8.0	1	266LG-16RN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.72	2.14	1.05	1.32
6.0	1	266LG-16RN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.98	2.86	1.50	1.43
22	4.0	1	266LG-22RN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.45	4.30	2.60	1.38

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm						
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY
			16	10.0	1	266RL-16RN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.87	1.58
8.0	1	266RL-16RN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.56	1.97	1.05	1.30	
6.0	1	266RL-16RN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.79	2.66	1.35	1.50	
6.0	1	266RL-16RN01F060E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.79	2.66	1.35	1.45	
22	4.0	1	266RL-22RN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.17	3.98	2.60	1.35	
4.0	1	266RL-22RN01F040E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.17	3.98	2.60	1.35		

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm				
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	
			16	10.0	1	266LL-16RN01A100M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	2.87
8.0	1	266LL-16RN01A080M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	3.59	2.00	1.05	1.30
6.0	1	266LL-16RN01A060M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	4.79	2.66	1.35	1.45
22	4.0	1	266LL-22RN01A040M	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	7.17	3.98	2.60	1.35

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26

A

GEWINDEDREHEN

Wendeschneidplatten

**CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen**

MJ 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRISO 5855-1983  
IT 4-6

C

**Außengewinde, Rechtsausführung**

TP	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
			1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY		
16	1.50	1	266RG-16MJ01A150E	★	★	★	★	★	☆	1.12	0.25	1.00	1.32
	2.00	1	266RG-16MJ01A200E	★	★	★	★	★	☆	1.50	0.34	1.40	1.32

D

**Außengewinde, Linksausführung**

TP	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
			1125	1125	1125	1125	1125	HA	HB	PDX	PDY		
16	1.50	1	266LG-16MJ01A150E	★	★	★	★	★	☆	1.12	0.25	1.00	1.32
	2.00	1	266LG-16MJ01A200E	★	★	★	★	★	☆	1.50	0.34	1.40	1.32

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

**Innengewinde**

Achtung: Zum Drehen eines MJ Gewindes ist eine CoroTurn 107 Bohrstange und Wendeschneidplatte zur Erstellung des korrekten Innendurchmessers zu verwenden. Anschließend wird das Gewinde mit einer entsprechenden ISO 60° (MM) Wendeschneidplatte erstellt.

F

G

H

C30

C39

C73

C83

H36

H35

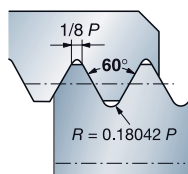
H26

C 22



# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

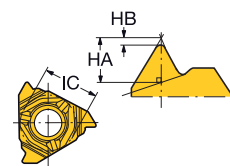
UNJ 60° Vollprofil



STDNO  
STDNO  
TCTR



ISO 3161-1977  
BS 4084-1977  
3A



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm					HA	HB	PDX	PDY		
			P	M	K	N	S					H	
16	32.0	1	266RG-16NJ01A320E	*	*	*	*	*	*	0.59	0.13	0.50	1.32
	28.0	1	266RG-16NJ01A280E	*	*	*	*	*	*	0.67	0.15	0.80	1.32
	24.0	1	266RG-16NJ01A240E	*	*	*	*	*	*	0.79	0.18	0.80	1.32
	20.0	1	266RG-16NJ01A200E	*	*	*	*	*	*	0.94	0.21	1.00	1.32
	18.0	1	266RG-16NJ01A180E	*	*	*	*	*	*	1.05	0.23	1.00	1.32
	16.0	1	266RG-16NJ01A160E	*	*	*	*	*	*	1.18	0.26	1.00	1.32
	14.0	1	266RG-16NJ01A140E	*	*	*	*	*	*	1.35	0.30	1.20	1.32
	12.0	1	266RG-16NJ01A120E	*	*	*	*	*	*	1.58	0.36	1.40	1.32
	10.0	1	266RG-16NJ01A100E	*	*	*	*	*	*	1.89	0.42	1.40	1.32
	8.0	1	266RG-16NJ01A080E	*	*	*	*	*	*	2.38	0.53	1.80	1.32

R = Rechtsausführung

## Innengewinde

Achtung: Zum Drehen eines UNJ Innengewindes ist eine CoroTurn 107 Bohrstanze und Wendeschneidplatte zur Bearbeitung des korrekten Innendurchmessers zu verwenden. Anschließend wird das Gewinde mit einer entsprechenden UN 60° Wendeschneidplatte erstellt.



C30



C39



C73



C83



H36



H35



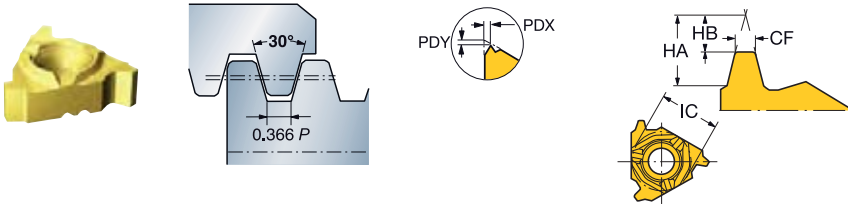
H26

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

ISO Trapezförmig 30° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet

STDNO  
STDNO  
TCTR

ISO 2901-2904  
DIN 103-1977  
7



## Außengewinde, Rechtsausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY	
			P		M		K							
			1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	1.50	1	266RG-16TR01F150E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	2.00	1	266RG-16TR01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	3.00	1	266RG-16TR01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	4.00	1	266RG-22TR01F400E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	5.00	1	266RG-22TR01F500E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	6.00	1	266RG-22TR01F600E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	7.00	1	266RG-22TR01F700E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
27	8.00	1	266RG-27TR01F800E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

## Außengewinde, Linksausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY	
			P		M		K							
			1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	1.50	1	266LG-16TR01F150E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	2.00	1	266LG-16TR01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	3.00	1	266LG-16TR01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	4.00	1	266LG-22TR01F400E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	5.00	1	266LG-22TR01F500E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	6.00	1	266LG-22TR01F600E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	7.00	1	266LG-22TR01F700E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

## Innengewinde, Rechtsausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY	
			P		M		K							
			1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	2.00	1	266RL-16TR01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	3.00	1	266RL-16TR01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	4.00	1	266RL-22TR01F400E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	5.00	1	266RL-22TR01F500E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	6.00	1	266RL-22TR01F600E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	7.00	1	266RL-22TR01F700E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
27	8.00	1	266RL-27TR01F800E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

## Innengewinde, Linksausführung

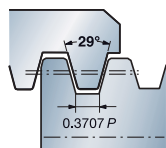
TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY	
			P		M		K							
			1020	1135	1020	1135	1020	1135						
16	2.00	1	266LL-16TR01F200E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	3.00	1	266LL-16TR01F300E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
22	4.00	1	266LL-22TR01F400E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	5.00	1	266LL-22TR01F500E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	6.00	1	266LL-22TR01F600E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	7.00	1	266LL-22TR01F700E	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



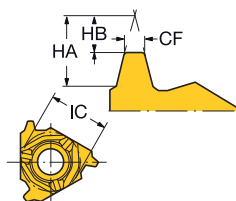
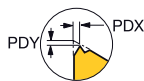
# CoroThread® 266 Wendschneidplatte zum Gewindedrehen

Ausführung ACME 29° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet



STDNO  
TCTR

ANSI B1.5-1988  
2G



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY		
			P	M	K	N	S	H							
16	16.0	1	266RG-16AC01F160E	★	★	★	★	★	★	☆	0.5	1.98	1.04	1.00	1.33
	14.0	1	266RG-16AC01F140E	★	★	★	★	★	★	☆	0.6	2.26	1.21	1.10	1.33
	12.0	1	266RG-16AC01F120E	★	★	★	★	★	★	☆	0.7	2.64	1.43	1.20	1.33
	10.0	1	266RG-16AC01F100E	★	★	★	★	★	★	☆	0.8	3.16	1.61	1.30	1.32
	8.0	1	266RG-16AC01F080E	★	★	★	★	★	★	☆	1.1	3.94	2.08	1.50	1.23
22	6.0	1	266RG-22AC01F060E	★	★	★	★	★	★	☆	1.5	5.25	2.84	1.90	1.38
	5.0	1	266RG-22AC01F050E	★	★	★	★	★	★	☆	1.8	6.29	3.47	2.10	1.38
	4.0	1	266RG-22AC01F040E	★	★	★	★	★	★	☆	2.3	7.87	4.41	2.40	0.79
27	3.0	1	266RG-27AC01F030E	★	★	★	★	★	★	☆	3.1	10.47	5.95	3.30	0.54

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY		
			P	M	K	N	S	H							
16	12.0	1	266LG-16AC01F120E	★	★	★	★	★	★	☆	0.7	2.64	1.43	1.20	1.33
	10.0	1	266LG-16AC01F100E	★	★	★	★	★	★	☆	0.8	3.16	1.61	1.30	1.33
	8.0	1	266LG-16AC01F080E	★	★	★	★	★	★	☆	1.1	3.94	2.08	1.50	1.23
22	6.0	1	266LG-22AC01F060E	★	★	★	★	★	★	☆	1.5	5.25	2.84	1.90	1.38
	5.0	1	266LG-22AC01F050E	★	★	★	★	★	★	☆	1.8	6.29	3.47	2.10	1.38
	4.0	1	266LG-22AC01F040E	★	★	★	★	★	★	☆	2.3	7.87	4.41	2.40	0.79

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY		
			P	M	K	N	S	H							
16	16.0	1	266RL-16AC01F160E	★	★	★	★	★	★	☆	0.5	1.97	1.00	1.00	1.30
	14.0	1	266RL-16AC01F140E	★	★	★	★	★	★	☆	0.6	2.25	1.16	1.10	1.30
	12.0	1	266RL-16AC01F120E	★	★	★	★	★	★	☆	0.7	2.62	1.37	1.20	1.30
	10.0	1	266RL-16AC01F100E	★	★	★	★	★	★	☆	0.8	3.13	1.54	1.30	1.30
	8.0	1	266RL-16AC01F080E	★	★	★	★	★	★	☆	1.0	3.90	2.00	1.50	1.21
22	6.0	1	266RL-22AC01A060M	★	★	★	★	★	★	☆	1.4	5.19	2.76	1.90	1.01
	6.0	1	266RL-22AC01F060E	★	★	★	★	★	★	☆	1.4	5.19	2.76	1.90	1.35
	5.0	1	266RL-22AC01F050E	★	★	★	★	★	★	☆	1.7	6.22	3.37	2.10	0.96
	4.0	1	266RL-22AC01F040E	★	★	★	★	★	★	☆	2.2	7.77	4.28	2.40	0.87
27	3.0	1	266RL-27AC01F030E	★	★	★	★	★	★	☆	3.0	10.31	5.80	3.30	0.54

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CF	HA	HB	PDX	PDY		
			P	M	K	N	S	H							
16	12.0	1	266LL-16AC01F120E	★	★	★	★	★	★	☆	0.7	2.62	1.37	1.20	1.30
	10.0	1	266LL-16AC01F100E	★	★	★	★	★	★	☆	0.8	3.13	1.54	1.30	1.30
	8.0	1	266LL-16AC01F080E	★	★	★	★	★	★	☆	1.0	3.90	2.00	1.50	1.21
22	6.0	1	266LL-22AC01F060E	★	★	★	★	★	★	☆	1.4	5.19	2.76	1.90	1.35
	5.0	1	266LL-22AC01F050E	★	★	★	★	★	★	☆	1.7	6.22	3.37	2.00	0.96
	4.0	1	266LL-22AC01F040E	★	★	★	★	★	★	☆	2.2	7.77	4.28	2.40	0.70

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



H26



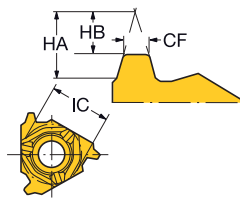
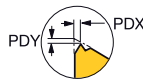
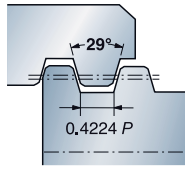
A

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Ausführung STUB-ACME 29° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet

STDNO  
TCTR

ANSI B1.8-1988  
2G



B

## Außengewinde, Rechtsausführung

C

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
			P	M	K	N	S	H										
16	16.0	1	266RG-16SA01F160E	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
14.0	1	266RG-16SA01F140E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.6	1.86	1.21	1.50	1.23
12.0	1	266RG-16SA01F120E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.7	2.12	1.40	1.85	1.30
10.0	1	266RG-16SA01F100E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.47	1.65	1.10	1.32
8.0	1	266RG-16SA01F080E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.0	2.95	1.87	1.20	1.32
22	6.0	1	266RG-22SA01F060E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.2	3.67	2.39	1.50	1.53
5.0	1	266RG-22SA01F050E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.7	4.86	3.27	1.80	1.67
4.0	1	266RG-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.1	5.83	3.98	2.00	1.67
27	3.0	1	266RG-27SA01F030E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.6	7.27	5.05	2.40	1.67

D

## Außengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
			P	M	K	N	S	H										
16	16.0	1	266LG-16SA01F160E	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
14.0	1	266LG-16SA01F140E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.6	1.86	1.21	1.30	1.30
12.0	1	266LG-16SA01F120E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.7	2.12	1.40	1.10	1.32
10.0	1	266LG-16SA01F100E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.47	1.65	1.50	1.30
8.0	1	266LG-16SA01F080E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.0	2.95	1.87	1.30	1.30
22	6.0	1	266LG-22SA01F060E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.2	3.67	2.89	1.10	1.30
5.0	1	266LG-22SA01F050E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.7	4.86	3.27	1.80	1.67
4.0	1	266LG-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.1	5.83	3.98	2.00	1.67
			266LG-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.6	7.27	5.05	2.40	1.67

E

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
			P	M	K	N	S	H										
16	16.0	1	266RL-16SA01F160E	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
14.0	1	266RL-16SA01F140E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.6	1.81	1.15	1.00	1.30
12.0	1	266RL-16SA01F120E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.7	2.07	1.34	0.80	1.30
10.0	1	266RL-16SA01F100E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.40	1.59	1.10	1.30
8.0	1	266RL-16SA01F080E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.88	1.80	1.20	1.30
22	6.0	1	266RL-22SA01F060E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.2	3.59	2.31	1.50	1.50
5.0	1	266RL-22SA01F050E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.6	4.77	3.18	1.80	1.64
4.0	1	266RL-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.0	5.71	3.87	2.00	1.64
27	3.0	1	266RL-27SA01F030E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.5	7.13	4.91	2.40	1.64
			266RL-27SA01F030E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	3.4	9.49	6.64	3.10	1.72

F

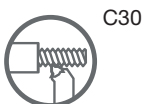
## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
			P	M	K	N	S	H										
16	12.0	1	266LL-16SA01F120E	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	1020	1135	CF	HA	HB	PDX	PDY
10.0	1	266LL-16SA01F100E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.40	1.59	1.20	1.32
8.0	1	266LL-16SA01F080E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.9	2.88	1.80	1.50	1.52
22	6.0	1	266LL-22SA01F060E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.2	3.59	2.31	1.05	1.30
5.0	1	266LL-22SA01F050E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.6	4.77	3.18	1.80	1.64
4.0	1	266LL-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.0	5.71	3.87	2.00	1.64
			266LL-22SA01F040E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	2.5	7.13	4.91	2.40	1.64

G

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

H



C30



C39



C73



C83



H36



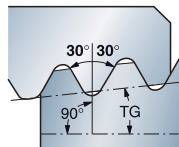
H35



H26

# CoroThread® 266 Wendschneidplatte zum Gewindedrehen

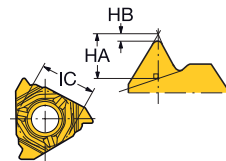
API 60° Vollprofil, Schulterverbindung



STDNO



API SPEC. 7



## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY	TG				
			P	M	K	N	S	H									
22	5.0	1	266RG-22V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.38	0.13
4.0	1	266RG-22V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	0.95	2.50	1.67	0.08
4.0	1	266RG-22V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	0.95	2.60	1.72	0.13
4.0	1	266RG-22V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	0.62	2.80	0.98	0.08
4.0	1	266RG-22V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	0.62	2.80	1.08	0.13
27	5.0	1	266RG-27V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.92	0.13
4.0	1	266RG-27V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	0.95	2.60	2.41	0.08
4.0	1	266RG-27V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	0.95	2.70	2.41	0.13
4.0	1	266RG-27V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	0.62	2.80	1.92	0.08
4.0	1	266RG-27V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	0.62	2.90	1.92	0.13

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY	TG				
			P	M	K	N	S	H									
22	5.0	1	266RL-22V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.35	0.13
4.0	1	266RL-22V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	0.95	2.60	1.74	0.08
4.0	1	266RL-22V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	0.95	2.60	1.74	0.13
4.0	1	266RL-22V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	0.62	2.80	1.06	0.08
4.0	1	266RL-22V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	0.62	2.90	1.16	0.13
27	5.0	1	266RL-27V401A0503E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.48	0.50	2.50	1.92	0.13
4.0	1	266RL-27V381A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.03	0.95	2.60	2.41	0.08
4.0	1	266RL-27V381A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.02	0.95	2.70	2.41	0.13
4.0	1	266RL-27V501A0402E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.36	0.62	2.80	1.92	0.08
4.0	1	266RL-27V501A0403E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.35	0.62	2.90	1.92	0.13

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



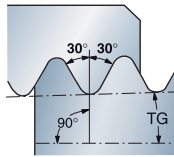
H26

A

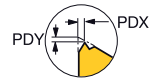
# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

API Rund 60° Vollprofil

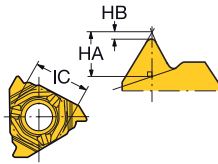
B



STDNO



API SPEC. 5B



C

## Außengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm				
			1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	1020	1125	HA	HB	PDX	PDY	TG
16	10.0	1	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.76	0.36	1.30	1.35	0.03
10.0	1	266RG-16RD01C100M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	1.76	0.36	1.30	1.35	0.03
8.0	1	266RG-16RD01A080E	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.23	0.43	1.50	1.35	0.03
8.0	1	266RG-16RD01C080M	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	☆	2.23	0.43	1.50	1.35	0.03
22	10.0	1	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	1.76	0.36	2.00	1.67	0.03
8.0	1	266RG-22RD01A080E	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.23	0.43	2.00	1.67	0.03

D

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P			M			K			N			S			H			Abmessungen, mm						
			1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	1020	1125	1135	HA	HB	PDX	PDY	TG		
16	10.0	1	★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		★	★		☆	☆	1.76	0.36	1.30	1.30	0.03
10.0	1	266RL-16RD01C100M			★			★			★			★			★			☆	☆	1.76	0.36	1.30	1.30	0.03	
8.0	1	266RL-16RD01A080E			★			★			★			★			★			☆	☆	2.24	0.43	1.50	1.30	0.03	
8.0	1	266RL-16RD01C080M			★			★			★			★			★			☆	☆	2.24	0.43	1.50	1.30	0.03	
22	10.0	1	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	1.76	0.36	2.00	1.64	0.03
8.0	1	266RL-22RD01A080E	☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆		☆	☆	2.24	0.43	2.00	1.64	0.03

R = Rechtsausführung

F

G

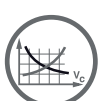
H



C30



C39



C73



C83



H36



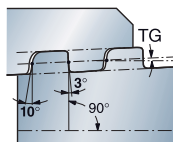
H35



H26

# CoroThread® 266 Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

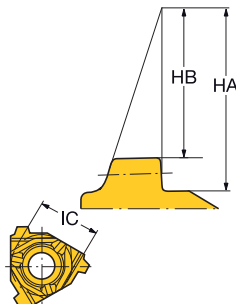
API Vollprofil für Futter- und Steigrohre



STDNO



API SPEC. 5B



## Außengewinde, Rechtsausführung

		Abmessungen, mm																
		P	M	K	N	S	H											
	TPI	NT	Bestellnummer						HA	HB	PDX	PDY	TG					
22	5.0	1	266RG-22BU01A0501E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	12.06	10.60	2.50	1.97	0.04
	5.0	1	266RG-22BU01A050E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	12.05	10.47	2.50	1.97	0.03

## Innengewinde, Rechtsausführung

		Abmessungen, mm																
		P	M	K	N	S	H											
	TPI	NT	Bestellnummer						HA	HB	PDX	PDY	TG					
22	5.0	1	266RL-22BU01A0501E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	12.04	10.62	2.21	1.93	0.04
	5.0	1	266RL-22BU01A050E	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	12.18	10.60	2.31	1.93	0.03

R = Rechtsausführung



C30



C39



C73



C83



H36



H35



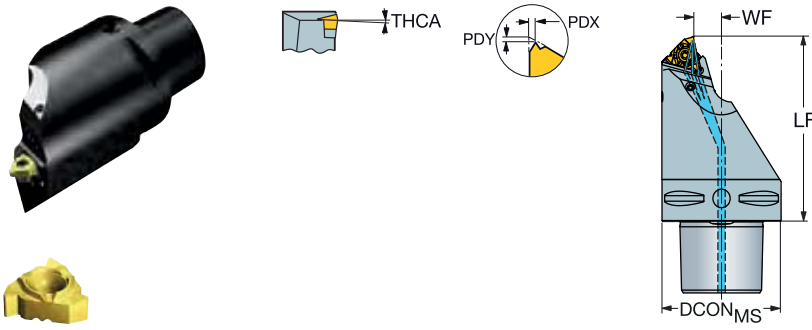
H26

# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

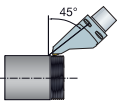
B



C



D



						Abmessungen, mm						
		CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
16	C6	3	C6-266RS18100-16HP	63.0	100.0	18.0	1°	80	3.5	2.00	266.RG-16..	
22	C6	3	C6-266RS16100-22HP	63.0	100.0	16.0	1°	80	5.0	1.94	266.RG-22..	

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Hinweis:

Bei einer Multi-Task-Maschine muss das Werkzeug um 45 Grad geneigt sein, damit Werkzeughalter, B-Achsen, und Spannfutter nicht kollidieren.

E

		Ersatzteile			
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Düse
16	C6	5513 020-13	5322 389-11	5512 032-05	5691 026-13
22	C6	5513 020-26	5322 379-11	5512 032-04	5691 026-13

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

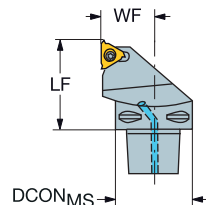
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



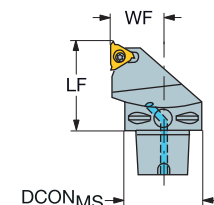
266 R/LG



Cx-266R/LFG



Cx-266R/LFGZ



Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
	16	C3	3	C3-266R/LFG-22040-16	32.0	40.0	22.0	1°	10	3.0	0.23	266.LG-16..
		C4	3	C4-266R/LFG-27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.46	266.LG-16..
		C5	3	C5-266R/LFG-35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.LG-16..
		C6	3	C6-266R/LFG-45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.29	266.LG-16..
	22	C3	3	C3-266RFG-22040-22	32.0	40.0	22.0	1°	10	5.0	0.23	266.RG-22..
		C4	3	C4-266R/LFG-27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.LG-22..
		C5	3	C5-266R/LFG-35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.LG-22..
		C6	3	C6-266R/LFG-45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.31	266.LG-22..
27	C8	3	C8-266R/LFG-55080-22	80.0	80.0	55.0	1°	10	5.0	2.54	266.LG-22..	
	C6	3	C6-266R/LFG-45065-27	63.0	65.0	45.0	1°	10	7.5	1.31	266.LG-27..	

Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
	16	C4	3	C4-266RFGZ27050-16	40.0	50.0	27.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..
		C5	3	C5-266RFGZ35060-16	50.0	60.0	35.0	1°	10	3.0	0.77	266.RG-16..
		C6	3	C6-266RFGZ45065-16	63.0	65.0	45.0	1°	10	3.0	1.30	266.RG-16..
	22	C4	3	C4-266RFGZ27050-22	40.0	50.0	27.0	1°	10	5.0	0.42	266.RG-22..
		C5	3	C5-266RFGZ35060-22	50.0	60.0	35.0	1°	10	5.0	0.77	266.RG-22..
		C6	3	C6-266RFGZ45065-22	63.0	65.0	45.0	1°	10	5.0	1.32	266.RG-22..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	Düse
C3-266R/LFG-22040-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266RFGZ27050-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C5-266RFGZ35060-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C6-266RFGZ45065-16	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-16	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05	5691 034-03
C3-266R/LFG-22040-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFG-27050-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266R/LFGZ27050-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-01
C5-266R/LFG-35060-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C5-266R/LFGZ35060-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFG-45065-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C6-266R/LFGZ45065-22	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04	5691 034-02
C8-266R/LFG-55080-22	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04	5691 034-03
C6-266R/LFG-45065-27	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



C2



F2



E1



G1



H36



H27



H5

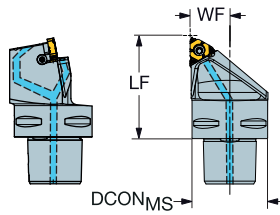


# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

B



C



266 R/LG

CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm				MIID				
			DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
16	C3	3	C3-266-R/LFA17047-16C	32.0	47.0	17.0	1°	150	3.0	0.24	266.LG-16..
	C4	3	C4-266-R/LFA21055-16C	40.0	55.0	21.0	1°	150	3.0	0.42	266.LG-16..
	C5	3	C5-266-R/LFA26065-16C	50.0	65.0	26.0	1°	150	3.0	0.77	266.LG-16..
	C6	3	C6-266-R/LFA33075-16C	63.0	75.0	33.0	1°	150	3.0	1.34	266.LG-16..

D

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	Düse	Verschluss	Kühlschmierstoffverschluss
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	5512 104-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



F2



H36

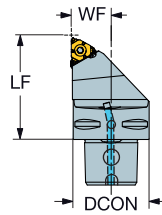


H5

# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



266 R/LG

Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
	16	C3	3	C3-266RFAZ17039-16	32.0	39.0	17.0	1°	10	3.0	0.21	266.RG-16..
		C4	3	C4-266RFAZ21055-16	40.0	55.0	21.0	1°	10	3.0	0.42	266.RG-16..
		C5	3	C5-266RFAZ26065-16	50.0	65.0	26.0	1°	10	3.0	0.76	266.RG-16..
		C6	3	C6-266RFAZ33075-16	63.0	75.0	33.0	1°	10	3.0	1.34	266.RG-16..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile					
↔	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	Düse
16	C3-C4	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-01
16	C5-C6	5513 020-13	5322 391-11	5512 032-05	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



C2



F2



E1



G1



H36



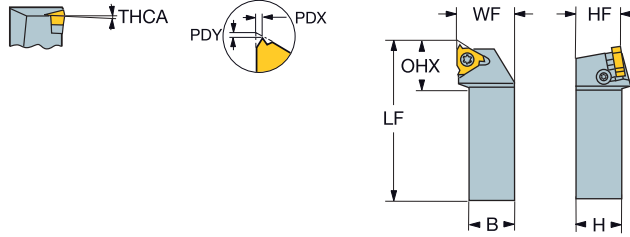
H27



H5

# CoroThread® 266 Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen

Schraubenspannsystem



266 R/LG

C

CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm										MIID
			B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG			
16	16 x 16	21.4	266R/LFG-1616-16	16.0	16.0	100.0	20.0	16.0	1°	3.0	0.23	266.LG-16..	
	20 x 20	21.6	266R/LFG-2020-16	20.0	20.0	125.0	25.0	20.0	1°	3.0	0.42	266.LG-16..	
	25 x 25	22.2	266R/LFG-2525-16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	3.0	0.76	266.LG-16..	
	32 x 25	22.2	266R/LFG-3225-16	25.0	32.0	150.0	32.0	32.0	1°	3.0	1.08	266.LG-16..	
22	25 x 25	33.3	266R/LFG-2525-22	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	1°	5.0	0.76	266.LG-22..	
	32 x 32	34.3	266R/LFG-3232-22	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	5.0	1.37	266.LG-22..	
	40 x 40	29.7	266R/LFG-4040-22	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	5.0	3.14	266.LG-22..	
27	32 x 32	39.0	266R/LFG-3232-27	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	1°	7.5	1.40	266.LG-27..	
	40 x 40	34.6	266RFG-4040-27	40.0	40.0	250.0	50.0	40.0	1°	7.5	3.15	266.RG-27..	

D

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

E

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	
16	16 x 16-32 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25-40 x 40	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
27	32 x 32	5513 020-66	5322 388-11	5322 387-11	5512 032-03
27	40 x 40	5513 020-66		5322 387-11	5512 032-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

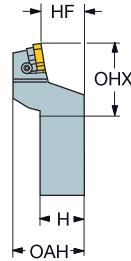
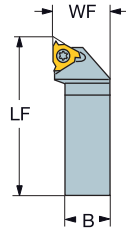
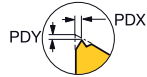
G

H



# CoroThread® 266 Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen

Schraubenspannsystem



266 R/LG

		Abmessungen, mm												
	CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	OAH	THCA			MIID	
					16	25 x 25	22.2	266R/LFGZ2525-16	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	44.0
	32	25 x 25	22.2	266RFGZ3225-16	25.0	32.0	170.0	32.0	32.0	48.0	1°	3.0	1.05	266.RG-16..
	22	25 x 25	33.3	266R/LFGZ2525-22	25.0	25.0	150.0	32.0	25.0	46.0	1°	5.0	0.80	266.LG-22..
	32	25 x 25	33.3	266RFGZ3225-22	32.0	32.0	170.0	40.0	32.0	52.0	1°	5.0	1.34	266.RG-22..

Z = Für Überkopfmontage

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

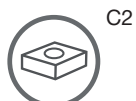
Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

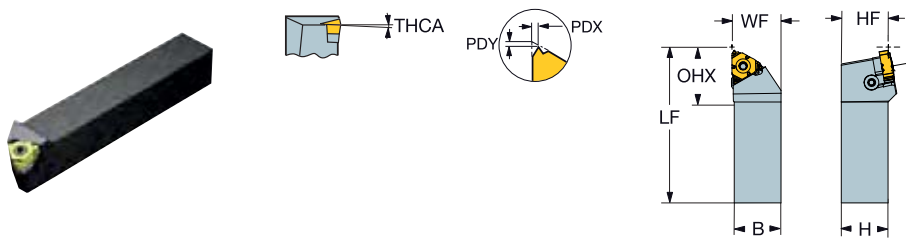
Ersatzteile					
	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage
16	25 x 25	5513 020-13	5322 390-11	5322 389-11	5512 032-05
16	32 x 25	5513 020-13		5322 389-11	5512 032-05
22	25 x 25	5513 020-26	5322 380-11	5322 379-11	5512 032-04
22	32 x 32	5513 020-26		5322 379-11	5512 032-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# CoroThread® 266 Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem



266 R/LG

C

		Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	OHX	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	THCA	NM	KG	MIID		
			16	12 x 12	23.4	266R/LFA-1212-16	12.0	12.0	80.0	12.5	12.0	1°	3.0
	16 x 16	21.4	266R/LFA-1616-16	16.0	16.0	100.0	16.5	16.0	1°	3.0	0.21	266.LG-16..	
	20 x 20	21.6	266R/LFA-2020-16	20.0	20.0	125.0	20.5	20.0	1°	3.0	0.40	266.LG-16..	
	25 x 25	22.2	266R/LFA-2525-16	25.0	25.0	150.0	25.5	25.0	1°	3.0	0.73	266.LG-16..	

D Zur Gewindebearbeitung nahe dem Reitstock  
 Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.  
 Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77  
 Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75  
 R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteile

Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage
5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

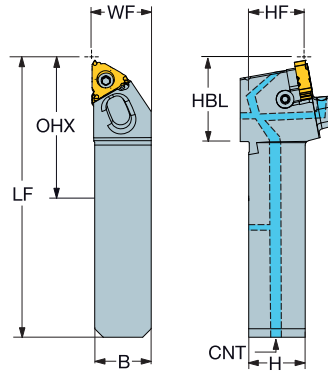
G

H



# CoroThread® 266 QS Schaftwerkzeug zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem



266 R/LG

CZC <sub>MS</sub>	OHX	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm										MIID		
				B	H	HBL	LF	WF	HF	THCA	CNT	BAR	NM		KG	
16	20 x 20	50.0	3	QS-266-R/LFA2020-16C	20.0	20.0	30.0	99.0	20.9	20.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.27	266.LG-16..
	25 x 25	55.0	3	QS-266-R/LFA2525-16C	25.0	25.0	30.0	114.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	3.0	0.48	266.LG-16..
22	25 x 25	60.0	3	QS-266-R/LFA2525-22C	25.0	25.0	35.0	119.0	25.9	25.0	1°	G 1/8-28	150	5.0	0.51	266.LG-22..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile		Ersatzteile						
CZC <sub>MS</sub>	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	Düse	Verschluss	Verschluss	
16	20 x 20-25 x 25 5513 020-13	5322 392-11	5322 391-11	5512 032-05	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03	
22	25 x 25 5513 020-26	5322 394-11	5322 393-11	5512 032-04	5691 026-13	3214 013-02	3214 013-03	

Ersatzteile		
CZC <sub>MS</sub>	Verschluss	Verschluss
16	3214 013-01	3214 012-01
22	3214 013-01	3214 012-01

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



C2



F2



E1



H36



H26



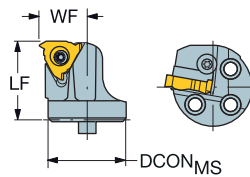
A

# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



266 R/LG

		CZC <sub>MS</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm						MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM		KG
	16	20	0	SL-266R/LFG-202514-16	20.0	25.0	14.0	1°	3.0	0.06	266.RG-16..	
		25	1	SL-266R/LFG-252517-16	25.0	25.0	17.0	1°	10	3.0	0.08	266.RG-16..
		32	1	SL-266R/LFG-323222-16	32.0	32.0	22.0	1°	10	3.0	0.14	266.RG-16..
		40	1	SL-266R/LFG-403227-16	40.0	32.0	27.0	1°	10	3.0	0.21	266.RG-16..

D

Bei Einsatz eines CoroThread 266 SL Schneidkopfes zur Außengewindebearbeitung wird beim Schneidkopf in Rechtsausführung eine Wendeschneidplatte in Linksausführung und umgekehrt verwendet.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

E

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



C2



F2



H36



H26



H5



H2



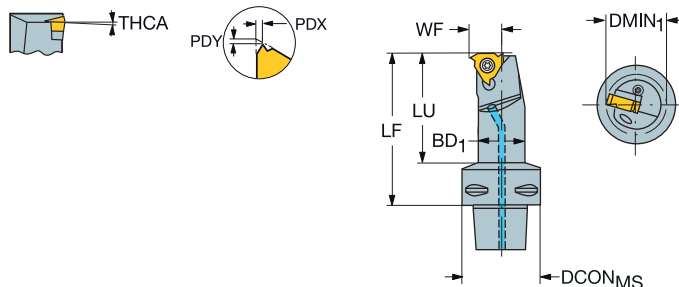
# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



266 R/LL



Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID	
															16
	C3	25.0	44.0	3	C3-266R/LKF-14060-16	32.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.24	266.LL-16..	
	C4	20.0	37.0	3	C4-266R/LKF-12060-16	40.0	16.0	60.0	12.0	2°	10	3.0	0.35	266.LL-16..	
	C4	25.0	38.0	3	C4-266R/LKF-14060-16	40.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.38	266.LL-16..	
	C4	32.0	48.0	3	C4-266R/LKF-17070-16	40.0	25.0	70.0	17.0	1°	10	3.0	0.45	266.LL-16..	
	C4	40.0	69.0	3	C4-266RKF-22090-16	40.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	0.67	266.RL-16..	
	C5	25.0	36.0	3	C5-266R/LKF-14060-16	50.0	20.0	60.0	14.0	1°	10	3.0	0.57	266.LL-16..	
	C5	32.0	47.0	3	C5-266R/LKF-17070-16	50.0	25.0	70.0	17.0	1°	10	3.0	0.64	266.LL-16..	
	C5	40.0	68.0	3	C5-266R/LKF-22090-16	50.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	0.86	266.LL-16..	
	C5	50.0	84.0	3	C5-266R/LKF-27105-16	50.0	40.0	105.0	27.0	1°	10	3.0	1.21	266.LL-16..	
	C5	20.0	35.0	3	C5-266RKF-12060-16	50.0	16.0	60.0	12.0	2°	10	3.0	0.54	266.RL-16..	
	C6	25.0	42.0	3	C6-266R/LKF-14070-16	63.0	20.0	70.0	14.0	1°	10	3.0	0.96	266.LL-16..	
	C6	32.0	48.0	3	C6-266R/LKF-17075-16	63.0	25.0	75.0	17.0	1°	10	3.0	1.02	266.LL-16..	
	C6	40.0	64.0	3	C6-266R/LKF-22090-16	63.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	3.0	1.24	266.LL-16..	
	C6	50.0	80.0	3	C6-266R/LKF-27105-16	63.0	40.0	105.0	27.0	1°	10	3.0	1.56	266.LL-16..	
	22	C4	25.0	42.0	3	C4-266RKF-15065-22	40.0	20.0	65.0	15.0	2°	10	5.0	0.37	266.RL-22..
		C4	32.0	48.0	3	C4-266RKF-19070-22	40.0	25.0	70.0	19.0	1°	10	5.0	0.44	266.RL-22..
		C4	40.0	69.0	3	C4-266RKF-22090-22	40.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	0.65	266.RL-22..
		C4	50.0	60.0	3	C4-266RKF-27080-22	40.0	39.5	80.0	27.0	1°	10	5.0	0.75	266.RL-22..
		C5	50.0	84.0	3	C5-266R/LKF-27105-22	50.0	40.0	105.0	26.9	1°	10	5.0	1.19	266.LL-22..
		C5	25.0	41.0	3	C5-266RKF-15065-22	50.0	20.0	65.0	15.0	2°	10	5.0	0.57	266.RL-22..
		C5	32.0	47.0	3	C5-266RKF-19070-22	50.0	25.0	70.0	19.0	1°	10	5.0	0.63	266.RL-22..
		C5	40.0	68.0	3	C5-266RKF-22090-22	50.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	0.84	266.RL-22..
		C6	50.0	80.0	3	C6-266R/LKF-27105-22	63.0	40.0	105.0	26.9	1°	10	5.0	1.53	266.LL-22..
		C6	32.0	48.0	3	C6-266RKF-19075-22	63.0	25.0	75.0	19.0	1°	10	5.0	1.01	266.RL-22..
		C6	40.0	64.0	3	C6-266RKF-22090-22	63.0	32.0	90.0	22.0	1°	10	5.0	1.21	266.RL-22..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Bestellnummer	Ersatzteile				
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	Düse
C3, C4 -266R/LKF-14060-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LKF-12060-16	5513 020-02				5691 034-01
C4-266RKF-22090-16	5513 020-13			5512 032-05	5691 034-01
C4-266R/LKF-17070-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-01
C5-266R/LKF-12060-16	5513 020-02				5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-14060-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-17070-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-22090-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-27105-16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	5691 034-02
C4-266R/LKF-15065-22	5513 020-07				5691 034-01
C4-266RKF-19070-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266RKF-22090-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C4-266RKF-27080 -22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-01
C5-266R/LKF-15065-22	5513 020-07				5691 034-02
C5, C6 -266R/LKF-27105-22	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02
C5, C6 -266RKF-19070-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02
C5, C6 -266RKF-22090-22	5513 020-26		5322 380-11	5512 032-04	5691 034-02

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

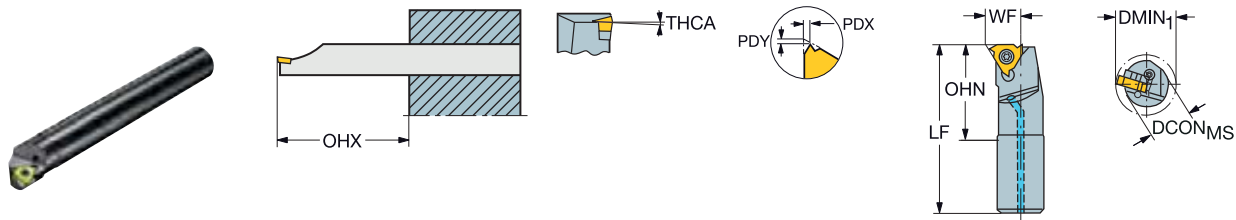


# CoroThread® 266 Bohrstange zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



D

Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MID
	16	16	20.0	48.0	48.0	27.0	266R/LKF-16-16-R	16.0	16.0	125.0	12.0	2°	10	3.0	0.20	266.LL-16..
	20	20	25.0	60.0	60.0	28.7	266R/LKF-20-16-R	20.0	20.0	140.0	14.0	1°	10	3.0	0.34	266.LL-16..
	25	25	32.0	75.0	75.0	28.8	266R/LKF-25-16-R	25.0	25.0	180.0	17.0	1°	10	3.0	0.65	266.LL-16..
	22	20	25.0	60.0	60.0	34.2	266R/LKF-20-22-R	20.0	20.0	140.0	15.0	2°	10	5.0	0.32	266.LL-22..
	25	25	32.0	75.0	75.0	34.6	266R/LKF-25-22-R	25.0	25.0	180.0	19.0	1°	10	5.0	0.65	266.LL-22..
	16	16	20.0	96.0	96.0	33.2	266R/LKF-16-16-RE	16.0	16.0	200.0	12.0	2°	10	3.0	0.53	266.LL-16..

E = Hartmetallverstärkte Bohrstange R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
 Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.  
 Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77  
 Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

E

Ersatzteile					
Abmessungen, mm	CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage
16	16	5513 020-02			
16	20-25	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05
22	20	5513 020-07			
22	25	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

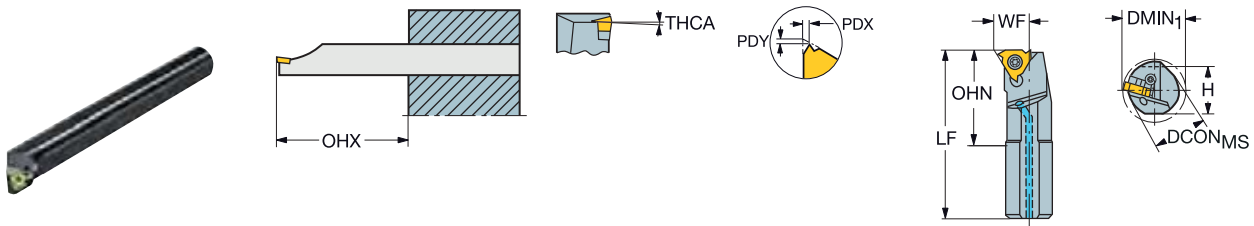
H



# CoroThread® 266 Bohrstange zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Flächen - innere Kühlschmierstoffzufuhr



266 R/LL

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MID		
							DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	THCA	BAR		NM	KG
16	16	20.0	48.0	48.0	27.0	266R/LKF-16-16	16.0	15.0	16.0	200.0	12.0	2°	10	3.0	0.30	266.LL-16..
	20	25.0	60.0	60.0	29.0	266R/LKF-20-16	20.0	18.0	20.0	250.0	14.0	1°	10	3.0	0.60	266.LL-16..
	25	32.0	75.0	75.0	29.0	266R/LKF-25-16	25.0	23.0	25.0	300.0	17.0	1°	10	3.0	0.97	266.LL-16..
	32	40.0	96.0	96.0	30.9	266R/LKF-32-16	32.0	30.0	32.0	250.0	22.0	1°	10	3.0	1.43	266.LL-16..
	40	50.0	120.0	120.0	31.5	266R/LKF-40-16	40.0	37.0	30.0	300.0	27.0	1°	10	3.0	2.59	266.LL-16..
22	20	25.0	60.0	60.0	35.0	266R/LKF-20-22	20.0	18.0	20.0	250.0	15.0	2°	10	5.0	0.54	266.LL-22..
	25	32.0	75.0	75.0	34.6	266R/LKF-25-22	25.0	23.0	25.0	300.0	19.0	1°	10	5.0	0.96	266.LL-22..
	32	40.0	96.0	96.0	37.7	266R/LKF-32-22	32.0	30.0	32.0	250.0	21.9	1°	10	5.0	1.43	266.LL-22..
	40	50.0	120.0	120.0	38.2	266R/LKF-40-22	40.0	37.0	40.0	300.0	26.9	1°	10	5.0	2.59	266.LL-22..
	50	63.0	150.0	150.0	45.7	266R/LKF-50-22	50.0	47.0	50.0	350.0	34.9	1°	10	5.0	5.26	266.LL-22..
27	40	50.0	120.0	120.0	47.2	266R/LKF-40-27	40.0	37.0	40.0	300.0	26.9	1°	10	7.5	2.55	266.LL-27..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	
16	5513 020-02				
16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	
22	5513 020-07				
22	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04	
27	5513 020-66	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

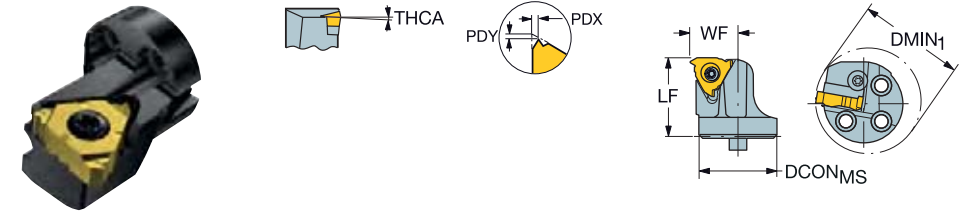


# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



D

CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
				DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG		
16	20	25.0	1	SL-266R/LKF-202514-16	20.0	25.0	14.0	2°	10	3.0	0.06	266.LL-16..
25	32.0	1	SL-266R/LKF-252517-16	25.0	25.0	17.0	1°	10	3.0	0.08	266.LL-16..	
32	40.0	1	SL-266R/LKF-323222-16	32.0	32.0	22.0	1°	10	3.0	0.10	266.LL-16..	
40	50.0	1	SL-266R/LKF-403227-16	40.0	32.0	27.0	1°	10	3.0	0.22	266.LL-16..	
22	25	32.0	1	SL-266R/LKF-252819-22	25.0	28.0	19.0	1°	10	5.0	0.09	266.LL-22..
32	40.0	1	SL-266R/LKF-323222-22	32.0	32.0	21.9	1°	10	5.0	0.13	266.LL-22..	
40	50.0	1	SL-266R/LKF-403227-22	40.0	32.0	26.9	1°	10	5.0	0.20	266.LL-22..	
27	40	50.0	1	SL-266R/LKF-403627-27	40.0	36.0	26.9	1°	10	7.5	0.23	266.LL-27..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
 Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77  
 Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

E

Ersatzteile					
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Linksausführung	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	
16	5513 020-02			5512 032-05	
16	5513 020-13	5322 389-11	5322 390-11	5512 032-05	
22	5513 020-07			5512 032-04	
22	5513 020-26	5322 379-11	5322 380-11	5512 032-04	
27	5513 020-66	5322 387-11	5322 388-11	5512 032-03	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H



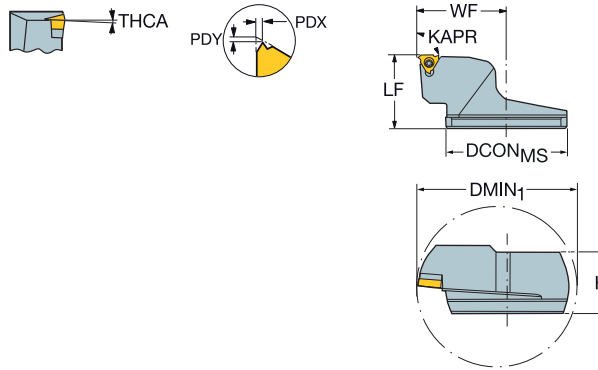
# CoroThread® 266 Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion



266 R/LL



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm										MIID
			DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	THCA	NM	KG			
16	80	100.0	SL-266RKF-80-16-QC	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	3.0	0.58	266.RL-16..	
22	80	100.0	SL-266RKF-80-22-QC	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	5.0	0.56	266.RL-22..	
27	80	100.0	SL-266RKF-80-27-QC	80.0	37.5	80.0	45.0	58.5	1°	7.5	0.55	266.RL-27..	

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile				
CZC <sub>MS</sub>	Schraube	Zwischenlage in Rechtsausführung	Schraube für Zwischenlage	
16	5513 020-13	5322 390-11	5512 032-05	
22	5513 020-26	5322 380-11	5512 032-04	
27	5513 020-66	5322 388-11	5512 032-03	

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# T-Max® U-Lock

## Innengewindebearbeitung

B

### Anwendungsbereich

- Innengewindebearbeitung

C

### ISO-Anwendungsbereich:



### Vorteile und Merkmale

- Wendeschneidplatten
- Drei scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Gewinde



D

T-Max U-Lock® ist eine Ergänzung zum ultra-stabilen CoroThread 266 Werkzeugkonzept für das Gewindedrehen. Es ist eine anwendungsspezifische Lösung für 11 mm (0.433 Zoll) Innengewindebearbeitungen in zwei unterschiedlichen Geometrien: Allround und scharf.

E

[www.sandvik.coromant.com/tmaxulock](http://www.sandvik.coromant.com/tmaxulock)

### Wendeschneidplattentypen

#### Vollprofil

- Hohe Produktivität
- Metrisch 60°
- UN 60°
- Whitworth 55°
- NPT 60°

#### Teilprofil

- Minimierter Werkzeugbestand
- Teilprofil 55° und 60°

#### Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe
- Bohrstangen
- CoroTurn® SL Schneidköpfe



F



- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Tailor-Made-Wendeschneidplatten für nahezu jede Gewindeform oder -steigung

G

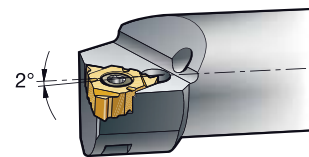


Standardgeometrie



Scharfe F-Geometrie

Werkzeughalter für Wendeschneidplatten in der Größe IC 11 sind für einen Neigungswinkel von 2° ohne Verwendung einer Zwischenlage konzipiert.



H



C45



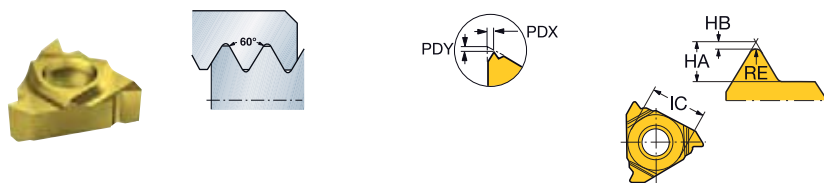
C51



H35

# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Teilprofil 60°



## Innengewinde, Rechtsausführung

						P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm							
						1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	RE	HA	HB	PDX	PDY	
	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer													
	11	1.0	2.0	12.0	24.0	1	R166.0L-11VM01-001	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		1.0	2.0	12.0	24.0	1	R166.0L-11VM01C001	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

## Innengewinde, Linksausführung

						P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm						
						1020	1020	1020	1020	1020	1020	RE	HA	HB	PDX	PDY		
	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer												
	11	1.0	2.0	12.0	24.0	1	L166.0L-11VM01-001	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C51



C73



C83



H36



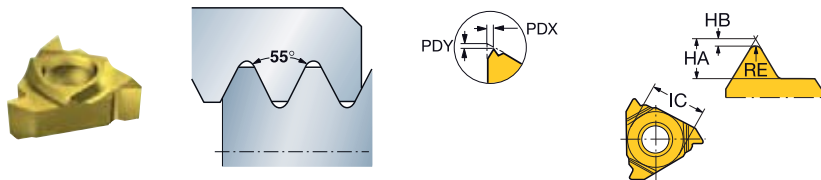
H35



A

# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

55° Teilprofil



B

C

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RE	HA	HB	PDX	PDY					
				P	M	K	N	S	H										
11	14.0	28.0	1	R166.0L-11VW01-001	1020 ★	4125 ☆	1020 ★	4125 ☆	1020 ★	4125 ☆	1020 ★	4125 ☆	1020 ★	4125 ☆	0.11	1.60	0.12	0.95	0.68

## Innengewinde, Linksausführung

TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						RE	HA	HB	PDX	PDY	
				P	M	K	N	S	H						
11	14.0	28.0	1	L166.0L-11VW01-001	1020 ★	1020 ★	1020 ★	1020 ★	1020 ★	1020 ★	0.11	1.60	0.12	0.95	0.12

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

E

F

G

H



C51



C73



C83



H36

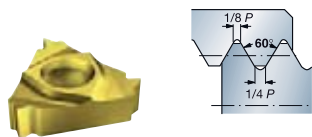


H35



# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

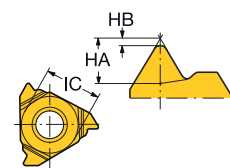
Metrisch 60° Vollprofil



STDNO  
TCTR



ISO 965-1998  
IT 6



## Innengewinde, Rechtsausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY				
			P	M	K	N	S	H								
			1020	4125	1020	4125	1020	4125								
11	0.50	1	R166.0L-11MM01-050	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.32	0.03	0.50	0.68
	0.75	1	R166.0L-11MM01-075	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.47	0.04	0.60	0.68
	1.00	1	R166.0L-11MM01-100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.64	0.06	0.80	0.68
	1.25	1	R166.0L-11MM01-125	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.79	0.07	0.80	0.68
	1.50	1	R166.0L-11MM01-150	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.96	0.09	1.10	0.68
	1.75	1	R166.0L-11MM01-175	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.11	0.11	1.05	0.68
	2.00	1	R166.0L-11MM01-200	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.27	0.12	0.92	0.58

## Innengewinde, Linksausführung

TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm						HA	HB	PDX	PDY				
			P	M	K	N	S	H								
			1020	1020	1020	1020	1020	1020								
11	0.50	1	L166.0L-11MM01-050	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.32	0.03	0.50	0.68
	0.75	1	L166.0L-11MM01-075	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.47	0.04	0.60	0.68
	1.00	1	L166.0L-11MM01-100	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.64	0.06	0.85	0.68
	1.25	1	L166.0L-11MM01-125	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.79	0.07	0.90	0.68
	1.50	1	L166.0L-11MM01-150	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.96	0.09	1.00	0.68
	1.75	1	L166.0L-11MM01-175	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.11	0.11	1.05	0.68
	2.00	1	L166.0L-11MM01-200	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.27	0.12	0.92	0.58

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C51



C73



C83



H36



H35

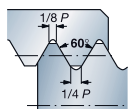
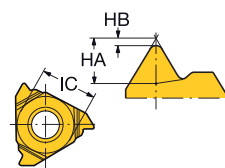
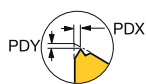


A

# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

UN 60° Vollprofil

B

STDNO  
TCTRISO 5864-1978  
2B

C

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
			1020	1020	1020	1020	1020	HA	HB	PDX	PDY		
11	32.0	1	R166.0L-11UN01-320	★	★	★	★	★	☆	0.50	0.04	0.60	0.68
	28.0	1	R166.0L-11UN01-280	★	★	★	★	★	☆	0.58	0.05	0.80	0.68
	24.0	1	R166.0L-11UN01-240	★	★	★	★	★	☆	0.67	0.06	0.85	0.68
	20.0	1	R166.0L-11UN01-200	★	★	★	★	★	☆	0.80	0.07	0.90	0.68
	18.0	1	R166.0L-11UN01-180	★	★	★	★	★	☆	0.89	0.08	1.00	0.68
	16.0	1	R166.0L-11UN01-160	★	★	★	★	★	☆	1.00	0.09	1.00	0.68
	14.0	1	R166.0L-11UN01-140	★	★	★	★	★	☆	1.13	0.11	1.05	0.68

D

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
			1020	1020	1020	1020	1020	HA	HB	PDX	PDY		
11	32.0	1	L166.0L-11UN01-320	★	★	★	★	★	☆	0.50	0.04	0.60	0.68
	28.0	1	L166.0L-11UN01-280	★	★	★	★	★	☆	0.58	0.05	0.80	0.68
	24.0	1	L166.0L-11UN01-240	★	★	★	★	★	☆	0.67	0.06	0.85	0.68
	20.0	1	L166.0L-11UN01-200	★	★	★	★	★	☆	0.80	0.07	0.90	0.68
	18.0	1	L166.0L-11UN01-180	★	★	★	★	★	☆	0.89	0.08	1.00	0.68
	16.0	1	L166.0L-11UN01-160	★	★	★	★	★	☆	1.00	0.09	1.00	0.68
	14.0	1	L166.0L-11UN01-140	★	★	★	★	★	☆	1.13	0.11	1.05	0.68

E

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

G

H



C51



C73



C83



H36



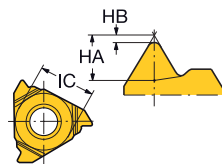
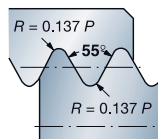
H35

# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil

STDNO  
STDNO  
STDNO  
TCTR

ISO 228-1982  
BS 2779-1973  
BS-84-1956  
CLASS A



## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm								
			1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	HA	HB	PDX	PDY					
11	20.0	1	R166.0L-11WH01-200	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.99	0.17	0.90	0.68
	19.0	1	R166.0L-11WH01-190	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.05	0.18	0.90	0.68
	14.0	1	R166.0L-11WH01-140	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.43	0.25	1.05	0.68

## Innengewinde, Linksausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm								
			1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	1020	4125	HA	HB	PDX	PDY					
11	20.0	1	L166.0L-11WH01-200	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	0.99	0.17	0.90	0.68
	19.0	1	L166.0L-11WH01-190	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.05	0.18	0.90	0.68
	14.0	1	L166.0L-11WH01-140	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	★	1.43	0.25	1.05	0.68

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



C51



C73



C83



H36



H35

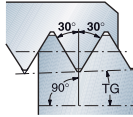


A

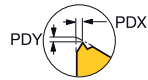
# T-Max® U-Lock Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil

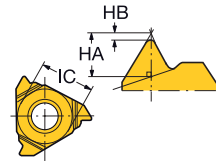
B



STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



C

## Innengewinde, Rechtsausführung

TPI	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm					
			1020	1020	1020	1020	1020	1020	HA	HB	PDX	PDY	TG	
11	18.0	1	R166.0L-11NT01F180	★	★	★	★	★	★	1.14	0.08	0.85	0.67	0.06
	14.0	1	R166.0L-11NT01F140	★	★	★	★	★	★	1.46	0.09	0.95	0.67	0.06

Die Wendeschneidplatte kann bei LINE PIPE 14 Gang/Zoll eine etwas größere Abflachung ergeben.

R = Rechtsausführung

D

E

F

G

H



C51



C73



C83



H36



H35

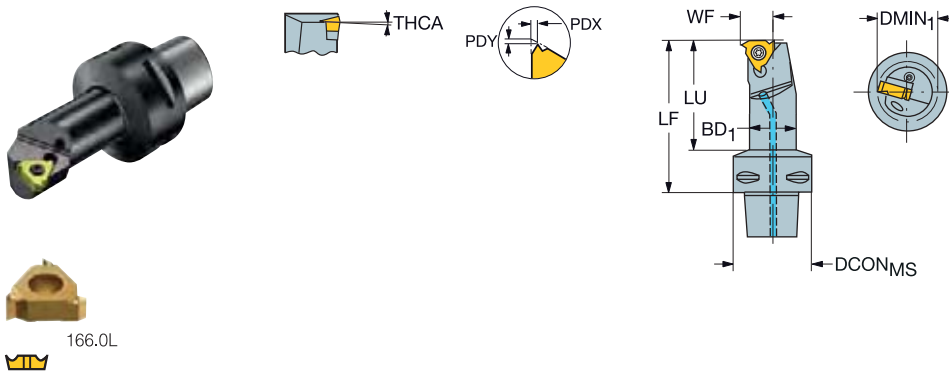
C 50

**SANDVIK**  
Coromant

# T-Max® U-Lock Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



		Abmessungen, mm														
			CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	THCA				MIID
	11	C3	20.0	33.0	3	C3-R166.0KF-12050-11	32.0	16.0	50.0	12.0	1°	10	0.9	0.20	R166.0L-11..	
		C4	20.0	37.0	3	C4-R166.0KF-12060-11	40.0	16.0	60.0	12.0	1°	10	0.9	0.34	R166.0L-11..	
	11	C4	20.0	37.0	3	C4-R166.0KFZ12060-11	40.0	16.0	60.0	12.0	1°	10	0.9	0.34	R166.0L-11..	

