

Rotierende Werkzeuge

FRÄSEN
BOHREN
AUFBOHREN
ADAPTER FÜR ROTIERENDE WERKZEUGE





Wir möchten Ihnen unsere neuen Kataloge vorstellen

Der Katalog besteht aus drei Teilen: Drehwerkzeuge, Rotierende Werkzeuge und Vollhartmetallwerkzeuge. Das Produktangebot umfasst insgesamt über 30.000 Standardprodukte.

Drehwerkzeuge – Allgemeine Drehbearbeitung, Abstechen und Einstechen, Gewindedrehen, Multifunktionale Werkzeuge, Werkzeughalter und Adapter für Drehwerkzeuge

Rotierende Werkzeuge – Fräsen, Bohren, Aufbohren und Adapter für Rotierende Werkzeuge

Vollhartmetallwerkzeuge – Fräsen, Bohren, Gewindebohren und Reiben







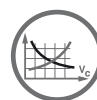
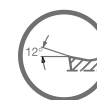





Schauen Sie in den Produktübersichtsseiten am Anfang eines jeden Kapitels nach Ihrem Interessensgebiet, auf denen Sie durch Verweise zu der entsprechenden Produktseite geführt werden. Auf jeder Produktseite finden Sie im unteren Bereich Symbole mit Seitenverweisen zu ähnlichen Produkten und Informationen wie z. B. Werkzeughalter, Wendeschneidplatten und Schnittdaten.

Unser Gesamtangebot an circa 50.000 Produkten finden Sie auf www.sandvik.coromant.com. Bei speziellen Anforderungen stellen wir Ihnen ein großes Portfolio kundenspezifischer Werkzeuglösungen bereit, das genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt werden kann.

Besuchen Sie www.sandvik.coromant.com und bestellen Sie Ihre Produkte und Ersatzteile mit Informationen zu aktuellen Maßen, Toleranzen und Schnittdaten.



Erläuterung der Referenzsymbole:

 Wendeschneidplatten	 Fräser	 Bohrer	 Aufbohrwerkzeuge	 Adapter
 Zubehör	 Schnittdaten	 Sortenbeschreibung	 Geometriebeschreibung	 Erklärung der Parameter
 Tailor-Made-Programm	 Bestellnummernschlüssel	 Informationen zum Kühlschmierstoff	 Information	

	Erste Wahl
	Gute Wahl
	Nicht verfügbar

Unsere 1. Wahl Empfehlung ist ein guter Richtwert für die meisten Bearbeitungen, auf dessen Basis Sie bei Bedarf eine Sorte mit anderen Eigenschaften auswählen können.

I Fräsen

J Bohren

K Aufbohren

L Adapter für rotierende Werkzeuge

M Zubehör

N Allgemeine Informationen

K

L

M

N

Fräsen

Planfräser 13

CoroMill® 345	14-18
CoroMill® 245	19-112
CoroMill® 425	113-115
CoroMill® 745	116-119
CoroMill® 360	120-122
CoroMill® 365	123-126

Hochvorschubfräser 127

CoroMill® 419	128-131
CoroMill® 210	132-136
CoroMill® 415	137-141
CoroMill® 745	142-145

Eckfräser 146

CoroMill® 490	147-156
CoroMill® 390	157-178
CoroMill® 690	179-182
CoroMill590 Century	183-189

Werkzeuge zum Profilfräsen 190

CoroMill® 300	191-199
CoroMill® 200	1100-1104
CoroMill® 216	1105-1111

Scheibenfräser 1112

CoroMill® 331	1113-1134
---------------	-----------

Werkzeuge zum Nutenfräsen 1135

CoroMill® QD	1136-1141
CoroMill® 328	1142-1144
CoroMill® 327	1145-1147

Werkzeuge zum Gewindefräsen 1135

CoroMill® 328	1148
CoroMill® 327	1149-1150

Faswerkzeuge 1135

CoroMill® 327	1150
CoroMill® 495	1151-1153

Komplettes Produktangebot, siehe www.sandvik.coromant.com

Auswahl des Fräswerkzeugs

Fräserteilung

L



Weite Teilung

Reduzierte Anzahl an Wendeschneidplatten, niedrige Schnittkräfte. Kleine Maschinen. Beste Produktivität bei begrenzter Stabilität und Antriebsleistung. Großer Überhang.

M



Enge Teilung

Allgemeines Fräsen und Mischproduktion. Stets erste Wahl.

H

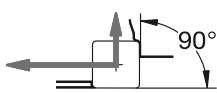


Extra enge Teilung

Max. Wendeschneidplattenanzahl für beste Produktivität bei stabilen Bedingungen. Kurzspannende oder warmfeste Werkstoffe.

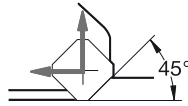
Einstellwinkel

90° Einstellwinkel



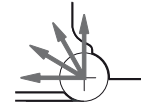
- Dünnwandige Bauteile.
- Bauteile mit instabiler Spannung.
- Wenn ein 90°-Winkel erforderlich ist.

45° Einstellwinkel



- Erste Wahl für allgemeine Einsatzzwecke.
- Reduziert Vibrationen bei langen Überhängen.
- Durch abnehmende Spandicke ist höhere Produktivität möglich.

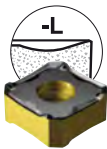
Rundplattenfräser



- Stabilste Schneidkante, mehrfaches Wenden möglich
- Universalfräser
- Dünne Späne bei geringer Schnitttiefe, geeignet für warmfeste Legierungen

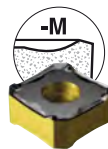
Wendeschneidplattengeometrien

Leicht



Extra positiv, leichte Bearbeitung, niedrige Schnittkräfte und für niedrige Vorschübe.

Mittel



Allgemeine Anwendung für die meisten Werkstoffe.

Schwer



Verstärkte Schneidkante, schwere Bearbeitung, höchste Schneidkantensicherheit und für hohe Vorschübe ausgelegt.

Erläuterung der Anwendungssymbole



Planfräsen



Dünnwandig



Kantenfräsen



Profilfräsen



Spiralinterpolation



Langer Überhang



Tauchfräsen



Nutenfräsen



Auskammern



Trennen



Fasen



Tiefes Nutenfräsen



Gewindefräsen







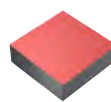
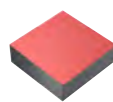
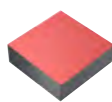
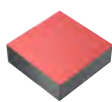
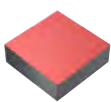
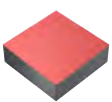

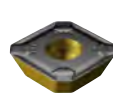


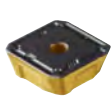










Fräsen mit Schnittunterbrechung



Eckfräsen

Planfräser

	CoroMill® 345	CoroMill® 245	CoroMill® 425	CoroMill® 745	CoroMill® 360	CoroMill® 365
						
Seite	15	110	114	117	121	123
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S H	K	P M K S	P M K	P M K N S H
Hauptanwendung						
KAPR	45°	45°	25°	42°	60°	65°
D_c mm	40 - 250	32 - 250	100 - 500	63 - 250	160 - 400	50 - 250
DCX mm	54.1 - 264.1	44.5 - 268.8	107.0 - 507.0	78.2 - 264.4	175.0 - 420.8	50.0 - 166.7
APMX mm	6	6 - 10	0.90	5.20	13 - 18	6.0
Wendeschneidplatte						
Plattensitzgröße	13	12 & 18	17	21	19 & 28	15
Kupplungen	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn	Fräsdorn Zylinderschaft	Fräsdorn Cap-Aufnahme	Coromant Capto® Fräsdorn	Fräsdorn	Coromant Capto® Fräsdorn
Innere Kühlschmierstoffzufuhr	✓	✗	✗	✓	✓	✓
Optionen	Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	Verstellbare Kassetten für Wiper-Wendeschneidplatten		Austauschbare Kassettenlösung	Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei ausgewählten Modellen.
Weitere Operationen				 		

CoroMill® 345

Planfräser für hohe Produktivität

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Niedrige Kosten pro Bauteil dank acht Schneiden
- Hoher Output – mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr ist eine hohe Produktivität möglich, auch bei anspruchsvollen Werkstoffen
- Der robuste Fräskörper und durch Zwischenlagen geschützte Plattensitze bieten eine prozesssichere Fräsbearbeitung
- Optimierte Maschinenauslastung und Produktivität mit vier verschiedenen Teilungsarten
- Breiter Anwendungsbereich – dasselbe Konzept lässt sich für unterschiedliche Anwendungen einsetzen



www.sandvik.coromant.com/coromill345

Kupplungen

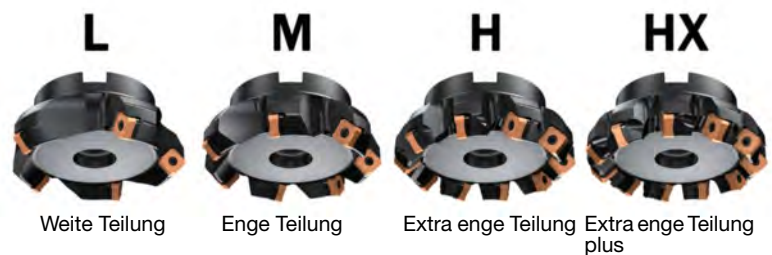
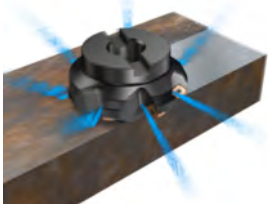
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Acht Schneidkanten
- Wiper-Wendeschneidplatten für exzellente Oberflächengüte bei hohem Zahnvorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kühlschmierstoffzufuhr zu jedem Plattensitz für gute Spanabfuhr sowie hervorragende Leistungen in anspruchsvollen Werkstoffen.



15

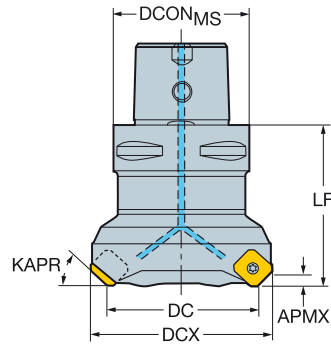


18

CoroMill® 345 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 45°



							Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPM	CICT	MIID	
40.0	13	C4	6.00	3	4	345-040C4-13M	40.0	54.1	60.0	3.0	0.89	19600	4	345R-1305
50.0	13	C5	6.00	3	4	345-050C5-13M	50.0	64.1	60.0	3.0	1.39	17500	4	345R-1305
	13	C6	6.00	3	4	345-050C6-13M	63.0	64.1	60.0	3.0	1.80	17500	4	345R-1305
	13	C5	6.00	3	5	345-050C5-13H	50.0	64.1	60.0	3.0	1.48	17500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-050C6-13H	63.0	64.1	60.0	3.0	1.79	17500	5	345R-1305
63.0	13	C5	6.00	3	5	345-063C5-13M	50.0	77.1	60.0	3.0	1.53	15500	5	345R-1305
	13	C6	6.00	3	5	345-063C6-13M	63.0	77.1	60.0	3.0	1.91	15500	5	345R-1305
	13	C5	6.00	3	6	345-063C5-13H	50.0	77.1	60.0	3.0	1.62	15500	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	6	345-063C6-13H	63.0	77.1	60.0	3.0	1.97	15500	6	345R-1305
80.0	13	C6	6.00	3	6	345-080C6-13M	63.0	94.1	70.0	3.0	2.46	13700	6	345R-1305
	13	C8	6.00	3	6	345-080C8-13M	80.0	94.1	70.0	3.0	3.32	13700	6	345R-1305
	13	C6	6.00	3	8	345-080C6-13H	63.0	94.1	70.0	3.0	2.54	13700	8	345R-1305
100.0	13	C8	6.00	3	7	345-100C8-13M	80.0	114.1	80.0	3.0	4.01	12200	7	345R-1305

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



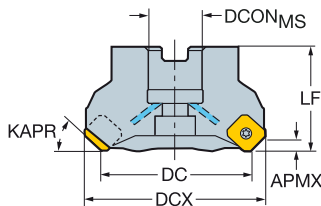
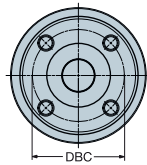
N15

CoroMill® 345 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO6462
45°



						Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
40.0	13	22	6.00	1	3	345-040Q22-13L	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.68	19600	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-040Q22-13M	22.0	A	54.1	45.0	3.0	0.67	19600	4	345R-1305		
50.0	13	22	6.00	1	3	345-050Q22-13L	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	3	345R-1305		
	13	22	6.00	1	4	345-050Q22-13M	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.78	17500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-050Q22-13H	22.0	A	64.1	45.0	3.0	0.82	17500	5	345R-1305		
63.0	13	22	6.00	1	4	345-063Q22-13L	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.98	15500	4	345R-1305		
	13	22	6.00	1	5	345-063Q22-13M	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.94	15500	5	345R-1305		
	13	22	6.00	1	6	345-063Q22-13H	22.0	A	77.1	45.0	3.0	0.60	15500	6	345R-1305		
	13	22	6.00	1	7	345-063Q22-13HX	22.0	A	77.1	45.0	3.0	1.03	15500	7	345R-1305		
80.0	13	27	6.00	1	4	345-080Q27-13L	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.65	13700	4	345R-1305		
	13	27	6.00	1	6	345-080Q27-13M	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	6	345R-1305		
	13	27	6.00	1	8	345-080Q27-13H	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.72	13700	8	345R-1305		
	13	27	6.00	1	9	345-080Q27-13HX	27.0	A	94.1	50.0	3.0	1.76	13700	9	345R-1305		
100.0	13	32	6.00	1	5	345-100Q32-13L	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.30	12200	5	345R-1305		
	13	32	6.00	1	7	345-100Q32-13M	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.29	12200	7	345R-1305		
	13	32	6.00	1	10	345-100Q32-13H	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.31	12200	10	345R-1305		
	13	32	6.00	1	11	345-100Q32-13HX	32.0	A	114.1	50.0	3.0	2.38	12200	11	345R-1305		
125.0	13	40	6.00	1	6	345-125Q40-13L	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	6	345R-1305		
	13	40	6.00	1	8	345-125Q40-13M	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.48	10900	8	345R-1305		
	13	40	6.00	1	12	345-125Q40-13H	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.63	10900	12	345R-1305		
	13	40	6.00	1	14	345-125Q40-13HX	40.0	B	139.1	63.0	3.0	3.64	10900	14	345R-1305		
160.0	13	40S	6.00	0	7	345-160Q40-13L	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.59	9600	7	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	10	345-160Q40-13M	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.50	9600	10	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	12	345-160Q40-13H	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.72	9600	12	345R-1305	
	13	40S	6.00	0	16	345-160Q40-13HX	40.0	C	66.7	174.1	63.0	3.0	4.58	9600	16	345R-1305	
200.0	13	60	6.00	0	12	345-200Q60-13M	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	10.60	8600	12	345R-1305	
	13	60	6.00	0	16	345-200Q60-13H	60.0	C	101.6	214.1	63.0	3.0	6.64	8600	16	345R-1305	
250.0	13	60	6.00	0	14	345-250Q60-13M	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.36	7700	14	345R-1305	
	13	60	6.00	0	18	345-250Q60-13H	60.0	C	101.6	264.1	63.0	3.0	10.79	7700	18	345R-1305	

Ersatzteile				
DC	Kühlmittelschraube	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
40.00-63.00	5512-073-01	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
80.00	5512-073-02	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
100.00	5512-073-05	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
125.00-160.00	5512-098-03	416.1-834	5322 474-01	5512 090-11
250.00		416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

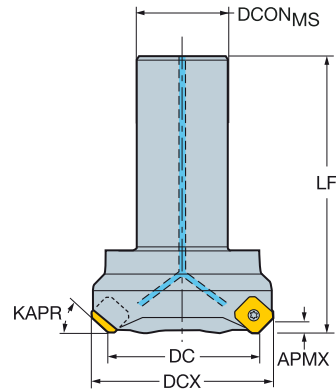
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 345 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 45°

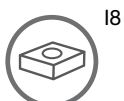


						Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	13	32	6.00	1	4	345-040A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.26	19600	4	345R-1305
50.0	13	32	6.00	1	3	345-050A32-13L	32.0	64.1	120.0	3.0	1.41	17500	3	345R-1305
	13	32	6.00	1	4	345-050A32-13M	32.0	54.1	120.0	3.0	1.41	17500	4	345R-1305

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
416.1-834	5322 474-01	5512 090-11

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I8



L2



N23



N9



N15

CoroMill® 245

Leichtschneid-Planfräser für die schwere Schruppbearbeitung bis zum Hochglanzschlichten

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Einfache Handhabung und hohe Produktivität
- Leichtschneidend mit geringer Leistungsaufnahme
- Enge Toleranz kombiniert mit Wiper-Wendeschneidplatte für beste Oberflächengüte
- 45° Planfräser
- Anspruchsvolles Schruppen bis Hochglanz-Schlichten
- Leichte Schneidwirkung für niedrige Schnittkräfte
- Auch erhältlich mit austauschbaren Kassetten. Ein Konzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Stahl. (Auf Anfrage)



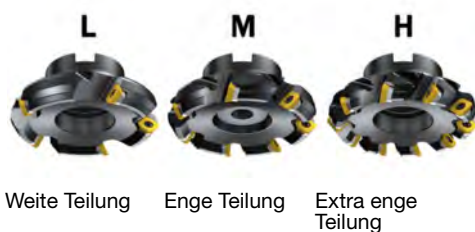
www.sandvik.coromant.com/coromill245

Kupplungen

- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

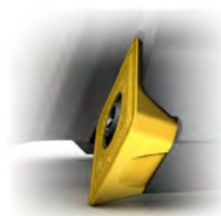
- Vier Schneidkanten
- Breites Angebot an Wendeschneidplattengeometrien und -sorten inkl. Keramik- und CBN-Sorten
- Wiper-Wendeschneidplatten zum Schlichten mit hohem Vorschub



Weite Teilung

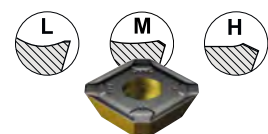
Enge Teilung

Extra enge Teilung

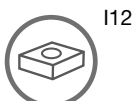


Leichter Schnitt

Einseitige positive Wendeschneidplatten sind so positioniert, dass sie bei sehr niedrigen Schnittkräften gleichmäßig zerspanen.



I10



I12



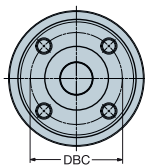
N6

CoroMill® 245 Planfräser

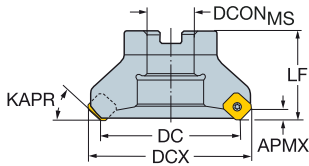
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
45°



						Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	Bestellnummer			DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	12	22	6.00	3	R245-050Q22-12L	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.65	16250	3	R245-12T3..			
	12	22	6.00	4	R245-050Q22-12M	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.67	16250	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-050Q22-12H	22.0	A	62.5	40.0	3.0	0.62	16250	5	R245-12T3..			
63.0	12	22	6.00	4	R245-063Q22-12L	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.89	14400	4	R245-12T3..			
	12	22	6.00	5	R245-063Q22-12M	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.84	14400	5	R245-12T3..			
	12	22	6.00	6	R245-063Q22-12H	22.0	A	75.5	40.0	3.0	0.87	14400	6	R245-12T3..			
80.0	12	27	6.00	4	R245-080Q27-12L	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.50	12700	4	R245-12T3..			
	12	27	6.00	6	R245-080Q27-12M	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.45	12700	6	R245-12T3..			
	12	27	6.00	8	R245-080Q27-12H	27.0	B	92.5	50.0	3.0	1.40	12700	8	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-080Q32-18M	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.72	6100	4	R245-18T6..			
100.0	18	32	10.00	5	R245-080Q32-18H	32.0	B	98.8	50.0	5.0	1.60	6100	5	R245-18T6..			
	12	32	6.00	5	R245-100Q32-12L	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.77	11300	5	R245-12T3..			
	12	32	6.00	7	R245-100Q32-12M	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.81	11300	7	R245-12T3..			
	12	32	6.00	10	R245-100Q32-12H	32.0	B	112.5	50.0	3.0	1.74	11300	10	R245-12T3..			
	18	32	10.00	4	R245-100Q32-18M	32.0	B	118.8	50.0	5.0	2.08	5400	4	R245-18T6..			
125.0	18	32	10.00	6	R245-100Q32-18H	32.0	B	118.8	50.0	5.0	1.92	5400	6	R245-18T6..			
	12	40	6.00	6	R245-125Q40-12L	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.20	10100	6	R245-12T3..			
	12	40	6.00	8	R245-125Q40-12M	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.12	10100	8	R245-12T3..			
	12	40	6.00	12	R245-125Q40-12H	40.0	B	137.5	63.0	3.0	3.10	10100	12	R245-12T3..			
	18	40	10.00	5	R245-125Q40-18M	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.74	4900	5	R245-18T6..			
160.0	18	40	10.00	7	R245-125Q40-18H	40.0	B	138.8	63.0	5.0	3.64	4900	7	R245-18T6..			
	12	40S	6.00	7	R245-160Q40-12L	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.63	8900	7	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	10	R245-160Q40-12M	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.50	8900	10	R245-12T3..		
	12	40S	6.00	16	R245-160Q40-12H	40.0	C	66.7	172.5	63.0	3.0	4.49	8900	16	R245-12T3..		
	18	40S	10.00	6	R245-160Q40-18M	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	5.11	4300	6	R245-18T6..		
200.0	18	40S	10.00	9	R245-160Q40-18H	40.0	C	66.7	178.8	63.0	5.0	4.99	4300	9	R245-18T6..		
	12	60	6.00	8	R245-200Q60-12L	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	6.43	7950	8	R245-12T3..		
	18	60	6.00	12	R245-200Q60-12M	60.0	C	101.6	212.5	63.0	3.0	10.64	7950	12	R245-12T3..		
	18	60	10.00	8	R245-200Q60-18M	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.24	3800	8	R245-18T6..		
250.0	18	60	10.00	12	R245-200Q60-18H	60.0	C	101.6	218.8	63.0	5.0	6.43	3800	12	R245-18T6..		
	12	60	6.00	10	R245-250Q60-12L	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	9.12	7100	10	R245-12T3..		
	12	60	6.00	14	R245-250Q60-12M	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.93	7100	14	R245-12T3..		
	12	60	6.00	24	R245-250Q60-12H	60.0	C	101.6	262.5	63.0	3.0	8.74	7100	24	R245-12T3..		
	18	60	10.00	10	R245-250Q60-18M	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	17.22	3400	10	R245-18T6..		
18	60	10.00	14	R245-250Q60-18H	60.0	C	101.6	268.8	63.0	5.0	16.00	3400	14	R245-18T6..			

Ersatzteile				
DC		Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
50.00-250.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09
80.00-100.00	18	5513 020-55		
125.00-250.00	18	5513 020-26	5322 472-03	5512 090-10

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I12



L2



M1



N23



N6

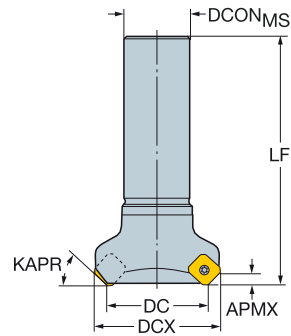


N9

CoroMill® 245 Planfräser

Zylinderschaft

KAPR 45°



						Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
32.0	12	32	6.00	3	R245-032A32-12M	32.0	44.5	39.0	117.0	3.0	0.97	18250	3	R245-12T3..
40.0	12	32	6.00	3	R245-040A32-12L	32.0	52.5	39.0	120.0	3.0	1.06	18250	3	R245-12T3..
50.0	12	32	6.00	3	R245-050A32-12L	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.28	16250	3	R245-12T3..
	12	32	6.00	4	R245-050A32-12M	32.0	62.5	39.0	120.0	3.0	1.33	16250	4	R245-12T3..
63.0	12	32	6.00	4	R245-063A32-12L	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.48	14400	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	5	R245-063A32-12M	32.0	75.5	39.0	120.0	3.0	1.49	14400	5	R245-12T3..
80.0	12	32	6.00	4	R245-080A32-12L	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.80	12700	4	R245-12T3..
	12	32	6.00	6	R245-080A32-12M	32.0	92.5	39.0	120.0	3.0	1.74	12700	6	R245-12T3..

Ersatzteile				
DC		Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
32.00	12	5513 020-01		
40.00-80.00	12	5513 020-01	5322 472-01	5512 090-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I12



L2



N23



N6



N9

CoroMill® 425

Leicht einstellbares Schlichtkonzept zum Planfräsen

Anwendungsbereich

- Plan-Schlichtfräsen von Gusswerkstoffen
- Hauptbauteile: Motorblöcke und Zylinderköpfe
- Weitere Bauteile: Achsgehäuse, Bremsträger, Kurbelgehäuse

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Einfache Anwendung
- Acht Schneidkanten
- Präzises und zuverlässiges Einstellsystem



www.sandvik.coromant.com/coromill425

Kupplungen

- Fräsdorn
- Cap-Aufnahme

Wendeschneidplatten

- Acht Schneidkanten

Einstellbare Wiper-Wendeschneidplatten

CoroMill® 425 ist mit einer einfachen Einstellung der Wiper-Wendeschneidplatten entwickelt worden. Diese können sowohl nach oben als auch nach unten verstellt werden, ohne die Spannschraube der Kassette zu lösen. Das Einstellsystem ist äußerst stabil und präzise ausgeführt.



I14

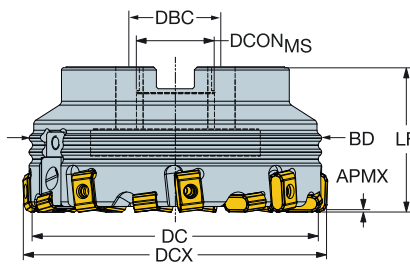


I15

CoroMill® 425 Planfräser

Fräsdorn

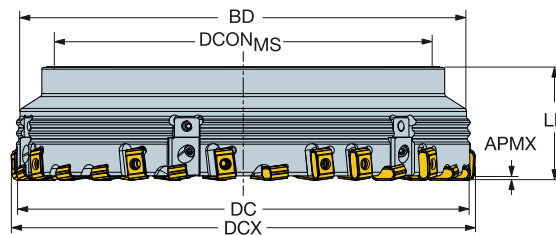
STDNO ISO6462
KAPR 25°



							Abmessungen, mm										
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
100.0	17	32	0.9	2	12	425-100Q32-17H	32.0	A	107.0	101.9	63.0	3.0	2.23	4770	12	425N-1707	
125.0	17	40	0.9	2	16	425-125Q40-17H	40.0	B	132.0	126.6	63.0	3.0	3.45	3820	16	425N-1707	
160.0	17	40S	0.9	3	18	425-160Q40-17H	40.0	C	66.7	167.0	161.3	63.0	3.0	5.10	2980	18	425N-1707
200.0	17	60	0.9	3	24	425-200Q60-17H	60.0	C	101.6	207.0	201.1	63.0	3.0	7.69	2390	24	425N-1707
250.0	17	60	0.9	6	30	425-250Q60-17H	60.0	C	101.6	257.0	251.1	63.0	3.0	12.99	1910	30	425N-1707

Cap-Aufnahme

KAPR 25°



							Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
250.0	17	250	0.9	6	30	425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707	
17	250	0.9	6	30	L425-250P-17H	203.7	257.0	251.1	63.0	3.0	9.62	1910	30	425N-1707		
315.0	17	315	0.9	6	36	425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707	
17	315	0.9	6	36	L425-315P-17H	268.7	322.0	316.1	63.0	3.0	13.60	1520	36	425N-1707		
355.0	17	355	0.9	6	48	425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707	
17	355	0.9	6	48	L425-355P-17H	308.7	362.0	356.1	63.0	3.0	16.45	1340	48	425N-1707		
400.0	17	400	0.9	9	54	425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707	
17	400	0.9	9	54	L425-400P-17H	353.7	407.0	401.1	63.0	3.0	20.09	1190	54	425N-1707		
500.0	17	500	0.9	9	54	425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	30.92	950	54	425N-1707	
17	500	0.9	9	54	L425-500P-17M	453.7	507.0	501.1	63.0	3.0	42.00	950	54	425N-1707		

Ersatzteile

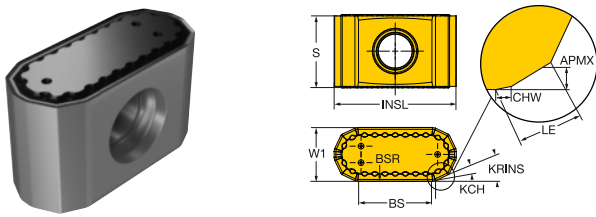
Spannschraube	Spannkeil	Schraube	Schraube	Schraube für Wendeschneidplatte	Fräsdorn
3212 012-260	5332 010-09	5516 035-09	5513 014-75	5513 020-13	R425-CA-17-2

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 425 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 25°



						K		Abmessungen, mm								
				Bestellnummer		1010	1020	3220	3330	K20W	W1	LE	S	BS	BSR	
Leicht	KLW	17	14°	0.4	425N-1707E-KLW12	★	☆	☆	☆	☆	7.5	2.1	10.00	10.4	1250.0	



I14



I154



I175



N23



N10



CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräser
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill® 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill® 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P- und ISO K-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.

CoroMill® 745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.



Differentialteilung

Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzendende Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendepaltenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.



I17



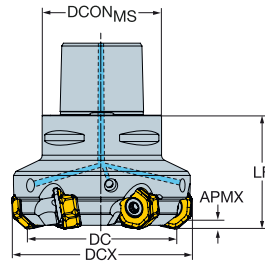
I19

CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

42°



						Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	C5	5.20	3	5	745-063C5-21M	50.0	78.2	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	5	745-063C6-21M	63.0	78.2	60.0	12.0	1.84	5894	5	745R-2109	
	21	C5	5.20	3	7	745-063C5-21H	50.0	78.2	60.0	12.0	1.34	5894	7	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	7	745-063C6-21H	63.0	78.2	60.0	12.0	1.66	5894	7	745R-2109	
80.0	21	C6	5.20	3	6	745-080C6-21M	63.0	95.2	60.0	12.0	2.21	5324	6	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	6	745-080C8-21M	80.0	95.2	65.0	12.0	3.12	5324	6	745R-2109	
	21	C6	5.20	3	9	745-080C6-21H	63.0	95.2	60.0	12.0	2.09	5324	9	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	9	745-080C8-21H	80.0	95.2	65.0	12.0	3.23	5324	9	745R-2109	
100.0	21	C8	5.20	3	7	745-100C8-21M	80.0	115.2	65.0	12.0	3.66	4765	7	745R-2109	
	21	C8	5.20	3	11	745-100C8-21H	80.0	115.2	65.0	12.0	3.62	4765	11	745R-2109	

Ersatzteile

Schraube für
Wendeschneid-
platte

5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I19



L2



N23



N9



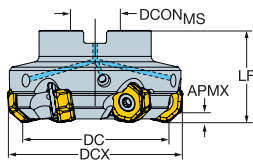
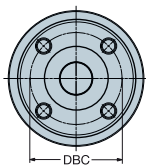
N15

CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO6462
42°



						Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21M	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.80	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	5	745-063Q22-21MD	22.0	A	78.2	46.0	12.0	0.83	5894	5	745R-2109		
	21	22	5.20	3	7	745-063Q22-21H	22.0	A	78.2	50.0	12.0	0.98	5894	7	745R-2109		
80.0	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21M	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.48	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	6	745-080Q27-21MD	27.0	A	95.2	48.0	12.0	1.38	5324	6	745R-2109		
	21	27	5.20	3	9	745-080Q27-21H	27.0	A	95.2	50.0	12.0	1.37	5324	9	745R-2109		
100.0	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21M	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.19	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	7	745-100Q32-21MD	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.12	4765	7	745R-2109		
	21	32	5.20	3	11	745-100Q32-21H	32.0	A	115.2	50.0	12.0	2.01	4765	11	745R-2109		
125.0	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21M	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.75	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	8	745-125Q40-21MD	40.0	B	140.2	54.0	12.0	2.95	4216	8	745R-2109		
	21	40	5.20	3	14	745-125Q40-21H	40.0	B	140.2	63.0	12.0	3.53	4216	14	745R-2109		
160.0	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21M	40.0	B	175.2	63.0	12.0	5.26	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	10	745-160Q40-21MD	40.0	B	175.2	60.0	12.0	4.70	3675	10	745R-2109		
	21	40	5.20	3	16	745-160Q40-21H	40.0	B	175.2	63.0	12.0	4.75	3675	16	745R-2109		
200.0	21	60	5.20	0	14	745-200Q60-21M	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.31	3292	14	745R-2109	
	21	60	5.20	0	21	745-200Q60-21H	60.0	C	101.6	215.2	63.0	12.0	6.61	3292	21	745R-2109	
250.0	21	60	5.20	0	16	745-250Q60-21M	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.40	2998	16	745R-2109	
	21	60	5.20	0	26	745-250Q60-21H	60.0	C	101.6	264.4	63.0	12.0	9.00	2998	26	745R-2109	

Ersatzteile		
DC	Kühlmittel-schraube	Schraube für Wendeschneidplatte
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



N9



N15

CoroMill® 360

Planfräser für die Schwerzerspannung

ISO-Anwendungsbereich:



Anwendungsbereich

- Schwere Planfräsbearbeitung

Vorteile und Merkmale

- Austauschbare Schneidplattenkassetten mit verzahnten Schnittstellen ermöglichen ein sicheres und genaues Positionieren sowie einfache Bedienung
- Separate Kassetten für jede Plattengröße zum Einsatz in demselben
- Fräskörper senken die Ausfallzeit und den Lagerbestand
- Rechte oder linke Werkzeugausführung erhältlich
- Einzigartige Kassettenlösung



M

H



Die einzigartige Kassettenlösung mit keilgespannten Wendeschneidplatten zeichnet sich durch hohe Sicherheit und einfache Bedienung beim Wendeschneidplattenwechsel aus. Beide Kassettengrößen lassen sich mit ein und demselben Fräskörper verwenden. Es gibt jeweils einen separaten Keil sowie eine Kasette für die entsprechende Plattengröße. Beim Austausch ist auf die jeweils korrekte Größe zu achten.



