

COBRALINE®

einfach, effizient, wertsteigernd

engineered in
GERMANY

COBRAMILL SOLID®

Neue INOX Hochleistungs-VHM-Fräser^{CPM}



2023

NEUHEIT

HK HENGST-KESSLER
Präzision und Kompetenz aus Leidenschaft

PERFORMANCE PUR!

COBRALINE®
einfach, effizient, wertsteigernd

Die sehr erfolgreiche Geschichte der Cobraline® Performance Milling wird weitergeschrieben. Gefertigt aus einem neuentwickelten Hartmetall, geschliffen unter Einbeziehung der aktuellsten Erkenntnisse und beschichtet mit einer speziellen Hochleistungsschicht aus dem Hause Balzers erwartet Sie ein Werkzeug für höchste Ansprüche. Lassen Sie sich von dem Produktvideo überzeugen!

HIGHLIGHT

VORTEILE

- Sehr gute Standzeiten
- Schruppen und Schlichten gleichermaßen
- Optimiert für den Vollschnitt
- Brillante Spanabfuhr durch innovativ gestaltete Spankammern
- In vielen Materialien einsetzbar
- Für die Ø 3, 4 und 5mm in zwei Freischliffängen verfügbar
- Erhältlich von Ø 3-20mm
- In vielen Zwischengrößen erhältlich (Ø 7, 9, 11, 14, 18)



Vergrößerte Spanräume im vorderen Bereich der Schneide.

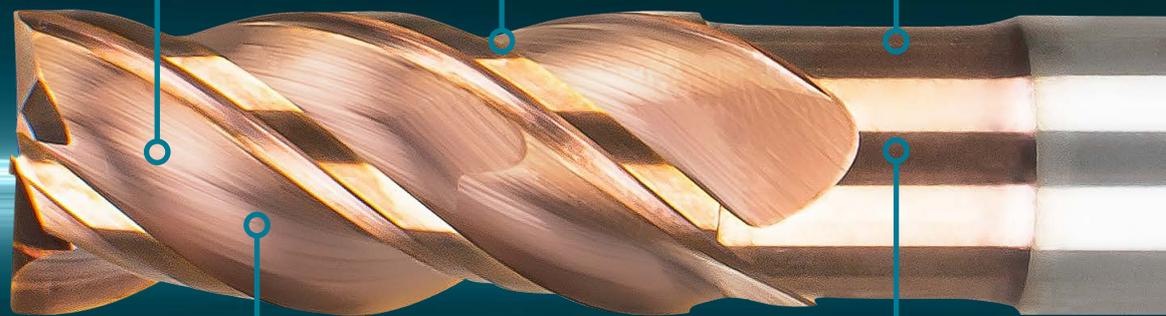
Eine sehr filigran ausgearbeitete Mikrogeometrie und die ungleiche Steigung (38°- 40°) verleihen dem Fräser eine sehr hohe Laufruhe.

Alle Ø (3-20mm) haben einen freigeschliffenen Schaft um die axiale Reichweite zu vergrößern.

Die Schneidspitzen haben eine 45° Schrupffase um die Standzeiten zu erhöhen.

Die AlTiSiN-Beschichtung sorgt für Höchstleistung bei der Bearbeitung von rostfreien Stählen und hochwarmfesten Legierungen.

Im hinteren Bereich ist der Kern-Ø erheblich größer. Somit kann das erhöhte Biegemoment wesentlich besser kompensiert werden. Dadurch steigt die Stabilität massiv an.

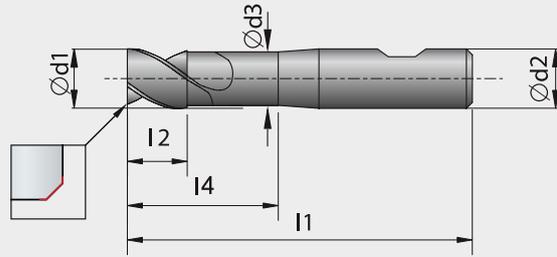




**PERFORMANCE
PUR!**

VHM-FRÄSER
INOX

**2023
NEUHEIT**



NEU CL-24358 VHM-Fräser^{CPM} lang Z4
mit Schruffphase und kurzem Halsfreischliff **INOX**

Inhalt: 1 Stück

P M K
N S H



Bestellnummer	Ød ₁ mm	Fase x 45°	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	Ød ₂ mm	Ød ₃ mm	Anzahl der Schneiden	Preis/Stk.
CL-24358-3,00	3,00	0,13	57	8	12	6	2,8	4	32,50 €
CL-24358-4,00	4,00	0,18	57	11	15	6	3,8	4	32,50 €
CL-24358-5,00	5,00	0,20	57	13	17	6	4,8	4	32,50 €