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Z = Für Überkopfmontage

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

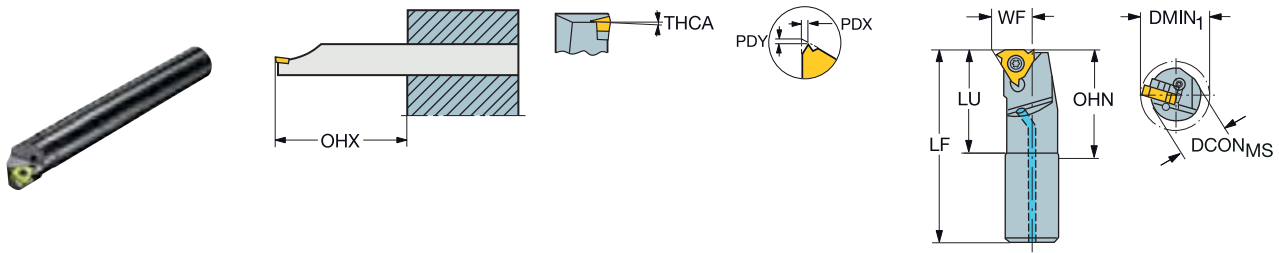


# T-Max® U-Lock Bohrstange zum Gewindedrehen

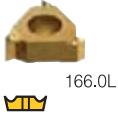
Schraubspannsystem

Zylindrisch mit Nut für EasyFix Spannaufnahme - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



									Abmessungen, mm									
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	BD	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID	
	11	10	12.0	60.0	60.0	21.0	1	R166.0KF-10E-11	10.0	10.0	150.0	7.2	1°	10	0.9	0.15	R166.0L-11..	
	12	12	16.0	72.0	72.0	25.0	1	R166.0KF-12E-11	12.0	12.0	180.0	9.0	1°	10	0.9	0.03	R166.0L-11..	
D																		

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

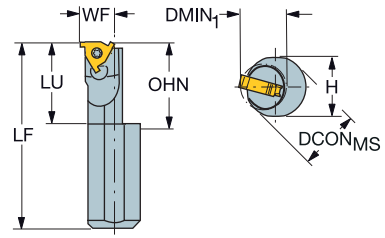
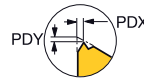
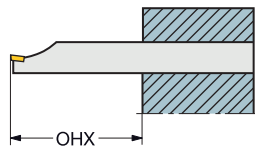
G

H



# T-Max® U-Lock Bohrstange zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem  
Zylindrisch mit Flächen



166.0L



		Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	OHN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	BD	LF	WF	THCA	NM	KG	MIID
11	16	12.0	20.9	48.0	R/L166.0KF-16-1220-11B	16.0	15.0	12.0	125.0	10.0	1°	0.9	0.19	L166.0L-11..
	16	16.0	25.9	48.0	R/L166.0KF-16-1625-11B	16.0	15.0	16.0	150.0	10.5	1°	0.9	0.23	L166.0L-11..

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77

Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



H36

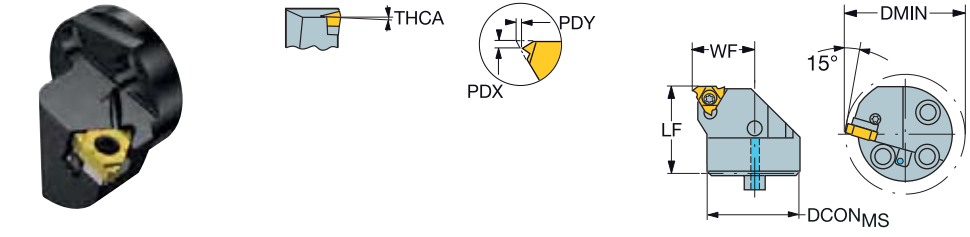


# T-Max® U-Lock Schneidkopf zum Gewindedrehen

Schraubspannsystem

CoroTurn® SL - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



						Abmessungen, mm							
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	THCA	BAR	NM	KG	MIID
	11	16	20.0	1	R/L566.0KFC-162012-11	16.0	20.0	12.0	1°	10	0.9	0.03	L166.0L-11..
		20	25.0	1	R/L566.0KFC-202014-11	20.0	20.0	14.0	1°	10	0.9	0.04	L166.0L-11..

D

Für PDX/PDY Werte - siehe Wendeschneidplattenseiten. R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
 Für Zustellungsempfehlungen, siehe Seite C77  
 Neigungswinkel (THCA) bei unterschiedlichen Zwischenlagen, siehe Seite C75

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-03

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H





# CoroCut® XS

Zur Außenbearbeitung kleiner schlanker Bauteile

## Anwendungsbereich

- Abstechen
- Außengewindebearbeitung
- Einstechen (außen)
- Längsdrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Hohe Präzision
- Enge Toleranzen
- Gute Zugänglichkeit beim Wendeschneidplattenwechsel
- Zahlreiche Wendeschneidplattenbreiten
- Scharfe Schneidkanten
- Alle Wendeschneidplatten passen in den gleichen Halter
- Präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatten sowie Halter
- Vollprofilplatten für erstklassige Gewinde
- Speziell entwickelt, damit der Werkzeughalter im Falle eines Wendeschneidplattenbruchs intakt bleibt.
- Erhältlich mit Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr



[www.sandvik.coromant.com/corocutxs](http://www.sandvik.coromant.com/corocutxs)

## Halter

Erhältlich sind anwendungsoptimierte Halter zum Abstechen nahe der Gegenspindel sowie hochpräzise Schafthalter in gerader Ausführung.



## Wendeschneidplatten

Längsdrehen	Rückwärtsdrehen	Abstechen	Einstechen	Profildrehen	Gewindedrehen
A277	A277	B97	B117	B121	C56

## Werkzeuge

QST™ Schaftwerkzeug	CoroTurn® SL Schneidköpfe
B99	B100

A

GEWINDEDREHEN

Wendeschneidplatten

CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

Teilprofil 60°

B

C

Außengewinde, Rechtsausführung

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	P			M			K			N			S			0			Abmessungen, mm								
							1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1105	RE	HA	HB	PDX				
3	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATR 3 60-A	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATR 3 60-C	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	2.0	12.0	72.0	1	MATR 3 60-N	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	1.50	0.05	1.59

D

Außengewinde, Linksausführung

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	P			M			K			N			S			0			Abmessungen, mm								
							1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1025	1105	H13A	1105	RE	HA	HB	PDX				
3	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATL 3 60-A	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	1.0	24.0	72.0	1	MATL 3 60-C	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	0.75	0.05	0.60
	0.4	2.0	12.0	72.0	1	MATL 3 60-N	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	0.05	1.50	0.05	1.59

E

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

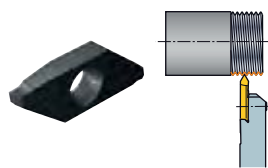
G

H

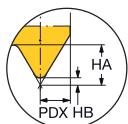
C 56

# CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

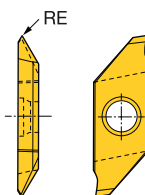
Metric 60° Vollprofil



STDNO  
TCTR



ISO 965-1998  
IT 6



## Außengewinde, Rechtsausführung

SSC	TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
				P	M	N	S	O				
				1105	1105	1105	1105	1105	RE	HA	HB	PDX
3	0.20	1	MATR 3-MM01F-020-A	*	*	*	*	*	0.03	0.14	0.02	0.23
	0.25	1	MATR 3-MM01F-025-A	*	*	*	*	*	0.04	0.18	0.03	0.28
	0.30	1	MATR 3-MM01F-030-A	*	*	*	*	*	0.04	0.22	0.03	0.28
	0.35	1	MATR 3-MM01F-035-A	*	*	*	*	*	0.05	0.25	0.04	0.32
	0.40	1	MATR 3-MM01F-040-A	*	*	*	*	*	0.06	0.29	0.04	0.38
	0.45	1	MATR 3-MM01F-045-A	*	*	*	*	*	0.06	0.32	0.05	0.38
	0.50	1	MATR 3-MM01F-050-A	*	*	*	*	*	0.07	0.36	0.05	0.48
	0.70	1	MATR 3-MM01F-070-A	*	*	*	*	*	0.10	0.51	0.08	0.38
	0.75	1	MATR 3-MM01F-075-A	*	*	*	*	*	0.11	0.54	0.08	0.38
	0.80	1	MATR 3-MM01F-080-A	*	*	*	*	*	0.11	0.58	0.09	0.38
	1.00	1	MATR 3-MM01F-100-A	*	*	*	*	*	0.12	0.72	0.11	0.38
	1.25	1	MATR 3-MM01F-125-A	*	*	*	*	*	0.15	0.90	0.14	0.38
	1.50	1	MATR 3-MM01F-150-A	*	*	*	*	*	0.22	1.08	0.16	0.38

## Außengewinde, Linksausführung

SSC	TP	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
				P	M	N	S	O				
				1105	1105	1105	1105	1105	RE	HA	HB	PDX
3	0.40	1	MATL 3-MM01F-040-A	*	*	*	*	*	0.06	0.29	0.04	0.38
	0.50	1	MATL 3-MM01F-050-A	*	*	*	*	*	0.07	0.36	0.05	0.38
	0.70	1	MATL 3-MM01F-070-A	*	*	*	*	*	0.10	0.51	0.08	0.38
	0.75	1	MATL 3-MM01F-075-A	*	*	*	*	*	0.11	0.54	0.08	0.38
	0.80	1	MATL 3-MM01F-080-A	*	*	*	*	*	0.11	0.58	0.09	0.38
	1.00	1	MATL 3-MM01F-100-A	*	*	*	*	*	0.12	0.72	0.11	0.38
	1.25	1	MATL 3-MM01F-125-A	*	*	*	*	*	0.15	0.90	0.14	0.38
	1.50	1	MATL 3-MM01F-150-A	*	*	*	*	*	0.22	1.08	0.16	0.38

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



B99



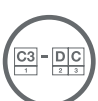
B136



C83



H36



H24

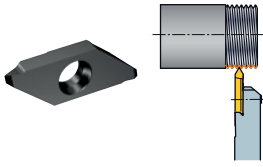


A

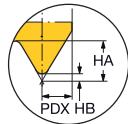
# CoroCut® XS Wendeschneidplatte zum Gewindedrehen

UN 60° Vollprofil

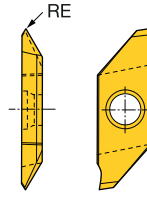
B



STDNO  
TCTR



ISO 5864-1978  
2A



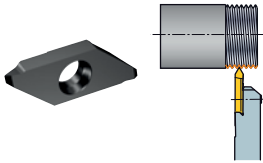
Außengewinde, Rechtsausführung

C

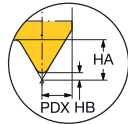
SSC	TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
				P	M	N	S	O				
3	80.0	1	MATR 3-UN01F-800-A	★	★	★	★	★	RE	HA	HB	PDX
	72.0	1	MATR 3-UN01F-720-A	★	★	★	★	★	0.04	0.22	0.04	0.38
	64.0	1	MATR 3-UN01F-640-A	★	★	★	★	★	0.05	0.27	0.05	0.38
	56.0	1	MATR 3-UN01F-560-A	★	★	★	★	★	0.06	0.31	0.06	0.38
	48.0	1	MATR 3-UN01F-480-A	★	★	★	★	★	0.06	0.35	0.06	0.38
	40.0	1	MATR 3-UN01F-400-A	★	★	★	★	★	0.07	0.38	0.07	0.38
	32.0	1	MATR 3-UN01F-320-A	★	★	★	★	★	0.09	0.51	0.09	0.38
				★	★	★	★	★	0.10	0.59	0.10	0.38

D

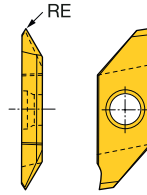
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil



STDNO  
STDNO  
STDNO  
TCTR



ISO 228-1982  
BS-2779-1973  
BS 84-1955  
CLASS A



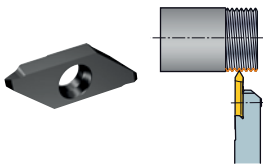
Außengewinde, Rechtsausführung

E

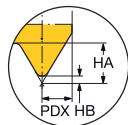
SSC	TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
				P	M	N	S	O				
3	28.0	1	MATR 3-WH01F-280-A	★	★	★	★	★	RE	HA	HB	PDX
	19.0	1	MATR 3-WH01F-190-A	★	★	★	★	★	0.13	0.72	0.13	0.38
				★	★	★	★	★	0.19	1.06	0.19	0.38

F

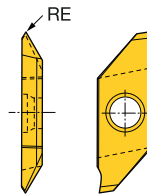
NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil



STDNO



ANSI B.1.20.1-1983



Außengewinde, Rechtsausführung

G

SSC	TPI	NT	Bestellnummer	Abmessungen, mm								
				P	M	N	S	O				
3	27.0	1	MATR 3-NT01F-270-A	★	★	★	★	★	RE	HA	HB	PDX
	18.0	1	MATR 3-NT01F-180-A	★	★	★	★	★	0.05	0.76	0.05	0.38
	14.0	1	MATR 3-NT01F-140-A	★	★	★	★	★	0.08	1.14	0.08	0.38
				★	★	★	★	★	0.09	1.46	0.09	0.38

SSC = Entsprechend SSC am Halter.

R = Rechtsausführung

H



# CoroTurn® XS

Innendrehen, Axialeinstechen und Gewindedrehen von kleinen Bauteilen

## Anwendungsbereich

- Längsdrehen (innen)
- Profildrehen
- Rückwärtsbearbeitung (ziehend)
- Einstechen
- Axialeinstechen
- Vorstechen und Fasen
- Gewindedrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Optimiert für die Bearbeitung kleiner hochwertiger Bauteilkonturen
- Hohe Präzision und Wiederholgenauigkeit
- Zuverlässiges Spannsystem mit einfacher Handhabung
- Präzisionsgeschliffene Werkzeuge für hohe Wiederholgenauigkeit
- Längere Standzeit infolge minimierter Mikrovibrationen mit zylindrischen Schaftwerkzeugen
- Die Spannmutter gewährleistet einen leichten Werkzeugwechsel



[www.sandvik.coromant.com/coroturnxs](http://www.sandvik.coromant.com/coroturnxs)

## Innere Kühlschmierstoffzufuhr

- Die Adapter sind mit innerer Präzisions-Kühlschmierstoffzufuhr ausgeführt.
- Optionale Kühlschmierstoffzufuhr für eine bessere Spanabfuhr und sichere Bearbeitung



## Sichere Positionierung

Genauere Positionierung in der Bohrstange dank Fixierstift.



## Schneideinsätze

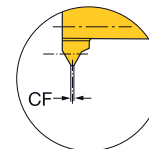
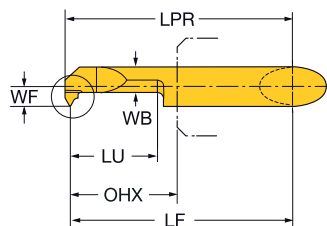
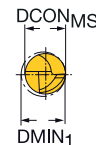
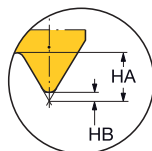
Längsdrehen	Rückwärts- ausdrehen	Vorstechen und Fasen	Einstechen	Axial- einstechen	Profil- drehen	Gewinde- drehen
A272	A271	B116	B117	B120	B121	C60

## Adapter

Coromant Capto®	Rechteckiger Schaft	Zylinderschaft mit Fläche
F22	F33	F42

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

Teilprofil 60°



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	H	Abmessungen, mm								
									1025	1025	1025	1025	7015	DCON <sub>MS</sub>	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	4	0.50	0.70	36.0	48.0	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050VM-4215R	*	*	*	*		4	3.0	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
	5	0.50	0.75	36.0	48.0	5.2	15.0	17.6	CXS-05TH050VM-5215R	*	*	*	*		5	3.8	0.1	37.7	37.3	2.5	0.5	0.1
	5	0.75	1.00	24.0	36.0	5.1	15.0	17.6	CXS-05TH070VM-5115R	*	*	*	*		5	3.7	0.1	37.8	37.3	2.4	0.7	0.1
	5	1.00	1.25	20.0	24.0	4.8	15.0	17.5	CXS-05TH100VM-4815R	*	*	*	*		5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	0.8	0.1
	6	1.00	1.25	20.0	24.0	6.2	15.0	17.5	CXS-06TH100VM-6215R	*	*	*	*	*	6	3.6	0.1	37.9	37.3	3.0	0.8	0.1
	6	1.25	1.50	18.0	20.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH125VM-6215R	*	*	*	*	*	6	3.6	0.2	38.1	37.3	3.0	1.0	0.1
6	1.50	1.75	16.0	18.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150VM-6215R	*	*	*	*	*	6	3.6	0.2	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2	

## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	H	Abmessungen, mm								
									1025	1025	1025	1025	7015	DCON <sub>MS</sub>	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	4	0.50	0.70	36.0	48.0	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050VM-4215L	*	*	*	*		4	3.0	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
	5	1.00	1.25	20.0	24.0	4.8	15.0	17.5	CXS-05TH100VM-4815L	*	*	*	*		5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	0.8	0.1
	6	1.00	1.25	20.0	24.0	6.2	15.0	17.5	CXS-06TH100VM-6215L	*	*	*	*		6	3.6	0.1	37.9	37.3	3.0	0.8	0.1
	6	1.25	1.50	18.0	20.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH125VM-6215L	*	*	*	*		6	3.6	0.2	38.1	37.3	3.0	1.0	0.1
	6	1.50	1.75	16.0	18.0	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150VM-6215L	*	*	*	*		6	3.6	0.2	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B135



C83



H36

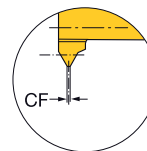
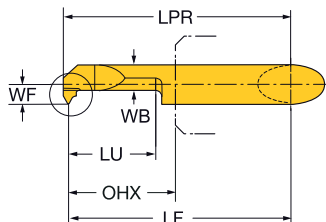
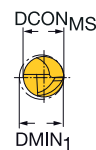
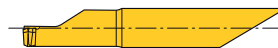
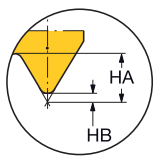


H22

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

Metrisch 60° Vollprofil

TCTR IT 6  
STDNO ISO 956-1998



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TP	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	P M N S			Abmessungen, mm								
						1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
						*	*	*									
	4	0.5	4.2	15.0	17.6	CXS-04TH050MM-4215R	*	*	*	4	3.5	0.1	32.7	32.3	2.0	0.5	0.1
	4	0.7	4.2	15.0	17.5	CXS-04TH070MM-4215R	*	*	*	4	3.3	0.1	32.8	32.3	1.9	0.8	0.1
	4	0.8	4.0	15.0	17.5	CXS-04TH080MM-4015R	*	*	*	4	3.0	0.1	32.8	32.3	1.9	0.8	0.1
	5	0.5	5.2	15.0	17.6	CXS-05TH050MM-5215R	*	*	*	5	4.5	0.1	37.7	37.3	2.5	0.5	0.1
	5	0.8	5.1	15.0	17.5	CXS-05TH075MM-5115R	*	*	*	5	4.2	0.1	37.8	37.3	2.4	0.8	0.1
	5	1.0	4.8	15.0	17.4	CXS-05TH100MM-4815R	*	*	*	5	3.6	0.1	37.9	37.3	2.3	1.0	0.1
	6	1.0	6.2	15.0	17.4	CXS-06TH100MM-6215R	*	*	*	6	5.1	0.1	37.9	37.3	3.0	1.0	0.1
	6	1.3	6.2	15.0	17.3	CXS-06TH125MM-6215R	*	*	*	6	4.8	0.2	38.0	37.3	3.0	1.3	0.1
	6	1.5	6.2	15.0	17.2	CXS-06TH150MM-6215R	*	*	*	6	4.5	0.2	38.1	37.3	3.0	1.6	0.2
	6	1.8	6.2	15.0	17.1	CXS-06TH175MM-6215R	*	*	*	6	4.3	0.2	38.2	37.3	3.0	1.8	0.2
	6	2.0	6.2	15.0	17.0	CXS-06TH200MM-6215R	*	*	*	6	4.1	0.3	38.3	37.3	3.0	2.1	0.2

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung



F2



B135



C83



H36



H22

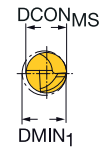
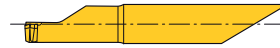
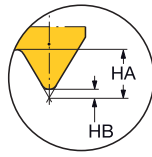


# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

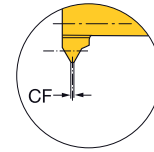
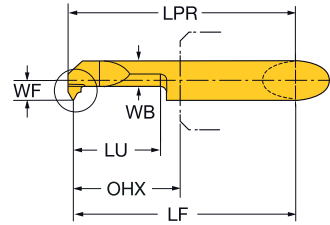
UN 60° Vollprofil

TCTR 2B  
STDNO ISO 5864-1978

B

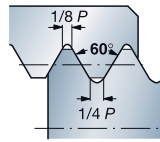


C



## Innengewinde, Rechtsausführung

D



CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm			DCON <sub>MS</sub>	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
						P	M	S								
4	32.0	4.0	15.0	17.5	CXS-04TH320UN-4015R	★	★	★	4	3.0	0.1	32.9	32.3	1.9	0.9	0.1
4	28.0	4.0	15.0	17.4	CXS-04TH280UN-4015R	★	★	★	4	3.0	0.1	32.9	32.3	1.9	0.9	0.1
4	24.0	4.2	15.0	17.4	CXS-04TH240UN-4215R	★	★	★	4	3.1	0.1	33.0	32.3	2.0	1.0	0.1
5	20.0	5.2	15.0	17.3	CXS-05TH200UN-5215R	★	★	★	5	4.0	0.2	38.0	37.3	2.5	1.1	0.1
6	18.0	6.2	15.0	17.3	CXS-06TH180UN-6215R	★	★	★	6	4.9	0.2	38.1	37.3	3.0	1.3	0.2
6	16.0	6.2	15.0	15.2	CXS-06TH160UN-6215R	★	★	★	6	4.8	0.2	38.2	37.3	3.0	1.4	0.2

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung

E

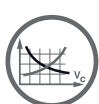
F

G

H



F2



B135



C83



H36



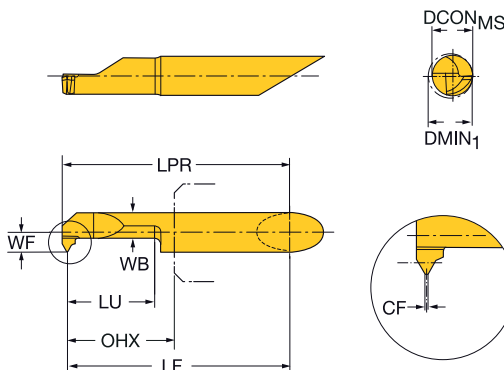
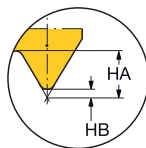
H22



# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil

TCTR CLASS A  
 STDNO ISO 228-1982  
 STDNO BS 2779-1973  
 STDNO BS 84-1956



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	LU	RE	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm						
							1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
							*	*	*	*							
5	28.0	5.2	15.0	0.120	17.2	CXS-05TH28WH-5215R	*	*	*	*	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.7	0.1
5	26.0	5.2	15.0	0.150	17.2	CXS-05TH26WH-5215R	*	*	*	*	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.8	0.2
5	24.0	5.2	15.0	0.150	17.2	CXS-05TH24WH-5215R	*	*	*	*	5	3.8	38.1	37.3	2.5	0.9	0.2
6	28.0	6.2	15.0	0.120	17.2	CXS-06TH28WH-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.1	37.3	3.0	0.7	0.1
6	22.0	6.2	15.0	0.160	17.0	CXS-06TH22WH-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	0.9	0.2
6	20.0	6.2	15.0	0.170	17.0	CXS-06TH20WH-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.0	0.2
6	19.0	6.2	15.0	0.180	17.0	CXS-06TH19WH-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	LU	RE	OHX	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm						
							1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
							*	*	*	*							
6	19.0	6.2	15.0	0.180	17.0	CXS-06TH19WH-6215L	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.1	0.2

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B135



C83



H36

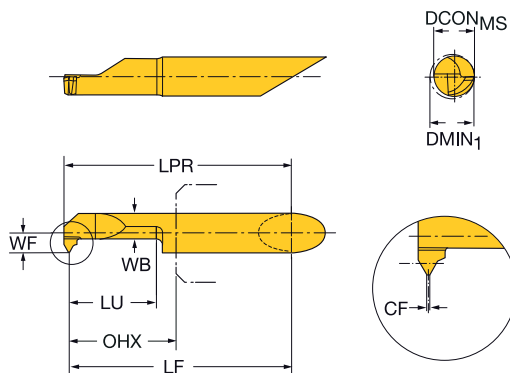
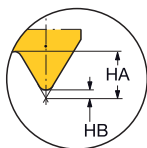


H22

# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

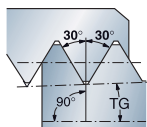
NPT 60° (NPSC, NPTR, LINE PIPE) Vollprofil

STDNO ANSI B.1.20.1-1983



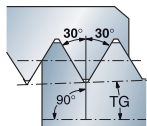
## Innengewinde, Rechtsausführung

		Abmessungen, mm						P	M	N	S						
CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	LU	RE	OHX	Bestellnummer	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
6	27.0	6.2	15.0	0.070	17.2	CXS-06TH27NT-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.1	37.3	3.0	1.6	0.0
6	18.0	6.2	15.0	0.100	17.2	CXS-06TH18NT-6215R	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.6	0.0



## Innengewinde, Linksausführung

		Abmessungen, mm						P	M	N	S						
CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	LU	RE	OHX	Bestellnummer	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	WB	LPR	LF	WF	HA	HB
6	18.0	6.2	15.0	0.100	17.0	CXS-06TH18NT-6215L	*	*	*	*	6	4.0	38.3	37.3	3.0	1.6	0.0



CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

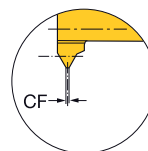
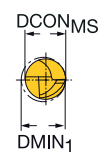
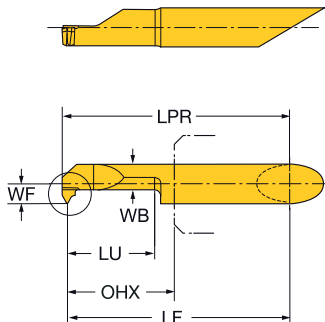
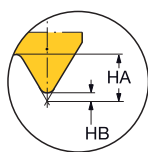
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



# CoroTurn® XS Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

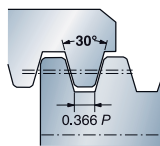
ISO Trapezförmig 30° Kein Vollprofil, Gewindespitzen verrundet

TCTR IT 7  
 STDNO ISO 2901-2904  
 STDNO DIN 103-1977



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TP	DMIN <sub>1</sub>	LU	OHX	Bestellnummer	Abmessungen, mm			DCON <sub>MS</sub>	WB	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
						P	M	S								
6	1.5	6.2	20.0	17.4	CXS-06TH150TR-6220R	1025	1025	1025	6	4.9	0.5	38.2	37.6	3.0	1.8	0.9
6	2.0	6.2	20.0	17.3	CXS-06TH200TR-6220R	★	★	★	6	4.6	0.6	38.4	37.6	3.0	2.4	1.2
7	3.0	7.2	30.0	16.9	CXS-07TH300TR-7230R	★	★	★	7	4.6	1.0	53.4	52.3	3.5	3.5	1.8



CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung



F2



B135



C83



H36



H22



# CoroCut® MB

Für die Innenbearbeitung mit hoher Präzision

## Anwendungsbereich

- Zur Innenbearbeitung kleiner Durchmesser
- Vorstechen und Fasen
- Einstechen
- Axialeinstechen
- Profildrehen
- Längsdrehen
- Rückwärtsausdrehen
- Gewindedrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Vibrationsfreie Bearbeitung
- Schnelle Aufspannung für Werkzeug und Schneideinsatz
- Stabile hochpräzise Schnittstelle zwischen Schneideinsatz und Werkzeughalter
- Stirnseitig montierter, austauschbarer Schneideinsatz
- Scharfe Schneidkanten
- Geometrien und Sorten für alle Werkstoffe
- Hartmetallschäfte für lange Überhänge
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- EasyFix Spannsystem
- Werkzeuge zum Einstechen mit einem großen Angebot an Nutbreiten und Eckenradien – auch für Standardnuten, wie z.B. O-Ringe und Nuten für Sicherungsringe.



[www.sandvik.coromant.com/corocutmb](http://www.sandvik.coromant.com/corocutmb)

## EasyFix

Zylindrische Stahl- und Hartmetallbohrstangen für den Einsatz mit EasyFix Spannaufnahmen für eine korrekte Mittenhöhe.









## CoroCut® MB Bohrstangen

Für beste Stabilität und Zugänglichkeit verfügen die Bohrstangen über einen exzentrischen Schneidkopf mit ovalem Querschnitt.

## Adapter

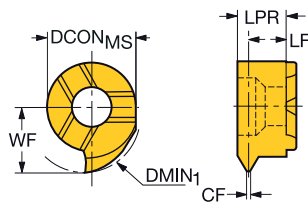
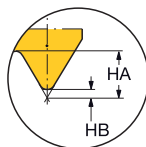
- Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS  
Siehe Seite F22
- Rechteckiger Schaft für CoroTurn® XS  
Siehe Seite F33
- Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® XS  
Siehe Seite F42

## Schneideinsätze

	Vorstechen und Fasen	Einstechen	Axialeinstechen	Profildrehen	Längsdrehen	Profildrehen	Rückwärtsausdrehen	Gewindedrehen
								
	MB-..GX	MB-..G	MB-F	MB-..R	MB-..T045	MB-..TE93	MB-..B	MB-..TH
Schneideinsatzbreite, mm	1.00	0.73-3.00	1.00-3.00					
Seite	B123	B124	B127	Web	Web	Web	Web	C67

# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

Teilprofil 60°



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm							
							1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	07	0.50	0.75	34.0	51.0	10.0	MB-07TH050VM-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
	07	1.00	1.25	20.0	25.0	10.0	MB-07TH100VM-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.8	0.1
	07	1.50	1.75	15.0	17.0	10.0	MB-07TH150VM-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.1	0.2
	07	2.00	2.50	10.0	13.0	10.0	MB-07TH200VM-10R	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.6	0.2
	07	2.50	3.00	8.0	10.0	10.0	MB-07TH250VM-10R	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.6	5.8	2.0	0.3

## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPN	TPX	TPIN	TPIX	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm							
							1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	07	0.50	0.75	34.0	51.0	10.0	MB-07TH050VM-10L	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
	07	1.00	1.25	20.0	25.0	10.0	MB-07TH100VM-10L	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.8	0.1
	07	1.50	1.75	15.0	17.0	10.0	MB-07TH150VM-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.1	0.2
	07	2.00	2.50	10.0	13.0	10.0	MB-07TH200VM-10L	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.6	0.2
	07	2.50	3.00	8.0	10.0	10.0	MB-07TH250VM-10L	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.6	5.8	2.0	0.3

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B134



C83



H36



H25

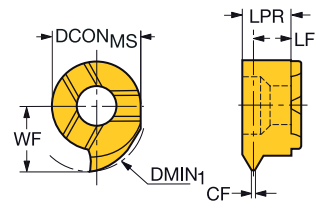
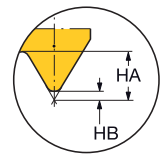


# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

Metrisch 60° Vollprofil

TCTR IT 6  
STDNO ISO 956-1998

B

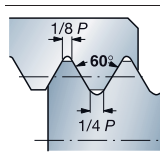


C

## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TP	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm				DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
				P	M	N	S							
07	0.5	10.0	MB-07TH050MM-10R	1025	1025	1025	7015	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.0	10.0	MB-07TH100MM-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.9	0.1
07	1.5	10.0	MB-07TH150MM-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.4	0.2
07	1.8	10.0	MB-07TH175MM-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	2.9	5.8	1.1	0.2
07	2.0	10.0	MB-07TH200MM-10R	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.3	0.2
07	2.5	10.0	MB-07TH250MM-10R	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.6	5.8	1.6	0.3

D



E

## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TP	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm				DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
				P	M	N	S							
07	0.5	10.0	MB-07TH050MM-10L	1025	1025	1025	7015	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.5	0.1
07	1.0	10.0	MB-07TH100MM-10L	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.2	5.8	0.9	0.1
07	1.5	10.0	MB-07TH150MM-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.0	5.8	1.4	0.2
07	1.8	10.0	MB-07TH175MM-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	2.9	5.8	1.1	0.2
07	2.0	10.0	MB-07TH200MM-10L	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.8	5.8	1.3	0.2
07	2.5	10.0	MB-07TH250MM-10L	*	*	*	*	7	0.3	3.8	2.6	5.8	1.6	0.3

F

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

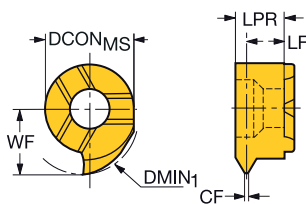
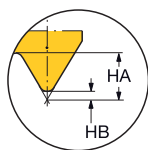
H



# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

UN 60° Vollprofil

TCTR 2B  
STDNO ISO 5864-1978



## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm							
				1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	07	32.0	10.0	MB-07TH320UN-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	28.0	10.0	MB-07TH280UN-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	24.0	10.0	MB-07TH240UN-10R	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.3	5.8	1.0	0.1
	07	20.0	10.0	MB-07TH200UN-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.1	0.1
	07	18.0	10.0	MB-07TH180UN-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.3	0.2
	07	16.0	10.0	MB-07TH160UN-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.1	5.8	1.4	0.2
	07	14.0	10.0	MB-07TH140UN-10R	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.6	0.2

## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm							
				1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB	
	07	28.0	10.0	MB-07TH280UN-10L	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.4	5.8	0.9	0.1
	07	24.0	10.0	MB-07TH240UN-10L	*	*	*	*	7	0.1	3.8	3.3	5.8	1.0	0.1
	07	20.0	10.0	MB-07TH200UN-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.7	3.2	5.8	1.1	0.1
	07	18.0	10.0	MB-07TH180UN-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.3	0.2
	07	16.0	10.0	MB-07TH160UN-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.1	5.8	1.4	0.2
	07	14.0	10.0	MB-07TH140UN-10L	*	*	*	*	7	0.2	3.8	3.2	5.8	1.6	0.2

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B134



C83



H36



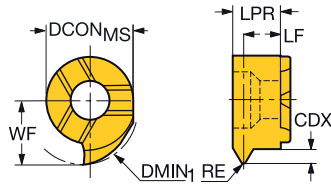
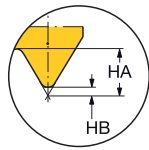
H25



# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

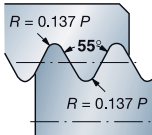
Whitworth 55° (BSW, BSF, BSP) Vollprofil

TCTR CLASS A  
 STDNO ISO 228-1982  
 STDNO BS 2779-1973  
 STDNO BS 84-1956



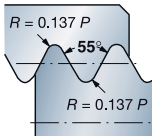
## C Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
					P	M	N	S						
07	19.0	10.0	0.180	MB-07TH190WH-10R	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HA	HB
07	14.0	10.0	0.240	MB-07TH140WH-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.6	5.8	1.4	0.3
07	11.0	10.0	0.310	MB-07TH110WH-10R	★	★	★	★	7	3.8	2.3	5.8	1.8	0.4



## E Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
					P	M	N	S						
07	19.0	10.0	0.180	MB-07TH190WH-10L	1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HA	HB
07	14.0	10.0	0.240	MB-07TH140WH-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.6	5.8	1.4	0.3
07	11.0	10.0	0.310	MB-07TH110WH-10L	★	★	★	★	7	3.8	2.3	5.8	1.8	0.4



CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

F2 B134 C83 H36 H25

H



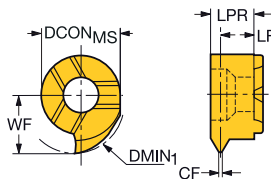
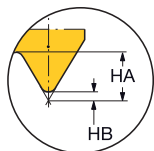
# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

NPT 60° 73

prof

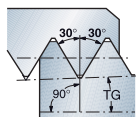
STDNO

ANSI B.1.20.1-1983



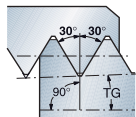
## Innengewinde, Rechtsausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	RE	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm					
					1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HA	HB
07	18.0	10.0	0.050	MB-07TH180NT-10R	*	*	*	*	7	3.8	2.9	5.8	1.4	0.0
07	14.0	10.0	0.070	MB-07TH140NT-10R	*	*	*	*	7	3.8	2.7	5.8	1.5	0.1



## Innengewinde, Linksausführung

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	RE	Bestellnummer	P	M	N	S	Abmessungen, mm					
					1025	1025	1025	1025	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HA	HB
07	18.0	10.0	0.050	MB-07TH180NT-10L	*	*	*	*	7	3.8	2.9	5.8	1.4	0.0
07	14.0	10.0	0.070	MB-07TH140NT-10L	*	*	*	*	7	3.8	2.7	5.8	1.5	0.1

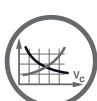


CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



F2



B134



C83



H36



H25

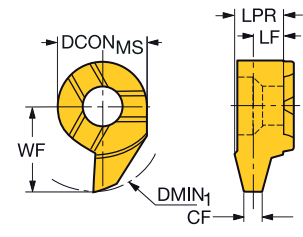
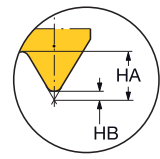


# CoroCut® MB Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindedrehen

ACME 29° Teilprofil

TCTR 2G  
STDNO ANSI B1.5-1988

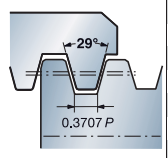
B



Innengewinde, Rechtsausführung

C

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm				DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
				P	M	N	S							
07	16.0	11.0	MB-07TH160AC-11R	*	*	*	*	7	0.5	3.9	3.3	6.8	2.1	1.0
07	14.0	11.0	MB-07TH140AC-11R	*	*	*	*	7	0.6	3.9	3.2	6.8	2.3	1.2
07	12.0	11.0	MB-07TH120AC-11R	*	*	*	*	7	0.7	3.9	3.1	6.8	2.7	1.4
07	10.0	11.0	MB-07TH100AC-11R	*	*	*	*	7	0.8	3.9	3.0	6.8	3.3	1.6
07	8.0	11.0	MB-07TH080AC-11R	*	*	*	*	7	1.0	3.9	2.8	6.8	4.1	2.0

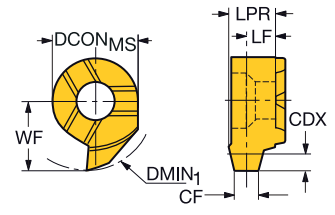
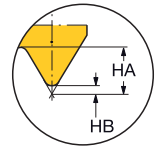


D

STUB-ACME 29° Teilprofil

TCTR 2G  
STDNO ANSI B1.8-1988

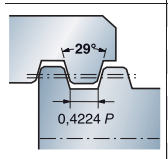
E



Innengewinde, Rechtsausführung

F

CZC <sub>MS</sub>	TPI	DMIN <sub>1</sub>	Bestellnummer	Abmessungen, mm				DCON <sub>MS</sub>	CF	LPR	LF	WF	HA	HB
				P	M	N	S							
07	16.0	10.0	MB-07TH160SA-10R	*	*	*	*	7	0.6	4.0	3.4	5.8	1.9	1.1
07	14.0	10.0	MB-07TH140SA-10R	*	*	*	*	7	0.7	4.0	3.3	5.8	2.2	1.3
07	12.0	10.0	MB-07TH120SA-10R	*	*	*	*	7	0.8	4.0	3.2	5.8	2.5	1.6
07	10.0	10.0	MB-07TH100SA-10R	*	*	*	*	7	0.9	3.9	3.1	5.8	3.0	1.8
07	8.0	10.0	MB-07TH080SA-10R	*	*	*	*	7	1.2	3.7	2.5	5.8	3.7	2.3



G

CZC<sub>MS</sub> entsprechend CZC<sub>WS</sub> am Adapter.

R = Rechtsausführung

H



## Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

ISO P									
MC-Nr.	CMC-Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $K_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	Sorten				
					GC1125	GC1135	GC1020	H13A	
					Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min				
P1.1.Z.AN	01.1	<b>Unlegierter Stahl</b> C = 0,1–0,25%	1500	125	230	205	185	160	
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0,25–0,55%	1600	150	195	170	155	130
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0,55–0,80%	1700	170	180	160	145	125
<b>Niedriglegierter Stahl (Legierungsbestandteile &lt;5%)</b>									
P2.1.Z.AN	02.1	Nicht gehärtet	1700	180	155	140	125	115	
P2.1.Z.AN	02.12	Kugellagerstahl	1800	210	145	125	115	105	
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	1850	275	120	105	95	80	
P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	2050	350	95	85	75	65	
<b>Hochlegierter Stahl (Legierungsbestandteile &gt;5%)</b>									
P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	1950	200	140	120	110	105	
P3.0.Z.HT	03.21	Gehärteter Werkzeugstahl	3000	325	115	100	80	70	
<b>Stahlguss</b>									
P1.5.C.UT	06.1	Unlegiert	1550	180	220	200	180	170	
P2.6.C.UT	06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)	1600	200	150	130	120	95	
P3.0.C.UT	06.3	Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)	2050	225	120	105	95	85	
P3.2.C.AQ	06.33	Manganstahl, 12–14% Mn	2900	250	40	38	35	33	
ISO M									
<b>Stangen/geschmiedet Ferritisch/martensitisch</b>									
P5.0.Z.AN	05.11	Nicht gehärtet	1800	200	160	145	130	90	
P5.0.Z.PH	05.12	PH-gehärtet	2850	330	115	100	90	70	
P5.0.Z.HT	05.13	Gehärtet	2350	330	105	95	85	65	
<b>Stangen/geschmiedet Austenitisch</b>									
M1.0.Z.AQ	05.21	Austenitisch	1800	180	140	130	120	75	
M1.0.Z.PH	05.22	PH-gehärtet	2850	330	100	90	80	60	
M2.0.Z.AQ	05.23	Superaustenitisch	2250	200	80	75	70	50	
<b>Rostfreier Stahl – Stangen/geschmiedet Austenitisch-ferritisch (Duplex)</b>									
M3.1.Z.AQ	05.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	110	100	90	-	
M3.2.Z.AQ	05.52	Schweißbar < 0,05%C	2450	260	90	80	70	-	
<b>Rostfreier Stahl – gegossen Ferritisch/martensitisch</b>									
P5.0.C.UT	15.11	Nicht gehärtet	1700	200	120	100	90	90	
	15.12	PH-gehärtet	2450	330	90	80	70	55	
P5.0.C.HT	15.13	Gehärtet	2150	330	70	65	60	50	
<b>Rostfreier Stahl – gegossen Austenitisch</b>									
M1.0.C.UT	15.21	Austenitisch	1700	180	120	110	100	80	
	15.22	PH-gehärtet	2450	330	70	65	60	50	
M2.0.C.AQ	15.23	Superaustenitisch	2150	200	90	80	70	40	
<b>Rostfreier Stahl – gegossen Austenitisch-ferritisch (Duplex)</b>									
M3.1.C.AQ	15.51	Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	100	95	85	-	
M3.2.C.AQ	15.52	Schweißbar < 0,05%C	2250	260	75	70	65	-	
ISO K									
<b>Temperguss</b>									
K1.1.C.NS	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	790	130	170	150	135	95	
	07.2	Perlitisch (langspanend)	900	230	125	110	100	70	
<b>Grauguss</b>									
K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	890	180	160	140	130	85	
K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	970	220	140	130	120	80	
<b>Kugelgraphitguss</b>									
K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	900	160	140	135	125	110	
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	1350	250	110	100	90	80	
K3.4.C.UT	09.3	Martensitisch	2100	380	80	75	65	60	
ISO N									
<b>Aluminiumlegierungen Gewalzt/gewalzt und kaltverfestigend</b>									
N1.2.Z.UT	30.11	+ kaltverfestigt, nicht gealtert, gealtert	400	60	500	500	500	500	
N1.2.Z.AG	30.12	Ausgehärtet	650	100	500	500	500	450	
<b>Aluminiumlegierungen</b>									
N1.3.C.UT	30.21	Gegossen, nicht gealtert	600	75	500	500	455	425	
N1.3.C.AG	30.22	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	700	90	400	325	280	250	
	30.41	Si, Gegossen 13-15%	700	130	300	270	245	210	
N1.4.C.NS	30.42	Si, Gegossen 16-22%	700	130	300	270	245	210	
<b>Kupfer und Kupferlegierungen</b>									
N3.3.U.UT	33.1	Automatenlegierungen, ≥1% Pb	550	110	500	460	420	370	
N3.2.C.UT	33.2	Messing, Bleilegierungen, ≤1% Pb	550	90	300	270	245	210	
N3.1.U.UT	33.3	Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	1350	100	210	190	175	150	

B

C

D

E

F

G

H

# Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen

ISO S									
MC-Nr.	CMC-Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft $k_{c1}$ N/mm <sup>2</sup>	Härte Brinell HB	Sorten				
					GC1125	GC1135	GC1020	H13A	CB7015
Schnittgeschwindigkeit ( $V_c$ ), m/min									
<b>Warmfeste Legierungen</b>									
Fe-basiert									
S1.0.U.AN	20.11	Geglüht	2400	200	55	50	45	45	-
S1.0.U.AG	20.12	Ausgehärtet	2500	280	35	35	30	30	-
Ni-basiert									
S2.0.Z.AN	20.21	Geglüht	2650	250	25	25	20	19	-
S2.0.Z.AG	20.22	Ausgehärtet	2900	350	15	15	13	13	-
S2.0.C.NS	20.24	Gegossen	3000	320	13	13	10	11	-
Co-basierte Legierungen									
S3.0.Z.AN	20.31	Geglüht	2700	200	30	30	25	22	-
S3.0.Z.AG	20.32	Ausgehärtet	3000	300	20	18	15	14	-
S3.0.C.NS	20.33	Gegossen	3100	320	20	18	15	15	-
<b>Titanlegierungen</b>									
Handelsüblich rein (99.5% Ti)									
S4.1.Z.UT	23.1		1300	400 Rm	170	160	140	120	-
S4.2.Z.AN	23.21	$\alpha$ , ähnlich $\alpha$ und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht	1400	950 Rm	70	65	60	50	-
S4.3.Z.AG	23.22	$\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, $\beta$ Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1400	1050 Rm	60	55	50	40	-
ISO H									
<b>Extra harter Stahl</b>									
Vergütet									
H1.1.Z.HA	04.1		2750	47 HRC	60	50	50	-	130
H1.3.Z.HA	04.1		4300	60 HRC	39	32	32	-	130
<b>Kokillenhartguss</b>									
Gegossen oder gegossen und ausgehärtet									
H2.0.C.UT	10.1		2250	400	45	40	35	50	-

## CoroThread® 266

Steigung, mm

Gang/Zoll

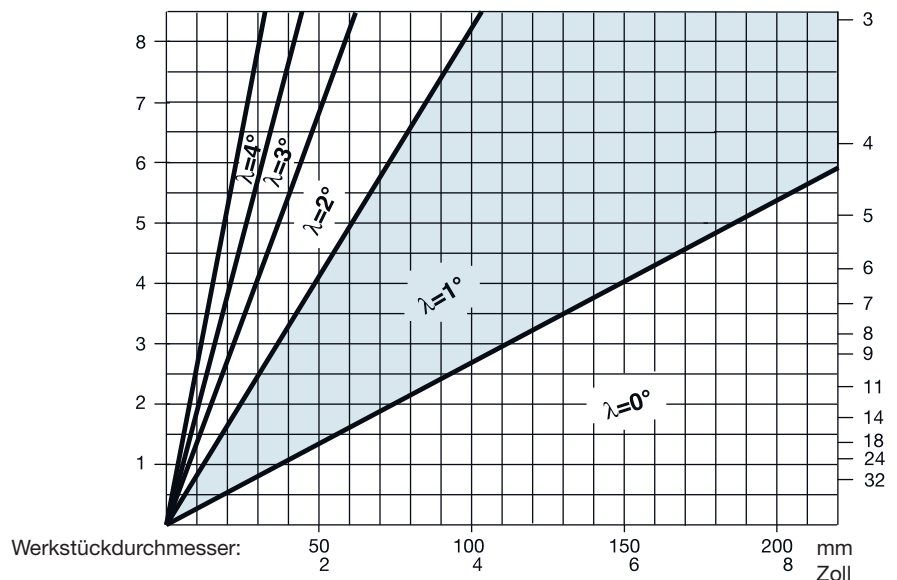
Der Neigungswinkel wird durch folgende Formel ermittelt:




$$\lambda = \tan^{-1} \left( \frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$




P = Steigung

d2 = Effektiver Flankendurchmesser

λ = Neigungswinkel



Steigungsbereich	Wendeschneidplattengröße	Neigungswinkel	Zwischenlagen	
				
mm			Für Werkzeuge in Rechtsausführung zur Außenbearbeitung Für Werkzeuge in Linksausführung zur Innenbearbeitung	Für Werkzeuge in Linksausführung zur Außenbearbeitung Für Werkzeuge in Rechtsausführung zur Innenbearbeitung
0.5-3.0	16	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 389-22 5322 389-21 5322 389-10 5322 389-11 <sup>1)</sup> 5322 389-12 5322 389-13 5322 389-14	5322 390-22 5322 390-21 5322 390-10 5322 390-11 <sup>1)</sup> 5322 390-12 5322 390-13 5322 390-14
2.5-7.0	22	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 379-22 5322 379-21 5322 379-10 5322 379-11 <sup>1)</sup> 5322 379-12 5322 379-13 5322 379-14	5322 380-22 5322 380-21 5322 380-10 5322 380-11 <sup>1)</sup> 5322 380-12 5322 380-13 5322 380-14
8.0	27	0° 1° 2° 3° 4°	5322 387-10 5322 387-11 <sup>1)</sup> 5322 387-12 5322 387-13 5322 387-14	5322 388-10 5322 388-11 <sup>1)</sup> 5322 388-12 5322 388-13 5322 388-14

Steigungsbereich	Wendeschneidplattengröße	Neigungswinkel	Zwischenlagen für 266R/LFA Halter	
				
mm			Für Werkzeuge in Rechtsausführung zur Außenbearbeitung Für Werkzeuge in Linksausführung zur Innenbearbeitung	Für Werkzeuge in Linksausführung zur Außenbearbeitung Für Werkzeuge in Rechtsausführung zur Innenbearbeitung
0.5-3.0	16	-2° -1° 0° 1° 2° 3° 4°	5322 391-22 5322 391-21 5322 391-10 5322 391-11 <sup>1)</sup> 5322 391-12 5322 391-13 5322 391-14	5322 392-22 5322 392-21 5322 392-10 5322 392-11 <sup>1)</sup> 5322 392-12 5322 392-13 5322 392-14
2.5-7.0	22	0° 1° 2° 3° 4°	5322 393-10 5322 393-11 <sup>1)</sup> 5322 393-12 5322 393-13 5322 393-14	5322 394-10 5322 394-11 <sup>1)</sup> 5322 394-12 5322 394-13 5322 394-14

1) Lieferung mit dem Werkzeug.

**Achtung!**

Die beiden letzten Ziffern der Zwischenlagenbezeichnung benennen den effektiven Neigungswinkel + oder - mit der im Halter eingebauten Zwischenlage z.B. 5322 379-11 = Winkel + 1° und 5322 379-21 = Winkel - 1°.