I21



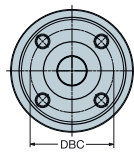
I22

CoroMill® 360 Planfräser

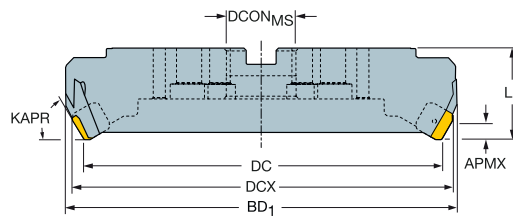
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
60°



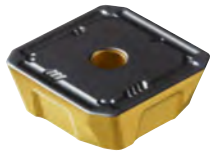
DC		CZC _{MS}	APMX	ZADJ	Bestellnummer		Abmessungen, mm											
DC	APMX	ZADJ	ZADJ	ZADJ	ZADJ	ZADJ	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID
160.0	19	40	13.0	6	6	360-160Q40-Z6D19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	16.11	795	6	360R-1906	
19	40	13.0	8	8	360-160Q40-Z8E19	40.0	B	175.0	186.6	13.0	80.0	16.0	10.66	795	8	360R-1906		
28	40	18.0	8	8	360-160Q40-Z8E28	40.0	B	180.8	186.2	18.0	80.0	16.0	15.47	795	8	360R-2807		
200.0	19	60	13.0	8	8	360-200Q60-Z8D19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.96	640	8	360R-1906
19	60	13.0	10	10	360-200Q60-Z10E19	60.0	C	101.6	215.0	226.6	13.0	80.0	16.0	19.78	640	10	360R-1906	
28	60	18.0	10	10	360-200Q60-Z10E28	60.0	C	101.6	220.8	226.2	18.0	80.0	16.0	15.20	640	10	360R-2807	
250.0	19	60	13.0	10	10	360-250Q60-Z10D19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	26.77	510	10	360R-1906
19	60	13.0	12	12	360-250Q60-Z12E19	60.0	C	101.6	265.0	276.6	13.0	80.0	16.0	27.00	510	12	360R-1906	
28	60	18.0	10	10	360-250Q60-Z10D28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.50	510	10	360R-2807	
28	60	18.0	12	12	360-250Q60-Z12E28	60.0	C	101.6	270.8	276.2	18.0	80.0	16.0	26.13	510	12	360R-2807	
315.0	19	60	13.0	12	12	360-315Q60-Z12D19	60.0	C	330.0	341.6	13.0	80.0	16.0	42.32	405	12	360R-1906	
28	60	18.0	12	12	360-315Q60-Z12D28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	39.90	405	12	360R-2807		
28	60	18.0	15	15	360-315Q60-Z15E28	60.0	C	335.8	341.2	18.0	80.0	16.0	34.00	405	15	360R-2807		
400.0	19	60	13.0	15	15	360-400Q60-Z15D19	60.0	C	415.0	426.6	13.0	80.0	16.0	60.00	320	15	360R-1906	
28	60	18.0	15	15	360-400Q60-Z15D28	60.0	C	420.8	426.2	18.0	80.0	16.0	58.00	320	15	360R-2807		

Ersatzteile					
DC	Fräsdorn	Spannkeil für Wendeschneidplatte	Schraube für Wendeschneidplatten-Spannkeil	Spannkeil für Kassetten	Schraube für Kassetten-Spannkeil
160.00-315.00	19	360R-CA-19	360R-IW-19	267.21-830	5431 105-08
200.00-400.00	28	360R-CA-28	360R-IW-28	267.21-830	5431 105-08

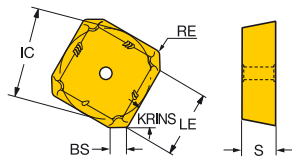
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 360 Wendschneidplatten zum Fräsen



KRINS 60°



	SSC	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
				P				M		K		IC	LE	S	BS	BSR			
				2030	2040	3040	4220	4330	4340	2030	2040						3040	3330	4220
Schwer	KH	19	1.60	360R-19 06M-KH			☆								18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-KH			☆								28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
		1.70	360R-28 07M-KH			☆									28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	MH	19	1.60	360L-1906M-MH			☆								18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-MH	☆	☆				☆	☆					18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		28	1.70	360L-2807M-MH			☆								28.5	20.0	7.94	4.6	200.0
	1.70	360R-28 07M-MH	☆	☆				☆	☆					28.5	20.0	7.94	4.6	200.0	
	PH	19	1.60	360L-1906M-PH				☆							18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
		1.60	360R-19 06M-PH			☆	☆			☆			☆	☆	18.9	15.0	6.35	2.2	200.0
28		1.70	360L-2807M-PH				☆						☆	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0	
1.70	360R-28 07M-PH			☆	☆			☆			☆	☆	28.5	20.0	7.94	4.6	200.0		



I21



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 365

Zuverlässige Planfräsbearbeitung in Guss- und Stahlwerkstoffen

ISO-Anwendungsbereich



Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten

Vorteile und Merkmale

- Einzigartiges Design mit acht echten Schneidkanten für eine hochproduktive Zerspanung und niedrigere Kosten pro Bauteil
- Die mehrschneidige, selbstpositionierende Wendeschneidplatte sorgt für einen stabilen und zuverlässigen Zerspanprozess
- Coromant Capto® Kupplung oder Fräsdornaufnahme
- Ausführung mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr
- Zur einfachen Identifizierung sind Geometrie und Sorte auf der Wendeschneidplatte mit Laser aufgebracht
- Wiper-Wendeschneidplatten für verbesserte Oberflächengüte



CoroMill® 365 ist ein unverzichtbares Planfräskonzept für die Schrupp- bis Vorschlichtbearbeitung von Bauteilen aus Guss und Stahl. Es lässt sich für die Großserienproduktion sowie für Anwendungen einsetzen, bei denen eine hohe Zerspanungsleistung gefordert wird.

Wendeschneidplatten

- Die Werkzeugausführung bietet eine große Kontaktfläche sowie eine optimale Verteilung der Schnittkräfte.



I24



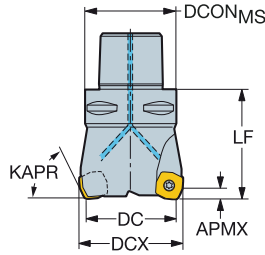
I26

CoroMill® 365 Planfräser

Coromant Capto®

Schraubspannsystem

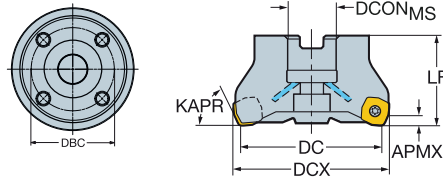
KAPR 65°



						Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
60.0	15	C6	6.0	3	5	R365-063C6-S15M	63.0	69.7	60.0	3.0	1.88	13600	5	R365-1505ZNE

Fräsdorn Schraubspannsystem

STDNO
KAPR ISO6462
65°



						Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
50.0	15	22	6.0	1	5	R365-050Q22-S15H	22.0	A	56.7	50.0	3.0	0.68	15700	5	R365-1505ZNE
63.0	15	22	6.0	1	5	R365-063Q22-S15M	22.0	A	69.7	50.0	3.0	1.00	13600	5	R365-1505ZNE
15	22	6.0	1	6	R365-063Q22-S15H	22.0	A	69.7	50.0	3.0	0.98	13600	6	R365-1505ZNE	
80.0	15	27	6.0	1	6	R365-080Q27-S15M	27.0	A	86.7	50.0	3.0	1.70	11500	6	R365-1505ZNE
15	27	6.0	1	8	R365-080Q27-S15H	27.0	A	86.7	50.0	3.0	1.68	11500	8	R365-1505ZNE	
100.0	15	32	6.0	1	7	R365-100Q32-S15M	32.0	A	106.7	50.0	3.0	2.20	9900	7	R365-1505ZNE
15	32	6.0	1	10	R365-100Q32-S15H	32.0	A	106.7	50.0	3.0	2.20	9900	10	R365-1505ZNE	
125.0	15	40	6.0	1	8	R365-125Q40-S15M	40.0	B	131.7	63.0	3.0	3.94	8500	8	R365-1505ZNE
15	40	6.0	1	12	R365-125Q40-S15H	40.0	B	131.7	63.0	3.0	3.87	8500	12	R365-1505ZNE	
160.0	15	40S	6.0	0	10	R365-160Q40-S15M	40.0	C	166.7	63.0	3.0	5.80	7500	10	R365-1505ZNE
15	40S	6.0	0	14	R365-160Q40-S15H	40.0	C	166.7	63.0	3.0	5.76	7500	14	R365-1505ZNE	

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-29

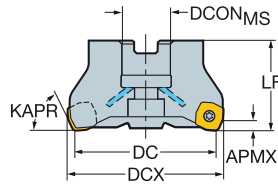
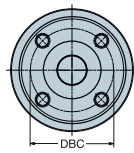
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 365 Planfräser

Fräsdorn

Keilspannpratzensystem

STDNO
KAPRISO6462
65°

					Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
80.0	15	27	6.0	10	R365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	R365-1505ZNE		
	15	27	6.0	10	L365-080Q27-W15H	27.0	A	86.7	50.0	6.0	1.79	11200	10	L365-1505ZNE		
100.0	15	32	6.0	14	R365-100Q32-W15H	32.0	A	106.7	50.0	6.0	2.26	9900	14	R365-1505ZNE		
125.0	15	40	6.0	18	R365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	R365-1505ZNE		
	15	40	6.0	18	L365-125Q40-W15H	40.0	B	131.7	63.0	6.0	4.00	8800	18	L365-1505ZNE		
160.0	15	40S	6.0	22	R365-160Q40-W15H	40.0	C	66.7	166.7	63.0	6.0	5.86	7700	22	R365-1505ZNE	
200.0	15	60	6.0	28	R365-200Q60-W15H	60.0	C	101.6	206.7	63.0	6.0	14.54	6800	28	R365-1505ZNE	
250.0	15	60	6.0	36	R365-250Q60-W15H	60.0	C	101.6	256.7	63.0	6.0	20.16	6100	36	R365-1505ZNE	

Ersatzteile

Schraube für
Spannkeil

Spannkeil

339-831

5431 058-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I26



L2



N23



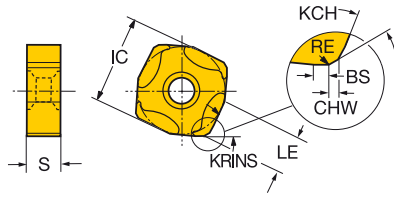
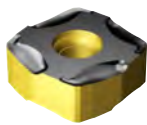
N15



N9

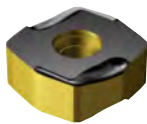
CoroMill® 365 Wendeschneidplatten zum Fräsen

KRINS 65°

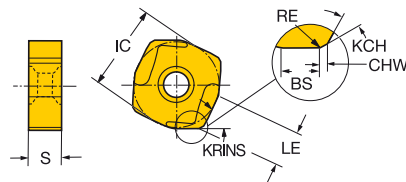


	RE	KCH	CHW	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
					P	M	K		N	S	H		IC	LE	S	BS	BSR									
Leicht	KL	15	30°	0.7	L365-1505ZNE-KL	1130	4220	4330	1130	1010	1020	3330	4220	4330	K200	K20W	1130	1130	1010	1130	4220	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KL						★	☆			☆	☆						15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PL	☆			☆								☆	☆		☆		15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
Mittel	KM	15	0.30	35°	0.7	L365-1505ZNE-KM						☆	★		☆	☆						15.0	6.4	5.66	1.5	
		0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-KM						☆	★		☆	☆							15.0	6.4	5.66	1.5	150.0
	15	0.30	35°	0.7	R365-1505ZNE-PM	☆	☆	★	☆	☆			☆	☆			☆	☆	★	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.5	150.0

KRINS 65°



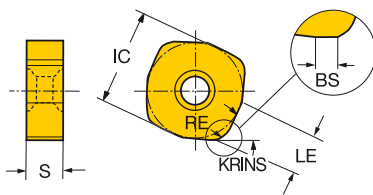
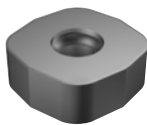
Wiper TECHNOLOGY



	RE	KCH	CHW	Bestellnummer	Abmessungen, mm																					
					P	M	K		H	IC	LE	S	BS	BSR												
Leicht	KW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW4	1030	1130	1030	1130	1020	K20W	3220	3330	1030	1130						15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-KW8					☆	☆	☆	☆								15.0	6.4	5.66	8.0	431.0
	PW4	15	0.55	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW4	☆		☆							☆						15.0	6.4	5.66	4.0	200.0
		15	0.20	35°	0.8	N365-1505ZNE-PW8		☆	☆							☆						15.0	6.4	5.66	8.0	431.0

Keramik, CBN, PKD









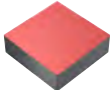
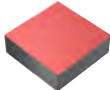
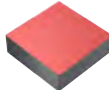
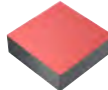
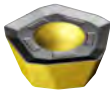
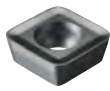







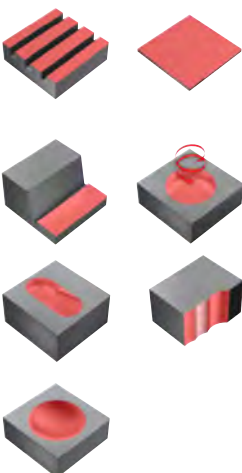
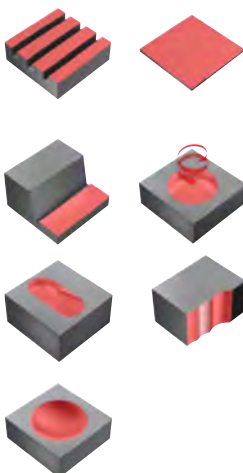
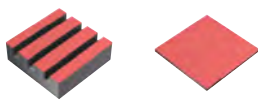
KRINS 65°



	RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
			K	H	IC	LE	S	BS	BSR			
Leicht	15	3.60	N365-1505ZNE	6190	6190	☆	☆	15.0	6.4	5.66	1.2	150.0
Mittel	15	3.60	N365-150536E	☆	☆	☆	☆	15.0	6.4	5.66		



Hochvorschubfräser

	CoroMill® 419	CoroMill® 210	CoroMill® 415	CoroMill® 745
				
Seite	I29	I33	I38	I43
Werkstoff				
Hauptanwendung				
KAPR	19°	10°	15°	25°
D_c mm	17.4 - 85.3	10.9 - 136	4.6 - 23.6	63 - 160
DCX mm	32.0 - 100.0	25 - 160	13 - 32	86.4 - 183.4
APMX mm	2	1.2 - 2	0.85 - 1.2	2.80
Wendeschneidplatte				
Plattensitzgröße	14	09 & 14	05 & 07	21
Kupplungen	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn	Coromant Capto® Zylinderschaft Fräsdorn Schraubkupplung Weldon	Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung	Coromant Capto® Fräsdorn
Innere Kühlschmierstoff- zufuhr				
Optionen			iLock	
Weitere Operationen				

CoroMill® 419

Hochvorschubfräser

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Profilfräsen
- Schrägeintauchen
- Spiralinterpolation
- Bearbeitung von Bauteilen, die große Überhänge erfordern
- Einsatz in Maschinen mit geringer Antriebsleistung sowie bei Prozessen mit instabiler Werkzeugspannung
- Schruppen bis Vorschlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hohe Produktivität bei Anwendungen, die eine leichte Schneidwirkung erfordern
- Lange Standzeit, insbesondere bei schwer zerspanbaren Werkstoffen
- Stabile und robuste Wendeschneidplatten für zuverlässige Zerspanung
- Geringe Leistungsaufnahme
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr bei allen Fräsern erlaubt sowohl eine effiziente Nassbearbeitung als auch eine Druckluftkühlung
- Geringere Axialkräfte mit 19° Eintrittswinkel und einem positiven axialen Neigungswinkel



www.sandvik.coromant.com/coromill419

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Fünf Schneidkanten
- Wendeschneidplatten mit Planfase zum Hochvorschubfräsen und Radiuswendeplatten zum Taschenfräsen
- Breites Angebot an Sorten und Geometrien

L



Weite Teilung

M



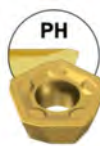
Enge Teilung

H



Extra enge Teilung

Planfräsen



Plan- und Profilfräsen



I29



I31



N6

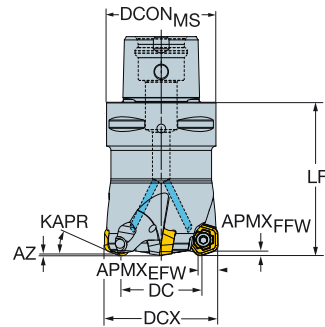
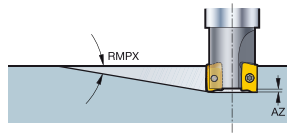
CoroMill® 419 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

19°

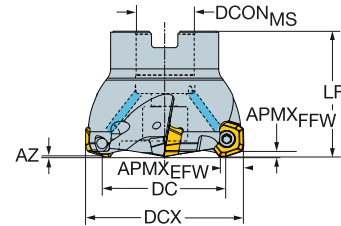
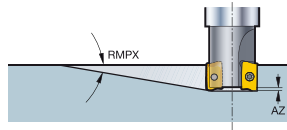


										Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
21.4	14	C3	8.0	2.00	9°	2.0	3	2	419-036C3-14L	32.0	36.0	50.0	5.0	0.36	22400	2	419R-1405
27.4	14	C4	8.0	2.00	8°	2.0	3	3	419-042C4-14M	40.0	42.0	70.0	5.0	0.62	19900	3	419R-1405
37.4	14	C5	8.0	2.00	8°	2.0	3	4	419-052C5-14M	50.0	52.0	70.0	5.0	1.08	17100	4	419R-1405
51.3	14	C6	8.0	2.00	6°	2.0	3	5	419-066C6-14M	63.0	66.0	70.0	5.0	1.73	14600	5	419R-1405
69.3	14	C8	8.0	2.00	5°	2.0	3	6	419-084C8-14H	80.0	84.0	70.0	5.0	3.02	12600	6	419R-1405

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO 6462
19°



										Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
29.4	14	16	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-044Q16-14M	16.0	A	44.0	45.0	5.0	0.37	19300	3	419R-1405
35.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-050Q22-14M	22.0	A	50.0	45.0	5.0	0.43	17600	4	419R-1405
37.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-052Q22-14H	22.0	A	52.0	45.0	5.0	0.50	17100	5	419R-1405
39.4	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	4	419-054Q22-14M	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	8°	2.0	1	5	419-054Q22-14H	22.0	A	54.0	45.0	5.0	0.47	16800	5	419R-1405
48.3	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	4	419-063Q22-14L	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.63	15100	4	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	7°	2.0	1	5	419-063Q22-14M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.58	15100	5	419R-1405
51.3	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	5	419-066Q22-14M	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.66	14600	5	419R-1405
	14	22	8.0	2.00	6°	2.0	1	6	419-066Q22-14H	22.0	A	66.0	50.0	5.0	0.65	14600	6	419R-1405
65.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	5	419-080Q27-14M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.07	13000	5	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-080Q27-14H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.06	13000	6	419R-1405
69.3	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	6	419-084Q27-14M	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.12	12600	6	419R-1405
	14	27	8.0	2.00	5°	2.0	1	7	419-084Q27-14H	27.0	A	84.0	50.0	5.0	1.15	12600	7	419R-1405
85.3	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	6	419-100Q32-14M	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.68	11400	6	419R-1405
	14	32	8.0	2.00	0°	2.0	1	7	419-100Q32-14H	32.0	B	100.0	50.0	5.0	1.69	11400	7	419R-1405

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-78

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I31



L2



M1



N23



N6



N9



N15



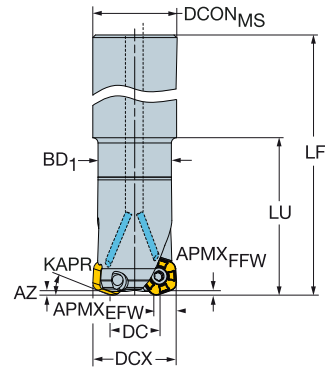
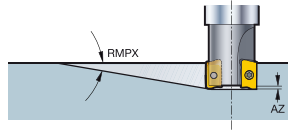
CoroMill® 419 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

19°



Abmessungen, mm

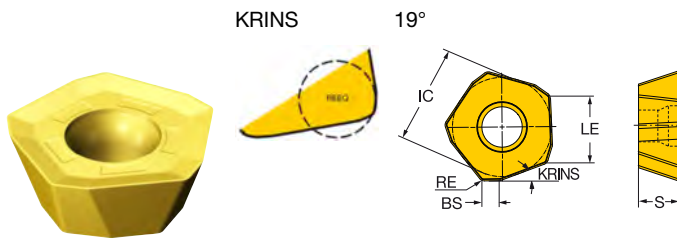
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
17.4	14	32	8.0	2.00	10°	2.0	1	2	419-032A32L-14L	32.0	32.0	28.0	57.0	250.0	60.0	5.0	1.40	24700	2	419R-1405
25.4	14	32	8.0	2.00	8°	2.0	1	3	419-040A32L-14M	32.0	40.0	28.0	250.0	5.0	1.50	20600	3	419R-1405		

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-78

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 419 Wendeschneidplatte zum Fräsen



		RE	Bestellnummer	P						M						K						N	S			H			Abmessungen, mm												
				1040	1130	2040	3040	4220	4330	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1010	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	2040	S30T	S40T	1010	1130	3040	4220	IC	LE	S	BS	REEQ				
Mittel	MM	14	0.80	419R-1405E-MM	☆	★	☆			★	★	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	★	☆	☆								13.5	9.0	5.47	2.0	4.50	
	PM	14	0.80	419R-1405M-PM	☆	★	☆			★	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆										13.5	9.0	5.47	2.0	4.50
	SM	14	3.00	419N-140530E-SM	☆	★	☆			★	★	☆	☆	☆	☆	☆							☆	☆	☆	★	☆	☆										13.5	9.0	5.47	
Schwer	KH	14	3.00	419N-140530M-KH			☆	☆	★							☆	★	★	☆	☆																	13.5	9.0	5.47		4.50
	PH	14	0.80	419R-1405M-PH					☆	★			☆		☆		★	★	☆	☆							★											13.5	9.0	5.47	2.0



I29



I154



I175



N23



N10



CoroMill® 210

Plan- und Tauchfräsen mit hohen Vorschüben

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hoher Tischvorschub aufgrund Spanverdünnungseffekt – hohe Produktivität
- 1. Wahl Planfräser bei der Bearbeitung mit großen Überhängen
- Vielseitiges Fräskonzept. Planfräsen, Aufbohrmöglichkeiten, Schrägeintauchen und Tauchfräsen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr



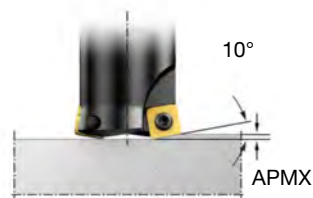
www.sandvik.coromant.com/coromill210

Kupplungen

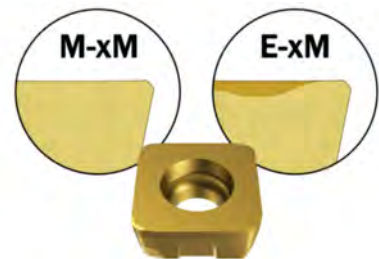
- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Plattengeometrien und Sorten für alle Werkstoffe außer ISO N
- E-xM Geometrie für ausgezeichnete Leistung in Titan



Der Einstellwinkel von 10° ermöglicht extrem hohe Vorschubraten beim Planfräsen.



Empfohlener Vorschub pro Zahn (f_z) ist 1.5 mm für Wendeschneidplatten in der Größe IC 09 und 2 mm (f_z) für Wendeschneidplatten in der Größe IC14.



133



136

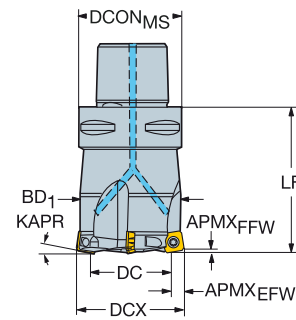
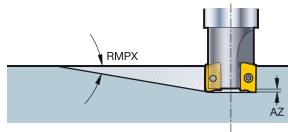
CoroMill® 210 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

10°



											Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
21.9	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	2	R210-036C3-09M	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.44	30900	2	R210-090412M-	
	09	C3	8.0	1.20	7°	1.8	3	3	R210-036C3-09H	32.0	36.0	33.0	50.0	3.0	0.37	30900	3	R210-090412M-	
27.9	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	3	R210-042C4-09M	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.79	27600	3	R210-090412M-	
	09	C4	8.0	1.20	5°	1.8	3	4	R210-042C4-09H	40.0	42.0	39.0	60.0	3.0	0.60	27600	4	R210-090412M-	
28.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	3	R210-052C5-14M	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	3	R210-140512M-	
	14	C5	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-052C5-14H	50.0	52.0	47.7	70.0	5.0	1.21	20800	4	R210-140512M-	
30.0	14	C5	13.0	2.00	5°	2.0	3	4	R210-054C5-14H	50.0	54.0	49.7	70.0	5.0	1.35	23600	4	R210-140512M-	
37.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	4	R210-052C5-09M	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.26	24000	4	R210-090412M-	
	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-052C5-09H	50.0	52.0	49.0	70.0	3.0	1.20	24000	5	R210-090412M-	
39.9	09	C5	8.0	1.20	3°	1.8	3	5	R210-054C5-09H	50.0	54.0	51.0	70.0	3.0	1.15	23600	5	R210-090412M-	
42.0	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	4	R210-066C6-14M	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.02	17700	4	R210-140512M-	
	14	C6	13.0	2.00	3°	2.0	3	5	R210-066C6-14H	63.0	66.0	61.7	72.0	5.0	2.03	17700	5	R210-140512M-	
51.9	09	C6	8.0	1.20	2°	1.8	3	6	R210-066C6-09M	63.0	66.0	63.0	72.0	3.0	2.05	21300	6	R210-090412M-	
58.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	5	R210-082C8-14M	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.50	15100	5	R210-140512M-	
	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-082C8-14H	80.0	82.0	77.7	80.0	5.0	3.46	15100	6	R210-140512M-	
62.0	14	C8	13.0	2.00	2°	2.0	3	6	R210-086C8-14H	80.0	86.0	81.7	80.0	5.0	3.67	14700	6	R210-140512M-	

Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



136



L2



N23



N9



N15

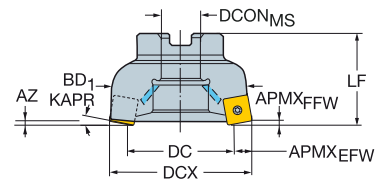
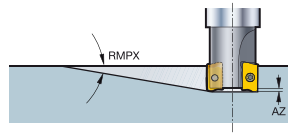
CoroMill® 210 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO
KAPR

ISO6462
10°



										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APM _{XEFW}	APM _{XFFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LF			RPMX	CICT	MIID
35.9	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	4	R210-050Q22-09M	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.43	24500	4	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	3°	1.8	1	5	R210-050Q22-09H	22.0	A	50.0	47.0	50.0	3.0	0.63	24500	5	R210-090412M-
39.0	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q22-14M	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.76	18300	4	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	3°	2.0	1	4	R210-063Q27-14M	27.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.81	18300	4	R210-140512M-
	14	22	13.0	2.00	3°	2.0	1	5	R210-063Q22-14H	22.0	A	63.0	58.7	50.0	5.0	0.50	18300	5	R210-140512M-
48.9	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q22-09M	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.85	21800	5	R210-090412M-
	09	27	8.0	1.20	2°	1.8	1	5	R210-063Q27-09M	27.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	1.05	21800	5	R210-090412M-
	09	22	8.0	1.20	2°	1.8	1	6	R210-063Q22-09H	22.0	A	63.0	60.0	50.0	3.0	0.81	21800	6	R210-090412M-
56.0	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	5	R210-080Q27-14M	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.10	15400	5	R210-140512M-
	14	27	13.0	2.00	2°	2.0	1	6	R210-080Q27-14H	27.0	A	80.0	75.7	50.0	5.0	1.20	15400	6	R210-140512M-
76.0	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	6	R210-100Q32-14M	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.85	13400	6	R210-140512M-
	14	32	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-100Q32-14H	32.0	B	100.0	95.7	50.0	5.0	1.92	13400	7	R210-140512M-
101.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	7	R210-125Q40-14M	40.0	B	125.0	120.7	63.0	5.0	3.83	11400	7	R210-140512M-
136.0	14	40	13.0	2.00	1°	2.0	1	8	R210-160Q40-14M	40.0	B	160.0	155.7	63.0	5.0	5.78	10400	8	R210-140512M-

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
09	5513 020-02
14	5513 020-50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I36



L2



M1



N23



N9

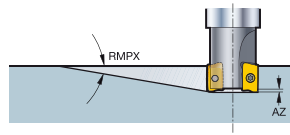
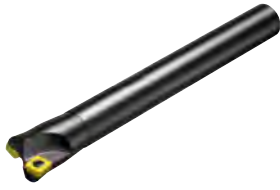


N15

CoroMill® 210 Planfräser

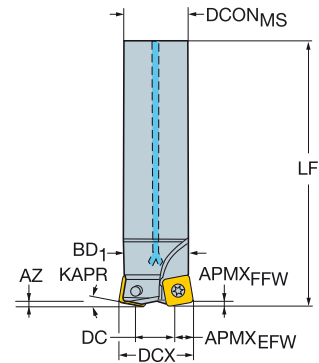
Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser



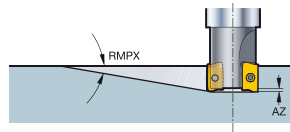
KAPR

10°



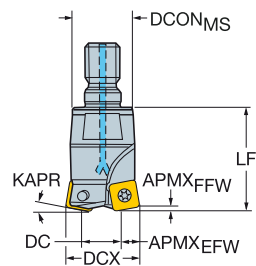
										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CN5C	Chipbreaker		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	20	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025A20-09M	20.0	25.0	22.0	35.0	180.0	3.0	0.54	17200	2	R210-090412M-
17.9	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032A25-09M	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.88	11000	2	R210-090412M-
	09	25	8.0	1.20	8°	1.8	1	3	R210-032A25-09H	25.0	32.0	29.0	45.0	210.0	3.0	0.50	11000	3	R210-090412M-
20.9	09	32	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035A32-09H	32.0	35.0	32.0	45.0	210.0	3.0	1.30	11000	3	R210-090412M-
27.9	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	3	R210-042A32-09M	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.83	8000	3	R210-090412M-
	09	32	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042A32-09H	32.0	42.0	39.0	50.0	250.0	3.0	1.77	8000	4	R210-090412M-

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

10°



										Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CN5C	Chipbreaker		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
10.9	09	M12	8.0	1.20	14°	1.8	1	2	R210-025T12-09M	20.8	25.0	22.0	35.0	3.0	0.24	15000	2	R210-090412M-
17.9	09	M16	8.0	1.20	8°	1.8	1	2	R210-032T16-09M	28.8	32.0	29.0	45.0	3.0	0.36	15000	2	R210-090412M-
20.9	09	M16	8.0	1.20	7°	1.8	1	3	R210-035T16-09H	28.8	35.0	32.0	50.0	3.0	0.37	15000	3	R210-090412M-
27.9	09	M16	8.0	1.20	5°	1.8	1	4	R210-042T16-09H	28.8	42.0	39.0	50.0	3.0	0.44	15000	4	R210-090412M-

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I36



L2



N23



N9



N15



CoroMill® 415

Hochvorschubfräskonzept

Anwendungsbereich

- Planfräsen mit hohen Vorschüben
- Tauchfräsen
- Schrägeintauchen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Spiralinterpolation
- Profilfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Das vielseitige Werkzeug ist für ein breites Anwendungsspektrum ausgelegt.
- Kühlschmierstoffkanäle garantieren optimale Spanabfuhr.
- CoroMill 415 lässt sich mit der Coromant EH-Schnittstelle und schwingungsgedämpften Silent Tools™ Adaptern kombinieren. Das Ergebnis ist eine vibrationsfreie Bearbeitung bei hoher Prozesssicherheit sowie eine deutlich erhöhte Produktivität.
- Einzigartige iLock™ Plattensitz-Schnittstelle sorgt für höhere Prozesssicherheit und bietet eine einfache Handhabung der kleinen Wendeschneidplatten.
- Tailor-Made-Optionen erhältlich



www.sandvik.coromant.com/coromill415

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Die einzigartige iLock™ Lösung bietet einen einfachen und präzisen Wendeplattenwechsel, erhöhte Wiederholgenauigkeit und eine deutlich gesteigerte Standzeit.