Schnittwerte – siehe **COBRAMODUS** auf Seite 15

NEU CL-24360 VHM-Fräser^{CPM} lang Z4
mit Schruffphase und Freischliff **INOX**

Inhalt: 1 Stück

P M K
N S H



Bestellnummer	Ød ₁ mm	Fase x 45°	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₄ mm	Ød ₂ mm	Ød ₃ mm	Anzahl der Schneiden	Preis/Stk.
CL-24360-3,00	3,00	0,13	57	8	18	6	2,8	4	32,50 €
CL-24360-4,00	4,00	0,18	57	11	21	6	3,8	4	32,50 €
CL-24360-5,00	5,00	0,20	57	13	21	6	4,8	4	32,50 €
CL-24360-6,00	6,00	0,20	57	13	21	6	5,5	4	32,50 €
CL-24360-7,00	7,00	0,20	63	19	27	8	6,5	4	53,00 €
CL-24360-8,00	8,00	0,20	63	19	27	8	7,5	4	47,00 €
CL-24360-9,00	9,00	0,30	72	22	32	10	8,5	4	70,00 €
CL-24360-10,00	10,00	0,30	72	22	32	10	9,5	4	64,00 €
CL-24360-11,00	11,00	0,30	83	26	38	12	10,5	4	98,00 €
CL-24360-12,00	12,00	0,30	83	26	38	12	11,5	4	91,00 €
CL-24360-14,00	14,00	0,30	83	26	42	14	13,5	4	126,00 €
CL-24360-16,00	16,00	0,40	92	32	44	16	15,5	4	140,00 €
CL-24360-18,00	18,00	0,40	92	32	50	18	17,5	4	200,00 €
CL-24360-20,00	20,00	0,50	104	38	54	20	19,5	4	245,00 €