# CoroThread® 266

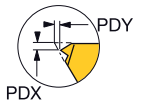
TPI	Neigungswinkel				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Gewindedurchmesser, Zoll				
32	<.16	.16-.23	.23-.38	.38-1.14	>1.14
28	<.16	.16-.26	.26-.43	.43-1.30	>1.30
24	<.22	.22-.30	.30-.51	.51-1.52	>1.52
20	<.26	.26-.36	.36-.61	.61-1.82	>1.82
18	<.29	.29-.40	.40-.68	.68-2.03	>2.03
16	<.33	.33-.46	.46-.76	.76-2.28	>2.28
14	<.37	.37-.52	.52-.87	.87-2.61	>2.61
13	<.40	.40-.56	.56-.94	.94-2.81	>2.81
12	<.43	.43-.61	.61-1.01	1.01-3.04	>3.04
11	<.47	.47-.66	.66-1.11	1.11-3.32	>3.32
10	<.52	.52-.73	.73-1.22	1.22-3.65	>3.65
9	<.58	.58-.81	.81-1.35	1.35-4.05	>4.05
8	<.65	.65-.91	.91-1.52	1.52-4.56	>4.56
7	<.74	.74-1.04	1.04-1.74	1.74-5.21	>5.21
6	<.87	.87-1.22	1.22-2.03	2.03-6.08	>6.08
5	<1.04	1.04-1.46	1.46-2.43	2.43-7.30	>7.30
4	<1.30	1.30-1.82	1.82-3.04	3.04-9.12	>9.12
3	<1.74	1.74-2.43	2.43-4.05	4.05-12.15	>12.15

Steigung, mm	Neigungswinkel				
	4°	3°	2° (-2°)	1° (-1°)	0°
	Gewindedurchmesser, Zoll				
0.50	<.10	.10-.14	.14-.72	.24-.72	>.72
0.75	<.15	.15-.22	.22-.36	.36-1.08	>1.08
1.00	<.20	.20-.29	.29-.48	.48-1.44	>1.44
1.25	<.26	.26-.36	.36-.60	.60-1.80	>1.80
1.50	<.31	.31-.43	.43-.72	.72-2.15	>2.15
1.75	<.36	.36-.50	.50-.84	.84-2.51	>2.51
2.00	<.41	.41-.57	.57-.96	.96-2.87	>2.87
2.50	<.51	.51-.72	.72-1.20	1.20-3.59	>3.59
3.00	<.62	.62-.86	.86-1.44	1.44-4.31	>4.31
3.50	<.72	.72-1.00	1.00-1.68	1.68-5.03	>5.03
4.00	<.82	.82-1.15	1.15-1.92	1.92-5.74	>5.74
4.50	<.92	.92-1.29	1.29-2.15	2.15-6.46	>6.46
5.00	<1.02	1.02-1.44	1.44-2.39	2.39-7.18	>7.18
5.50	<1.13	1.13-1.58	1.58-2.63	2.63-7.90	>7.90
6.00	<1.23	1.23-1.72	1.72-2.87	2.87-8.62	>8.62
7.00	<1.26	1.26-2.00	2.00-3.35	3.35-10.04	>10.04
8.00	<1.64	1.64-2.30	2.30-3.83	3.83-11.84	>11.84

Der Neigungswinkel wird durch folgende Formel ermittelt:

$$\lambda = \tan^{-1} \left( \frac{P}{d_2 \times \pi} \right)$$

P = Steigung  
 d2 = Effektiver Flankendurchmesser  
 λ = Neigungswinkel



## ISO-metrisch (MM), Außengewinde

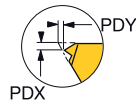
	Steigung, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.67	1.38	1.08	0.88
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.80
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang														
1	0.10	0.16	0.16	0.17	0.20	0.17	0.20	0.20	0.20	0.24	0.24	0.27	0.29	0.27	0.30
2	0.09	0.15	0.15	0.15	0.19	0.17	0.19	0.19	0.19	0.23	0.22	0.25	0.28	0.26	0.29
3	0.08	0.12	0.14	0.14	0.18	0.16	0.18	0.18	0.19	0.22	0.22	0.24	0.27	0.26	0.29
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.16	0.15	0.17	0.17	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
5			0.08	0.12	0.14	0.14	0.16	0.17	0.17	0.21	0.21	0.23	0.25	0.25	0.27
6				0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
7						0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	0.21	0.24	0.23	0.26
8						0.08	0.08	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.23	0.23	0.25
9								0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.22	0.22	0.24
10								0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.20	0.21	0.23
11									0.12	0.13	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22
12									0.08	0.08	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20
13											0.12	0.14	0.15	0.18	0.19
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.17
15														0.14	0.15
16														0.10	0.10
Gesamtzustellung	0.34	0.50	0.65	0.79	0.95	1.11	1.26	1.56	1.88	2.18	2.49	2.79	3.10	3.39	3.70

## ISO-metrisch (MM), Innengewinde

	Steigung, mm														
	0.50	0.75	1.00	1.25	1.50	1.75	2.00	2.50	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
PDX	0.50	0.50	0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.50	2.40
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang														
1	0.10	0.15	0.15	0.16	0.20	0.16	0.19	0.19	0.19	0.22	0.24	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.09	0.14	0.14	0.15	0.18	0.15	0.18	0.18	0.18	0.21	0.22	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.08	0.12	0.13	0.14	0.17	0.15	0.17	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.07	0.07	0.12	0.13	0.15	0.14	0.16	0.17	0.17	0.20	0.21	0.22	0.24	0.24	0.26
5			0.08	0.11	0.13	0.13	0.15	0.16	0.16	0.19	0.21	0.21	0.24	0.23	0.26
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.23	0.22	0.24
7						0.11	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.22	0.22	0.24
8						0.08	0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.21	0.22	0.23
9								0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22
10								0.08	0.12	0.14	0.16	0.17	0.19	0.20	0.21
11									0.11	0.12	0.15	0.16	0.18	0.19	0.20
12									0.08	0.08	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19
13											0.12	0.14	0.15	0.17	0.18
14											0.08	0.10	0.10	0.16	0.16
15														0.14	0.15
16														0.10	0.10
Gesamtzustellung	0.34	0.48	0.63	0.77	0.92	1.05	1.20	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44

## ISO-Zoll (UN), Außengewinde

	Steigung, mm																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	1.09	0.79
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.90
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang																	
1	0.17	0.15	0.18	0.18	0.20	0.19	0.18	0.20	0.22	0.21	0.21	0.21	0.22	0.25	0.24	0.29	0.28	0.32
2	0.16	0.14	0.16	0.17	0.18	0.18	0.18	0.19	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.24	0.23	0.29	0.28	0.32
3	0.13	0.13	0.15	0.15	0.17	0.17	0.17	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.31
4	0.08	0.11	0.13	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.19	0.18	0.18	0.19	0.20	0.22	0.22	0.27	0.26	0.30
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.15	0.16	0.17	0.17	0.17	0.18	0.19	0.21	0.21	0.26	0.26	0.29
6				0.08	0.08	0.12	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28
7						0.08	0.12	0.12	0.13	0.15	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.24	0.27
8							0.08	0.08	0.08	0.13	0.14	0.15	0.16	0.18	0.19	0.23	0.23	0.26
9										0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	0.22	0.22	0.25
10											0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.21	0.22	0.24
11												0.08	0.12	0.13	0.16	0.19	0.21	0.23
12													0.08	0.08	0.15	0.18	0.19	0.22
13															0.14	0.15	0.18	0.20
14															0.10	0.10	0.17	0.18
15																	0.15	0.16
16																	0.10	0.10
Gesamtzustellung	0.54	0.60	0.70	0.84	0.92	1.04	1.17	1.24	1.35	1.47	1.62	1.79	2.02	2.26	2.64	3.17	3.51	3.94



ISO-Zoll (UN), Innengewinde

	Steigung, mm																	
	32	28	24	20	18	16	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4
PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	1.06	0.87
PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.50	2.60
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang																	
1	0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.16	0.18	0.20	0.19	0.19	0.19	0.22	0.21	0.23	0.26	0.25	0.28
2	0.14	0.13	0.15	0.16	0.17	0.16	0.16	0.16	0.19	0.18	0.18	0.18	0.21	0.21	0.23	0.26	0.25	0.27
3	0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.15	0.15	0.15	0.18	0.18	0.17	0.18	0.20	0.20	0.22	0.25	0.24	0.26
4	0.08	0.11	0.12	0.13	0.14	0.14	0.14	0.14	0.17	0.17	0.17	0.17	0.20	0.19	0.22	0.24	0.24	0.26
5		0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.16	0.19	0.19	0.21	0.24	0.23	0.25
6				0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.15	0.15	0.16	0.18	0.18	0.20	0.23	0.22	0.24
7						0.08	0.11	0.11	0.13	0.14	0.14	0.15	0.17	0.18	0.20	0.22	0.22	0.24
8						0.08	0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.19	0.21	0.21	0.23	
9									0.08	0.12	0.14	0.15	0.16	0.18	0.20	0.20	0.22	
10										0.08	0.12	0.14	0.15	0.17	0.19	0.20	0.21	
11											0.11	0.12	0.14	0.16	0.18	0.19	0.20	
12											0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.18	0.19	
13													0.12	0.14	0.15	0.17	0.18	
14													0.08	0.10	0.10	0.16	0.16	
15																	0.14	0.15
16																	0.10	0.10
Gesamtzustellung	0.51	0.58	0.66	0.78	0.86	0.96	1.07	1.15	1.25	1.36	1.48	1.78	2.03	2.31	2.61	2.88	3.19	3.44

Whitworth (WH), Außen- und Innengewinde

	Steigung, mm																	
	28	26	20	19	18	16	14	12	11	10	9	8	7	6	5	4.5	4	
Außen PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.67	1.67	1.38	0.99	0.59	
Außen PDX	0.80	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.40	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75	
Innen PDY				1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30	1.64	1.64	1.35	0.96	0.67	
Innen PDX				0.80	0.80	1.00	1.20	1.40	1.40	1.40	1.80	1.80	2.50	2.50	2.50	2.65	2.75	
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang																	
1	0.16	0.17	0.19	0.20	0.17	0.17	0.20	0.23	0.22	0.22	0.22	0.22	0.23	0.26	0.25	0.31	0.30	0.34
2	0.15	0.16	0.18	0.18	0.16	0.16	0.19	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.22	0.26	0.25	0.30	0.29	0.33
3	0.14	0.14	0.16	0.17	0.16	0.15	0.18	0.21	0.20	0.20	0.20	0.21	0.25	0.24	0.29	0.29	0.32	
4	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.15	0.17	0.19	0.19	0.19	0.20	0.21	0.24	0.23	0.28	0.28	0.31	
5	0.08	0.08	0.13	0.13	0.13	0.14	0.16	0.18	0.18	0.18	0.19	0.20	0.23	0.23	0.28	0.27	0.30	
6			0.08	0.08	0.12	0.13	0.14	0.16	0.17	0.17	0.18	0.19	0.22	0.22	0.27	0.26	0.29	
7					0.08	0.11	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.20	0.21	0.25	0.25	0.28	
8					0.08	0.08	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.19	0.20	0.24	0.25	0.27		
9								0.08	0.13	0.14	0.16	0.18	0.19	0.23	0.24	0.26		
10									0.08	0.12	0.14	0.16	0.18	0.22	0.23	0.25		
11										0.08	0.12	0.14	0.17	0.20	0.22	0.24		
12											0.08	0.08	0.16	0.18	0.20	0.22		
13													0.14	0.16	0.19	0.21		
14													0.10	0.10	0.17	0.19		
15																0.15	0.16	
16																0.10	0.10	
Gesamtzustellung	0.64	0.68	0.88	0.92	0.97	1.08	1.23	1.42	1.54	1.70	1.87	2.10	2.39	2.78	3.32	3.69	4.06	

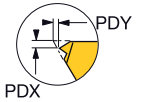
Rund 30° DIN 405 (RN), Außengewinde

	Steigung, Gang/Zoll			
	10	8	6	4
PDY	1.33	1.33	1.43	1.38
PDX	0.83	1.05	1.50	2.60
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang			
1	0.21	0.21	0.24	0.30
2	0.20	0.20	0.23	0.29
3	0.19	0.19	0.22	0.28
4	0.18	0.19	0.21	0.27
5	0.16	0.18	0.20	0.26
6	0.15	0.17	0.19	0.25
7	0.13	0.15	0.18	0.24
8	0.08	0.14	0.17	0.23
9		0.12	0.16	0.22
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.19
12			0.08	0.18
13				0.15
14				0.10
Gesamtzustellung	1.30	1.63	2.17	2.95

Rund 30° DIN 405 (RN), Innengewinde

	Steigung, Gang/Zoll			
	10	8	6	4
PDY	1.30	1.30	1.45	1.35
PDX	1.85	1.05	1.35	2.60
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang			
1	0.22	0.21	0.24	0.30
2	0.21	0.20	0.23	0.29
3	0.20	0.20	0.22	0.29
4	0.18	0.19	0.21	0.28
5	0.17	0.18	0.21	0.27
6	0.15	0.17	0.20	0.26
7	0.13	0.16	0.19	0.25
8	0.08	0.14	0.17	0.24
9		0.12	0.16	0.23
10		0.08	0.15	0.21
11			0.13	0.20
12			0.08	0.18
13				0.16
14				0.10
Gesamtzustellung	1.34	1.64	2.18	2.98





## ACME (AC), Außengewinde

	Steigung, mm								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
	Außen PDY	1.33	1.33	1.33	1.33	1.50	1.37	1.37	0.76
PDX	1.00	1.10	1.20	1.30	1.50	1.90	2.10	2.40	3.30
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang								
1	0.22	0.20	0.20	0.20	0.20	0.24	0.26	0.28	0.31
2	0.20	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.28	0.31
3	0.19	0.18	0.18	0.19	0.19	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.17	0.18	0.18	0.22	0.24	0.26	0.30
5	0.14	0.15	0.16	0.17	0.18	0.21	0.23	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.16	0.17	0.20	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.15	0.16	0.20	0.22	0.24	0.28
8			0.08	0.14	0.15	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.14	0.18	0.20	0.22	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.19	0.23
13						0.10	0.14	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									.100
Gesamtzustellung	0.99	1.10	1.26	1.60	1.91	2.46	2.87	3.51	4.57

## NPT (NT), Außen- und Innengewinde

		Steigung, Gang/Zoll				
		27	18	14	11½	8
		Außen PDY	1.03	1.03	1.03	1.03
PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60	
Innen PDY	0.72	1.01	1.01	1.01	1.01	
PDX	0.85	1.20	1.20	1.40	1.60	
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang					
1	0.15	0.17	0.18	0.18	0.21	
2	0.15	0.17	0.17	0.17	0.21	
3	0.14	0.16	0.16	0.16	0.20	
4	0.13	0.15	0.16	0.16	0.20	
5	0.11	0.14	0.15	0.16	0.19	
6	0.08	0.13	0.15	0.15	0.18	
7		0.11	0.14	0.15	0.18	
8		0.08	0.13	0.14	0.17	
9			0.11	0.13	0.17	
10			0.08	0.12	0.16	
11				0.11	0.15	
12				0.08	0.14	
13					0.13	
14					0.11	
15					0.08	
Gesamtzustellung	0.62	0.90	1.20	1.51	2.05	

## ACME (AC), Innengewinde

	Steigung, mm								
	16	14	12	10	8	6	5	4	3
	Außen PDY	1.30	1.30	1.33	1.33	1.14	1.33	0.92	0.81
PDX	0.80	1.00	1.10	1.20	1.50	2.00	2.20	2.40	3.30
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang								
1	0.22	0.21	0.21	0.21	0.21	0.24	0.26	0.29	0.31
2	0.21	0.20	0.20	0.20	0.20	0.23	0.26	0.28	0.31
3	0.19	0.19	0.19	0.20	0.20	0.23	0.25	0.27	0.30
4	0.17	0.17	0.18	0.19	0.19	0.22	0.24	0.27	0.29
5	0.14	0.16	0.16	0.18	0.18	0.21	0.24	0.26	0.29
6	0.08	0.13	0.15	0.17	0.17	0.21	0.23	0.25	0.28
7		0.08	0.13	0.16	0.17	0.20	0.22	0.24	0.27
8			0.08	0.14	0.16	0.19	0.21	0.23	0.27
9				0.12	0.15	0.18	0.20	0.23	0.26
10				0.08	0.13	0.17	0.19	0.22	0.25
11					0.12	0.16	0.18	0.21	0.24
12					0.08	0.14	0.16	0.20	0.23
13						0.10	0.15	0.18	0.22
14							0.10	0.17	0.21
15								0.15	0.20
16								0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									.100
Gesamtzustellung	1.02	1.14	1.30	1.64	1.95	2.48	2.90	3.54	4.56

## NPTF (NT), Außen- und Innengewinde

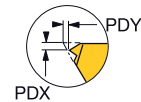
		Steigung, mm				
		27	18	14	11½	8
		Außen PDY	1.03	1.03	1.03	1.03
PDX	0.80	1.00	1.20	1.40	1.60	
Innen PDY			1.01	1.01	1.01	
PDX			1.20	1.40	1.60	
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang					
1	0.14	0.16	0.17	0.17	0.19	
2	0.13	0.16	0.17	0.17	0.19	
3	0.13	0.15	0.16	0.16	0.18	
4	0.12	0.14	0.16	0.16	0.18	
5	0.11	0.13	0.15	0.15	0.18	
6	0.08	0.12	0.15	0.15	0.17	
7		0.11	0.13	0.14	0.17	
8		0.08	0.12	0.14	0.16	
9			0.11	0.13	0.16	
10			0.08	0.12	0.15	
11				0.11	0.14	
12				0.08	0.14	
13					0.13	
14					0.12	
15					0.11	
16					0.08	
Gesamtzustellung	0.70	1.06	1.41	1.69	2.36	

## Stub-ACME (SA), Außen- und Innengewinde

		Steigung, mm								
		16	14	12	19	8	6	5	4	3
		Außen PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.23	1.67	1.67	1.67
PDX	0.90	1.00	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10	
Innen PDY		1.64	1.33	1.30	1.20	1.64	1.64	1.64	1.76	
PDX		2.40	1.10	1.20	1.50	1.80	2.00	2.40	3.10	
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang									
1	0.18	0.20	0.18	0.21	0.22	0.24	0.25	0.24	0.25	
2	0.16	0.18	0.17	0.20	0.21	0.23	0.24	0.24	0.24	
3	0.15	0.17	0.16	0.19	0.19	0.22	0.23	0.23	0.24	
4	0.13	0.14	0.15	0.17	0.18	0.21	0.22	0.22	0.23	
5	0.08	0.08	0.13	0.15	0.17	0.19	0.21	0.21	0.22	
6			0.08	0.13	0.15	0.18	0.19	0.20	0.22	
7				0.08	0.13	0.16	0.18	0.19	0.21	
8					0.08	0.14	0.16	0.18	0.20	
9						0.08	0.14	0.17	0.19	
10							0.09	0.16	0.18	
11								0.14	0.17	
12								0.09	0.16	
13									0.15	
14									0.13	
15									0.09	
Gesamtzustellung	0.70	0.77	0.87	1.13	1.33	1.64	1.90	2.27	2.90	

## MJ, Außengewinde

		Steigung, mm	
		1.5	2
		Außen PDY	1.32
PDX	1.00	1.40	
Anzahl der Zustellungen	Radialzustellung pro Durchgang		
1	0.20	0.19	
2	0.18	0.18	
3	0.17	0.17	
4	0.15	0.16	
5	0.13	0.15	
6	0.08	0.14	
7		0.12	
8		0.08	
Gesamtzustellung	0.92	1.21	



Trapezgewinde (TR), Außen- und Innengewinde

BSPT (PT), Außen- und Innengewinde

		Steigung, mm							
		1.5	2	3	4	5	6	7	8
Außen	PDY	1.37	1.37	1.27	1.42	1.42	0.81	0.81	0.54
	PDX	1.00	1.10	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
Innen	PDY		1.40	1.29	1.45	1.45	0.83	1.03	0.54
	PDX		1.00	1.60	1.90	2.10	2.40	2.40	3.30
Anzahl der Zustellungen		Radialzustellung pro Durchgang							
1		0.22	0.22	0.20	0.24	0.27	0.29	0.34	0.32
2		0.21	0.21	0.19	0.23	0.27	0.29	0.33	0.31
3		0.19	0.20	0.18	0.22	0.26	0.28	0.32	0.31
4		0.17	0.19	0.18	0.22	0.25	0.27	0.32	0.30
5		0.14	0.17	0.17	0.21	0.24	0.27	0.31	0.29
6		0.08	0.16	0.17	0.20	0.23	0.26	0.30	0.29
7			0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.29	0.28
8			0.08	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.27
9				0.14	0.17	0.20	0.23	0.26	0.26
10				0.13	0.16	0.19	0.22	0.25	0.25
11				0.11	0.14	0.17	0.21	0.24	0.25
12				0.08	0.13	0.16	0.20	0.22	0.24
13					0.08	0.13	0.19	0.21	0.23
14						0.08	0.17	0.19	0.22
15							0.15	0.16	0.20
16							0.10	0.10	0.19
17									0.17
18									0.15
19									0.10
Gesamtzustellung		1.02	1.36	1.86	2.37	2.88	3.63	4.12	4.62

		Steigung, mm				
		28	19	14	11	8
Außen	PDY	1.32	1.32	1.32	1.40	1.32
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
Innen	PDY	1.30	1.30	1.30	1.30	1.30
	PDX	0.80	0.80	1.20	1.40	1.80
Anzahl der Zustellungen		Radialzustellung pro Durchgang				
1		0.15	0.19	0.19	0.22	0.22
2		0.14	0.18	0.18	0.21	0.21
3		0.13	0.17	0.17	0.20	0.21
4		0.12	0.15	0.16	0.19	0.20
5		0.08	0.13	0.15	0.18	0.19
6			0.08	0.14	0.16	0.18
7				0.12	0.15	0.17
8				0.08	0.13	0.16
9					0.08	0.15
10						0.14
11						0.12
12						0.08
Gesamtzustellung		0.62	0.90	1.20	1.51	2.05

UNJ, Außengewinde

		Steigung, mm									
		32	28	24	20	18	16	14	12	10	8
Außen	PDY	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32	1.32
	PDX	0.50	0.80	0.80	0.80	1.00	1.00	1.20	1.40	1.40	1.80
Anzahl der Zustellungen		Radialzustellung pro Durchgang									
1		0.16	0.14	0.16	0.16	0.18	0.17	0.17	0.20	0.19	0.20
2		0.14	0.13	0.15	0.15	0.17	0.16	0.16	0.19	0.19	0.20
3		0.13	0.12	0.14	0.14	0.16	0.16	0.16	0.18	0.18	0.19
4		0.08	0.11	0.12	0.13	0.15	0.15	0.15	0.17	0.17	0.18
5			0.08	0.08	0.12	0.13	0.13	0.14	0.16	0.16	0.18
6					0.08	0.08	0.12	0.13	0.15	0.15	0.17
7							0.08	0.11	0.13	0.14	0.16
8								0.08	0.08	0.13	0.15
9										0.12	0.14
10										0.08	0.13
11											0.12
12											0.08
Gesamtzustellung		0.51	0.57	0.66	0.78	0.87	0.97	1.10	1.27	1.52	1.90

Mehrzahnausführung

		ISO, metrisch					ISO-metrisch, Außengewinde				Whitworth (WH)			NPT
		Steigung					Steigung				Steigung			Steigung
		1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11½
Außen	PDY	1.62	1.42	1.91	1.98	2.79	2.14	1.52	1.79	1.91	2.04	1.73	1.88	1.67
	PDX	2.02	2.20	2.90	3.75	4.40	3.45	2.40	2.70	3.10	3.30	2.70	3.40	3.40
Anzahl der Zustellungen		Radialzustellung pro Durchgang												
1		0.34	0.36	0.47	0.46	0.55	0.49	0.39	0.44	0.52	0.49	0.47	0.45	0.50
2		0.31	0.33	0.46	0.43	0.52	0.43	0.36	0.41	0.47	0.43	0.43	0.43	0.48
3			0.26	0.33	0.40	0.48		0.29	0.32	0.36		0.33	0.39	0.44
4					0.27	0.33							0.27	0.31
Gesamtzustellung		0.65	0.95	1.26	1.56	1.88	0.92	1.04	1.17	1.35	0.92	1.23	1.54	1.73
Innen		Steigung					Steigung				Steigung		Steigung	
		1.00	1.50	2.00	2.50	3.00	18	16	14	12	19	14	11	11½
		PDY	1.63	1.41	1.82	1.98	2.79				1.92		1.72	1.85
PDX	2.40	2.25	2.85	3.75	4.40				2.95		2.70	3.40	3.40	
Anzahl der Zustellungen		Radialzustellung pro Durchgang												
1		0.33	0.35	0.46	0.45	0.52				0.47		0.45	0.43	0.50
2		0.30	0.32	0.42	0.42	0.49				0.44		0.41	0.41	0.48
3			0.25	0.32	0.36	0.45				0.34		0.32	0.39	0.44
4					0.25	0.32							0.27	0.31
Gesamtzustellung		0.63	0.92	1.20	1.48	1.78				1.25		1.18	1.50	1.73



## API Gewindeformen

Wendeschneidplatte	Steigung, Gang/ Zoll	PDY	PDX	Anzahl der Zustellungen															Gesamt- zustellung	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15		
API 60° V-0.038R				Radialzustellung pro Durchgang																
266RG-22V381A0402E	4	0.88	2.50	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08					3.08
266RL-22V381A0402E	4	0.87	2.50	0.36	0.35	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08					3.08
266RG-22V381A0403E	4	0.88	2.50	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08					3.07
266RL-22V381A0403E	4	0.87	2.50	0.36	0.34	0.33	0.32	0.30	0.29	0.27	0.25	0.23	0.20	0.16	0.08					3.07
API 60° V-0.040																				
226RG-22V401A0503E	5	1.38	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08					2.98
226RL-22V401A0503E	5	1.35	2.50	0.35	0.33	0.32	0.31	0.29	0.28	0.26	0.24	0.22	0.19	0.16	0.08					2.98
API 60° V-0.050																				
266RG-22V501A0402E	4	0.88	2.80	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08		3.74
266RL-22V501A0402E	4	0.87	2.80	0.34	0.34	0.33	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08		3.74
266RG-22V501A0403E	4	0.88	2.80	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08		3.73
266RL-22V501A0403E	4	0.87	2.90	0.34	0.34	0.32	0.31	0.30	0.29	0.28	0.27	0.25	0.24	0.22	0.20	0.18	0.15	0.08		3.73
API Rund 60°																				
266RG-22RD01A100E	10	1.32	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08							1.40
266RL-22RD01A100E	10	1.30	1.30	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08							1.40
266RG-22RD01A080E	8	1.32	1.50	0.19	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08					1.80
266RL-22RD01A080E	8	1.30	1.50	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.16	0.15	0.14	0.13	0.11	0.08					1.81
API Buttress																				
226RG-22BU01A050E	5	1.87	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08						1.65
226RL-22BU01A050E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08						1.65
226RG-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08						1.65
226RL-22BU01A0501E	5	1.67	2.00	0.20	0.19	0.18	0.18	0.17	0.16	0.15	0.14	0.13	0.12	0.08						1.65

B

C

D

E

F

G

H

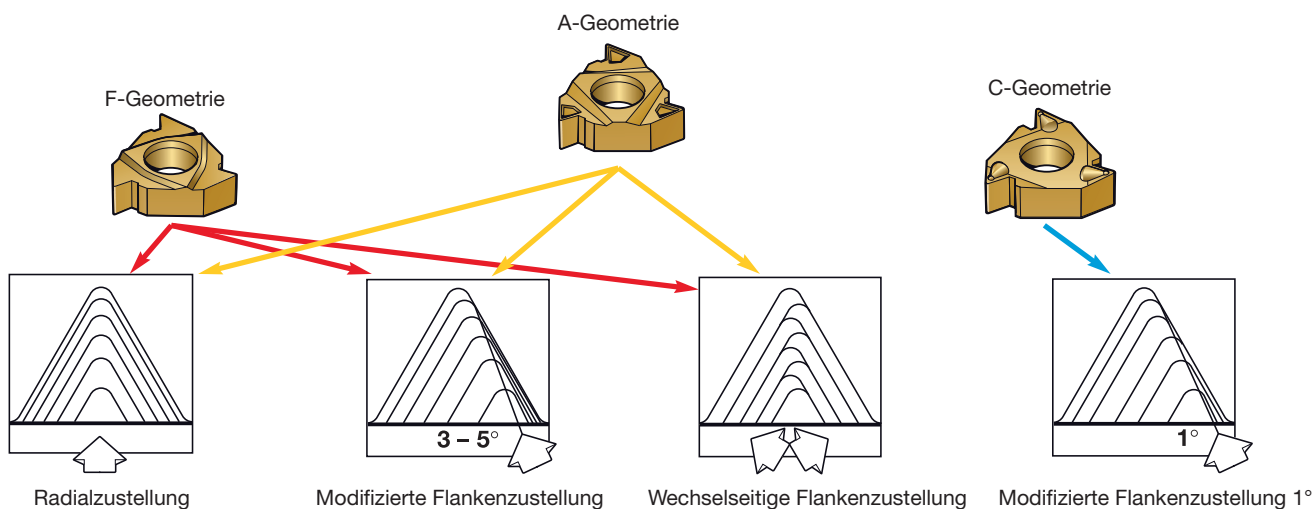
# Zustellwerte

Die Art der Zustellung, die Anzahl der Arbeitsdurchgänge und die Größe der Wendeschneidplatte haben entscheidenden Einfluss auf die Gewindedrehbearbeitung. Die Zustellungsempfehlungen verstehen sich als Startwerte. Die geeignete Anzahl an Arbeitsdurchgängen muss durch Ausprobieren ermittelt werden. Je härter das Werkstück desto mehr Arbeitsdurchgänge.

- Zur Erzielung einer optimalen Standzeit sollte der Bauteildurchmesser nicht mehr als 0.14 mm (.006 Zoll) größer als der max. Gewindedurchmesser sein.
- Zustellungen unter 0.05 mm (.002 Zoll) sollten vermieden werden, bei austenitischen rostfreien Stählen sollte diese nicht unter 0.08 mm (.003 Zoll) liegen.

- Beim Einsatz einer CBN-Sorte (kubisches Bornitrid) sollte der max. Zustellwert nicht mehr als 0.07 mm (.003 Zoll) betragen.
- Beim Einsatz von C-Geometrie-Wendeschneidplatten kein Leerschnitt (Durchgang ohne Zustellung).
- Bei Mehrzahn-Wendeschneidplatten ist die Einhaltung der Empfehlungen auf Seite C80 entscheidend wichtig.
- Bei Teilprofil-Wendeschneidplatten kann die für Vollprofil-Wendeschneidplatten empfohlene Anzahl der Durchgänge verwendet werden.

C



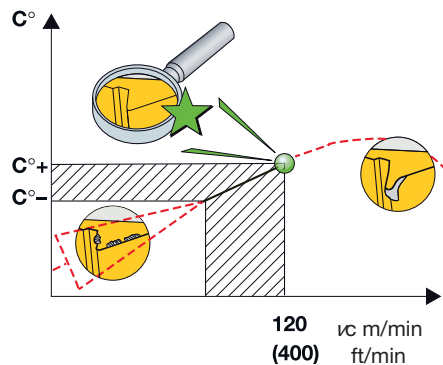
D

E

## Schnittgeschwindigkeit

Empfehlungen zu Startgeschwindigkeiten auf Seite C73. Genaue Beobachtung der Schneidkante hilft, beim Gewindedrehen bestmögliche Ergebnisse zu erzielen.

- Eine zu geringe Schnittgeschwindigkeit kann zu Aufbauschneidenbildung führen
- Eine zu hohe Schnittgeschwindigkeit kann zu plastischer Deformation führen



F

## Formel

Formel zur Berechnung der Zustellung für jeden Durchgang in einer reduzierten Zustellung.

$$\Delta_{apx} = \frac{a_p}{\sqrt{nap-1}} \times \sqrt{\phi}$$

- $\Delta_{ap}$  Radialzustellung
- $x$  Eigentlicher Durchgang (in einer Serie von 1 bis  $nap$ )
- $a_p$  Gesamtgewindetiefe
- $nap$  Anzahl der Zustellungen. Siehe Seite C77
- $\phi$  1. Durchgang = 0.3
- 2. Durchgang = 1
- 3. Durchgang und weitere Durchgänge =  $x-1$

G

H

## Sorten zum Gewindedrehen



**P** Stahl, Stahlguss, martensitischer rostfreier Stahl, langspanender Temperguss



**GC1125 (HC)** - P20 (P05-P35)

PVD-beschichtete Sorte mit guter Verschleißfestigkeit zum Gewindedrehen in verschiedenen Stählen. Hohe Schnittgeschwindigkeiten und lange Zerspanungszeiten möglich.



**GC1020 (HC)** - P20 (P10-P40)

Gute PVD-beschichtete Allround-Sorte zum Drehen von Stahl. Kombiniert gute Verschleißfestigkeit mit hoher Schärfe, auch bei Stählen mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.



**GC1135 (HC)** - P25 (P10-P45)

Gute PVD-beschichtete Allroundsorte mit hoher Verschleißfestigkeit und Schneidkantenstabilität zum Gewindedrehen in verschiedenen Stählen. Einzusetzen mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



**M** Austenitischer/ferritischer/martensitischer rostfreier Stahl, Stahlguss, Manganstahl, Gusslegierungen, Temperguss, Automatenstahl.



**GC1125 (HC)** - M20 (M10-M30)

PVD-beschichtete Sorte für rostfreie Stähle und andere klebende Werkstoffe bei höherer Schnittgeschwindigkeit.



**GC1020 (HC)** - M20 (M10-M30)

Gute PVD-beschichtete Allroundsorte mit hoher Verschleißfestigkeit und Schneidkantenschärfe für NE-Metalle.



**GC1135 (HC)** - M25 (M10-M35)

Gute PVD-beschichtete Allroundsorte mit hoher Verschleißfestigkeit und sehr hoher Schneidkantenstabilität für rostfreie Stähle und andere klebende Werkstoffe. Einzusetzen mit mittleren Schnittgeschwindigkeiten. Erste Wahl für den M-Bereich und zähigkeitsfordernde Gewindedrehbearbeitungen.



**K** Grauguss, Kokillenhartguss, kurzspanender Temperguss.



**GC1125 (HC)** - K15 (K05-K20)

PVD-beschichtete Sorte. Kombiniert höchste Verschleißbeständigkeit einer beschichteten Sorte mit der Schneidkantenschärfe und -zähigkeit einer unbeschichteten Sorte. Optimiert für die Gewindeherstellung in Stahl sowie mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten.



**GC1020 (HC)** - K10 (K01-K20)

Wettbewerbsfähige Allroundsorte zum Gewindedrehen. Liefert beste Ergebnisse bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Die dünne Beschichtung bietet scharfe Schneiden.



**GC1135 (HC)** - K20 (K10-K30)

Gute PVD-beschichtete Allround-Sorte mit guter Verschleißfestigkeit und sehr guter Schneidkantenstabilität für zähigkeitsfordernde Gewindedrehbearbeitungen in unterschiedlichen Stählen. Einzusetzen bei mittleren Schnittgeschwindigkeiten.



**N** NE-Metalle



**GC1125 (HC)** - N25 (N15-N35)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte. Kombiniert höchste Verschleißbeständigkeit einer beschichteten Sorte mit der Kantenschärfe und -zähigkeit einer unbeschichteten Sorte. Optimiert für die Gewindeherstellung in Stahl sowie für mittlere bis hohe Schnittgeschwindigkeiten.



**GC1020 (HC)** - N25 (N10-N30)

Wettbewerbsfähige Allroundsorte zum Gewindedrehen. Liefert beste Ergebnisse bei mittleren bis niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Die dünne Beschichtung bietet scharfe Schneiden.



**GC1135 (HC)** - N25 (N10-N30)

PVD-Sorte, optimiert für rostfreien Stahl und hochwarmfeste Legierungen. Die beste Wahl für scharfe Profile in allen Werkstoffen und für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten.

### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid (Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub> ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP	Polykristalliner Diamant <sup>1)</sup>
----	--

#### Bornitrid:

BN	Polykristallines Bornitrid <sup>1)</sup>
----	--

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

## Sorten zum Gewindedrehen

S

### Warmfeste Legierungen und Titanlegierungen



**GC1020 (HC)** – S20 (S05-S30)

Eine PVD-beschichtete Sorte für Zähigkeit erfordernde Bearbeitungen und unterbrochene Schnitte bei Superlegierungen. Für niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

H

### Gehärtete Werkstoffe



**CB7015 (BN)** – H15 (H01-H25)

Diese Sorte verfügt über einen geringen CBN-Gehalt und ist daher eine gute Lösung zum Gewindedrehen in gehärteten Stählen.

C



**GC1125 (HC)** – S20 (S10-S25)

PVD-beschichtete Hartmetallsorte für zähigkeitsfordernde Anwendungen in Superlegierungen. Einzusetzen mit geringeren Schnittgeschwindigkeiten.

D



**GC1135 (HC)** - S25 (S10-S35)

Gute PVD-beschichtete Allround-Hartmetallsorte für zähigkeitsforderndes Gewindedrehen in Superlegierungen. Einzusetzen bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten. Erste Wahl für ISO-S Werkstoffe.

**P M K N S O**

E



**GC1105 (HC)** - S15 (S10-S20)

Eine PVD-beschichtete Hartmetallsorte mit hoher Warmfestigkeit und gutem Widerstand gegen plastische Deformation für gleichmäßigen Freiflächenverschleiß und hervorragende Leistung.

F



**GC1025 (HC)** - S25 (S15-S35)

Eine PVD-beschichtete Sorte für zähigkeitsfordernde Bearbeitungen und eine Empfehlung bei Schnittunterbrechungen. Für niedrige Schnittgeschwindigkeiten.

G

#### Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

#### Schneidstoffe:

HW	Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)
HT	Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).
HC	Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

#### Keramik:

CA	Oxidkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ).
CM	Mischkeramik, hauptsächlich aus Aluminiumoxid ( $Al_2O_3$ ) und mit anderen oxidfremden Anteilen.
CN	Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid ( $Si_3N_4$ ).
CC	Keramik wie oben, jedoch beschichtet.

#### Diamant:

DP Polykristalliner Diamant<sup>1)</sup>

#### Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid<sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

H

# Multifunktionale Werkzeuge

CoroPlex™ TT	D2
Wendeschneidplatten Werkzeuge	A152 D3-D4
CoroPlex™ TB	D5
Wendeschneidplatten Werkzeuge	A152 D6
CoroPlex™ MT	D7
Wendeschneidplatten Werkzeuge	A40 D8

# CoroPlex™ TT

Zwei Drehwerkzeuge in einem

## Anwendungsbereich

- Außendrehbearbeitung
- Innendrehbearbeitung
- Profildrehen

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Reduzierte Werkzeugwechselzeit
- Schnellwechsel mit Coromant Capto®
- Kühlschmierstofflösung für Multi-Task-Maschinen
- Flexible Werkzeughalter mit optimierter Länge und Stabilität



CoroPlex TT ist ein sehr flexibles Werkzeug. Mit zwei Wendeschneidplatten in einem Werkzeug wird beträchtliche Zeit beim Werkzeugwechsel eingespart. CoroPlex TT bietet Ihnen eine Vielzahl von Lösungen für die meisten Drehbearbeitungen.

[www.sandvik.coromant.com/coroplextt](http://www.sandvik.coromant.com/coroplextt)

## Wendeschneidplatten

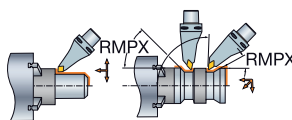
- T-Max P Wendeschneidplatten, Typ-C und Typ-D
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für alle Werkstoffe

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe

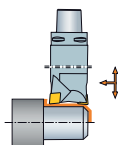
## Werkzeugspindel mit 45° Neigung

- Längs- und Plandrehen
- Profildrehen



## Werkzeugspindel mit 90° Neigung

- Längsdrehen, außen
- Plandrehen, außen
- Innendrehen



A152



F2



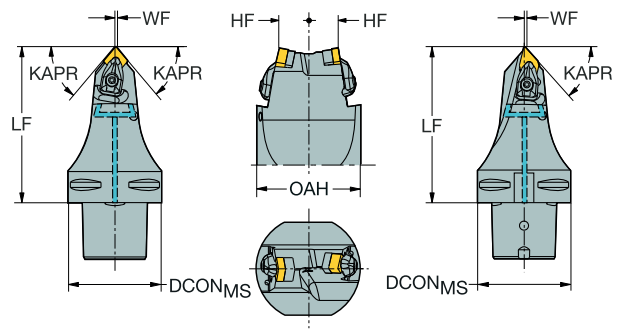
# CoroPlex™ TT Multifunktionales Werkzeug zum Drehen

RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

					Bestellnummer	Abmessungen, mm							MIID	
		CZC <sub>MS</sub>	KAPR	CNSC		DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAH	BAR	KG		NM
		C5		1	<b>C5-T-DCM12DDM15L115</b>	50				70	80	1.8		
	12	50				115	0.5	20					3.9	CNMG 12 04 08
	15	48				115	0.5	20					3.9	DNMG 15 06 08
		C6		1	<b>C6-T-DCM12DDM15L105</b>	63				70	80	1.8		
	12	50				105	0.5	20					3.9	CNMG 12 04 08
	15	48				105	0.5	20					3.9	DNMG 15 06 08
		C6		1	<b>C6-T-DCM12DDM15L130</b>	63					80	2.5		
	12	50				130	0.5	20	70				3.9	CNMG 12 04 08
	15	48				130	0.5	20	70				3.9	DNMG 15 06 08
		C8		1	<b>C8-T-DCM16DDM15L160</b>	80				80	80	4.7		
16	50				160	0.5	24					3.9	CNMG 12 04 08	
15	48				160	0.5	24					3.9	DNMG 15 06 08	
	C10		1	<b>C10-T-DCM19DDM15L180</b>	100				80	80	6.2			
19	50				180	0.5	24					6.4	CNMG 19 06 12	
15	48				180	0.5	24					3.9	DNMG 15 06 08	



A152



F2



H36



H5

A

# CoroPlex™ TT Multifunktionales Werkzeug zum Drehen

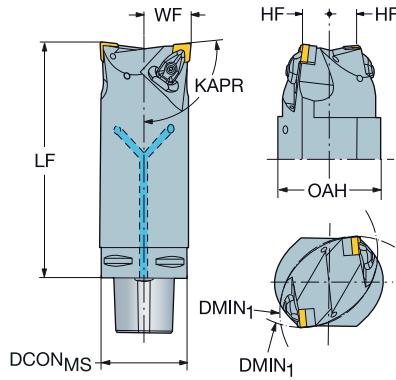
RC-Spannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

95°

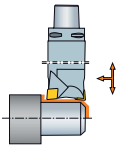
B



C

- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D



Abmessungen, mm

					Abmessungen, mm											
		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNCS	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAH	BAR	KG	NM	CICT	MIID	
		12	C5	110	1	C5-T-DCL12DCL12L130	50	130	26	20	69	80	2.7	3.9	2	CNMG 12 04 08
		12	C6	110	1	C6-T-DCL12DCL12L165	63	165	33	20	75	80	4.7	3.9	2	CNMG 12 04 08
		16	C8	115	1	C8-T-DCL16DCL16L200	80	200	33	20	80	80	7.0	6.4	2	CNMG 16 06 12

E

F

G

H



D 4

# CoroPlex™ TB

Multifunktionales Dreh- und Fräswerkzeug für Multi-Task-Maschinen und Drehzentren

## Anwendungsbereich

- Integrierte Lösungen für Drehzentren:  
Hochvolumen-Bauteile wie Fahrzeuggetriebe, Lager etc.
- Modulare Lösungen für Multi-Task-Maschinen und große Drehzentren, wie  
z.B. im Öl- und Gassektor Öl- und Gasbranche

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Spankontrolle und höhere Standzeit
- Reduzierte Einstellzeiten mit Coromant Capto®
- Schneller Werkzeugwechsel für kürzere Nebenzeiten
- Geringere Kosten für Wartung und Nebenzeiten
- Schnellwechsel und Modularität mit Coromant Capto®
- Zwei Wendeschneidplatten in einem Werkzeug
- Mehr Werkzeugpositionen



[www.sandvik.coromant.com/coroplextb](http://www.sandvik.coromant.com/coroplextb)

## Wendeschneidplatten

- T-Max P - Wendeschneidplatten Typ-C
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe

## Anwendungsbeispiel – Getriebe mit CoroPlex TB

Das Beispiel zeigt, wie das gleiche Werkzeug für die Bearbeitung von Außen- und Innendurchmesser eingesetzt werden kann und so Werkzeugwechselzeit einspart.



A152



F2

# CoroPlex™ TB Multifunktionales Werkzeug zum Drehen

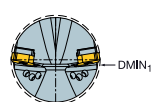
Kniehebelspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

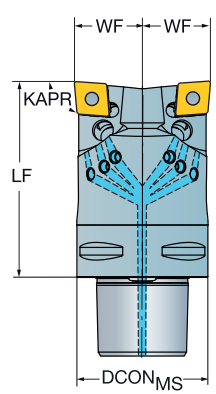
B



KAPR



95°



C



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

D



				Abmessungen, mm												
												BAR	KG	NM	CICT	MIID
	CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF								
	12	C4	43	3	C4-TB-CN12CN12-060	40	60	21.0	0.0	80	0.5	5.0	2	CNMG 12 04 08		
	12	C5	53	3	C5-TB-CN12CN12-075	50	75	26.0	0.0	80	1.0	5.0	2	CNMG 12 04 08		
	12	C6	66	3	C6-TB-CN12CN12-090	63	90	32.0	0.0	80	2.0	5.0	2	CNMG 12 04 08		

E

F

G

H



# CoroPlex™ MT

Multifunktionale Werkzeuge für das Fräsen und Drehen, ausgelegt für Multitask-Maschinen.

## Anwendungsbereich

- Integrierte Lösungen für Drehzentren:  
Hochvolumen-Bauteile wie Fahrzeuggetriebe, Lager etc.
- Modulare Lösungen für Multi-Task-Maschinen und große Drehzentren, wie z.B. im Öl- und Gassektor

## ISO-Anwendungsbereich:



## Vorteile und Merkmale

- Schnellwechsel und Modularität mit Coromant Capto®
- Mehr Werkzeugpositionen
- Ein Fräs Werkzeug und zwei Drehwerkzeuge in einem
- Weniger Werkzeugwechsel
- Spart Platz im Werkzeugmagazin
- Nicht rotierende Anwendung als Drehwerkzeug bei der Außen- und Innenbearbeitung



[www.sandvik.coromant.com/coroplexmt](http://www.sandvik.coromant.com/coroplexmt)

## Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten Typ-C und Typ-D
- CoroMill® 390 Wendeschneidplatten siehe Katalog Rotierende Werkzeuge

## Werkzeuge

- Coromant Capto® Schneidköpfe

## Ein und dasselbe Werkzeug für sowohl rotierende als auch nicht rotierende Bearbeitungen

Die CoroMill® 390 Wendeschneidplatten sind - radial wie auch axial - etwas vor den CoroTurn® Wendeschneidplatten positioniert, um zu garantieren, dass die Wendeschneidplatten zum Drehen nicht eingreifen, wenn das Werkzeug rotierend eingesetzt wird. Das bedeutet, dass das Drehen einer vorhandenen Grundbohrung - mit der CoroTurn® Funktion des Werkzeugs - beendet werden muss, bevor die CoroMill® 390 Wendeschneidplatten mit der Bodenfläche in Kontakt kommen.



## Werkzeuglängen optimiert für Zugänglichkeit bei der Multi-Task-Bearbeitung

Für eine flexiblere Arbeitsposition bei der Multi-Task-Bearbeitung sind die Werkzeugkörper im Vergleich zu einem entsprechenden herkömmlichen Werkzeug 65 mm länger, ohne Verwendung von Verlängerungen. Länge und Design des Werkzeugkörpers sind bei jedem Coromant Capto Werkzeug im Hinblick auf die gängigsten Spannfuttergrößen entsprechend optimiert, um beste Zugänglichkeit zu garantieren.



A40



F2

A

# CoroPlex™ MT Multifunktionales Dreh- und Fräs Werkzeug

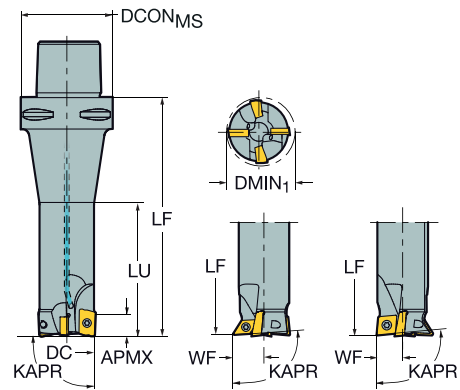
Schraubspannsystem

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

B



C



D



CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								MIID
				DCON <sub>MS</sub>	DC	LF	LU	APMX	KG	NM		
07	C5	35	3	M-32C5-39011C09D07	50	32.0	130	81	10.0	1.1	3.0	R390-11..
07	C6	35	3	M-32C6-39011C09D07	63	32.0	165	81	10.0	1.9	3.0	DCMT 07 02 04
18	C6	43	3	M-40C6-39018C12D11	63	40.0	165	92	10.0	2.0	3.0	R390-18..
18	C8	43	3	M-40C8-39018C12D11	80	40.0	200	92	10.0	3.6	3.0	DCMT 11 T3 08

E

F

G

H



A40



F2



H36



H5

D 8

# Werkzeughalter

## Maschinenangepasste Spanneinheiten

E2-E3

## Nicht maschinenspezifische Spanneinheiten

Spanneinheit VDI auf Coromant Capto®	E4-E5
VDI für CoroTurn® SL- Adapter	E6
VDI mit CoroChuck™ 935	E7
VDI für rechteckigen Schaftadapter	E8
VDI für Einbauhalter	E9
VDI Adapter auf VL	E10
Spannblock für Einsätze	E11
Spanneinheit Rechteckschaft auf Coromant Capto®	E12
Spanneinheit Zylinderschaft mit Flächen auf Coromant Capto®	E13
Zylinderschaftadapter mit Flächen auf VL	E14
Coromant Capto® Spanneinheit	E15

# Maschinenangepasste Spanneinheiten

## Anwendungsbereich

- Drehen - zwei- und vierachsig
- Multi-Task-Maschinen

## Technische Merkmale

- Schnellwechsel mit Coromant Capto® Werkzeugsystem
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr an allen Spanneinheiten
- Hohe Steifigkeit und Präzision für genaue Werkzeugpositionierung und -stabilität



Das Angebot an Spannzangen in diesem Katalog ist nur ein kleiner Teil unseres Gesamtprogramms. Unsere nicht maschinenspezifischen Spanneinheiten finden Sie auf den folgenden Seiten. Maschinenspezifische Spanneinheiten, siehe Link unten.



<http://www.sandvik.coromant.com/macu>

Coromant Capto® Schnellwechsel-Spanneinheiten bieten unschlagbare Leistung dank optimierter Maschinennutzung durch reduzierte Einricht- und Produktionszeiten.





# Werkzeugprogramm

Finden Sie unten die passende Schnittstelle für Ihre Maschine. Besuchen Sie [www.sandvik.coromant.com/mac](http://www.sandvik.coromant.com/mac) für weitere Informationen und Bestellung der maschinenspezifischen Spanneinheiten und angetriebenen Werkzeughalter Ihrer Wahl.

## Drehzentren mit Fräsoption

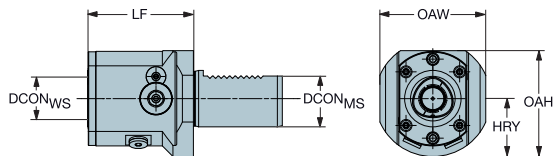
Maschine	Schnittstelle	Modell
Biglia	BI55A	B301, B501, B650, B658, B1200, BV210, BV315, B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-Stat.-Revolver), Quattro B445, B470
Biglia	BI55B	B446, B465, B545, B565, B745, B765, B750, B1250 (16-Stat.-Revolver), Quattro B445, B470
DMG MORI	MS40A	DuraTurn 2050, 2550 MC, NL 1500, 2000 (20 STN), NT 1000, 3100, 3150, 3200, NTX 1000, 2000, NZ/NZX 1500, 2000
DMG MORI	MS60A	NL, NLX 1500-4000 MC/ Y/ SMC/ CY , NT4200, 4250, NT4300, 5400, (NZL 2500), NZX 2500
DMG MORI	MS75A	NZX 4000, NLX6000
DMG MORI	MS110A	NZX 6000
DMG MORI	GM40V	CTX beta 4A, CTX beta
Doosan	BT45A	Lynx 220 M/LM, 220 LMS/LY/LSY, Puma MX1600 ST , Lynx 2100 M/MS
Doosan	BT55A	Puma TT1500, 1800 MS/SY Puma 230-280 M/MS, Puma 1500-2500 M/MS, Puma TL2000, 2500M, Lynx 300 M
Doosan	BT65A	Puma 2100, 2600, 3100 M/MS/Y/SY, TT2000, 2500 MS/SY, MX2000, 2500, 2600 T/ST/SY, 300 M/MS
Doosan	BT65A/B	Puma GT3100 M/LM
Doosan	BT75A	Puma 400, 480M/LM, V550 M, VT750 M, M-2SP
Doosan	BT85A	Puma 600/700/800 LM, VT900 M
Emag	EM55A	VL2, VLC100, VL4 Revolvergröße 330 & 360
Emag	EM65A	VL6
Emag	EM65B	VT4
Emag	EM75A	VL8
Emag	EM68A	VLC 250 , VL 3, 5, VSC 200, 250 , VTC 250
Hwacheon	BT55A	Cutex 160 MC
Hwacheon	BT65A/B/C	Cutex 240 MC/SMC, Hi-Tech 200 MC, Hi-Tech 450 MC/SMC/YMC/YSMC, T2 MC/SMC/YMC/YSMC
Hwacheon	BT75A/B	Hi-Tech 550 MC, VT 550 MC
Hwacheon	BT85A/B/C	Hi-Tech 850 MC/YMC, VT 950, 1150 MC
Hyundai Wia	BT55A	L160, 230MA/LMA/LMSA, LM1600, 1800 TTSY, SKT160, 180 TTMS/TTSY (BMT55)
Hyundai Wia	BT65A/B	L300 M/MS, L2100 Y/SY, L2600 Y/SY, LM2000, 2500 TTM/TTMS/TTSY, SKT250, 300 M/MS, SKT200, 250 TT M/MS/SY
Hyundai Wia	BT75A/B	L400, 500 MA/MC/LMC, LV800RM / SKT-V80RM, SKT400M
Hyundai Wia	BT85A/B	L600, 700, 800 M/LM, SKT600, 700 LM
Mazak	MZ40V	QTN200, 250M, MS, MSY
Mazak	MZ40X	Hyper Quadrex 200MSY, MultiPlex 6200, 6250Y
Mazak	MZ50V	QTN 300, 350, 400, 450M, MY, Hyper Quadrex 450M, STN 500, 550M, MTN 900M
Mazak	MZ68A	QTN 200M, 250M
Mazak	MZ68B	QTS 200M, 250M
Mazak	MZ68C	QTS 100M, 150M
Mazak	MZ80A	QTS 300M, 350M
Mazak	MZ-F	Cybertech Turn 4500/5500M, MT, MTN1600
Muratec Murata	MA-C	MT100
Muratec Murata	MA-E	MT200
Nakamura	NA44A	WT-100, WY-100, Super NTY3, NTJ-100
Nakamura	NA55A	WT-150, 250 II, Super NTJ, NTM3, NTJX, SC-200, 250, TW-10, 20 (16 STN)
Nakamura	NA65A	WT-300, Super NTX, TW-20 (12 STN), SC-300
Nakamura	NA75A	TW-30, SC-450, STW-40
Okuma	OK55A	LT 2000 EX, M, MY (16 STN)
Okuma	OK60A	LB2000, 2500, 3000 EX
Okuma	OK60B	LB4000 EX
Okuma	OK60C	LT3000 EX, M, MY
Okuma	OK80A	LB45 III MY

## Drehzentren ohne Fräsoption

Maschine	Schnittstelle	Modell
DMG MORI	MS-A	DuraTurn 2030, 2050, 2550, NLX 2500, (CMZ TC 15 - 35, TL 20, 25)
DMG MORI	MS-B	SL400, 404
DMG MORI	MS-C	SL65, 600, 603, 75
DMG MORI	MS-D	CL2000
DMG MORI	GM40V (Trifix)	CTX beta 4A, CTX beta
Doosan	DO-A	Puma 2100, 2600, 3100
Doosan	DO-B	Puma 400
Doosan	DO-C	Puma 480, 600, 700, 800, 5100LB
Doosan	DO-D	Puma V550
Doosan	DO-E	Puma VT750
Doosan	DO-F	Puma VT900
Doosan	DO-G	Lynx 220, 2100A / LA/ B/ LB, 220 A/B, LSA/LSC
Fuji	FJ-A	DLFn
Mazak	MZ-A	QTS 200
Mazak	MZ-B	QTN 150, 200, 250, 300, 350, Quick Turn 18 (8 STN), QTS 300, 350
Mazak	MZ-C	QTN 400, 450, MTN 900
Mazak	MZ-D	ST50, STN 500, 550 metrisch
Mazak	MZ-E	ST60, 80, STN600, 800 metrisch
Mazak	MZ-G	ST50, STN 500, 550 Zoll
Mazak	MZ-H	ST60, 80, STN600, 800 Zoll
Muratec Murata	MA-A	MW120
Muratec Murata	MA-B	MW200
Muratec Murata	MA-D	MW40
Okuma	OK-A	SpaceTurn LB2000
Okuma	OK-B	LB/LU2500, 3000, 4000 EX, LU25, Captain L470, LB15, LB400, Genos L400
Okuma	OK-E	LU35, LB35
Okuma	OK-F	LU45, LB45

# Spanneinheit VDI auf Coromant Capto®

Maschinenseitige Schnittstelle VDI gemäß DIN 69880

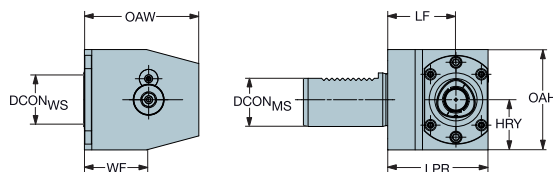


B

C

				Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	OAW	OAH	HRY	BAR	NM	KG			
30	C3	6	2	C3-R/LC2030-00060M	30	32	60	50	61	34	80	35	1.4			
40	C4	6	2	C4-R/LC2040-00075M	40	40	75	75	75	41	80	50	2.4			
	C5	6	2	C5-R/LC2040-00085M	40	50	85	75	82	41	80	70	3.5			
50	C4	6	2	C4-R/LC2050-00065M	50	40	65	70	83	49	80	50	2.8			
	C5	6	2	C5-R/LC2050-00085M	50	50	85	83	90	49	80	70	4.5			
60	C5	6	2	C5-R/LC2060-00075M	60	50	75	80	100	58	80	70	5.7			
	C6	6	2	C6-R/LC2060-00095	60	63	95	84	111	58	80	90	7.4			

D



E

				Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	OAH	HTB	HRY	BAR	NM	KG
30	C3	6	2	C3-R/LC2030-41020M	30	32	60	41	20.0	74	57	38	30	80	35	2.2
		6	2	C3-R/LC2030-41030M	30	32	60	41	30.0	74	57	41	30	80	35	2.2
40	C4	6	2	C4-R/LC2040-51030M	40	40	75	51	30.0	86	75	54	38	80	50	3.9
		6	2	C4-R/LC2040-51040M	40	40	75	51	40.0	86	75	60	38	80	50	4.2
		6	2	C5-R/LC2040-53030M	40	50	85	53	30.0	99	82	47	41	80	70	4.8
50	C5	6	2	C5-R/LC2040-53040M	40	50	85	53	40.0	99	82	53	41	80	70	5.1
		6	2	C5-R/LC2050-53030M	50	50	85	53	30.0	99	86	59	43	80	70	6.3
		6	2	C5-R/LC2050-53040M	50	50	85	53	40.0	99	86	65	43	80	70	6.5
60	C5	6	2	C5-R/LC2060-43040M	60	50	75	43	40.0	99	94	76	53	80	70	7.3
		6	2	C6-R/LC2060-53040	60	63	95	53	40.0	122	105	70	53	80	90	9.8

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Hinweis! Schraube mit Drehmomentschlüssel anziehen. Informationen auf Seite G16.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt

G

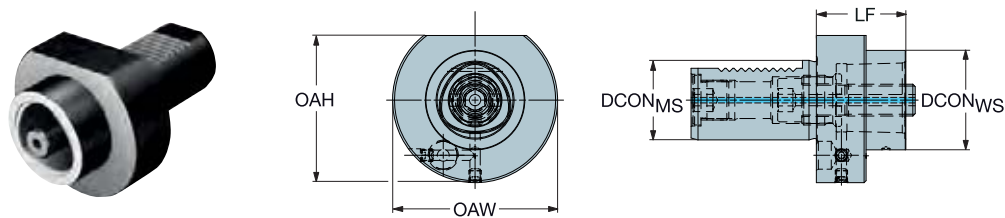
H



# Spanneinheit VDI auf Coromant Capto®

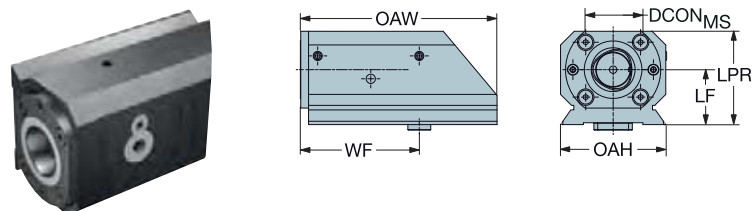
Maschinenseitige Schnittstelle VDI gemäß DIN 69880

Spannung mittels Zentrumschraube



				Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C3	7	1	C3-NC3000-V30-035	30.0	32.0	32.0	15.0	35.0	68.0	62.0	80	45.0	0.8
	C4	7	1	C4-NC3000-V30-060	30.0	40.0	40.0	40.0	60.0	68.0	62.0	80	55.0	0.9
40	C3	7	1	C3-NC3000-V40-030	40.0	32.0	40.0	10.0	30.0	83.0	74.0	80	45.0	1.4
	C4	7	1	C4-NC3000-V40-030	40.0	40.0	40.0	5.0	30.0	83.0	74.0	80	55.0	1.5
	C5	7	1	C5-NC3000-V40-045	40.0	50.0	50.0	20.0	45.0	83.0	74.0	80	95.0	1.6
50	C6	7	1	C6-NC3000-V40-090	40.0	63.0	63.0	70.0	90.0	83.0	74.0	80	170.0	2.5
	C3	7	1	C3-NC3000-V50-035	50.0	32.0	32.0	10.0	35.0	98.0	84.0	80	45.0	2.4
	C4	7	1	C4-NC3000-V50-040	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0	98.0	84.0	80	55.0	2.5
	C5	7	1	C5-NC3000-V50-050	50.0	50.0	50.0	25.0	50.0	98.0	84.0	80	95.0	2.6
	C6	7	1	C6-NC3000-V50-070	50.0	63.0	63.0	45.0	70.0	98.0	84.0	80	170.0	3.1
60	C8	7	1	C8-NC3000-V50-100	50.0	80.0	80.0	75.0	100.0	98.0	90.0	80	170.0	4.5
	C5	7	1	C5-NC3000-V60-050	60.0	50.0	50.0	20.0	50.0	123.0	104.0	80	95.0	4.3
	C6	7	1	C6-NC3000-V60-050	60.0	63.0	63.0	20.0	50.0	123.0	104.0	80	170.0	4.2
	C8	7	1	C8-NC3000-V60-085	60.0	80.0	80.0	55.0	85.0	123.0	104.0	80	170.0	5.7

## Maschinenseitige Schnittstelle gemäß DIN 69881



				Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG	
90	C5	2	2	C5-R/LC090-130L	50	82	50	130.0	210	90	80	70	9.7	
115	C6	2	2	C6-R/LC115-130L	63	102	60	130.0	215	115	80	90	16.7	
140	C6	2	2	C6-R/LC140-165L	63	102	60	165.0	310	140	80	90	25.0	
		2	2	C6-R/LC140-205L	63	102	60	205.0	350	140	80	90	28.2	
140	C8	2	2	C8-R/LC140-165L	80	120	70	135.0	310	140	80	130	30.3	
		2	2	C8-R/LC140-205L	80	120	70	165.0	350	140	80	130	35.1	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt



G1



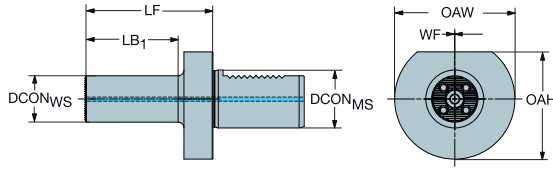
H36



H5

# VDI für CoroTurn® SL- Adapter

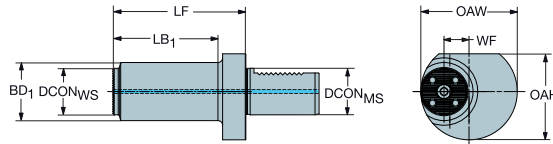
B



C

				Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	OAW	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG		
30	32	7	1	VDI30-32-SL32N 088	30.0	32.0	68	88.0	64.0	150	35.00	1.25		
40	32	7	1	VDI40-32-SL32N 088	40.0	32.0	83	88.0	64.0	150	50.00	1.80		
	40	7	1	VDI40-40-SL40N 104	40.0	40.0	83	104.0	80.0	150	50.00	2.20		
	50	40	7	1	VDI50-40-SL40N 109	50.0	40.0	98	109.0	80.0	150	50.00	3.30	

D



E

				Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	OAW	LF	WF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BAR	NM	KG	
40	40	7	1	VDI40-50-SL40R/L 114	40.0	40.0	83	114.0	21	90.0	50.0	150	50.00	2.80	
	50	40	7	1	VDI50-50-SL40R/L 119	50.0	40.0	98	119.0	29	90.0	50.0	150	50.00	3.85
	60	40	7	1	VDI50-60-SL40R/L 119	60.0	40.0	123	119.0	41	90.0	60.0	150	90.00	4.45

F

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

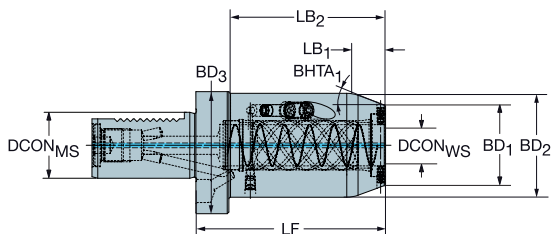
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

H



# VDI mit CoroChuck™ 935



				Abmessungen, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BH <sub>TA1</sub>	BAR	NM	KG			
40	20	1	1	935-VDI40-EF20-090	40.0	20.0	80	90.0	18.0	70.0	43.9	57.0	83.0	20°	80	10.00	2.38			
	25	1	1	935-VDI40-EF25-115	40.0	25.0	100	115.0	20.0	95.0	48.4	63.0	83.0	20°	80	10.00	3.07			
50	20	1	1	935-VDI50-EF20-070	50.0	20.0	80	70.0	18.0	45.0	43.9	57.0	98.0	20°	80	10.00	2.98			
	25	1	1	935-VDI50-EF25-100	50.0	25.0	100	100.0	20.0	75.0	48.4	63.0	98.0	20°	80	10.00	3.67			