138



141

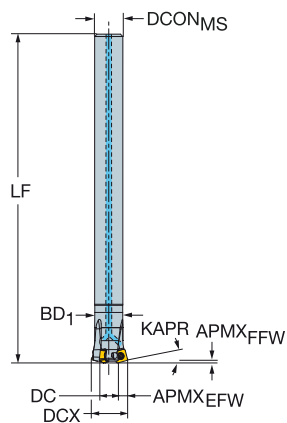
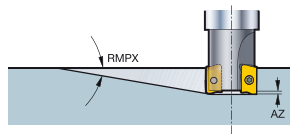
CoroMill® 415 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

15°



		Abmessungen, mm															
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
4.6	05	12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-013A12-05H	12.0	13.0	11.0	15.0	140.0	0.6	0.16	23600	2	415N-050206M
7.6	05	12	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-016A12-05H	12.0	16.0	12.0	15.0	140.0	0.6	0.16	21300	3	415N-050206M
11.6	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 3	415-020A16-05L	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.37	19000	3	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-020A16-05M	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.33	19000	4	415N-050206M
	05	16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-020A16-05H	16.0	20.0	16.0	15.0	200.0	0.6	0.27	19000	5	415N-050206M
13.5	07	20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-025A20-07H	20.0	25.0	19.0	15.0	200.0	1.2	0.50	15700	4	415N-070310M
16.6	05	20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-025A20-05M	20.0	25.0	21.0	15.0	200.0	0.6	0.50	17000	5	415N-050206M
20.5	07	25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-032A25-07H	25.0	32.0	26.0	15.0	250.0	1.2	0.95	13900	5	415N-070310M

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

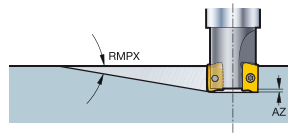
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 415 Planfräser

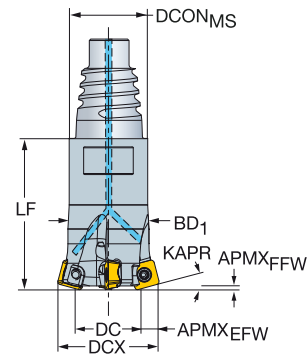
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser



KAPR

15°



								Abmessungen, mm												
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID				
4.6	05	E12	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13EH12-05H	11.7	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.14	23600	2	415N-050206M			
7.6	05	E16	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16EH16-05H	15.5	16.0	12.0	12.0	30.0	0.6	0.06	21300	3	415N-050206M			
8.6	07	E16	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH16-07H	15.5	20.0	14.0	12.0	35.0	1.2	0.17	17500	2	415N-070310M			
	07	E20	4.5	1.20	0.56°	1 2	415-20EH20-07H	19.3	20.0	14.0	15.0	35.0	1.2	0.13	17500	2	415N-070310M			
11.6	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH16-05M	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	4	415N-050206M			
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 4	415-20EH20-05M	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.07	19000	4	415N-050206M			
	05	E16	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH16-05H	15.5	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.16	19000	5	415N-050206M			
	05	E20	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20EH20-05H	19.3	20.0	16.0	13.0	32.0	0.6	0.19	19000	5	415N-050206M			
13.5	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH20-07M	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.08	15700	3	415N-070310M			
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 3	415-25EH25-07M	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.12	15700	3	415N-070310M			
	07	E20	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH20-07H	19.3	25.0	19.0	15.0	35.0	1.2	0.20	15700	4	415N-070310M			
	07	E25	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25EH25-07H	24.2	25.0	19.0	18.0	40.0	1.2	0.18	15700	4	415N-070310M			
16.6	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH20-05M	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.08	17000	5	415N-050206M			
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 5	415-25EH25-05M	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.12	17000	5	415N-050206M			
	05	E20	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH20-05H	19.3	25.0	21.0	13.0	32.0	0.6	0.20	17000	6	415N-050206M			
	05	E25	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25EH25-05H	24.2	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.24	17000	6	415N-050206M			
20.5	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 4	415-32EH25-07M	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.19	13900	4	415N-070310M			
	07	E25	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32EH25-07H	24.2	32.0	26.0	18.0	40.0	1.2	0.16	13900	5	415N-070310M			
23.6	05	E25	3.0	0.85	0.65°	1 7	415-32EH25-05H	24.2	32.0	28.0	15.0	35.0	0.6	0.16	15000	7	415N-050206M			

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



141



L2



N23



N9



N15

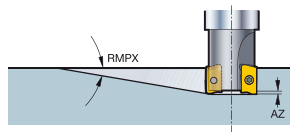


N3

CoroMill® 415 Planfräser

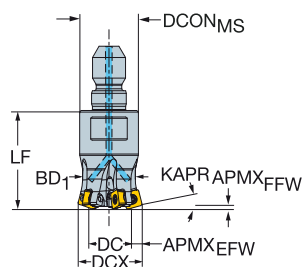
Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser



KAPR

15°



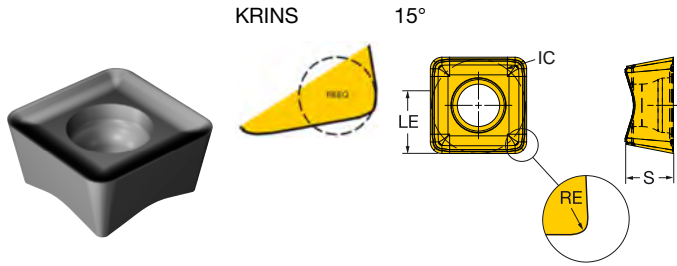
								Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
4.6	05	M8	3.0	0.85	0.85°	1 2	415-13T08-05H	12.8	13.0	11.0	10.0	25.0	0.6	0.02	23600	2	415N-050206M		
7.6	05	M8	3.0	0.85	0.97°	1 3	415-16T08-05H	12.8	16.0	12.0	10.0	25.0	0.6	0.03	21300	3	415N-050206M		
11.6	05	M10	3.0	0.85	0.62°	1 5	415-20T10-05H	17.8	20.0	16.0	12.0	30.0	0.6	0.05	19000	5	415N-050206M		
13.5	07	M12	4.5	1.20	0.61°	1 4	415-25T12-07H	20.8	25.0	19.0	15.0	38.0	1.2	0.09	15700	4	415N-070310M		
16.6	05	M12	3.0	0.85	0.64°	1 6	415-25T12-05H	20.8	25.0	21.0	15.0	35.0	0.6	0.10	17000	6	415N-050206M		
20.5	07	M16	4.5	1.20	0.63°	1 5	415-32T16-07H	28.8	32.0	26.0	15.0	40.0	1.2	0.19	13900	5	415N-070310M		

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
05	5513 020-28
07	5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 415 Wendeschneidplatte zum Fräsen



	RE	Bestellnummer	P		M				S			H		Abmessungen, mm					
			1040	1130	4340	1040	1130	4340	S30T	1130	H13A	S30T	S40T	1010	1130	IC	LE	S	REEQ
Mittel	M30	05 0.60 415N-05 02 06M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.8	2.21	1.50
		05 1.20 415N-05 02 12E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		05 1.20 415N-05 02 12M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	5.0	3.0	2.21	2.00
		07 1.00 415N-07 03 10M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	5.0	3.07	2.20
		07 2.00 415N-07 03 20E-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.20
		07 2.00 415N-07 03 20M-M30	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	★	☆	7.0	3.0	3.07	2.80

415N-05 02 12M-M30 erhöht den DC um 1.0 mm und verringert den DCX um 0.26 mm und LF um 0.13 mm
 415N-07 03 20M-M30 erhöht den DC um 1.7 mm und verringert den DCX um 0.44 mm und LF um 0.22 mm (im Vergleich zum Einsatz eines Werkzeugs mit MIID)



CoroMill® 745

Mehrschneidige Planfräs- und Hochvorschubfräskonzepte

Anwendungsbereich

- Planfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten
- Hochvorschubfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Ein Mehrschneidenkonzept, ideal für die Großserienproduktion, flexible Transferstraßen und bei Anforderung an maximale Maschinenauslastung
- CoroMill 745 mit 42° Einstellwinkel für ISO P-, K-, M- und S-Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 5.2 mm
- CoroMill 745 Hochvorschubfräser mit 25° Einstellwinkel als Produktivitätsbooster für ISO P und ISO K Anwendungen mit Schnitttiefen von APMX 2.8 mm
- Die einzigartige Differentialteilung ist ein hervorragender Problemlöser bei der Bearbeitung vibrationsanfälliger Bauteile und bei instabilen Aufspannungen



CoroMill® 745 Planfräser, siehe Seite I17.

CoroMill® 745 Hochvorschub-Planfräser, siehe Seite I43.

www.sandvik.coromant.com/coromill745

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- 14 Schneidkanten
- Der sichere Plattensitz und die große robuste Wendeschneidplatte mit stabilen Leichtschnitt-Geometrien sind für eine zuverlässige und vorhersagbare Bearbeitung ausgelegt.

Innovative Technologie

Erhältlich mit 42° Einstellwinkel für größere Schnitttiefen und als Hochvorschub-Ausführung mit 25° Einstellwinkel für noch höhere Abtragsraten. Es können dieselben Wendeschneidplatten in beiden Fräsern eingesetzt werden.

Differentialteilung

Die einzigartige Differentialteilung (MD) ist die erste Wahl bei Schruppoperationen mit Anforderungen an eine leichte Schneidwirkung z. B. bei Maschinen mit geringer Antriebsleistung und instabiler Aufspannung. Sie ist die perfekte Lösung, wenn Vibrationen der begrenzende Faktor in der Produktion ist. Länge und Gewicht des Fräserkörpers sind reduziert für gesteigerte Leistung in Anwendungen mit verminderter Produktionsleistung. Der Fräser verfügt über eine mit genetischen Algorithmen optimierte einzigartige Differentialteilung und die Wendepaltenposition ist für eine gleichmäßige Spanabnahme radial kompensiert.



I43



I45

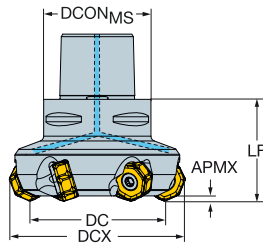
CoroMill® 745 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

KAPR

25°



						Abmessungen, mm								
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
63.0	21	C5	2.80	3	5	725-063C5-21M	50.0	86.4	60.0	12.0	1.30	5894	5	745R-2109
		C6	2.80	3	5	725-063C6-21M	63.0	86.4	60.0	12.0	1.70	5894	5	745R-2109
		C5	2.80	3	7	725-063C5-21H	50.0	86.4	60.0	12.0	1.20	5894	7	745R-2109
		C6	2.80	3	7	725-063C6-21H	63.0	86.4	60.0	12.0	1.60	5894	7	745R-2109
80.0	21	C6	2.80	3	5	725-080C6-21M	63.0	103.4	65.0	12.0	2.06	5324	5	745R-2109
		C8	2.80	3	6	725-080C8-21M	80.0	103.4	65.0	12.0	3.04	5324	6	745R-2109
		C6	2.80	3	9	725-080C6-21H	63.0	103.4	65.0	12.0	1.93	5324	9	745R-2109
		C8	2.80	3	9	725-080C8-21H	80.0	103.4	65.0	12.0	2.91	5324	9	745R-2109
100.0	21	C8	2.80	3	7	725-100C8-21M	80.0	123.4	65.0	12.0	3.67	4765	7	745R-2109
		C8	2.80	3	11	725-100C8-21H	80.0	123.4	65.0	12.0	3.49	4765	11	745R-2109

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



N23



N9



N15



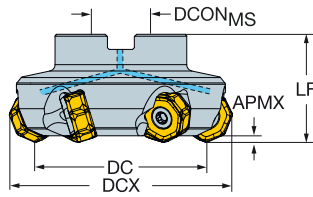
CoroMill® 745 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Hochvorschubfräser

STDNO
KAPR

ISO 6462
25°



						Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
63.0	21	22	2.80	3	5	725-063Q22-21M	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.90	5894	5	745R-2109
	21	22	2.80	3	7	725-063Q22-21H	22.0	A	86.4	50.0	12.0	0.81	5894	7	745R-2109
80.0	21	27	2.80	3	6	725-080Q27-21M	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.36	5324	6	745R-2109
	21	27	2.80	3	9	725-080Q27-21H	27.0	A	103.4	50.0	12.0	1.23	5324	9	745R-2109
100.0	21	32	2.80	3	7	725-100Q32-21M	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.33	4765	7	745R-2109
	21	32	2.80	3	11	725-100Q32-21H	32.0	A	123.4	50.0	12.0	2.18	4765	11	745R-2109
125.0	21	40	2.80	3	8	725-125Q40-21M	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.97	4216	8	745R-2109
	21	40	2.80	3	14	725-125Q40-21H	40.0	B	148.4	63.0	12.0	3.17	4216	14	745R-2109
160.0	21	40	2.80	3	10	725-160Q40-21M	40.0	B	183.4	63.0	12.0	4.86	3675	10	745R-2109
	21	40	2.80	3	16	725-160Q40-21H	40.0	B	183.4	63.0	12.0	5.31	3675	16	745R-2109

Ersatzteile		
DC	Kühlmittelschraube	Schraube für Wendeschneidplatte
63.00	5512 073-01	5513 020-80
80.00	5512 073-02	5513 020-80
100.00	5512 073-05	5513 020-80
125.00-160.00	5512 098-03	5513 020-80
250.00	-	5513 020-80

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I45



L2



M1



N23



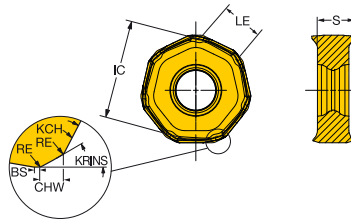
N9



N15

CoroMill® 745 Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 42°



				Bestellnummer	Abmessungen, mm																		
					P					K					IC	LE	S	BS	BSR				
		RE	KCH	CHW		1130	3040	4220	4230	4240	1020	3040	4220	4230	4240	K20D	K20W						
Mittel	M30	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-M30	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
		21	1.00	17°	1.3	745L-2109E-M50				★				☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.5	9.00	0.3	25.0
	M50		1.00	17°	1.3	745R-2109E-M50	★	☆	☆	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0
Schwer	H50	21	1.00	17°	1.3	745R-2109E-H50		☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆	21.0	8.9	9.00	0.3	25.0



143



1154



1175












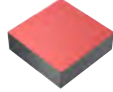
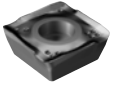


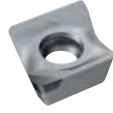





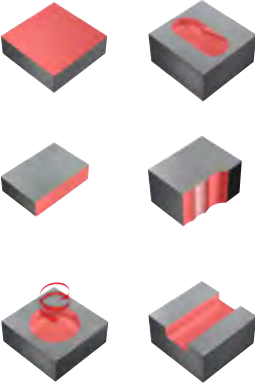

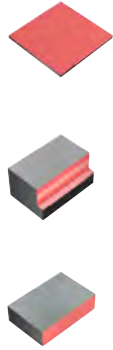


N23



N10

Eckfräser

	CoroMill® 490	CoroMill® 390	CoroMill® 690	CoroMill® 590 Century
				
Seite	147	157	179	183
Werkstoff				
Hauptanwendung				
KAPR	90°	90°	90°	90°
D_c mm	20 - 250	9.7 - 200	40 - 100	40 - 200
APMX mm	5.5 - 10.0	5.8 - 85	46 - 108	11
Wendeschneidplatte				
Plattensitzgröße	8 & 14	07,11,17 & 18	10 & 14	11
Kupplungen	Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Weldon HSK Fräsdorn	Coromant Capto® Coromant EH Zylinderschaft Fräsdorn Weldon Schraubkupplung	Coromant Capto® HSK Fräsdorn	Coromant Capto® HSK Fräsdorn
Innere Kühlschmierstoffzufuhr				
Optionen		Schwingungsgedämpfte Fräskörper erhältlich		Austauschbare Kassettenlösung
Weitere Operationen				

CoroMill® 490

Plan- und Eckfräser für präzise Profile

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Zirkularinterpolation
- Planfräser

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hohe Vielseitigkeit, Präzision und enge Toleranzen
- Leichte und geräuscharme Schneidwirkung mit niedrigen Schnittkräften
- Hohe Produktivität mit herausragenden Wendeschneidplattengeometrien und Sorten
- Scharfe Schneidkanten für gratfreie, glatte Profile
- Fertige Bearbeitung in einem Durchgang
- Exakter 90°-Schnitt ohne erkennbare Stufen
- Durch seine Leichtschneideigenschaften lässt er sich ideal in Maschinen mit geringerer Antriebsleistung verwenden. Dadurch ist dieser Fräser auch eine gute Wahl für Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Untermaßschäfte für Fräser mit größerem Durchmesser mit Wendeplatten von 8 mm ermöglichen den Einsatz in kleineren Werkzeughalter
- Übermaß-Ausführungen des Fräsers verbessern die Zugänglichkeit und ermöglichen einen natürlichen Freiraum

www.sandvik.coromant.com/coromill490



Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- HSK
- Verkürzte Schäfte für zylindrische Fräser
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Hartmetall-, CBN- und Keramiksorten

L

M

H



Weite Teilung



Enge Teilung



Extra enge Teilung

Präzision

Die Schneidkanten sind leicht ballig, um eine Ablenkung auszugleichen. Aufgrund dieser Geometrie wird einerseits die Winkelverdrehung während des Eckfräsens minimiert, andererseits werden erkennbare Stufen zwischen wiederholten Durchgängen vermieden.



148



155

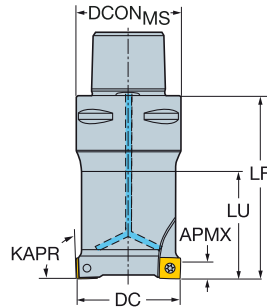


N6

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



						Abmessungen, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
20.0	08	C3	5.50	3	2	490-020C3-08L	32.0	40.0	80.0	40.0	1.2	0.37	48500	2	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	2	490-020C4-08L	40.0	40.0	70.0	40.0	1.2	0.62	39000	2	490R-08T308
25.0	08	C3	5.50	3	3	490-025C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.39	40400	3	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	3	490-025C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.43	39000	3	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	3	490-025C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.85	28000	3	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	3	490-025C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.41	20000	3	490R-08T308
32.0	08	C3	5.50	3	4	490-032C3-08M	32.0	60.0	80.0	60.0	1.2	0.50	33900	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	4	490-032C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.75	33900	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-032C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	0.90	28000	4	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	4	490-032C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.44	20000	4	490R-08T308
36.0	08	C3	5.50	3	4	490-036C3-08M	32.0	30.0	50.0	30.0	1.2	0.55	31300	4	490R-08T308
40.0	08	C4	5.50	3	4	490-040C4-08M	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.82	29300	4	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	4	490-040C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.09	28000	4	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-040C4-08H	40.0	45.0	70.0	45.0	1.2	0.88	29300	6	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	6	490-040C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.10	28000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	6	490-040C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.62	20000	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-040C4-14M	40.0	45.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	3	490R-1404
	14	C5	10.00	3	3	490-040C5-14M	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.02	26400	3	490R-1404
	14	C6	10.00	3	3	490-040C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.56	20000	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-040C4-14H	40.0	70.0	70.0	45.0	3.0	0.82	26400	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	4	490-040C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.03	26400	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-040C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.52	20000	4	490R-1404
44.0	08	C4	5.50	3	5	490-044C4-08M	40.0	40.0	60.0		1.2	0.83	27600	5	490R-08T308
	08	C4	5.50	3	6	490-044C4-08H	40.0	40.0	60.0		1.2	0.79	27600	6	490R-08T308
	14	C4	10.00	3	3	490-044C4-14M	40.0	45.0	70.0		3.0	0.89	24600	3	490R-1404
	14	C4	10.00	3	4	490-044C4-14H	40.0	70.0	70.0		3.0	0.89	24600	4	490R-1404
50.0	08	C5	5.50	3	5	490-050C5-08M	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.28	25500	5	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	5	490-050C6-08M	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.84	20000	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-050C5-08H	50.0	50.0	75.0	50.0	1.2	1.26	25500	7	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	7	490-050C6-08H	63.0	53.0	80.0	53.0	1.2	1.86	20000	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-050C5-14M	50.0	53.0	75.0	50.0	3.0	1.26	13700	4	490R-1404
	14	C6	10.00	3	4	490-050C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.80	13700	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-050C5-14H	50.0	50.0	75.0	50.0	3.0	1.23	22400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	5	490-050C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	1.75	20000	5	490R-1404
54.0	08	C5	5.50	3	5	490-054C5-08M	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	5	490R-08T308
	08	C5	5.50	3	7	490-054C5-08H	50.0	40.0	60.0		1.2	1.34	24300	7	490R-08T308
	14	C5	10.00	3	4	490-054C5-14M	50.0	60.0	60.0		3.0	1.31	13000	4	490R-1404
	14	C5	10.00	3	5	490-054C5-14H	50.0	60.0	60.0		3.0	1.26	21300	5	490R-1404
63.0	08	C6	5.50	3	6	490-063C6-08M	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.69	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-063C6-08H	63.0	23.0	50.0	23.0	1.2	1.67	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-063C6-14M	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.18	11700	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-063C6-14H	63.0	53.0	80.0	53.0	3.0	2.16	11700	6	490R-1404
66.0	08	C6	5.50	3	6	490-066C6-08M	63.0	28.0	50.0		1.2	1.70	20000	6	490R-08T308
	08	C6	5.50	3	8	490-066C6-08H	63.0	28.0	50.0		1.2	1.72	20000	8	490R-08T308
	14	C6	10.00	3	5	490-066C6-14M	63.0	65.0	65.0		3.0	1.93	11400	5	490R-1404
	14	C6	10.00	3	6	490-066C6-14H	63.0	65.0	65.0		3.0	1.94	11400	6	490R-1404



155



L2



N23



N6



N9

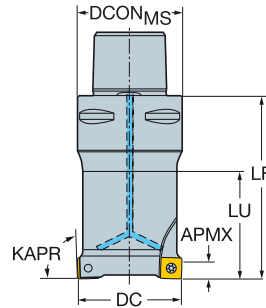


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

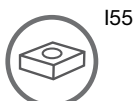
KAPR 90°



						Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
80.0	08	C8	5.50	3	8	490-080C8-08M	80.0	80.0	45.0	1.2	3.73	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-080C8-08H	80.0	80.0	45.0	1.2	3.76	14000	10	490R-08T308	
	14	C6	10.00	3	6	490-080C6-14M	63.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	6	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	6	490-080C8-14M	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	6	490R-1404	
	14	C6	10.00	3	8	490-080C6-14H	63.0	65.0	65.0	3.0	2.33	10100	8	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	8	490-080C8-14H	80.0	80.0	45.0	3.0	3.59	10100	8	490R-1404	
84.0	08	C8	5.50	3	8	490-084C8-08M	80.0	60.0		1.2	3.13	14000	8	490R-08T308	
	08	C8	5.50	3	10	490-084C8-08H	80.0	60.0		1.2	3.19	14000	10	490R-08T308	
	14	C8	10.00	3	6	490-084C8-14M	80.0	70.0		3.0	3.39	9800	6	490R-1404	
	14	C8	10.00	3	8	490-084C8-14H	80.0	70.0		3.0	3.39	9800	8	490R-1404	

Ersatzteile			
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

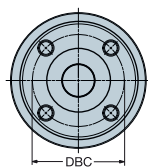


CoroMill® 490 Eckfräser

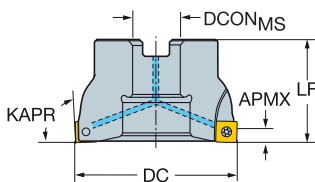
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



							Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	08	16	5.50	1	4	490-040Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.46	29300	4	490R-08T308	
	08	16	5.50	1	6	490-040Q16-08H	16.0	A	40.0	1.2	0.23	29300	6	490R-08T308	
44.0	08	16	5.50	1	5	490-044Q16-08M	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27600	5	490R-08T308	
50.0	08	22	5.50	1	4	490-050Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.66	25500	4	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	5	490-050Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.48	25500	5	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	7	490-050Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.37	25500	7	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	4	490-050Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.38	13700	4	490R-1404	
	14	22	10.00	1	5	490-050Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.36	22400	5	490R-1404	
54.0	08	22	5.50	1	5	490-054Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.69	24300	5	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	4	490-054Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.67	13000	4	490R-1404	
63.0	08	22	5.50	1	5	490-063Q22-08L	22.0	A	40.0	1.2	0.77	22200	5	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	6	490-063Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.53	22200	6	490R-08T308	
	08	22	5.50	1	8	490-063Q22-08H	22.0	A	40.0	1.2	0.50	22200	8	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	5	490-063Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.51	11700	5	490R-1404	
	14	22	10.00	1	6	490-063Q22-14H	22.0	A	40.0	3.0	0.71	11700	6	490R-1404	
66.0	08	22	5.50	1	6	490-066Q22-08M	22.0	A	40.0	1.2	0.75	21600	6	490R-08T308	
	14	22	10.00	1	5	490-066Q22-14M	22.0	A	40.0	3.0	0.76	11400	5	490R-1404	
80.0	08	27	5.50	1	6	490-080Q27-08L	27.0	A	50.0	1.2	1.43	19400	6	490R-08T308	
	08	27	5.50	1	8	490-080Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.39	19400	8	490R-08T308	
	08	27	5.50	1	10	490-080Q27-08H	27.0	A	50.0	1.2	1.20	19400	10	490R-08T308	
	14	27	10.00	1	6	490-080Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.11	10100	6	490R-1404	
	14	27	10.00	1	8	490-080Q27-14H	27.0	A	50.0	3.0	1.12	10100	8	490R-1404	
84.0	08	27	5.50	1	8	490-084Q27-08M	27.0	A	50.0	1.2	1.78	18900	8	490R-08T308	
	14	27	10.00	1	6	490-084Q27-14M	27.0	A	50.0	3.0	1.61	9800	6	490R-1404	
100.0	08	32	5.50	0	6	490-100Q32-08L	32.0	B	50.0	1.2	2.15	17100	6	490R-08T308	
	08	32	5.50	0	8	490-100Q32-08M	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	8	490R-08T308	
	08	32	5.50	0	10	490-100Q32-08H	32.0	B	50.0	1.2	2.10	17100	10	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	5	490-100Q32-14L	32.0	B	50.0	3.0	2.07	8900	5	490R-1404	
	14	32	10.00	1	7	490-100Q32-14M	32.0	B	50.0	3.0	1.99	8900	7	490R-1404	
	14	32	10.00	1	10	490-100Q32-14H	32.0	B	50.0	3.0	2.00	8900	10	490R-1404	
125.0	08	40	5.50	0	8	490-125Q40-08L	40.0	B	63.0	1.2	3.51	15200	8	490R-08T308	
	08	40	5.50	0	10	490-125Q40-08M	40.0	B	63.0	1.2	3.44	15200	10	490R-08T308	
	08	40	5.50	0	12	490-125Q40-08H	40.0	B	63.0	1.2	3.46	15200	12	490R-08T308	
	14	40	10.00	1	6	490-125Q40-14L	40.0	B	63.0	3.0	3.37	7800	6	490R-1404	
	14	40	10.00	1	8	490-125Q40-14M	40.0	B	63.0	3.0	3.05	7800	8	490R-1404	
	14	40	10.00	1	12	490-125Q40-14H	40.0	B	63.0	3.0	3.29	7800	12	490R-1404	
160.0	14	40S	10.00	0	8	490-160Q40-14L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.05	6800	8	490R-1404
	14	40S	10.00	0	12	490-160Q40-14M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.01	6800	12	490R-1404
	14	40S	10.00	0	15	490-160Q40-14H	40.0	C	66.7	63.0	3.0	5.06	6800	15	490R-1404
200.0	14	60	10.00	0	10	490-200Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	13.11	6000	10	490R-1404
	14	60	10.00	0	16	490-200Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	11.79	6000	16	490R-1404
250.0	14	60	10.00	0	12	490-250Q60-14L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	15.50	5300	12	490R-1404
	14	60	10.00	0	18	490-250Q60-14M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	17.52	5300	18	490R-1404

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I55



L2



M1



N23



N6



N9

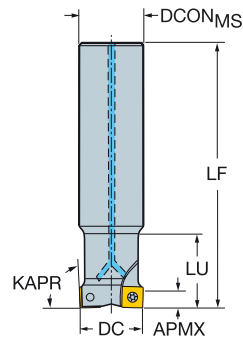


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

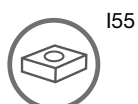
KAPR 90°



						Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPM	CICT	MID		
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020A16-08L	16.0	100.0	1.2	0.24	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020A20-08L	20.0	110.0	25.0	1.2	0.33	48500	2	490R-08T308
22.0	08	20	5.50	1	2	490-022A20L-08L	20.0	170.0		1.2	0.47	20300	2	490R-08T308
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025A20-08L	20.0	110.0		1.2	0.34	40400	2	490R-08T308
	08	25	5.50	1	2	490-025A25-08L	25.0	120.0	32.0	1.2	0.49	40400	2	490R-08T308
	08	20	5.50	1	3	490-025A20-08M	20.0	110.0		1.2	0.32	40400	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	3	490-025A25-08M	25.0	120.0	32.0	1.2	0.46	40400	3	490R-08T308
28.0	08	25	5.50	1	2	490-028A25L-08L	25.0	210.0		1.2	0.84	11000	2	490R-08T308
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032A25-08L	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	3	490-032A32-08L	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	3	490R-08T308
	08	25	5.50	1	4	490-032A25-08M	25.0	120.0		1.2	0.55	33900	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-032A32-08M	32.0	130.0	40.0	1.2	0.81	33900	4	490R-08T308
40.0	08	32	5.50	1	3	490-040A32-08L	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	3	490R-08T308
	08	32	5.50	1	4	490-040A32-08M	32.0	170.0		1.2	1.16	20300	4	490R-08T308
	08	32	5.50	1	6	490-040A32-08H	32.0	170.0		1.2	1.18	20300	6	490R-08T308
	14	32	10.00	1	3	490-040A32-14M	32.0	170.0	3.0	1.12	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	3	490-040A32L-14M	32.0	250.0	3.0	1.77	7600	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040A32-14H	32.0	170.0	3.0	1.13	26400	4	490R-1404	
50.0	14	32	10.00	1	3	490-050A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.07	13700	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-050A32-14M	32.0	120.0	3.0	0.90	13700	4	490R-1404	
63.0	14	32	10.00	1	4	490-063A32-14L	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	4	490R-1404	
	14	32	10.00	1	5	490-063A32-14M	32.0	120.0	3.0	1.43	11700	5	490R-1404	