Schnittwerte – **COBRAMODUS INOX**

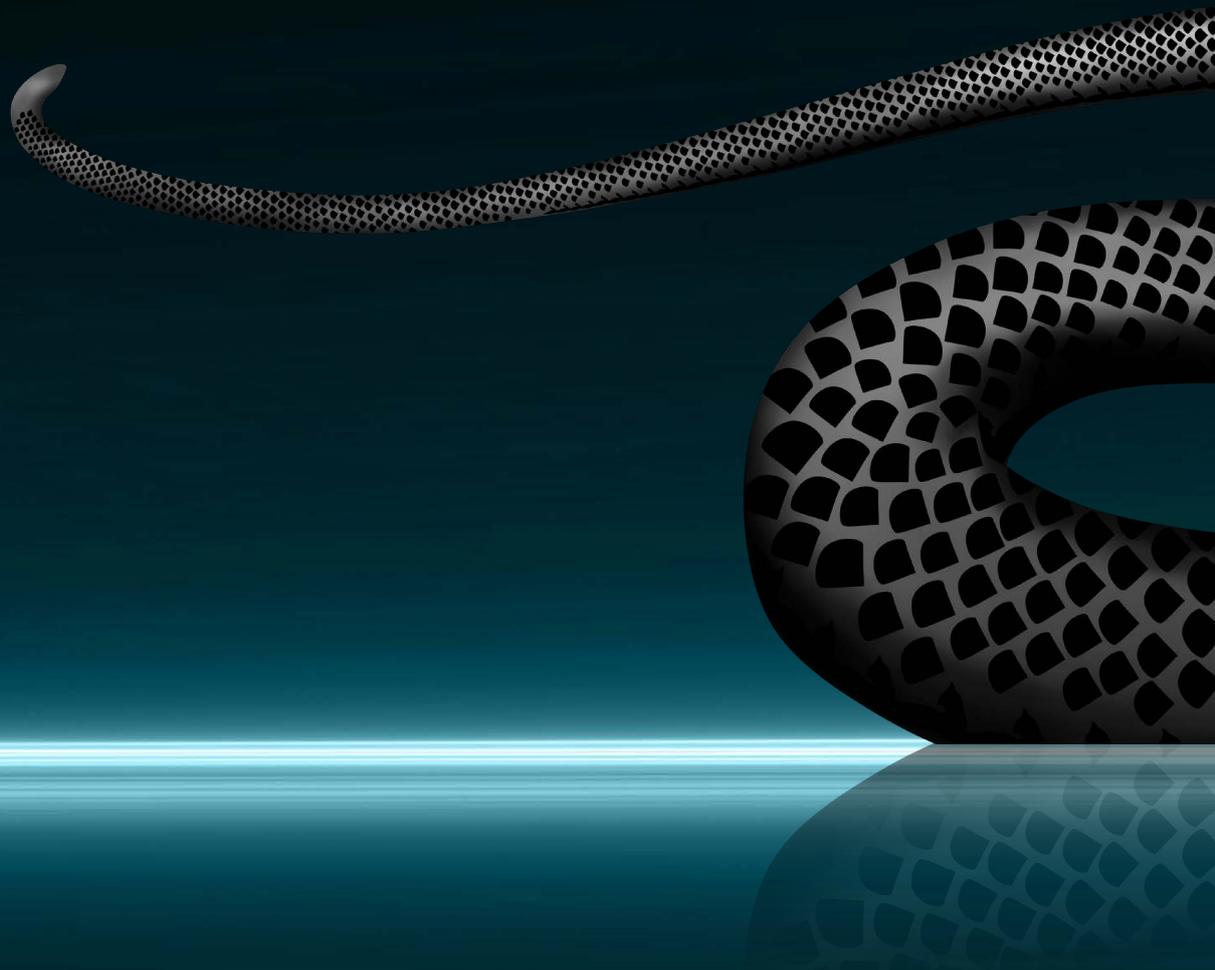
INOX 3xd, **CL-24358, CL-24360**

ISO	Werkstoff	Zugfestigkeit [N/mm ²]	Ramp/ Helix ≤	Schnittgeschwindigkeit V _c [m/min]				
				æ ≤ 1 xd ap ≤ 1 xd	æ ≤ 1 xd ap ≤ 0,5 xd	æ ≤ 0,4 xd	æ ≤ 0,25 xd	æ ≤ 0,1 xd
M	1.4000, 1.4034, 1.4113, 1.4510	≤ 750	≤ 3°	80	80	85	100	140
	1.4301, 1.4305, 1.4404, 1.4543	≤ 750	≤ 3°	100	100	105	120	140
	1.4401, 1.4435, 1.4571, 1.4539	≤ 850	≤ 3°	90	90	100	110	125
	1.4362, 1.4460, 1.4462, 1.4507	≤ 850	≤ 2°	65	65	70	80	100
S	1.4558, 1.3917, 2.4602, 2.4610	≤ 1200	≤ 1°	35	35	38	45	100
	3.7035, 3.7064, 3.7164, 3.7185	≤ 850	≤ 1°	50	50	50	75	110

Ø	Zahnvorschub fz [mm]				
	æ ≤ 1 xd ap ≤ 1 xd	æ ≤ 1 xd ap ≤ 0,5 xd	æ ≤ 0,4 xd	æ ≤ 0,25 xd	æ ≤ 0,1 xd
3	-	0,015	0,018	0,020	0,030
4	-	0,020	0,022	0,025	0,040
5	-	0,025	0,028	0,030	0,050
6	0,025	0,028	0,030	0,035	0,065
7	0,025	0,028	0,030	0,035	0,065
8	0,035	0,038	0,040	0,045	0,080
9	0,035	0,040	0,045	0,048	0,090
10	0,045	0,048	0,050	0,060	0,100
11	0,045	0,048	0,050	0,060	0,100
12	0,050	0,055	0,060	0,070	0,110
14	0,055	0,060	0,065	0,070	0,120
16	0,075	0,080	0,085	0,100	0,160
18	0,075	0,080	0,085	0,100	0,170
20	0,080	0,090	0,100	0,120	0,180

Nassbearbeitung empfohlen.
β = Umschlingungswinkel

Alle Cobraline Produkte und noch vieles mehr finden Sie in unserem Onlineshop unter
www.shop.hengst-kessler.de



Dieses Medium wurde nach bestem Wissen erstellt. Für Druckfehler, Irrtümer und Unvollständigkeiten übernimmt der Herausgeber keine Haftung. Aus drucktechnischen Gründen sind Abweichungen gegenüber den Originalfarbtönen möglich.

Nachdruck und Vervielfältigungen jeglicher Art, auch auszugsweise, sind nicht gestattet

Gültigkeit: Bis zum Folgeprospekt / Hauptkatalog
Bei allen Preisen handelt es sich um unverbindliche Preisempfehlungen zzgl. gesetzl. MwSt

Version: TIM-CMS.2023.2