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



H36

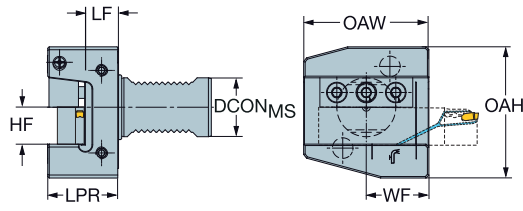


H5

# VDI für rechteckigen Schaftadapter

Maschinenseitige Schnittstelle gemäß DIN 69880

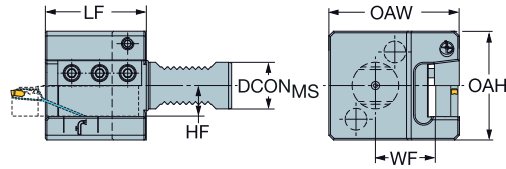
B



C

		Abmessungen, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG	
30	20 x 20	6	6	ASHA-R/L-VDI30-20-HP	30.0	35.5	15.5	35.0	20.0	70.0	73.0	80	10	1.3	
40	25 x 25	6	6	ASHA-R/L-VDI40-25-HP	40.0	48.0	23.0	42.5	25.0	85.0	89.0	80	25	2.6	
50	25 x 25	6	6	ASHA-R/L-VDI50-25-HP	50.0	48.0	23.0	50.0	25.0	100.0	110.0	80	25	4.4	

D



E

		Abmessungen, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	BAR	NM	KG
30	20 x 20	6	6	ASHN-VDI30-20-HP	30.0	70.0	35.5	20.0	85.5	70.0	35.0	55.5	80	10	2.0
40	25 x 25	6	6	ASHN-VDI40-25-HP	40.0	85.0	25.5	25.0	92.5	88.0	44.0	50.5	80	25	3.2

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt

F

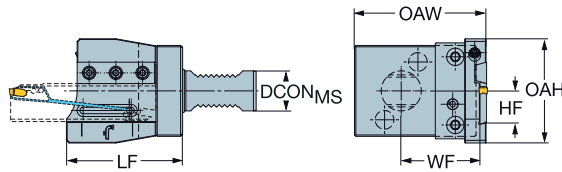
G

H

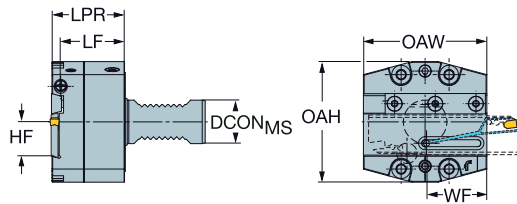


# VDI für Einbauhalter

Maschinenseitige Schnittstelle gemäß DIN 69880



					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG	
25	21L	6	2	APBL-VDI25-21-HP	25.0	80.0	38.0	21.4	84.0	73.0	80	10	1.4	
	21R	6	2	APBR-VDI25-21-HP	25.0	80.0	38.0	21.4	84.0	73.0	80	10	1.4	
30	25L	6	2	APBL-VDI30-25-HP	30.0	87.0	46.0	25.0	98.5	78.0	80	10	1.9	
	25R	6	2	APBR-VDI30-25-HP	30.0	87.0	46.0	25.0	98.5	78.0	80	10	1.7	
40	25L	6	2	APBL-VDI40-25-HP	40.0	80.0	67.5	25.0	118.5	100.0	80	10	3.2	
	25R	6	2	APBR-VDI40-25-HP	40.0	80.0	67.5	25.0	118.5	100.0	80	10	3.2	



					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	25L	6	3	APBA-L-VDI30-25-HP	30.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.7
	25R	6	3	APBA-R-VDI30-25-HP	30.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.7
40	25L	6	3	APBA-L-VDI40-25-HP	40.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	3.0
	25R	6	3	APBA-R-VDI40-25-HP	40.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	83.0	80	10	2.9
50	25L	6	3	APBA-L-VDI50-25-HP	50.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	92.0	80	10	3.6
	25R	6	3	APBA-R-VDI50-25-HP	50.0	50.5	45.5	42.5	25.0	85.0	92.0	80	10	3.6

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt



H36

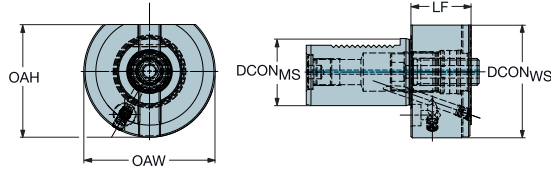
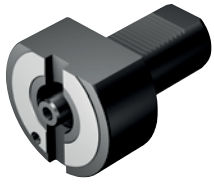


H5



E16

## VDI Adapter auf VL



C

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
50	80	7	1	VL80-NC3000-V50	50.0	80.0	45.0	98.0	84.0	80	190	3.2
60	80	7	1	VL80-NC3000-V60	60.0	80.0	45.0	123.0	104.5	80	190	5.4

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung

D

E

F

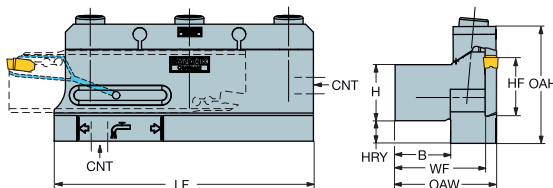
G

H

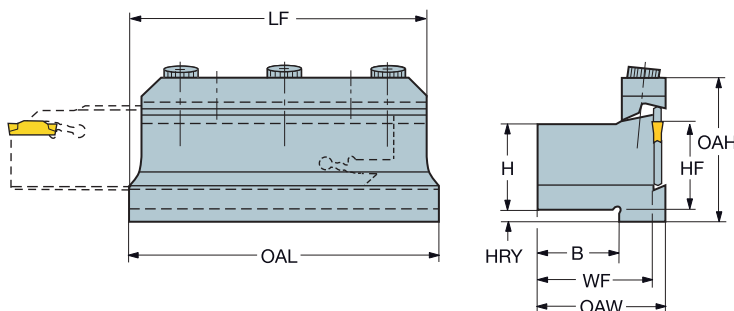




# Spannblock für Einsätze



						Abmessungen, mm											(BAR)	(KG)
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADW	CNT				
20 x 20	21L	5.0	2	2	BA-LGC2020-21M	20.0	20.0	85.0	34.0	20.0	39.0	46.0	39.0	G 1/8-28	70	0.7		
	25L	5.0	2	2	BA-LGC2020-25M	20.0	20.0	115.0	35.0	20.0	40.0	51.0	40.0	G 1/8-28	70	1.1		
	21R	5.0	2	2	BA-RGC2020-21M	20.0	20.0	85.0	34.0	20.0	39.0	46.0	39.0	G 1/8-28	70	0.7		
	25R	5.0	2	2	BA-RGC2020-25M	20.0	20.0	115.0	35.0	20.0	40.0	51.0	40.0	G 1/8-28	70	1.1		
25 x 25	21L	5.0	2	2	BA-LGC2525-21M	25.0	25.0	85.0	39.0	25.0	44.0	48.0	44.0	G 1/8-28	70	0.9		
	25L	5.0	2	2	BA-LGC2525-25M	25.0	25.0	115.0	40.0	25.0	45.5	52.0	45.5	G 1/8-28	70	1.3		
	21R	5.0	2	2	BA-RGC2525-21M	25.0	25.0	85.0	39.0	25.0	44.0	48.0	44.0	G 1/8-28	70	0.8		
	25R	5.0	2	2	BA-RGC2525-25M	25.0	25.0	115.0	40.0	25.0	45.5	52.0	45.5	G 1/8-28	70	1.3		
32 x 32	25L	5.0	2	2	BA-LGC3232-25M	32.0	32.0	115.0	46.0	32.0	52.5	54.0	52.5	G 1/8-28	70	1.6		
	45L	5.0	2	2	BA-LGC3232-45	32.0	32.0	155.0	47.0	45.0	55.0	77.0	55.0	G 1/8-28	70	2.9		
	25R	5.0	2	2	BA-RGC3232-25M	32.0	32.0	115.0	46.0	32.0	52.5	54.0	52.5	G 1/8-28	70	1.6		
	45R	5.0	2	2	BA-RGC3232-45	32.0	32.0	155.0	47.0	45.0	55.0	77.0	55.0	G 1/8-28	70	2.9		
40 x 40	45L	5.0	2	2	BA-LGC4040-45	40.0	40.0	155.0	55.0	45.0	63.0	77.0	63.0	G 1/8-28	70	3.5		
	45R	5.0	2	2	BA-RGC4040-45	40.0	40.0	155.0	55.0	45.0	63.0	77.0	63.0	G 1/8-28	70	3.5		



					Abmessungen, mm											(KG)
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	DSGN	Bestellnummer	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW			
20 x 20	21	5.0	1	151.2-2020-21M	20.0	20.0	80.0	33.0	20.0	38.0	45.5	20.0	13.4	0.6		
	25	5.0	1	151.2-2020-25	20.0	20.0	120.0	33.1	25.0	38.1	52.5	20.0	13.5	1.0		
25 x 20	21	5.0	1	151.2-2520-21	20.0	25.0	80.0	33.1	25.0	38.1	45.5	25.0	13.5	0.6		
	25	5.0	1	151.2-2520-25	20.0	25.0	120.0	33.0	25.0	38.0	52.5	25.0	13.4	1.1		
32 x 32	25	5.0	1	151.2-3232-25	32.0	32.0	120.0	45.0	32.0	50.0	54.5	32.0	13.4	1.6		
	45	5.0	1	151.2-3232-45	32.0	32.0	160.0	45.0	32.0	52.0	82.5	32.0	13.4	2.9		
40 x 40	45	5.0	1	151.2-4040-45	40.0	40.0	160.0	53.0	40.0	60.0	82.5	40.0	13.4	3.6		
50 x 50	93	0.0	1	151.2-5050-93	50.0	50.0	178.0	68.5	50.5	78.1	152.3	50.0	13.5	8.2		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt



H36

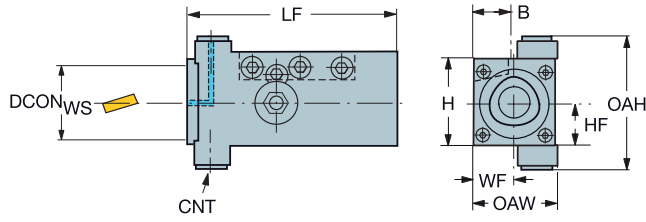


H5



# Spanneinheit Rechteckschaft auf Coromant Capto®

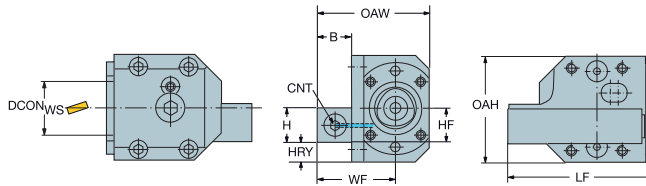
B



C

				Abmessungen, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	BAR	NM	KG			
40 x 20	C3	2	2	C3-R/LC2085-4038M	32	20	40	95	19.0	20	38	62	G 1/8-28	80	35	1.3			
50 x 25	C4	2	2	C4-R/LC2085-5048	40	25	50	125	24.0	25	48	58	G 1/8-28	80	50	2.3			
64 x 32	C5	2	2	C5-R/LC2085-6464	50	32	64	146	32.0	32	64	72	G 1/8-28	80	70	4.4			

D



E

				Abmessungen, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	WF	HF	OAW	OAH	HRV	CNT	BAR	NM	KG		
25 x 26	C4	1	2	C4-R/LC2080-59110A	40	26	25	110	59.0	25	83	77	13	G 1/4-19	80	50	2.9		
32 x 33.5	C5	1	2	C5-R/LC2080-77110A	50	33	32	110	77.0	32	109	92	14	G 1/4-19	80	70	5.1		
40 x 40	C6	1	2	C6-R/LC2080-93140	63	40	40	140	93.0	40	135	105	13	G 1/4-19	80	90	11.4		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt

F

G

H



G1



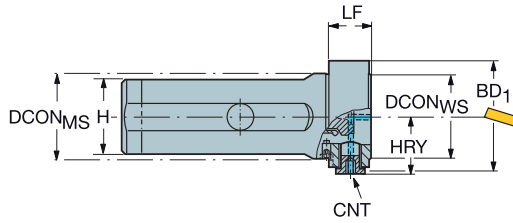
H36



H5

# Spanneinheit Zylinderschaft mit Flächen auf Coromant Capto®

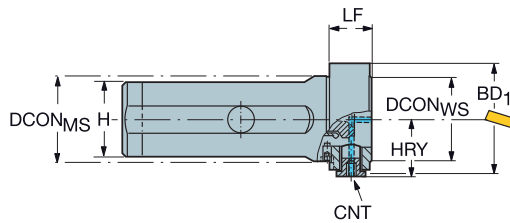
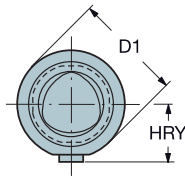
Zylinderschaft mit Flächen für Coromant Capto®



## Segmentspannung

					Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	OAW	OAH	HRY	CNT	BAR	NM	KG
32	C3	2	2	C3-NC2000-08018-32	32	32	30	18	45	45	26	G 1/8-28	80	35	0.6
40	C4	2	2	C4-NC2000-10020-40	40	40	37	20	51	51	28	G 1/8-28	80	50	1.1
50	C4	2	2	C4-NC2000-12020-50	50	40	47	20	51	51	28	G 1/8-28	80	50	1.6
	C5	2	2	C5-NC2000-12024-50	50	50	47	24	61	61	33	G 1/8-28	80	70	2.1
60	C5	2	2	C5-NC2000-14024-60	60	50	57	24	61	61	33	G 1/8-28	80	70	3.1

N = Neutrale Ausführung



## Zentrumschraube

					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	BD <sub>1</sub>	LF	CNT	BAR	NM	KG	
32	C3	2	2	C3-NC3000-08018-32	32.0	32.0	30.0	45.5	18.0	G 1/8-28	80	35	0.6	
40	C3	2	2	C3-NC3000-10018-40	40.0	32.0	37.0	45.5	18.0	G 1/8-28	80	35	1.1	
	C4	2	2	C4-NC3000-10020-40	40.0	40.0	37.0	51.5	20.0	G 1/8-28	80	50	1.1	
50	C5	2	2	C5-NC3000-12024-50	50.0	50.0	47.0	61.5	24.0	G 1/8-28	80	70	2.1	
60	C6	2	2	C6-NC3000-14054-60	60.0	63.0	57.0	70.0	54.0	G 1/8-28	80	85	4.2	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung



G1



H36



H5

A

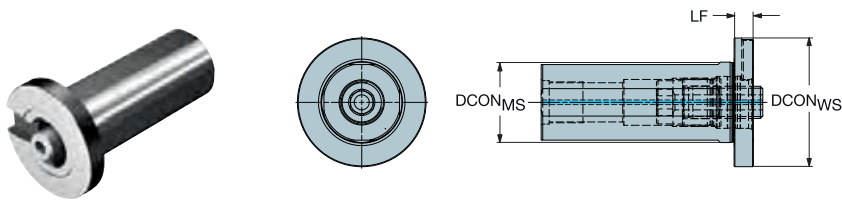
WERKZEUGHALTER

Nicht maschinenspezifische Spanneinheit

## Zylinderschaftadapter mit Flächen auf VL

GER

B



C

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	BAR	NM	KG
50	80	1	1	VL80-NC3000-50	50.0	80.0	47.0	12.0	80	190	1.8
60	80	1	1	VL80-NC3000-60	60.0	80.0	57.0	12.0	80	190	3.0

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung

D

E

F

G

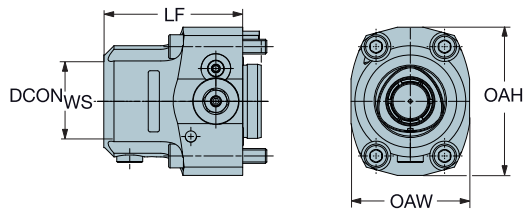
H



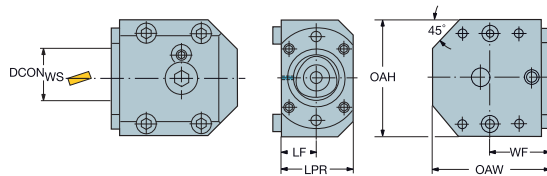
# Manuelle Spanneinheit

Für spezielle Anwendungen

Coromant Capto®



					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG	
64 x 80	C5	6	1	C5-R/LC2095-00075	50	64	80	75	64	80	200	70	1.9	
74 x 135	C6	6	1	C6-R/LC2095-00090	63	74	135	90	74	135	200	90	4.3	
93 x 155	C8	6	1	C8-R/LC2095-00110	80	93	155	110	93	155	200	130	7.3	
126 x 208	C10	6	1	C10-R/LC2095-00182	100	126	208	182	126	208	200	285	19.6	



					Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
73 x 54	C3	6	2	C3-R/LC2090-19039M	32	73	54	38	19	39.0	73	54	80	35	1.1
86 x 77	C4	6	2	C4-R/LC2090-24043A	40	86	77	48	24	43.0	86	77	80	50	2.2
100 x 92	C5	6	2	C5-R/LC2090-32048A	50	100	92	64	32	48.0	100	92	80	70	3.7
122 x 105	C6	6	2	C6-R/LC2090-42060	63	122	105	84	42	60.0	122	105	80	90	7.0
146 x 133	C8	6	2	C8-R/LC2090-50088	80	146	133	100	50	88.0	146	133	80	130	13.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Hinweis! Schraube mit Drehmomentschlüssel anziehen. Informationen auf Seite G16.

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung  
Rechtsausführung dargestellt



# VDI

## Die Wahl des richtigen Werkzeugs - CoroCut® QD

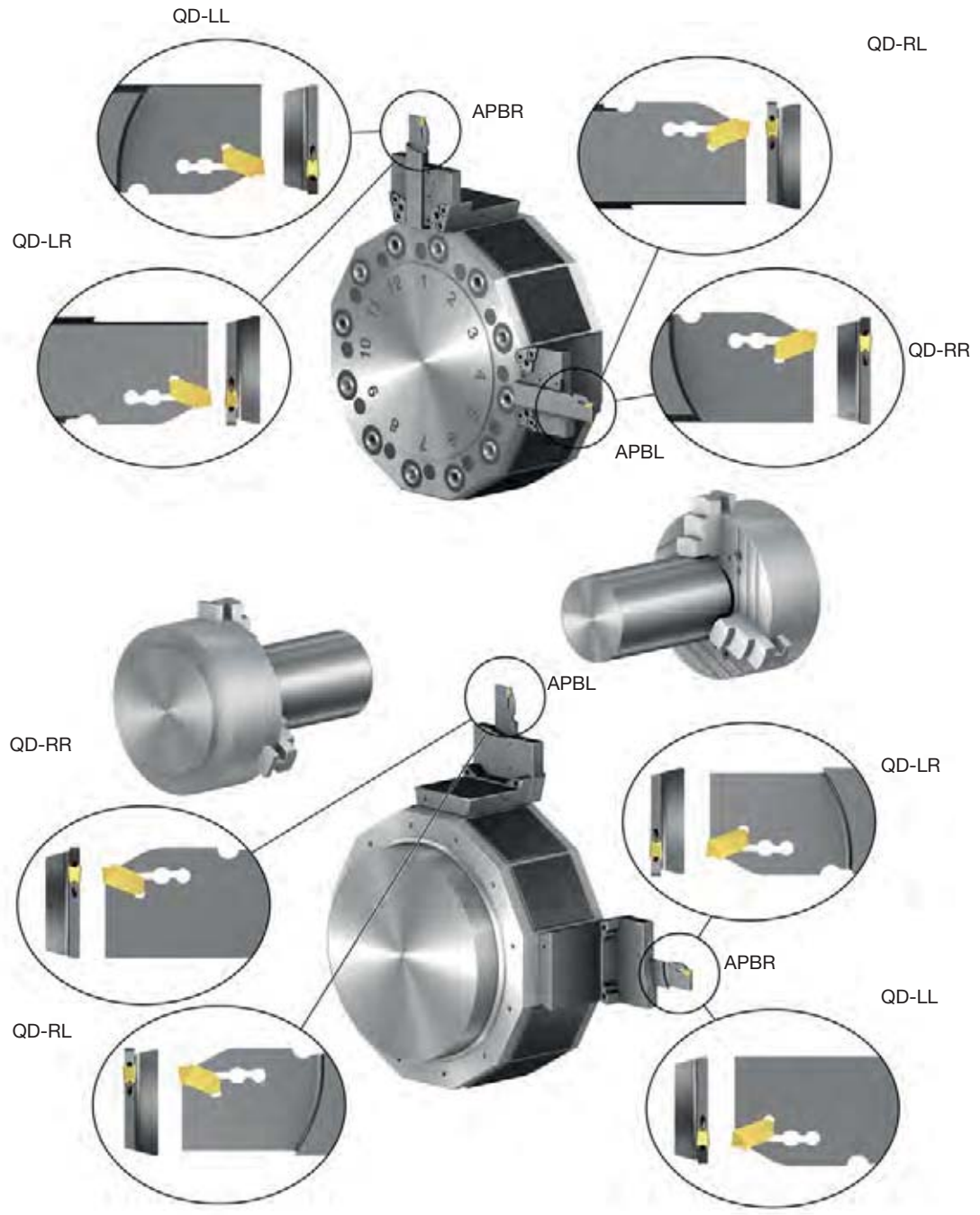
B

### Werkzeugausführung

Axial  
VDI  
Einsatz

C

Die Wahl des richtigen Werkzeugs  
Rechts- oder Linksausführung  
Werkzeuge und Adapter



F

G

H

# VDI

## Die Wahl des richtigen Werkzeugs

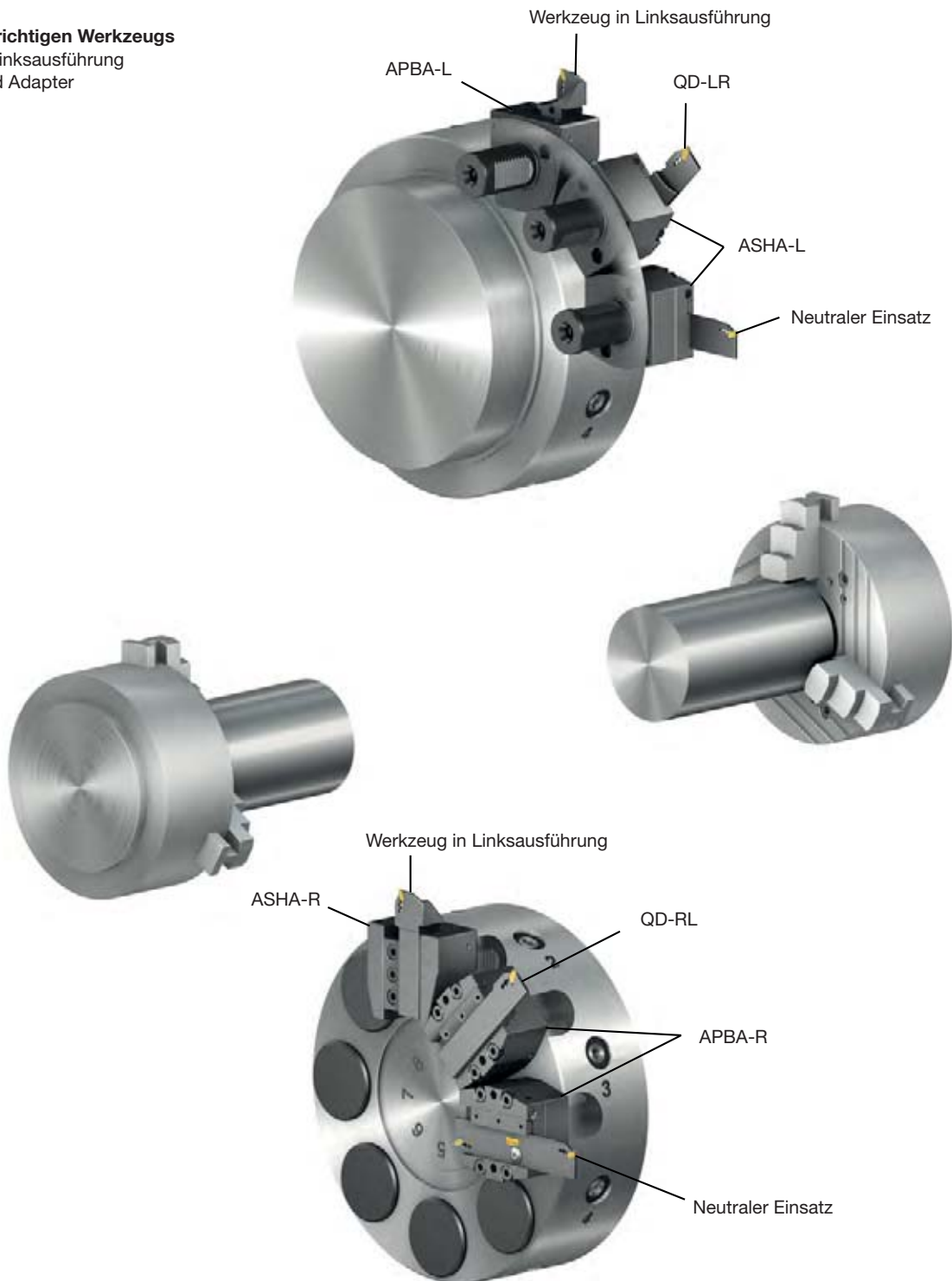
### Werkzeugausführung

#### Radial

VDI Einsatz  
QS Schaft

#### Die Wahl des richtigen Werkzeugs

Rechts- oder Linksausführung  
Werkzeuge und Adapter



# VDI

## Die Wahl des richtigen Werkzeugs - Coromant® Capto

### B Außenbearbeitung

<p><b>Spindelrotation im Uhrzeigersinn</b></p> <p>Hinweis: Die Polygonbuchse um 180° drehen.</p>	<p><b>Spindelrotation gegen den Uhrzeigersinn</b></p> <p>Hinweis: Die Polygonbuchse um 180° drehen.</p>
--	---

### E Innenbearbeitung

<p><b>Spindelrotation im Uhrzeigersinn</b></p> <p>Hinweis: Die Polygonbuchse um 180° drehen.</p>	<p><b>Spindelrotation gegen den Uhrzeigersinn</b></p> <p>Hinweis: Die Polygonbuchse um 180° drehen.</p>
--	---



# Adapter für Drehwerkzeuge

## Konventionelle Adapter

Coromant Capto®	F3-F23
HSK	F24-F29
Rechteckiger Schaft	F31-F35
Zylinderschaft	F36-F38
Zylinderschaft mit Fläche	F39-F45
CoroTurn® SL	F46-F50
Bolt-On-Schnittstelle	F50

## Schwingungsgedämpfte Adapter

Coromant Capto®	F54-F59
HSK	F61
Zylinderschaft	F63-F66

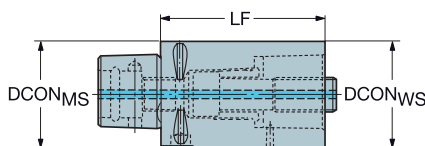
### Konventionelle Adapter

		Maschinenseitige Aufnahme						
		Coromant Capto®	HSK	Rechteckiger Schaft	Zylinderschaft	Zylinderschaft mit Flächen	Bolt-On-Schnittstelle	CoroTurn® SL
Werkstückseitig	<b>Coromant Capto®</b>	-Verlängerung -Reduzierung -90°  F3-F6						
	<b>CoroTurn® SL</b>	-Adapter -Mini-Revolver -SL70  F7-F16	-Adapter -SL70	Adapter	Adapter	Adapter	Adapter	-Reduzierung -Schnellwechsel -SL70 -Mini-Revolver -570-80 für SL QS  F48-F50
	<b>Rechteckiger Schaft</b>	-Adapter -Mini-Revolver  F17	Adapter					- Adapter  F52
	<b>CoroChuck™ 935</b>	- Adapter	- Adapter				- Adapter	
	<b>Zylinderschaft</b>	-Adapter -EasyFix -Mini-Revolver F20-F21	Adapter  F29				F41	
	<b>CoroTurn® XS</b>	Adapter  F22		Adapter  F33			Adapter Doppelseitig  F42-F44	
	<b>Einsatz</b>	Adapter  F23	Adapter  F30					
	<b>CoroCut® MB</b>			Adapter  F35	Adapter  F38	Adapter  F45		
	<b>VL-Kupplung</b>					Adapter  E14		

### Schwingungsgedämpfte Adapter

		Maschinenseitige Aufnahme	
		Coromant Capto®	Zylinderschaft
Werkstückseitig	<b>Coromant Capto®</b>		Adapter  F63
	<b>CoroTurn® SL</b>	-Adapter -Zwei Schneidköpfe -Hartmetallverstärkt -Elliptisch F54-F59	-Adapter -Hartmetallverstärkt  F63-F66
	<b>CoroTurn® SL mit Schnellwechselfunktion</b>	Adapter  F59	-Adapter -Hartmetallverstärkt  F66

# Coromant Capto® Verlängerung



				Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32,0	32,0	60,0	80	45,00	0,36
				C3-391.01-32 080A	32,0	32,0	80,0	80	45,00	0,47
				C3-391.01-32 095	32,0	32,0	95,0	80	45,00	0,56
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40,0	40,0	60,0	80	55,00	0,57
				C4-391.01-40 080A	40,0	40,0	80,0	80	55,00	0,70
				C4-391.01-40 120	40,0	40,0	120,0	80	55,00	1,11
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50,0	50,0	80,0	80	95,00	1,15
				C5-391.01-50 100A	50,0	50,0	100,0	80	95,00	1,38
				C5-391.01-50 150	50,0	50,0	150,0	80	95,00	2,17
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63,0	63,0	100,0	80	170,00	2,26
				C6-391.01-63 140A	63,0	63,0	140,0	80	170,00	3,17
				C6-391.01-63 185	63,0	63,0	185,0	80	170,00	4,19
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80,0	80,0	100,0	80	170,00	3,70
				C8-391.01-80 125A	80,0	80,0	125,0	80	170,00	4,64
				C8-391.01-80 200	80,0	80,0	200,0	80	170,00	7,47
C10	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100,0	100,0	140,0	80	380,00	7,93
				C10-391.01-100 200	100,0	100,0	200,0	80	380,00	11,49

## Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung.

				Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32,0	32,0	35,0	80	45,00	0,22
C4	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40,0	40,0	40,0	80	55,00	0,40
C5	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50,0	50,0	50,0	80	95,00	0,73
C6	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63,0	63,0	60,0	80	170,00	1,36
C8	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80,0	80,0	65,0	80	170,00	2,41

## Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung.

### 180° gedrehter Polygon

				Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
C5	C5	3	1	C5-391.01R-50 050	50,0	50,0	50,0	80	95,00	0,74
C6	C6	3	1	C6-391.01R-63 060	63,0	63,0	60,0	80	170,00	1,36
C8	C8	3	1	C8-391.01R-80 065	80,0	80,0	65,0	80	170,00	2,40

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

### Achtung!

Einsatz von Grundhaltern mit Spannung über Zentrumschraube ist nicht möglich.



G1



H36



H35



H5



A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle Coromant Capto®

Coromant Capto® Reduzierung

B

DSGN

2

7

C

					Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	2	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	55.0		40.0		0°	80	45.00	0.49
	C3	3	1	2	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	120.0		40.0		0°	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	60.0		50.0		0°	80	45.00	0.68
	C3	3	1	2	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	120.0		50.0		0°	80	45.00	0.99
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	65.0		50.0		0°	80	55.00	0.80
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	140.0		50.0		0°	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	70.0		63.0		0°	80	45.00	1.12
	C3	3	1	2	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	125.0		63.0		0°	80	45.00	1.43
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80.0		63.0		0°	80	55.00	1.32
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	145.0		63.0		0°	80	55.00	1.86
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80.0		63.0		0°	80	95.00	1.53
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	175.0		63.0		0°	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	2	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	60.0		80.0		0°	80	45.00	2.07
	C3	3	1	2	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	135.0		80.0		0°	80	45.00	2.53
	C4	3	1	2	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	70.0		80.0		0°	80	55.00	2.20
	C4	3	1	2	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	155.0		80.0		0°	80	55.00	2.97
	C5	3	1	2	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80.0		80.0		0°	80	95.00	2.43
	C5	3	1	2	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	185.0		80.0		0°	80	95.00	3.88
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80.0		80.0		0°	80	170.00	2.65
	C6	3	1	7	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	12.0	90.0	120.0	63.0	80.0	6°	80	170.00	4.10
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	200.0		80.0		0°	80	170.00	5.37
C10	C3	3	1	7	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	29.4	49.0	85.0	32.0	100.0	60°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	7	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	36.7	54.0	90.0	40.0	100.0	60°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	7	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	44.6	59.0	95.0	50.0	100.0	60°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	7	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	48.3	59.0	95.0	63.0	100.0	60°	80	170.00	4.68
	C6	3	1	2	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	200.0		100.0		0°	80	170.00	6.92
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.2	64.0	100.0	80.0	100.0	60°	80	170.00	5.25
	C8	3	1	2	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	200.0		100.0		0°	80	170.00	8.92

F

G

					Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG				
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	12.0	50.0	6°	80	45.00	0.59				
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	128.2	8°	80	45.00	1.65				
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	12.0	65.0	5°	80	45.00	1.10				
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	11°	80	45.00	2.99				
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	8°	80	55.00	3.23				
	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	12.0	88.0	5°	80	95.00	2.23				
C8	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	13°	80	55.00	5.42				
	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	10°	80	95.00	5.84				

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H

G1

H36

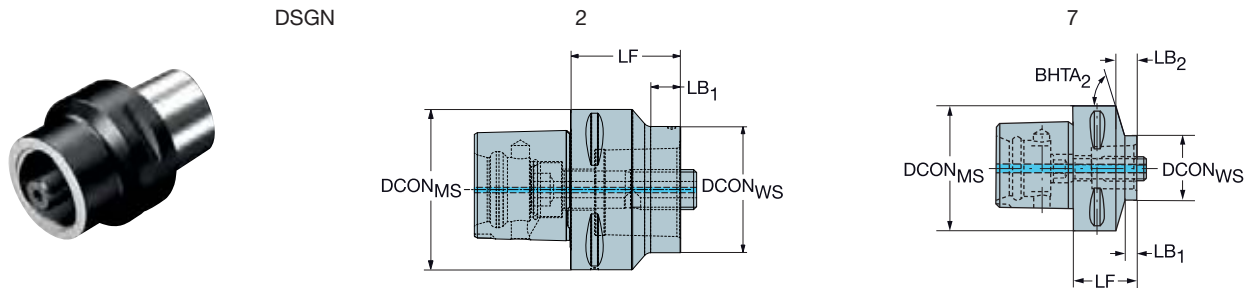
H35

H5

F 4

# Coromant Capto® Reduzierung

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung.



					Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
C8	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
C10	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

## 180° gedrehter Polygon

					Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BAR	NM	KG					
C8	C6	3	1	2	C8-391.02R-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	80	170.00	2.13					

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

### Achtung!

Einsatz von Grundhaltern mit Spannung über Zentrumschraube ist nicht möglich.



G1



H36

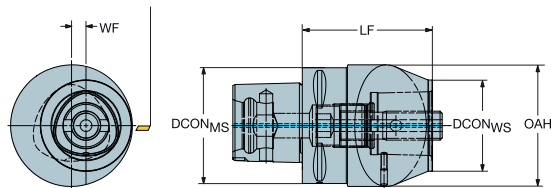


H35



H5

## Coromant Capto® Reduzierung

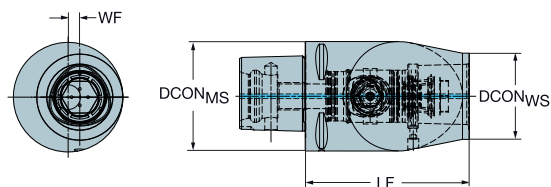


Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

		Abmessungen, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG	
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 090R/L	80.0	63.0	3.0	90.0	10.0	80.0	84.0	42.0	42.0	84	80	170.0	3.5	
C10	C8	3	1	C10-391.02-80 080R/L	100.0	80.0	3.0	80.0	13.0	100.0	107.0	53.5	53.5	107	80	170.0	5.2	

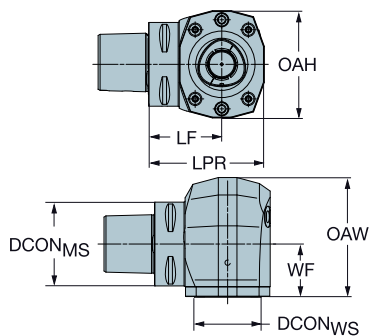
Einsatz von Grundhaltern mit Spannung über Zentrumschraube ist nicht möglich.

## Coromant Capto® Reduzierung mit Schnellwechsel



		Abmessungen, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG						
C6	C5	3	1	2	C6-QC-C5-100R/L07	63.0	50.0	100.0	6.5	150	70.0	2.0						
C8	C6	3	1	2	C8-QC-C6-120R/L09	80.0	63.0	120.0	8.5	150	90.0	4.2						
C10	C6	3	1	2	C10-QC-C6-125R19	100.0	63.0	125.0	18.5	150	130.0	6.2						

## Coromant Capto® 90° Reduzierung



		Abmessungen, mm																
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	OAH	RADW	BAR	NM	KG			
C5	C4	3	1	C5-R/L-C4-L-44035	50.0	40.0	68.0	44.0	35.0	79.0	66.0	35.0	200	50.0	1.7			
		3	1	C5-R/L-C4-R-44035	50.0	40.0	68.0	44.0	35.0	79.0	66.0	35.0	200	50.0	1.7			
C6	C5	3	1	C6-R/L-C5-L-55040	63.0	50.0	87.0	55.0	40.0	90.0	81.0	40.0	200	70.0	3.1			
		3	1	C6-R/L-C5-R-55040	63.0	50.0	87.0	55.0	40.0	90.0	81.0	40.0	200	70.0	3.2			
C8	C6	3	1	C8-R/L-C6-L-72050	80.0	63.0	106.0	69.0	50.0	109.0	104.5	50.0	200	90.0	6.2			
		3	1	C8-R/L-C6-R-72050	80.0	63.0	106.0	69.0	50.0	109.0	104.5	50.0	200	90.0	6.2			

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



G1

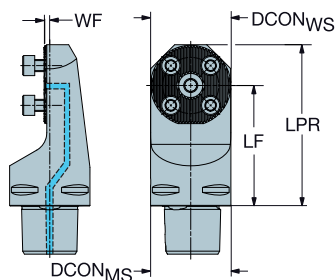


H36



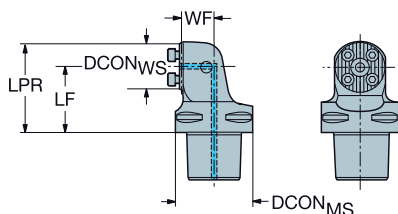
H5

# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL



## Zum Axialeinstecken

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	32	3	1	C4-SL-32-60-R/LF	40.0	32.0	76.3	60.0	6.5	150	8.8	0.5
C5	32	3	1	C5-SL-32-75-R/LF	50.0	32.0	91.3	75.0	11.5	150	8.8	0.9
C6	32	3	1	C6-SL-32-90-R/LF	63.0	32.0	106.3	90.0	16.5	150	8.8	1.5
	40	3	1	C6-SL-40-90-R/LF	63.0	40.0	110.3	90.0	12.5	150	17.0	1.6



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	25	3	1	C4-570-25-R/LF	40.0	25.0	49.8	37.0	13.0	70	3.7	0.3
	32	3	1	C4-570-32-R/LF	40.0	32.0	59.8	43.5	13.0	70	8.8	0.5
	40	3	1	C4-570-40-R/LF	40.0	40.0	68.8	48.5	13.0	70	17.0	0.6
C5	25	3	1	C5-570-25-R/LF	50.0	25.0	48.8	36.0	21.0	70	3.7	0.5
	32	3	1	C5-570-32-R/LF	50.0	32.0	58.3	42.0	21.0	70	8.8	0.7
	40	3	1	C5-570-40-R/LF	50.0	40.0	66.3	46.0	21.0	70	17.0	0.9
C6	32	3	1	C6-570-32-R/LF	63.0	32.0	54.8	38.5	31.0	70	8.8	1.0
	40	3	1	C6-570-40-R/LF	63.0	40.0	62.8	42.5	31.0	70	17.0	1.2
C8	32	3	1	C8-570-32-R/LF	80.0	32.0	62.3	46.0	41.0	70	8.8	2.0
	40	3	1	C8-570-40-R/LF	80.0	40.0	70.3	50.0	41.0	70	17.0	2.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Passend für Kupplungsgröße, CZC<sub>WS</sub> für entsprechende CoroCut® SL und T-Max Q-Cut® SL Kassetten. Die 0°-Rechtsausführung passt in die Kassette in Linksausführung und die 45°-Linksausführung in die Kassette in Rechtsausführung. Die 90°-Rechts- und Linksausführung passt in die Kassette in Rechts- und Linksausführung. Die neutrale 90°-Ausführung ist ebenfalls für Kassetten in Rechts- und Linksausführung geeignet.



G1



H36



H5



H2



A

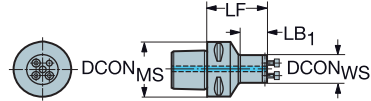
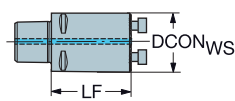
## Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL

GER

DSGN

1

2

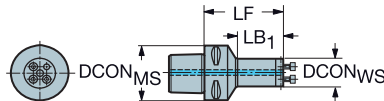


B

C

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	32	3	1	1	C3-570-32-NG	32.0	32.0	22.0	22.0	150	8.8	0.1
C4	32	3	1	2	C4-570-32-NG	40.0	32.0	8.0	32.0	150	8.8	0.3
	40	3	1	1	C4-570-40-NG	40.0	40.0	32.0	32.0	150	17.0	0.4
C5	40	3	1	2	C5-570-40-NG	50.0	40.0	17.0	42.0	150	17.0	0.7
C6	40	3	1	2	C6-570-40-NG	63.0	40.0	16.0	47.0	150	17.0	1.1

D



E

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	20	50.0	3	1	C3-570-2C 20 050	32.0	20.0	32.0	50.0	70	2.8	0.2
	25	64.0	3	1	C3-570-2C 25 064	32.0	25.0	46.0	64.0	70	3.7	0.3
	32	37.0	3	1	C3-570-2C 32 037	32.0	32.0	37.0	37.0	70	8.8	0.2
		53.0	3	1	C3-570-2C 32 053	32.0	32.0	53.0	53.0	70	8.8	0.4
C4	16	48.0	3	1	C4-570-2C 16 048	40.0	16.0	23.0	48.0	70	2.0	0.3
	20	58.0	3	1	C4-570-2C 20 058	40.0	20.0	34.0	58.0	70	2.8	0.4
	25	64.0	3	1	C4-570-2C 25 064	40.0	25.0	42.0	64.0	70	3.7	0.4
	32	74.0	3	1	C4-570-2C 32 074	40.0	32.0	51.0	74.0	70	8.8	0.6
	40	53.0	3	1	C4-570-2C 40 053	40.0	40.0	40.0	53.0	70	17.0	0.6
		73.0	3	1	C4-570-2C 40 073	40.0	40.0	73.0	73.0	70	17.0	0.8
C5	16	52.0	3	1	C5-570-2C 16 052	50.0	16.0	28.0	52.0	70	2.0	0.5
	20	59.0	3	1	C5-570-2C 20 059	50.0	20.0	33.0	59.0	70	2.8	0.6
	25	67.0	3	1	C5-570-2C 25 067	50.0	25.0	41.0	67.0	70	3.7	0.6
	32	75.0	3	1	C5-570-2C 32 075	50.0	32.0	48.0	75.0	70	8.8	0.8
	40	94.0	3	1	C5-570-2C 40 094	50.0	40.0	72.0	94.0	70	17.0	1.2
C6	16	56.0	3	1	C6-570-2C 16 056	63.0	16.0	28.0	56.0	70	2.0	0.9
	20	68.0	3	1	C6-570-2C 20 068	63.0	20.0	40.0	67.0	70	2.8	1.0
	25	82.0	3	1	C6-570-2C 25 082	63.0	25.0	55.0	82.0	70	3.7	1.1
	32	81.0	3	1	C6-570-2C 32 081	63.0	32.0	51.0	81.0	70	8.8	1.2
	40	92.0	3	1	C6-570-2C 40 092	63.0	40.0	63.0	92.0	70	17.0	1.4
C8	40	110.0	3	1	C8-570-2C 40 110	80.0	40.0	78.0	110.0	150	17.0	2.5

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



G1



H36



H5



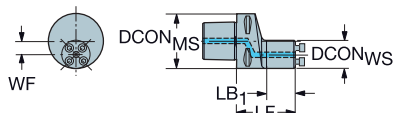
H2



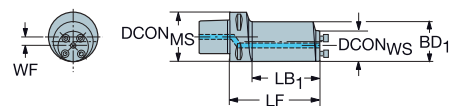
# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL



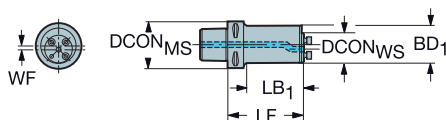
Cx-570-2C..R/L



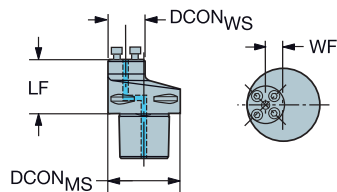
Cx-570-2C..R/L40



				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C4	16	3	1	C4-570-2C 16 041R/L	40.0	16.0	16.0	12.0	41.0	12.0	70	2	0.3
	20	3	1	C4-570-2C 20 047R/L	40.0	20.0	20.0	20.0	47.0	10.0	70	2	0.3
	25	3	1	C4-570-2C 25 051R/L	40.0	25.0	25.0	25.0	51.0	7.5	70	3	0.4
	32	3	1	C4-570-2C 32 056R/L	40.0	32.0	32.0	32.0	56.0	4.0	70	8	0.5
C5	20	3	1	C5-570-2C 20 050R	50.0	20.0	20.0	20.0	50.0	15.0	70	2	0.5
	25	3	1	C5-570-2C 25 054R/L	50.0	25.0	25.0	25.0	54.0	12.5	70	3	0.6
	32	3	1	C5-570-2C 32 061R/L	50.0	32.0	32.0	32.0	61.0	9.0	70	8	0.8
	40	3	1	C5-570-2C 40 075R/L	50.0	40.0	40.0	48.0	75.0	5.0	70	17	1.0
C6	25	3	1	C6-570-2C 25 056R/L	63.0	25.0	25.0	25.0	56.0	19.0	70	3	0.9
	32	3	1	C6-570-2C 32 066R/L	63.0	32.0	32.0	32.0	66.0	15.5	70	8	1.1
	40	3	1	C6-570-2C 40 080R/L	63.0	40.0	40.0	48.0	80.0	11.5	70	17	1.4
		3	1	C6-570-2C 50 097R/L40	63.0	40.0	50.0	68.0	97.0	12.0	70	17	1.9
C8		3	1	C6-570-2C 60 112R/L40	63.0	40.0	60.0	88.0	112.0	10.0	70	17	2.7
	40	3	1	C8-570-2C 40 089R/L	80.0	40.0	40.0	89.0	89.0	20.0	150	17	2.3



				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	3	1	C5-570-2C 50 073-40R/L	50.0	40.0	50.0	73.0	73.0	5.0	70	17	1.2
		3	1	C5-570-2C 50 098-40R/L	50.0	40.0	50.0	98.0	98.0	5.0	70	17	1.6
C6	40	3	1	C6-570-2C 50 124-40R/L	63.0	40.0	50.0	98.0	124.0	5.0	70	17	2.3
		3	1	C6-570-2C 60 148-40R/L	63.0	40.0	60.0	123.0	148.0	10.0	70	17	3.5
C8	40	3	1	C8-570-2C 50 107-40R/L	80.0	40.0	50.0	73.0	107.0	20.0	150	17	2.8
		3	1	C8-570-2C 50 133-40R/L	80.0	40.0	50.0	104.0	133.0	5.0	150	17	3.2
		3	1	C8-570-2C 60 125-40R/L	80.0	40.0	60.0	94.0	125.0	20.0	150	17	3.7
		3	1	C8-570-2C 60 158-40R/L	80.0	40.0	60.0	131.0	158.0	10.0	150	17	4.4



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	32	42.0	3	1	C5-570-32-R/LG	50.0	32.0	42.0	9.0	150	8	0.6
	40	40.0	3	1	C5-570-40-R/LG	50.0	40.0	40.0	11.0	150	17	0.6
C6	32	47.0	3	1	C6-570-32-R/LG	63.0	32.0	47.0	15.5	150	8	1.0
	40	40.0	3	1	C6-570-40-R/LG	63.0	40.0	45.0	21.0	150	17	1.0
C8	32	66.0	3	1	C8-570-32-R/LGM	80.0	32.0	66.0	24.0	150	8	2.0
	40	67.0	3	1	C8-570-40-R/LGM	80.0	40.0	67.0	20.0	150	17	2.1
C10	40	78.0	3	1	C10-570-40-R/LG	100.0	40.0	78.0	30.0	150	17	4.1

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



G1



H36



H5



H2



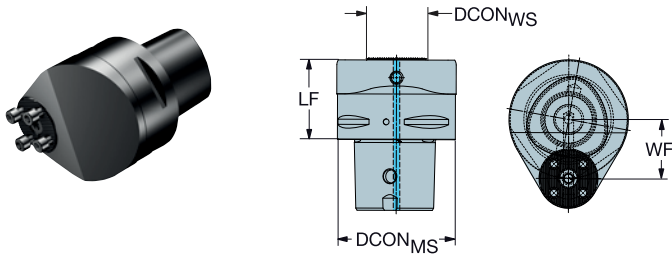
A

## Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL

Maschinenspezifische Ausführung

GER

B



C

Mazak

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-LG-040-MZ	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.7

Mori Seiki - NT6600

D

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-RG-040-MS	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.8

Für Vertikaldrehmaschinen angepasst

E

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C6	40	3	1	C6-570-40-RG-045	63.0	40.0	62.0	45.0	150	17.0	1.8

Okuma Multus B750

WFL M100, M120, M150

F

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-40-LG-040	80.0	40.0	55.0	40.0	150	17.0	2.7

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

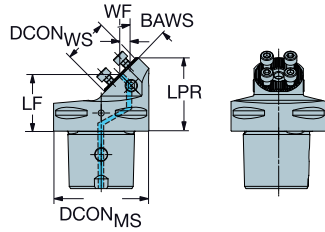
R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

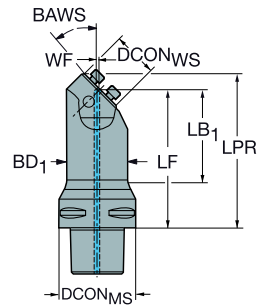
H



# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL



				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	32	3	1	C5-570-32-R/LX-045	50.0	32.0	45.0	34.0	6.0	70	8.8	0.5
C6	32	3	1	C6-570-32-R/LX-045	63.0	32.0	48.0	37.5	12.5	70	8.8	0.9
	40	3	1	C6-570-40-R/LX-045-060	63.0	40.0	74.0	60.0	14.5	150	17.0	1.2



				Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG	
C5	32	3	1	C5-570-32-RX-045-L1	50.0	32.0	40.0	70.0	101.0	90.0	2.0	70	8.8	1.1	
C6	32	3	1	C6-570-32-RX-045-L1	63.0	32.0	45.0	68.0	111.0	100.0	2.0	70	8.8	1.7	
	40	3	1	C6-570-40-RX-045-L1	63.0	40.0	45.0	71.0	114.0	100.0	5.0	70	17.0	1.8	
C8	40	3	1	C8-570-40-RX-045-L1	80.0	40.0	50.0	74.0	149.0	135.0	5.0	70	17.0	3.6	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Passend für Kupplungsgröße, CZC<sub>WS</sub> für entsprechende CoroCut® SL und T-Max Q-Cut® SL Kassetten. Die 0°-Rechtsausführung passt in die Kassette in Linksausführung und die 45°-Linksausführung in die Kassette in Rechtsausführung. Die 90°-Rechts- und Linksausführung passt in die Kassette in Rechts- und Linksausführung. Die neutrale 90°-Ausführung ist ebenfalls für Kassetten in Rechts- und Linksausführung geeignet.



G1



H36



H5



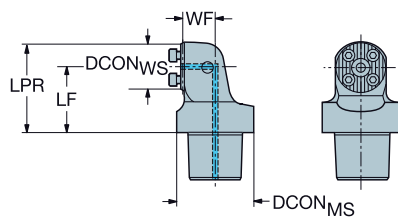
H2

A

# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung.

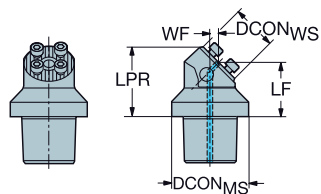
B



C

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF			
C3	25	3	1	C3-570-25-R/LF-T	32.0	25.0	36.3	23.5	17.0	70	3.7	0.2
	32	3	1	C3-570-32-R/LF-T	32.0	32.0	43.3	27.0	17.0	70	8.8	0.3
C4	32	3	1	C4-570-32-R/LF-T	40.0	32.0	43.3	27.0	20.0	70	8.8	0.4
	40	3	1	C4-570-40-R/LF-T	40.0	40.0	51.3	31.0	20.0	70	17.0	0.5
C5	32	3	1	C5-570-32-R/LF-T	50.0	32.0	43.3	27.0	27.0	70	8.8	0.5
	40	3	1	C5-570-40-R/LF-T	50.0	40.0	51.3	31.0	27.0	70	17.0	0.7

D



E

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF			
C4	32	3	1	C4-570-32-R/LX-045-T	40.0	32.0	33.0	22.0	1.0	70	8.8	0.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Passend für Kupplungsgröße, CZC<sub>WS</sub> für entsprechende CoroCut® SL und T-Max Q-Cut® SL Kassetten. Die 0°-Rechtsausführung passt in die Kasette in Linksausführung und die 45°-Linksausführung in die Kasette in Rechtsausführung. Die 90°-Rechts- und Linksausführung passt in die Kasette in Rechts- und Linksausführung. Die neutrale 90°-Ausführung ist ebenfalls für Kassetten in Rechts- und Linksausführung geeignet.

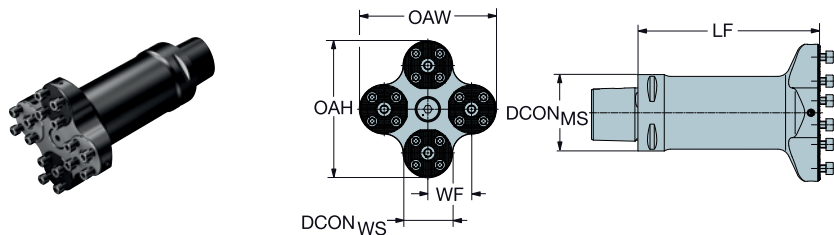
Hinweis: Nur für Segmentspannung. Kann nicht in Grundhaltern und Verlängerungen/Reduzierungen verwendet werden. Nicht für automatische Werkzeugwechsel. Hat keine Greifernuten.