Ersatzteile			
	Schraube für Wendeschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage
08	5513 020-35		
14	5513 020-72	5322 471-01	5512 090-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I55



L2



N23



N6



N9

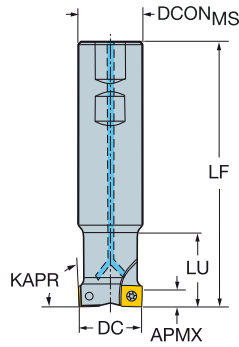


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



						Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
20.0	08	16	5.50	1	2	490-020B16-08L	16.0	WE	25.0	74.0	25.0	1.2	0.20	48500	2	490R-08T308	
	08	20	5.50	1	2	490-020B20-08L	20.0	WE	25.0	76.0	25.0	1.2	0.25	48500	2	490R-08T308	
25.0	08	20	5.50	1	2	490-025B20-08L	20.0	WE	32.0	83.0		1.2	0.28	40400	2	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	3	490-025B25-08M	25.0	WE	32.0	88.0	32.0	1.2	0.37	40400	3	490R-08T308	
32.0	08	25	5.50	1	3	490-032B25-08L	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.46	33900	3	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	3	490-032B32-08L	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	3	490R-08T308	
	08	25	5.50	1	4	490-032B25-08M	25.0	WE	40.0	98.0		1.2	0.47	33900	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	4	490-032B32-08M	32.0	WE	40.0	100.0	40.0	1.2	0.62	33900	4	490R-08T308	
40.0	08	32	5.50	1	4	490-040B32-08M	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.79	29300	4	490R-08T308	
	08	32	5.50	1	6	490-040B32-08H	32.0	WE	50.0	112.0		1.2	0.81	29300	6	490R-08T308	
	14	32	10.00	1	3	490-040B32-14M	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.76	26400	3	490R-1404	
	14	32	10.00	1	4	490-040B32-14H	32.0	WE	50.0	112.0		3.0	0.77	26400	4	490R-1404	

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
08	5513 020-35
14	5513 020-72

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9

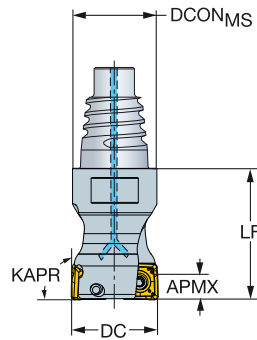


N15

CoroMill® 490 Eckfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



						Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	E20	5.50	1	2	490-020EH20-08L	19.3	30.0	1.2	0.14	48500	2	490R-08T308
25.0	08	E25	5.50	1	2	490-025EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.18	40400	2	490R-08T308
						490-025EH25-08M							
32.0	08	E25	5.50	1	3	490-032EH25-08L	24.2	35.0	1.2	0.21	33900	3	490R-08T308
						490-032EH25-08M							

			Ersatzteile
DC			Schraube für Wendeschneidplatte
20.00	08		5513 020-36
25.00-32.00	08		5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



155



L2



N23



N6



N9



N15

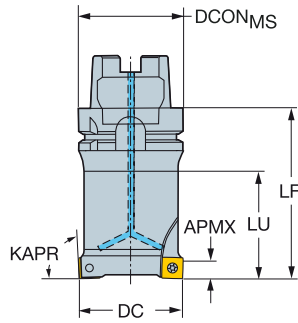


N3

CoroMill® 490 Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

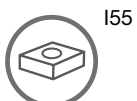
KAPR 90°



						Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
20.0	08	63	5.50	1	2	490-020HA06-08L	63.0	A	95.0	40.0	1.2	1.27	30000	2	490R-08T308
25.0	08	63	5.50	1	3	490-025HA06-08M	63.0	A	95.0	50.0	1.2	1.25	30000	3	490R-08T308
32.0	08	63	5.50	1	4	490-032HA06-08M	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.33	30000	4	490R-08T308
40.0	08	63	5.50	1	6	490-040HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.57	29300	6	490R-08T308
50.0	08	63	5.50	1	5	490-050HA06-08M	63.0	A	95.0	63.0	1.2	1.84	25500	5	490R-08T308
	08	63	5.50	1	7	490-050HA06-08H	63.0	A	95.0	58.0	1.2	1.86	25500	7	490R-08T308
63.0	08	63	5.50	1	6	490-063HA06-08M	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.81	22200	6	490R-08T308
	08	63	5.50	1	8	490-063HA06-08H	63.0	A	70.0	44.0	1.2	1.80	22200	8	490R-08T308
80.0	08	63	5.50	1	8	490-080HA06-08M	63.0	A	70.0		1.2	2.03	19400	8	490R-08T308

Ersatzteile
Schraube für Wendescheidplatte
5513 020-35

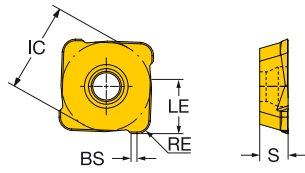
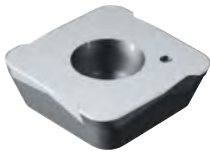
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 490 Wendeschneidplatten zum Fräsen

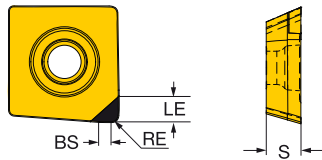
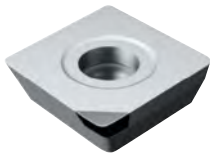
Keramik, CBN, PKD

KRINS 90°



				K	H	Abmessungen, mm				
		RE	Bestellnummer	690	690	IC	LE	S	BS	
Mittel	PO	14	2.00	490R-140420E	★	★	13.8	5.0	3.90	0.8
			2.00	490R-140408E	★		13.8	5.0	3.90	0.8

KRINS 90°



				K	H	Abmessungen, mm				
		RE	Bestellnummer	080	080	IC	LE	S	BS	
Mittel	PO	14	0.80	490R-140408E	★	★	13.8	2.0	3.90	1.5



148



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 390

Vielseitige Eckfräser mit guter Rampfähigkeit für die Mischproduktion

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Wiederholtes Eckfräsen
- Drehfräsen
- Tiefes Eckfräsen
- Kantenfräsen
- Taschenfräsen
- Lineares und spiralförmiges Schrägeintauchen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Enge Toleranzen für hervorragende Oberflächengüte und minimalen Versatz
- Große Schnitttiefen und steiles Schrägeintauchen möglich
- Übermaßausführung für mehr Freiraum verfügbar
- Silent Tools™ mit integrierter Schwingungsdämpfungstechnologie für höheres Zeitspanvolumen und verbesserte Oberflächengüte
- Erhältlich in einer kürzeren Ausführung für den Einsatz in Drehzentren
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr an den meisten Fräsern



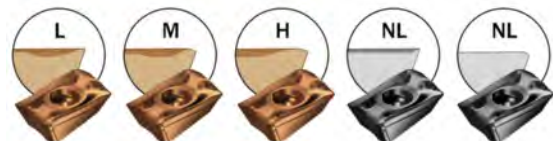
www.sandvik.coromant.com/coromill390

Fräserkörper

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung
- Übermaßausführungen für Fräsdorn, Coromant Capto® und Coromant EH erhältlich
- Verkürzte Schäfte auf zylindrischen Fräsern

Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Hartmetall- und PKD-Sorten
- Die leichtschneidenden Geometrien und Hochleistungssorten von CoroMill sind für den Einsatz niedriger Schnittkräfte sowie für eine vibrationsfreie Bearbeitung zum prozesssicheren Fräsen in allen Werkstoffen ausgelegt.



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Schwingungsgedämpfte Silent Tools Adapter steigern die Produktivität bei langen Überhängen



158



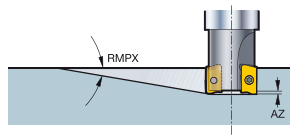
174



N6

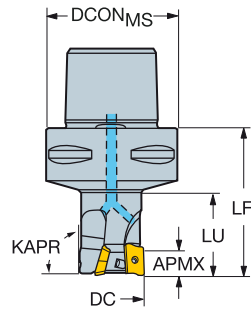
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
16.0	11	C3	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.28	39000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	10°	1.0	3	2	R390-016C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.41	39000	2	R390-11..
20.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C3-11L050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C4-11L	40.0	50.0	25.0	1.2	0.42	34600	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C3-11M050	32.0	50.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C5-11M095	50.0	95.0	40.0	1.2	1.00	34600	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-020C6-11M110	63.0	110.0	40.0	1.2	1.75	34600	3	R390-11..
25.0	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C3-11L050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.31	36500	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C4-11L	40.0	55.0	32.0	1.2	0.42	36500	2	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C3-11M050	32.0	50.0	32.0	1.2	0.28	36500	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C4-11M	40.0	55.0	32.0	1.2	0.44	36500	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C5-11M095	50.0	95.0	45.0	1.2	1.06	36500	3	R390-11..
32.0	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	3	R390-025C6-11M110	63.0	110.0	45.0	1.2	1.60	36500	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C3-11L050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	2	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M050	32.0	50.0	35.0	1.2	0.38	31000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C4-11M	40.0	65.0	40.0	1.2	0.52	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M	50.0	65.0	40.0	1.2	0.88	31000	3	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C5-11M095	50.0	95.0	50.0	1.2	1.10	31000	3	R390-11..
36.0	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.52	31000	3	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	3	R390-032C6-11M110	63.0	110.0	50.0	1.2	1.81	31000	3	R390-11..
	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M050	32.0	50.0		1.2	0.38	29000	3	R390-11..
40.0	11	C3	5.5	10.00	2°	1.0	3	3	R390-036C3-11M075	32.0	75.0		1.2	0.54	29000	3	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C4-11M	40.0	70.0	70.0	1.2	0.82	27000	4	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C5-11M	50.0	75.0	50.0	1.2	1.05	27000	4	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	2°	1.0	3	4	R390-040C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.20	27000	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C4-11H	40.0	70.0	50.0	1.2	0.56	27000	6	R390-11..
	11	C5	5.5	10.00	2°	1.0	3	6	R390-040C5-11H	50.0	75.0	50.0	1.2	1.07	27000	6	R390-11..
44.0	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C4-18M060	40.0	60.0	40.0	3.0	0.48	9200	3	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C5-18M080	50.0	80.0	40.0	3.0	1.13	9200	3	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-040C6-18M100	63.0	100.0	50.0	3.0	1.91	9200	3	R390-18..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M060	40.0	60.0		1.2	0.77	25600	4	R390-11..
	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4-11M075	40.0	75.0		1.2	0.88	25600	4	R390-11..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	2	R390-044C4-18L080	40.0	80.0		3.0	1.10	8600	2	R390-18..
50.0	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M060	40.0	60.0		3.0	0.80	8600	3	R390-18..
	18	C4	1.1	15.40	6°	0.0	3	3	R390-044C4-18M080	40.0	80.0		3.0	1.00	8600	3	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C5-11M060	50.0	60.0	40.0	1.2	1.08	23700	5	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-050C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	1.82	23700	5	R390-11..
54.0	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C5-18M060	50.0	60.0	40.0	3.0	1.08	7900	4	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-050C6-18M080	63.0	80.0	40.0	3.0	1.85	7900	4	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.09	22700	5	R390-11..
63.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5-11M080	50.0	80.0		1.2	1.60	22700	5	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.28	7500	4	R390-18..
	18	C5	1.1	15.40	5°	0.0	3	4	R390-054C5-18M080	50.0	80.0		3.0	1.58	7500	4	R390-18..
	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C5-11M060	50.0	60.0		1.2	1.53	20700	6	R390-11..
18	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-063C6-11M080	63.0	80.0	40.0	1.2	2.25	20700	6	R390-11..
	18	C5	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C5-18M060	50.0	60.0		3.0	1.45	6800	5	R390-18..
	18	C6	1.1	15.40	4°	0.0	3	5	R390-063C6-18M060	63.0	60.0	38.0	3.0	1.81	6800	5	R390-18..



I74



L2



N23



N6



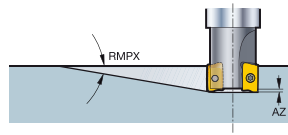
N9



N15

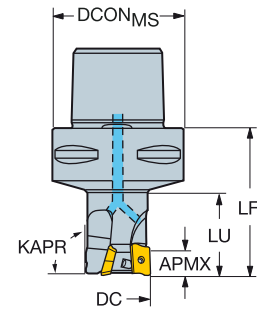
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



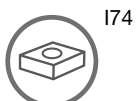
KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	Abmessungen, mm							
									DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
66.0	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M060	63.0	60.0	1.2	1.88	20200	6	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	1°	1.0	3	6	R390-066C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.30	20200	6	R390-11..
	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.83	6700	5	R390-18..
80.0	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	5	R390-066C6-18M080	63.0	80.0	3.0	2.25	6700	5	R390-18..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M060	63.0	60.0	1.2	2.14	18200	7	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	0°	1.0	3	7	R390-080C6-11M080	63.0	80.0	1.2	2.71	18200	7	R390-11..
84.0	18	C6	1.1	15.40	3°	0.0	3	6	R390-080C6-18M060	63.0	60.0	3.0	1.80	5900	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M070	80.0	70.0	3.0	3.39	5800	6	R390-18..
	18	C8	1.1	15.40	2°	0.0	3	6	R390-084C8-18M100	80.0	100.0	3.0	4.50	5800	6	R390-18..

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendschneidplatte
16.00-20.00	11 5513 020-36
25.00-80.00	11 5513 020-35
40.00-84.00	18 5513 020-29

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I74



L2



N23



N6



N9

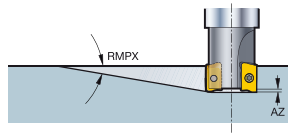


N15

CoroMill® 390 Eckfräser

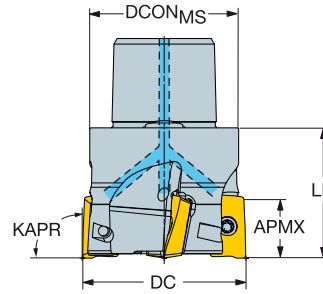
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kurze Ausführung ohne Greifernut



KAPR

90°



									Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
44.0	11	C4	5.5	10.00	1°	1.0	3	4	R390-044C4T-11H	40.0	35.0	1.2	0.40	25600	4	R390-11..
	17	C4	8.5	15.70	3°	1.5	3	4	R390-044C4T-17M	40.0	35.0	3.0	0.35	20600	4	R390-17..
54.0	11	C5	5.5	10.00	1°	1.0	3	5	R390-054C5T-11H	50.0	35.0	1.2	0.62	22700	5	R390-11..
	17	C5	8.5	15.70	2°	1.5	3	5	R390-054C5T-17M	50.0	35.0	3.0	0.94	18200	5	R390-17..

Achtung: Nur zur Segmentspannung.

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
11	5513 020-35
17	5513 020-39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9

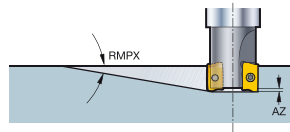


N15

CoroMill® 390 Eckfräser

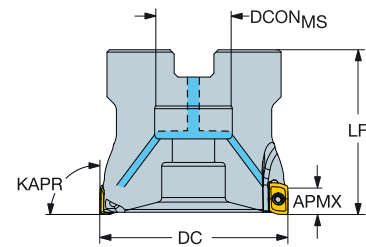
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Eckfräser mit geringem Gewicht



STDNO
KAPR

ISO6462
90°



										Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer			DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-040Q16LW-11L	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	3	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16LW-11M	16.0	A	30.0	1.2	0.05	10000	4	R390-11..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	3	R390-050Q22LW-11L	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	3	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-050Q22LW-11M	22.0	A	30.0	1.2	0.07	10000	4	R390-11..

Ersatzteile			
DC		Schraube für Wendschneidplatte	Schraube
40.00	11	5513 020-35	3213 010-412
50.00	11	5513 020-35	3213 010-461

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



N9



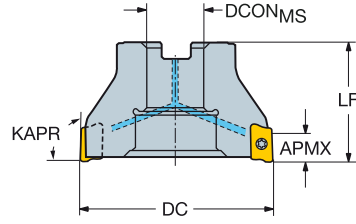
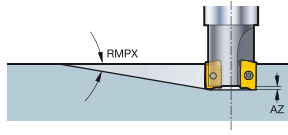
N15

CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO
KAPR

ISO 6462
90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					CICT	MIID			
								DCON _{MS}	ISO	LF	NM	KG			RPMX		
40.0	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	7	R390-040Q16-07M	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	7	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	0°	0.5	1	10	R390-040Q16-07H	16.0	A	35.0	0.5	0.20	21500	10	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.44	27000	4	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040Q16-11H	16.0	A	40.0	1.2	0.50	27000	6	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040Q16-17L	16.0	A	40.0	3.0	0.38	21900	2	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.46	21900	3	R390-17..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040Q16-17H	16.0	A	40.0	3.0	0.20	21900	4	R390-17..
44.0	11	16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-044Q16-11M	16.0	A	40.0	1.2	0.20	25600	4	R390-11..
	17	16	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-044Q16-17M	16.0	A	40.0	3.0	0.20	20600	3	R390-17..
50.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-050Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.35	23700	5	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	7	R390-050Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.38	23700	7	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	3	R390-050Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.35	19000	3	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-050Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.32	19000	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-050Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	19000	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	3	R390-050Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.59	7900	3	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-050Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.58	7900	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	5	R390-050Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7900	5	R390-18..
54.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	5	R390-054Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.39	22600	5	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-054Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.37	18200	4	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	5°	0.0	1	4	R390-054Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.30	7500	4	R390-18..
63.0	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	6	R390-063Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.68	20700	6	R390-11..
	11	22	5.5	10.00	1°	1.0	1	8	R390-063Q22-11H	22.0	A	40.0	1.2	0.48	20700	8	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	4	R390-063Q22-17L	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16500	4	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	5	R390-063Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.48	16500	5	R390-17..
	17	22	8.5	15.70	2°	1.5	1	6	R390-063Q22-17H	22.0	A	40.0	3.0	0.68	16500	6	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	4	R390-063Q22-18L	22.0	A	40.0	3.0	0.81	6800	4	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	5	R390-063Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	5	R390-18..
	18	22	1.1	15.40	4°	0.0	1	6	R390-063Q22-18H	22.0	A	40.0	3.0	0.70	6800	6	R390-18..
66.0	11	22	5.5	10.00	3°	1.0	1	6	R390-066Q22-11M	22.0	A	40.0	1.2	0.72	20200	6	R390-11..
	17	22	8.5	15.70	1°	1.5	1	5	R390-066Q22-17M	22.0	A	40.0	3.0	0.50	16100	5	R390-17..
	18	22	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-066Q22-18M	22.0	A	40.0	3.0	0.71	6700	5	R390-18..
80.0	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	7	R390-080Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.08	18200	7	R390-11..
	11	27	5.5	10.00	0°	1.0	1	10	R390-080Q27-11H	27.0	A	50.0	1.2	0.72	18200	10	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	4	R390-080Q27-17L	27.0	A	50.0	3.0	1.06	14400	4	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-080Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	0.96	14400	6	R390-17..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	8	R390-080Q27-17H	27.0	A	50.0	3.0	0.94	14400	8	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	4	R390-080Q27-18L	27.0	A	50.0	3.0	1.05	5900	4	R390-18..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-080Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.00	5900	6	R390-18..
84.0	11	27	5.5	10.00	3°	1.0	1	7	R390-084Q27-11M	27.0	A	50.0	1.2	1.41	17700	7	R390-11..
	17	27	8.5	15.70	1°	1.5	1	6	R390-084Q27-17M	27.0	A	50.0	3.0	1.07	14100	6	R390-17..
	18	27	1.1	15.40	3°	0.0	1	6	R390-084Q27-18M	27.0	A	50.0	3.0	1.25	5800	6	R390-18..
100.0	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	5	R390-100Q32-17L	32.0	B	50.0	3.0	1.77	12700	5	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	7	R390-100Q32-17M	32.0	B	50.0	3.0	1.73	12700	7	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	0°	1.5	1	9	R390-100Q32-17H	32.0	B	50.0	3.0	1.57	12700	9	R390-17..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	5	R390-100Q32-18L	32.0	B	50.0	3.0	1.83	5200	5	R390-18..
	18	32	1.1	15.40	2°	0.0	1	7	R390-100Q32-18M	32.0	B	50.0	3.0	1.75	5200	7	R390-18..
125.0	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	6	R390-125Q40-17L	40.0	B	63.0	3.0	2.71	11200	6	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	8	R390-125Q40-17M	40.0	B	63.0	3.0	2.70	11200	8	R390-17..
	17	40	8.5	15.70	0°	1.5	1	11	R390-125Q40-17H	40.0	B	63.0	3.0	2.74	11200	11	R390-17..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	6	R390-125Q40-18L	40.0	B	63.0	3.0	2.72	4600	6	R390-18..
	18	40	1.1	15.40	1°	0.0	1	8	R390-125Q40-18M	40.0	B	63.0	3.0	2.76	4600	8	R390-18..



I74



L2



M1



ISO 13399



N23



N6



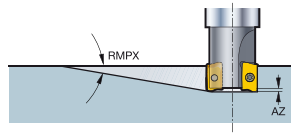
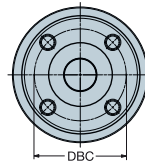
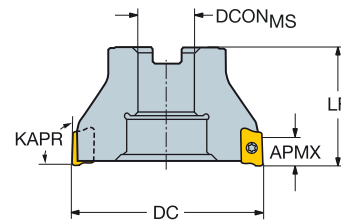
N9



N15

CoroMill® 390 Eckfräser

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

										Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF			RPMX	CICT	MIID	
160.0	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	8	R390-160Q40-18L	40.0	C	66.7	63.0	3.0	3.33	4000	8	R390-18..
	18	40S	1.1	15.40	1°	0.0	0	12	R390-160Q40-18M	40.0	C	66.7	63.0	3.0	4.00	4000	12	R390-18..
200.0	18	60	1.1	15.40	1°	0.0	0	10	R390-200Q60-18L	60.0	C	101.6	63.0	3.0	5.38	3600	10	R390-18..

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
07	5513 020-82
11	5513 020-35
17	5513 020-39
18	5513 020-29

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



M1



N23



N6



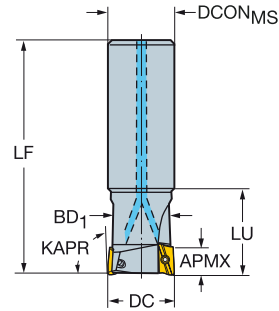
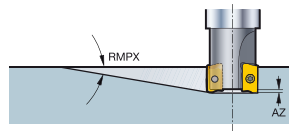
N9

CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



											Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097A10-07L	10.0	9.2	60.0	15.0	0.5	0.07	55600	2	390R-07..
10.0	07	9	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A09L-07L	9.0	9.3	100.0		0.5	0.08	54100	2	390R-07..
	07	10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010A10-07L	10.0	9.3	60.0	15.0	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117A12-07L	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-0117A12-07M	12.0	11.0	70.0	15.0	0.5	0.09	47400	3	390R-07..
12.0	07	10	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A10L-07L	10.0	11.3	120.0		0.5	0.11	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012A12-07L	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	2	390R-07..
	07	12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012A12-07M	12.0	11.3	70.0	18.0	0.5	0.09	46500	3	390R-07..
11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	1	R390-012A16-11L	16.0		95.0	17.2	1.2	0.24	68600	1	R390-11..
13.7	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137A14-07L	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	2	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137A14-07M	14.0	12.9	80.0	15.0	0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A12L-07M	12.0	13.2	140.0		0.5	0.16	33800	3	390R-07..
	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014A14-07M	14.0	13.2	80.0	20.0	0.5	0.12	41400	3	390R-07..
15.7	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157A16-07M	16.0	14.7	90.0	18.0	0.5	0.16	38100	3	390R-07..
16.0	07	14	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A14L-07M	14.0	15.0	160.0		0.5	0.23	24100	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016A16-07M	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	3	390R-07..
	07	16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016A16-07H	16.0	15.0	90.0	25.0	0.5	0.16	37600	4	390R-07..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16-11L	16.0		100.0	25.0	1.2	0.15	41500	2	R390-11..
	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016A16L-11L	16.0		145.0	25.0	1.2	0.23	31000	2	R390-11..
18.0	11	16	5.5	10.00	7°	1.0	1	2	R390-018A16L-11L	16.0		145.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
20.0	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020A20-07M	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.29	32500	4	390R-07..
	07	20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20-07H	20.0	19.0	110.0	25.0	0.5	0.27	32500	5	390R-07..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20-11L	20.0		110.0	25.0	1.2	0.26	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20L-11L	20.0		170.0	40.0	1.2	0.50	20300	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020A20-11M	20.0		110.0	25.0	1.2	0.34	34600	3	R390-11..
22.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022A20L-11L	20.0		170.0		1.2	0.41	20300	2	R390-11..
25.0	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025A25-07M	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.46	28200	5	390R-07..
	07	25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25-07H	25.0	24.0	120.0	32.0	0.5	0.47	28200	7	390R-07..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25-11L	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25L-11L	25.0		210.0	50.0	1.2	0.83	11000	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025A25-11M	25.0		120.0	32.0	1.2	0.42	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025A25-11H	25.0		120.0	32.0	1.2	0.54	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25-17L	25.0		120.0	32.0	3.0	0.50	30800	2	R390-17..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025A25L-17L	25.0		210.0	50.0	3.0	0.84	11000	2	R390-17..
30.0	11	25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-030A25L-11L	25.0		210.0		1.2	0.86	11000	2	R390-11..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32-11L	32.0		130.0	40.0	1.2	0.74	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32L-11L	32.0		250.0	65.0	1.2	1.66	7600	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032A32-11M	32.0		130.0	40.0	1.2	0.82	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032A32-11H	32.0		130.0	40.0	1.2	0.79	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32-17L	32.0		130.0	40.0	3.0	0.82	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032A32L-17L	32.0		250.0	65.0	3.0	1.67	7600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032A32-17M	32.0		130.0	40.0	3.0	0.81	25600	3	R390-17..



174



L2



N23



N6



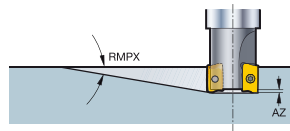
N9



N15

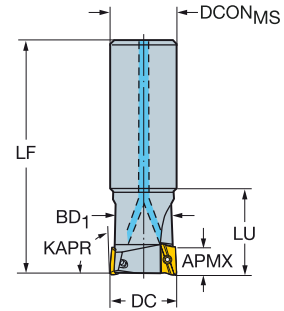
CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32-11L	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	2	R390-11..		
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-040A32L-11L	32.0	250.0	1.2	1.82	7600	2	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040A32-11M	32.0	170.0	1.2	1.16	27000	4	R390-11..			
11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040A32-11H	32.0	170.0	1.2	1.19	27000	6	R390-11..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32-17L	32.0	170.0	3.0	1.19	21900	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040A32L-17L	32.0	250.0	3.0	1.84	7600	2	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040A32-17M	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	3	R390-17..			
17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040A32-17H	32.0	170.0	3.0	1.14	21900	4	R390-17..			

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendschneidplatte
10.00-25.00	07	5513 020-82
12.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-40.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00-40.00	17	5513 020-39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



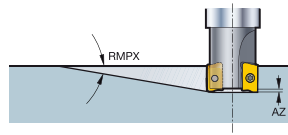
N9



N15

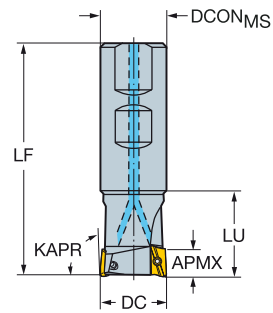
CoroMill® 390 Eckfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
12.0	11	16	5.5	10.00	6°	1.0	1	1	R390-012B16-11L	16.0	WE	68.0	17.2	1.2	0.18	68600	1	R390-11..
16.0	11	16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016B16-11L	16.0	WE	73.0	25.0	1.2	0.11	41500	2	R390-11..
20.0	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020B20-11L	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.19	34600	2	R390-11..
	11	20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020B20-11M	20.0	WE	81.0	25.0	1.2	0.29	34600	3	R390-11..
25.0	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025B25-11L	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.41	36500	2	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025B25-11M	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	3	R390-11..
	11	25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025B25-11H	25.0	WE	88.0	32.0	1.2	0.38	36500	4	R390-11..
	17	25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025B25-17L	25.0	WE	88.0	32.0	3.0	0.41	30800	2	R390-17..
32.0	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032B32-11L	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	2	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032B32-11M	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.68	31000	3	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032B32-11H	32.0	WE	100.0	40.0	1.2	0.65	31000	5	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032B32-17L	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.64	25600	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032B32-17M	32.0	WE	100.0	40.0	3.0	0.62	25600	3	R390-17..
40.0	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-040B32-11M	32.0	WE	110.0		1.2	0.81	27000	4	R390-11..
	11	32	5.5	10.00	2°	1.0	1	6	R390-040B32-11H	32.0	WE	110.0		1.2	0.84	27000	6	R390-11..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	2	R390-040B32-17L	32.0	WE	110.0		3.0	0.82	21900	2	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	3	R390-040B32-17M	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	3	R390-17..
	17	32	8.5	15.70	3°	1.5	1	4	R390-040B32-17H	32.0	WE	110.0		3.0	0.80	21900	4	R390-17..

		Ersatzteile	
DC		Schraube für Wendschneidplatte	
12.00-20.00	11	5513 020-36	
25.00-40.00	11	5513 020-35	
25.00	17	5513 020-37	
32.00-40.00	17	5513 020-39	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



174



L2



N23



N6



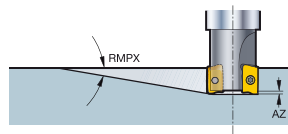
N9



N15

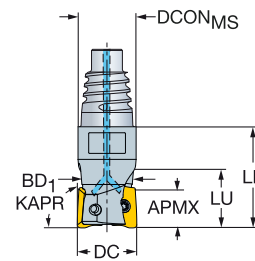
CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
9.7	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-0097EH10-07L	9.7	9.2	12.5	20.0	12.5	0.5	0.12	55600	2	390R-07..
10.0	07	E10	2.0	5.80	7°	0.5	1	2	R390-010EH10-07L	9.7	9.3	12.5	20.0	12.5	0.5	0.07	54100	2	390R-07..
11.7	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-0117EH12-07L	11.7	11.0	11.9	20.0	11.9	0.5	0.04	47400	2	390R-07..
12.0	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	2	R390-012EH12-07L	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.12	46500	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	5°	0.5	1	3	R390-012EH12-07M	11.7	11.3	11.9	20.0	11.9	0.5	0.07	46500	3	390R-07..
13.7	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	2	R390-0137EH12-07L	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.13	42000	2	390R-07..
	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0137EH12-07M	11.7	12.9	20.0	20.0		0.5	0.12	42000	3	390R-07..
14.0	07	E12	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-014EH12-07M	11.7	13.2	20.0	20.0		0.5	0.07	41400	3	390R-07..
15.7	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-0157EH16-07M	15.5	14.7	15.7	25.0	15.7	0.5	0.10	38100	3	390R-07..
16.0	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	3	R390-016EH16-07M	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.09	37600	3	390R-07..
	07	E16	2.0	5.80	3°	0.5	1	4	R390-016EH16-07H	15.5	15.0	15.7	25.0	15.7	0.5	0.14	37600	4	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	10°	1.0	1	2	R390-016EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.08	41500	2	R390-11..
18.0	07	E16	2.0	5.80	2°	0.5	1	3	R390-018EH16-07M	15.5	17.0	25.0	25.0		0.5	0.10	34800	3	390R-07..
	11	E16	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-018EH16-11L	15.5			27.0		1.2	0.11	31000	2	R390-11..
20.0	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	4	R390-020EH20-07M	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.10	32500	4	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020EH20-07H	19.3	19.0	14.4	25.0	14.4	0.5	0.16	32500	5	390R-07..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-020EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.13	34600	3	R390-11..
22.0	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-022EH20-11L	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	2	R390-11..
	11	E20	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-022EH20-11M	19.3			30.0		1.2	0.14	36500	3	R390-11..
25.0	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH20-07M	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	5	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	5	R390-025EH25-07M	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	5	390R-07..
	07	E20	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH20-07H	19.3	24.0	25.0	25.0		0.5	0.07	28200	7	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025EH25-07H	24.2	24.0	13.9	25.0	13.9	0.5	0.20	28200	7	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.13	36400	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-025EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.14	36400	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	5°	1.0	1	4	R390-025EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.19	36400	4	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	15°	1.5	1	2	R390-025EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.20	30800	2	R390-17..
28.0	11	E25	5.5	10.00	1°	1.0	1	2	R390-028EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	2°	1.0	1	3	R390-028EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.20	31000	3	R390-11..
32.0	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	6	R390-032EH25-07M	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	6	390R-07..
	07	E25	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032EH25-07H	24.2	30.4	25.0	25.0		0.5	0.12	24400	8	390R-07..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032EH25-11L	24.2			35.0		1.2	0.23	31000	2	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-032EH25-11M	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	3	R390-11..
	11	E25	5.5	10.00	3°	1.0	1	5	R390-032EH25-11H	24.2			35.0		1.2	0.21	31000	5	R390-11..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	2	R390-032EH25-17L	24.2			40.0		3.0	0.22	25600	2	R390-17..
	17	E25	8.5	15.70	6°	1.5	1	3	R390-032EH25-17M	24.2			40.0		3.0	0.18	25600	3	R390-17..

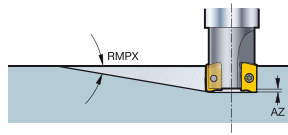
Ersatzteile		
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
10.00-32.00	07	5513 020-82
16.00-22.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35
25.00	17	5513 020-37
32.00	17	5513 020-39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



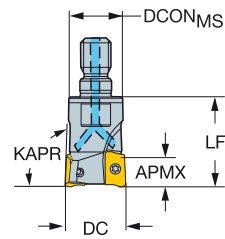
CoroMill® 390 Eckfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



									Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNCS		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
16.0	11	M8	5.5	10.00	10°	1.0	0	2	R390-16T08-11L	12.8	25.0	1.2	0.13	10900	2	R390-11..
20.0	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-20T10-11L	17.8	30.0	1.2	0.16	9900	2	R390-11..
	11	M10	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-20T10-11M	17.8	30.0	1.2	0.18	9900	3	R390-11..
25.0	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-25T12-11L	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	2	R390-11..
	11	M12	5.5	10.00	5°	1.0	1	3	R390-25T12-11M	20.8	35.0	1.2	0.20	8100	3	R390-11..
32.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-32T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.32	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-32T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.31	9100	3	R390-11..
35.0	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-35T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.39	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	3°	1.0	1	3	R390-35T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.34	9100	3	R390-11..
40.0	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	2	R390-40T16-11L	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	2	R390-11..
	11	M16	5.5	10.00	2°	1.0	1	4	R390-40T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..
42.0	11	M16	5.5	10.00	1°	1.0	1	4	R390-42T16-11M	28.8	45.0	1.2	0.40	9100	4	R390-11..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
16.00-20.00	11	5513 020-36
25.00-42.00	11	5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



174



N23



N6



N9



N15



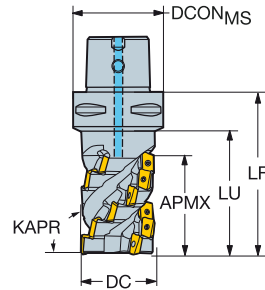
N3

CoroMill® 390 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

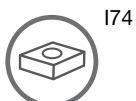
KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APM _{FFW}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm							CICT	MID	
					DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX				
32.0	11	C5	36.00	3	2	R390-032C5-36L	50.0	71.7	46.0	1.2	1.12	21700	8	R390-11..
	11	C5	36.00	3	3	R390-032C5-36M	50.0	71.7	45.0	1.2	0.60	21700	12	R390-11..
	11	C5	54.00	3	2	R390-032C5-54L	50.0	89.4	63.0	1.2	1.14	21700	12	R390-11..
	11	C6	63.00	3	2	R390-032C6-63L	63.0	100.2	72.0	1.2	1.51	21700	14	R390-11..
	11	C6	45.00	3	3	R390-032C6-45M	63.0	82.5	54.0	1.2	1.40	21700	15	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-032C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	1.16	21700	18	R390-11..
36.0	11	C3	36.00	3	2	R390-036C3-36L	32.0	66.7	66.0	1.2	0.70	20200	8	R390-11..
	11	C3	36.00	3	3	R390-036C3-36M	32.0	66.7	66.0	1.2	0.65	20200	12	R390-11..
40.0	11	C5	54.00	3	3	R390-040C5-54M	50.0	89.4	63.0	1.2	0.80	18900	18	R390-11..
	11	C6	63.00	3	3	R390-040C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.28	18900	21	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-040C5-54H	50.0	89.4	63.0	1.2	1.31	18900	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-040C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	1.65	18900	28	R390-11..
44.0	11	C4	45.00	3	3	R390-044C4-45M	40.0	80.5		1.2	0.97	17800	15	R390-11..
	18	C4	43.00	3	2	R390-044C4-43L	40.0	78.6		3.0	0.90	8600	6	R390-18..
	18	C5	43.00	3	2	R390-044C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.29	9200	6	R390-18..
	18	C5	57.00	3	2	R390-044C5-57L	50.0	92.6	67.0	3.0	1.36	9200	8	R390-18..
	18	C6	57.00	3	2	R390-044C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	1.69	9200	8	R390-18..
50.0	11	C5	36.00	3	3	R390-050C5-36L	50.0	71.7	50.0	1.2	1.31	16600	12	R390-11..
	11	C5	36.00	3	4	R390-050C5-36M	50.0	71.7	50.0	1.2	1.44	16600	16	R390-11..
	11	C5	54.00	3	3	R390-050C5-54L	50.0	89.4	67.0	1.2	1.20	16600	18	R390-11..
	11	C5	36.00	3	5	R390-050C5-36H	50.0	71.7	50.0	1.2	1.29	16600	20	R390-11..
	11	C5	54.00	3	4	R390-050C5-54M	50.0	89.4	67.0	1.2	1.59	16600	24	R390-11..
	11	C6	63.00	3	4	R390-050C6-63M	63.0	100.2	72.0	1.2	1.99	16600	28	R390-11..
	11	C6	63.00	3	5	R390-050C6-63H	63.0	100.2	72.0	1.2	2.00	16600	35	R390-11..
	18	C5	43.00	3	2	R390-050C5-43L	50.0	78.6	53.0	3.0	1.00	7900	6	R390-18..
	18	C6	43.00	3	3	R390-050C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	1.70	7900	9	R390-18..
	18	C6	71.00	3	2	R390-050C6-71L	63.0	108.7	81.0	3.0	2.04	7900	10	R390-18..
	18	C8	57.00	3	3	R390-050C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	2.76	7900	12	R390-18..
	18	C6	71.00	3	3	R390-050C6-71M	63.0	108.7	81.0	3.0	1.50	7900	15	R390-18..
54.0	11	C5	54.00	3	4	R390-054C5-54M	50.0	89.4		1.2	1.70	16000	24	R390-11..
	18	C5	43.00	3	3	R390-054C5-43M	50.0	78.6		3.0	1.00	7500	9	R390-18..
63.0	18	C6	43.00	3	4	R390-063C6-43M	63.0	80.6	53.0	3.0	2.09	6800	12	R390-18..
	18	C6	57.00	3	3	R390-063C6-57L	63.0	94.6	67.0	3.0	2.36	6800	12	R390-18..
	18	C8	57.00	3	4	R390-063C8-57M	80.0	102.6	67.0	3.0	3.19	6800	16	R390-18..
	18	C8	85.00	3	3	R390-063C8-85L	80.0	130.7	95.0	3.0	3.73	6800	18	R390-18..
66.0	11	C6	45.00	3	4	R390-066C6-45M	63.0	82.5		1.2	2.00	13900	20	R390-11..
	18	C6	57.00	3	3	R390-066C6-57L	63.0	94.6		3.0	2.47	6700	12	R390-18..
80.0	18	C8	71.00	3	3	R390-080C8-71L	80.0	116.7	81.0	3.0	4.64	5900	15	R390-18..
	18	C8	57.00	3	5	R390-080C8-57H	80.0	102.6	67.0	3.0	4.04	5900	20	R390-18..
84.0	18	C8	57.00	3	4	R390-084C8-57M	80.0	102.6		3.0	4.15	5800	16	R390-18..
100.0	18	C8	57.00	3	4	R390-100C8-57M	80.0	102.6		3.0	5.46	5200	16	R390-18..
	18	C8	71.00	3	4	R390-100C8-71M	80.0	116.7		3.0	6.01	5200	20	R390-18..
	18	C8	57.00	3	6	R390-100C8-57H	80.0	102.6		3.0	5.08	5200	24	R390-18..

Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte
11	5513 024-01
18	5513 036-01

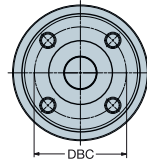
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 390 Eckfräser

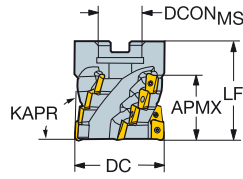
Fräsdorn



STDNO
KAPR



ISO6462
90°



						Abmessungen, mm								
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
40.0	11	16	36.00	3	R390-040Q16-36M	16.0	A	56.7	1.2	0.80	18900	12	R390-11..	
	11	16	36.00	4	R390-040Q16-36H	16.0	A	56.7	1.2	0.30	18900	16	R390-11..	
44.0	11	16	45.00	3	R390-044Q16-45M	16.0	A	65.5	1.2	0.98	17800	15	R390-11..	
	18	16	43.00	2	R390-044Q16-43L	16.0	A	68.6	3.0	0.91	8600	6	R390-18..	
50.0	11	22	36.00	4	R390-050Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	0.94	16600	16	R390-11..	
	11	22	54.00	3	R390-050Q22-54L	22.0	A	74.4	1.2	1.09	16600	18	R390-11..	
	11	22	36.00	5	R390-050Q22-36H	22.0	A	56.7	1.2	0.99	16600	20	R390-11..	
	18	22	57.00	2	R390-050Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	1.09	7900	8	R390-18..	
54.0	11	22	36.00	4	R390-054Q22-36M	22.0	A	56.7	1.2	1.08	16000	16	R390-11..	
	18	22	57.00	2	R390-054Q22-57L	22.0	A	82.6	3.0	0.91	7500	8	R390-18..	
63.0	18	27	57.00	3	R390-063Q27-57L	27.0	A	82.6	3.0	1.58	6800	12	R390-18..	
80.0	18	32	71.00	3	R390-080Q32-71L	32.0	A	96.7	3.0	2.88	5900	15	R390-18..	
100.0	18	40	57.00	4	R390-100Q40-57M	40.0	B	82.6	3.0	3.37	5200	16	R390-18..	
125.0	18	40	43.00	6	R390-125Q40-43L	40.0	B	68.6	3.0	5.00	4600	18	R390-18..	
160.0	18	40S	43.00	8	R390-160Q40-43L	40.0	C	66.7	68.6	3.0	7.21	4000	24	R390-18..

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
11	5513 024-01
18	5513 036-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

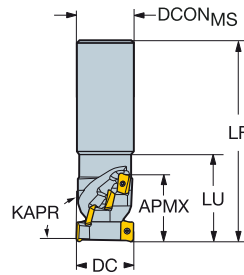


CoroMill® 390 Eckfräser

Zylinderschaft



KAPR 90°



						Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	APMX	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
32.0	11	25	36.00	2	R390-032A25-36L	25.0	108.7	1.2	0.59	21700	8	R390-11..	
	11	32	36.00	2	R390-032A32-36L	32.0	112.7	1.2	0.74	21700	8	R390-11..	
40.0	11	40	45.00	3	R390-040A40-45M	40.0	131.5	1.2	1.23	18900	15	R390-11..	

Ersatzteile

Schraube für
Wendeschneid-
platte
5513 024-01

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



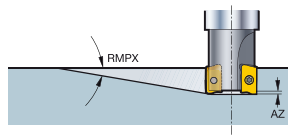
N6



N9

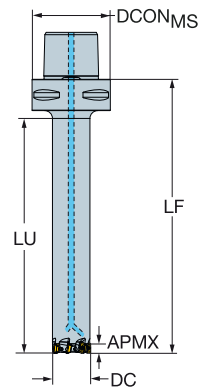
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer			DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID
20.0	07	C5	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C5D-07H145	50.0	145.0	120.0	0.5	0.92	20000	5	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	2°	0.5	3	5	R390-020C6D-07H147	63.0	147.0	120.0	0.5	1.25	20000	5	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C5D-11L145	50.0	145.0	120.0	1.2	0.91	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-020C6D-11L147	63.0	147.0	120.0	1.2	1.24	20000	2	R390-11..
25.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C5D-07H175	50.0	175.0	150.0	0.5	1.19	20000	7	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	7	R390-025C6D-07H177	63.0	177.0	150.0	0.5	1.52	20000	7	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C5D-11L175	50.0	175.0	150.0	1.2	1.19	20000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	5°	1.0	3	2	R390-025C6D-11L177	63.0	177.0	150.0	1.2	1.53	20000	2	R390-11..
32.0	07	C5	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C5D-07H217	50.0	217.0	192.0	0.5	1.82	15000	8	390R-07..
	07	C6	2.0	5.80	1°	0.5	3	8	R390-032C6D-07H219	63.0	219.0	192.0	0.5	2.15	15000	8	390R-07..
	11	C5	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C5D-11L217	50.0	217.0	192.0	1.2	1.83	15000	2	R390-11..
	11	C6	5.5	10.00	3°	1.0	3	2	R390-032C6D-11L219	63.0	219.0	192.0	1.2	2.17	15000	2	R390-11..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
20.00-32.00	07	5513 020-82
20.00	11	5513 020-36
25.00-32.00	11	5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



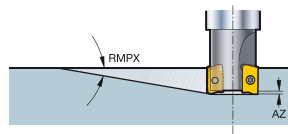
N15



L109

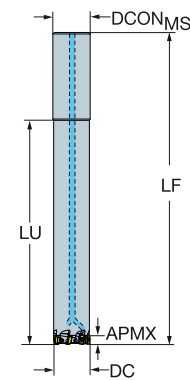
CoroMill® 390 schwingungsgedämpfter Eckfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer			DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
20.0	07	2.0	5.80	2°	0.5	1	5	R390-020A20D-07H			20.0	173.0	120.0	0.5	0.71	20000	5	390R-07..	
	11	2.0	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-020A20D-11L			20.0	171.0	120.0	1.2	0.73	20000	2	R390-11..
25.0	07	2.5	2.0	5.80	1°	0.5	1	7	R390-025A25D-07H			25.0	208.0	150.0	0.5	0.96	20000	7	390R-07..
	11	2.5	5.5	10.00	5°	1.0	1	2	R390-025A25D-11L			25.0	208.0	150.0	1.2	0.95	20000	2	R390-11..
32.0	07	3.2	2.0	5.80	1°	0.5	1	8	R390-032A32D-07H			32.0	254.0	192.0	0.5	1.74	15000	8	390R-07..
	11	3.2	5.5	10.00	3°	1.0	1	2	R390-032A32D-11L			32.0	254.0	192.0	1.2	1.48	15000	2	R390-11..

			Ersatzteile
DC			Schraube für Wendschneidplatte
20.00-32.00	07		5513 020-82
20.00	11		5513 020-36
25.00-32.00	11		5513 020-35

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I74



L2



N23



N6



N9



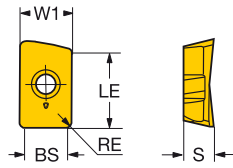
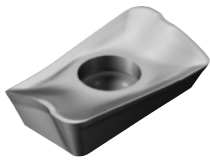
N15



L109

CoroMill® 390 Wendeschneidplatte zum Fräsen

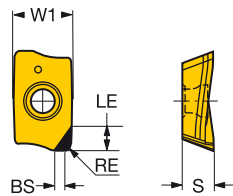
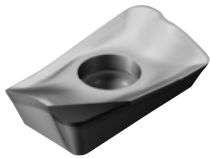
KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

		RE	Bestellnummer	P		M		K		N		S		H		Abmessungen, mm				
				1025	1130	1025	1130	1020	1025	1130	1025	1130	1025	1130	W1	LE	S	BS		
Leicht	KTW	18	1.60	R390-18 06 16H-KTW					*								11.0	15.4	6.33	8.6
		11	0.80	R390-11 T3 08E-PLW	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	6.8	10.0	3.59	5.0
		18	1.60	R390-18 06 16H-PTW	*	*							*	*			11.0	15.4	6.33	8.6

KRINS 90°

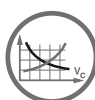


Keramik, CBN, PKD

		RE	Bestellnummer	N				Abmessungen, mm					
				CD10	W1	LE	S	BS	W1	LE	S	BS	
Leicht	NL	11	0.40	R390-11T304E-P4-NL	*	6.8	4.0	3.59	2.2				
		17	0.80	R390-170408E-P6-NL	*	9.6	6.0	4.76	1.8				



158



I154



I175



N23



N10



N2

CoroMill® 690

Konzept für hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen

Anwendungsbereich

- 2D-Profilfräsen von Titanlegierungen
- Eck- und Vollnutfräsen

ISO-Anwendungsbereich:

S

Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Fräsen von Titanlegierungen
- iLock-Schnittstelle für prozesssicheres Fräsen, höheren Vorschub und längere Standzeit
- Kühlmittelzufuhr, individuell zu jedem Plattensitz
- Komplett geregelter Durchfluss und Druck durch Kühlschmierstoffbohrungen – entweder für Düsen oder Verschlusschrauben
- Einzigartige stirn- und umfangseitige Wendeschneidplatten für optimale Leistung



www.sandvik.coromant.com/coromill690

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK
- Übermaßausführungen erhältlich

Wendeschneidplatten

- Vier Schneidkanten
- Optimierte SL-Geometrie für Titanlegierungen



P-SL = Wendeschneidplatte, umfangseitig
E-SL = Wendeschneidplatte, stirnseitig



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Kühlschmierstoffanschluss

Bei der Zerspanung können die Späne dazu neigen, sich in der Schneidkante festzusetzen. Das bedeutet, dass bei der nächsten Fräserrotation der Span erneut geschnitten wird. Durch die Ausrüstung jedes Plattensitzes mit Bohrungen mit Düsen für die Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr können Sie bei Bedarf die maximale Menge an Kühlmittel zuführen. Somit steht einer konstanten Leistung der Schneidkanten nichts mehr im Wege. Die Zufuhr von Kühlschmiermittel an alle Plattensitze im Walzenstirnfräser erfordert hohes Pump- und Druckvermögen.



180

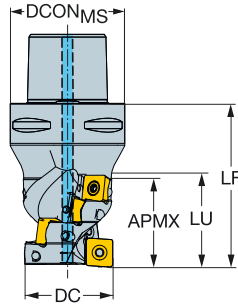


182

CoroMill® 690 Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



								Abmessungen, mm									
DC	APMX _{FFW}	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MID _E	MID _P		
40.0	53.0	10E 10P	C6	3	2	690-040C6-1053H	63.0	40.0	95.0	55.0	3.0	1.54	5000	10	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
44.0	46.0	10E 10P	C4	3	3	690-044C4-1046H	40.0	44.0	82.0		3.0	0.81	5000	15	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
50.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-050C5-1053H	50.0	50.0	90.0	70.0	3.0	1.16	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
54.0	53.0	10E 10P	C5	3	3	690-054C5-1053H	50.0	54.0	90.0		3.0	1.31	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
	61.0	14E 14P	C5	3	3	690-054C5-1461H	50.0	54.0	97.0		5.0	1.39	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
63.0	60.0	10E 10P	C6	3	3	690-063C6-1060M	63.0	63.0	100.0	78.0	3.0	2.21	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
	61.0	14E 14P	C6	3	3	690-063C6-1461H	63.0	63.0	103.0	79.0	5.0	2.13	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	112.0	10E 10P	C6	3	4	690-063C6-10112H	63.0	63.0	156.0	134.0	3.0	2.85	5000	56	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
66.0	49.0	14E 14P	C6	3	3	690-066C6-1449H	63.0	66.0	90.0		5.0	2.01	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	53.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-1053H	63.0	66.0	92.0		3.0	2.19	5000	24	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
	105.0	10E 10P	C6	3	4	690-066C6-10105H	63.0	66.0	150.0		3.0	2.88	5000	52	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL	
80.0	73.0	14E 14P	C8	3	4	690-080C8-1473H	80.0	80.0	128.0	92.0	5.0	4.24	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
84.0	61.0	14E 14P	C8	3	4	690-084C8-1461M	80.0	84.0	110.0		5.0	3.93	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	61.0	14E 14P	C8	3	3	690-084C8-1461L	80.0	84.0	112.0		5.0	3.99	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
	84.0	14E 14P	C8	3	5	690-084C8-1484H	80.0	84.0	132.0		5.0	4.57	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	
100.0	108.0	14E 14P	C8	3	4	690-100C8-14108M	80.0	100.0	160.0		5.0	6.80	5000	4	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL	

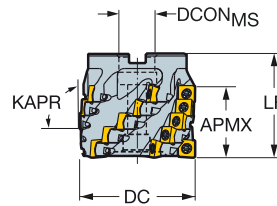
Ersatzteile			
DC		Schraube für Wendschneidplatte	Verschluss-schraube
40.00	10	5513 020-68	3214 010-202
44.00	10	5513 020-68	3214 010-202
50.00-66.00	10	5513 020-68	3214 010-253
54.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 690 Eckfräser

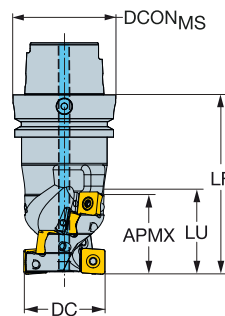
Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

							Abmessungen, mm									
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	Bestellnummer		DCON _{MS}	ISO	DCX	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
50.0	46.0	10E	10P	22	3	690-050Q22-1046H	22.0	A	50.0	75.0	3.0	0.98	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
63.0	46.0	10E	10P	27	3	690-063Q27-1046M	27.0	A	63.0	80.0	3.0	1.48	5000	3	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL
	49.0	14E	14P	27	3	690-063Q27-1449H	27.0	A	63.0	80.0	5.0	1.30	5000	9	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
80.0	61.0	14E	14P	32	3	690-080Q32-1461M	32.0	A	80.0	98.0	5.0	2.42	5000	3	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL
100.0	61.0	14E	14P	32	5	690-100Q32-1461H	32.0	A	100.0	90.0	5.0	3.56	5000	5	690-140608M-E-SL	690-140610M-P-SL

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



							Abmessungen, mm										
DC	APMX _{FFW}	10E	10P	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID _E	MIID _P
63.0	105.0	10E	10P	125	1	4	690-063HA12-10105H	125.0	63.0	180.0	110.0	3.0	7.51	5000	4	690-100508M-E-SL	690-100510M-P-SL

Ersatzteile			
DC		Schraube für Wendeschneidplatte	Verschluss-schraube
50.00-63.00	10	5513 020-68	3214 010-253
63.00-100.00	14	5513 020-55	3214 010-253

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I82



L2



M1



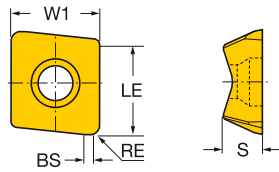
N23



N9

CoroMill® 690 Wendeschneidplatte zum Fräsen

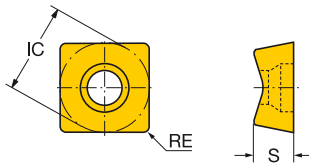
KRINS 90°



Wendeschneidplatte, stirnseitig

	RE	Bestellnummer	s				Abmessungen, mm				
			1030	2040	S30T	S40T	W1	LE	S	BS	
Leicht SL	10E	0.80	690-100508M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		1.20	690-100512M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		1.60	690-100516M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		2.00	690-100520M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
		3.10	690-100531M-E-SL	☆	☆	★	☆	10.0	10.0	5.20	1.0
	14E	0.80	690-140608M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		1.20	690-140612M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		1.60	690-140616M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		2.00	690-140620M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		2.40	690-140624M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		3.10	690-140631M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	14.7	6.35	1.0
		5.00	690-140650M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	15.7	6.35	1.0
		6.00	690-140660M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.5	6.35	1.0
		6.35	690-140664M-E-SL	☆	☆	★	☆	14.5	16.7	6.35	1.0

KRINS 90°



Außenschneide

	RE	Bestellnummer	s				Abmessungen, mm			
			1030	2040	S30T	S40T	IC	LE	S	
Leicht SL	10P	1.00	690-100510M-P-SL	☆	☆	★	☆	10.0	9.0	5.20
	14P	1.00	690-140610M-P-SL	☆	☆	★	☆	14.5	13.5	6.35



180



1154



1175



N23



N10

CoroMill® 590 Century

Leichtschneidender Eckfräser zum Schlichten mit hohen Schnittgeschwindigkeiten

Anwendungsbereich

- Eckfräsen
- Planfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Konstruktionsbedingte Sicherheit bei der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung
- Integrierte Sicherheit (security by design) durch beschleunigte Kühlschmierstoffzufuhr
- Einfache, mikrogenaue Einstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 0.1 mm
- Hochlegierter Aluminiumkörper mit Fräserdornaufnahme
- Wiper-Wendeschneidplattenoptionen für Schlichtbearbeitungen mit hohen Vorschüben



www.sandvik.coromant.com/coromillcentury

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- HSK

Wendeschneidplatten

- Eine bis zwei Schneidkanten
- Großes Angebot an Eckenradien und Fasen
- Wendeplattengeometrien und Sorten für eine Vielzahl an Schneidstoffen, einschließlich PKD und CBN

Mikroeinstellung

Präzise, µm-genaue Einstellung der Wendeschneidplatte innerhalb eines Einstellbereiches von 0.1 mm der Kassettenlösung.



Makroeinstellung

Makroeinstellung innerhalb eines Einstellbereichs von 1 mm.

Einstellung der Wendeschneidplatte

Verzahnung bietet einen sehr hohen Schutz vor Schneidplattenbewegung.



184



187

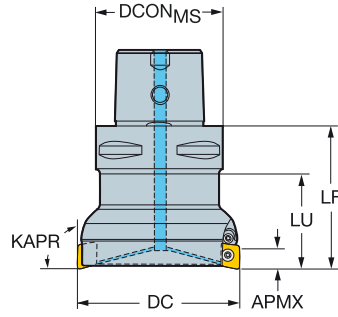


N6

CoroMill® Century Eckfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



										Abmessungen, mm					
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
40.0	11	C3	11.00	3	3	R590-040C3-11M	32.0	55.0	40.0	3.0	0.65	48000	3	R590-1105..	
40.0	11	C4	11.00	3	3	R590-040C4-11M	40.0	63.0	40.0	3.0	0.83	39000	3	R590-1105..	
50.0	11	C5	11.00	3	4	R590-050C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.38	28000	4	R590-1105..	
63.0	11	C5	11.00	3	5	R590-063C5-11M	50.0	63.0	40.0	3.0	1.50	28000	5	R590-1105..	
80.0	11	C6	11.00	3	6	R590-080C6-11M	63.0	71.0	40.0	3.0	2.38	20000	6	R590-1105..	

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

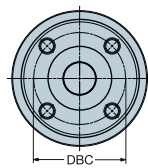


CoroMill® Century Eckfräser

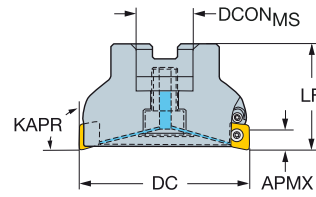
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



STDNO
KAPR



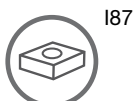
ISO6462
90°



							Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
50.0	11	22	11.00	1	4	4	R590-050Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.68	41600	4	R590-1105..	
63.0	11	22	11.00	1	5	5	R590-063Q22S-11M	22.0	A	40.0	3.0	0.81	35100	5	R590-1105..	
80.0	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27A-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.04	27500	6	R590-1105..	
	11	27	11.00	1	6	6	R590-080Q27S-11M	27.0	A	50.0	3.0	1.57	27500	6	R590-1105..	
100.0	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32A-11M	32.0	A	50.0	3.0	1.37	23800	6	R590-1105..	
	11	32	11.00	1	6	6	R590-100Q32S-11M	32.0	A	50.0	3.0	2.21	23800	6	R590-1105..	
125.0	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	1.84	20700	8	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	8	8	R590-125Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	3.34	20700	8	R590-1105..	
160.0	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40A-11M	40.0	B	63.0	3.0	2.74	17900	10	R590-1105..	
	11	40	11.00	1	10	10	R590-160Q40S-11M	40.0	B	63.0	3.0	5.65	17900	10	R590-1105..	
200.0	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60A-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	7.26	15700	16	R590-1105..
	11	60	11.00	0	16	16	R590-200Q60S-11M	60.0	C	101.6	63.0	3.0	12.00	15700	16	R590-1105..

Ersatzteile					
DC	Schraube für Wendschneidplatte	Kühlmittel-schraube	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit	
50.00-63.00	11	5513 020-25	5512 087-01	5513 014-021	5513 014-02
80.00	11	5513 020-25	5512 087-02	5513 014-021	5513 014-02
100.00	11	5513 020-25	5512 087-03	5513 014-021	5513 014-02
125.00-160.00	11	5513 020-25	5512 098-03	5513 014-021	5513 014-02
200.00	11	5513 020-25		5513 014-021	5513 014-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



187



L2



M1



N23



N9

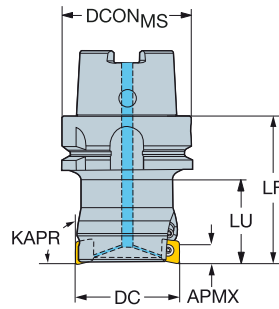


N15

CoroMill® Century Eckfräser

HSK - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



								Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	CNSC	ZADJ	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
40.0	11	63	11.00	1 3 3	R590-040HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.41	20000	3	R590-1105..	
50.0	11	63	11.00	1 4 4	R590-050HA06-11M	63.0	A	71.0	40.0	3.0	1.58	20000	4	R590-1105..	