G

H

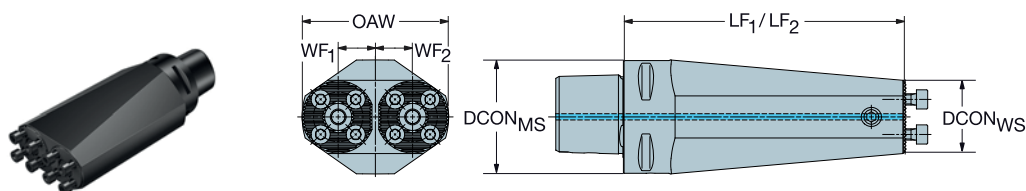


# Coromant Capto® Mini-Revolver für vier CoroTurn® SL Schneidköpfe



				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
C6	40	3	1	C6-4-SL40 113 150-AX	63.0	40.0	150.0	36.0	113.0	113.0	150	17.0	4.4
C8	40	3	1	C8-4-SL40 113 180-AX	80.0	40.0	180.0	36.0	113.0	113.0	150	17.0	6.1

# Bohrstange für zwei CoroTurn® SL Schneidköpfe



				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	OAW	DIX	BAR	NM	KG
C6	32	3	1	C6-SL-2C65 150-32-2	63.0	32.0	150.0	16.5	65.0	65	70	8.8	3.5
C8	40	3	1	C8-SL-2C81 180-40-2	80.0	40.0	180.0	20.5	81.0	81	70	17.0	6.9

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



G1



H36



H5



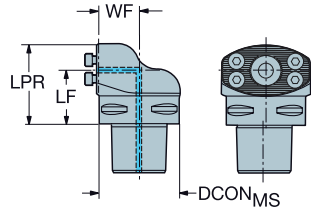
H2

A

## Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL70

GER

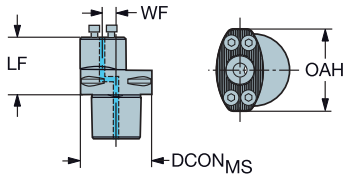
B



C

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LF-043	50.0	63.3	43.0	33.0	150	30.0	1.4
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LF-043	63.0	63.2	43.0	33.0	150	30.0	1.7
C8	70	3	1	C8-SL70-R/LF-051	80.0	71.3	51.0	41.5	150	30.0	3.2
C10	70	3	1	C10-SL70-R/LF-070	100.0	90.2	70.0	51.5	150	30.0	6.2

D



E

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LG-050	50.0	50.0	11.5	56.8	70.5	150	30.0	1.0
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LG-050	63.0	50.0	11.5	63.0	70.5	150	30.0	1.3
C8	70	3	1	C8-SL70-R/LG-090	80.0	90.0	35.0	95.0	70.5	150	30.0	3.1
C10	70	3	1	C10-SL70-R/LG-100	100.0	100.0	48.0	118.0	70.5	150	30.0	5.2

F

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

G

H



G1



H36



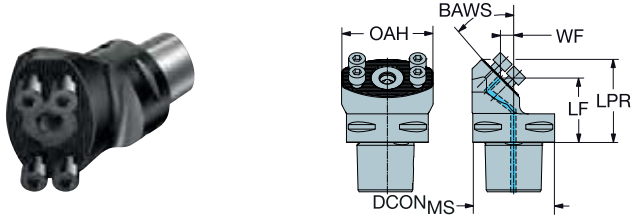
H5



H2

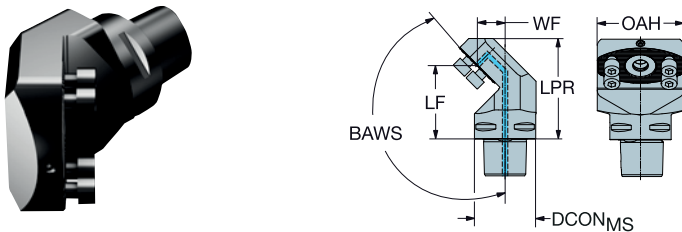
# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL70

BAWS 45°



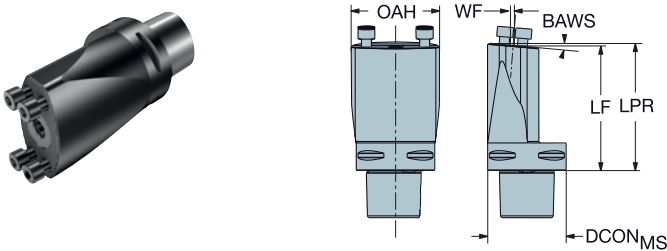
					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LX-045-050M	50.0	65.0	50.0	6.0	70.5	150	30.0	0.9
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LX-045-050M	63.0	64.0	50.0	10.0	70.5	150	30.0	1.3
				C6-SL70-RX-045-100	63.0	113.0	100.0	5.0	70.5	150	30.0	2.6
C8	70	3	1	C8-SL70-R/LX-045-090M	80.0	104.0	90.0	18.0	80.0	150	30.0	3.4

BAWS 135°



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAH	BAR	NM	KG
C5	70	3	1	C5-SL70-R/LX-135-060	50.0	82.0	60.0	23.0	70.5	150	30.0	1.6

BAWS 5°



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LX-005-100	63.0	102.0	100.0	11.0	70.5	150	30.0	2.1

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

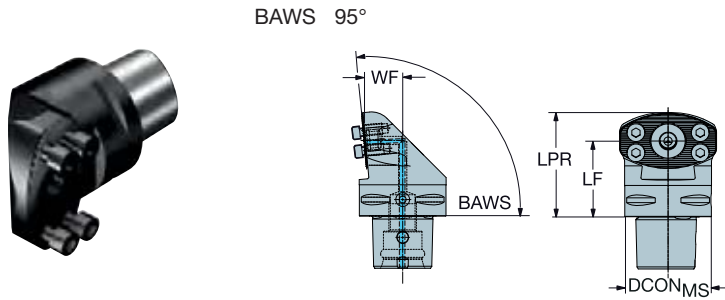


A

## Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® SL70

GER

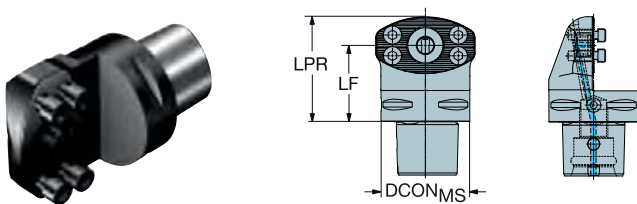
B



C

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	C6-SL70-R/LX-005-055	63.0	75.7	55.0	28.0	70.5	150	30.0	1.6

D



E

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	OAW	BAR	NM	KG
C6	70	3	1	C6-SL70-RF-054-00	63.0	74.3	54.0	70.5	150	30.0	1.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

G

H



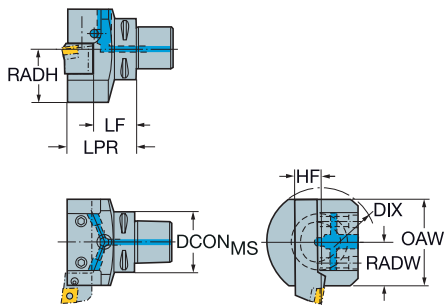
H36



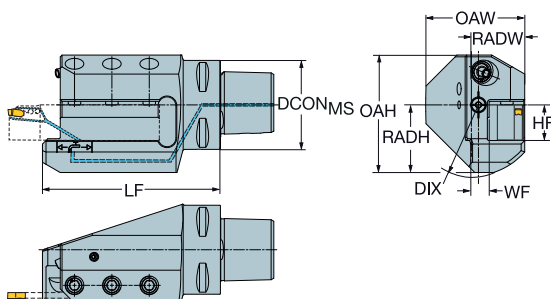
H5



# Coromant Capto® Adapter für rechteckigen Schaft



				Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	6	C5-ASHA-065-20HP	50.0	65.0	45.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.4
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHA-070-20HP	63.0	70.0	50.0	32.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.8
	25 x 25	3	6	C6-ASHA-080-25HP	63.0	80.0	55.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	150	2.4
C8	25 x 25	3	6	C8-ASHA-075-25HP	80.0	75.0	50.0	38.0	25.0	80.0	86.0	46.0	38.0	103	150	3.0



				Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG	
C5	20 x 20	3	5	C5-ASHR/L-095-20HP	50.0	95.0	10.0	20.0	55.5	69.0	37.0	30.0	85	150	1.6	
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHR/L-105-20HP	63.0	105.0	10.0	20.0	63.5	69.0	37.0	30.0	85	150	2.3	
	25 x 25	3	6	C6-ASHR/L-122-25HP	63.0	122.0	13.0	25.0	70.0	78.0	46.0	38.0	100	150	3.1	
C8	25 x 25	3	5	C8-ASHR/L-122-25HP	80.0	122.0	15.0	25.0	80.0	86.0	46.0	40.0	103	150	4.3	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung



G1



H36



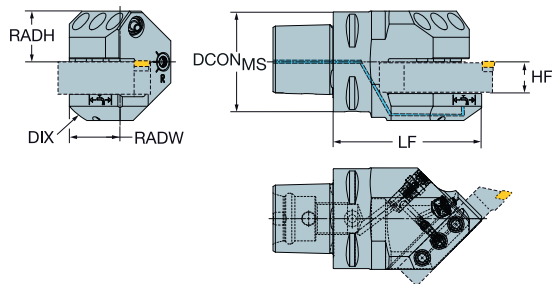
H5

A

## Coromant Capto® Adapter für rechteckigen Schaft

GER

B

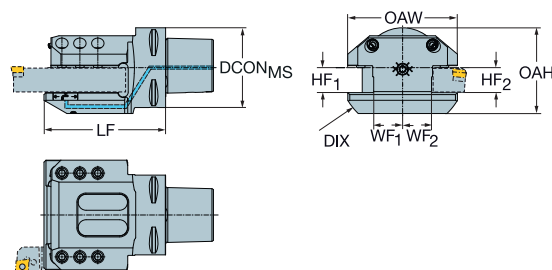


C

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	6	C5-ASHR/L45-085-20HP	50.0	85.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	1.6
C6	20 x 20	3	6	C6-ASHR/L45-095-20HP	63.0	95.0	20.0	64.0	69.0	37.0	32.0	85	150	2.2
	25 x 25	3	6	C6-ASHR/L45-114-25HP	63.0	114.0	25.0	72.0	78.0	46.0	36.0	100	150	2.8

D

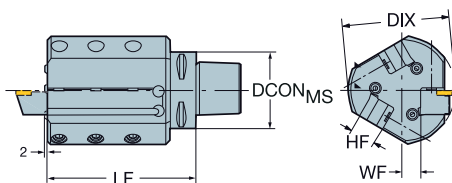


E

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	HF <sub>1</sub>	HF <sub>2</sub>	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	KG
C6	25 x 25	3	6	C6-ASHS-122-25HP	63.0	122.0	122.0	20.0	20.0	25.0	25.0	90.0	78.0	46.0	45.0	114	150	4.1
C8	25 x 25	3	6	C8-ASHS-122-25HP	80.0	122.0	122.0	30.0	30.0	25.0	25.0	110.0	78.0	46.0	55.0	128	150	4.7

F



G

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	DIX	BAR	KG
C5	20 x 20	3	5	C5-ASHR3-36123-20	50.0	123.0	16.0	20.0	90	80	3.6
C6	20 x 20	3	5	C6-ASHR/L3-36125-20	63.0	125.0	16.0	20.0	90	80	3.9

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

H



G1

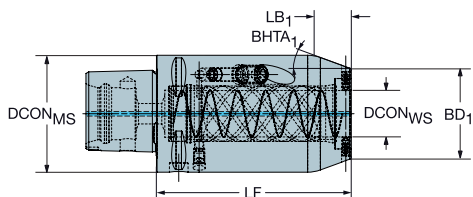


H36



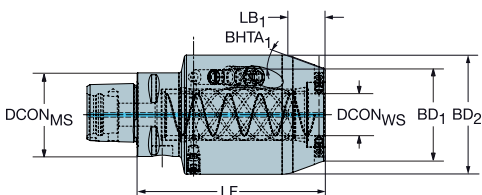
H5

# Coromant Capto® mit CoroChuck™ 935



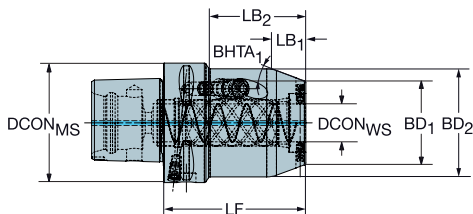
Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
C6	25	3	1	935-C6-EF25-105	63.0	25.0	100	105.0	20.0	48.4	20°	80	10.00	2.28



Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
C4	20	3	1	935-C4-EF20-090	40.0	20.0	80	90.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.32
C5	20	3	1	935-C5-EF20-090	50.0	20.0	80	90.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.52
	25	3	1	935-C5-EF25-110	50.0	25.0	100	110.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.08



Abmessungen, mm

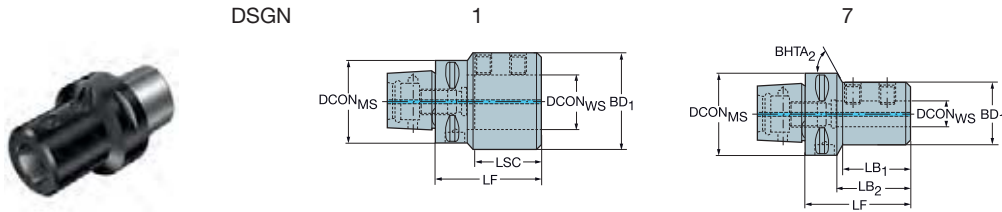
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
C6	20	3	1	935-C6-EF20-075	63.0	20.0	80	75.0	18.0	51.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.55
C8	20	3	1	935-C8-EF20-075	80.0	20.0	80	75.0	18.0	41.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	2.41
	25	3	1	935-C8-EF25-090	80.0	25.0	100	90.0	20.0	56.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.74

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



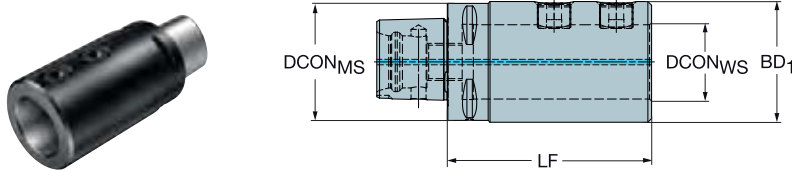
# Coromant Capto® Adapter für Zylinderschaft

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766



		Abmessungen, mm																		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>2</sub>	BAR	NM	KG	
C3	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.46
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0				45.0				20	20.00	0.70
C4	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.55
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0				45.0				20	20.00	0.75
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0				52.0				20	30.00	0.99
C5	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°		20	12.00	0.74
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°		20	20.00	0.46
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0				52.0				20	30.00	0.97
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0				65.0				20	40.00	1.79
C6	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°		20	12.00	1.18
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°		20	20.00	1.23
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°		20	30.00	1.30
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0				65.0				20	40.00	1.74

## Adapter für lange EasyFix Spannaufnahmen für Silent Tools



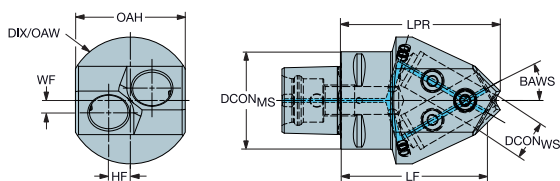
		Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LF	BAR	KG		
C6	40	3	1	C6-131-00110-40	63.0	40.0	80.0	110.0	80	2.1		
C8	40	3	1	C8-131-00110-40	80.0	40.0	80.0	110.0	80	2.9		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Coromant Capto® Mini-Revolver für Bohrstangen

BAWS 30°



				Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	DIX	BAR	KG
C6	25	3	1	C6-ABB-25-2	63.0	25.0	103.1	95.0	8.0	14.0	82.0	70.4	82	80	2.5

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

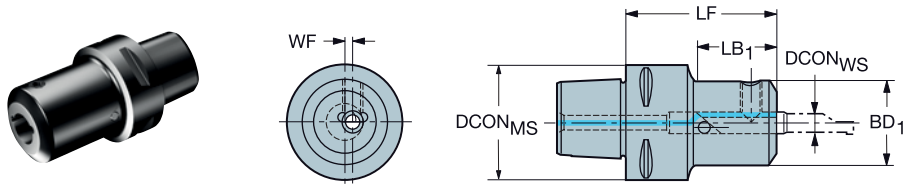


H36



H5

# Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS



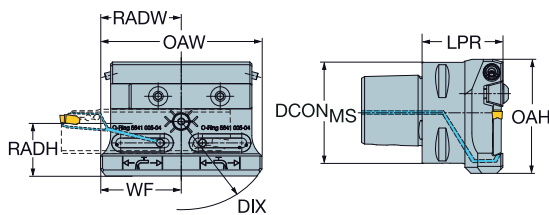
Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	(BAR)	(NM)	(KG)
C3	4	3	1	C3-CXS-42-04	32.0	4.0	21.0	22.0	42.0	1.1	10	7.0	0.2
	5	3	1	C3-CXS-42-05	32.0	5.0	22.0	22.0	42.0	1.3	10	7.0	0.2
	6	3	1	C3-CXS-42-06	32.0	6.0	23.5	22.0	42.0	2.0	10	7.0	0.2
	7	3	1	C3-CXS-42-07	32.0	7.0	25.0	22.0	42.0	2.9	10	7.0	0.2
	10	3	1	C3-CXS-42-10	32.0	10.0	21.0	27.0	42.0	0.0	10	7.0	0.2
C4	4	3	1	C4-CXS-47-04	40.0	4.0	21.0	22.0	47.0	1.1	10	7.0	0.3
	5	3	1	C4-CXS-47-05	40.0	5.0	22.0	22.0	47.0	1.3	10	7.0	0.3
	6	3	1	C4-CXS-47-06	40.0	6.0	23.5	22.0	47.0	2.0	10	7.0	0.3
	7	3	1	C4-CXS-47-07	40.0	7.0	25.0	22.0	47.0	2.9	10	7.0	0.3
	8	3	1	C4-CXS-47-08	40.0	8.0	22.0	27.0	47.0	0.0	10	7.0	0.3
C5	4	3	1	C5-CXS-49-04	50.0	4.0	21.0	22.0	49.0	1.1	10	7.0	0.6
	5	3	1	C5-CXS-49-05	50.0	5.0	22.0	22.0	49.0	1.3	10	7.0	0.5
	6	3	1	C5-CXS-49-06	50.0	6.0	23.5	22.0	49.0	2.0	10	7.0	0.5
	7	3	1	C5-CXS-49-07	50.0	7.0	25.0	22.0	49.0	2.9	10	7.0	0.6
	C6	4	3	1	C6-CXS-95-04	63.0	4.0	21.0	22.0	95.0	1.1	10	7.0
5		3	1	C6-CXS-95-05	63.0	5.0	22.0	22.0	95.0	1.3	10	7.0	1.4
6		3	1	C6-CXS-95-06	63.0	6.0	23.5	22.0	95.0	2.0	10	7.0	1.5
7		3	1	C6-CXS-95-07	63.0	7.0	25.0	22.0	95.0	2.9	10	7.0	1.5

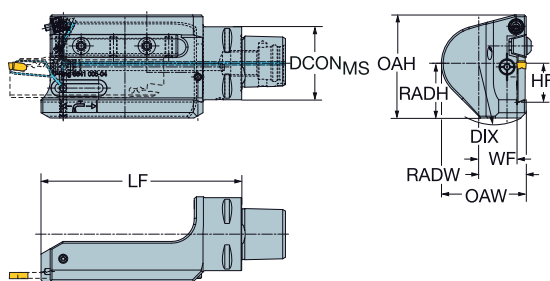
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Coromant Capto® Adapter für Einsätze



				Abmessungen, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG		
C5	21	3	6	C5-APBA-040-21HP	50.0	40.0	35.0	40.0	21.0	80.0	56.5	30.0	40.0	96	70	10.0	0.8		
C6	25	3	6	C6-APBA-050-25HP	63.0	50.0	45.0	41.0	25.0	82.0	69.0	37.0	41.0	103	70	10.0	1.5		
C8	25	3	6	C8-APBA-050-25HP	80.0	50.0	45.0	41.0	25.0	82.0	80.0	37.0	41.0	103	70	10.0	2.3		



				Abmessungen, mm															
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>MS</sub>	OHN	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG		
C4	21L		3	6	C4-APBL-122-21HP	40.0	122.0	21.0	21.0	46.5	48.5	32.0	26.0	75	70	10	1.0		
	21R		3	6	C4-APBR-122-21HP	40.0	122.0	21.0	21.0	46.5	48.5	32.0	26.0	75	70	10	1.0		
C5	21L		3	6	C5-APBL-122-21HP	50.0	122.0	26.0	21.0	56.5	48.5	32.0	31.0	85	70	10	1.3		
	25L	150.0	3	6	C5-APBL-150-25HP	50.0	150.0	26.0	25.0	56.3	69.0	37.0	31.0	90	70	10	1.8		
	21R		3	6	C5-APBR-122-21HP	50.0	122.0	26.0	21.0	56.5	48.5	32.0	31.0	85	70	10	1.3		
C6	25R	150.0	3	6	C5-APBR-150-25HP	50.0	150.0	26.0	25.0	56.3	69.0	37.0	31.0	90	70	10	1.8		
	25L		3	6	C6-APBL-160-25HP	63.0	160.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.4		
	25R		3	6	C6-APBR-160-25HP	63.0	160.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.4		
C8	25L		3	6	C8-APBL-160-25HP	80.0	160.0	40.5	25.0	86.0	81.0	37.0	45.5	111	70	10	3.3		
	45L		3	6	C8-APBL-235-45HP	80.0	235.0	40.5	45.0	98.5	102.5	62.0	48.0	144	70	10	6.5		
	25R		3	6	C8-APBR-160-25HP	80.0	160.0	40.5	25.0	86.0	81.0	37.0	45.5	111	70	10	3.3		
	45R		3	6	C8-APBR-235-45HP	80.0	235.0	40.5	45.0	98.5	102.5	62.0	48.0	144	70	10	6.5		
C10	45L		3	6	C10-APBL-240-45HP	100.0	240.0	52.5	45.0	110.5	112.5	62.0	60.0	158	70	10	9.2		
	45R		3	6	C10-APBR-240-45HP	100.0	240.0	52.5	45.0	110.5	112.5	62.0	60.0	158	70	10	9.2		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



G1



H36



H5

# Maschinenseitige Schnittstelle, HSK

B

C

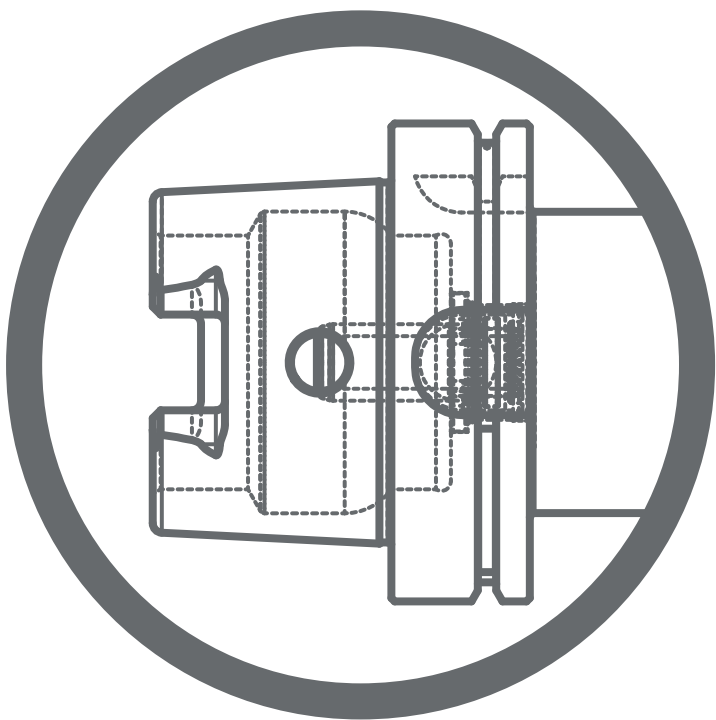
D

E

F

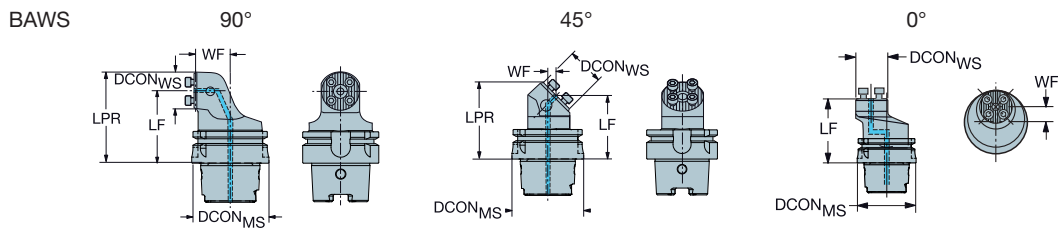
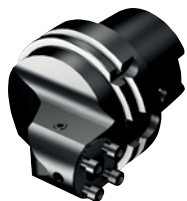
G

H





# HSK Adapter mit CoroTurn® SL



## BAWS 90°

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	392.T63SL-32RF	63.0	32.0	76.0	60.0	31.0	70	8.8	1.1
	40	1	1	392.T63SL-40RF	63.0	40.0	85.3	65.0	31.0	70	17.0	1.4
100	40	1	1	392.T100SL-40RF	100.0	40.0	90.3	70.0	51.5	70	17.0	3.5

## BAWS 45°

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	392.T63SL-32RX-045	63.0	32.0	66.0	55.0	5.0	70	8.8	0.9
	40	1	1	392.T63SL-40RX-045	63.0	40.0	74.0	60.0	5.0	70	17.0	1.1

## BAWS 0°

				Abmessungen, mm								
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG	
63	32	1	1	392.T63SL-32RG	63.0	32.0	67.0	15.5	150	8.8	1.0	
	40	1	1	392.T63SL-40RG	63.0	40.0	67.0	11.5	150	17.0	1.2	
100	40	1	1	392.T100SL-40RG	100.0	40.0	78.0	30.0	70	17.0	3.1	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung



H2



A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle HSK

# HSK Adapter mit CoroTurn® SL

B

C

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">BAR</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">NM</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">KG</span>
63	32	1	1	HT06-32-SL32N 094	63.0	32.0	64.0	94.0	150	8.8	1.0
	40	1	1	HT06-40-SL40N 110	63.0	40.0	80.0	110.0	150	17.0	1.4

D

E

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">BAR</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">NM</span>	<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">KG</span>
63	40	1	1	HT06-50-SL40R/L 130	63.0	40.0	50.0	100.0	130.0	5.0	150	17.0	2.2

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung

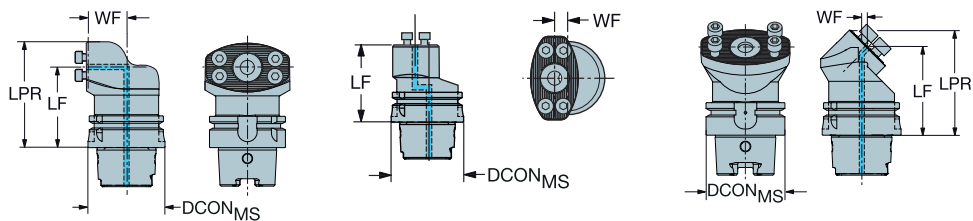
F

G

H

F 26

# HSK Adapter mit CoroTurn® SL70



## BAWS 90°

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
63	70	1	1	392.T63SL70RF	63.0	87.3	67.0	33.0	70.0	150	30.0	1.9
100	70	1	1	392.T100SL70RF	100.0	90.3	70.0	51.5	100.0	150	30.0	4.5

## BAWS 45°

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	BAR	NM	KG
63	70	1	1	392.T63SL70RX-045	63.0	84.0	70.0	5.0	70.0	150	30.0	1.5
100	70	1	1	392.T100SL70RX-045	100.0	105.0	90.0	5.0	100.0	150	30.0	3.7

## BAWS 0°

					Abmessungen, mm					
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
63	70	1	1	392.T63SL70RG	63.0	70.0	11.5	150	30.0	1.4
100	70	1	1	392.T100-SL70RG	100.0	110.0	48.0	150	30.0	4.6

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung



G1



H36



H5



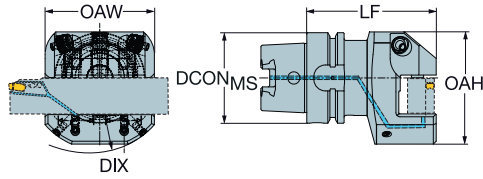
H2



A

# HSK Adapter für rechteckigen Schaft

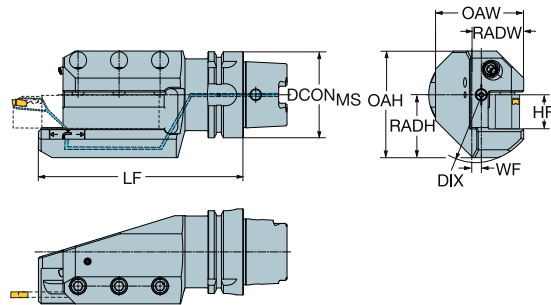
B



C

		Abmessungen, mm														BAR	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX			
63	25 x 25	1	6	HT06-ASHA-090-25HP	63.0	90.0	65.0	38.0	25.0	76.0	78.0	46.0	38.0	100	150	2.2	
100	25 x 25	1	6	HT10-ASHA-090-25HP	100.0	90.0	65.0	38.0	25.0	99.9	99.9	46.0	38.0	103	150	4.0	

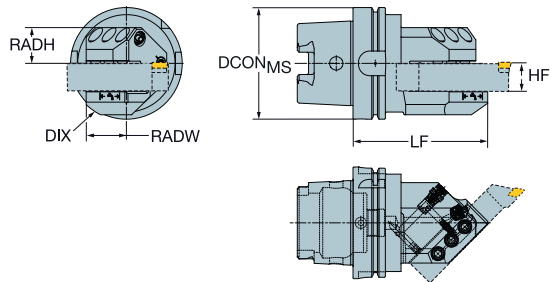
D



E

		Abmessungen, mm														BAR	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX				
63	25 x 25	3	6	HT06-ASHR/L-132-25HP	63.0	132.0	13.0	25.0	69.5	78.0	46.0	38.0	100	150	3.1		
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L-132-25HP	100.0	132.0	15.0	25.0	99.9	99.9	46.0	40.0	103	150	4.7		

F



G

		Abmessungen, mm														BAR	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX					
100	25 x 25	3	6	HT10-ASHR/L45-122-25HP	100.0	122.0	25.0	99.9	99.9	46.0	36.0	103	150	4.3			

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

H



G1

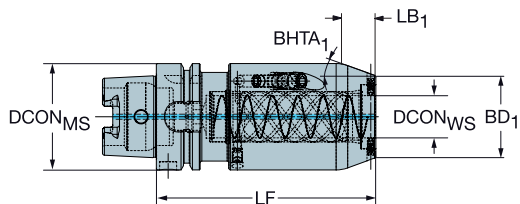


H36



H5

# HSK Adapter für CoroChuck™ 935



				Abmessungen, mm														
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	LB <sub>2</sub>	LB <sub>3</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BD <sub>3</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG
63	20	1	1	935-HT06-EF20-110	63.0	20.0	80	110.0	18.0	84.0	110.0	43.9	57.0	63.0	20°	80	10.00	1.95
	25	1	1	935-HT06-EF25-130	63.0	25.0	100	130.0	20.0	130.0		48.4	63.0		20°	80	10.00	2.50

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



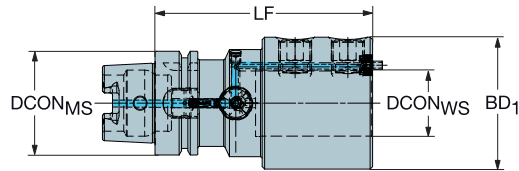
H36



H5

A

## HSK Adapter für Zylinderschaft

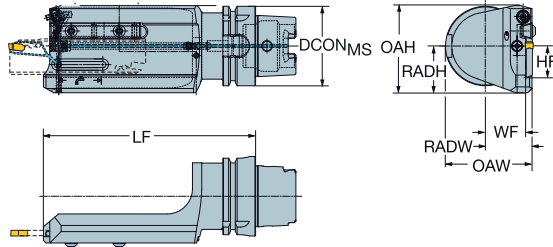


B

C

				Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LF	BAR	KG
63	25	1	7	392.T63-131-124-25	63.0	25.0	63.0	124.0	80	2.6
	40	1	7	392.T63-131-132-40	63.0	40.0	80.0	132.0	80	3.3

## HSK Adapter für Schaftwerkzeuge



D

E

				Abmessungen, mm												
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	RADW	DIX	BAR	NM	KG
63	25L	3	6	HT06-APBL-175-25HP	63.0	175.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.5
	25R	3	6	HT06-APBR-175-25HP	63.0	175.0	32.0	25.0	69.0	69.0	37.0	37.0	100	70	10	2.5

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

F

G

H



G1



H36



H5

# Maschinenseitige Schnittstelle, rechteckiger Schaft

B

C

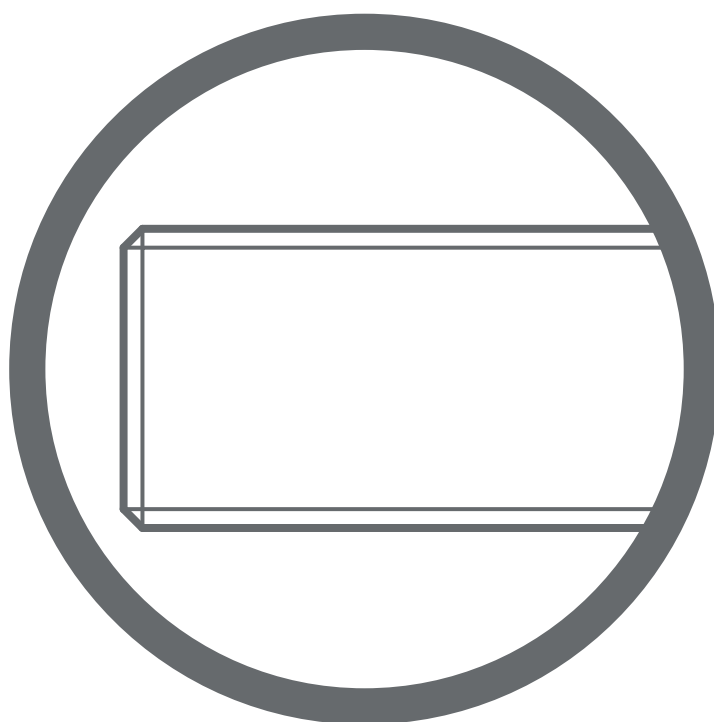
D

E

F

G

H



A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle, rechteckiger Schaft

Rechteckiger Schaft für CoroTurn® SL

B

570-xxR/LF

570-xxR/LF-J/N

C

											Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAH	CNT	BAR	NM	KG
20 x 20	32	29.0	2	1	570-32R/LF-2020	32.0	20.0	20.0	113.7	97.7	18.0	20.0		G 1/8-28	70	8.8	0.4
25 x 25	32	32.0	2	1	570-32R/LF-2525	32.0	25.0	25.0	131.7	115.7	18.0	25.0		G 1/8-28	70	8.8	0.6
		25.0	0	0	570-32R/LF-2525N	32.0	25.0	25.0	135.7	119.7	32.5	25.0	47.3			8.8	0.9
32 x 32	40	30.0	0	0	570-40R/LF-2525N	40.0	25.0	25.0	131.7	111.3	32.5	25.0	51.3			17.0	0.9
		30.0	2	1	570-32R/LF-3232	32.0	32.0	32.0	151.7	135.7	26.0	32.0		G 1/8-28	70	8.8	1.2
40	36.0	2	1	570-40R/LF-3232	40.0	32.0	32.0	154.0	134.0	26.0	32.0		G 1/8-28	70	17.0	1.3	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

J oder N im Code = verstärkter Adapter mit vergrößerten Kontaktflächen. Keine Kühlschmierstoffzufuhr möglich.

E

F

											Abmessungen, mm					
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	WF	HF	OAH	CNT	BAR	NM	KG
20 x 20	25	21.0	2	1	570-25NG-2020	25.0	20.0	20.0	111.0	10.0	20.0	32.6	G 1/8-28	80	3.7	0.4
	32	21.0	2	1	570-32NG-2020	32.0	20.0	20.0	103.0	10.0	20.0	36.2	G 1/8-28	80	8.8	0.4
25 x 25	25	21.0	2	1	570-25NG-2525	25.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	37.6	G 1/8-28	80	3.7	0.7
	32	21.0	2	1	570-32NG-2525	32.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	41.2	G 1/8-28	80	8.8	0.7
40	25.0	2	1	570-40NG-2525	40.0	25.0	25.0	132.0	12.5	25.0	45.2	G 1/8-28	80	17.0	0.0	
	32	21.0	2	1	570-32NG-3232	32.0	32.0	32.0	152.0	16.0	32.0	48.2	G 1/8-28	80	8.8	1.2
40	26.0	2	1	570-40NG-3232	40.0	32.0	32.0	152.0	16.0	32.0	52.2	G 1/8-28	80	17.0	1.3	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung

H

H36

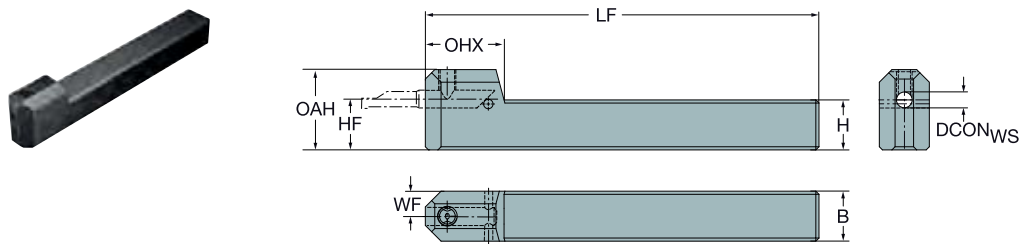
H5

H2

F 32



# Rechteckiger Schaft für CoroTurn® XS



		Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	WF	HF	OAH	NM	KG
12 x 12	4	19.0	CXS-1212-04FN	4.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	21.0	7.0	0.1
	5	25.0	CXS-1212-05FN	5.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	21.5	7.0	0.1
	6	26.0	CXS-1212-06FN	6.0	12.0	12.0	100.0	6.0	12.0	22.0	7.0	0.1
16 x 16	4	19.0	CXS-1616-04FN	4.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	25.0	7.0	0.2
	5	25.0	CXS-1616-05FN	5.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	25.5	7.0	0.2
	6	26.0	CXS-1616-06FN	6.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	26.0	7.0	0.2
	7	26.5	CXS-1616-07FN	7.0	16.0	16.0	125.0	8.0	16.0	26.5	7.0	0.2
20 x 20	4	19.0	CXS-2020-04FN	4.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	29.0	7.0	0.4
	5	25.0	CXS-2020-05FN	5.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	29.5	7.0	0.4
	6	25.5	CXS-2020-06FN	6.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	30.0	7.0	0.4
	7	26.5	CXS-2020-07FN	7.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	30.5	7.0	0.4
	8	32.5	CXS-2020-08FN	8.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	31.0	7.0	0.4
25 x 25	10	34.5	CXS-2020-10FN	10.0	20.0	20.0	125.0	10.0	20.0	32.0	7.0	0.4
	5	25.9	CXS-2525-05FN	5.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	34.5	7.0	0.7
	6	25.5	CXS-2525-06FN	6.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	35.0	7.0	0.7
	7	26.5	CXS-2525-07FN	7.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	35.5	7.0	0.7
	8	32.5	CXS-2525-08FN	8.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	36.0	7.0	0.7
	10	34.5	CXS-2525-10FN	10.0	25.0	25.0	150.0	12.5	25.0	37.0	7.0	0.7

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

N = Neutrale Ausführung



H36

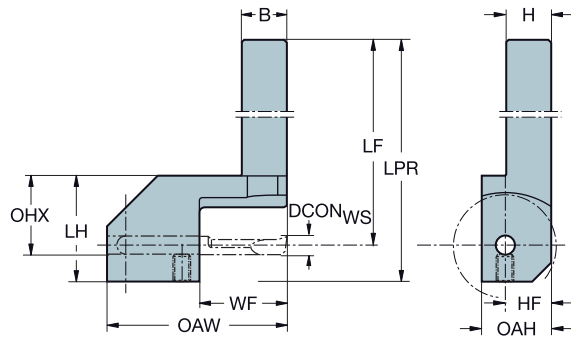


H5



B115

# Rechteckiger Schaft für CoroTurn® XS



Abmessungen, mm

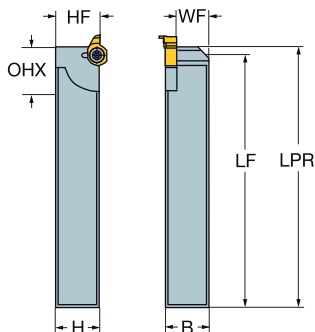
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	CNT	BAR	NM	KG
10 x 10	4	29.0	29.0	1	2	CXS-1010-04R/L	4.0	10.0	10.0	99.0	89.0	18.0	10.0	36.5	16.0	M 5	10	7.0	0.1
	5	29.0	29.0	1	2	CXS-1010-05R/L	5.0	10.0	10.0	99.0	89.0	23.0	10.0	48.0	16.0	M 5	10	7.0	0.1
	6	29.0	29.0	1	2	CXS-1010-06R/L	6.0	10.0	10.0	99.0	89.0	28.0	10.0	53.0	16.0	M 5	10	7.0	0.1
12 x 12	4	29.0	29.0	1	2	CXS-1212-04R/L	4.0	12.0	12.0	99.0	89.0	18.0	12.0	36.5	18.0	M 5	10	7.0	0.1
	5	29.0	29.0	1	2	CXS-1212-05R/L	5.0	12.0	12.0	99.0	89.0	23.0	12.0	48.0	18.0	M 5	10	7.0	0.2
	6	29.0	29.0	1	2	CXS-1212-06R/L	6.0	12.0	12.0	99.0	89.0	28.0	12.0	53.0	18.0	M 5	10	7.0	0.2
16 x 16	5	29.0	34.0	1	2	CXS-1616-05R	5.0	16.0	16.0	104.0	94.0	23.0	16.0	48.0	22.0	M 5	10	7.0	0.3
	6	34.0	34.0	1	2	CXS-1616-06R/L	6.0	16.0	16.0	104.0	94.0	28.0	16.0	53.0	22.0	M 5	10	7.0	0.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



# Rechteckiger Schaft für CoroCut® MB



			Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LPR	LF	WF	HF	NM	KG
12 x 12	09	20.0	MBG-1212-09R/L	9.0	12.0	12.0	100.0	95.5	15.1	12.0	3.0	0.1
16 x 16	09	20.0	MBG-1616-09R/L	9.0	16.0	16.0	120.0	115.5	19.1	16.0	3.0	0.2
20 x 20	09	20.0	MBG-2020-09R/L	9.0	20.0	20.0	120.0	115.5	23.1	20.0	3.0	0.4
25 x 25	09	20.0	MBG-2525-09R/L	9.0	25.0	25.0	150.0	145.5	28.1	25.0	3.0	0.7

Die min. Bohrung hängt generell von der Wendeschneidplatte ab, siehe entsprechende Bestellseite für Wendeschneidplatten.

Hinweis: Werkzeuge in Rechtsausführung verwenden Wendeschneidplatten in Linksausführung und umgekehrt.

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung,  
L = Linksausführung



H36



H5



B122

# Maschinenseitige Schnittstelle, Zylinderschaft

B

C

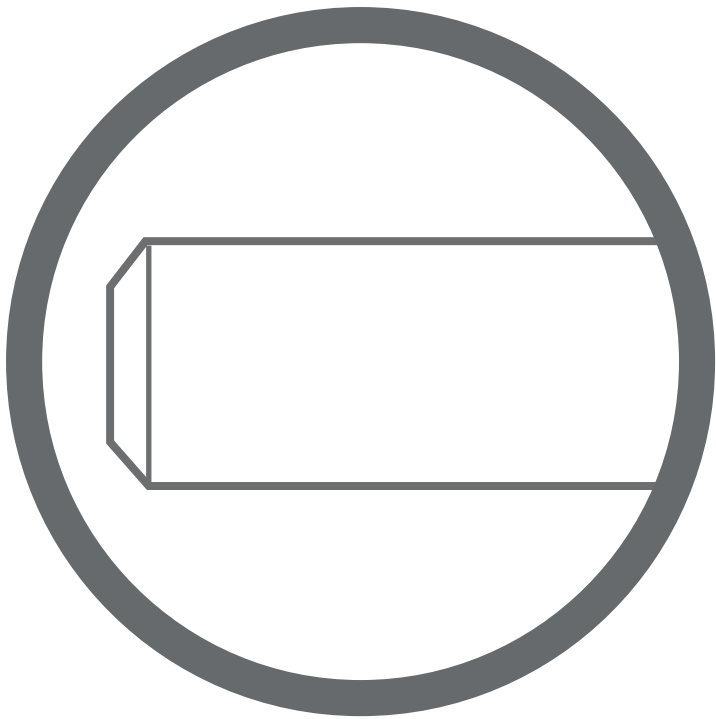
D

E

F

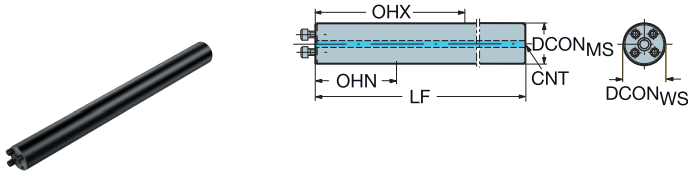
G

H



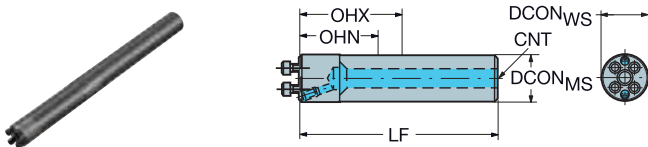
# Zylinderschaft für CoroTurn® SL

Mit Nut für EasyFix Spannaufnahme



							Abmessungen, mm					
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
16	16	16.0	41.0	1	1	SL-2C 16 105	16.0	16.0	105.0	150	2.0	0.1
20	20	20.0	60.0	1	1	SL-2C 20 140	20.0	20.0	140.0	150	2.8	0.3
25	25	25.0	100.0	1	1	SL-2C 25 200	25.0	25.0	200.0	150	3.7	0.7

# VHM Zylinderschaft für CoroTurn® SL



Mit Nut für EasyFix Spannaufnahme

							Abmessungen, mm					
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	BAR	NM	KG
16	16	16.0	76.0	1	3	570-2C 16 170 CR	16.0	16.0	170.0	150	2.0	0.4
20	20	20.0	100.0	1	3	570-2C 20 200 CR	20.0	20.0	200.0	150	2.8	0.8
25	25	25.0	130.0	1	3	570-2C 25 250 CR	25.0	25.0	250.0	150	3.7	1.5

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



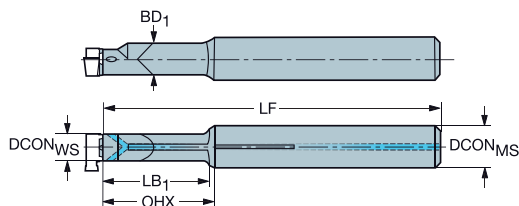
A

# Zylinderschaftadapter mit CoroCut® MB Aufnahme

Mit Nut für EasyFix Spannaufnahme

HM-Schaft

B



C

						Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	KG
12	07	24.0	1	1	MB-E12-24-07R	12.0	7.0	7.4	20.1	88.1	10	0.1
		32.0	1	1	MB-E12-32-07R	12.0	7.0	7.4	28.1	96.1	10	0.1
		48.0	1	1	MB-E12-48-07R	12.0	7.0	7.4	44.1	111.1	10	0.1
		64.0	1	3	MB-E12-64-07R	12.0	7.0	9.0	60.1	126.1	80	0.1
09	09	34.0	1	1	MB-E12-34-09R	12.0	9.0	9.5	28.7	94.7	10	0.1
		45.0	1	1	MB-E12-45-09R	12.0	9.0	9.5	39.7	104.7	10	0.1
		64.0	1	1	MB-E12-64-09R	12.0	9.0	9.5	59.7	124.7	10	0.0
16	09	34.0	1	1	MB-E16-34-09R	16.0	9.0	9.5	28.7	94.7	10	0.2
		45.0	1	1	MB-E16-45-09R	16.0	9.0	9.5	39.7	104.7	10	0.2
		64.0	1	1	MB-E16-64-09R	16.0	9.0	9.5	58.7	124.7	10	0.2
		75.0	1	3	MB-E16-75-09R	16.0	9.0	11.0	69.8	134.8	80	0.2
		11	42.0	1	1	MB-E16-42-11R	16.0	11.0	11.0	42.0	94.4	10
11	11	60.0	1	1	MB-E16-60-11R	16.0	11.0	11.0	60.0	124.4	10	0.3
		85.0	1	1	MB-E16-85-11R	16.0	11.0	11.0	85.0	154.4	10	0.4
		20	11	85.0	1	1	MB-E20-85-11R	20.0	11.0	11.0	85.0	154.4

Die min. Bohrung hängt generell von der Wendschneidplatte ab, siehe entsprechende Bestellseite für Wendschneidplatten.

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

E

F

G

H



H36



H5



B122

# Maschinenseitige Schnittstelle, Zylinderschaft mit Fläche

B

C

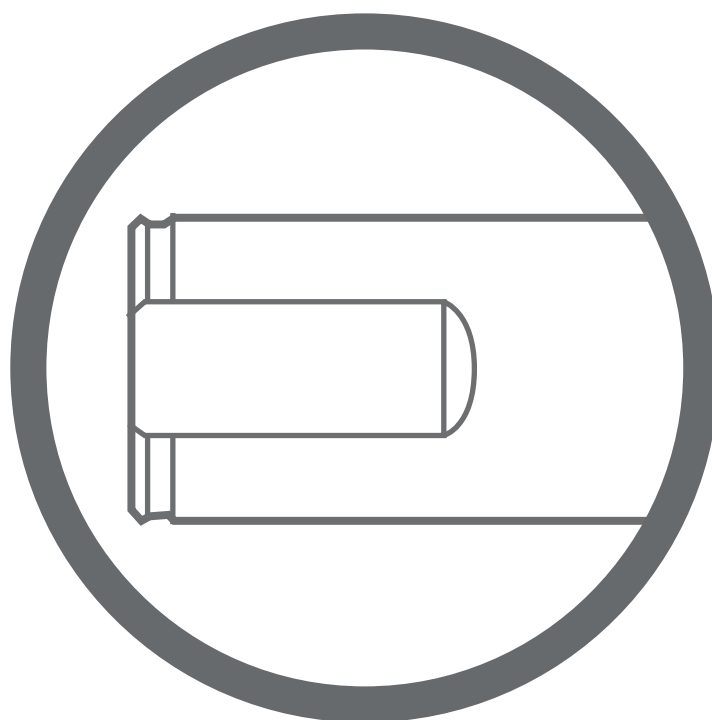
D

E

F

G

H



A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle, Zylinderschaft mit Fläche

Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® SL

B

C

Bohrstangen zum Axialeinstecken

							Abmessungen, mm							BAR	NM	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LPR	LF	WF				
25	32	41.0	100.0	1	1	SL-25-32NF	25.0	32.0	23.0	216.0	200.0	5.9	70	8.8	0.8	
32	32	41.0	128.0	1	1	SL-32-32NF	32.0	32.0	30.0	266.0	250.0	5.9	70	8.8	1.4	
40	32	50.0	160.0	1	1	SL-40-32NF	40.0	32.0	37.0	320.0	300.0	5.9	70	8.8	2.7	
40	40	50.0	160.0	1	1	SL-40-40NF	40.0	40.0	37.0	320.0	300.0	5.9	70	17.0	2.7	
50	32	50.0	200.0	1	1	SL-50-32NF	50.0	32.0	47.0	375.0	350.0	12.0	70	8.8	5.5	

D

E

							Abmessungen, mm							BAR	NM	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	CNT				
16	16	0.0	44.0	1	3	570-2C 16 105	16.0	16.0	15.0	105.0	0.0	G 1/8-28	150	2.0	0.1	
20	20	0.0	60.0	1	3	570-2C 20 140	20.0	20.0	18.0	140.0	0.0	G 1/4-19	150	2.8	0.3	
25	25	0.0	80.0	1	3	570-2C 25 200	25.0	25.0	23.0	200.0	0.0	G 1/4-19	150	3.7	0.7	
32	32	0.0	96.0	1	1	570-2C 32 218	32.0	32.0	30.0	218.0	0.0	G 3/8-19	150	8.8	1.1	
40	40	0.0	128.0	1	1	570-2C 40 283	40.0	40.0	37.0	283.0	0.0	G 1/2-14	150	17.0	2.4	
50	40	0.0	168.0	1	1	570-2C 50 368-40	50.0	40.0	47.0	368.0	5.0	G 1/2-14	150	17.0	5.2	
60	40	0.0	208.0	1	1	570-2C 60 468-40	60.0	40.0	57.0	468.0	10.0	G 1/2-14	150	17.0	9.4	

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

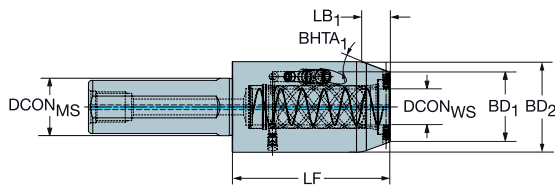
G

H

F 40



# Zylinderschaft mit Fläche mit CoroChuck™ 935



				Abmessungen, mm													
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LSC	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>	BHTA <sub>1</sub>	BAR	NM	KG		
40	20	1	1	935-L40-EF20-070	40.0	20.0	100	70.0	18.0	43.9	57.0	20°	80	10.00	1.92		
	25	1	1	935-L40-EF25-110	40.0	25.0	100	110.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	2.95		
50	20	1	1	935-L50-EF20-070	50.0	20.0	120	70.0	18.0	53.9	57.0	20°	80	10.00	2.74		
	25	1	1	935-L50-EF25-090	50.0	25.0	120	90.0	20.0	48.4	63.0	20°	80	10.00	3.32		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



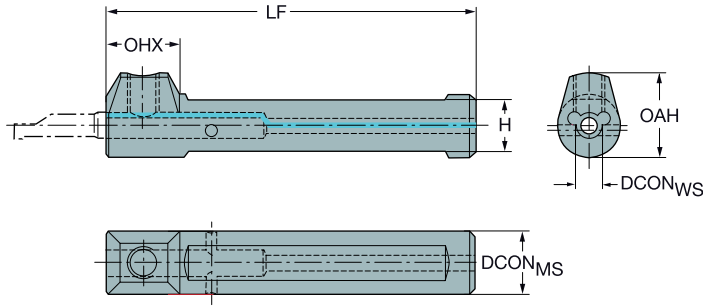
H36



H5

# Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® XS

Zylindrisch mit zwei Flächen



## Stahlschaft

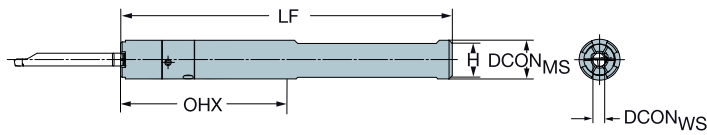
							Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	OAH	BAR	NM	KG		
10	4	14.0	1	1	1	CXS-A10-04	10.0	4.0	8.0	65.0	14.5	10	7.0	0.0		
	5	14.0	1	1	1	CXS-A10-05	10.0	5.0	8.0	65.0	15.0	10	7.0	0.0		
12	4	14.0	1	1	1	CXS-A12-04	12.0	4.0	10.0	70.0	15.5	10	7.0	0.0		
	5	14.0	1	1	1	CXS-A12-05	12.0	5.0	10.0	70.0	16.0	10	7.0	0.0		
16	6	14.0	1	1	1	CXS-A12-06	12.0	6.0	10.0	70.0	16.5	10	7.0	0.0		
	4	14.0	1	1	1	CXS-A16-04	16.0	4.0	14.0	75.0	17.5	10	7.0	0.1		
	5	14.0	1	1	1	CXS-A16-05	16.0	5.0	14.0	75.0	18.0	10	7.0	0.1		
	6	14.0	1	1	1	CXS-A16-06	16.0	6.0	14.0	75.0	18.5	10	7.0	0.1		
	7	14.0	1	1	1	CXS-A16-07	16.0	7.0	14.0	75.0	19.0	10	7.0	0.1		
	8	14.0	1	1	1	CXS-A16-08	16.0	8.0	14.0	75.0	19.5	10	7.0	0.0		
20	4	14.0	1	1	1	CXS-A20-04	20.0	4.0	18.0	90.0	20.0	10	7.0	0.2		
	5	14.0	1	1	1	CXS-A20-05	20.0	5.0	18.0	90.0	20.0	10	7.0	0.2		
	6	14.0	1	1	1	CXS-A20-06	20.0	6.0	18.0	90.0	22.0	10	7.0	0.2		
	7	14.0	1	1	1	CXS-A20-07	20.0	7.0	18.0	90.0	22.0	10	7.0	0.2		
	8	14.0	1	1	1	CXS-A20-08	20.0	8.0	18.0	90.0	25.0	10	7.0	0.0		
25	10	14.0	1	1	1	CXS-A20-10	20.0	10.0	18.0	90.0	25.0	10	7.0	0.2		
	8	14.0	1	1	1	CXS-A25-08	25.0	8.0	23.0	110.0	25.0	10	7.0	0.4		
	10	14.0	1	1	1	CXS-A25-10	25.0	10.0	23.0	110.0	25.0	10	7.0	0.4		

Komplette Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



## Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® XS

Zylindrisch mit zwei Flächen



## Stahlschaft

							Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG		
12 (x 10)	4	22.0	1	3	2	CXS-A12-04-X	12.0	4.0	11.0	14.5	70.0	70.0	80	20.0	0.0		
	5	23.0	1	3	2	CXS-A12-05-X	12.0	5.0	11.0	14.5	70.0	70.0	80	20.0	0.0		
16 (x 14)	4	22.0	1	3	2	CXS-A16-04-X	16.0	4.0	15.0	14.5	13.0	75.0	80	20.0	0.1		
	5	23.0	1	3	2	CXS-A16-05-X	16.0	5.0	15.0	14.5	14.0	75.0	80	20.0	0.1		
	6	26.5	1	3	2	CXS-A16-06-X	16.0	6.0	15.0	16.5	75.0	75.0	80	20.0	0.1		
	7	26.5	1	3	2	CXS-A16-07-X	16.0	7.0	15.0	16.5	75.0	75.0	80	20.0	0.1		
25	4	24.0	1	3	2	CXS-A25-04-X	25.0	4.0	24.0	14.5	13.0	110.0	80	20.0	0.3		
	5	25.0	1	3	2	CXS-A25-05-X	25.0	5.0	24.0	14.5	14.0	110.0	80	20.0	0.3		
	6	26.5	1	3	2	CXS-A25-06-X	25.0	6.0	24.0	16.5	17.5	110.0	80	20.0	0.3		
	7	26.0	1	3	2	CXS-A25-07-X	25.0	7.0	24.0	16.5	17.5	110.0	80	20.0	0.3		

## Hartmetallschaft

							Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	BAR	NM	KG				
12 (x 10)	4	53.0	1	3		CXS-E12-04-X	12.0	4.0	11.0	103.0	80	8.0	0.1				
	5	58.0	1	3		CXS-E12-05-X	12.0	5.0	24.0	108.0	80	8.0	0.2				

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H36



H5



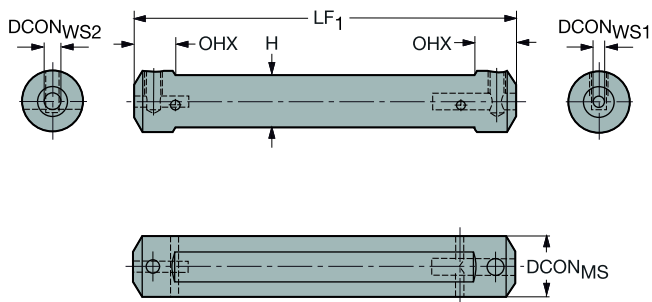
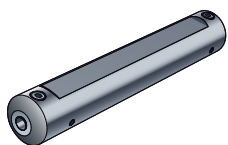
B115

A

## Zylinderschaft mit Fläche für CoroTurn® XS, doppelseitig

GER

B



C

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	BAR	NM	KG
20	6	15.0	1	1	CXS-A20-04-06	20.0	6.0	18.0	140.0	10	7	0.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

D

E

F

G

H



H36

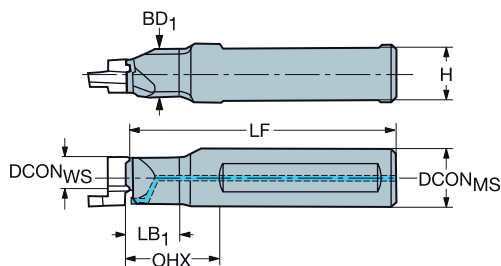


H5



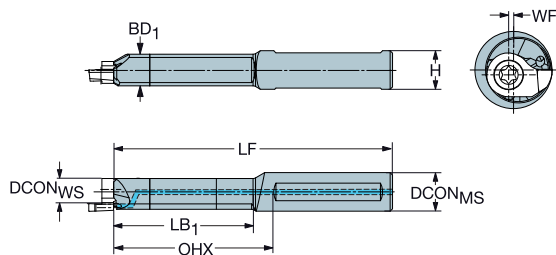
B115

# Zylinderschaft mit Fläche für CoroCut® MB



## Stahlschaft

						Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	KG		
16	09	15.7	1	1	MB-A16-05-09R/L-HP	16.0	9.0	14.0	16.0	5.3	64.7	80	0.1		
		20.0	1	1	MB-A16-20-09R/L-HP	16.0	9.0	14.0	9.0	20.0	74.7	80	0.1		
20	11	5.6	1	1	MB-A20-05-11R/L-HP	20.0	11.0	18.0	11.0	5.6	79.4	80	0.2		



## Hartmetallschaft

						Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	KG		
12	07	27.0	1	3	MB-E12-24-07	12.0	7.0	10.0	7.4	20.1	87.9	0.0	10	0.0		
		35.0	1	3	MB-E12-32-07	12.0	7.0	10.0	7.4	28.1	96.1	0.0	10	0.1		
		50.0	1	3	MB-E12-48-07	12.0	7.0	10.0	7.4	44.1	111.1	0.0	10	0.2		
09		34.0	1	3	MB-E12-34-09	12.0	9.0	10.0	9.5	28.7	94.7	0.0	10	0.1		
		45.0	1	3	MB-E12-45-09	12.0	9.0	10.0	9.5	39.7	104.7	0.0	10	0.1		
		64.0	1	3	MB-E12-64-09	12.0	9.0	10.0	9.5	59.7	124.7	0.0	10	0.1		
		45.0	1	3	MB-E16-45-09	16.0	9.0	14.0	9.5	39.7	104.7	0.0	10	0.2		
16	09	64.0	1	3	MB-E16-64-09	16.0	9.0	14.0	9.5	58.7	124.7	0.0	10	0.2		
		42.0	1	3	MB-E16R/L-42-09	16.0	9.0	15.0	13.0	36.7	94.8	1.0	80	0.2		
		60.0	1	3	MB-E16R/L-60-09	16.0	9.0	15.0	13.0	56.7	114.8	1.0	80	0.1		

Die min. Bohrung hängt generell von der Wendeschneidplatte ab, siehe entsprechende Bestellseite für Wendeschneidplatten.  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung,  
L = Linksausführung