Ersatzteile		
Schraube für Wendschneidplatte	Verstelleinheit	Schraube für Verstelleinheit
5513 020-25	5513 014-021	5513 014-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



187



L2



N23



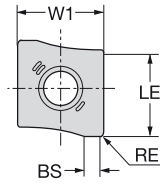
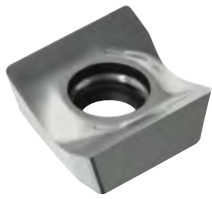
N9



N15

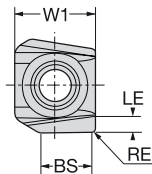
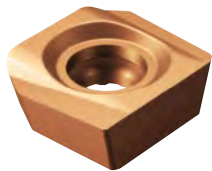
CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



		RE	Bestellnummer	K			N		H		Abmessungen, mm			
				1020	H10	H10	1130	1130	1130	W1	LE	S	BS	
Leicht	KL	11	0.80	R590-110508H-KL	★						11.5	11.0	5.00	1.7
	NL	11	0.40	R590-110504H-NL		☆	★				11.5	11.0	5.00	2.0
	PL	11	0.80	R590-110508H-PL					☆		11.5	11.0	5.00	1.7

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

		RE	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm					
				1130	1130	1020	1130	H10	1130	1130	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KTW	11	0.40	R590-110504H-KTW							11.5	11.0	5.00	7.0	
	KW	11	0.80	R590-110508H-KW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	NW	11	0.40	R590-110504H-NW						☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0
	PTW	11	0.40	R590-110504H-PTW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	
	PW	11	0.80	R590-110508H-PW	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11.5	11.0	5.00	7.0	500.0

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



1154



1175



N23



N6



N10

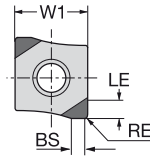
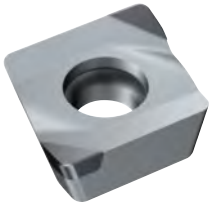


N2

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

Keramik, CBN, PKD

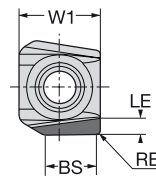
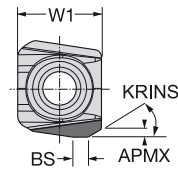
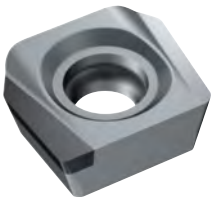
KRINS 90°



		RE	KCH	CHW	Bestellnummer	K		H				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KL	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KL	☆	☆	11.5	3.0	5.00	2.3	200.0
Mittel	KM	11	0.80		R590-110508H-PR2-KM	☆	☆	11.5	2.0	5.00	1.5	25.0

KRINS 90°
R/L590..H-Z..-KW

90°
R590..PR2-KW



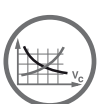
Wiper TECHNOLOGY

		RE	KCH	CHW	Bestellnummer	K		H				
						CB50	CB50	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	KW	11	30°	1.0	L590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
			60°	1.5	R590-1105H-ZC2-KW	☆	☆	11.5	3.0	5.00	5.9	390.0
	NW	11	0.80		R590-110508H-PR2-KW	☆	☆	11.5	2.0	5.00	7.1	393.0

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



I154



I175



N23



N6



N10

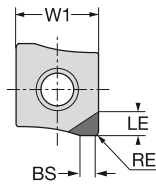


N2

CoroMill® Century Wendeschneidplatte zum Fräsen

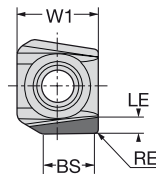
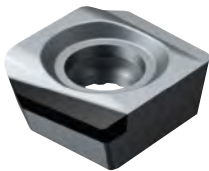
Keramik, CBN, PKD

KRINS 90°



						N Abmessungen, mm					
		RE	KCH	CHW	Bestellnummer	CD10	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	NL	11	45°	1.0	R590-1105H-PC2-NL	★	11.5	3.0	5.00	1.5	200.0
			45°	1.0	R590-1105H-PC5-NL	★	11.5	6.0	5.00	1.5	200.0
		0.40			R590-1105H-PR2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
		0.40			R590-1105H-PR5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.3	R590-1105H-PS2-NL	★	11.5	3.0	5.00	2.2	200.0
			45°	0.1	R590-1105H-PS5-NL	★	11.5	6.0	5.00	2.2	200.0

KRINS 90°



Wiper TECHNOLOGY

						N Abmessungen, mm					
		RE	KCH	CHW	Bestellnummer	CD10	W1	LE	S	BS	BSR
Leicht	NW	11	45°	1.2	R590-1105H-RC2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.0	500.0
		0.40			R590-1105H-RR2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	6.8	500.0
			45°	0.3	R590-1105H-RS2-NW	☆	11.5	3.0	5.00	7.0	500.0

Stellen Sie sicher, dass Standard-Wendeschneidplatte und Wiperplatte mit denselben RE/KCH Werten ausgewählt werden



184



1154



1175



N23



N6




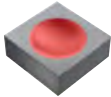
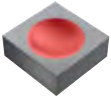
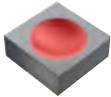
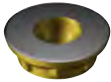






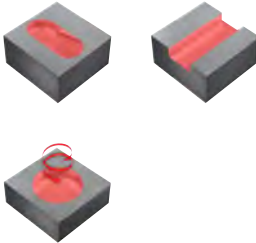


N10



N2

Werkzeuge zum Profilfräsen

	CoroMill® 300	CoroMill® 200	CoroMill® 216
			
Seite	I91	I100	I105
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S H	P M K N S H
Hauptanwendung			
KAPR	0°	0°	90°
D_c mm	5 - 180	15 - 140	10 - 50
DCX mm	10 - 200	25 - 160	10 - 50
APMX mm	2.5 - 10	5 - 10	8.6 - 44.6
Wendeschneidplatte			
Plattensitzgröße	05,07,08,10,12,16 & 20	10,12,16 & 20	10,12,16,20,25,30,32,40 & 50
Kupplungen	Coromant Capto® Coromant EH Zylindrisch Fräsdorn Weldon Schraubkupplung	Zylinderschaft Fräsdorn	Coromant Capto® Zylinderschaft Coromant EH Schraubkupplung Weldon
Innere Kühlschmierstoffzufuhr			
Optionen		Durch Zwischenlage geschützter Plattensitz	
Weitere Operationen			

CoroMill® 300

Leichtschneidendes Plan- und Profilfräskonzept

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Universelles Produkt mit einem vielseitigen Einsatzbereich
- Großes Produktangebot für eine Vielzahl an Anwendungen
- Positive Fräser punkten mit einer leichten Schneidwirkung und niedrigen Schnittkräften und erlauben dadurch den Einsatz von Planfräskonzepten mit extra enger Teilung und kleinen Wendeschneidplatten für hohe Produktivität bei gesteigerten Schnittgeschwindigkeiten in Kombination mit hohen Tischvorschüben
- Schaftfräser mit guter Zugänglichkeit und hervorragender Schneidwirkung in allen Vorschubrichtungen für die Mehrachsenbearbeitung komplexer Bauteilformen



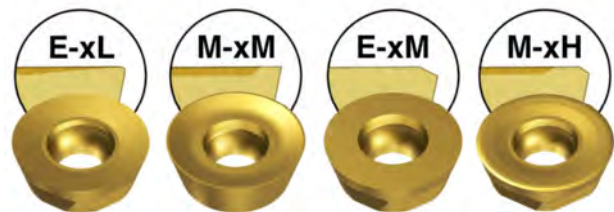
www.sandvik.coromant.com/coromill300

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Fräsdorn
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für verschiedenste Werkstoffe



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung

Optimierter Schneidkantenwechsel für Wendeschneidplatten der Größe 20 und 25 verhindert Wendeplattenbewegung und erlaubt den Einsatz aller Schneidkanten.



192



199

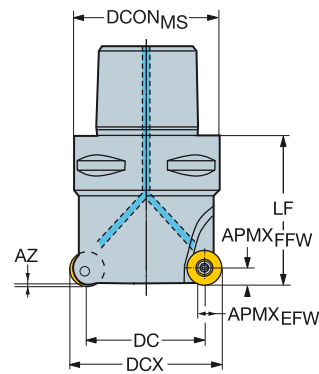
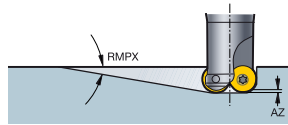


N6

CoroMill® 300 Planfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung



										Abmessungen, mm									
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
23.0	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3		3	R300-035C3-12M	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.36	32900	3	R300-1240..
	12	C3	9.0	6.00	10°	3.0	3		4	R300-035C3-12H	32.0	35.0	28.3	43.0	3.0	0.30	32900	4	R300-1240..
25.0	10	C3	7.5	5.00	7°	2.3	3		4	R300-035C3-10H	32.0	35.0	29.1	40.0	3.0	0.36	43200	4	R300-1032..
27.0	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3		4	R300-035C3-08M	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	4	R300-0828..
	08	C3	6.0	4.00	4°	1.9	3		5	R300-035C3-08H	32.0	35.0	30.3	40.0	1.2	0.31	33800	5	R300-0828..
30.0	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3		3	R300-042C4-12M	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.60	28300	3	R300-1240..
	12	C4	9.0	6.00	7°	3.0	3		4	R300-042C4-12H	40.0	42.0	35.3	50.0	3.0	0.58	28300	4	R300-1240..
32.0	10	C4	7.5	5.00	5°	2.3	3		5	R300-042C4-10H	40.0	42.0	36.1	50.0	3.0	0.58	37200	5	R300-1032..
34.0	08	C4	6.0	4.00	3°	1.9	3		6	R300-042C4-08H	40.0	42.0	37.3	50.0	1.2	0.40	29800	6	R300-0828..
36.0	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3		4	R300-052C5-16M	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	4	R300-1648..
	16	C5	12.0	8.00	7°	3.8	3		5	R300-052C5-16H	50.0	52.0	40.9	60.0	5.0	1.04	20600	5	R300-1648..
40.0	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3		4	R300-052C5-12M	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.98	24400	4	R300-1240..
	12	C5	9.0	6.00	5°	3.0	3		5	R300-052C5-12H	50.0	52.0	45.3	50.0	3.0	0.99	24000	5	R300-1240..
44.0	08	C5	6.0	4.00	2°	1.9	3		8	R300-052C5-08H	50.0	52.0	47.3	50.0	1.2	1.00	26100	8	R300-0828..
46.0	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3		4	R300-066C6-20M	63.0	66.0		80.0	7.5	1.88	18478	4	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	9°	6.0	3		5	R300-066C6-20H	63.0	66.0		80.0	7.5	1.83	18478	5	R300-2060..
50.0	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3		5	R300-066C6-16M	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.77	17600	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	4°	3.8	3		6	R300-066C6-16H	63.0	66.0	54.9	60.0	5.0	1.75	17600	6	R300-1648..
54.0	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3		5	R300-066C6-12M	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.65	21700	5	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	3°	3.0	3		7	R300-066C6-12H	63.0	66.0	59.3	50.0	3.0	1.67	21700	7	R300-1240..
58.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3		10	R300-066C6-08H	63.0	66.0	61.3	50.0	1.2	1.65	23100	10	R300-0828..
60.0	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3		5	R300-080C6-20M	63.0	80.0		80.0	7.5	2.24	15622	5	R300-2060..
	20	C6	15.0	10.00	6°	6.0	3		6	R300-080C6-20H	63.0	80.0		80.0	7.5	2.20	15622	6	R300-2060..
64.0	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3		5	R300-080C6-16M	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	5	R300-1648..
	16	C6	12.0	8.00	3°	3.8	3		7	R300-080C6-16H	63.0	80.0	68.9	60.0	5.0	2.02	15400	7	R300-1648..
68.0	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3		6	R300-080C6-12M	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.82	18900	6	R300-1240..
	12	C6	9.0	6.00	2°	3.0	3		8	R300-080C6-12H	63.0	80.0	73.3	50.0	3.0	1.72	18900	8	R300-1240..
72.0	08	C6	6.0	4.00	1°	1.9	3		12	R300-080C6-08H	63.0	80.0	75.3	50.0	1.2	1.84	20500	12	R300-0828..
80.0	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3		6	R300-100C8-20M	80.0	100.0		80.0	7.5	3.72	12843	6	R300-2060..
	20	C8	15.0	10.00	4°	6.0	3		7	R300-100C8-20H	80.0	100.0		80.0	7.5	3.48	12843	7	R300-2060..

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
08	5513 020-56
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I99



L2



N23



N6



N9

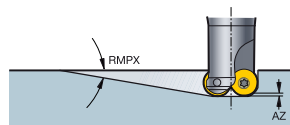


N15

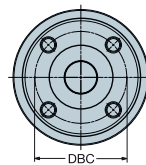
CoroMill® 300 Planfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

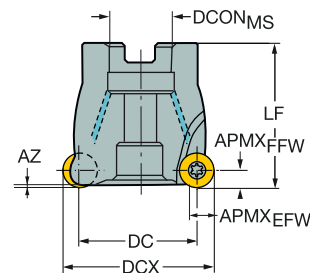
Positive Ausführung



STDNO



ISO6462



										Abmessungen, mm										
DC		CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	LF			RPMX	CICT	MID
32.0	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		5	R300-040Q16-08M	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.44	30800	5	R300-0828..	
	08	16	6.0	4.00	3°	1.9	1		6	R300-040Q16-08H	16.0	A	40.0	40.0	1.2	0.20	30800	6	R300-0828..	
38.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-050Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.44	25000	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		5	R300-050Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	3.0	0.40	25000	5	R300-1240..	
40.0	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		4	R300-052Q22-12M	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.79	24400	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	5°	3.0	1		5	R300-052Q22-12H	22.0	A	52.0	50.0	3.0	0.46	24400	5	R300-1240..	
42.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1		8	R300-050Q22-08H	22.0	A	50.0	50.0	1.2	0.45	26700	8	R300-0828..	
44.0	08	22	6.0	4.00	2°	1.9	1		8	R300-052Q22-08H	22.0	A	52.0	50.0	1.2	0.85	26100	8	R300-0828..	
47.0	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		4	R300-063Q22-16M	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.72	18200	4	R300-1648..	
	16	22	12.0	8.00	5°	3.8	1		6	R300-063Q22-16H	22.0	A	63.0	50.0	5.0	0.86	18200	6	R300-1648..	
51.0	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		4	R300-063Q22-12L	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.97	22100	4	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		5	R300-063Q22-12M	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.60	22100	5	R300-1240..	
	12	22	9.0	6.00	3°	3.0	1		7	R300-063Q22-12H	22.0	A	63.0	50.0	3.0	0.57	22100	7	R300-1240..	
55.0	08	22	6.0	4.00	1°	1.9	1		10	R300-063Q22-08H	22.0	A	63.0	50.0	1.2	0.82	23700	10	R300-0828..	
60.0	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		5	R300-080Q27-20M	27.0	A	80.0	50.0	7.5	0.95	15622	5	R300-2060..	
	20	27	15.0	10.00	6°	6.0	1		6	R300-080Q27-20H	27.0	A	80.0	50.0	7.5	1.07	15622	6	R300-2060..	
64.0	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		5	R300-080Q27-16M	27.0	A	80.0	50.0	5.0	0.98	15400	5	R300-1648..	
	16	27	12.0	8.00	3°	3.8	1		7	R300-080Q27-16H	27.0	A	80.0	50.0	5.0	1.15	15400	7	R300-1648..	
68.0	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		6	R300-080Q27-12M	27.0	A	80.0	50.0	3.0	0.90	18900	6	R300-1240..	
	12	27	9.0	6.00	2°	3.0	1		8	R300-080Q27-12H	27.0	A	80.0	50.0	3.0	1.06	18900	8	R300-1240..	
72.0	08	27	6.0	4.00	1°	1.9	1		12	R300-080Q27-08H	27.0	A	80.0	50.0	1.2	1.31	20500	12	R300-0828..	
80.0	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		5	R300-100Q32-20L	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.46	12843	5	R300-2060..	
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		6	R300-100Q32-20M	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.40	12843	6	R300-2060..	
	20	32	15.0	10.00	4°	6.0	1		7	R300-100Q32-20H	32.0	A	100.0	63.0	7.5	2.41	12843	7	R300-2060..	
84.0	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		6	R300-100Q32-16M	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.68	13300	6	R300-1648..	
	16	32	12.0	8.00	2°	3.8	1		8	R300-100Q32-16H	32.0	A	100.0	50.0	5.0	1.67	13300	8	R300-1648..	
105.0	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		7	R300-125Q40-20M	40.0	B	125.0	63.0	7.5	3.03	10768	7	R300-2060..	
	20	40	15.0	10.00	3°	6.0	1		9	R300-125Q40-20H	40.0	B	125.0	63.0	7.5	2.93	10768	9	R300-2060..	
109.0	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		8	R300-125Q32-16M	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.55	11900	8	R300-1648..	
	16	32	12.0	8.00	1°	3.8	1		10	R300-125Q32-16H	32.0	A	125.0	63.0	5.0	2.88	11900	10	R300-1648..	
140.0	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		9	R300-160Q40-20M	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.93	9106	9	R300-2060..	
	20	40	15.0	10.00	2°	6.0	1		11	R300-160Q40-20H	40.0	B	160.0	63.0	7.5	4.83	9106	11	R300-2060..	
180.0	20	60	15.0	10.00	1°	6.0	0		11	R300-200Q60-20M	60.0	C	101.6	200.0	63.0	7.5	11.20	7799	11	R300-2060..

Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte
08	5513 020-56
12	5513 020-09
16	5513 020-50
20	5513 020-31

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



199



L2



M1



N23



N6



N9

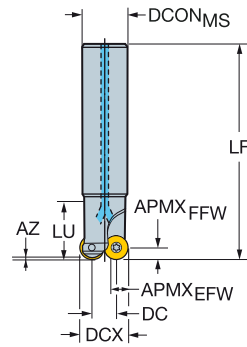
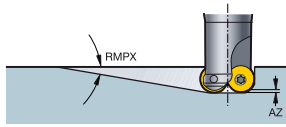


N15

CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Positive Ausführung



										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.3	1	2	R300-025A20-10M	20.0	25.0	19.1	33.0	150.0	3.0	0.50	2850	2	R300-1032..
17.0	08	20	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-025A20-08M	20.0	25.0	20.3	25.0	150.0	1.2	0.44	7200	3	R300-0828..
20.0	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	2	R300-032A25-12M	25.0	32.0	25.3	25.0	190.0	3.0	0.82	8900	2	R300-1240..
	12	25	9.0	6.00	12°	3.0	1	3	R300-032A25-12H	25.0	32.0	25.3	25.0	150.0	3.0	0.65	3550	3	R300-1240..
22.0	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	3	R300-032A25-10M	25.0	32.0	26.1	25.0	190.0	3.0	0.82	1470	3	R300-1032..
	10	25	7.5	5.00	7°	2.3	1	4	R300-032A25-10H	25.0	32.0	26.1	25.0	150.0	3.0	0.70	2850	4	R300-1032..
24.0	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-032A25-08M	25.0	32.0	27.3	25.0	190.0	1.2	0.79	9000	4	R300-0828..
	08	25	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-032A25-08H	25.0	32.0	27.3	25.0	150.0	1.2	0.61	3590	5	R300-0828..
28.0	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	3	R300-040A32-12M	32.0	40.0	33.3	25.0	250.0	3.0	1.78	1140	3	R300-1240..
	12	32	9.0	6.00	8°	3.0	1	4	R300-040A32-12H	32.0	40.0	33.3	25.0	150.0	3.0	1.01	2850	4	R300-1240..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendschneidplatte
17.00-24.00	08	5513 020-56
15.00	10	5513 020-43
22.00	10	5513 020-09
20.00-28.00	12	5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



199



L2



N23



N6



N9

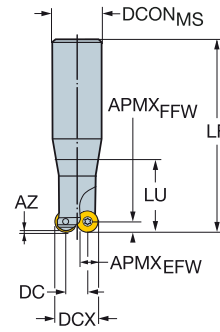
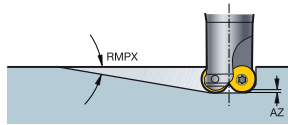


N15

CoroMill® 300 Planfräser

Zylinderschaft

Neutrale Ausführung



										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	AZ	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
5.0	05	16	3.8	2.50	20°	1.8	R300-010A16L-05L	16.0	10.0	9.1	18.0	160.0	25.4	0.6	0.32	15900	2	R300-0517..	
	07	20	16	5.3	3.50	20°	1.0	R300-012A16L-07L	16.0	12.0	10.4	21.0	200.0	37.8	0.9	0.38	8900	2	R300-0720..
8.0	07	24	20	5.3	3.50	20°	0.9	R300-015A20L-07L	20.0	15.0	13.4	25.0	200.0	43.8	0.9	0.54	12700	2	R300-0724..
	08	20	20	6.0	4.00	20°	1.8	R300-016A20L-08L	20.0	16.0	14.1	25.0	200.0	51.9	1.2	0.54	12700	2	R300-0828..
10.0	10	25	25	7.5	5.00	20°	3.4	R300-020A25L-10L	25.0	20.0	18.1	30.0	250.0	48.8	3.0	0.87	8100	2	R300-1032..
12.0	12	25	25	9.0	6.00	20°	2.7	R300-024A25L-12L	25.0	24.0	22.1	30.0	250.0	76.0	3.0	1.20	8900	2	R300-1240..
13.0	12	32	32	9.0	6.00	20°	1.4	R300-025A32L-12L	32.0	25.0	23.1	30.0	250.0	42.9	3.0	1.69	15800	2	R300-1240..
16.0	16	32	32	12.0	8.00	20°	4.8	R300-032A32L-16L	32.0	32.0	29.0	40.0	250.0	72.2	5.0	1.76	8700	2	R300-1648..

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
5.00	05	5513 020-40
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
12.00-13.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

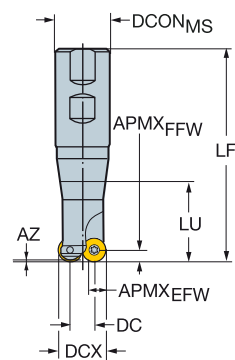
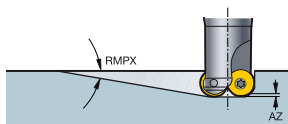
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 Planfräser

Weldon

Neutrale Ausführung



Abmessungen, mm

DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
5.0	07 20	16	5.3	3.50	20°	1.0	2	R300-012B16L-07L	16.0	WE	12.0	10.4	21.0	109.0	37.6	0.9	0.24	34000	2	R300-0720..
8.0	07 24	20	5.3	3.50	20°	0.9	2	R300-015B20L-07L	20.0	WE	15.0	13.4	25.0	131.0	43.6	0.9	0.38	25000	2	R300-0724..
	08	20	6.0	4.00	20°	1.8	2	R300-016B20L-08L	20.0	WE	16.0	14.1	25.0	131.0	51.6	1.2	0.38	24700	2	R300-0828..
10.0	10	25	7.5	5.00	20°	3.4	2	R300-020B25L-10L	25.0	WE	20.0	18.1	30.0	137.0	48.4	3.0	0.58	34000	2	R300-1032..
13.0	12	32	9.0	6.00	20°	1.4	2	R300-025B32L-12L	32.0	WE	25.0	23.1	30.0	141.0	42.8	3.0	0.82	20200	2	R300-1240..

Ersatzteile		
DC		Schraube für Wendschneidplatte
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
8.00	08	5513 020-36
10.00	10	5513 020-43
13.00	12	5513 020-39

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

199



L2



N23



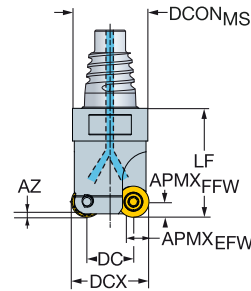
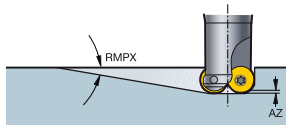
N6



N9

CoroMill® 300 Planfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Neutrale Ausführung

									Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
5.0	05	E10	3.8	2.50	20°	1.8	1	2	R300-10EH10-05L	9.7	10.0	9.0	13.1	20.0	0.6	0.06	20000	2	R300-0517..	
	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.0	1	2	R300-12EH12-07L	11.7	12.0	10.3	17.5	25.0	0.9	0.07	20000	2	R300-0720..
7.0	05	E12	3.8	2.50	10°	1.0	1	3	R300-12EH12-05M	11.7	12.0	11.0	12.5	20.0	0.6	0.10	20000	3	R300-0517..	
8.0	07	20	E12	5.3	3.50	20°	1.1	1	3	R300-15EH12-07M	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	3	R300-0720..
	07	24	E12	5.3	3.50	20°	0.9	1	2	R300-15EH12-07L	11.7	15.0	13.3	17.5	25.0	0.9	0.10	20000	2	R300-0724..
	08	E16	6.0	4.00	20°	1.8	1	2	R300-16EH16-08L	15.5	16.0	14.0	21.3	30.0	1.2	0.09	20000	2	R300-0828..	
9.0	07	20	E16	5.3	3.50	15°	0.9	1	3	R300-16EH16-07M	15.5	16.0	14.3	16.3	25.0	0.9	0.11	20000	3	R300-0720..
10.0	10	E20	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20EH20-10L	19.3	20.0	18.0	25.0	35.0	3.0	0.12	20000	2	R300-1032..	
12.0	08	E20	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20EH20-08M	19.3	20.0	18.0	20.0	30.0	1.2	0.13	20000	3	R300-0828..	
	12	E20	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24EH20-12L	19.3	24.0	22.0	25.0	35.0	3.0	0.17	15000	2	R300-1240..	
15.0	10	E25	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25EH25-10L	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.20	15000	2	R300-1032..	
	10	E25	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25EH25-10M	24.2	25.0	23.0	24.5	35.0	3.0	0.19	15000	3	R300-1032..	
16.0	16	E25	12.0	8.00	20°	4.8	1	2	R300-32EH25-16L	24.2	32.0	28.9	29.5	40.0	5.0	0.23	15000	2	R300-1648..	
20.0	12	E25	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32EH25-12M	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.21	15000	3	R300-1240..	
22.0	10	E25	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32EH25-10H	24.2	32.0	30.0	24.5	35.0	3.0	0.23	15000	4	R300-1032..	

Positive Ausführung

									Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
17.0	08	E25	6.0	4.00	5°	0.6	1	3	R300-25EH25-08M	24.2	25.0	20.3	24.5	35.0	1.2	0.17	15000	3	R300-0828..	
24.0	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	4	R300-32EH25-08M	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.21	15000	4	R300-0828..	
	08	E25	6.0	4.00	5°	2.0	1	5	R300-32EH25-08H	24.2	32.0	27.3	24.5	35.0	1.2	0.20	15000	5	R300-0828..	

Neutrale Ausführung

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
5.00-9.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
5.00-7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-22.00	10	5513 020-43
12.00-20.00	12	5513 020-39
16.00	16	5513 020-50

Positive Ausführung

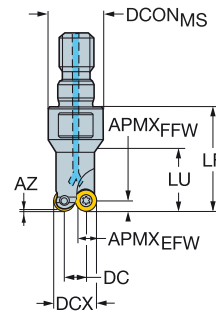
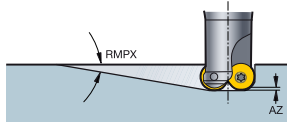
Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 300 Planfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Neutrale Ausführung

										Abmessungen, mm										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
5.0	07 20	M8	5.3	3.50	20°	1.0	0	2	R300-12T08-07L	12.8	12.0	10.4	21.0	25.0	17.3	0.9	0.09	9100	2	R300-0720..
7.0	05	M8	3.8	2.50	10°	1.0	0	3	R300-12T08-05M	12.8	12.0	11.1	18.0	25.0		0.6	0.05	9100	3	R300-0517..
8.0	07 24	M8	5.3	3.50	20°	0.9	0	2	R300-15T08-07L	12.8	15.0	13.4		25.0		0.9	0.10	9100	2	R300-0724..
	08	M8	6.0	4.00	20°	1.8	0	2	R300-16T08-08L	12.8	16.0	14.0		25.0		1.2	0.05	9100	2	R300-0828..
10.0	10	M10	7.5	5.00	20°	3.4	1	2	R300-20T10-10L	17.8	20.0	18.1		30.0		3.0	0.09	9100	2	R300-1032..
12.0	08	M10	6.0	4.00	12°	1.5	1	3	R300-20T10-08M	17.8	20.0	18.1		30.0		1.2	0.03	9100	3	R300-0828..
	12	M12	9.0	6.00	20°	2.7	1	2	R300-24T12-12L	20.8	24.0	22.1		35.0		3.0	0.18	9100	2	R300-1240..
15.0	10	M12	7.5	5.00	15°	1.1	1	2	R300-25T12-10L	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.16	9100	2	R300-1032..
	10	M12	7.5	5.00	15°	1.3	1	3	R300-25T12-10M	20.8	25.0	23.1		35.0		3.0	0.20	9100	3	R300-1032..
20.0	12	M16	9.0	6.00	15°	1.4	1	3	R300-32T16-12M	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.31	9100	3	R300-1240..
22.0	10	M16	7.5	5.00	10°	1.7	1	4	R300-32T16-10H	28.8	32.0	30.1		45.0		3.0	0.33	9100	4	R300-1032..
23.0	12	M16	9.0	6.00	16°	5.0	1	3	R300-35T16-12M	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.34	9100	3	R300-1240..
25.0	10	M16	7.5	5.00	10°	3.6	1	4	R300-35T16-10H	28.8	35.0	33.1		45.0		3.0	0.38	9100	4	R300-1032..
28.0	12	M16	9.0	6.00	13°	5.0	1	4	R300-40T16-12M	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.35	9100	4	R300-1240..
30.0	10	M16	7.5	5.00	8°	3.6	1	5	R300-40T16-10H	28.8	40.0	38.1		45.0		3.0	0.37	9100	5	R300-1032..
	12	M16	9.0	6.00	12°	5.0	1	4	R300-42T16-12M	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.04	9100	4	R300-1240..
32.0	10	M16	7.5	5.00	7°	3.6	1	5	R300-42T16-10H	28.8	42.0	40.1		45.0		3.0	0.41	9100	5	R300-1032..

Positive Ausführung

										Abmessungen, mm										
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer		DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT	MIID
17.0	08	M12	6.0	4.00	8°	1.9	1	3	R300-25T12-08M	20.8	25.0	20.3	18.0	35.0		1.2	0.18	9100	3	R300-0828..
24.0	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	4	R300-32T16-08M	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	4	R300-0828..
	08	M16	6.0	4.00	5°	1.9	1	5	R300-32T16-08H	28.8	32.0	27.3	28.0	45.0		1.2	0.30	9100	5	R300-0828..
32.0	08	M16	6.0	4.00	3°	1.9	1	6	R300-40T16-08H	28.8	40.0	35.3	28.0	45.0		1.2	0.38	9100	6	R300-0828..

Neutrale Ausführung

		Ersatzteile
DC		Schraube für Wendeschneidplatte
5.00	07 20	5513 020-41
8.00	07 24	5513 020-42
7.00	05	5513 020-40
8.00-12.00	08	5513 020-36
10.00-32.00	10	5513 020-43
12.00-30.00	12	5513 020-39

Positive Ausführung

Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-56

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I99



N23



N6



N9



N15

CoroMill® 200

Robuster Plan- und Profilfräser

Anwendungsbereich

- Vollnutfräsen
- Planfräsen
- Schrägeintauchen
- Profilfräsen
- Taschenfräsen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Prozesssicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsrate
- Schutz durch Zwischenlage möglich

www.sandvik.coromant.com/coromill200

Kupplungen

- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Bis zu 8 Schneidkanten
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Wendeschneidplattengeometrien für hohe Zerspanungsleistung – großer a_p - und f_z -Wert



Zuverlässigkeit und Prozesssicherheit

Durch stabile Schneidkanten meistert der Fräser zähe Bearbeitungsbedingungen mit Schnittunterbrechungen (Bohrungen, Lücken usw.) bzw. abrasive Schmiedehaut.