# Maschinenseitige Bolt-On-Schnittstelle und CoroTurn® SL

B

C

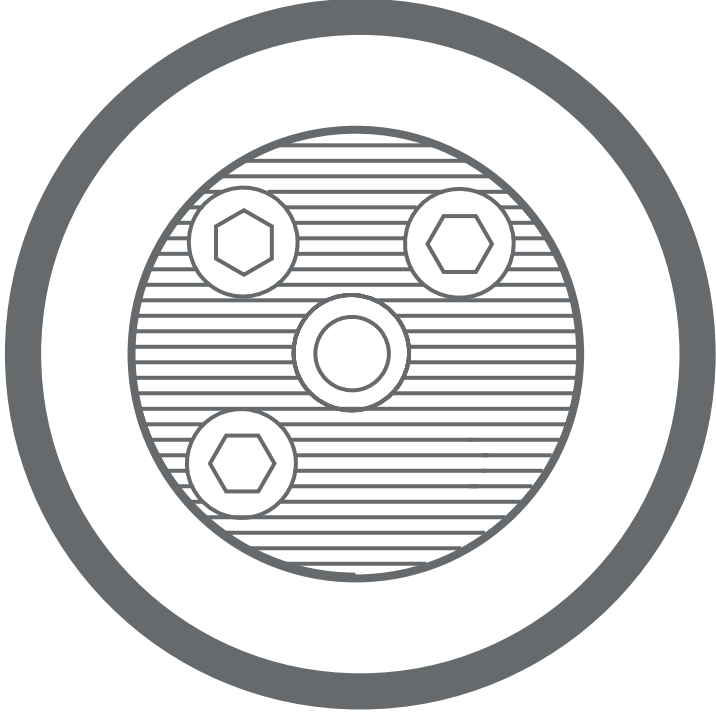
D

E

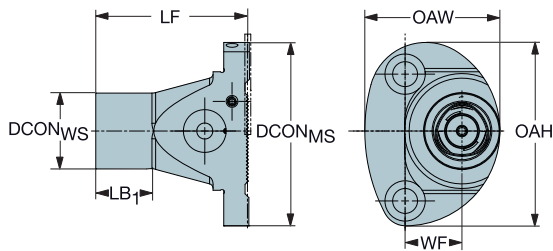
F

G

H



# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL QC



				Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LB <sub>1</sub>	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
80	C3	1	1	C3-QC-SL80-R	80.0	32.0	37.5	24.5	64.0	24.0	57.0	77.4	150	35.0	0.5
100	C3	1	1	C3-QC-SL100-R	100.0	32.0	37.5	24.5	64.0	34.0	80.0	76.5	150	35.0	0.7

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung



H36



H5

A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle CoroTurn® SL

CoroTurn® SL Reduzierung

B

C

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	OAW	RADW	NM	KG
40	32	1	1	570-40 22-32	40.0	32.0	50.0	22.0	22.0	8.0	44.0	24.0	8.8	0.2
50	32	1	1	570-50 23-32	50.0	32.0	50.0	11.4	23.0	9.0	50.0	25.0	8.8	0.2
	40	1	1	570-50 23-40	50.0	40.0	50.0	11.4	23.0	10.0	55.0	30.0	17.0	0.2
60	40	1	1	570-60 23-40	60.0	40.0	60.0	11.4	23.0	10.0	60.0	30.0	17.0	0.4

D

Mini-Revolver für vier CoroTurn® SL Schneidköpfe

E

Abmessungen, mm

CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
40	32	1	1	570-4-32-40-050-RA	40.0	32.0	34.5	18.0	23.0	49.3	49.3	20	8.8	0.4

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

F

G

H

H36

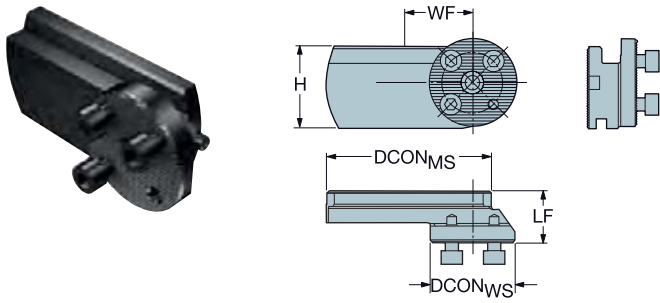
H5

H2

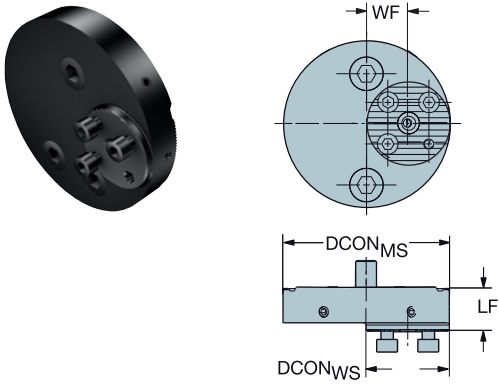
F 48



CoroTurn® SL QC für CoroTurn® SL



		Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	HF	NM	KG	
80	40	570-80 23-40R/L	80.0	40.0	37.5	23.0	70.0	20.0	17.0	0.3	



		Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	H	LF	WF	BAR	NM	KG
80	40	1	1	570-80 20 20-40R	80.0	40.0	37.5	20.0	20.0	80	17.0	0.8
100	40	1	1	570-100 20 30-40R	100.0	40.0	37.5	20.0	30.0	80	17.0	1.1

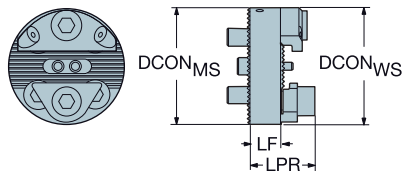
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung



A

## CoroTurn® SL QC für CoroTurn® SL

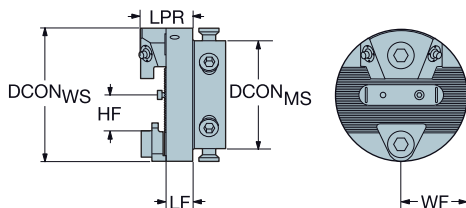


B

C

				Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	BAR	KG
32	32	1	2	SL-32 11-32-QC	32.0	32.0	19.5	11.0	70	0.1
40	32	1	2	SL-40 12-32-QC	40.0	32.0	21.8	12.0	70	0.1

## 570-80 für CoroTurn® SL



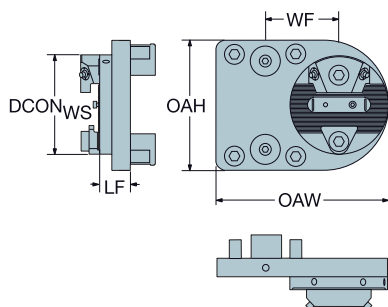
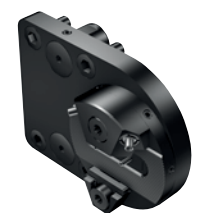
D

## Umbau von 580-Kupplung zu CoroTurn® SL Schnellwechselfunktion

E

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LPR	LF	BAR	NM	KG
80	80	1	2	570-80 17-580-80	65.0	80.0	32.5	17.0	80	50.0	1.1

## Bolt-On-Schnittstelle für CoroTurn® SL



F

G

## Aufnahme passend für alle Bohrstangen ab 200 mm

				Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	B	H	LF	WF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
122 x 105	80	1	1	570-80 200R	80.0	122.0	105.0	25.0	59.5	139.0	104.0	80	50.0	2.3

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

H



H36

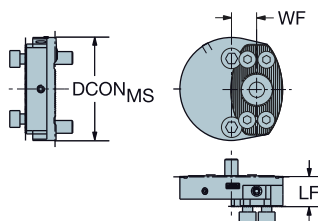


H5

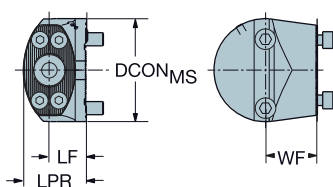
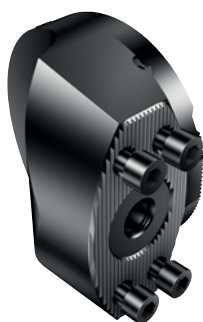


H2

# CoroTurn® SL QC für CoroTurn® SL70



					Abmessungen, mm						
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LF	WF	BAR	NM	KG
80	70	1	1	SL70-80 23-RG	80.0	37.5	23.0	20.0	80	30.0	1.0



					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>MS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF	BAR	NM	KG
80	70	1	1	SL70-80 40-RF	80.0	37.5	48.0	28.0	40.0	70	30.0	1.3

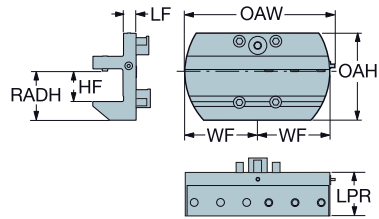
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



A

## CoroTurn® SL für rechteckigen Schaft

B

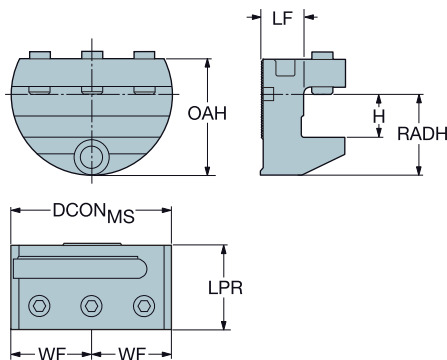


C

				Abmessungen, mm											
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	B	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	RADH	BAR	KG
122 x 105	32 x 32	1	2	570-200 3232-M	122.0	105.0	55.0	23.0	97.4	32.0	205.0	115.0	60.0	80	8.6

D

## CoroTurn® SL QC für rechteckigen Schaft



E

				Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Bestellnummer		DCON <sub>MS</sub>	H	LPR	LF	WF	HF	OAW	OAH	KG		
80	20 x 20	570-80 20 2020R		80.0	37.5	40.0	20.0	38.5	20.0	77.0	56.0	0.7		

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H



H36



H5



H2

# Silent Tools®

## Adapter mit Dämpfungsmechanismus

### Anwendungsbereich

- Längsdrehen, Gewindedrehen und Einstechen
- Bei Anwendungen mit langen Überhängen (3–14xD) oder Vibrationsneigung

### Minimierung von Vibrationen bei Überhängen über 3xD

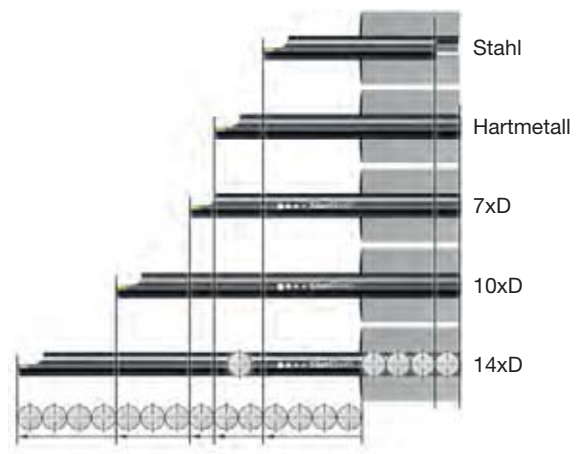
Silent Tools Adapter minimieren Vibrationen durch ein Dämpfungssystem im Werkzeug und gewährleisten so eine hohe Produktivität und enge Toleranzen, sogar bei großen Überhängen.



● ● ● ● SilentTools®

### Längsdrehen

Silent Tools Bohrstangen und Adapter ermöglichen außerdem eine gute Produktivität und enge Toleranzen, auch bei großen Überhängen von mehr als 3 x Bohrstangendurchmesser. Silent Tools Stahlbohrstangen und Adapter ermöglichen eine Bearbeitung bei einem Überhang von bis zu 10 x Bohrstangendurchmesser und unsere hartmetallverstärkten Bohrstangen gehen sogar noch höher bis zu einem Überhang von 14 x Bohrstangendurchmesser.



Kann für kundenspezifische Lösungen zum Drehen, Gewindedrehen und Einstechen mit CoroTurn SL Schneidköpfen kombiniert werden.

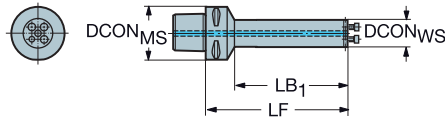


Das Dämpfungssystem besteht aus einem in zwei Kunststoffringen aufgehängten Dämpfungskörper



E5

# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL



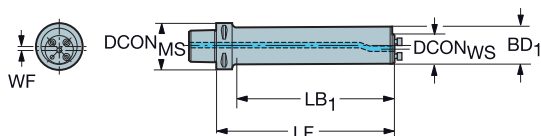
●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C3	16	3	3	C3-570-3C 16 082	32.0	16.0	63.4	82.0	70	2.0	0.2
	20	3	3	C3-570-3C 20 101	32.0	20.0	82.9	101.0	70	2.8	0.3
	25	3	3	C3-570-3C 25 125	32.0	25.0	107.6	125.0	70	3.7	0.6
			3	C3-570-3C 25 180	32.0	25.0	161.8	180.0	70	3.7	0.8
	32	3	1	C3-SL-3C 25 125	32.0	25.0	106.8	125.0	70	3.7	0.6
			1	C3-SL-3C 25 180	32.0	25.0	161.8	180.0	70	3.7	0.8
C4	16	3	3	C3-570-3C 32 133	32.0	32.0	133.0	133.0	70	8.8	1.0
			1	C3-570-3C 32 224	32.0	32.0	224.0	224.0	70	8.8	1.8
	20	3	3	C4-570-3C 16 088	40.0	16.0	63.3	88.0	70	2.0	0.4
			3	C4-570-3C 20 107	40.0	20.0	82.8	107.0	70	2.8	0.5
	25	3	3	C4-570-3C 25 132	40.0	25.0	108.5	132.0	70	3.7	0.8
			3	C4-570-3C 25 180	40.0	25.0	155.7	180.0	70	3.7	0.9
C5	32	3	1	C4-SL-3C 25 132	40.0	25.0	107.7	132.0	70	3.7	0.8
			1	C4-SL-3C 25 180	40.0	25.0	155.7	180.0	70	3.7	1.0
	32	3	1	C4-570-3C 32 154	40.0	32.0	131.4	154.0	70	8.8	0.0
			1	C4-570-3C 32 224	40.0	32.0	200.6	224.0	70	8.8	2.0
	40	3	1	C4-570-3C 40 173	40.0	40.0	173.0	173.0	70	17.0	1.7
			1	C4-570-3C 40 288	40.0	40.0	288.0	288.0	70	17.0	3.4
C6	16	3	3	C5-570-3C 16 085	50.0	16.0	58.5	85.0	70	2.0	0.5
			3	C5-570-3C 20 109	50.0	20.0	83.5	109.0	70	2.8	0.7
	25	3	3	C5-570-3C 25 133	50.0	25.0	107.7	133.0	70	3.7	1.0
			3	C5-570-3C 25 180	50.0	25.0	154.3	180.0	70	3.7	1.2
	32	3	3	C5-570-3C 25 230	50.0	25.0	201.0	230.0	70	3.7	1.4
			1	C5-SL-3C 25 133	50.0	25.0	106.6	133.0	70	3.7	1.0
	32	3	1	C5-SL-3C 25 180	50.0	25.0	154.3	180.0	70	3.7	1.2
			1	C5-SL-3C 25 230	50.0	25.0	200.5	230.0	70	3.7	1.4
	40	3	1	C5-570-3C 32 154	50.0	32.0	129.6	154.0	70	8.8	1.4
			1	C5-570-3C 32 224	50.0	32.0	199.3	224.0	70	8.8	1.8
	40	3	1	C5-570-3C 32 288	50.0	32.0	261.0	288.0	70	8.8	2.4
			1	C5-570-3C 40 194	50.0	40.0	170.7	194.0	70	17.0	2.2
C7	32	3	1	C5-570-3C 40 288	50.0	40.0	263.4	288.0	70	17.0	3.6
			1	C5-570-3C 40 368	50.0	40.0	344.5	368.0	70	17.0	4.2
	20	3	3	C6-570-3C 16 088	63.0	16.0	58.5	88.0	70	2.0	1.0
			3	C6-570-3C 20 108	63.0	20.0	78.5	108.0	70	2.8	1.0
	25	3	3	C6-570-3C 25 132	63.0	25.0	103.0	132.0	70	3.7	1.5
			3	C6-570-3C 25 180	63.0	25.0	146.8	180.0	70	3.7	1.6
C8	32	3	3	C6-570-3C 25 230	63.0	25.0	197.0	230.0	70	3.7	1.7
			1	C6-SL-3C 25 132	63.0	25.0	101.9	132.0	70	3.7	1.3
	32	3	1	C6-SL-3C 25 180	63.0	25.0	146.8	180.0	70	3.7	1.5
			1	C6-SL-3C 25 230	63.0	25.0	196.8	230.0	70	3.7	1.8
	40	3	1	C6-570-3C 32 159	63.0	32.0	129.8	159.0	70	8.8	1.8
			1	C6-570-3C 32 224	63.0	32.0	191.7	224.0	70	8.8	2.2
C9	32	3	1	C6-570-3C 32 288	63.0	32.0	257.8	288.0	70	8.8	2.7
			1	C6-570-3C 40 198	63.0	40.0	169.4	198.0	70	17.0	2.6
	40	3	1	C6-570-3C 40 288	63.0	40.0	257.1	288.0	70	17.0	3.9
			1	C6-570-3C 40 368	63.0	40.0	338.9	368.0	70	17.0	4.2
	25	3	3	C8-570-3C 25 147	80.0	25.0	107.6	147.0	70	3.7	2.3
			1	C8-SL-3C 25 147	80.0	25.0	106.6	147.0	70	3.7	2.5
G	32	3	1	C8-570-3C 32 172	80.0	32.0	133.6	172.0	70	8.8	2.8
			1	C8-570-3C 32 224	80.0	32.0	184.5	224.0	70	8.8	3.6
	40	3	1	C8-570-3C 40 224	80.0	40.0	186.6	224.0	70	17.0	3.7
			1	C8-570-3C 40 288	80.0	40.0	246.5	288.0	70	17.0	5.2
	3	1	C8-570-3C 40 368	80.0	40.0	330.9	368.0	70	17.0	5.4	

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
 CXSC=3 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit axialer Kühlschmierstoffzufuhr  
 Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL



●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	3	1	C5-570-3C 50 223-40R/L	50.0	40.0	50.0	223.0	223.0	5.0	70	17.0	3.6
		3	1	C5-570-3C 50 368-40R/L	50.0	40.0	50.0	368.0	368.0	5.0	70	17.0	6.0
		3	1	C5-570-3C 50 468-40R/L	50.0	40.0	50.0	468.0	468.0	5.0	70	17.0	7.7
C6	40	3	1	C6-570-3C 50 247-40R/L	63.0	40.0	50.0	222.0	247.0	5.0	70	17.0	4.2
		3	1	C6-570-3C 50 368-40R/L	63.0	40.0	50.0	341.2	368.0	5.0	70	17.0	6.0
		3	1	C6-570-3C 50 468-40R/L	63.0	40.0	50.0	440.0	468.0	5.0	70	17.0	7.4
		3	1	C6-570-3C 60 295-40R/L	63.0	40.0	60.0	273.0	295.0	10.0	70	17.0	6.8
		3	1	C6-570-3C 60 448-40R/L	63.0	40.0	60.0	424.8	448.0	10.0	70	17.0	11.0
C8	40	3	1	C6-570-3C 60 568-40R/L	63.0	40.0	60.0	545.0	568.0	10.0	70	17.0	12.2
		3	1	C8-570-3C 50 297-40R/L	80.0	40.0	50.0	261.0	297.0	5.0	70	17.0	5.8
		3	1	C8-570-3C 50 368-40R/L	80.0	40.0	50.0	330.9	368.0	5.0	70	17.0	7.5
		3	1	C8-570-3C 50 468-40R/L	80.0	40.0	50.0	434.0	468.0	5.0	70	17.0	8.3
		3	1	C8-570-3C 60 355-40R/L	80.0	40.0	60.0	320.3	355.0	10.0	70	17.0	8.9
		3	1	C8-570-3C 60 448-40R/L	80.0	40.0	60.0	409.2	448.0	10.0	70	17.0	11.8
		3	1	C8-570-3C 60 568-40R/L	80.0	40.0	60.0	531.3	568.0	10.0	70	17.0	13.0

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



E5



G1



H36



H5



H2

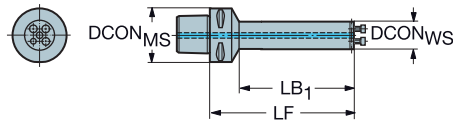


A

# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL

Zum Gewindedrehen und Einstechen

B

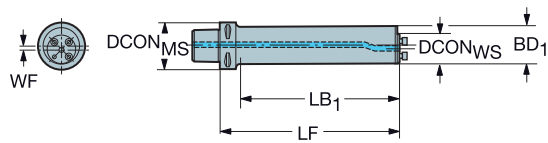


● ● ● ● SilentTools®

C

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C4	40	120.0	3	1	C4-570-4C 40 120	40.0	40.0	120.0	120.0	70	17.0	1.4
C5	40	120.0	3	1	C5-570-4C 40 120	50.0	40.0	98.0	120.0	70	17.0	1.6
C6	40	94.0	3	1	C6-570-4C 40 120	63.0	40.0	94.0	120.0	70	17.0	1.9

D



● ● ● ● SilentTools®

					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C5	40	150.0	3	1	C5-570-4C 50 150-40R/L	50.0	40.0	50.0	150.0	150.0	5.0	70	17.0	2.5
C6	40	150.0	3	1	C6-570-4C 50 150-40R/L	63.0	40.0	50.0	122.0	150.0	5.0	70	17.0	2.8
		180.0	3	1	C6-570-4C 60 180-40R/L	63.0	40.0	60.0	157.0	180.0	10.0	70	17.0	4.1
C8	40	147.0	3	1	C8-570-4C 60 180-40R/L	80.0	40.0	60.0	147.0	180.0	10.0	70	17.0	4.9

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung,  
L = Linksausführung

F

G

H



E5



G1



H36



H5

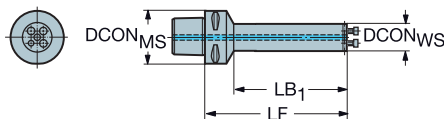


H2



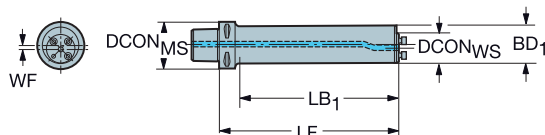
# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter mit CoroTurn® SL

Hartmetallverstärkte Bohrstange



●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C6	25	3	1	C6-SL-3C 25 280 CR-M	63.0	25.0	248.2	280.0	70	3.7	2.0
		3	3	C6-SL3C25280CR	63.0	25.0	245.0	280.0	70	3.7	2.0
	32	3	1	C6-SL3C32352CR	63.0	32.0	317.0	352.0	70	8.8	3.5
C8	40	3	1	C6-SL3C40448CR	63.0	40.0	416.0	448.0	70	17.0	5.5
		25	3	1	C8-SL-3C 25 280 CR-M	80.0	25.0	248.2	280.0	70	3.7
	32	3	1	C8-SL3C32352CR	80.0	32.0	317.0	352.0	70	8.8	4.5
	40	3	1	C8-SL3C40448CR	80.0	40.0	416.0	448.0	70	17.0	6.5



●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-SL3C50568CR-40R/L	80.0	40.0	50.0	528.0	568.0	5.0	70	17.0	11.0
		3	1	C8-SL3C60688CR-40R/L	80.0	40.0	60.0	648.0	688.0	10.0	70	17.0	17.7

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
 CXSC=3 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit axialer Kühlschmierstoffzufuhr  
 Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

R = Rechtsausführung,  
 L = Linksausführung



A

ADAPTER FÜR DREHWERKZEUGE

Maschinenseitige Schnittstelle Coromant Capto®

Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL

B

●●●● SilentTools®

Bohrstange für zwei CoroTurn® SL-Schneidköpfe

C

					Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF <sub>1</sub>	LF <sub>2</sub>	WF <sub>1</sub>	WF <sub>2</sub>	BAR	NM	KG
C8	40	3	1	C8-570-3C 80 608-40-2	80.0	40.0	80.0	608.0	608.0	608.0	20.0	20.0	70	17.0	20.6
		3	1	C8-570-3C80365-40-2	80.0	40.0	80.0	365.0	365.0	365.0	20.0	20.0	70	17.0	13.1
C10	40	3	1	C10-SL3C100968-40-2	100.0	40.0	100.0	968.0	968.0	968.0	30.0	30.0	70	17.0	58.0
		3	1	C10-SL3C80768-40-2	100.0	40.0	80.0	729.0	768.0	768.0	20.0	20.0	70	17.0	29.5
C8	40	3	1	C8-570-3C80768-40-2	80.0	40.0	80.0	768.0	768.0	768.0	20.0	20.0	70	17.0	28.2

D

●●●● SilentTools®

Elliptische Bohrstange

E

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C6	16	133.0	3	1	C6-SL-D 23E 133-16	63.0	16.0	46.0	133.0	70	2.0	1.0
		185.0	3	1	C6-SL-D 28E 185-20	63.0	20.0	52.0	185.0	70	2.8	1.2
		255.0	3	1	C6-SL-D 35E 230-25	63.0	25.0	64.0	230.0	70	3.7	1.9
		313.0	3	1	C6-SL-D 45E 313-32	63.0	32.0	102.0	313.0	70	8.8	3.6
		393.0	3	1	C6-SL-D 56E 393-40	63.0	40.0	124.0	393.0	70	17.0	5.7
C8	16	133.0	3	1	C8-SL-D 23E 133-16	80.0	16.0	46.0	133.0	70	2.0	2.2
		185.0	3	1	C8-SL-D 28E 185-20	80.0	20.0	52.0	185.0	70	2.8	2.4
		230.0	3	1	C8-SL-D 35E 230-25	80.0	25.0	64.0	230.0	70	3.7	3.2
		313.0	3	1	C8-SL-D 45E 313-32	80.0	32.0	102.0	313.0	70	8.8	4.2
		393.0	3	1	C8-SL-D 56E 393-40	80.0	40.0	124.0	393.0	70	17.0	6.6

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

G

H

E5

G1

H36

H5

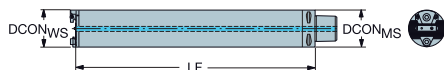
H2

F 58

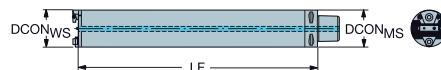
# Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter für CoroTurn® SL QC



DSGN 1



2



●●● SilentTools®

					Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
C6	80	3	1	1	C6-570-3C 80 355	63.0	80.0	355.0	355.0	70	50.0	12.0
C8	80	3	1	1	C8-570-3C 80 475	80.0	80.0	475.0	475.0	70	50.0	17.1
C10	100/80	3	1	1	C10-570-3C100955-80	100.0	100.0	955.0	955.0	70	50.0	55.8
	80	3	1	2	C10-570-3C80755-80	100.0	80.0	714.0	755.0	70	50.0	29.0

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



E5



G1



H36



H5



H2



# Maschinenseitige Schnittstelle, HSK

B

C

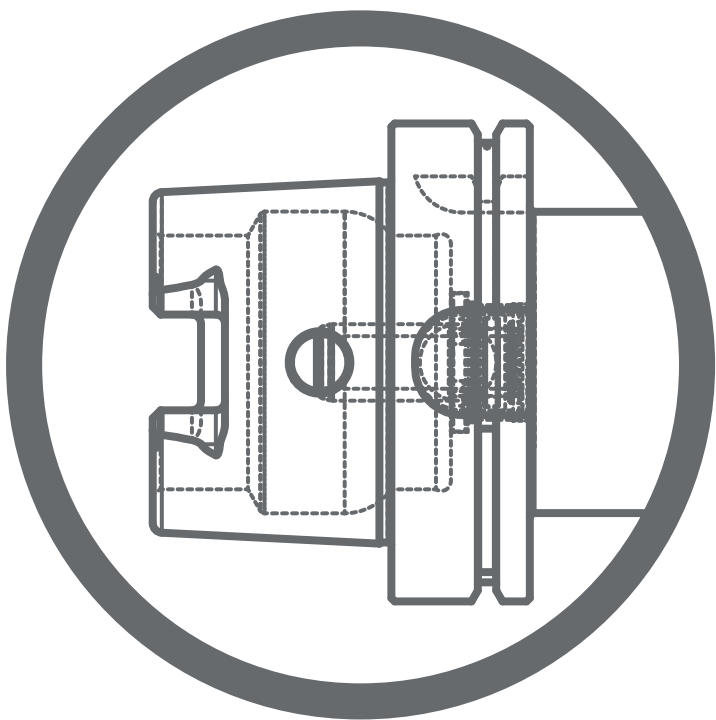
D

E

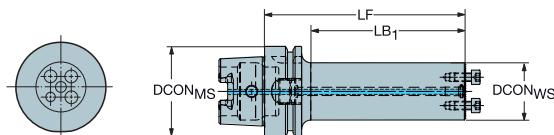
F

G

H

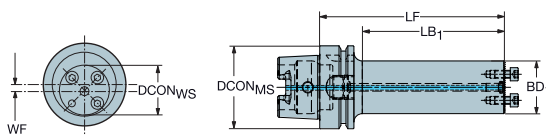


# HSK Adapter für CoroTurn® SL, schwingungsgedämpft



●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	BAR	NM	KG
63	32	1	1	HT06-SL32D-172	63.0	32.0	143.0	172.0	70	8.8	1.8
				HT06-SL40D-208	63.0	40.0	179.0	208.0	70	17.0	2.7
100	40	1	1	HT10-SL40D-208	100.0	40.0	176.0	208.0	70	17.0	4.0



●●● SilentTools®

				Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD <sub>1</sub>	LB <sub>1</sub>	LF	WF	BAR	NM	KG
63	40	1	1	HT06-SL50D-268-40R	63.0	40.0	50.0	239.0	268.0	5.0	70	17.0	4.6
				HT10-SL50D-268-40R	100.0	40.0	50.0	236.0	268.0	5.0	70	17.0	5.8
				HT10-SL60D-328-40R	100.0	40.0	60.0	296.0	328.0	10.0	70	17.0	8.7

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

R = Rechtsausführung

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



H36



H5



# Maschinenseitige Schnittstelle, Zylinderschaft

B

C

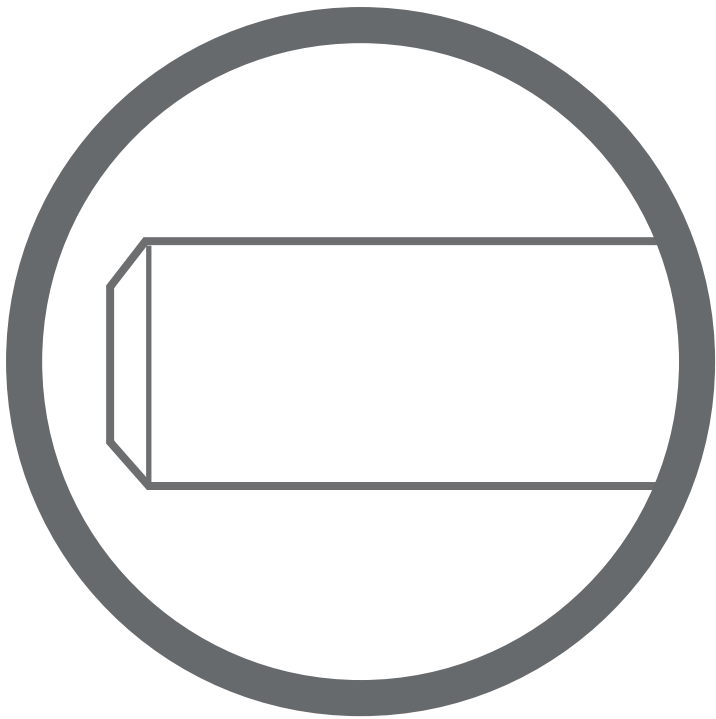
D

E

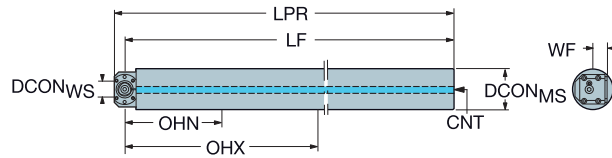
F

G

H



# Zylinderschaft, schwingungsgedämpft für Coromant Capto®



● ● ● SilentTools®

							Abmessungen, mm										
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LB <sub>I</sub>	LPR	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG	
80	C3	298.0	778.0	1	1	CU-3C801200-C3	80.0	32.0	1234.0	1234.0	1215.0	37.0	G 3/4-14	70	35.0	58.0	
100	C3	378.0	978.0	1	1	CU-3C1001500-C3	100.0	32.0	1534.0	1534.0	1515.0	26.0	G 3/4-14	70	35.0	103.0	
	C4	373.0	973.0	1	1	CU-3C1001500-C4	100.0	40.0	1544.0	1544.0	1520.0	41.0	G 3/4-14	70	50.0	90.0	

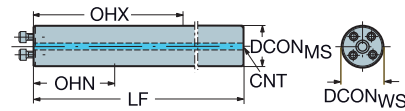
CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



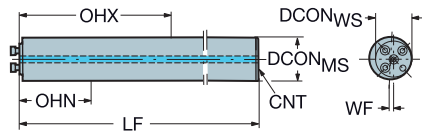
# Zylinderschaft, schwingungsgedämpft für CoroTurn® SL



570-3C



570-3C..-40



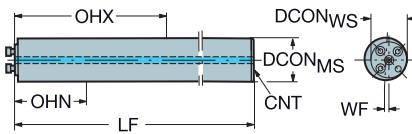
●●● SilentTools®

							Abmessungen, mm							BAR	NM	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	CNT					
16	16	55.0	92.0	1	3	570-3C 16 156	16.0	16.0	156.0	0.0	G 1/8-28	70	2.0	0.2		
20	20	70.0	120.0	1	3	570-3C 20 200	20.0	20.0	200.0	0.0	G 1/4-19	70	2.8	0.4		
25	25	88.0	158.0	1	3	570-3C 25 255	25.0	25.0	255.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	0.9		
		155.0	230.0	1	3	570-3C 25 330	25.0	25.0	330.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	1.2		
		88.0	158.0	1	1	SL-3C 25 255	25.0	25.0	255.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	0.9		
32	32	155.0	230.0	1	1	SL-3C 25 330	25.0	25.0	330.0	0.0	G 1/4-19	70	3.7	1.2		
		100.0	192.0	1	1	570-3C 32 320	32.0	32.0	320.0	0.0	G 3/8-19	70	8.8	1.9		
		192.0	288.0	1	1	570-3C 32 416	32.0	32.0	416.0	0.0	G 3/8-19	70	8.8	2.6		
40	40	128.0	248.0	1	1	570-3C 40 408	40.0	40.0	408.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	3.5		
		248.0	368.0	1	1	570-3C 40 528	40.0	40.0	528.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	5.1		
50	40	168.0	318.0	1	1	570-3C 50 518-40	50.0	40.0	518.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	7.3		
		318.0	468.0	1	1	570-3C 50 668-40	50.0	40.0	668.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	9.3		
60	40	208.0	388.0	1	1	570-3C 60 628-40	60.0	40.0	628.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	12.7		
		388.0	568.0	1	1	570-3C 60 808-40	60.0	40.0	808.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	16.5		

EasyFix für 16-25 mm

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

CXSC=3 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit axialer Kühlschmierstoffzufuhr



●●● SilentTools®

Zum Gewindedrehen und Einstechen

							Abmessungen, mm							BAR	NM	KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	CNT					
40	40	80.0	128.0	1	1	570-4C 40 330	40.0	40.0	330.0	0.0	G 1/2-14	70	17.0	3.1		
50	40	90.0	168.0	1	1	570-4C 50 430-40	50.0	40.0	430.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	6.3		
60	40	90.0	208.0	1	1	570-4C 60 510-40	60.0	40.0	510.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	10.1		

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

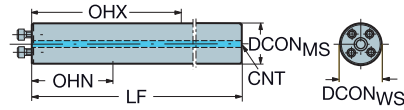
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)





# Zylinderschaft, schwingungsgedämpft für CoroTurn® SL

Hartmetallverstärkte Bohrstange



●●● SilentTools®

							Abmessungen, mm							
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
16	16	96.0	140.0	1	3	570-3C 16 204 CR	16.0	16.0	204.0	0.0		70	2.0	0.4
20	20	120.0	180.0	1	3	570-3C 20 260 CR	20.0	20.0	260.0	0.0		70	2.8	0.8
25	25	230.0	280.0	1	3	570-3C 25 380 CR	25.0	25.0	380.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.3
		280.0	330.0	1	3	570-3C 25 430 CR	25.0	25.0	430.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.4
		225.0	280.0	1	1	SL-3C 25 380 CR	25.0	25.0	380.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.0
		275.0	330.0	1	1	SL-3C 25 430 CR	25.0	25.0	430.0	0.0	G 1/8-28	70	3.7	6.2
32	32	288.0	352.0	1	1	570-3C 32 480 CR	32.0	32.0	480.0	0.0	G 1/4-19	70	8.8	10.2
		352.0	416.0	1	1	570-3C 32 544 CR	32.0	32.0	544.0	0.0	G 1/4-19	70	8.8	8.0
40	40	368.0	448.0	1	1	570-3C 40 608 CR	40.0	40.0	608.0	0.0	G 3/8-19	70	17.0	11.0
		448.0	528.0	1	1	570-3C 40 688 CR	40.0	40.0	688.0	0.0	G 3/8-19	70	17.0	13.0
50	40	468.0	568.0	1	1	570-3C 50 760-40 CR	50.0	40.0	760.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	22.0
		568.0	668.0	1	1	570-3C 50 861-40 CR	50.0	40.0	861.0	5.0	G 1/2-14	70	17.0	22.5
60	40	688.0	808.0	1	1	570-3C 60 1040-40 CR	60.0	40.0	1040.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	25.7
		588.0	688.0	1	1	570-3C 60 920-40 CR	60.0	40.0	920.0	10.0	G 3/4-14	70	17.0	28.0

EasyFix für 16-25 mm

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung

CXSC=3 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



H36

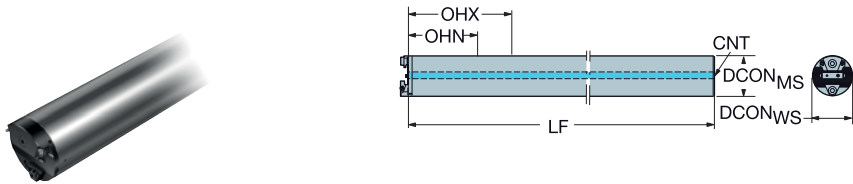


H5



H2

# Zylinderschaft schwingungsgedämpft für CoroTurn® SL QC

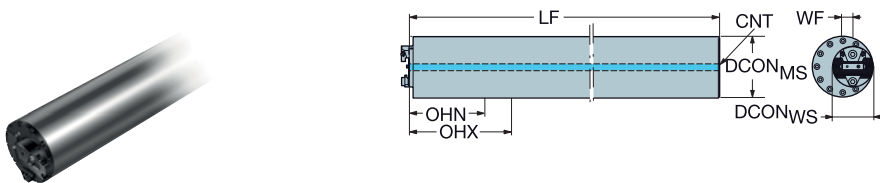


●●●● SilentTools®

										Abmessungen, mm			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	CNT	BAR	NM	KG
80	80	360.0	755.0	1	1	570-3C 80 1200	80.0	80.0	1200.0	G 3/4-14	70	50.0	43.4
		360.0	515.0	1	1	570-3C 80 880	80.0	80.0	880.0	G 3/4-14	70	50.0	31.3
100	100/80	415.0	655.0	1	1	570-3C 100 1100	100.0	100.0	1100.0	G 3/4-14	70	50.0	63.0
		415.0	955.0	1	1	570-3C 100 1500	100.0	100.0	1500.0	G 3/4-14	70	50.0	65.0

## Hartmetallverstärkte Bohrstange

										Abmessungen, mm			
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	CNT	BAR	NM	KG
80	80	755.0	916.0	1	1	570-3C 80 1240 CR	80.0	80.0	1240.0	G 3/4-14	70	50.0	40.0
		916.0	1076.0	1	1	570-3C 80 1400 CR	80.0	80.0	1400.0	G 3/4-14	70	50.0	80.0
100	100/80	955.0	1155.0	1	1	570-3C 100 1560 CR	100.0	100.0	1560.0	G 3/4-14	70	50.0	125.0
		1155.0	1355.0	1	1	570-3C 100 1760 CR	100.0	100.0	1760.0	G 3/4-14	70	50.0	150.0



●●●● SilentTools®

												Abmessungen, mm		
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OHN	OHX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	LF	WF	CNT	BAR	NM	KG
120	80	795.0	1155.0	1	1	570-3C 120 1900R	120.0	80.0	1900.0	20.0	G 3/4-14	70	50.0	133.7
130	80	865.0	1255.0	1	1	570-3C 130 2000R	130.0	80.0	2000.0	25.0	G 3/4-14	70	50.0	188.0
140	80	935.0	1355.0	1	1	570-3C 140 2200R	140.0	80.0	2200.0	30.0	G 3/4-14	70	50.0	241.0
150	80	1005.0	1455.0	1	1	570-3C 150 2400R	150.0	80.0	2400.0	35.0	G 3/4-14	70	50.0	252.3
160	80	1075.0	1555.0	1	1	570-3C 160 2600R	160.0	80.0	2600.0	40.0	G 3/4-14	70	50.0	339.0
180	80	1215.0	1755.0	1	1	570-3C 180 2800R	180.0	80.0	2800.0	50.0	G 3/4-14	70	50.0	474.0
200	80	1355.0	1955.0	1	1	570-3C 200 3200R	200.0	80.0	3200.0	59.5	G 1"-11	70	50.0	728.0
220	80	1495.0	2155.0	1	1	570-3C 220 3450R	220.0	80.0	3450.0	70.0	G 1"-11	70	50.0	546.0
250	80	1705.0	2455.0	1	1	570-3C 250 4000R	250.0	80.0	4000.0	85.0	G 1"-11	70	50.0	980.1

CXSC=1 Für den Einsatz von Schneidköpfen mit Präzisionskühlung  
Ersatzteilliste siehe [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

Für Bearbeitungen bei Überhängen von 16xD wenden Sie sich bitte an Ihren Sandvik Coromant Ansprechpartner



# Zubehör

Spannhülsen und Spannzangen	G2-G5
Anschlag für QS™ Werkzeugsystem	G6
Kühlschmierstoffverbindungen	G7-G8
Coromant Capto®	G9-G14
CoroTurn® SL	G18-G19
Drehmomentschlüssel und Bits	G20

# EasyFix™

## Spannaufnahmen für zylindrische Bohrstangen



### Vorteile und Merkmale

- Schnelle Rüstzeit
- Einfache Handhabung
- Längere Standzeit
- Exzellente Oberflächengüte
- Korrekte Mittenhöhe und Position

### Präzisionskühlung

Die Nut in der zylindrischen Aufnahme ist metallisch gedichtet, so dass die Verwendung des vorhandenen Kühlschmierstoffsystems möglich ist. Die metallische Abdichtung sorgt für eine gute Zerspanungsleistung, auch bei Hochdruckkühlung.

- Silikondichtung für Kühlschmierstoffdrücke bis zu 20 bar (290 psi)
- Metalldichtung für Kühlschmierstoffdrücke bis zu 150 bar (2200 psi)

### Stets korrekte Mittenhöhe

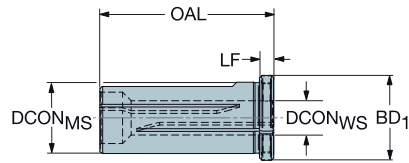
Eine Feder in der Spannaufnahme rastet in die Nut in der Bohrstange ein und sorgt bei jeder Werkzeugspannung für eine korrekte Mittenhöhe.



# Zylindrische Spannaufnahme mit EasyFix™ Positionierung

ISO 9766

Metallisch gedichtet für innere Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	H	LSC	OAL	LF	BAR	KG	
16	5	1	1	EF-16-05	16	5	21	14	43.0	48	5	150	0.070	
	6	1	1	EF-16-06	16	6	21	14	43.0	48	5	150	0.070	
	8	1	1	EF-16-08	16	8	21	14	43.0	48	5	150	0.067	
	10	1	1	EF-16-10	16	10	21	14	43.0	48	5	150	0.050	
	12	1	1	EF-16-12	16	12	21	14	43.0	48	5	150	0.051	
20	5	1	1	EF-20-05	20	5	25	18	50.0	55	5	150	0.120	
	6	1	1	EF-20-06	20	6	25	18	50.0	55	5	150	0.118	
	8	1	1	EF-20-08	20	8	25	18	50.0	55	5	150	0.115	
	10	1	1	EF-20-10	20	10	25	18	50.0	55	5	150	0.109	
	12	1	1	EF-20-12	20	12	25	18	50.0	55	5	150	0.099	
	16	1	1	EF-20-16	20	16	25	18	50.0	55	5	150	0.066	
25	5	1	1	EF-25-05	25	5	30	23	56.0	61	5	150	0.208	
	6	1	1	EF-25-06	25	6	30	23	56.0	61	5	150	0.199	
	8	1	1	EF-25-08	25	8	30	23	56.0	61	5	150	0.200	
	10	1	1	EF-25-10	25	10	30	23	56.0	61	5	150	0.190	
	16	1	1	EF-25-16	25	16	30	23	56.0	61	5	150	0.150	
	12	1	1	EF-25-12	25	12	30	23	80.0	61	5	150	0.178	
	20	1	1	EF-25-20	25	20	30	23	80.0	61	5	150	0.080	
32	5	1	1	EF-32-05	32	5	36	30	80.0	65	5	150	0.344	
	6	1	1	EF-32-06	32	6	36	30	80.0	65	5	150	0.345	
	8	1	1	EF-32-08	32	8	36	30	80.0	65	5	150	0.340	
	10	1	1	EF-32-10	32	10	36	30	80.0	65	5	150	0.350	
	12	1	1	EF-32-12	32	12	36	30	80.0	65	5	150	0.332	
	16	1	1	EF-32-16	32	16	36	30	80.0	65	5	150	0.299	
	20	1	1	EF-32-20	32	20	36	30	80.0	65	5	150	0.269	
	25	1	1	EF-32-25	32	25	36	30	80.0	65	5	150	0.120	
40	5	1	1	EF-40-05	40	5	44	38	100.0	75	5	150	0.606	
	6	1	1	EF-40-06	40	6	44	38	100.0	75	5	150	0.604	
	8	1	1	EF-40-08	40	8	44	38	100.0	75	5	150	0.620	
	10	1	1	EF-40-10	40	10	44	38	100.0	75	5	150	0.632	
	12	1	1	EF-40-12	40	12	44	38	100.0	75	5	150	0.629	
	16	1	1	EF-40-16	40	16	44	38	100.0	75	5	150	0.587	
	20	1	1	EF-40-20	40	20	44	38	100.0	75	5	150	0.562	
	25	1	1	EF-40-25	40	25	44	38	100.0	75	5	150	0.461	



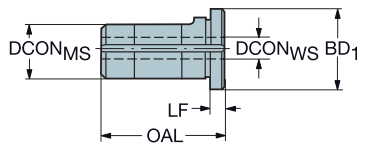
F20



H36

## Zylindrische Spannaufnahme mit EasyFix™ Positionierung

B



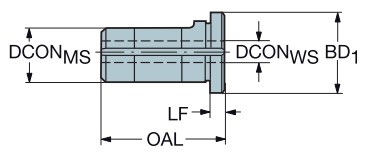
C

					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	H	LSC	OAL	LF	BAR	KG	
32	20	1	1	132L-3220085-B	32	20	38	30	80.0	85	5	20	0.326	
40	20	1	1	132L-4020105-B	40	20	46	38	100.0	105	5	20	0.758	
	25	1	1	132L-4025105-B	40	25	46	38	100.0	105	5	20	0.620	
50	20	1	1	132L-5020125-B	50	20	56	47	120.0	125	5	20	1.576	
	25	1	1	132L-5025125-B	50	25	56	47	120.0	125	5	20	1.396	

Die Nut für die EasyFix Spannaufnahme ist auf allen zylindrischen Bohrstäben Durchmesser 5-25 mm vorhanden.

## Zylindrische Spannzange

D



E

					Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	DCON <sub>WS</sub>	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
40	32	1	1	132L-40-32	40	32	50	123.0	128	5	150	0.430		
50	32	1	1	132L-50-32	50	32	60	123.0	128	5	150	1.100		
	40	1	1	132L-50-40	50	40	60	155.0	160	5	150	0.840		
60	32	1	1	132L-60-32	60	32	70	123.0	128	5	150	1.900		
	40	1	1	132L-60-40	60	40	70	155.0	160	5	150	1.900		
	50	1	1	132L-60-50	60	50	70	195.0	200	5	150	1.300		

Schraubspannung (Kein EasyFix)

F

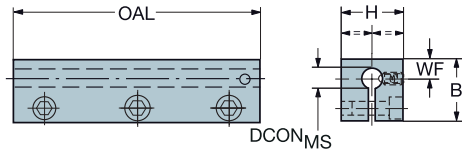
G

H



H36

# Vierkant-Spannaufnahme mit EasyFix™ Positionierung



		Abmessungen, mm									
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Bestellnummer	DCON <sub>MS</sub>	B	H	LSC	OAL	WF	HF	(KG)	
20 x 20	5	131-2005-B	5	20	20	80.0	80	5.5	10.0	0.232	
	6	131-2006-B	6	20	20	80.0	80	6.0	10.0	0.228	
	8	131-2008-B	8	20	20	80.0	80	7.0	10.0	0.218	
	10	131-2010-B	10	20	20	80.0	80	7.5	10.0	0.201	
25 x 25	12	131-2512-B	12	25	25	80.0	80	9.0	12.5	0.328	
	16	131-2516-B	16	25	25	80.0	80	10.0	12.5	0.276	
32 x 40	20	131-3220-B	20	40	32	100.0	100	12.0	16.0	0.752	
	25	131-3225-B	25	40	32	100.0	100	14.5	16.0	0.630	

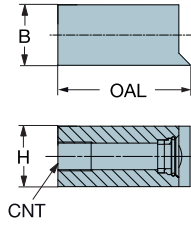
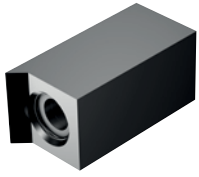


H36

A

# Anschlag für QST<sup>TM</sup> Werkzeugsystem

B



C

Abmessungen, mm

Bestellnummer	OAL	B	H	CNT
QS-2020HP	44.0	20.0	20.0	G1/8"
QS-2525HP	44.0	25.0	25.0	G1/8"

D

E

F

G

H



H36



# Kühlschmierstoffanschluss-Satz

## Präzisionskühlung



Rohrlänge, mm	Beidseitig gerader Anschluss			Hohlschraube zu geradem Anschluss			Beidseitiger Anschluss mit Hohlschrauben		
	Satz	Mitgelieferte Teile	St.	Satz	Mitgelieferte Teile	St.	Satz	Mitgelieferte Teile	St.
150	5693 066-011			5693 067-011			5693 068-011		
		5693 066-01 <sup>1)</sup>	1		5693 067-01 <sup>1)</sup>	1		5693 068-01 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
5692 063-08	2	5692 063-06	1	5692 063-07	1				
		5692 063-07	1	5692 063-08	3	5692 063-08	4		
200	5693 066-021			5693 067-021			5693 068-021		
		5693 066-02 <sup>1)</sup>	1		5693 067-02 <sup>1)</sup>	1		5693 068-02 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
5692 063-08	2	5692 063-06	1	5692 063-07	1				
		5692 063-07	1	5692 063-08	3	5692 063-08	4		
250	5693 066-031			5693 067-031			5693 068-031		
		5693 066-03 <sup>1)</sup>	1		5693 067-03 <sup>1)</sup>	1		5693 068-03 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
5692 063-08	2	5692 063-06	1	5692 063-07	1				
		5692 063-07	1	5692 063-08	3	5692 063-08	4		
300	5693 066-041			5693 067-041			5693 068-041		
		5693 066-04 <sup>1)</sup>	1		5693 067-04 <sup>1)</sup>	1		5693 068-04 <sup>1)</sup>	1
		5692 063-01	1		5692 063-01	1		5692 063-01	1
		5692 063-02	1		5692 063-02	1		5692 063-02	1
		5692 063-03	2		5692 063-03	1		5692 063-05	1
		5692 063-04	1		5692 063-05	1		5692 063-06	2
5692 063-08	2	5692 063-06	1	5692 063-07	1				
		5692 063-07	1	5692 063-08	3	5692 063-08	4		

<sup>1)</sup> Schlauch. Kann nicht separat bestellt werden.

Andere Teile des Lieferumfangs können separat bestellt werden. Mindestbestellmenge ist 2 Stück.

### Mitgelieferte Teile

VDI Kühlschmierstoff-stopfen G1/8"x 0.907 5692 063-01	VDI Kühlschmierstoff-Blindstopfen 5692 063-02	G1/8"x 0.907 5692 063-03	M10x1.5 5692 063-04	M10x1.5 5692 063-05	G1/8"x 0.907 5692 063-06	G1/4"x 1.337 - G1/8"x 0.907 5692 063-07	Scheibe (M10) 5692 063-08

### INFORMATION:

Dieser Kühlschmierstoffanschluss-Satz ersetzt CoroTurn HP Rohre (sowie Rohr-Verlängerungsadapter 5692 067-01) 5693 065-01, 5693 065-02, 5693 065-03. "CoroTurn HP Anschlussatz" (5692 070-01) ist noch lieferbar für ø 6 mm Kupfer- oder Stahlrohrverbindung mit Zubehör (5692 061-01) und (5692 062-01).

## Kühlschmierstoffverbindungen

GER

B

	Für Bohrstangen- durchmesser	Bestellnummer	Abmessungen, mm		
			CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	OAL
	DCON <sub>MS</sub>				
	6	CS-060-054	5.4	6.0	25.0
	8	CS-080-066	6.6	8.0	28.5
	10	CS-100-086	8.6	10.0	28.5
	12	CS-120-086	8.6	12.0	38.0
	16	CS-160-137	13.7	16.0	40.0
	20	CS-200-137	13.7	20.0	40.0
25	CS-250-137	13.7	25.0	44.0	

C

D

E

F

G

H

# Coromant Capto®

## Drei Systeme in einem

### Anwendungsbereich

- Coromant Capto® ist in allen Maschinentypen einsetzbar:
- Drehzentren – Schnellwechselfunktion und Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr.
- Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren - rotierende Spindelschnittstelle, modulare Werkzeugmontage und Schnellwechselfunktion.
- Coromant Capto® ist in sechs Größen erhältlich und bietet somit eine flexible Lösung für jeden Bedarf: C3-C10



### Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung dank hoher Modularität
- Hohe Gesamtstabilität und -genauigkeit
- Minimaler Werkzeugbestand
- Reduzierte Rüstzeit
- Übertragung hoher Drehmomente
- Hohe Biegesteifigkeit
- Schnellwechselfunktion und automatischer Werkzeugwechsel
- Moderne Düsentecnologie für Prozesssicherheit, selbst bei niedrigen Drücken
- Kühlschmierstoffzufuhr durch das Werkzeug, von der Maschine zur Schneidkante
- Gewuchtet und konzentrisch
- Selbstzentrierend

### Schnellwechsel

- Drehzentren
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto® Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter verringern Rüst- und Werkzeugwechselzeit für eine hohe Maschinenauslastung.

### Integrierte Spindel

- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen
- Bearbeitungszentren mit Drehoption

Coromant Capto® integriert in der Spindel bietet zusätzliche Stabilität und Vielseitigkeit.

### Modulares System

- Bearbeitungszentren
- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto® Schnittstellenadapter mit Verlängerungen und Reduzierungen ermöglichen die Zusammenstellung von Werkzeugen mit unterschiedlichen Längen und Ausführungen, ungeachtet der Maschinenschnittstelle.

### Coromant Capto® Programm

Das Coromant Capto Programm beinhaltet Schnittstellenadapter, Spanneinheiten, Werkzeughalter, integrierte Schneidwerkzeuge, Adapter und Spannfutter.



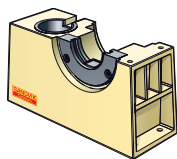
# Montagevorrichtung

Vorrichtung  
Bestellnummer:

Montagevorrichtung für Aufnahmhülsen  
Bestellnummer:

391.500

391.501



Bestellnummer

Bestellnummer



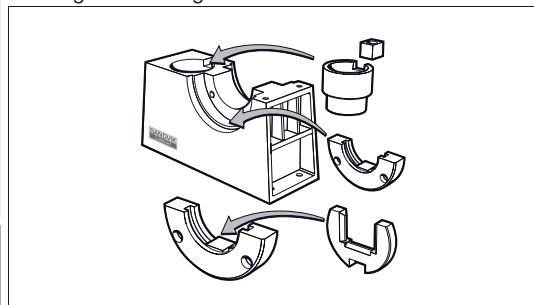
Aufnahmhülse	Haltertyp, Größe
391.540-C3	Coromant Capto Größe C3
391.540-C4	Coromant Capto Größe C4
391.540-C5	Coromant Capto Größe C5
391.540-C6	Coromant Capto Größe C6
391.540-C8	Coromant Capto Größe C8
391.540-C10	Coromant Capto Größe C10
391.540-HA04	HSK 40 Form A/C
391.540-HA05	HSK 50 Form A/C
391.540-HA06	HSK 63 Form A/C
391.540-HA08	HSK 80 Form A/C
391.540-HA10	HSK 100 Form A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Flansch	Zwischenring	Haltertyp, Größe
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto Größe C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto Größe C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto Größe C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto Größe C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Größe C8
	391.530-C10*	Coromant Capto Größe C10
391.510-HA04		HSK 40 Form A
391.510-HA05		HSK 50 Form A
391.510-HA06		HSK 63 Form A
391.510-HA08		HSK 80 Form A
391.510-HA10		HSK 100 Form A
391.510-HA12		HSK 125 Form A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40, ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009

Hinweis: Schlüssel wird mit Aufnahmhülse geliefert.

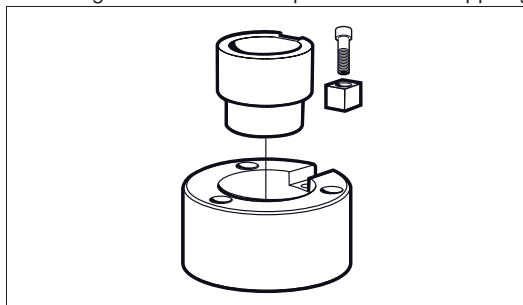
\* Kombination Zwischenring und Flansch

Montagevorrichtung 391.500



Geeigneten Flansch, geeignete Ringe und Aufnahmhülse für zusammenzubauendes Werkzeug auswählen.

Montagevorrichtung 391.501 für Wartung von Werkzeugen mit Coromant Capto® und HSK-Kupplung



Geeignete Aufnahmhülse für Kupplung wählen. Die Montagevorrichtung sollte mit drei Sechskantschrauben an Bank befestigt werden (nicht mit Montagevorrichtung geliefert).

## Werkzeugwagen für Coromant Capto®

Schnellwechselwerkzeuge



1. Stationshalter
2. Werkzeugstationen
3. Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen

Bestellnummer	Kit beinhaltet:		
CCW-KIT	TC-0	4 Stück	Werkzeugstationen
	TCC-2	4 Paar	Halterungen für Werkzeugstationen

Zur Bestellung eines kompletten Wagens 1 St. CCW-KIT + Werkzeughalter

## Werkzeugständer



Bestellnummer
BS-KIT

Zur Bestellung eines kompletten Werkzeugständers 1 St. BS-SATZ + formgenaue Werkzeughalter

## Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen



Bestellnummer	Breite (B)	Max. Anzahl an Kupplungsgrößen
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

A

ZUBEHÖR

Coromant Capto®

Kassetten (Polygonsitz)

Coromant Capto®

**-4000**  
Speicherkassetten aus Kunststoff (rot)

**-6000-B**

**Kassettenrohlinge aus Aluminium**

B

C

**-5000**  
Hochwertiger Kunststoff für die Speicherung in der Maschine (schwarz)

D

E

Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Anmerkungen
		$b_{21}$	$D_{21}$	$h_2$	$l_2$	$l_{21}$		
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Sämtliche Kunststoffkassetten entsprechen Lochkombination von 17 mm, 20 mm, 25 mm und 1".
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	Hochwertiger verstärkter schwarzer Kunststoff. Zur Speicherung in der Maschine mit Mechanismus AL-01.
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	Kassettenrohlinge aus Aluminium für individuelle für AL- 01.
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

F

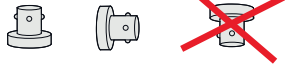
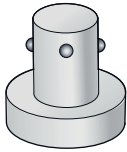
G

H

G 12

## Verriegelungsmechanismus für Kassetten

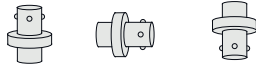
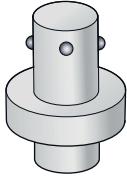
-PL



### Passiver Schließmechanismus

Nicht für die nach unten gerichtete Lagerung!