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung



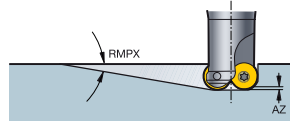
1101



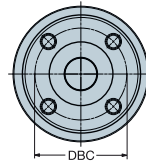
1103

CoroMill® 200 Planfräser

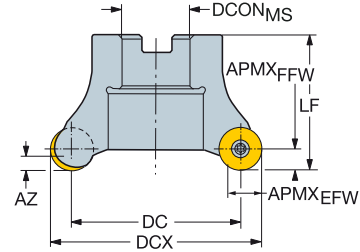
Fräsdorn



STDNO



ISO6462



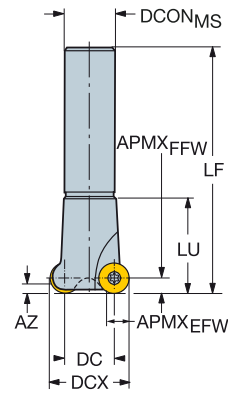
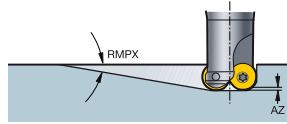
										Abmessungen, mm									
DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	DCX	BD	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MID	
38.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038Q22-12L	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.65	18800	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038Q22-12M	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.66	18800	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-038Q22-12H	22.0	A	50.0	50.0	50.0	3.0	0.78	18800	5	RCKT 12 04 M0	
40.0	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-040Q22-12L	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.70	18000	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-040Q22-12M	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.68	18000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	6°	3.7	5	R200-040Q22-12H	22.0	A	52.0	52.0	50.0	3.0	0.66	18000	5	RCKT 12 04 M0	
47.0	16	22	12.0	8.00	7°	4.9	4	R200-047Q22-16M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	5.0	0.80	15300	4	RCKT 16 06 M0	
50.0	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	4	R200-050Q27-16M	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.86	14500	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	6°	4.9	5	R200-050Q27-16H	27.0	A	66.0	66.0	50.0	5.0	0.75	14500	5	RCKT 16 06 M0	
51.0	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	3	R200-051Q22-12L	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.81	16200	3	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	4	R200-051Q22-12M	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.74	16200	4	RCKT 12 04 M0	
	12	22	9.0	6.00	4°	3.7	5	R200-051Q22-12H	22.0	A	63.0	63.0	50.0	3.0	0.82	16200	5	RCKT 12 04 M0	
60.0	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	3	R200-060Q27-20L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	1.00	10600	3	RCKT 20 06 M0	
	20	27	15.0	10.00	7°	6.1	4	R200-060Q27-20M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	7.5	0.89	10600	4	RCKT 20 06 M0	
64.0	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	4	R200-064Q27-16L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.16	13100	4	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	5	R200-064Q27-16M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	1.02	13100	5	RCKT 16 06 M0	
	16	27	12.0	8.00	5°	4.9	6	R200-064Q27-16H	27.0	A	80.0	80.0	50.0	5.0	0.96	13100	6	RCKT 16 06 M0	
68.0	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	4	R200-068Q27-12L	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	1.05	14000	4	RCKT 12 04 M0	
	12	27	9.0	6.00	3°	3.7	6	R200-068Q27-12M	27.0	A	80.0	80.0	50.0	3.0	0.92	14000	6	RCKT 12 04 M0	
80.0	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	4	R200-080Q32-20L	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.73	9200	4	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	5°	6.1	6	R200-080Q32-20M	32.0	B	100.0	100.0	63.0	7.5	1.54	9200	6	RCKT 20 06 M0	
84.0	16	32	12.0	8.00	3°	4.9	6	R200-084Q32-16M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	5.0	1.62	11400	6	RCKT 16 06 M0	
88.0	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	4	R200-088Q32-12L	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.66	12300	4	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	2°	3.7	6	R200-088Q32-12M	32.0	B	100.0	100.0	50.0	3.0	1.50	12300	6	RCKT 12 04 M0	
105.0	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	5	R200-105Q32-20L	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.44	8000	5	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	3°	6.1	6	R200-105Q32-20M	32.0	B	125.0	125.0	63.0	7.5	2.28	8000	6	RCKT 20 06 M0	
109.0	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	5	R200-109Q32-16L	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.26	10000	5	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	2°	4.9	6	R200-109Q32-16M	32.0	B	125.0	125.0	50.0	5.0	2.33	10000	6	RCKT 16 06 M0	
140.0	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	6	R200-140Q40-20L	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.72	6900	6	RCKT 20 06 M0
	20	40S	15.0	10.00	2°	6.1	8	R200-140Q40-20M	40.0	C	66.7	160.0	160.0	63.0	7.5	3.60	6900	8	RCKT 20 06 M0

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com




CoroMill® 200 Planfräser

Zylinderschaft



								Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APM _{EFW}	APM _{FFW}	RMPX	AZ	AZ		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD	LB	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
15.0	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	2	R200-015A20-10M	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.54	37500	2	RCKT 10 T3 M0	
	10	20	7.5	5.00	13°	2.9	3	R200-015A20-10H	20.0	25.0	25.0	25.0	150.0	3.0	0.49	37500	3	RCKT 10 T3 M0	
20.0	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	2	R200-020A25-12M	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.84	31100	2	RCKT 12 04 M0	
	12	25	9.0	6.00	13°	3.7	3	R200-020A25-12H	25.0	32.0	32.0	32.0	190.0	3.0	0.86	31100	3	RCKT 12 04 M0	
24.0	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	2	R200-024A32-16L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.72	21800	2	RCKT 16 06 M0	
	16	32	12.0	8.00	13°	4.9	3	R200-024A32-16M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	5.0	1.64	21800	3	RCKT 16 06 M0	
28.0	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	2	R200-028A32-12L	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.76	26300	2	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	9°	3.7	3	R200-028A32-12M	32.0	40.0	40.0	40.0	240.0	3.0	1.74	26300	3	RCKT 12 04 M0	
30.0	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	2	R200-030A32-20L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.88	20900	2	RCKT 20 06 M0	
	20	32	15.0	10.00	13°	6.1	3	R200-030A32-20M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	7.5	1.79	20900	3	RCKT 20 06 M0	
34.0	16	32	12.0	8.00	11°	4.9	3	R200-034A32-16M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	5.0	1.81	18300	3	RCKT 16 06 M0	
38.0	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	3	R200-038A32-12L	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.86	22500	3	RCKT 12 04 M0	
	12	32	9.0	6.00	6°	3.7	4	R200-038A32-12M	32.0	50.0	50.0	50.0	240.0	3.0	1.84	22500	4	RCKT 12 04 M0	

Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
10	5513 020-09
12	5513 020-09
16	5513 020-07
20	5513 020-08

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

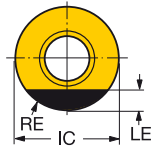


CoroMill® 200 Wendeschneidplatte zum Fräsen

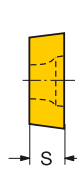
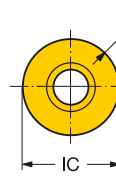
Keramik, CBN, PKD



RCHT



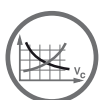
RCKT



						Abmessungen, mm				
				K	H					
				6190	CB50	6190	CB50	IC	LE	S
		RE	Bestellnummer	☆	☆	☆	☆			
Leicht	PO	12	6.00	RCHT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0	3.0	4.76
Mittel	SK15	12	6.00	RCKT 12 04 MO	☆	☆	☆	12.0		4.76
		16	8.00	RCKT 16 06 MO	☆	☆	☆	16.0		6.35



I101



I154



I175



N23



N10

CoroMill® 216

Profilfräskonzept zum Schruppen und Vorschlichten

Anwendungsbereich

- Profilfräsen
- Kopierfräsen
- Konturfräsen
- Schruppen bis Vorschlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit
- Hohe Zerspanungsleistung
- Leicht anzuwenden



www.sandvik.coromant.com/coromill216

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH
- Schraubkupplung

Wendeschneidplatten

- Zwei Schneiden
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Wendeschneidplatten für größere Sicherheit



Wendeschneidplatten mit schärferen Schneidkanten und höherer Präzision

Wendeschneidplattenposition

Gleiche Wendeschneidplatten als Zentrum- und Außenschneide.



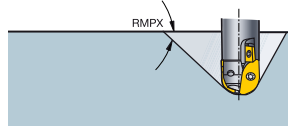
I106



I111

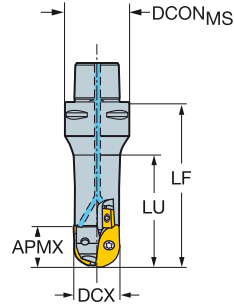
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm												
DC	APMX _{FW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD ₁	LF	LU	NM	KG	RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
30.0	28.3	15.0	30	C3	85°	15.0	3	2	R216-30C3-070	32.0	30.0	26.8	70.0	50.6	5.0	0.39	18500	2	R216-30 06			
32.0	28.6	16.0	32	C3	85°	16.0	3	2	R216-32C3-070	32.0	32.0	29.0	70.0		5.0	0.42	18500	2	R216-32 06			
40.0	31.6	20.0	40	C4	85°	20.0	3	2	R216-40C4-080	40.0	40.0	37.0	80.0		7.5	0.87	8000	2	R216-40 07			
50.0	44.6	25.0	50	16	C5	85°	25.0	3	2	R216-50C5-125	50.0	50.0	46.4	125.0		10.0	1.65	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Ersatzteile			
	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schutzplattenschraube
30	5513 020-07		
32	5513 020-07		
40	5513 020-31		
50	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



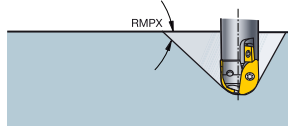
N9



N15

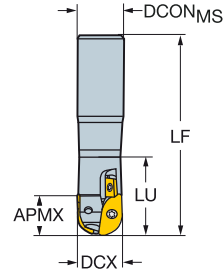
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm												
DC	APMX _{FFW}	APMX _{EFW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MIID _{BALL}	CICT _{SP}	MIID _{SP}	
10.0	8.6	5.0	10	16	85°	5.0	0	2	R216-10A16-050	16.0	10.0	9.2	160.0	22.1	0.6	0.31	15900	2	R216-10 02			
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12A20-045	20.0	12.0	10.8	200.0	22.0	1.2	0.54	21000	2	R216-12 02			
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16A20-045	20.0	16.0	14.7	200.0	29.6	1.2	0.54	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20A25-055	25.0	20.0	18.4	200.0	36.5	2.0	0.68	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	32	85°	12.5	1	2	R216-25A32-065	32.0	25.0	23.2	250.0	43.4	3.0	1.69	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30A32-070	32.0	30.0	26.8	250.0	60.4	5.0	1.74	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32A32-070	32.0	32.0	29.0	250.0	70.0	5.0	1.56	18500	2	R216-32 06			

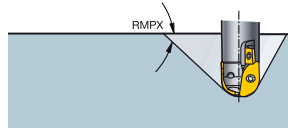
Ersatzteile			
		Schraube für Wendeschneidplatte	Schutzplattenschraube
10		5513 020-40	
12		5513 020-36	
16		5513 020-36	
20		5513 020-16	
25		5513 020-52	
30	16	5513 020-07	5513 020-09
32		5513 020-07	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



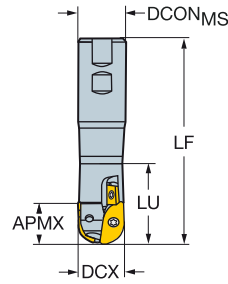
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Weldon - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



										Abmessungen, mm													
DC	APMX _{FW}	APMX _{EW}		CZC _{MS}	RMPX	AZ	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DCX	BD ₁	LF	LU			RPMX	CICT _{BALL}	MID _{BALL}	CICT _{SP}	MID _{SP}	
12.0	10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-060	20.0	WE	12.0	10.8	111.0	24.0	1.2	0.30	21000	2	R216-12 02			
10.8	6.0	12	20	85°	6.0	0	2	R216-12B20-040	20.0	WE	12.0	10.8	91.0	21.2	1.2	0.27	21000	2	R216-12 02				
16.0	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-040	20.0	WE	16.0	14.7	91.0	28.2	1.2	0.28	20000	2	R216-16 03			
	14.4	8.0	16	20	85°	8.0	1	2	R216-16B20-060	20.0	WE	16.0	14.7	111.0	33.8	1.2	0.31	20000	2	R216-16 03			
20.0	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-050	25.0	WE	20.0	18.4	107.0	35.2	2.0	0.42	24000	2	R216-20 T3			
	17.9	10.0	20	25	85°	10.0	1	2	R216-20B25-070	25.0	WE	20.0	18.4	127.0	40.6	2.0	0.47	24000	2	R216-20 T3			
25.0	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-060	25.0	WE	25.0	23.2	117.0	60.0	3.0	0.49	24000	2	R216-25 04			
	22.3	12.5	25	25	85°	12.5	1	2	R216-25B25-080	25.0	WE	25.0	23.2	137.0	80.0	3.0	0.55	24000	2	R216-25 04			
30.0	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-070	32.0	WE	30.0	26.8	131.0	60.4	5.0	0.78	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
	26.9	15.0	30	16	32	85°	15.0	1	2	R216-30B32-100	32.0	WE	30.0	26.8	161.0	90.4	5.0	0.86	19500	2	R216-30 06	1	APMT 160408-M
32.0	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-100	32.0	WE	32.0	29.0	161.0	100.0	5.0	0.87	18500	2	R216-32 06			
	28.6	16.0	32	32	85°	16.0	1	2	R216-32B32-070	32.0	WE	32.0	29.0	131.0	70.0	5.0	0.77	18500	2	R216-32 06			
40.0	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-100	40.0	WE	40.0	37.0	171.0	100.0	7.5	1.37	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
	36.5	20.0	40	16	40	85°	20.0	1	2	R216-40B40-150	40.0	WE	40.0	37.0	221.0	150.0	7.5	1.94	8000	2	R216-40 07	2	APMT 160408-M
50.0	44.6	25.0	50	40	85°	25.0	1	2	R216-50B40-100	40.0	WE	50.0	47.0	171.0	100.0	10.0	1.88	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M	
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-125	50.0	WE	50.0	46.4	206.0	125.0	10.0	2.80	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M
	44.6	25.0	50	16	50	85°	25.0	1	2	R216-50B50-175	50.0	WE	50.0	46.4	256.0	175.0	10.0	3.43	7000	2	R216-50 07	2	APMT 160408-M

Ersatzteile				
	Schraube für Wendschneidplatte	Zwischenlage	Schraube für Zwischenlage	Schutzplattenschraube
12	5513 020-36			
16	5513 020-36			
20	5513 020-16			
25	5513 020-52			
32	5513 020-07			
30 16	5513 020-07			5513 020-09
40 16	5513 020-31			5513 020-09
50 16	5513 021-03	5322 475-01	5513 020-09	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I111



L2



N23



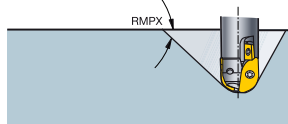
N9



N15

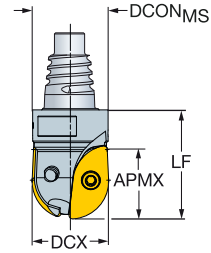
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



							Abmessungen, mm						
DC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
10.0	E10	8.60	85°	0	2	R216-10EH10	9.7	20.0	0.6	0.09	12700	2	R216-10 02
12.0	E12	10.80	85°	0	2	R216-12EH12	11.7	20.0	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	E16	14.40	85°	1	2	R216-16EH16	15.5	25.0	1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	E20	17.90	85°	1	2	R216-20EH20	19.3	30.0	2.0	0.13	12700	2	R216-20 T3
25.0	E25	22.30	85°	1	2	R216-25EH25	24.2	35.0	3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	E25	26.90	85°	1	2	R216-30EH25	24.2	50.0	5.0	0.20	12700	2	R216-30 06
32.0	E25	28.60	85°	1	2	R216-32EH25	24.2	50.0	5.0	0.24	12700	2	R216-32 06

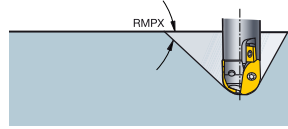
Ersatzteile	
	Schraube für Wendschneidplatte
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



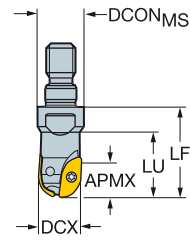
CoroMill® 216 Kugelschaftfräser

Schraubkupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr




KAPR

90°



DC	CZC _{MS}	APMX _{EFW}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						CICT	MID			
								DCON _{MS}	BD ₁	LF	LU	NM	KG			RPMX		
10.0	10	M8	5.0	8.60	85°	5.0	0	2	R216-10T08	12.8	9.2	25.0	17.8	0.6	0.05	12700	2	R216-10 02
12.0	12	M8	6.0	10.80	85°	6.0	0	2	R216-12T08	12.8	10.8	25.0	18.3	1.2	0.09	12700	2	R216-12 02
16.0	16	M8	8.0	14.40	85°	8.0	0	2	R216-16T08	12.8	14.7	25.0		1.2	0.11	12700	2	R216-16 03
20.0	20	M10	10.0	17.90	85°	10.0	1	2	R216-20T10	17.8	18.4	30.0		2.0	0.14	12700	2	R216-20 T3
25.0	25	M12	12.5	22.30	85°	12.5	1	2	R216-25T12	20.8	23.2	35.0		3.0	0.17	12700	2	R216-25 04
30.0	30	M16	15.0	26.90	85°	15.0	1	2	R216-30T16	28.8	26.8	45.0		5.0	0.25	12700	2	R216-30 06
32.0	32	M16	16.0	28.60	85°	16.0	1	2	R216-32T16	28.8	29.0	45.0		5.0	0.26	12700	2	R216-32 06

Ersatzteile	
	Schraube für Wendeschneidplatte
10	5513 020-40
12	5513 020-36
16	5513 020-36
20	5513 020-16
25	5513 020-52
30	5513 020-07
32	5513 020-07

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I111



N23



N9

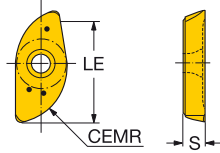


N15



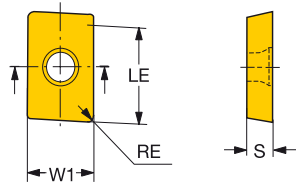
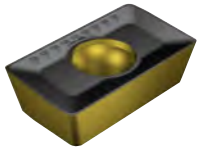
N3

CoroMill® 216 Wendeschneidplatte für Kugelschafffräser



Mittel	CEMR	Bestellnummer	P												M			K			N		S			H			Abmessungen, mm		
			1025	1130	2040	4220	4340	1025	1130	2040	4340	S30T	1010	1025	4220	4340	H13A	1025	1130	H13A	1025	1130	2040	H13A	S30T	1010	1025	1130	4220	LE	S
			☆	★	☆	☆	★	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆
10	4.9	R216-10 02 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	8.6	1.70		
12	5.9	R216-12 02 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	10.8	2.38		
	6.0	R216-12 02 M-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	10.8	2.38		
16	7.8	R216-16 03 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	14.4	3.18		
	8.0	R216-16 03 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	14.4	3.18		
20	9.8	R216-20 T3 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	17.9	3.97		
	10.0	R216-20 T3 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	17.9	3.97		
25	12.3	R216-25 04 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	22.3	4.76		
	12.5	R216-25 04 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	22.3	4.76		
30	14.7	R216-30 06 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	26.9	6.35		
	15.0	R216-30 06 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	26.9	6.35		
32	15.7	R216-32 06 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	28.6	6.35		
	16.0	R216-32 06 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	28.6	6.35		
40	19.7	R216-40 07 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	36.5	7.94		
	20.0	R216-40 07 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	36.5	7.94		
50	24.6	R216-50 07 E-M	☆	★	☆						☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	44.6	7.94		
	25.0	R216-50 07 M-M	☆	★	☆	☆	★				☆	☆				☆	☆		☆	☆	☆			★	☆	☆	☆	44.6	7.94		

Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes



Mittel	WHX	RE	Bestellnummer	P			M			K			Abmessungen, mm		
				4340	4340	4340	W1	LE	S						
				☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76						
	16	0.80	APMT 16 04 08-M	☆	☆	☆	9.2	16.0	4.76						



1106



1154



1175















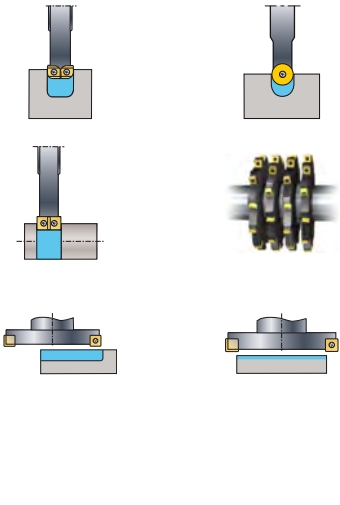
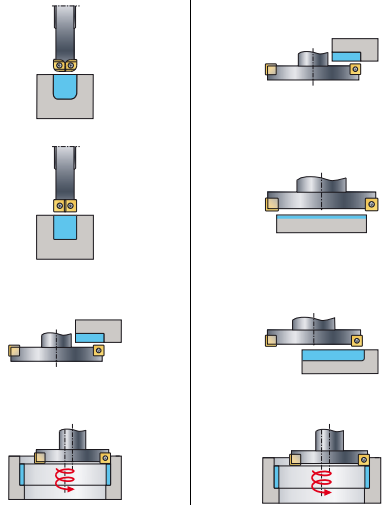
N23



N10



Scheibenfräser

	CoroMill® 331			
	Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser			Dreiseitig schneidender Scheibenfräser
				
	Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser			
				
Seite	I121-I123			I125
Werkstoff				
Hauptanwendung				
KAPR	90°			90°
D_c mm	80 - 315			40 - 125
APMX mm	6.0 - 26.5			6.0 - 10
CDX mm	114.5			34
Wendeschneidplatte	 N331.1A	 R/L331.1A	 RCHT, RCKT	 N331.1A
				 N331.1A
				 R/L331.1A
Plattensitzgröße	04,05,08,11 & 14	* 04,05,08,11 & 14	10,12 & 16	04,05 & 08
				11
				* 04,05,08,11 & 14
Kupplungen	Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon			Fräsdorn Zylindrisch Aufnahme mit Keilnut Weldon
Weitere Operationen				

* R/L331.1A Wendeschneidplatte – nur mit Tailor-Made-Fräser

CoroMill® 331

Universeller Scheibenfräser

Anwendungsbereich

- Nutenfräsen
- Abtrennen
- Doppelt-zweiseitige Fräsbearbeitung
- Eckfräsen
- Planfräsen
- Satzfräsen
- Zirkular-Schrägeintauchen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Vielzahl an Aufnahmeoptionen
- Kassetten mit Keilspannung
- Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität durch Verzahnungen
- Manchmal kann genau die von Ihnen gewünschte Abmessung fehlen. Nutzen Sie in diesem Fall einfach unseren Tailor-Made-Service.
- Problemlose Einstellung der gewünschten Breite
- Federgespannte Kasette
- Durch Sicherheitsstift geregelter Einstellbereich
- Verstellbare Plattensitze für hohe Genauigkeit
- Feste Plattensitze für hohe Schneidzahl



www.sandvik.coromant.com/coromill331

Kupplungen

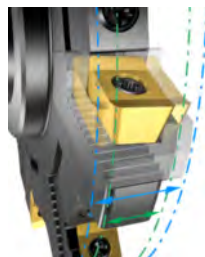
- Bohrung mit Keilnut
- Fräsdorn
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

- Leicht schneidende Wendeschneidplatte mit H-Toleranz für die meisten Werkstoffe
- Runde Wendeschneidplatten und ein breites Programm an Eckenradien
- Wendeschneidplatten mit acht Schneidkanten zum Planfräsen erhältlich.
- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe



Genauigkeit, Sicherheit und Stabilität dank Verzahnungen.



Breiter Einstellbereich

Verstellbare Plattensitze für Flexibilität.



1116

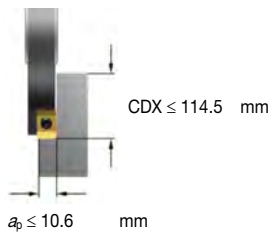


1130

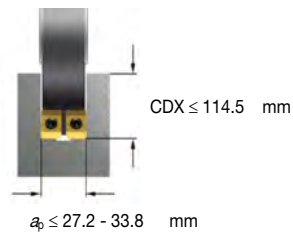


N6

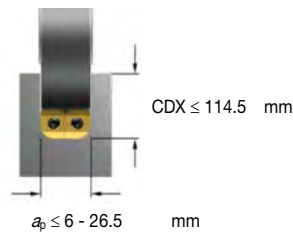
Eckfräsen



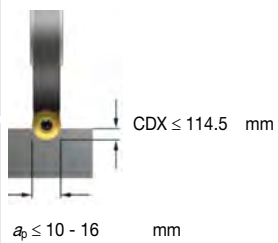
Tailor Made
Doppelt-zweiseitig



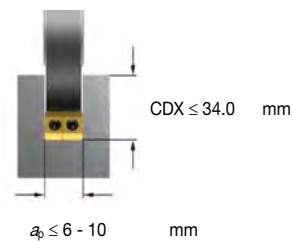
Tailor Made
Vollnutenfräsen mit Radius



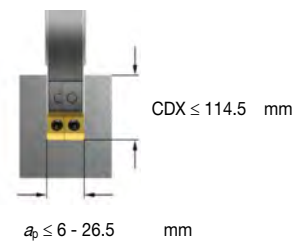
Vollradius



Dreiseitig schneidend mit festen Plattensitzen



Fräser mit Kassetten zum Vollnutfräsen



Tailor Made

Fräser mit Kassetten werden auf minimal eingestellte Nutenbreite ausgeliefert. Tailor Made für Fräser sind auf andere Breiten eingestellt.

Fräser für verschiedene Nutbreiten und verfügbare Wendeschneidplatten

Fräserkörper		Wendeplatten-größe	Neutrale Wendeschneidplatten		Wendeschneidplatten in Rechts-/Linksausführung				
Nutbreitenbereich: mm	Fräserausführungen (Endkennz.)		Radius (RE) 0.5 mm	Radius (RE) 0.8 mm	Radius (RE) 1.52 mm	Radius (RE) 2.29 mm	Radius (RE) 3.05 mm	Radius (RE) 4.83 mm	Radius (RE) 6.35 mm
6-8	CM	04							
8-10	DM	05							
10-12	EM	08							
12-15	FM	08							
15-17.5	KM	11							
17.5-20.5	LM	11							
20.5-23.5	QM	14							
23.5-26.5	RM	14							

Tailor Made

Andere Wendeschneidplattenradien als Tailor Made erhältlich.

Fräserkörper, Kassetten und Wendschneidplatten zum Kombinieren für alle Anwendungen

Zweiseitig schneidende Scheibenfräser



Dreiseitig schneidende Scheibenfräser



Verkürzte Schneidkantenlänge für Tailor-Made-Wendschneidplatten

Beim Nutenfräsen die kleinste Breite des Fräasers auswählen.
Die Überlappung ist bei einer Optimierung der kritische Faktor.

Eine geringere Schneidkantenlänge verringert die Überlappung, was wiederum weniger Verschleiß im Überlappungsbereich bedeutet. So werden eine bessere Spankontrolle sowie ein bis zu 10 % niedrigerer Leistungsverbrauch erzielt.

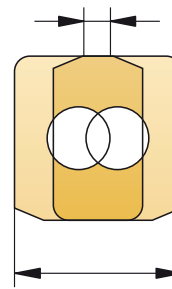
Tailor-Made-Wendschneidplattenoptionen mit kürzerer Schneidkantenlänge sind auf Anfrage erhältlich.

06

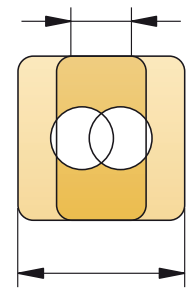
1.4

08

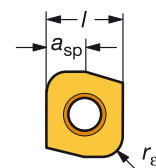
4.4

 $a_p: 11$

Tailor-Made-Wendschneidplatten mit kürzerer Schneidkantenlänge.

 $a_p: 11$

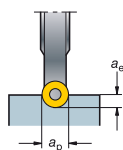
Standardplattengröße 08



$$a_{sp} \approx \frac{a_p}{2} + 0,2$$

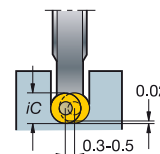
Leichtere Spanabfuhr

Vollnutfräsen mit einem Fräser mit runden Wendschneidplatten

 $a_e \text{ max. } IC/2$


Max. axiale Schnitttiefe $a_p = IC$
Max. radiale Schnitttiefe $a_e = IC/2$

Hinweis: Die Kontaktlänge der Schneidkante beträgt 180°

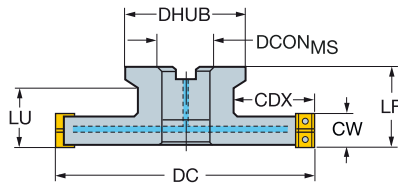
 $a_e \text{ größer als } IC/2$


Für Nuten tiefer als $IC/2$, $a_{0.3-0.5}$ mm wird die Einstellung jeder Kassette empfohlen. Dadurch wird die Nut um 0.5 mm erweitert und die Kontaktlänge für jede Kassette auf 90° verringert, wodurch sich eine verbesserte Spanbildung und -abfuhr erzielen lässt und Vibrationen sowie Leistungsverbrauch reduziert werden.

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462
KAPR 90°



Abmessungen, mm

CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
6.00	8.0	80	20.0	04	27	1 3	R331.32C-080Q27CM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	0.8	0.51	19300	6	N331.1A-04
		100	22.0	04	27	1 4	R331.32C-100Q27CM	27.0	A	50.00		51.0	80	0.8	0.75	17100	8	N331.1A-04
		125	29.5	04	32	1 5	R331.32C-125Q32CM	32.0	B	50.00		61.0	80	0.8	0.92	15100	10	N331.1A-04
		160	41.0	04	40	1 6	R331.32C-160Q40CM	40.0	B	50.00		73.0	80	0.8	1.38	13200	12	N331.1A-04
8.00	10.0	80	20.0	05	27	1 3	R331.32C-080Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.54	15000	6	N331.1A-05
		100	22.0	05	27	1 4	R331.32C-100Q27DM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.01	13200	8	N331.1A-05
		125	29.5	05	32	1 5	R331.32C-125Q32DM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.09	11700	10	N331.1A-05
		160	41.0	05	40	1 6	R331.32C-160Q40DM	40.0	B	50.00	26	73.0	80	1.2	1.53	10200	12	N331.1A-05
10.00	12.0	80	20.0	08	27	1 3	R331.32C-080Q27EM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.70	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1 4	R331.32C-100Q27EM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	1.10	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1 5	R331.32C-125Q32EM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.30	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1 6	R331.32C-160Q40EM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.98	12400	12	N331.1A-08
12.00	15.0	80	20.0	08	27	1 3	R331.32C-080Q27FM	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.62	18100	6	N331.1A-08
		100	22.0	08	27	1 4	R331.32C-100Q27FM	27.0	A	50.00		51.0	80	1.2	0.92	15900	8	N331.1A-08
		125	29.5	08	32	1 5	R331.32C-125Q32FM	32.0	B	50.00		61.0	80	1.2	1.21	14100	10	N331.1A-08
		160	41.0	08	40	1 6	R331.32C-160Q40FM	40.0	B	50.00		73.0	80	1.2	1.94	12400	12	N331.1A-08
15.00	17.5	100	25.5	11	27	1 3	R331.32C-100Q27KM	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	3.0	0.98	14000	6	N331.1A-11
		125	29.5	11	32	1 4	R331.32C-125Q32KM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1 5	R331.32C-160Q40KM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.17	10800	10	N331.1A-11
17.50	20.5	125	29.5	11	32	1 4	R331.32C-125Q32LM	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.42	12400	8	N331.1A-11
		160	41.0	11	40	1 5	R331.32C-160Q40LM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.35	10800	10	N331.1A-11
20.50	23.5	160	41.0	14	40	1 5	R331.32C-160Q40QM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.63	9000	10	N331.1A-14
23.50	26.5	160	41.0	14	40	1 5	R331.32C-160Q40RM	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	3.00	9000	10	N331.1A-14

Ersatzteile

CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.00	80.00-100.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	125.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
6.00	160.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
7.90	160.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	80.00-100.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
8.00	125.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	125.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
10.00	160.00	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.00	80.00-100.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	125.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
12.00	160.00	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.00	100.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	125.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
15.00	160.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
17.50	125.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.50	160.00	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.50	160.00	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Zubehör	
CZC _{MS}	Kühlschmierstoffschraube
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1



N23

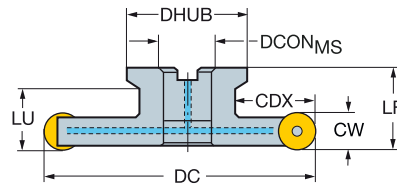


N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

STDNO ISO 6462



							Abmessungen, mm												
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	LU	DHUB	BAR	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID		
10.00	82	21.6	10	27	1	6	R331.32C-082Q27EMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	1.2	0.59	19500	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	23.0	10	27	1	8	R331.32C-102Q27EMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	0.95	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	30.5	10	32	1	10	R331.32C-127Q32EMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.20	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	42.0	10	40	1	12	R331.32C-162Q40EMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	1.85	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	21.0	12	27	1	6	R331.32C-082Q27FMQ	27.0	A	50.00	26	51.0	80	3.0	0.66	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	23.0	12	27	1	8	R331.32C-102Q27FMQ	27.0	A	50.00		51.0	80	3.0	1.00	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	30.5	12	32	1	10	R331.32C-127Q32FMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	3.0	1.29	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	42.0	12	40	1	12	R331.32C-162Q40FMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	3.0	2.03	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	27	1	6	R331.32C-102Q27KMQ	27.0	A	50.00	32.5	51.0	80	5.0	0.90	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	30.5	16	32	1	8	R331.32C-127Q32KMQ	32.0	B	50.00		61.0	80	5.0	1.38	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	42.0	16	40	1	10	R331.32C-162Q40KMQ	40.0	B	50.00		73.0	80	5.0	2.22	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0

Ersatzteile					
CW	DC	Kassette neutral	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
10.0	82.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.0	102.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	5516 010-02
10.0	127.00-162.00	5521 250-02	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.0	82.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.0	102.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	5516 010-02
12.0	127.00-162.00	5521 250-03	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.0	102.00-162.00	5521 250-05	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Zubehör	
CZC _{MS}	Kühlschmierstoffschraube
27	5512 098-05
32	5512 098-04
40	5512 098-03



I130



L2



M1



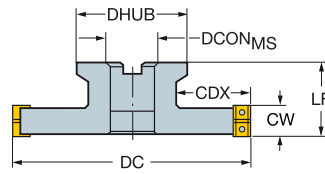
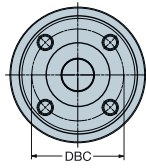
N23