-AL



### Aktiver Schließmechanismus

Zur Speicherung in allen Positionen: vertikal, nach oben oder unten und horizontal.

CZC	<b>Bestellnummer</b>	Zugkraft, N	
C4	C4-PL-01	55	Zentraler, passiver Feststellmechanismus. Feder-Spannsystem. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	
CZC	<b>Bestellnummer</b>	Empf. max. Werkzeuggewicht, Kg	
C4	C4-AL-01	40	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	
CZC	<b>Bestellnummer</b>	Empf. max. Werkzeuggewicht, Kg	
C6	C6-AL-02	75	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

B

C

D

E

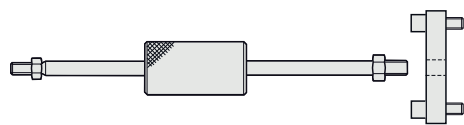
F

G

H

## Montageteile

Entriegelungswerkzeug zur Demontage der Polygonbuchse an manuellen und automatischen Spanneinheiten



	Bestellnummer
CZC	
C3	CC-ET-01
C4	CC-ET-01
C5	CC-ET-02
C6	CC-ET-02
C8	CC-ET-02

Entriegelungswerkzeug

Abziehwerkzeug

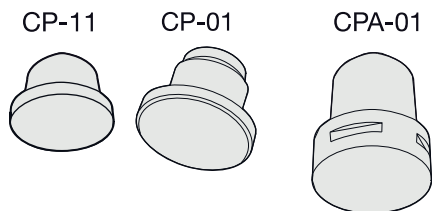
Hinweis: Abziehwerkzeug auf gesonderte Bestellung.

## C Abziehwerkzeug zur Demontage der Polygonbuchse an Spanneinheiten. Kann in Verbindung mit CC-ET-01/02 verwendet werden



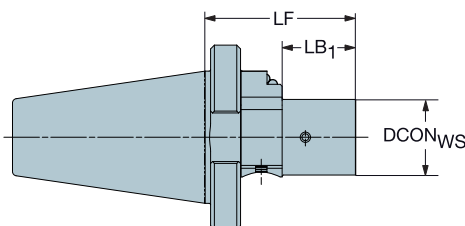
	Bestellnummer	Ersatzteile	
CZC		Zentrumschraube	Peripherieschraube
C3	C3-WDT-01M	3214 030-463	5512 040-03
C4	C4-WDT-02	3214 030-464	5512 040-04
C5	C5-WDT-02	3214 030-516	5512 040-05
C6	C6-WDT-02	3214 030-516	5512 040-06
C8	C8-WDT-02	3214 030-516	3212 010-511

## Abdeckstopfen



	Bestellnummer		
CZC	Manuell	Automatisch	Typ 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

## Einheit zur Durchmesser-Voreinstellung



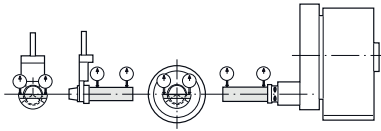
		Abmessungen, mm							KG
CZC <sub>MS</sub>	CZC <sub>WS</sub>	Bestellnummer	DCON <sub>WS</sub>	LF	LB <sub>1</sub>	BD <sub>1</sub>	BD <sub>2</sub>		
50.0	C3	C3-PMU-150	32	75.0	36.0	32.0	97.5	3.02	
	C4	C4-PMU-150	40	80.0	39.0	40.0	97.5	3.21	
	C5	C5-PMU-150	50	90.0	45.0	50.0	97.5	3.60	
	C6	C6-PMU-150	63	107.0	56.0	63.0	97.5	4.42	
	C8	C8-PMU-150	80	127.0	60.0	80.0	97.5	5.80	



# Montageteile

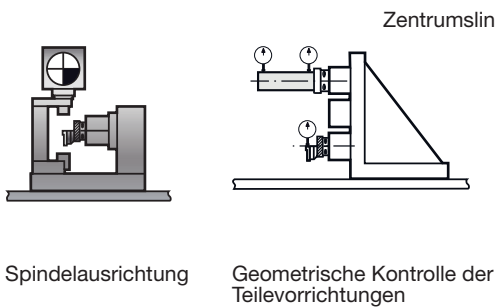
## Einstelllehren

Prüfposition für Greifer zur Spindelausrichtung



Das Coromant Capto® System garantiert hervorragende wiederholbare Genauigkeit, aber dies hilft nur, wenn die vielfältigen anderen Komponenten, die beim gesamten Bearbeitungsablauf wichtig sind, ebenfalls genau und richtig eingestellt sind.

Coromant bietet daher eine Vielzahl von Messmitteln zum Axial- und Zentrums messen für alle Kupplungsgrößen an, deren Verwendung auch dringend zum Einstellen der wichtigsten Parameter empfohlen wird, wie z.B.:



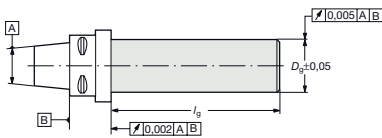
- Die Zentrumslinie des Werkzeuges
- Spindelausrichtung
- Prüfposition des Werkzeuges für Greifer
- Werkzeug-Mittenhöhe und Schneidkantenposition ( $f_1$  und I1 Abmessungen). Meßlehren können in einer Voreinstellvorrichtung verwendet werden
- Teilevorrichtung

Spindelausrichtung

Geometrische Kontrolle der Teilevorrichtungen

## Lehre zur Spindelausrichtung

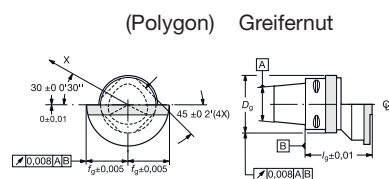
### Einstelllehren MAS-11



Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm	
		$D_g$	$l_g$
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

## Lehre zum Zentrums messen

### Einstelllehren MAS-01



Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm		
		$f_g$	$l_g$	$D_g$
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

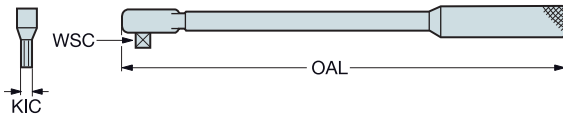
## Lehre zum Zentrums messen

Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm	
		$l_g$	$D_g$
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

## Drehmomentschlüssel

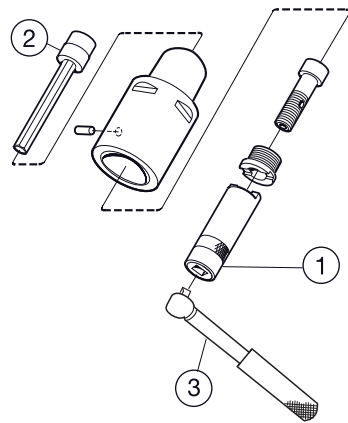
Coromant Capto®

### B Drehmomentschlüssel für manuelle Spanneinheiten, Schnellwechsel



CZC	Drehmomentschlüssel				Schlüssel		Angetriebene Einheit	
	Bestellnummer	Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	Statische Einheit	KIC	Bestellnummer	KIC
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	400	5680 035-14	8	5680 035-17	5
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	400	5680 035-06	10	5680 035-14	8
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12	5680 035-06	10
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	400	5680 035-07	12	5680 035-07	12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	520	5680 035-07	12		
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	620	5680 035-10	17		

### Drehmomentschlüssel für modulare Werkzeuge, Spannung mittels Zugstange



CZC	3. Drehmomentschlüssel				2. Verlängerungsschlüssel (mm)		1. Steckschlüssel für Gewindering
	Bestellnummer	Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	Bestellnummer	KIC	Bestellnummer
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Zur Kalibrierung gemäß ISO 6789, Genauigkeit innerhalb 4%

## Drehmomentschlüssel

Empfehlungen für Anzugsmoment

Coromant Capto®-Anzugsmoment::

Manuelle Spanneinheiten, Typ 2000 und 3000

CZC	Drehmoment Nm
C3	35
C4	50
C5	70

Coromant Capto®-Anzugsmoment:

Manuelle Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter mit Exzenter-Mechanismus

CZC	Drehmoment Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

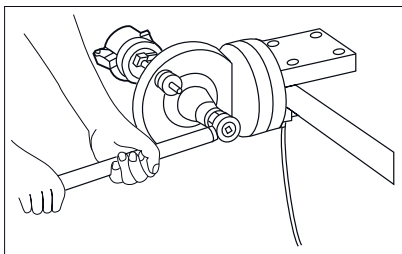
Coromant Capto®, erforderlicher Kühlschmierstoffdruck:

Hydraulisch betriebene Spanneinheiten, Typ 5000

CZC	Spannsystem Druck, bar	Auswurf Druck, bar
C4	100	100
C5	80	80
C6	80	80
C8	80	80
C10	80	80

Erforderlicher Ölfluss für alle Beispiele: 6 l/min

Coromant Capto® Grundhalter



Spannung mittels Zentrumschraube

CZC	Drehmoment Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

# Werkzeug zur Einstellung der Zentrumshöhe

B

Das neue Einstellwerkzeug kann zur Einstellung der korrekten Schneidkanten-Mittenhöhe bei zylindrischen CoroTurn® SL Bohrstangen verwendet werden.

C

Anleitung zum korrekten Einsatz:

- Bringen Sie das Einstellwerkzeug an die Verzahnung der zylindrischen Bohrstangen an
- Drehen Sie die Bohrstange in die richtige Position
- Wenn die Libelle sich innerhalb der Begrenzungsanzeige befindet, ist die Bohrstange korrekt eingestellt und kann eingesetzt werden



Einsetzen des Werkzeugs in die Verzahnung der Bohrstange



Drehen der Bohrstange zur Erzielung der richtigen Mittenhöhe

D

Mit dem leicht zu bedienenden Einstellwerkzeug lassen sich große Bohrstangen ab 25 mm (.984 Zoll) ganz einfach und schnell korrekt einstellen. Das Werkzeug kann auch für Bohrstangen in Multi-Task-Maschinen verwendet werden.



Wenn sich die Libelle innerhalb der Begrenzungsanzeige befindet, ist die Bohrstange korrekt justiert.

Bestellnummer: SL-CHS-01

E

## Abdeckplatte

F



Zubehör (separat zu bestellen)

G

CZC <sub>WS</sub>	Bestellnummer
25	SL25-CP
32	SL32-CP
40	SL40-CP

H

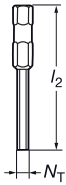
## Zubehör

Informationen zum Drehmoment für CoroTurn® SL Adapter



Größe	Einsatz	Schlüsselgröße	Drehmomentschlüssel	Drehmomentwert Nm
16	5680 111-01	3/32"	5680 105-02	2.0 Nm
20	5680 111-01	7/64"	5680 105-02	2.8 Nm
25	5680 110-01	3mm	5680 105-05	3.7 Nm
32	5680 110-01	4mm	5680 105-06	8.8 Nm
40	5680 110-01	5mm	5680 099-01	17 Nm
70	5680 035-11	6mm	C-TK-01M	30 Nm

## Sechskantbits



Einsatz	OAL		Box, metrisch	Box, Zoll
	mm	Zoll	N <sub>T</sub> mm	N <sub>T</sub> Zoll
5680 110-01	50	1.969	1.5, 2.0, 2.5, 3.0, 4.0, 5.0, 6.0	
5680 111-01	50	1.969		1/16", 5/64", 3/32", 7/64", 1/8", 9/64", 5/32", 3/16", 7/32", 1/4"

## Zubehör

### Information

Für beste Werkzeugperformance, insbesondere beim Abstechen und Einstechen, ist stets das korrekte Anzugsmoment für die Wendeschneidplatte zu wählen. Das Sandvik Coromant Programm bietet vier metrische Drehmomentschlüssel mit Bits für verschiedene Torx Plus Größen zur Auswahl.

5680 105-01  
5680 105-02  
5680 105-03  
5680 105-04



5680 105-05  
5680 105-06  
5680 105-07  
5680 105-08



Drehmoment- schlüssel	Drehmomentbereich	Zuführ- halter
	Nm	
5680 105-01	0.3 - 1.2	Gerade
5680 105-02	1.2 - 3.0	Gerade
5680 105-05	3.0 - 6.0	Gewinkelt
5680 105-06	4.0 - 8.8	Gewinkelt

Einsatz	OAL	N <sub>T</sub>
	mm	Torx Plus
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Einsatz	OAL	N <sub>T</sub>
	mm	Torx Plus
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

# Allgemeine Informationen

# CoroTurn® SL

## Modulares System von Adaptern mit austauschbaren Schneidköpfen

### Anwendungsbereich

- Zum Innen- und Außendrehen, Einstechen sowie Gewindedrehen
- Perfekt in Kombination mit Silent Tools™ schwingungsgedämpften Bohrstangen für Bearbeitungen mit langen Überhängen und Vibrationsneigung
- Für alle Werkstoffgruppen

### Vorteile und Merkmale

- Die geniale gezahnte SL-Schnittstelle (SL=Serration Lock) ist extrem robust und erlaubt die Zusammenstellung zahlreicher Werkzeugkombinationen aus einem minimalen Bestand an Adaptern und Einsätzen
- Adapter sind sowohl für die Innen- als auch Außenbearbeitung verfügbar
- Die Hochpräzisionsdüsen an den Schneidkanten leiten den Kühlschmierstoff genau dahin, wo er gebraucht wird und sorgen somit für einen guten Spanbruch und lange Standzeiten
- Werkzeugverschleiß tritt hauptsächlich am auswechselbaren Schneidkopf auf und verlängert so die Standzeit des Adapters
- Schnellwechsel mit Coromant Capto®
- Adapter mit Innenkühlung für effiziente Kühlmittelzufuhr



CoroTurn® SL besteht aus vier unterschiedlichen Systemen:

#### 1. Schneidköpfe, Schaftwerkzeuge und Adapter



#### 2. CoroTurn SL70 zum Profildrehen und Auskammern



#### 3. Schnellwechsel für große Bohrungen



#### 4. Schnellwechsel für kleine Bohrungen





# Keramik, CBN, PKD

Als Wendeschneidplatten mit negativer und positiver Grundform erhältlich

## Kubisches Bornitrid (CBN)

Einzigartige CBN-Sortenreihe zum Hartdrehen (HPT) mit Werkstoffen, die für höchste Leistung in ihrem jeweiligen Anwendungsbereich optimiert sind.

T-Max® P  
CoroTurn® 107  
CoroTurn® TR



## Keramik

Die Keramiksortenserie umfasst Lösungen für die Bearbeitung von Gusseisen, warmfesten Superlegierungen und gehärteten Werkstoffen.

T-Max®



## Polykristalliner Diamant (PKD)

Hohe Effizienz bei der Bearbeitung von NE-Werkstoffen.

CoroTurn® 107  
T-Max®



# Wiper

## Wendeschneidplatten für gesteigerte Produktivität

B

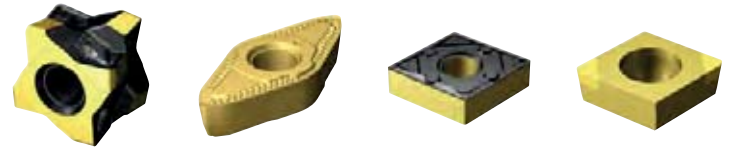
Für gesteigerte Vorschubraten ohne Auswirkung auf Oberflächengüte



C

### Wiper

Die Eckenradiusausführung der Wiper-Wendeschneidplatte erlaubt eine Bearbeitung mit deutlich höheren Vorschüben ohne Beeinträchtigung der Oberflächengüte oder Spanbruchfähigkeit.



- Doppelter Vorschub – gleich hohe Oberflächengüte
- Gleicher Vorschub – doppelt so hohe Oberflächengüte

D

# iLock™

## Vermeidung von Wendeschneidplattenbewegung für verbesserte Prozessperformance

E

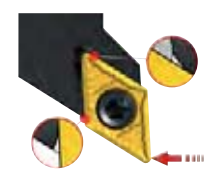
### Anwendungsbereich

- Hohe Maßgenauigkeit
- Lange Standzeit
- Gute Spankontrolle



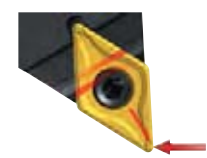
F

Werkzeuge mit iLock-Design verfügen über Wendeschneidplatten mit Prismen an der Unterseite, die in das Führungsprofil der Zwischenlage greifen, und so für eine extrem sichere Aufspannung sorgen. So werden Auswirkungen von Schnittkräften auf die Position des Werkzeugs verhindert.



Schnittkräfte verursachen Mikrobewegungen der Wendeschneidplatte im Plattensitz.

G



Durch das prismatische Führungssystem von CoroTurn® TR wird die Wendeschneidplatte sicher fixiert.

H

**CNSC****Kühlschmierstoffeintritt**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Ohne Kühlschmierstoff	
1	Axial konzentrischer Eintritt	
2	Radialer Eintritt	
3	Axial konzentrischer und radialer Eintritt	
4	Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis	
5	Radialer Eintritt vor Adapter	
6	Dezentral über Flansch	
7	Dezentral über Flansch und axial	
8	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	

**CXSC****Kühlschmierstoffaustritt**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Kein Kühlschmierstoffaustritt	
1	Axial konzentrischer Austritt	
2	Radialer Austritt	
3	Axial geneigter Austritt	
4	Axial konzentrisch am Lochkreis	
5	Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar	
6	Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	
7	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	
8	Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	

**Präzisionskühlung**

Halter mit Düsen konzipiert für zielgerichtete Kühlschmierstoffzufuhr

**Für Spankontrolle, Prozesssicherheit und verlängerte Standzeit**

Für Kühlschmierstoffdruck bis 275 bar (4000 psi) ausgelegt



Die festen, voreingestellten Präzisionsdüsen von CoroTurn® HP erzeugen laminare Kühlschmierstoffstrahlen, die mit hoher Geschwindigkeit an die richtige Stelle der wirksamen Schneidkante gelenkt werden. Die Präzision und die Eigenschaften dieser Strahlen machen den Unterschied hinsichtlich Spankontrolle und Prozesssicherheit aus. Die positiven Auswirkungen machen sich bereits bei niedrigem Kühlschmierstoffdruck bemerkbar. Aber je höher der Druck ist, desto anspruchsvollere Werkstoffe können erfolgreich zerspannt werden.

# Wendeschneidplatten für die allgemeine Drehbearbeitung

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>M</b>	<b>G</b>	<b>12</b>	<b>04</b>	<b>08</b>	-			-	<b>PF</b>
1	2	3	4	5	6	7		8	9		12

## 1 Wendeschneidplattenform

C	D
K	R
S	T
V	W

## 2 Freiwinkel an der Hauptschneide

B	C
E	N
P	O Sonstige Freiwinkel

## 3 Toleranzen

Klasse	S	IC / W1	
G	±0.13	±0.025	
M	±0.13	±0.05 - ±0.15 <sup>1)</sup>	
U	±0.13	±0.08 - ±0.25 <sup>1)</sup>	
E	±0.025	±0.025	
<sup>1)</sup> Variiert je nach Größe von IC. Siehe unten.			
Einbeschriebener Kreis		Toleranzklasse	
IC mm	M	U	
3.97			
5.0			
5.56			
6.0	±0.05	±0.08	
6.35			
8.0			
9.525			
10.0			
12.0	±0.08	±0.13	
12.7			
15.875			
16.0	±0.10	±0.18	
19.05			
20.0			
25.0	±0.13	±0.25	
25.4			
31.75	±0.15	±0.25	
32.0			

Bei positiven Wendeschneidplatten steht *iC* für einbeschriebener Kreis.  
Siehe Schneidkantenzustand F. (Abbildung 8).

## 4 Wendeschneidplattentyp

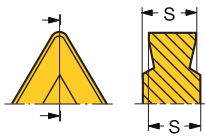
A	Q
G	R
M	T
N	W
P	X
	Sonderausführung

## 5 Wendeschneidplattengröße

C	D	R	S	T	V	W
06	06	05	09	05	11	02
09	07	08	12	06	13	04
12	11	09	15	11	16	06
16	13	10	19	16	22	08
19	15	12	25	22		
25		15		27		
		16		33		
		19				
		20				
		25				
		31				
		32				

# Wendeschneidplatten für die allgemeine Drehbearbeitung

## 6 Wendeschneidplattendicke, S mm



01	S = 1.59
T1	S = 1.98
02	S = 2.38
03	S = 3.18
T3	S = 3.97
04	S = 4.76
05	S = 5.56
06	S = 6.35
07	S = 7.94
09	S = 9.52
10	S = 10.00
12	S = 12.00

## 7 Eckenradius, RE mm

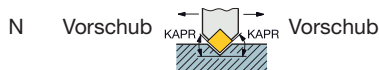
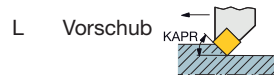


00* = 0
01 = 0.1
02 = 0.2
04 = 0.4
05 = 0.5
08 = 0.8
10 = 1.0
12 = 1.2
15 = 1.5
16 = 1.6
24 = 2.4
32 = 3.2

## 8 Ausführung der Schneidkante

F		Scharfe Schneidkante
A		Mit Kantenverrundung (ANSI)
E		Schneidkantenverrundung (ER)
T		Negative Fase
K		Doppelt negative Fasen
S		Negative Fase und Schneidkantenverrundung

## 9 Halterausführung



## 12 Herstelleroption

Der ISO-Schlüssel umfasst neun Symbole, von denen die Symbole 8 und 9 nur bei Bedarf verwendet werden. Der Hersteller kann zwei weitere Symbole anhängen, z.B.

- WF = Wiper - Schichten
- WMX = Wiper-Wendeplatte, mittlere Bearbeitung
- PF = ISO P - Schichten
- PR = ISO P - Schruppen
- HGR = Spanbrecher für das Abdrehen der Einhärtzone

## 7 \* Code für runde Wendeschneidplatten

\*Code 00 oder M0 in Position 7 wird für runde Wendeschneidplatten im metrischen Code verwendet. M0 zeigt, dass der Durchmesser der Wendeschneidplatte ein geradzahliges metrisches Maß hat. Beim Zoll-Code für runde Wendeschneidplatten wird Position 7 überhaupt nicht verwendet. Sie ist frei.

# CBN, PKD, Keramik

<b>C</b>	<b>N</b>	<b>G</b>	<b>A</b>	<b>12</b>	<b>04</b>	<b>08</b>	<b>T</b>	<b>010</b>	<b>20</b>	<b>R</b>	<b>A</b>	<b>WG</b>
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

## 1 Wendeschneidplattenform

C	D
K	R
S	T
V	W

## 2 Freiwinkel an der Hauptschneide

B	C
E	N
P	O Sonstige Freiwinkel

## 3 Toleranzen

Klasse	S	IC / W1
G	±0.13	±0.025
M	±0.13	±0.05 – ±0.15 <sup>1)</sup>
U	±0.13	±0.08 – ±0.25 <sup>1)</sup>
E	±0.025	±0.025

<sup>1)</sup>Variiert je nach Größe von IC. Siehe unten.

Einbeschriebener Kreis	Toleranzklasse	
IC mm	M	U
3.97		
5.0		
5.56		
6.0	±0.05	±0.08
6.35		
8.0		
9.525		
10.0		
12.0	±0.08	±0.13
12.7		
15.875		
16.0	±0.10	±0.18
19.05		
20.0		
25.0	±0.13	±0.25
25.4		
31.75	±0.15	±0.25
32.0		

Bei positiven Wendeplatten steht *IC* für einbeschriebener Kreis.  
Siehe Schneidkantenzustand F. (Abbildung 8).

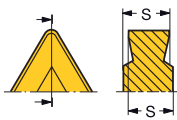
## 4 Typ Wendeschneidplatte

A	Q
G	R
M	T
N	W
P	X
	Sonderausführung

## 5 Wendeschneidplattengröße

C	D	R	S	T	V	W
06	06	05	09	05	11	06
09	07	08	12	06	16	08
12	11	09	15	11	22	
16	15	10	19	16		
19		12	25	22		
25		15		27		
		16		33		
		19				
		20				
		25				
		31				
		32				

**6 Wendeschneidplattendicke, S mm**



01	s =	1.59
T1	s =	1.98
02	s =	2.38
03	s =	3.18
T3	s =	3.97
04	s =	4.76
05	s =	5.56
06	s =	6.35
07	s =	7.94
09	s =	9.52
10	s =	10.00
12	s =	12.00

**7 Eckenradius, RE mm**



00*	=	0
01	=	0.1
02	=	0.2
04	=	0.4
05	=	0.5
08	=	0.8
10	=	1.0
12	=	1.2
15	=	1.5
16	=	1.6
24	=	2.4
32	=	3.2

**8 Ausführung der Schneidkante**

F		Scharfe Schneidkante
E (A)		Schneidkantenverrundung (ER) A (Zoll) E (metrisch)
T		Negative Fase
K		Doppelt negative Fasen
S		Negative Fase und Schneidkantenverrundung

**12 Wendeschneidplattentyp (CBN)**

Um einer Vielzahl von Bearbeitungsanforderungen zu entsprechen, werden verschiedene Typen von CBN- und PKD-Wendeschneidplatten hergestellt. Um die unterschiedlichen Typen leichter zu erkennen, verwendet Sandvik Coromant einen Buchstaben zur Kennzeichnung der Varianten.

- A CBN-Wendeschneidplatte, mehrschneidig  
- indexierbar  
- durchgehender CBN-Einsatz an den Schneidecken
- B CBN-Wendeschneidplatte, mehrschneidig  
- indexierbar  
- oben und unten gelöteter CBN-Einsatz an den Schneidecken
- E CBN-Wendeschneidplatte, einseitig  
- einschneidig  
- einseitig gelöteter CBN-Einsatz an einer Schneidecke
- F CBN-Wendeschneidplatte, mehrschneidig  
- indexierbar  
- einseitig gelöteter CBN-Einsatz an jeder Schneidecke
- D CBN-Wendeschneidplatte, vollflächig  
- indexierbar  
- Volle CBN-Sinterung auf der kompletten Oberfläche der Wendeplatte
- M Voll-CBN-Wendeschneidplatte  
- indexierbar  
- Komplette Platte aus CBN

**9 Fasenbreite**

ISO mm	
010 BN =	0.10
015 BN =	0.15
020 BN =	0.20
025 BN =	0.25
070 BN =	0.70
150 BN =	1.50
200 BN =	2.00

**10 Fasenwinkel, Grad**

	15 GB =	15°	30 GB =	30°
	20 GB =	20°	35 GB =	35°
	25 GB =	25°		

**11 Wendeschneidplattenausführung**

Wendeschneidplatten, die ausschließlich für die Bearbeitung in linker oder rechter Richtung ausgelegt sind, werden wie unten stehend gekennzeichnet.

R	Rechtsausführung
L	Linksausführung

**13 Geometrie**

- HGR Spanbrechergeometrie für das Abtragen gehärteter Schichten
- WG Wiper-Geometrie für die allgemeine Zerspanung  
Ermöglicht hohe Vorschubgeschwindigkeiten beim Hartdrehen  
Geeignet zum Schlichten von Grauguss
- WH Wiper Geometrie, optimiert zum Hartdrehen  
Niedrige Schnittkräfte für überragende Oberflächengüte  
Ausgelegt für Spitzenleistung beim Hartdrehen mit Schlichtvorschüben
- XA/XB Erlaubt die Anwendung höherer Vorschübe als andere Wiper-Geometrien  
Bewahrt eine hohe Oberflächengüte

**7 \* Code für runde Wendeschneidplatten**

\*Code 00 oder M0 in Position 7 wird für runde Wendeschneidplatten im metrischen Code verwendet. M0 zeigt, dass der Durchmesser der Wendeschneidplatte ein geradzahliges metrisches Maß hat. Beim Zoll-Code für runde Wendeschneidplatten wird Position 7 überhaupt nicht verwendet. Sie ist frei.

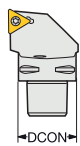
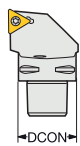


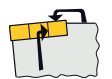
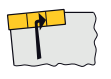
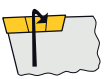


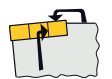
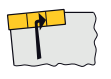
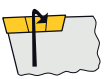
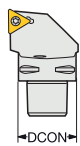


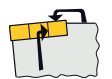
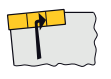
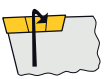
# Schaftwerkzeuge und Coromant Capto® Schneidköpfe



























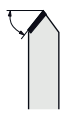


















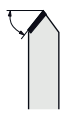


























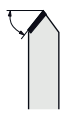








Schneidkopftyp

<b>C3</b>	-	<b>D</b>	<b>C</b>	<b>L</b>	<b>N</b>	<b>R</b>	<b>22</b>	<b>040</b>	-	<b>09</b>	-	
1		2	3	4	5	6	9	10		11		12

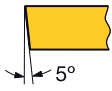
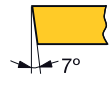

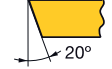

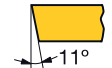
Schaftwerkzeug, metrisch

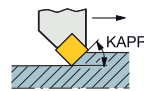
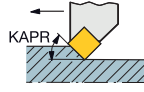
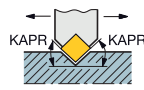
<b>D</b>	<b>C</b>	<b>L</b>	<b>N</b>	<b>R</b>	<b>25</b>	<b>25</b>	<b>M</b>	<b>12</b>	-	<b>2</b>
2	3	4	5	6	7	8	10	11		13


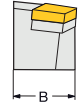
<p><b>1 Kupplungsgröße, mm</b></p> <p>C = Coromant Capto® DCON = Kupplungsgröße</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td>CZC<sub>MS</sub> DCON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C3 32</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C4 40</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C5 50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C6 63</td> </tr> <tr> <td></td> <td>C8 80</td> </tr> </table> <p>Coromant Capto®</p>		CZC <sub>MS</sub> DCON		C3 32		C4 40		C5 50		C6 63		C8 80	<p><b>2 Spannsystem</b></p> <table border="1"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;">C</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">D</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">M, W</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">P</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">S</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Von oben gespannt</td> <td style="text-align: center;">Von oben und über die Bohrung gespannt (RC)</td> <td style="text-align: center;">Von oben und über die Bohrung gespannt</td> <td style="text-align: center;">Über die Bohrung gespannt</td> <td style="text-align: center;">Über die Bohrung geschraubt</td> </tr> </table>	C	D	M, W	P	S						Von oben gespannt	Von oben und über die Bohrung gespannt (RC)	Von oben und über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung geschraubt
	CZC <sub>MS</sub> DCON																											
	C3 32																											
	C4 40																											
	C5 50																											
	C6 63																											
	C8 80																											
C	D	M, W	P	S																								
																												
Von oben gespannt	Von oben und über die Bohrung gespannt (RC)	Von oben und über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung geschraubt																								

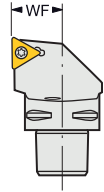
<p><b>3 Wendschneidplattenform</b></p> <table border="0"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">C </td> <td style="width: 50%; text-align: center;">D </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">K </td> <td style="text-align: center;">R </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S </td> <td style="text-align: center;">T </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">V </td> <td style="text-align: center;">W </td> </tr> </table>	C 	D 	K 	R 	S 	T 	V 	W 	<p><b>4 Halterausführung Einstellwinkel (Eintrittswinkel)</b></p> <table border="1"> <tr> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">A 90° (0°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">B 75° (15°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">D 45° (45°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">E 60° (30°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">F 91° (-1°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">G 91° (-1°)</td> <td style="width: 12.5%; text-align: center;">H 107.5° (-17.5°)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">J 93° (-3°)</td> <td style="text-align: center;">K 75° (15°)</td> <td style="text-align: center;">L 95° (-5°)</td> <td style="text-align: center;">M 50° (40°)</td> <td style="text-align: center;">N 62.5° (27.5°)</td> <td style="text-align: center;">R 75° (15°)</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">S 45° (45°)</td> <td style="text-align: center;">T 60° (30°)</td> <td style="text-align: center;">U 93° (-3°)</td> <td style="text-align: center;">V 72.5° (17.5°)</td> <td style="text-align: center;">Y(X) 85° (5°)</td> <td style="text-align: center;">Y(Z) 85° (5°)</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> <td></td> </tr> </table>	A 90° (0°)	B 75° (15°)	D 45° (45°)	E 60° (30°)	F 91° (-1°)	G 91° (-1°)	H 107.5° (-17.5°)								J 93° (-3°)	K 75° (15°)	L 95° (-5°)	M 50° (40°)	N 62.5° (27.5°)	R 75° (15°)									S 45° (45°)	T 60° (30°)	U 93° (-3°)	V 72.5° (17.5°)	Y(X) 85° (5°)	Y(Z) 85° (5°)								
C 	D 																																																		
K 	R 																																																		
S 	T 																																																		
V 	W 																																																		
A 90° (0°)	B 75° (15°)	D 45° (45°)	E 60° (30°)	F 91° (-1°)	G 91° (-1°)	H 107.5° (-17.5°)																																													
																																																			
J 93° (-3°)	K 75° (15°)	L 95° (-5°)	M 50° (40°)	N 62.5° (27.5°)	R 75° (15°)																																														
																																																			
S 45° (45°)	T 60° (30°)	U 93° (-3°)	V 72.5° (17.5°)	Y(X) 85° (5°)	Y(Z) 85° (5°)																																														
																																																			

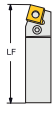


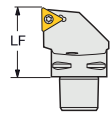
5 Freiwinkel an der Hauptschneide	
B 	C 
D 	E 
N 	P 
O Sonstige Freiwinkel	







6 Halterausführung	
R 	Vorschub
L 	Vorschub
N 	Vorschub

7 & 8 Schaftgröße (B, Breite und H, Höhe)	
7 Schafthöhe 	* Ganzzahligen Werten geht eine 0 voraus, z.B. H = 8 mm, wird mit 08 angegeben
8 Schaftbreite 	* Ganzzahligen Werten geht eine 0 voraus, z.B. B = 8 mm, wird mit 08 angegeben

9 WF-Abmessung, Coromant Capto®	
	
WF-Abmessung in mm (2 Ziffern)	

10 Schaftwerkzeuglänge																							
	<table border="0"> <tr> <td>A = 32 mm</td> <td>N = 150 mm</td> </tr> <tr> <td>B = 40 mm</td> <td>P = 170 mm</td> </tr> <tr> <td>C = 50 mm</td> <td>Q = 180 mm</td> </tr> <tr> <td>D = 60 mm</td> <td>R = 200 mm</td> </tr> <tr> <td>E = 70 mm</td> <td>S = 250 mm</td> </tr> <tr> <td>G = 80 mm</td> <td>T = 300 mm</td> </tr> <tr> <td>H = 100 mm</td> <td>U = 350 mm</td> </tr> <tr> <td>J = 110 mm</td> <td>V = 400 mm</td> </tr> <tr> <td>K = 125 mm</td> <td>W = 400 mm</td> </tr> <tr> <td>L = 140 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>M = 150 mm</td> <td>X = Spezial</td> </tr> </table>	A = 32 mm	N = 150 mm	B = 40 mm	P = 170 mm	C = 50 mm	Q = 180 mm	D = 60 mm	R = 200 mm	E = 70 mm	S = 250 mm	G = 80 mm	T = 300 mm	H = 100 mm	U = 350 mm	J = 110 mm	V = 400 mm	K = 125 mm	W = 400 mm	L = 140 mm		M = 150 mm	X = Spezial
A = 32 mm	N = 150 mm																						
B = 40 mm	P = 170 mm																						
C = 50 mm	Q = 180 mm																						
D = 60 mm	R = 200 mm																						
E = 70 mm	S = 250 mm																						
G = 80 mm	T = 300 mm																						
H = 100 mm	U = 350 mm																						
J = 110 mm	V = 400 mm																						
K = 125 mm	W = 400 mm																						
L = 140 mm																							
M = 150 mm	X = Spezial																						

10 Coromant Capto® Werkzeuglänge	
	
LF-Abmessung in mm (3 Ziffern)	

11 Wendeschneidplattengröße	
Schneidkantenlänge	
  	Angabe der Schneidkantenlänge in mm.
  	Ganzzahlig (nicht abgerundet).

12 Herstelleroption	
Falls notwendig, kann ein zusätzliches Symbol von maximal 3 Zeichen dem ISO Code hinzugefügt werden, getrennt durch einen Bindestrich, z.B. W für Keilspanpratzen-System.	
13 Spannsystem für Keramik	
-2 = CoroTurn® RC-Halter für Wendeschneidplatten mit Bohrung	
-4 = CoroTurn® RC-Halter für Wendeschneidplatten ohne Bohrung	

# Bohrstangen

Coromant Capto® Bohrstangen



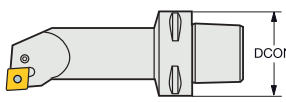
Bohrstangen



C

**1 Kupplungsgröße**

C = Coromant Capto®  
DCON = Kupplungsgröße



CZC <sub>MS</sub>	DCON
C3	32
C4	40
C5	50
C6	63
C8	80

**2 Aufnahmetyp**

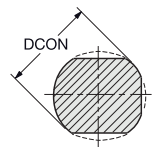
A = Einteilige Stahlbohrstange mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

E = Hartmetall-Bohrstangen

F = Schwingungsgedämpfte hartmetallverstärkte Bohrstange

S = Einteilige Stahlbohrstange ohne Kühlschmierstoffzufuhr

**3 Bohrstangendurchmesser, mm**



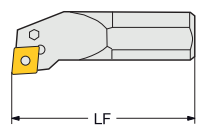
03  
04  
05  
06  
08  
10  
12  
16  
20  
24  
28  
32  
36  
40

D

E


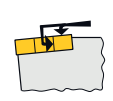



**4 Werkzeuglänge, LF mm**

Schaftwerkzeug



F = 80	S = 250
H = 100	T = 300
K = 125	U = 350
M = 150	V = 400
P = 170	W = 450
Q = 180	Y = 500
R = 200	X = Sonder









**5 Spannsystem**







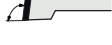
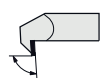
C	D	M,W	P	S
				
Von oben gespannt	Von oben und über die Bohrung gespannt (RC)	Von oben und über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung gespannt	Über die Bohrung geschraubt

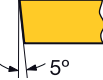
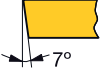



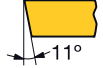
F

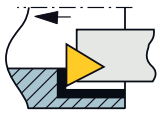

G







H

6 Wendeschneidplattenform	
C 	D 
K 	R 
S 	T 
V 	W 

7 Bohrstangentyp, Einstellwinkel	
F 91° (-1°) 	J 93° (-3°) 
K 75° (15°) 	L 95° (-5°) 
P 117.5° (-27.5°) 	Q 107.5° (-17.5°) 
U 93° (-3°) 	U-X 93° (-3°) 

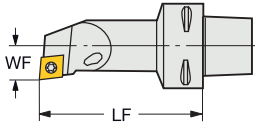
8 Freiwinkel an der Hauptschneide	
B 	C 
D 	E 
N 	O Sonstige Freiwinkel
P 	

9 Halterausführung
R 
L 

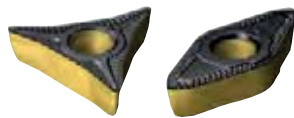
10 Schneidkantenlänge
Metrisch
     

11 Option des Herstellers
Falls erforderlich, kann der Hersteller bis zu drei weitere Symbole hinzufügen, die mit einem Bindestrich an den SO-Kode angehängt werden, z.B:
C = Möglichkeit der Durchleitung von Kühlschmierstoff.
D = Erweiterte WF-Abmessung, + 1.0mm (.04")
E = Erweiterte WF-Abmessung, + 2.0mm (.08")
F = Erweiterte WF-Abmessung, + 3mm (.12")
G = Geänderte Maße
L = Erweiterte LF-Abmessung
R = Runder Schaft
W = Keilspannausführung
X = Rückwärtsausdrehen
B1 = Für Wendeschneidplatten mit einer Dicke von 03 = 3.18 mm.

12 Spannsystem Keramik
ID = Spannpratze mit Spannplatte

13 Coromant Capto Schneidkopfgröße, mm
WF x LF

Beispiel C4-SCLCR 11065-09 WF = 11 mm (2 Stellen) LF = 065 mm (3 Stellen)

# CoroTurn® Prime



## Bestellnummernschlüssel für Wendeschneidplatten

<b>CP</b>	<b>-</b>	<b>A</b>	<b>11</b>	<b>08</b>	<b>-</b>	<b>M5</b>	<b>W</b>	<b>4325</b>
1		2	3	4		5	6	7

**1 Familienname CoroTurn Prime**

CP

**4 Eckenradius**

04 = 0,4 mm

08 = 0,8 mm

**6 W = Wiper (falls verfügbar)**

W

**2 Wendeschneidplattentyp**

A = Variante für leichte Bearbeitung und Profildrehen

B = Variante für Schruppbearbeitung

**5 Wendeschneidplattengeometrie**

L5 = Schlichten

M5 = Mittel

**7 Sorte**

4325

**3 Wendeschneidplattengröße, IC**

11 = 11 mm

## Bestellnummernschlüssel für Werkzeughalter

Coromant Capto®



<b>C4</b>	<b>-</b>	<b>CP</b>	<b>-</b>	<b>30</b>	<b>A</b>	<b>R</b>	<b>-</b>	<b>WF</b>	<b>LFx</b>	<b>-</b>	<b>11</b>	<b>C</b>
1		2		3	4	5		6	7		8	9

QS™ Schaft



<b>QS</b>	<b>-</b>	<b>CP</b>	<b>-</b>	<b>25</b>	<b>B</b>	<b>R</b>	<b>-</b>	<b>2020</b>	<b>-</b>	<b>11</b>	<b>B</b>	
1		2		3	4	5		6		7	8	9

**1 Aufnahmetyp (und Größe für Coromant Capto®)**

C4 = Capto, Größe 4

QS = QS

**5 Schneidkantenpositionierung**

R = Rechtsausführung

L = Linksausführung

**7 LFx Capto®-Abmessung**

LFx = Für Capto LF-Abmessung (3 Stellen)

**2 Familienname**

**6 Schaftgröße**

2020 = Schaftgröße HxB mm

**8 Wendeschneidplattengröße, IC**

11 = 11 mm

**3 Einstellwinkel**

25 = 25 Grad, KAPR

30 = 30 Grad, KAPR

**6 WF Capto-Abmessung**

WF = Für Capto WF-Abmessung (2 Stellen)

**9 Kühlmitteltyp**

A = Präzisionskühlung (Oberkühlung)

B = Präzisionskühlung (Unterkühlung)

C = Präzisionskühlung (Ober- und Unterkühlung)

Kein Buchstabe = Keine Kühlung

**4 Wendeschneidplattentyp**

A = Variante für leichte Bearbeitung und Profildrehen

B = Variante für Schruppbearbeitung

## CoroTurn® 300



## Bestellnummerschlüssel für Wendeschneidplatten

3	-	80	-	10	11	08	-	8	-	L4
1		2		3	4	5		6		7

## 1 Familienname CoroTurn® 300

3

## 4 Wendeschneidplattenhöhe

11 = 11 mm

## 6 Anzahl der Schneidkanten

8

## 2 Spitzenwinkel der Wendeschneidplatten

80 Grad

## 5) Eckenradius, RE

04 = 0,4 mm

08 = 0,8 mm

12 = 1,2 mm

## 7 Wendeschneidplattengeometrie

L4 = Schlichten

M5 = Mittel

M5W = Mittel, Wiper-Wendeschneidplatte

## 3 Wendeschneidplattenbreite

10 = 10 mm

## Bestellnummerschlüssel für Werkzeughalter

## Coromant Capto®



C4	-	3	-	80	-	L	R	27	050	-	10	C
1		2		3		4	5	6	7		9	10

## QST™ Schaft



QS	-	3	-	80	-	L	R	20	20	34	-	10	C
1		2		3		4	5	6	7	8		9	10

## 1 Aufnahmetyp (und Größe für Coromant Capto®)

C4 = Capto®, Größe 4

QS = QS

## 5 Schneidkantenpositionierung

R = Rechtsausführung

L = Linksausführung

N = Neutrale Ausführung

## 7 LF Capto®-Abmessung

LF = Für LF Capto® -Abmessung (3 Stellen z.B. 050)

## 2 Familienname

3

## 6 Schafthöhe

20 = 20 mm

## 8 Funktionslänge in mm

## 9 Wendeschneidplattenbreite in mm

## 10 Kühlmitteltyp

A = Präzisionskühlung (Oberkühlung)

B = Präzisionskühlung (Unterkühlung)

C = Präzisionskühlung (Ober- und Unterkühlung)

Kein Buchstabe = Keine Kühlung

## 3 Spitzenwinkel der Wendeschneidplatten

80 Grad

## 6 WF Capto®-Abmessung

WF = Für Capto WF-Abmessung (2 Stellen z. B. 27)

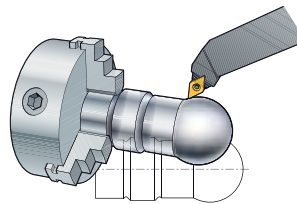
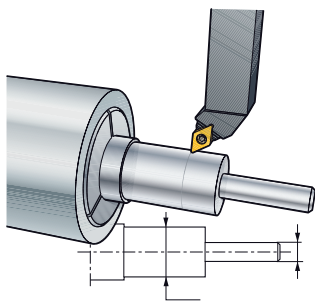
## 4 Einstellwinkel

L = 95 Grad

## 7 Schaftbreite

20 = 20 mm

# CoroTurn® TR



Beim Profildrehen werden den Wendeschneidplatten und Werkzeughaltern aufgrund der auftretenden variierenden Schnittkräfte Höchstleistungen abverlangt. Eine geringere Werkstückqualität bei der mittleren Bearbeitung und Fertigbearbeitung ist häufig die Folge. CoroTurn TR bietet in diesem Anwendungsbereich eine herausragende Plattensitz-Schnittstelle mit einer innovativen, T-förmigen Prismenspannung, die eine sichere und stabile Positionierung der Wendeschneidplatte im Plattensitz garantiert. Diese hohe Lagegenauigkeit verbessert die Werkstückqualität und die Produktivität bei der Profildrehbearbeitung mit Wendeschneidplatten Typ-D oder Typ-V in 55° bzw. 35°.

Die neue Plattensitz-Schnittstelle stellt sicher, dass Qualitätsanforderungen bei der Außenbearbeitung erfüllt werden und eignet sich hervorragend für die mittlere Drehbearbeitung und Fertigdrehbearbeitung von Formen - und das in einer Vielzahl von Werkstoffen.

## Bestellnummerschlüssel für Wendeschneidplatten

<b>TR</b>	-	<b>D</b>	<b>C</b>	<b>13</b>	<b>04</b>	-	<b>F</b>
1		2	3	4	5		6

**1** Familienname CoroTurn® TR

**2** Wendeschneidplattenform

D=55°, V=35°

**3** Freiwinkel Wendeschneidplatte

C=7°, B=5°

## Bestellnummerschlüssel für Schafthalter

Metrisch

<b>TR</b>	-	<b>D</b>	<b>13</b>	<b>J</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	-	<b>20</b>	<b>20</b>	<b>K</b>
1		2	3	4	5	6		7	8	9

**2** Wendeschneidplattenform

D=55°, V=35°

**3** Wendeschneidplattengröße

**4** Haltertyp, Einstellwinkel

J=93°, N=63°

**5** Freiwinkel der Wendeschneidplatte

C=7°, B=5°

**4** Wendeschneidplattengröße

Schneidkantenlänge, 13 mm

**5** Eckenradius, RE

04 = 0.4 mm

08 = 0,8 mm

12 = 1,2 mm

**6** Haltertyp

R = Rechtsausführung

L = Linksausführung

N = Neutrale Ausführung

**7** Schaftgröße, Höhe, H mm

**8** Schaftgröße, Höhe, B mm

**9** Länge Schaftwerkzeug, LF mm

K = 125 mm

M = 150 mm

P = 170 mm

**2. Wendeschneidplattenform**

**3/ 5. Freiwinkel der Wendeschneidplatte**



**6** Wendeschneidplattengeometrie

F = Schichten

M = mittlere Bearbeitung

## Coromant Capto®

<b>TR</b>	-	<b>C4</b>	-	<b>D</b>	<b>13</b>	<b>J</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	-	<b>27</b>	<b>050</b>
1		10		2	3	4	5	6		11	12




**10** Coromant Capto® Kupplungsgröße

**11** Coromant Capto® WF- Abmessung mm

**12** Coromant Capto® Werkzeuglänge, mm

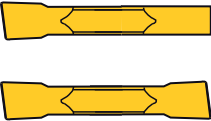



## CoroCut® 1-2-3 Wendeschneidplatte


<b>N</b>	<b>123</b>	<b>H</b>	<b>2</b>	-	<b>0400</b>	-	<b>00</b>	<b>04</b>	-	<b>TF</b>
1	2	3	4		5		6	7		8

<b>1 Wendeschneidplattenausführung</b>	<b>2 Hauptkennzeichen</b>	<b>3 Plattensitzgröße</b>
<p>R </p> <p>N </p> <p>L </p>	<b>123</b>	<p>CoroCut® 1-2</p> <p>D G K E H L F J M R</p> <p>CoroCut® 3</p> <p>T = Wendeschneidplatten in Rechtsausführung U = Wendeschneidplatten in Linksausführung</p> <p>Entsprechend der Plattensitzgröße am Halter.</p>

**Austauschbarkeit des Plattensitzes:**

Plattensitzgröße	Größe, mm	Halter	Plattensitzgröße	Größe, mm	Halter
D	1.5	D	H	4.0	H
E	2.0	E	J	5.0	J, H
F	2.5	F, E	K	6.0	K, J, H
G	3.0	G, F, E	L	8.0	L
			M	9.0	M
			R	15.0	R

<b>4 Anzahl der Schneidkanten</b>	<b>5 Wendeschneidplattenbreite</b>	<b>6 Stirnseitiger Einstellwinkel</b>
<p>1 oder 2 </p> <p>3 </p>	<p>z.B.: 0400 = 4.0 mm</p> <p></p>	<p>z.B.: 00 = 0° 05 = 5°</p> <p></p>

<b>7 Eckenradius</b>	<b>8 Geometriebezeichnung</b>	
<p>z.B.: 04 = 0.4 mm</p> <p>08 = 0,8 mm</p> <p></p>	<p>Erste Stelle: Bearbeitungstyp</p> <p>A = Profildrehen - Aluminium</p> <p>C = Abstechen - Cut off</p> <p>T = Längsdrehen</p> <p>G = Einstechen</p> <p>R = Profildrehen</p> <p>B = Rohling</p>	<p>Zweites Zeichen: Schneidkantenausführung</p> <p>E = Schneidkantenverrundung (ER)</p> <p>F = Geringer Vorschub</p> <p>M = Mittlerer Vorschub</p> <p>R = Hoher Vorschub</p> <p>O = Optimiert für spezielle Anwendungsbereiche</p> <p>S = Scharfe Schneidkante</p> <p>G = Rohling</p>

A

## CoroCut® 1-2-3 Werkzeuge

Coromant Capto®

<b>C4</b>	-	<b>R</b>	<b>F</b>	<b>123</b>	<b>E</b>	<b>15</b>	-	<b>27055</b>	<b>B</b>
1		2	3	4	5	6		7	8

B

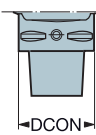
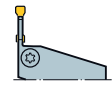
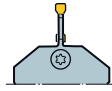
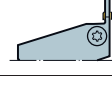



Schaftwerkzeuge

<b>R</b>	<b>F</b>	<b>123</b>	<b>E</b>	<b>08</b>	-	<b>1616</b>	<b>B</b>	-	<b>007</b>	<b>064</b>	<b>B</b>
2	3	4	5	6		7	8		10	12	13


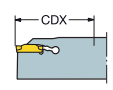
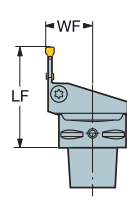
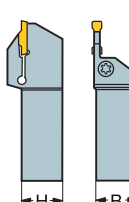
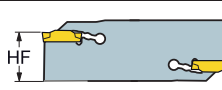
Einsatz

<b>N</b>	<b>123</b>	<b>F</b>	<b>55</b>	-	<b>25</b>	<b>A</b>	<b>2</b>
2	4	5	6		7	8	9

C





<p><b>1 Kupplungsgröße</b></p> <p>C = Coromant Capto® DCON = Kupplungsgröße</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>DCON</td> </tr> <tr> <td></td> <td>mm</td> </tr> <tr> <td>C3</td> <td>32</td> </tr> <tr> <td>C4</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>C5</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>C6</td> <td>63</td> </tr> <tr> <td>C8</td> <td>80</td> </tr> </table> 		DCON		mm	C3	32	C4	40	C5	50	C6	63	C8	80	<p><b>2 Halterausführung</b></p> <p>R </p> <p>N </p> <p>L </p>	<p><b>3 Halterform</b></p> <p>F  0°</p> <p>G  90°</p> <p>X  1-70°</p> <p><b>4 Hauptkennzeichen</b></p> <p><b>123</b></p>
	DCON															
	mm															
C3	32															
C4	40															
C5	50															
C6	63															
C8	80															

D


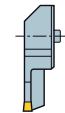
<p><b>5 Plattensitzgröße</b></p> <p>CoroCut® 1-2</p> <table border="1"> <tr> <td>D</td> <td>G</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>H</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>J</td> <td>M</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>R</td> </tr> </table> <p>CoroCut® 3</p> <p>T = Rechtsausführung</p> <p>U = Linksausführung</p> <p>Entsprechend der Plattensitzgröße an der Wendeschneidplatte.</p>	D	G	K	E	H	L	F	J	M			R	<p><b>6 Bearbeitungsbeschränkungen</b></p>   <p>Max. Einstichtiefe, CDX in mm</p> <p>08 = 8 mm</p>	<p><b>7 Abmessung Schaft/Schneidkopf</b></p> <p>Coromant Capto® </p> <p>Schaftwerkzeug </p> <p>Ergibt sich ein Symbol mit nur einer Kennzahl, wird dieser eine 0 vorangestellt, z.B.: Schafthöhe 8 mm - <b>H B</b> 16 16</p> <p>Zum Beispiel: WF 27 mm LF 55 mm</p> <p><b>Einsatz</b> Abmessungen in mm.</p> 
D	G	K												
E	H	L												
F	J	M												
		R												

E

F

<p><b>8 Spannsystem</b></p> <p>A Federspannung </p> <p>B Schraubspannsystem </p> <p>C Flaches Einstecken </p> <p>D Spannschraube, verstärkt </p>	<p><b>9 Anzahl der Plattensitze</b></p> <p>1 = Ein Plattensitz</p> <p>2 = Zwei Plattensitze</p>	<p><b>10 Einstellwinkel des Halters</b></p> <p>007 = 7°</p> <p>045 = 45°</p> <p>070 = 70°</p> <p>Gültig für Halter Typ = X</p>
--	---	--

G

<p><b>11 Spezielle Anwendungen</b></p> <p>S = Halter für die Kleinteilfertigung</p>	<p><b>12 Min. Durchmesser für den ersten Einstich beim Axialeinstecken</b></p> <p>Min. Durchmesser für ersten Einstich in mm.</p>	<p><b>13 Form, beim Axialeinstecken</b></p>  B = Form B  A = Form A
---	---	---

H



# CoroCut® QD Wendeschneidplatte zum Abstechen

<b>Q</b>	<b>D</b>	<b>-</b>	<b>N</b>	<b>-</b>	<b>0300</b>	<b>00</b>	<b>02</b>	<b>-</b>	<b>CM</b>
1	2		3		5	6	7		8

<b>1 System</b>	<b>2 Anwendungsbereich</b>	<b>3 Wendeschneidplatten-ausführung</b>
Q = CoroCut® QD	D = Tiefes Abstechen und Nutdrehen	N/R/L  N = Neutrale Ausführung R = Rechtsausführung L = Linksausführung

<b>4 Plattensitzgröße</b>																									
<table border="0"> <tr> <td>Plattensitzgröße</td> <td>Halter Plattensitzgröße</td> </tr> <tr> <td>SSC mm</td> <td>SSC</td> </tr> <tr> <td>B 1.00 - 1.19</td> <td>B</td> </tr> <tr> <td>C 1.20 - 1.49</td> <td>C (B)</td> </tr> <tr> <td>D 1.50 - 1.99</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>E 2.00 - 2.30</td> <td>E</td> </tr> <tr> <td>F 2.31 - 2.99</td> <td>F (E)</td> </tr> <tr> <td>G 3.00 - 3.99</td> <td>G (F, E)</td> </tr> <tr> <td>H 4.00 - 4.99</td> <td>H</td> </tr> <tr> <td>J 5.00 - 5.99</td> <td>J</td> </tr> <tr> <td>K 6.00 - 7.80</td> <td>K (J)</td> </tr> <tr> <td>L 7.81 - 8.99</td> <td>L</td> </tr> </table>	Plattensitzgröße	Halter Plattensitzgröße	SSC mm	SSC	B 1.00 - 1.19	B	C 1.20 - 1.49	C (B)	D 1.50 - 1.99	D	E 2.00 - 2.30	E	F 2.31 - 2.99	F (E)	G 3.00 - 3.99	G (F, E)	H 4.00 - 4.99	H	J 5.00 - 5.99	J	K 6.00 - 7.80	K (J)	L 7.81 - 8.99	L	
Plattensitzgröße	Halter Plattensitzgröße																								
SSC mm	SSC																								
B 1.00 - 1.19	B																								
C 1.20 - 1.49	C (B)																								
D 1.50 - 1.99	D																								
E 2.00 - 2.30	E																								
F 2.31 - 2.99	F (E)																								
G 3.00 - 3.99	G (F, E)																								
H 4.00 - 4.99	H																								
J 5.00 - 5.99	J																								
K 6.00 - 7.80	K (J)																								
L 7.81 - 8.99	L																								

<b>5 Wendeschneidplattenbreite</b>	<b>6 Stirnseitiger Winkel</b>	<b>7 Eckenradius</b>
CW 0400 = 4 mm	PSIRL, PSIRR z.B.: 00 = 0°	RE 04 = 0.40 mm


<b>8 Wendeschneidplattengeometrie</b>															
<table border="0"> <tr> <td>Erste Stelle</td> <td>Zweiter Buchstabe</td> </tr> <tr> <td>C = Abstechen - Cut off</td> <td>F = Geringer Vorschub</td> </tr> <tr> <td>T = Längsdrehen</td> <td>M = Mittlerer Vorschub</td> </tr> <tr> <td>B = Rohling</td> <td>R = Hoher Vorschub</td> </tr> <tr> <td>G = Einstechen</td> <td>O = Optimierer</td> </tr> <tr> <td></td> <td>L = Geringer Kohlenstoffgehalt</td> </tr> <tr> <td></td> <td>G = Rohling</td> </tr> </table>	Erste Stelle	Zweiter Buchstabe	C = Abstechen - Cut off	F = Geringer Vorschub	T = Längsdrehen	M = Mittlerer Vorschub	B = Rohling	R = Hoher Vorschub	G = Einstechen	O = Optimierer		L = Geringer Kohlenstoffgehalt		G = Rohling	
Erste Stelle	Zweiter Buchstabe														
C = Abstechen - Cut off	F = Geringer Vorschub														
T = Längsdrehen	M = Mittlerer Vorschub														
B = Rohling	R = Hoher Vorschub														
G = Einstechen	O = Optimierer														
	L = Geringer Kohlenstoffgehalt														
	G = Rohling														

# CoroCut® QD Einsatz zum Abstechen

**Q D - N N 2 G 60 C 25 A**  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

**1 System**  
  
Q = CoroCut® QD

**2 Anwendungsbereich**  
  
D = Tiefes Abstechen und Nutendrehen

**3 Kupplungsausführung**  
  
  
 N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung

**4 Werkzeugausführung - wendeplattenseitig**  
  
N/R/L  
 N = Neutrale Ausführung  
 R = Rechtsausführung  
 L = Linksausführung

**5 Anzahl der Plattensitze**  
  
1 = Eine Wendeschneidplatte  
 2 = Zwei Wendeschneidplatten

**6 Plattensitzgröße**

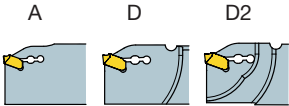
Plattensitzgröße	Halter Plattensitzgröße
SSC	SSC
B	B
C	C (B)
D	D
E	E
F	F (E)
G	G (F, E)
H	H
J	J
K	K (J)
L	L

**7 Stechtiefe**  
  
Max. Stechtiefe, CDX  
  
60 = 60 mm

**8 Innere Kühlschmierstoffzufuhr**  
  
C = Kühlschmierstoff  
  
- = Kein Kühlschmierstoff

**9 Einsatzhöhe**  
  
Schneidkantenhöhe, mm

**10 Vorderes Ende**  
  
A = Keine oder gerade Verstärkung  
 D = Einfache Verstärkung  
 D2 = Doppelte Verstärkung



# CoroCut® QD QS Schaftwerkzeug zum Abstechen und Einstechen

QS - Q D - R F G 26 C 2525 D  
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

<p><b>1 Kupplungsgröße</b></p> <p>SL QS Coromant Capto® C3-C8</p>	<p><b>2 System</b></p> <p>Q = CoroCut® QD</p>	<p><b>3 Anwendungsbereich</b></p> <p>D = Tiefes Abstechen und Nutendrehen</p>																																	
<p><b>4 Werkzeugausführung</b></p> <p>N/R/L N = Neutrale Ausführung, R = Rechtsausführung, L = Linksausführung</p>	<p><b>5 Halterform</b></p> <p>F = 0° G = 90° X = Andere</p>	<p><b>6 Plattensitzgröße</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Halter Plattensitzgröße SSC</th> <th>Größe mm</th> <th>Plattensitzgröße SSC</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>B</td><td>1.00 - 1.19</td><td>B</td></tr> <tr><td>C (B)</td><td>1.20 - 1.49</td><td>C</td></tr> <tr><td>D</td><td>1.50 - 1.99</td><td>D</td></tr> <tr><td>E</td><td>2.00 - 2.30</td><td>E</td></tr> <tr><td>F (E)</td><td>2.31 - 2.99</td><td>F</td></tr> <tr><td>G (F, E)</td><td>3.00 - 3.99</td><td>G</td></tr> <tr><td>H</td><td>4.00 - 4.99</td><td>H</td></tr> <tr><td>J</td><td>5.00 - 5.99</td><td>J</td></tr> <tr><td>K (J)</td><td>6.00 - 7.80</td><td>K</td></tr> <tr><td>L</td><td>7.81 - 8.99</td><td>L</td></tr> </tbody> </table>	Halter Plattensitzgröße SSC	Größe mm	Plattensitzgröße SSC	B	1.00 - 1.19	B	C (B)	1.20 - 1.49	C	D	1.50 - 1.99	D	E	2.00 - 2.30	E	F (E)	2.31 - 2.99	F	G (F, E)	3.00 - 3.99	G	H	4.00 - 4.99	H	J	5.00 - 5.99	J	K (J)	6.00 - 7.80	K	L	7.81 - 8.99	L
Halter Plattensitzgröße SSC	Größe mm	Plattensitzgröße SSC																																	
B	1.00 - 1.19	B																																	
C (B)	1.20 - 1.49	C																																	
D	1.50 - 1.99	D																																	
E	2.00 - 2.30	E																																	
F (E)	2.31 - 2.99	F																																	
G (F, E)	3.00 - 3.99	G																																	
H	4.00 - 4.99	H																																	
J	5.00 - 5.99	J																																	
K (J)	6.00 - 7.80	K																																	
L	7.81 - 8.99	L																																	
<p><b>7 Stechtiefe</b></p> <p>Max. Stechtiefe, CDX 60 = 60 mm</p>	<p><b>8 Innere Kühlschmierstoffzufuhr</b></p> <p>C = Kühlschmierstoff - = Kein Kühlschmierstoff</p>																																		
<p><b>9 Schaft- oder Kupplungsgröße/Durchm.</b></p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Schaft</td><td>4 Stellen</td></tr> <tr><td>QS</td><td>4 Stellen</td></tr> <tr><td>SL</td><td>2 Stellen</td></tr> </table>	Schaft	4 Stellen	QS	4 Stellen	SL	2 Stellen	<p><b>10 Vorderes Ende (Verstärkung)</b></p> <p>S = Ausführung für Langdreher (Verstärkung) <span style="float: right;">Entwickelt für Langdreher</span></p> <p>A = Keine Verstärkung</p> <p>D = Doppelte Verstärkung (keine Gegenspindel)</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>																												
Schaft	4 Stellen																																		
QS	4 Stellen																																		
SL	2 Stellen																																		

# CoroTurn® XS

Schneideinsätze zum Längsdrehen

<b>CXS</b>	<b>04</b>	<b>T</b>	<b>098</b>	<b>A</b>	<b>10</b>	-	<b>22</b>	<b>06</b>	<b>R</b>
1	2	3	4	13	5		9	10	12

Schneideinsätze zum Nutendrehen

<b>CXS</b>	<b>06</b>	<b>F</b>	<b>100</b>	-	<b>62</b>	<b>15</b>	<b>A</b>	<b>R</b>
1	2	3	6		9	10	11	12

Schneideinsätze zum Gewindedrehen

<b>CXS</b>	<b>04</b>	<b>TH</b>	<b>050</b>	<b>VM</b>	-	<b>42</b>	<b>15</b>	<b>R</b>
1	2	3	7	8		9	10	12

**1 Hauptkennzeichen**

CXS = CoroTurn® XS

**2 Schneideinsatzgröße, mm**



04 = 4 mm  
05 = 5 mm  
06 = 6 mm  
07 = 7 mm

**3 Bearbeitungsart**

- T = Längsdrehen
- TE = Profildrehen, verlängertes  $f_1$ -Maß
- F = Axialeinstechen
- G = Einstechen
- GX = Vorstechen und Fasen
- R = Dreiseitiges Profildrehen
- TH = Gewindefräsen
- B = Rückwärtsausdrehen

**4 Einstellwinkel (Längsdrehen)**

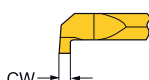
Einstellwinkel 98°  
Spanwinkel -8°

**5 Eckenradius, RE mm (Längsdrehen)**



z.B.:  
10 = 0.1 mm  
15 = 0.15 mm  
20 = 0.2 mm

**6 Schneideinsatzbreite, CW mm (Einstechen)**



Z.B. 100 = 1.00 mm

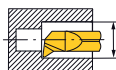
**7 Steigung, mm (Gewindedrehen)**

mm: Steigung x 100

**8 Gewindeprofil (Gewindedrehen)**

- VM = Teilprofil 60°
- WH = Whitworth 55°
- NT = NPT 60°
- UN = UN 60°
- MM = MM 60°
- TR = Trapezgewinde 30°

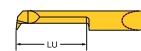
**9 Min. Bohrungsdurchmesser, DMIN.**



min. Bohrungsdurchmesser

Z.B.: 22 = 2.2 mm

**10 Nutzlänge**



Z.B.: 06 = 6 mm

**11 Formtyp (Axialeinstechen)**

A = Form- A

**13 Geometrie**

- = Mit Spanbrechergeometrie
- A = Spanbrechergeometrie

**12 Scheideinsatzausführung**

- R = Rechtsausführung
- L = Linksausführung

**CoroTurn® XS**

Bohrstangen

<b>CXS</b>	<b>A</b>	<b>10</b>	<b>-</b>	<b>04</b>
1	2	3		4

Doppelseitige Aufnahmen

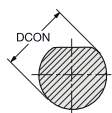

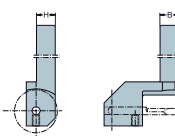
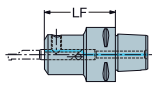
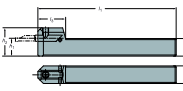
<b>C4</b>	<b>-</b>	<b>CXS</b>	<b>-</b>	<b>47</b>	<b>-</b>	<b>04</b>
8		1		9		4

Schaftwerkzeug

<b>CXS</b>	<b>-</b>	<b>1010</b>	<b>-</b>	<b>04</b>	<b>F</b>	<b>N</b>
1		6		4	10	7

Coromant Capto® Aufnahme

<b>CXS</b>	<b>A</b>	<b>10</b>	<b>-</b>	<b>04</b>	<b>-</b>	<b>04</b>
1	2	3		4		5

<b>1 Hauptkennzeichen</b>  CXS = CoroTurn® XS	<b>2 Aufnahmetyp</b>  A = Aufnahme mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr - Stahlausführung	<b>3 Bohrstangendurchmesser, DCON</b>    10 = 10 mm
<b>4 Schneideinsatzgröße</b>    04 = 4 mm 05 = 5 mm 06 = 6 mm 07 = 7 mm	<b>5 Schneideinsatzgröße für Gegenspindel</b>  Für doppelseitige Bohrstan- gen, wie 4.	<b>6 Schaftgröße (Breite und Höhe), mm</b>    H = 10 mm B = 10 mm
<b>7 Halterausführung</b>  L = Linksausführung R = Rechtsausführung N = Neutrale Ausführung	<b>9 Coromant Capto® Länge</b>  LF = 47 mm  	<b>10 Schaftausführung</b>  F = 0°  
<b>8 Coromant Capto® Größe</b>  C3 DCON = 32 mm C4 DCON = 40 mm C5 DCON = 50 mm C6 DCON = 63 mm		

### CoroCut® XS

Wendeschneidplatten zum Abstechen

<b>M</b>	<b>A</b>	<b>C</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>070</b>	-	<b>N</b>
1	2	3	4	5	6		7

Wendeschneidplatten zum Längsdrehen/Einstecken



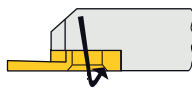
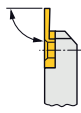
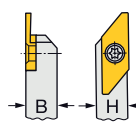
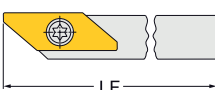

<b>M</b>	<b>A</b>	<b>G</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>125</b>
1	2	3	4	5	6

Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen

<b>M</b>	<b>A</b>	<b>T</b>	<b>R</b>	<b>3</b>	<b>60</b>	-	<b>A</b>
1	2	3	4	5	8		9

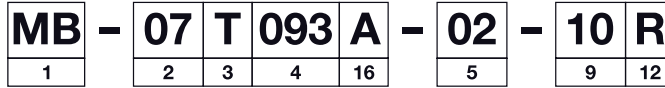
Schaftwerkzeuge

<b>S</b>	<b>M</b>	<b>A</b>	<b>L</b>	<b>R</b>	<b>1010</b>	<b>K</b>	<b>3</b>	-	<b>X</b>
10	1	11	4	12	13	5			14

<p><b>1 Hauptkennzeichen</b></p> <p>M = </p>	<p><b>2 Freiwinkel an der Hauptschneide</b></p> <p>A = 50° </p>	<p><b>3 Bearbeitungsart</b></p> <p>C = Abstechen                  G = Einstecken                  T = Gewindedrehen                  F = Längsdrehen                  B = Rückwärtsausdrehen                  X = Halbfertige Rohlinge</p>
<p><b>4 Ausführung der Wendeschneidplatten/Halter</b></p> <p>R = Rechtsausführung                  L = Linksausführung</p>	<p><b>5 Plattensitzgröße</b></p> <p>3</p>	<p><b>6 Plattendicke/Eckenradius, mm</b></p> <p>Für Wendeschneidplatten mit einer Stechbreite von (CW) 070 = 0.70 mm</p> <p>Für Wendeschneidplatten zum Rückwärtsausdrehen mit einem Eckenradius von (RE) 005 = 0.05 mm</p>
<p><b>7 Für Wendeschneidplatten zum Abstechen (C an dritter Position)</b></p> <p>N = Neutral mit Geometrie                  T = Neutral ohne Geometrie                  L = Linksausführung mit Geometrie                  R = Rechtsausführung mit Geometrie</p>	<p><b>8 Für Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen (T an dritter Position)</b></p> <p>60 = Halbprofil 60°</p>	<p><b>9 Für Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen Ausführung der Gewindespitze</b></p> <p>N = Neutral                  A = Rechtsausführung                  C = Linksausführung</p>
<p><b>10 Spannsystem</b></p> <p>S = Schraubspannung </p>	<p><b>11 Halterform</b></p> <p>AL = 90° </p>	<p><b>12 Schaftabmessungen</b></p> <p>Bsp. 1010 = 10 x 10 </p>
<p><b>13 Länge Schaftwerkzeug, mm</b></p> <p>K : LF = 125 mm </p>	<p><b>14 Zusatzinformationen</b></p> <p>X = Speziell für die Bearbeitung mit der Gegenspindel ausgelegt </p>	

# CoroCut® MB

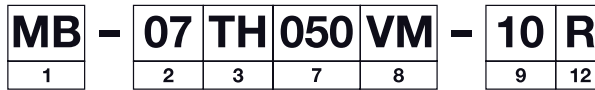
Schneideinsätze zum Drehen/  
Rückwärtsausdrehen



Schneideinsätze zum Einstechen/  
Vorstechen und Fasen

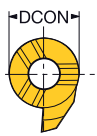



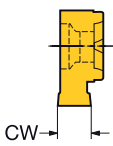
Schneideinsätze zum Gewindedrehen

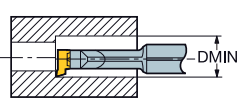
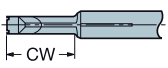


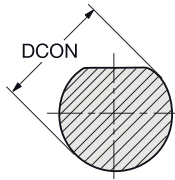
Bohrstangen



<p><b>1 Hauptkennzeichen</b></p> <p>MB = CoroCut® MB</p>	<p><b>2 Schneideinsatzgröße, mm</b></p>  <p>07 = 7 mm 09 = 9 mm</p>	<p><b>3 Bearbeitungsart</b></p> <p>B = Rückwärtsausdrehen G = Einstechen GX = Vorstechen und Fasen R = Dreiseitiges Profildrehen T = Längsdrehen TE = Profildrehen, verlängertes <math>f_1</math>-Maß TH = Gewindedrehen FA = Axialeinstechen, Form-A FB = Axialeinstechen, Form-B</p>
<p><b>4 Einstellwinkel (Längsdrehen)</b></p> <p>z.B.: 093 = 93°</p>		

<p><b>5 Eckenradius, RE mm (Längsdrehen)</b></p>  <p>z.B.: 00 = Scharf 02 = 0.2 mm</p>	<p><b>6 Schneideinsatzbreite, CW mm (Einstechen)</b></p>  <p>z.B. 100 = 1.00 mm</p>	<p><b>7 Steigung (Gewindedrehen)</b></p> <p>mm: Steigung x 100</p>
---	--	--

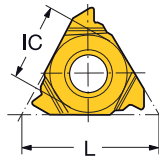
<p><b>8 Gewindeprofil (Gewindedrehen)</b></p> <p>VM = V Profile 60° MM = Metrisch 60° WH = Whitworth 55° UN = UN 60° NT = NPT 60° AC = ACME 29° SA = STUB ACME</p>	<p><b>9 Min. Bohrungsdurchmesser, DMIN (Wendeschneidplatte)</b></p>  <p>min. Bohrungsdurchmesser z.B.: 10 = 10 mm</p>	<p><b>10 Max. Einstechtiefe, CDX (Bohrstange)</b></p>  <p>z.B.: 16 = 16 mm</p>
--	--	---

<p><b>12 Schneideinsatzausführung</b></p> <p>R = Rechtsausführung L = Linksausführung</p>	<p><b>14 Bohrstangendurchmesser, DCON mm</b></p>  <p>z.B.: 16 = 16 mm</p>	<p><b>15 Schaftausführung</b></p> <p>R = Zylindrisch Kein Symbol = mit geraden Flächen</p>
<p><b>13 Aufnahmetyp</b></p> <p>A = Aufnahme mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr - Stahlausführung E = Hartmetall-Bohrstangen</p>	<p><b>16 Geometrie</b></p> <p>= Mit Spanbrechergeometrie A = Spanbrechergeometrie</p>	

# CoroThread® 266

Wendeschneidplatten zum Gewindedrehen

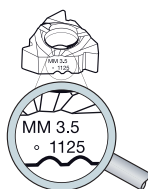
<b>266</b>	<b>R</b>	<b>G</b>	-	<b>22</b>	<b>TR0</b>	<b>1</b>	<b>F</b>	<b>600</b>		<b>E</b>	
1	2	3		4	5	6	7	8	9	10	11

<b>1 Hauptkennzeichen</b>	<b>2 Halterausführung</b>	<b>3 Bearbeitungsart</b>	<b>4 Plattengröße/Abmessung</b>
266 = CoroThread™ 266	R = Rechtsausführung L = Linksausführung	G = Wendeschneidplatten zum Außengewindedrehen L = Wendeschneidplatten zum Innengewindedrehen	16 = <i>iC</i> 9.52 mm 22 = <i>iC</i> 12.70 mm 27 = <i>iC</i> 15.88 mm 

<b>5 Gewindeprofil</b>	<b>6 Anzahl Zähne pro Schneidkante</b>
VM0 = Teilprofil 60° VW0 = V-Profil 55° MM0 = Metrisch 60° UN0 = UN 60° WH0 = Whitworth 55° NT0 = NPT 60° RN0 = Rund 30° PT0 = BSPT 55° TR0 = Trapez 30° AB0 = Buttress 45°-7°	Variiert zwischen 1 bis 3 Zähnen.  1 = 1 Zahn 2 = 2 Zähne 3 = 3 Zähne

<b>7 Ausführung der Schneidkante</b>	<b>8 Steigung</b>	<b>9 Ergänzungskennzeichen</b>
A = Kantenverrundung (ER) F = Scharfe Schneidkante C = Spanbruchgeometrie	mm: Steigung x 100	Kegel (Zoll/Fuß) 1 = 1 Zoll pro Fuß 2 = 2 Zoll pro Fuß 3 = 3 Zoll pro Fuß

<b>10 Toleranz der Schneidkantenposition</b>
M = ± 0.05 mm axial E = ± 0.01 mm axial



1) Kennzeichnung:  
Alle Wendeschneidplatten sind mit Gewindeprofil, der Hartmetallsorte und der Steigung gekennzeichnet. Wendeschneidplatten zur Innenbearbeitung sind an dem auf der Platte aufgebackten Kreis erkennbar. Die Beschriftung erfolgt dauerhaft durch Einsintern oder Laser.

<b>11 Wendeschneidplatten aus kubischem Bornitrid (CBN)</b>
E = Kantenverrundung (ER)



Wendeschneidplatten in Rechtsausführung zum Außengewindedrehen  
Wendeschneidplatten in Linksausführung zum Innengewindedrehen



Wendeschneidplatten in Linksausführung zum Außengewindedrehen  
Wendeschneidplatten in Rechtsausführung zum Innengewindedrehen



# CoroThread® 266

Schafthalter, metrisch

<b>266</b>	<b>R</b>	<b>FG</b>	<b>Z</b>	<b>3232</b>	-	<b>22</b>
1	2	4	5	6		3

Bohrstange, metrisch

<b>266</b>	<b>R</b>	<b>KF</b>	<b>Z</b>	<b>32</b>	-	<b>22</b>	-	<b>R</b>	<b>E</b>
1	2	4	5	6		3		7	8

Coromant Capto Schneidkopf

<b>C5</b>	-	<b>266</b>	<b>R</b>	<b>FG</b>	<b>Z</b>	<b>35</b>	<b>060</b>	-	<b>22</b>
9		1	2	4	5	10	11		3




CoroThread™ 266 SL Schneidkopf

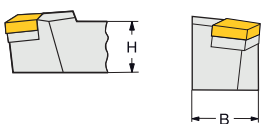
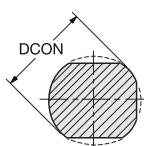
<b>SL</b>	-	<b>266</b>	<b>R</b>	<b>KF</b>	-	<b>40</b>	<b>32</b>	<b>27</b>	-	<b>22</b>
12		1	2	4		13	11	10		3

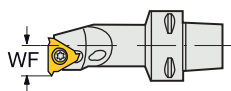
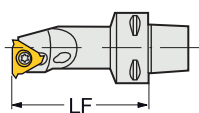
Kassette

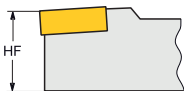
<b>266</b>	<b>R</b>	<b>KF</b>	-	<b>20</b>	<b>C</b>	<b>A</b>	-	<b>22</b>
1	2	4		14	15	16		3

<b>1 Hauptkennzeichen</b>	<b>2 Halterausführung</b>	<b>3 Plattengröße/Abmessung</b>
266 = CoroThread™ 266 254 = CoroThread 254	R = Rechtsausführung L = Linksausführung	16 = <i>iC</i> 9.52 mm 22 = <i>iC</i> 12.70 mm 27 = <i>iC</i> 15.88 mm

<b>4 Haltertyp und Bearbeitungsart</b>	<b>5 Halter für Überkopfmontage</b>
<p>Außen</p>  <p>FA      FG</p> <p>Innen</p>  <p>KF</p>	<p>Z = Standardhalter in gekröpfter Form für Überkopfarbeit</p> 

<b>6 Schaftabmessung</b>	<b>7 Schafttyp</b>
<p>Außen Schaftgröße H x B</p>  <p>Innen Durchmesser Schaft, DCON</p> 	R = Runder Schaft

<b>8 Aufnahmetyp</b>	<b>9 Coromant Capto® Größe</b>	<b>10 WF-Abmessung, mm</b>	<b>11 Werkzeuglänge, LF-Abmessung, mm</b>
E = Hartmetall-Bohrstangen	<p>C = Coromant Capto® DCON = Größe</p> <p>C3 DCON = 32 mm C4 DCON = 40 mm C5 DCON = 50 mm C6 DCON = 63 mm C8 DCON = 80 mm</p>	 <p>WF</p>	 <p>LF</p> <p><b>Metrisch</b> LF-Abmessung in mm</p>

<b>12 Schneidkopftyp</b>	<b>13 SL Kupplungsgröße</b>	<b>14 Schneidkantenhöhe, HF mm</b>	<b>15 Haltertyp</b>
SL-System	DCON - Abmessung (Kupplungsdurchmesser)	 <p>HF</p>	C = Kassette
			<b>16 Ausführung</b>
			A = Buchstabe für alternative Konstruktionen nach ISO 5611.

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land											
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan			
			Standard											
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS		
P	Unlegierter Stahl													
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	-	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	-	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	-	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	-	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	-	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	-	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	-	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	-	
	Stahl	Niedriglegierter Stahl												
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	-	SNCM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	-	SCr415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	-	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F.22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-	-
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	-	SNC415(H)
P2.1.Z.AN		02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	14NiCr11	-	SNC815(H)	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	-	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	-	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	-	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	-	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCR 5	-	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrSi8	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	-	SCr430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	-	SCr440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	-	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100C6	F.131	-	SUJ2	

## Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schwe- den	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F520.S	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420;SCM430	
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	
	<b>Hochlegierter Stahl</b>												
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1		
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	X250Cr12KU	-	-		
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61		
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X40CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12		
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X100CrMoV51KU	X210CrW12	SKD2		
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCv9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X215CrW12 1KU	X30WCv9	SKD5		
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X28W09KU	X30WCv9 3KU	-		
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	X165CrMoV12KU	X160CrMoV12	-		
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-		
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-		
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3		
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	HS 2-9-2	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
<b>Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl</b>													
Stahl	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	96D	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45CrSi8	F.322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12.01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNi6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	
P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F		
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1		1.0045										
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT													

B

C

D

E

F

G

H

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritan-nien	Schwe-den	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
M	<b>Austenitischer rostfreier Stahl</b>												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiN18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568 1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
	Rostfreier Stahl	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316
		M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321
		M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303
		<b>Super austenitischer (Ni&gt;20%) rostfreier Stahl</b>											
		M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15
		M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-
		M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310
		M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
	<b>Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle</b>												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21						<b>Handelsbezeichnungen</b>					
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045	SANMAC 304 (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 304L (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316 (Sandvik Steel)								
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21			SANMAC 316L (Sandvik Steel)								
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23			254 SMO								
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23			654 SMO								
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2205 (Sandvik Steel)								
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52			SANMAC SAF 2507 (Sandvik Steel)								

## Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
K	<b>Temperguss</b>												
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	-	FCMP490
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3			FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	-	FCMP690
		<b>Grauguss</b>											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	-	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	-	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	-	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	-	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-	-
		<b>Kugelgraphitguss</b>											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	-	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	-
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	-	FCD500
	K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	-	FCD600
	K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGE 70-2	-	FCD700
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	-	
	<b>Vermiculargraphitguss</b>												
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300											
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450											
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500											
	<b>Austenitisch-bainitisches Gusseisen</b>												
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	-	

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	<b>Aluminiumbasislegierungen</b>												
	NE-Metalle	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
		S	<b>Ni-basierte Legierungen</b>										
S2.0.Z.AG			20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-
S2.0.C.UT	20.24		NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
S2.0.Z.AN	20.21		NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
S2.0.Z.AG	20.22		NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
S	<b>Co-basierte Legierungen</b>												
	-		-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-
	S3.0.Z.AG		20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-
	<b>Titanlegierungen</b>												
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-
	S4.3.Z.AN		23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-
	S4.2.Z.AN		23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-
	S	<b>Warmfeste Superlegierungen</b>											
		S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	<b>Handelsbezeichnungen</b>									
			<b>Eisen-basierte Legierungen</b>										
			Incoloy 800										
			<b>Ni-basierte Legierungen</b>										
S2.0.Z.AN		20.2	Haynes 600										
S2.0.Z.AN		20.2	Nimocast PD16										
S2.0.Z.AG		20.2	Nimonic PE 13										
S2.0.Z.AG		20.2	Rene 95										
S2.0.Z.AN		20.21	Hastelloy C										
S2.0.Z.AN		20.21	Incoloy 825										
S2.0.Z.AN		20.21	Inconel 600										
S2.0.Z.AN		20.21	Monel 400										
S2.0.Z.AG		20.22	Inconel 700										
S2.0.Z.AG		S2.0.Z.AG	Inconel 718										
S2.0.Z.AG	20.22	Mar - M 432											
S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901											
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy											
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64											
S3.0.Z.AG	20.3	<b>Co-basierte Legierungen</b>											
S3.0.Z.AG	20.3	Air Resist 213											
S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209											
H	<b>Gehärtete Werkstoffe</b>												
	Gehärtete Werkstoffe	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
		H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
		H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

# Der Umwelt zuliebe

## Nutzen Sie das Coromant Recycling Konzept (CRC)!

Das Coromant Recycling Konzept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Wendeschneidplatten - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers.

### Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.



Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge. Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte [sandvik.coromant.com](http://sandvik.coromant.com) und wählen Sie Ihren Markt aus.

Sammelbox:	Bestellnummern
Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz):	91617
Transportbox für Wendeschneidplatten (Holz):	92994
	92995

# Sicherheitshinweise

## Sicherheitsinformationen in Verbindung mit Schleifen von Hartmetall

### Zusammensetzung des Werkzeugmaterials

#### Werkzeughalter

Werkzeughalter bestehen überwiegend aus Eisen (FE) und niedriglegierten Legierungselementen wie z. B. Chrom, Nickel, Mangan, Molybdän und Silizium.

#### Wendeschneidplatten/Schneideinsätze/Vollhartmetallwerkzeuge

Substanzen in Hartmetallprodukten enthalten überwiegend Wolframkarbid und Kobalt. Sie könnten auch Karbide und Karbonitride der folgenden Elemente enthalten: Titan, Tantal, Niob, Chrom, Molybdän und Vanadium.

### Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

### Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.

Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

### Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Mitarbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.

Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

### Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.

Toxisch durch Einatmen.

Kein ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.

Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

### Vorbeugende Maßnahmen

Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.

Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.

Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.

Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.

Geeignete Schutzkleidung tragen. Kleidung nach Bedarf waschen.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen Hände sorgfältig abwaschen.





# Tailor-Made-Programm

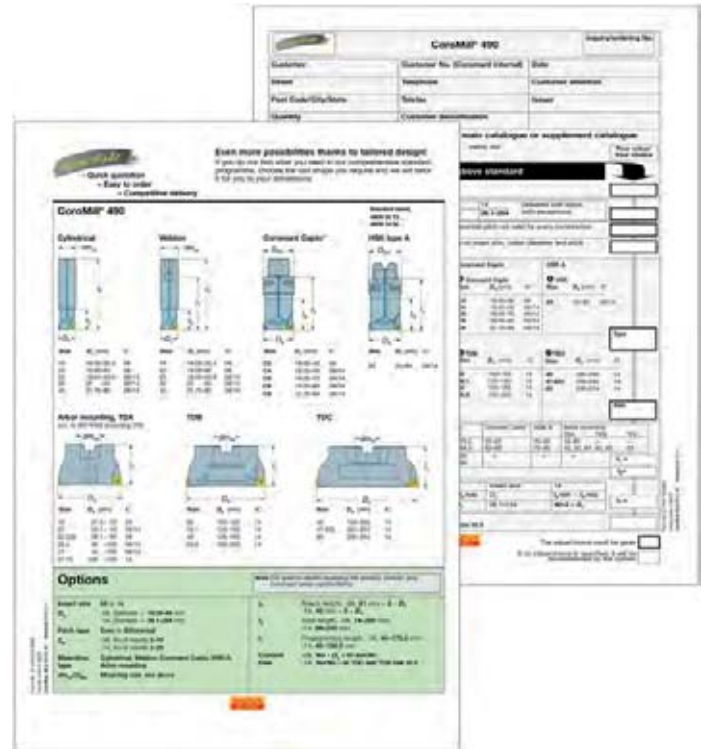
Zusätzliche Werkzeugoptionen für Ihre speziellen Anforderungen.



Neben unserem umfassenden Standardprogramm können wir Werkzeuge in den von Ihnen gewünschten Abmessungen zu Standardbedingungen anbieten. Mit unserem Tailor-Made-Service können Sie Ihre spezifischen Abmessungen festlegen, ohne den Preis eines Sonderwerkzeugs zahlen zu müssen.

## Unser Leistungsversprechen an Sie

- Schnelles Angebot
- Einfache Bestellung
- Leistungsgarantie für angegebene Produkt- und Schnittdaten
- Kurze Lieferzeiten



Die Tailor-Made-Option ist für folgende Produktfamilien erhältlich:

Hartmetall-Wendeschneidplatten	CBN-Wendeschneidplatten	PKD-Wendeschneidplatten	Werkzeuge	Adapter
- CoroCut® 1-2	- T-Max® P	- CoroTurn® 107	- CoroTurn® 300	- Coromant Capto®
- CoroCut® QD	- T-Max®	- CoroTurn® 111	- CoroTurn® TR	
- CoroCut® 3	- CoroTurn® 107	- CoroCut®	- CoroCut® 1-2	
- T-Max® Q-Cut	- CoroTurn® 111		- CoroCut® QD	
- CoroThread® 266	- CoroTurn® TR		- CoroCut® 3	
- T-Max® U-Lock	- CoroCut®		- T-Max® Q-Cut	

## Kundenspezifische Lösungen

Wenn Standard- oder Tailor-Made-Lösungen Ihre Anforderungen nicht erfüllen, können Sie sich vollkommen auf die Erfahrungen von Sandvik Coromant in kundenspezifischen Werkzeuglösungen für spezielle Anforderungen verlassen.

Unsere Tailor-Made-Formulare finden Sie auf [www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)

## Um Ihnen das Leben leichter zu machen, gibt es eine neue Norm

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich vereinfacht.

### Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
ADJLN	Minimale Verstellgrenze
ADJLX	Maximale Verstellgrenze
ADJRG	Verstellbereich
ALP	Axialfreiwinkel
AN	Hauptfreiwinkel
ANN	Normalfreiwinkel, Nebenschneide
APMX	Maximale Schnitttiefe
B	Schaftbreite
BAWS	Werkzeugwinkel, werkstückseitig
BAMS	Körperwinkel Maschinenseite
BBD	Konstruktiv gewuchtete Ausführung
BBR	Individuell gewuchtete Ausführung
BCH	Eckenfasenlänge
BD	Körperdurchmesser
BHTA	Körperkegeleinstellwinkel
BN	Planfasenbreite
BS	Planschneidenbreite
BSG	Norm/Standard
BSR	Wiper Eckenradius
CBMD	Hersteller von Spanbrechern
CDX	Einstechtiefe, max.
CF	Spitzenfase
CHBA	Fasenwinkel am Körper
CHBL	Eckenfasenlänge
CHW	Eckenfasenbreite
CHWL	Eckenfasenbreite, Linksausführung
CHWR	Eckenfasenbreite, Rechtsausführung
CICT	Anzahl Schneidteile
CND	Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser
CNSC	Kühlschmierstoffeintritt
CNT	Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass
COATING	Beschichtung
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CRKS	Anzugsbolzen, Gewindegröße
CRNT	Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass
CTPT	Bearbeitungstyp
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen
CW	Schnittbreite, Nennmaß
CWN	Minimale Schnittbreite
CWTOLL	Untere Schnittbreitentoleranz
CWTOLU	Obere Schnittbreitentoleranz
CWX	Schnittbreite, max.
CXSC	Kühlschmierstoffaustrittscode
CZC	Aufnahmegröße
CZC <sub>MS</sub>	Anschlussgröße (Code), maschinenseitig
CZC <sub>WS</sub>	Anschlussgröße (Code), werkstückseitig
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung
DAXIN	Axialer Einstechdurchmesser, min.
DAXN	Minimaler Außendurchmesser der Axialnut

DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut
DBC	Schneidendurchmesser
DC	Werkzeughdurchmesser
DCB	Spanndurchmesser, nominal, werkstückseitig
DCBN	Spanndurchmesser, min.
DCBX	Spanndurchmesser, max.
DCF	Funktionsdurchmesser
DCN	Minimaler Schnittdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCON <sub>MS</sub>	Schaftdurchmesser, maschinenseitig
DCON <sub>WS</sub>	Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCONN <sub>WS</sub>	Min. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCONX <sub>WS</sub>	Max. Aufnahmedurchmesser, werkstückseitig
DCPS	Datenchip Bereitstellungsgröße
DCSF <sub>MS</sub>	Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig
DCSF <sub>WS</sub>	Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig
DCX	Schneidendurchmesser, max.
DIX	Maximaler Schnittstellendurchmesser des Werkzeugwechslers
DMIN	Bohrungsdurchmesser, min.
DMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig
DN	Durchmesser des Freistichs
DSGN	Design
EPSR	Eckenwinkel Schneidplatte
FHA	Drallwinkel
FLGT	Flanschdicke
FTDZ	Gewindetyp
GB	Planfasenwinkel
H	Schafthöhe
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
HBH	Gewindehöhendifferenz
HBL	Versatzlänge Kopfunterseite
HC	Gewindehöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus
HSUP	Stützhöhe
HTB	Körperhöhe
HTH	Höhe
IC	Einbeschriebener Kreis
INSL	Schneidplattenlänge
INSUC	Code zur Schneidplattenverwendung
IZC	Code Plattengröße
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
KCH	Eckenfase
KCHL	Eckenfasenbreite, Linksausführung
KCHR	Eckenfasenbreite, Rechtsausführung
KRINS	Einstellwinkel, Hauptschneide
KWW	Keilnutbreite
L	Schneidkantenlänge
LAMS	Neigungswinkel
LB	Grundkörperlänge
LCF	Spankanallänge
LCOX	Maximale Kürzungslänge
LE	Schneidenlänge begrenzt
LF	Funktionslänge
LH	Kopflänge
LPR	Kraglänge
LS	Schaftlänge
LSC	Einspannlänge
LSCN	Spannlänge, min.
LSCS	Abstand zum Einspannbeginn
LSCX	Einspannlänge, max.
LSD	Schaftlänge
LU	Nuttlänge
LUX	Nuttlänge, max.
MHD	Abstand Bohrung 1
MIID	Bezeichnung Schneidplatte
MMCC	Code für Vorspannmoment
MMCX	Max. Schnittmoment
NOF	Anzahl Schneiden
NT	Zähnezahl
OAH	Gesamthöhe

A	OAL	Gesamtlänge	
	OAW	Gesamtbreite	
	OH	Empfohlene Auskraglänge	
	OHN	Minimale Auskraglänge	
B	OHX	Maximale Auskraglänge	
	ORDCODE	Bestellnummer	
	PCL	Periphere zylindrische Länge	
	PDX	Profilabstand ex	
	PDY	Profilabstand ey	
	PHD	Ausgangsdurchmesser	
	PHDX	Ausgangsdurchmesser, max.	
	PL	Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze	
	PNA	Profilwinkel	
	PRFRAD	Profilradius	
	PRSPC	Profilspezifikation	
C	PSIR	Hauptschneidenwinkel	
	PSIRL	Hauptschneidenwinkel links	
	PSIRR	Hauptschneidenwinkel rechts	
	RADH	Radialhöhe	
	RADW	Radialbreite	
	RAR	Nebenschneidenwinkel, rechts	
	RE	Eckenradius	
	REEQ	Eckenradius Äquivalent	
	REL	Eckenradius links	
	RER	Eckenradius rechts	
	RETOLL	Untere Eckenradiustoleranz	
D	RETOU	Obere Eckenradiustoleranz	
	RGL	Nachschleiflänge	
	RMPX	Eintauchwinkel, max.	
	RPMX	Drehzahl, max.	
	S	Schneidplattendicke	
	SDL	Länge des Stufendurchmessers	
	SIG	Spitzenwinkel	
	SPTL	Splitline	
	SSC	Code Plattensitzgröße	
	STA	Eingeschlossener Stufenwinkel	
	STDNO	Normnummer	
	E	SUBSTRATE	Substrat
		TCDC	Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser
		TCDMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse
TCHA		Erreichbare Bohrungstoleranz	
TCHAL		Untere erreichbare Bohrungstoleranz	
TCHAU		Obere erreichbare Bohrungstoleranz	
TCT		Werkzeugtoleranzklasse	
TCTR		Gewindetoleranzklasse	
TD		Gewindenenddurchmesser, metrisch	
TDZ		Gewindenummer	
TFLA		Gewindebohrer, Längenausgleich vorne	
F	TFLB	Gewindebohrer, Längenausgleich hinten	
	TG	Abschrägungsgradient	
	THCA	Korrekturwinkel Gewindesteigung	
	THCHT	Anschnitt	
	THFT	Gewindeart	
	THFTS	Gewindeformstandardserie	
	THL	Gewindelänge	
	THUB	Nabendicke	
	TP	Gewindesteigung	
	TPI	Gangzahl je Inch	
	TPIN	Gangzahl je Inch, min.	
	G	TPIX	Gangzahl je Inch, max.
		TPN	Gewindesteigung, min.
		TPX	Gewindesteigung, max.
TQ		Drehmoment	
TRMAX		Max. Gewindebereich	
TSYC		Code für Werkzeugtyp	
TTP		Gewindetyp	
ULDR		Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser	
VCX		Max. Schnittgeschwindigkeit	
W1		Schneidplattenbreite	
H		WB	Grundkörperbreite
	WF	Funktionsbreite	
	WFCIRP	Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils	

WSC	Spannbreite
WT	Masse (Gewicht)
ZADJ	Anzahl verstellbare Wendeschneidplatten
ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig
ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig
ZWX	Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten

Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite
131...B	G5	3-80-M5	A17	CCLNR/L	A251
132L	G4	3-80-M5W	A17	CCMT	A41-A42
151.2	E11	392.T..SLxxR/L	F25, F27	CCMW	A44
254R/LG	B113	392.T63-131	F30	CDJNR/L	A252
254R/LKF	B114	5680 021	G7	CDNNR/L	A252
266R/LG..AC..F	C25	5692 063	G7	CNGA	A157-A159
266R/LG..MJ..A	C22	5693 066	G7	CNGG	A153
266R/LG..MM..A	C7-C8	5693 067	G7	CNGM	A159
266R/LG..NT..A	C17	5693 068	G7	CNGN	A243
266R/LG..PT..A	C19	570	F48	CNGQ	A157-A158
266R/LG..RN..A	C21	570..580-80	F50	CNGX	A156-A157, A159
266R/LG..SA..F	C26	570-200	F52	CNMA	A155, A157
266R/LG..TR..F	C24	570-2C	F37, F40	CNMG	A153-A156
266R/LG..UN..A	C11-C12	570-3C	F64-F66	CNMM	A154-A155
266R/LG..VM..A	C5	570-4..RA	F48	CNMX	A156
266R/LG..VW..A	C6	570-4C	F64	CP-25BR/L	A10
266R/LG..WH..A	C15	570-80	F49-F50, F52	CP-30AR/L	A11
266R/LL..AC..F	C25	570C-SVUBR/L	A143	CP-A	A4
266R/LL..MM..A	C9-C10	570-DCLNR/L	A227-A228	CP-B	A4
266R/LL..NT..A	C18	570-DDUNR/L	A230-A231, A238-A239	CRDCN	A254
266R/LL..PT..A	C19	570-DDXNR/L	A230-A231	CRDCR/L	A254
266R/LL..RN..A	C21	570-DSKNR/L	A232-A233	CRDNN	A255
266R/LL..SA..A	C26	570-DTFNR/L	A235-A236	CRSNR/L	A255
266R/LL..TR..F	C24	570-DVUNR/L	A237, A240-A241	CSBNR/L-4	A256
266R/LL..UN..A	C13-C14	570-SCLR/L	A132	CSBPR/L	A260
266R/LL..VM..A	C5	570-SDUCR/L	A135-A136, A148	CSDNN	A256
266R/LL..VW..A	C6	570-SDXCR/L	A135	CSDPN	A260
266R/LL..WH..A	C16	570-STFCR/L	A140	CSDPR/L	A260
266R/LFA	C36	570-SVLBR/L	A143-A144	CSGX..E	A250
266R/LFG	C34	570-SVPBR/L	A143	CSKNR/L	A257
266R/LFGZ	C35	570-SVQCR/L	A142	CSKPR/L	A260
266R/LKF	C41	570-SVUCR/L	A142, A149	CSNR/L	A256
266R/LKF-R	C40	570-xxNG	F32	CSSNR/L	A257
266R/LKF-RE	C40	570-xxR/L123..B	B36, B41-B42	CTDPR/L	A261
266RG..BU..A	C29	570-xxR/L123..C	B37	CTFPR/L	A261
266RG..MM..C	C7	570-xxR/L123T..B	B95	CTGNR/L..-ID	A258
266RG..MM..F	C7	570-xxR/L123U..B	B95	CTGPR/L	A261
266RG..NF..A	C20	570-xxR/L151.3	B106-B107	CTTPR/L	A261
266RG..NJ..A	C23	570-xxR/LF	F32	CU-3C..-Cx	F63
266RG..NT..C	C17	570-xxR/LSMAL	B100	Cx-131	F20
266RG..RD..A	C28	935-Cx-Efxx	F19	Cx-266R/L	C31-C33, C39
266RG..RN..F	C21	935-HTxx-EFxx	F29	Cx-266RS..HP	C30
266RG..UN..C	C11	935-Lxx-EFxx	F41	Cx-3-80-LR/L	A18
266RG..UN..F	C11	935-VDIxx-EFxx	E7	Cx-3-80-MN	A18
266RG..V38..A	C27	<b>A</b>		Cx-391.01	F3, G6
266RG..V40..A	C27	A..PCLNR/L	A222	Cx-391.02	F4-F6
266RG..V50..A	C27	A..PDUNR/L	A223	Cx-391.27	F20
266RG..VM..C	C5	A..PSKNR/L	A224	Cx-4-SL..AX	F13
266RG..VM..F	C5	A..PTFNR/L	A225	Cx-570..NG	F8
266RG..VW..C	C6	A..SCLCR/L	A100-A103	Cx-570..R/LF	F7, F12
266RG..VW..F	C6	A..SDQCR/L	A104-A107	Cx-570..R/LG	F9-F12
266RG..WH..C	C15	A..SDUCR/L	A104-A107, A122-A123	Cx-570-2C	F8-F9
266RG..WH..F	C15	A..SDXCR/L	A106-A107	Cx-570-3C	F54-F55, F58-F59
266RL..AC..A	C25	A..SRDDN-R	A108	Cx-570-4C	F56
266RL..BU..A	C29	A..SRXDR/L-R	A108	Cx-ABB	F21
266RL..MM..C	C9	A..SSKCR/L	A109-A110	Cx-APBA..HP	F23
266RL..MM..F	C9	A..STFCR/L	A111-A113, A115	Cx-APBR/L..HP	F23
266RL..NF..A	C20	A..STUCR/L	A114	Cx-ASHA..HP	F17
266RL..NT..C	C18	A..SVPBR/L	A116-A117, A121	Cx-ASHR/L	F17-F18
266RL..NT..F	C18	A..SVQBR/L	A117, A119, A121	Cx-ASHS..HP	F18
266RL..RD..A	C28	A..SVQCR/L	A118, A120	Cx-CCLNR/L	A262
266RL..RD..C	C28	A..SVUBR/L	A116-A117, A119, A121	Cx-CCNR/L	A262
266RL..RN..F	C21	A..SVUCR/L	A118, A120	Cx-CDJNR/L	A263
266RL..UN..C	C13	APBA-R/L-VDI..HP	E9	Cx-CP..AR/L	A5
266RL..UN..F	C13	APBR/L-VDI..HP	E9	Cx-CP..BR/L	A7
266RL..V38..A	C27	ASHA-R/L-VDI..HP	E8	Cx-CP-70BR/L	A8
266RL..V40..A	C27	ASHN-VDIxx..HP	E8	Cx-CP-75AR/L	A6
266RL..V50..A	C27	<b>B</b>		Cx-CP-A-25BR/L	A8
266RL..VM..C	C5	BA-R/LGC	E11	Cx-CP-A-30AR/L	A6
266RL..VM..F	C5	<b>C</b>		Cx-CRDCN	A264
266RL..VW..C	C6	C10-R/LC2095	E15	Cx-CRSCR/L	A264
266RL..VW..F	C6	CCBNR/L	A251	Cx-CRSNR/L	A265
266RL..WH..C	C16	CCET	A41	Cx-CSDNN	A266
266RL..WH..F	C16	CCGT	A42	Cx-CSKNR/L	A266
3021 012	G7	CCGW	A44	Cx-CSNR/L	A266
3-80-L4	A17	CCGX	A42-A43	Cx-CSSNR/L	A267

Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite
Cx-CXS	F22	CXS-xxT045..R/L	A275	MAFR/L	A277
Cx-DCKNR/L	A182	CXS-xxT090..R/L	A272-A273	MAGR/L	B98
Cx-DCLNR/L	A181	CXS-xxT098..R/L	A272-A274	MABL	B98
Cx-DCMNN	A180	CXS-xxT140..R/L	A275	MATR/L	C56-C58
Cx-DCRNR/L	A183	CXS-xxTE98..R/L	A273-A274	MB..Axx-HP	F45
Cx-DDHNR/L	A188	CXS-xxTH	C60-C65	MB..Exx	F45
Cx-DDJNR/L	A188	Cx-T-A11B11L	A9	MB..Exx..R	F38
Cx-DDMNR/L	A186	Cx-TB-CN12CN12	D6	MB..FA	B127
Cx-DDNNN	A187	Cx-T-DC	D3	MB..FAR	B128
Cx-DDUNR/L	A187	Cx-TR-D13	A23	MB..FB	B127
Cx-DRSNR/L	A190	Cx-TR-V13	A25-A26	MB..FBR	B128
Cx-DSDNN	A194	<b>D</b>		MB..G	B124-B126
Cx-DSKNR/L	A194	DCBNR/L	A202	MB..GX	B123
Cx-DSRNR/L	A194	DCET-UM	A45	MBG	F35
Cx-DSSNR/L	A195	DCGT-UM	A45	MB-xxTH	C67-C72
Cx-DTJNR/L	A196	DCGW	A47	<b>N</b>	
Cx-DVJNR/L	A198	DCGX-AL	A45	N123..A2	B33
Cx-DVMNR/L	A197	DCKNR/L	A202	N123T	B89, B91-B92
Cx-DVVNN	A198	DCLNR/L	A202	N123U	B89, B91-B92
Cx-DWLNR/L	A199	DCMT	A45-A46	N123x1..S	B13, B24
Cx-NC2000	E13	DCMW..FP	A47	N123x1-GM	B12
Cx-NC3000	E13	DCMX	A45	N123x1-GR	B12
Cx-NC3000-V	E5	DDHNR/L	A204	N123x1-RE	B23
Cx-NF123..B	B27	DDJNR/L	A204	N123x1-RM	B19
Cx-PCLNR/L..HP	A178-A179, A218	DDNNN	A204	N123x1-RO	B18, B21
Cx-PCMNN..HP	A178	DNGA	A163-A164	N123x1-RS	B24
Cx-PCRNR/L..HP	A200	DNGG-SGF	A160	N123x1-TF	B15
Cx-PDJNR/L..HP	A184-A185	DNGM..F-HGR	A164	N123x1-XB	B17
Cx-PDMNR/L..HP	A184	DNGN..T	A244	N123x2-AM	B22
Cx-PDUNR/L..HP	A185, A219	DNGQ	A163	N123x2-CF	B5
Cx-PMU-I50	G14	DNMA-KR	A162	N123x2-CM	B6
Cx-PRSCR/L	A189, A191	DNMG	A160-A162	N123x2-CR	B7
Cx-PSDNN..HP	A192	DNMM	A162	N123x2-GF	B9-B10
Cx-PSKNR/L..HP	A192, A220	DNMX	A160-A161	N123x2-GM	B11
Cx-PSRNR/L..HP	A192	DRSNR/L	A206	N123x2-RM	B19
Cx-PSSNR/L..HP	A193	DSBNR/L	A207	N123x2-RO	B18
Cx-PTFNR/L..HP	A221	DSDNN	A207	N123x2-TF	B15
Cx-QC-Cx..R	F6	DSKNR/L	A208	N123x2-TM	B16
Cx-QC-SL	F47	DSSNR/L	A208	N151.2-4U	B103
Cx-QD-R/LF..C..A	B57	DTJNR/L	A210	N151.3-4G	B102
Cx-QFT	B73	DVJNR/L	A212	N151.3-7G	B102
Cx-QFU	B74	DVPNR/L	A212	N151.3-7P	B103
Cx-R/L166.0	C51	DVVNN	A212	N151.3-A..-4G	B102
Cx-R/LC	E4-E5, E12, E15	DWLNR/L	A213	NF123..B	B30
Cx-R/L-Cx-R/L	F6	<b>E</b>		NF123..BM	B43
Cx-R/LF123	B25-B26, B38, B93	E..SCLCR/L -R	A124	<b>P</b>	
CXS..F..AR/L	B120	E..SDUCR/L	A125	PCLNR/L..HP	A201
CXS..F..BR/L	B120	E..STFCR/L-R	A126	PDJNR/L..HP	A203
CXS..FN	F33	E..STUCR/L..-GR	A127	PRDCN	A205
CXS-..R/L	F34	E..SVQCR/L -ER	A128	PRGCR/L	A205
CXS-A	F42, F44	E..SVUCR/L-ER	A128	PTGNR/L..HP	A209
CXS-Axx-X	F43	EF-xx	G3	PVJNR/L..HP	A211
Cx-SCLCR/L	A59-A60, A90-A91	<b>F</b>		<b>Q</b>	
Cx-SCMCN	A59-A60	F..SDUCR/L -ER	A129	QD-L	B53
Cx-SDJCR/L	A61-A62	F..STFCR/L-R	A130	QD-LL	B64, B67
Cx-SDNCN	A62	<b>H</b>		QD-LR	B64, B67
Cx-SDUCR/L	A92-A93, A99	HTxx..SLxxN/R/L	F26	QD-N	B52-B56
CXS-Exx-X	F43	HTxx-APBR/L..HP	F30	QD-N/R/L1..A	B65
Cx-SL..R/LF	F7	HTxx-ASHA..HP	F28	QD-N/R/L2..A	B65
Cx-SL-2C	F13	HTxx-ASHR/L	F28	QD-N/R/L2..C..A	B61
Cx-SL3C	F57-F58	HTxx-SLxxD	F61	QD-N/R/L2..C..D	B62
Cx-SL70-R/L	F14-F16	<b>L</b>		QD-NN1..A	B65
Cx-SL-D..E	F58	L123T3-CS	B90	QD-NN1..C..A	B61
Cx-SRDCN	A63-A65	L123U3-CS	B90	QD-NN2..A	B65
Cx-SRSCR/L	A63, A65	L123x1-RE (SF)	B23	QD-NN2..C..A	B61
Cx-SSKCR/L	A94	L123x1-RO (SF)	B21	QD-NR/L1..C..A	B61
Cx-STFCR/L	A95-A96	L123x1-RS (SF)	B24	QD-NR/L2..C..A	B61
Cx-SVHBR/L	A68, A70	L123x2-CF	B5	QD-NR1..C..D	B62
Cx-SVJBR/L	A66-A67, A70	L123x2-CM	B6	QD-NR2..D	B65
Cx-SVMBR/L	A69, A71	L123x2-CR	B7	QD-R...-CM	B53
Cx-SVQBR/L	A97-A98	L123x2-CS	B8	QD-R...-CO	B53
Cx-SVUBR/L..HP	A66	L166.0L	C45-C49	QD-R/LF..A	B59
Cx-SVVBN	A68, A70	<b>M</b>		QD-R/LF..C..A	B58
CXS-xxB090..R/L	A271	M..Cx-390	D8	QD-R/LF..C..D	B58
CXS-xxG	B116-B119	MABR/L	A277	QD-R/LF..S	B59
CXS-xxR	B121	MACR/L	B97	QD-RL	B63, B66



Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite
QD-RR	B63, B66	R166.0L	C47-C50	SVHCR/L	A82
QFT..-RM	B72	RC..X-SM	A246	SVJBR/L	A81, A83
QFT-GF	B71	RCGX..E	A246	SVJBR/L-S	A83
QFT-LG..C..B	B81	RCGX..K/T	A246	SVVBN	A82
QFT-LG..C32..B	B75	RCGX-AL	A48	<b>T</b>	
QFT-RF..C..B	B79	RCMT	A48	TCEX..R/L-F	A51
QFT-RF..C32..B	B77	RCMX	A165	TCGT-R/L-K	A52
QFT-TF	B70	RNGA..S/T	A165	TCGT-UM	A53
QFU..-RM	B72	RNGN	A245	TCGW	A54
QFU-GF	B71	RNMG	A165	TCGX	A52-A53
QFU-LF..C..B	B80	RPGN	A246	TCMT	A51-A53
QFU-LF..C32..B	B78	RPGX	A246	TCMW	A54
QFU-RG..C..B	B82	<b>S</b>		TCMX	A51-A52
QFU-RG..C32..B	B76	S..CCLNR/L	A268	TNGA	A171
QFU-TF	B70	S..CRSNR/L	A269	TNGN..S/T	A249
QS-266R/LFA..C	C37	S..CRSPR/L	A269	TNMA-KR	A170
QS-3-80-LR/L	A19	SCACR/L-S	A73	TNMG	A169-A170
QS-CP..AR/L	A13	SCGW	A50	TNMM	A170
QS-CP..BR/L	A12	SCGX-AL	A49	TNMX	A169
QS-PCLNR/L	A214	SCLCR/L	A72-A73	TPGN..S/T	A249
QS-PDJNR/L	A215	SCMT	A49	TPUN..FP	A249
QS-PSSNR/L	A216	SDJCR/L	A74-A75	TPUN..FR/LP	A249
QS-QD-R/LF..C..D	B60	SDNCN	A75	TR-Cx-D13MCR/L	A24
QS-R/LF123..C..E	B32	SL..NF	F40	TR-Cx-V13MBR/L	A27
QS-R/LF123..C..E..-B	B40	SL-266R/LFG	C38	TR-D13JCR/L	A28
QS-R/LF123..C..F	B32	SL-266R/LKF	C42	TR-D13NCN	A28
QS-R/LG123..C..E..B	B40	SL-266R/LKF-QC	C43	TR-DC	A21
QS-SCLCR/L..C	A84	SL-2C	F37	TR-SL-D13JCR/L	A32
QS-SDJCR/L..C	A85	SL70..RF	F51	TR-SL-D13UCR/L	A34-A35, A38
QS-SMALR/L..X..HP	B99	SL70..RG	F51	TR-SL-D13XCR/L	A34-A35
QS-SSDCR/L..C	A86	SL70-CRDCR/L	A259	TR-SL-V13JBR/L	A33
QS-SVJBR/L..C	A87	SL70-CRSCR/L	A259	TR-SL-V13LBR/L	A36-A37
QS-TR-D..JCN..HP	A30	SL70-R/L123	B44-B45	TR-SL-V13PBR/L	A37
QS-TR-D..JCR/L..HP	A30	SL70-R/LG..C	B46	TR-V13JBR/L	A29
QS-TR-V..N..HP	A31	SL70-SRDCR/L..HP	A138	TR-V13VBN	A29
QS-TR-V..R/L..HP	A31	SL-CP..AR/L	A15	TR-VB	A22
<b>R</b>		SL-CP..BR/L	A15	<b>V</b>	
R/L166.0KF..B	C53	SL-CP-X..BR/L	A14	VBGT	A55
R/L166.0KF..E	C52	SL-PCLNR/L..HP	A226	VBGW	A57
R/L176.9	A253	SL-PDUNR/L..HP	A229	VBMT	A55-A56
R/L566.0KFC	C54	SL-PTFNR/L..HP	A234	VCET	A55
R/LAF151.37	B111	SL-QC	F50	VCEX	A57
R/LAG123..B	B48	SL-QD-R/LG..C	B68	VCGT	A55
R/LAG123..B-R	B47	SL-QFT-L..C..A	B85	VCGX	A56
R/LAG151.32	B109-B110	SL-QFT-R..C..A	B83	VCMT	A55
R/LAG551.31	B108	SL-QFT-R..C..B	B83	VCMW	A57
R/LAX123..B-020	B49	SL-QFU-L..C..A	B84	VDIxx..SLxxN	E6
R/LF123..B	B29-B30	SL-QFU-L..C..B	B84	VDIxx..SLxxR/L	E6
R/LF123..B..B	B39	SL-QFU-R..C..A	B86	VL80-NC3000	E10, E14
R/LF123..B1	B34	SL-SCLCR/L	A131, A133	VNGA	A173
R/LF123..B-S	B31	SL-SCUCR/L	A145	VNGG	A172
R/LF123..C	B35	SL-SDUCR/L	A134, A137, A146-A147	VNMG	A172
R/LF123..C..E	B28	SL-SDXCR/L	A134, A137	<b>W</b>	
R/LF123..D	B31	SL-STFCR/L	A139	WNGA	A176
R/LF123T/U..BM	B94	SL-SVLBR/L	A141, A144, A150	WNGG	A174
R/LF151.37	B105	SL-SVPBR/L	A141	WNMA	A175
R/LG123..BM	B39	SNGA	A168	WNMG	A174-A175
R/LG123..C	B35	SNGN	A247		
R/LG123..CM	B35	SNGQ..S/T	A168		
R/LG123..-GS	B14	SNMA-KR	A167		
R/LG123..-RO	B20	SNMG	A166-A167		
R/LG123..-RS	B20	SNMM	A167		
R/LG151.37	B105	SPGN..S/T	A248		
R/LS151.22	B104	SPUN..FP	A248		
R/LX123..B-007	B43	SRDCN	A76		
R/LX123..B-045	B43	SRDCR/L	A76		
R/LX123..B-070	B43	SRSCR/L	A76		
R123T3-CS	B90	SSBCR/L	A78		
R123U3-CS	B90	SSDCN	A78		
R123x1-RE	B23	SSDCR/L	A77-A78		
R123x1-RO	B21	STDRCR/L	A80		
R123x1-RS	B24	STFCR/L	A79		
R123x2-CF	B5	STGCR/L	A79		
R123x2-CM	B6	STJCR/L-S	A80		
R123x2-CR	B7	STTCR/L	A80		
R123x2-CS	B8	SVHBR/L	A82		