N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

								Abmessungen, mm											
CW	CWX	DC	CDX			Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB			RPMX	CICT	MIID			
6.00	8.0	200	51.0	04	40S	8	R331.32-200Q40CM06.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	0.8	6.70	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	51.0	05	40S	8	R331.32-200Q40DM08.00	40.0	C	66.7	63.10	96.0	1.2	8.61	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40EM10.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	8.88	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	51.0	08	40S	8	R331.32-200Q40FM12.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	1.2	7.64	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40KM15.00	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.46	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.73	8500	16	N331.1A-11			
	315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60KM15.00	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	18.32	7600	20	N331.1A-11			
17.50	20.5	200	51.0	11	40S	6	R331.32-200Q40LM17.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.44	9600	12	N331.1A-11		
	250	56.0	11	60	8	R331.32-250Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	12.76	8500	16	N331.1A-11			
	315	88.5	11	60	10	R331.32-315Q60LM17.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.00	7600	20	N331.1A-11			
20.50	23.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40QM20.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.30	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	13.30	7100	16	N331.1A-14			
	315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60QM20.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	19.20	6300	20	N331.1A-14			
23.50	26.5	200	51.0	14	40S	6	R331.32-200Q40RM23.50	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	10.80	8000	12	N331.1A-14		
	250	56.0	14	60	8	R331.32-250Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	14.00	7100	16	N331.1A-14			
	315	88.5	14	60	10	R331.32-315Q60RM23.50	60.0	C	101.6	63.00	136.0	3.0	20.44	6300	20	N331.1A-14			

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	339-831
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	339-831
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I130



L2



M1



N23



N6

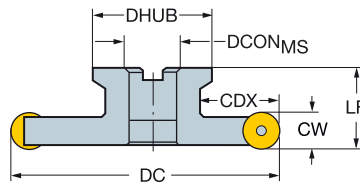
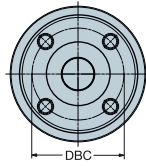
CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn



STDNO

ISO6462

RCKT
RCHT

		Abmessungen, mm														
CW	DC	CDX	CZC _{MS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	DHUB	NM	KG	RPMX	RE	CICT	MIID	
10.00	202	52.0	10	40S 16	R331.32-202Q40EMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	8.79	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	202	52.0	12	40S 16	R331.32-202Q40FMQ	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	9.07	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	202	52.0	16	40S 12	R331.32-202Q40KMQ	40.0	C	66.7	63.50	96.0	5.0	10.00	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
10.00	202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1103



L2



M1



N23

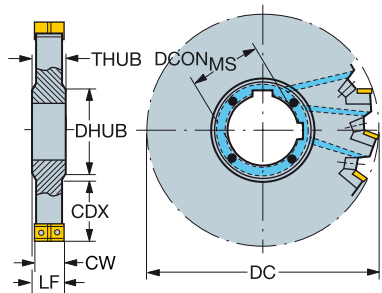


N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



											Abmessungen, mm									
CW	CWX	DC	CDX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
6.00	8.0	80	19.5	04	27	1	3	N331.32C-080S27CM	27.0	10.00	1	39.0	14.0	80	0.8	0.37	19300	6	N331.1A-04	
		100	25.5	04	32	1	4	N331.32C-100S32CM	32.0	10.00	1	47.0	14.0	80	0.8	0.49	17100	8	N331.1A-04	
	125	34.0	04	40	1	5	N331.32C-125S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	0.63	15100	10	N331.1A-04		
		160	51.5	04	40	1	6	N331.32C-160S40CM	40.0	10.00	2	55.0	14.0	80	0.8	1.02	13200	12	N331.1A-04	
8.00	10.0	80	19.5	05	27	1	3	N331.32C-080S27DM	27.0	12.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.46	15000	6	N331.1A-05	
		100	25.5	05	32	1	4	N331.32C-100S32DM	32.0	12.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.59	13200	8	N331.1A-05	
	125	34.0	05	40	1	5	N331.32C-125S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.75	11700	10	N331.1A-05		
		160	51.5	05	40	1	6	N331.32C-160S40DM	40.0	12.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.24	10200	12	N331.1A-05	
10.00	12.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.42	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.62	15900	8	N331.1A-08	
	125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	0.93	14100	10	N331.1A-08		
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.46	12400	12	N331.1A-08	
12.00	15.0	80	19.5	08	27	1	3	N331.32C-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	80	1.2	0.52	18100	6	N331.1A-08	
		100	25.5	08	32	1	4	N331.32C-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	80	1.2	0.69	15900	8	N331.1A-08	
	125	34.0	08	40	1	5	N331.32C-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.04	14100	10	N331.1A-08		
		160	51.5	08	40	1	6	N331.32C-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	80	1.2	1.68	12400	12	N331.1A-08	
15.00	17.5	100	25.5	11	32	1	3	N331.32C-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	80	3.0	0.82	14000	6	N331.1A-11	
		125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	80	3.0	1.23	12400	8	N331.1A-11	
	160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	80	3.0	2.01	10800	10	N331.1A-11		
		17.5	20.5	125	34.0	11	40	1	4	N331.32C-125S40LM	40.0	19.50	1	55.0	21.5	80	3.0	1.41	12400	8
20.50	23.5	160	51.5	11	40	1	5	N331.32C-160S40LM	40.0	19.50	2	55.0	21.5	80	3.0	2.20	10800	10	N331.1A-11	
		20.50	23.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40QM	40.0	22.50	2	55.0	24.5	80	3.0	2.55	9000	10
23.50	26.5	160	51.5	14	40	1	5	N331.32C-160S40RM	40.0	25.50	2	55.0	27.5	80	3.0	2.78	9000	10	N331.1A-14	

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.0	80-160	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-160	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-160	5513 020-24	5431 105-01	269-832
12.0	80-160	5513 020-24	5431 105-02	269-832
15.0	100-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
17.5	125-160	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
20.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02
23.5	160	5513 020-29	5431 105-05	5516 010-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

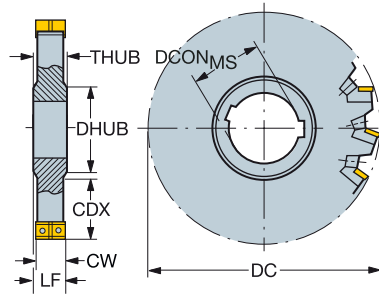
Zubehör			
CZC _{MS}	Schraubenset für Kühlschmierstoffzufuhr		Abstandsring-Set
27	5512 076-101		5549 091-032
32	5512 076-102		5549 091-042
40	5512 076-103		5549 091-052



CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°



N331.1A

								Abmessungen, mm											
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	200	64.5	04	50	8	N331.32-200S50CM06.00	50.0	10.00	2	69.0	14.0	0.8	1.34	11700	16	N331.1A-04		
8.00	10.0	200	64.5	05	50	8	N331.32-200S50DM08.00	50.0	12.00	2	69.0	16.0	1.2	1.67	9100	16	N331.1A-05		
10.00	12.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50EM10.00	50.0	13.00	2	69.0	16.0	1.2	1.98	11000	16	N331.1A-08		
12.00	15.0	200	64.5	08	50	8	N331.32-200S50FM12.00	50.0	14.00	2	69.0	16.0	1.2	2.38	11000	16	N331.1A-08		
15.00	17.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	2.88	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50KM15.00	50.0	16.75	2	69.0	18.5	3.0	7.74	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60KM15.00	60.0	16.75	2	84.0	18.5	3.0	13.20	7600	20	N331.1A-11		
17.50	20.5	200	64.5	11	50	6	N331.32-200S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	3.29	9600	12	N331.1A-11		
		250	89.5	11	50	8	N331.32-250S50LM17.50	50.0	19.50	2	69.0	21.5	3.0	8.42	8500	16	N331.1A-11		
		315	114.5	11	60	10	N331.32-315S60LM17.50	60.0	19.50	2	84.0	21.5	3.0	12.94	7600	20	N331.1A-11		
20.50	23.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	3.86	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50QM20.50	50.0	22.50	2	69.0	24.5	3.0	7.10	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60QM20.50	60.0	22.50	2	84.0	24.5	3.0	14.28	6300	20	N331.1A-14		
23.50	26.5	200	64.5	14	50	6	N331.32-200S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	4.35	8000	12	N331.1A-14		
		250	89.5	14	50	8	N331.32-250S50RM23.50	50.0	25.50	2	69.0	27.5	3.0	10.16	7100	16	N331.1A-14		
		315	114.5	14	60	10	N331.32-315S60RM23.50	60.0	25.50	2	84.0	27.5	3.0	19.26	6300	20	N331.1A-14		

Ersatzteile				
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.00	200.00	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.00	200.00	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-04
10.00	200.00	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
12.00	200.00	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
15.00-17.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-04	339-831
20.50-23.50	200.00-315.00	5513 020-29	5431 105-05	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



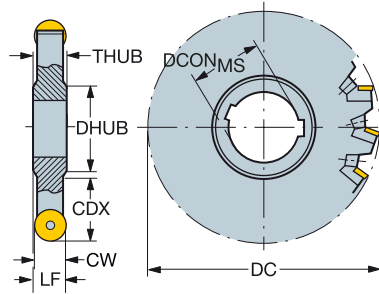
N6






CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Aufnahme mit Keilnut



RCKT
RCHT



						Abmessungen, mm											
CW	DC	CDX				Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	RE	CICT	MIID
10.00	82	20.5	10	27	6	N331.32-082S27EMQ	27.0	13.00	1	39.0	16.0	3.0	0.56	18100	5.0	6	RCKT 10 T3 M0
	102	26.5	10	32	8	N331.32-102S32EMQ	32.0	13.00	1	47.0	16.0	3.0	0.50	15900	5.0	8	RCKT 10 T3 M0
	127	35.0	10	40	10	N331.32-127S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.03	14100	5.0	10	RCKT 10 T3 M0
	162	52.5	10	40	12	N331.32-162S40EMQ	40.0	13.00	2	55.0	16.0	3.0	1.51	12400	5.0	12	RCKT 10 T3 M0
	202	65.5	10	50	16	N331.32-202S50EMQ	50.0	13.00	2	69.0	16.0	3.0	2.03	11000	5.0	16	RCKT 10 T3 M0
12.00	82	20.5	12	27	6	N331.32-082S27FMQ	27.0	14.00	1	39.0	16.0	3.0	0.62	18100	6.0	6	RCKT 12 04 M0
	102	26.5	12	32	8	N331.32-102S32FMQ	32.0	14.00	1	47.0	16.0	3.0	0.89	15900	6.0	8	RCKT 12 04 M0
	127	35.0	12	40	10	N331.32-127S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.15	14100	6.0	10	RCKT 12 04 M0
	162	52.5	12	40	12	N331.32-162S40FMQ	40.0	14.00	2	55.0	16.0	3.0	1.73	12400	6.0	12	RCKT 12 04 M0
	202	65.5	12	50	16	N331.32-202S50FMQ	50.0	14.00	2	69.0	16.0	3.0	3.21	11000	6.0	16	RCKT 12 04 M0
16.00	102	26.5	16	32	6	N331.32-102S32KMQ	32.0	17.25	1	47.0	18.5	5.0	0.96	14000	8.0	6	RCKT 16 06 M0
	127	35.0	16	40	8	N331.32-127S40KMQ	40.0	17.25	1	55.0	18.5	5.0	1.27	12400	8.0	8	RCKT 16 06 M0
	162	52.5	16	40	10	N331.32-162S40KMQ	40.0	17.25	2	55.0	18.5	5.0	1.97	10800	8.0	10	RCKT 16 06 M0
	202	65.5	16	50	12	N331.32-202S50KMQ	50.0	17.25	2	69.0	18.5	5.0	3.20	9600	8.0	12	RCKT 16 06 M0

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
10.00	82.00	5513 020-09	5431 105-01	269-832
10.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-01	339-831
12.00	82.00	5513 020-09	5431 105-02	269-832
12.00	102.00-202.00	5513 020-09	5431 105-02	339-831
16.00	102.00	5513 020-07	5431 105-04	5516 010-02
16.00	127.00-202.00	5513 020-07	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I103



L2



N23

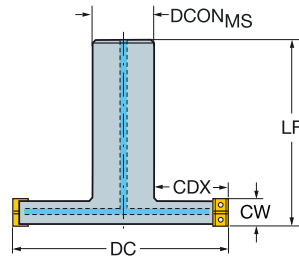







N6

CoroMill® 331 Einstellbarer dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



											Abmessungen, mm							
CW	CWX	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID		
6.00	8.0	80	23.0	04	32	1	3	R331.32C-080A32CM	32.0	115.00	80	0.8	0.90	19300	6	N331.1A-04		
		100	28.0	04	40	1	4	R331.32C-100A40CM	40.0	125.00	80	0.8	1.50	17100	8	N331.1A-04		
8.00	10.0	80	23.0	05	32	1	3	R331.32C-080A32DM	32.0	115.00	80	1.2	1.02	15000	6	N331.1A-05		
		100	28.0	05	40	1	4	R331.32C-100A40DM	40.0	125.00	80	1.2	1.65	13200	8	N331.1A-05		
10.00	12.0	80	23.0	08	32	1	3	R331.32C-080A32EM	32.0	115.00	80	1.2	1.04	18100	6	N331.1A-08		
		100	28.0	08	40	1	4	R331.32C-100A40EM	40.0	125.00	80	1.2	1.72	15900	8	N331.1A-08		

		Ersatzteile		
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
6.0	80-100	5513 020-19	5431 105-07	5516 014-06
8.0	80-100	5513 020-34	5431 105-06	5516 014-05
10.0	80-100	5513 020-24	5431 105-01	269-832

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23

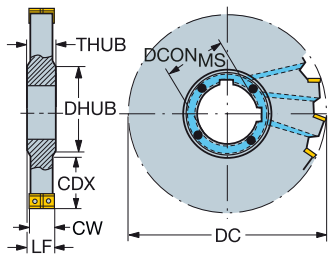


N6

CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Bohrung mit Keilnut - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



						Abmessungen, mm												
CW	DC	CDX		$CZ_{C_{MS}}$	CNSC	Bestellnummer	$DCON_{MS}$	LF	DRVCT	DHUB	THUB				RPMX	CICT	MIID	
6.00	100	25.5	04	32	4	5	N331.35C-100S32CM060	32.0	7.00	2	47.0	8.0	80	0.8	0.21	17000	10	N331.1A-04
8.00	100	25.5	05	32	4	5	N331.35C-100S32DM080	32.0	9.00	2	47.0	10.0	80	1.2	0.28	13000	10	N331.1A-05
	125	34.0	05	40	4	6	N331.35C-125S40DM080	40.0	9.00	2	55.0	10.0	80	1.2	0.47	15000	12	N331.1A-05
10.00	125	34.0	08	40	4	6	N331.35C-125S40EM100	40.0	11.00	2	55.0	12.0	80	1.2	0.61	11500	12	N331.1A-08

		Ersatzteile
CW	DC	Schraube für Wendschneidplatte
6.0	100.00	5513 020-19
8.0	100.00-125.00	5513 020-34
10.0	125.00	5513 020-24

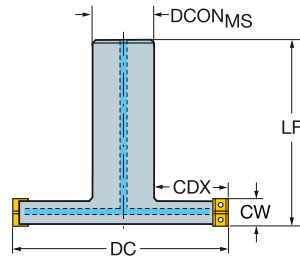
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com








CoroMill® 331 Dreiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



								Abmessungen, mm									
CW	DC	CDX		CZC _{MS}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF				RPMX	CICT	MIID		
6.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16CM060	16.0	120.00	80	0.8	0.19	29500	4	N331.1A-04		
	50	14.0	04	20	1	3	R331.35C-050A20CM060	20.0	130.00	80	0.8	0.33	25000	6	N331.1A-04		
	63	18.0	04	25	1	3	R331.35C-063A25CM060	25.0	140.00	80	0.8	0.58	22000	6	N331.1A-04		
8.00	40	11.0	04	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.19	22300	4	N331.1A-05		
	50	14.0	05	20	1	3	R331.35C-050A20DM080	20.0	130.00	80	1.2	0.34	19500	6	N331.1A-05		
	63	18.0	05	25	1	3	R331.35C-063A25DM080	25.0	140.00	80	1.2	0.60	17000	6	N331.1A-05		
10.00	40	11.0	05	16	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	1.06	15000	8	N331.1A-05		
	50	14.0	08	20	1	2	R331.35C-040A16EM100	16.0	120.00	80	1.2	0.20	27000	4	N331.1A-08		
	50	14.0	08	20	1	3	R331.35C-050A20EM100	20.0	130.00	80	1.2	0.42	23500	6	N331.1A-08		
10.00	63	18.0	08	25	1	3	R331.35C-063A25EM100	25.0	140.00	80	1.2	0.62	21000	6	N331.1A-08		
	80	23.0	08	32	1	4	R331.35C-080A32EM100	32.0	150.00	80	1.2	1.11	18000	8	N331.1A-08		

		Ersatzteile
CW	DC	Schraube für Wendeschneidplatte
6.0	40.00-80.00	5513 020-19
8.0	40.00-80.00	5513 020-34
10.0	40.00-80.00	5513 020-24

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



N23



N6

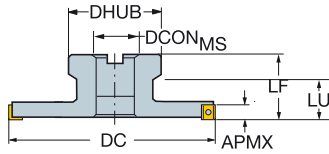
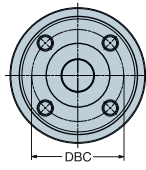
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Fräsdorn



STDNO
KAPR

ISO6462
90°



N331.1A

						Abmessungen, mm											
DC	CZC _{MS}	APMX	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB	NM	KG	RPMX	CICT	MIID			
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	1.12	18100	6	N331.1A-08		
80	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EMR	27.0	A	63.00	40	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08		
100	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FMR	27.0	A	63.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08		
125	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EMR	32.0	B	63.00		64.0	1.2	1.86	14100	10	N331.1A-08		
160	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EMR	40.0	B	63.00		76.0	1.2	2.69	12400	12	N331.1A-08		
100	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KMR	27.0	A	63.00	40	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11		
125	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KMR	32.0	B	63.00		64.0	3.0	2.30	12000	8	N331.1A-11		
160	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KMR	40.0	B	63.00		76.0	3.0	3.30	10800	10	N331.1A-11		
200	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MMR	40.0	C	66.7	63.00	96.0	3.0	11.50	9600	12	N331.1A-11		

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
R331.52-080Q27EMR	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27FMR	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EMR	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FMR	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MMR	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NMR	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I130



L2



M1



N23



N6

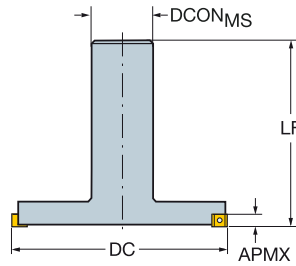
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser

Zylinderschaft

KAPR 90°



N331.1A



					Abmessungen, mm							
DC	CZC _{MS}	APMX	Bestellnummer		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
100	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EMR	42.0	152.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Spannkeil	Schraube
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

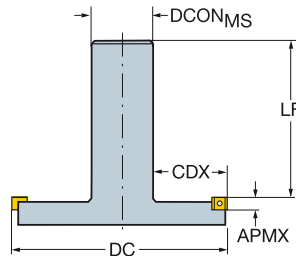
CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsaufräsen

Zylinderschaft

KAPR 90°



N331.1A



						Abmessungen, mm							
DC	CDX	CZC _{MS}	APMX	Bestellnummer		DCON _{MS}	LF	NM	KG	RPMX	CICT	MIID	
80	19.5	08	32	7.6	6	R331.52-080A32EML	32.0	122.00	1.2	1.19	18100	6	N331.1A-08
100	25.5	08	42	7.6	8	R331.52-100A42EML	42.0	142.00	1.2	1.90	15900	8	N331.1A-08

Ersatzteile

Schraube für Wendschneidplatte	Spannkeil	Schraube
5513 020-24	5431 105-01	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



1130



L2



M1



N23

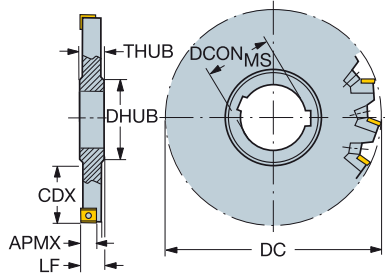


N6






CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsauffräsen

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°



N331.1A

						Abmessungen, mm											
DC	CDX			APMX		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB	THUB			RPMX	CICT	MIID	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27EM	27.0	13.00	1	39.0	16.0	1.2	0.54	18100	6	N331.1A-08	
80	19.5	08	27	7.6	6	R/L331.52-080S27FM	27.0	14.00	1	39.0	16.0	1.2	0.56	18100	6	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32EM	32.0	13.00	1	47.0	16.0	1.2	0.84	15900	8	N331.1A-08	
100	25.5	08	32	7.6	8	R/L331.52-100S32FM	32.0	14.00	1	47.0	16.0	1.2	0.60	15900	8	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.02	14100	10	N331.1A-08	
125	34.0	08	40	7.6	10	R/L331.52-125S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.13	14100	10	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40EM	40.0	13.00	2	55.0	16.0	1.2	1.50	12400	12	N331.1A-08	
160	51.5	08	40	7.6	12	R/L331.52-160S40FM	40.0	14.00	2	55.0	16.0	1.2	1.73	12400	12	N331.1A-08	
100	25.5	11	32	10.6	6	L331.52-100S32KM	32.0	16.75	1	47.0	18.5	3.0	0.94	14000	6	N331.1A-11	
125	34.0	11	40	10.6	8	R/L331.52-125S40KM	40.0	16.75	1	55.0	18.5	3.0	1.30	12000	8	N331.1A-11	
160	51.5	11	40	10.6	10	R/L331.52-160S40KM	40.0	16.75	2	55.0	18.5	3.0	2.00	10000	10	N331.1A-11	
200	64.5	11	50	10.6	12	R/L331.52-200S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	9.90	9600	12	N331.1A-11	
250	89.5	11	50	10.6	16	L331.52-250S50MM	50.0	29.20	2	69.0	31.2	3.0	12.96	8500	16	N331.1A-11	
315	114.5	11	60	10.6	20	R/L331.52-315S60NM	60.0	32.80	2	84.0	34.8	3.0	17.30	7600	20	N331.1A-11	

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube für Wendschneidplatte	Spannkeil	Schraube
R/L331.52-125S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-125S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-160S40FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-080S27EM	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R/L331.52-080S27FM	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R/L331.52-100S32EM	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R/L331.52-100S32FM	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R/L331.52-160S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-200S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-250S50MM	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R/L331.52-315S60NM	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R/L331.52-100S32KM	5513 020-29	5431 105-04	5516 010-02
R/L331.52-125S40KM	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1130



L2



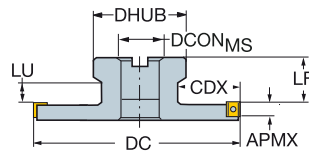
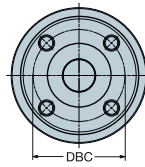
N23



N6

CoroMill® 331 Einstellbarer zweiseitig schneidender Scheibenfräser zum Rückwärtsaufräsen

Fräsdorn

STDNO
KAPRISO6462
90°

N331.1A

						Abmessungen, mm											
DC	CDX		CZC _{MS}	APMX		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	DBC	LF	LU	DHUB			RPMX	CICT	MIID
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27EML	27.0	A	53.00	30	54.0	1.2	0.80	18100	6	N331.1A-08	
80	20.0	08	27	7.6	6	R331.52-080Q27FML	27.0	A	51.00	28	54.0	1.2	0.98	18100	6	N331.1A-08	
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27EML	27.0	A	53.00		54.0	1.2	1.20	15900	8	N331.1A-08	
100	22.0	08	27	7.6	8	R331.52-100Q27FML	27.0	A	51.00		54.0	1.2	1.30	15900	8	N331.1A-08	
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32EML	32.0	B	51.00		64.0	1.2	1.95	14100	10	N331.1A-08	
125	29.5	08	32	7.6	10	R331.52-125Q32FML	32.0	B	53.00		64.0	1.2	1.81	14100	10	N331.1A-08	
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40EML	40.0	B	51.00		76.0	1.2	2.90	12400	12	N331.1A-08	
160	41.0	08	40	7.6	12	R331.52-160Q40FML	40.0	B	53.00		76.0	1.2	2.60	12400	12	N331.1A-08	
100	25.7	11	27	10.6	6	R331.52-100Q27KML	27.0	A	48.00	25	54.0	3.0	1.77	14000	6	N331.1A-11	
125	29.5	11	32	10.6	8	R331.52-125Q32KML	32.0	B	48.00		64.0	3.0	2.09	12000	8	N331.1A-11	
160	41.0	11	40	10.6	10	R331.52-160Q40KML	40.0	B	48.00		76.0	3.0	3.02	10800	10	N331.1A-11	
200	51.0	11	40S	10.6	12	R331.52-200Q40MML	40.0	C	66.7	35.80		96.0	3.0	11.12	9600	12	N331.1A-11

Ersatzteile			
Bestellnummer	Schraube für Wendeschneidplatte	Spannkeil	Schraube
R331.52-080Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	269-832
R331.52-080Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	269-832
R331.52-100Q27EML	5513 020-24	5431 105-01	5516 010-02
R331.52-100Q27FML	5513 020-24	5431 105-02	5516 010-02
R331.52-125Q32EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-125Q32FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-160Q40EML	5513 020-24	5431 105-01	339-831
R331.52-160Q40FML	5513 020-24	5431 105-02	339-831
R331.52-100Q27KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-125Q32KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-160Q40KML	5513 020-29	5431 105-04	339-831
R331.52-200Q40MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-250Q60MML	5513 020-29	5431 105-03	339-831
R331.52-315Q60NML	5513 020-29	5431 105-04	339-831

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

1130



L2



M1



N23

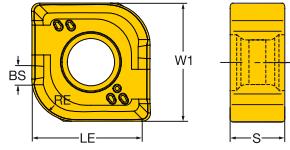
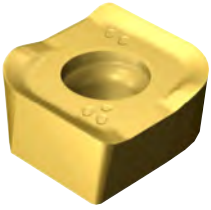


N6

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

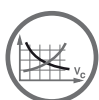
KRINS 90°



		SSC	RE	Bestellnummer	P				M				K			N		S			H		Abmessungen, mm			
					1040	1130	2040	3040	4330	1040	1130	2040	S30T	1020	3040	4330	1130	1130	2040	S30T	1130	3040	W1	LE	s	BS
Leicht	L50	11	3.05	R/L331.1A-115030E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.3	
			4.00	R/L331.1A-115040E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.4	
			4.83	R/L331.1A-115048E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.5	
			6.35	R/L331.1A-115063E-L50	☆		☆			★		☆	☆					☆	★			11.5	10.7	5.00	1.6	
Mittel	M30	11	1.52	R/L331.1A-115015E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆								11.5	10.7	5.00	1.2		
			2.29	R/L331.1A-115023E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆								11.5	10.7	5.00	1.2		
			3.05	R/L331.1A-115030E-M30	★		☆	☆			★	☆	☆								11.5	10.7	5.00	1.3		
	WM	08	4.00	R/L331.1A-08 45 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	9.5	7.7	4.45	1.4	
		11	4.00	R/L331.1A-11 50 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	10.7	4.95	1.4	
		14	4.00	R/L331.1A-14 50 40H-WM	★		☆	☆		☆		★	☆	☆	☆				☆	☆	11.5	13.7	4.95	1.4		



I116



I154



I175



N23



N6

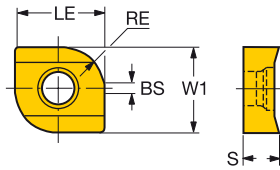
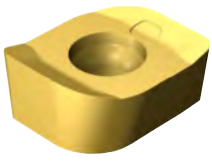


N10

CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

Fräskörper für Radiusplatten als Tailor-Made-Lösung erhältlich.

KRINS 90°

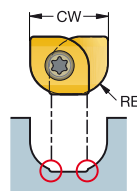


RE	Bestellnummer	Abmessungen, mm																	
		P		M		K		N		S			H						
		1130	4340	1025	1040	1130	1025	4340	1130	1025	1040	1130	S30T	H10F	1130	W1	LE	S	BS
Leicht WL	04	1.52 L331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
		2.29 L331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
		1.52 R331.1A-04 35 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
		2.29 R331.1A-04 35 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	4.6	3.50	0.4
	05	1.52 L331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
		2.29 L331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
		3.05 L331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
		1.52 R331.1A-05 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
		2.29 R331.1A-05 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.2
		3.05 R331.1A-05 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	5.7	4.45	1.3
	08	1.52 L331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
		2.29 L331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
		3.05 L331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
		1.52 R331.1A-08 45 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
		2.29 R331.1A-08 45 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.2
		3.05 R331.1A-08 45 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	9.5	7.7	4.45	1.3
	11	1.52 L331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
		2.29 L331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
		3.05 L331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3
		4.83 L331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5
		6.35 L331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6
		1.52 R331.1A-11 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
		2.29 R331.1A-11 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.2
		3.05 R331.1A-11 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.3
		4.83 R331.1A-11 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.5
		6.35 R331.1A-11 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	10.7	4.95	1.6
	14	1.52 L331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
		2.29 L331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
		3.05 L331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
		4.83 L331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
		6.35 L331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.6
		1.52 R331.1A-14 50 15H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
		2.29 R331.1A-14 50 23H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.2
		3.05 R331.1A-14 50 30H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.3
		4.83 R331.1A-14 50 48H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.5
		6.35 R331.1A-14 50 63H-WL	★	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	★	11.5	13.7	4.95	1.6

Einschränkungen beim Einsatz von Wendeschneidplatten mit großem Eckenradius

Vollnutfräsen

Wendeschneidplattengröße	Berechnung der Schnitttiefe CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$



1116



1154



1175



N23



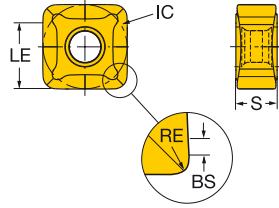
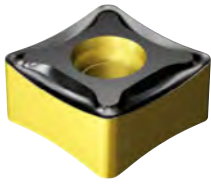
N6



N10

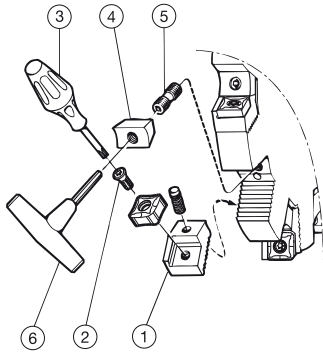
CoroMill® 331 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen

KRINS 88°



Mittel	PM	RE	Bestellnummer	P		M	K				N	S	H		Abmessungen, mm						
				1130	3040	4220	4330	4340	1130	1020	3040	3330	4220	4330	4340	1130	1130	3040	4220	IC	LE
		13	0.80	N331.1D-136508E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			0.80	N331.1D-136508M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.4	6.55	1.2
			1.20	N331.1D-136512M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	11.0	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520E-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2
			2.00	N331.1D-136520M-PM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	10.2	6.55	1.2

Diese doppelseitigen Wendeschneidplatten erfordern optionale Kassetten. Weitere Informationen siehe unten.







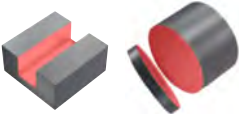
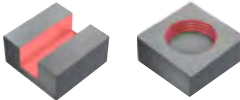
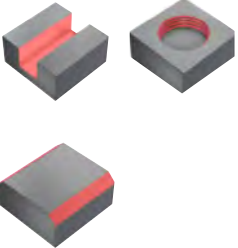
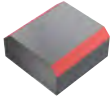




Beachten Sie, dass sich der Fräserdurchmesser bei Einsatz der Kassette für doppelseitige Wendeschneidplatten um 3,2 mm erhöht.

Fräser typ	1	1	2	3	4	5	6		
		Kassette Rechts	Kassette Links	Schraube	Schlüssel (Torx Plus)	Drehmoment-schlüssel ¹⁾	Spannkeil	Schraube	Schlüssel (mm)
QM (a _b 20.5–23.5 mm)		5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)
RM (a _b 23.5–26.5 mm)		5321 260-01	5321 260-02	5513 020-25	5680 046-02 (15IP)	5680 100-06	5431 105-05	339-831	265.2-817 (3.0)

1) Zubehör ist gesondert zu bestellen



Nuten-, Gewinde- und Fasrfräser

	CoroMill® QD	CoroMill® 328	CoroMill® 327	CoroMill® 495
				
Seite	Nutenfräser I136	Nutenfräser I142 Gewindefräser I148	Nutenfräser I145 Gewindefräser I149	Fasen I151
Werkstoff	P M K N S H	P M K N S	P M K N S	P M K N S
Hauptanwendung				
D_c mm	63 - 315	39 - 80	9.7 - 34.7	12 - 63
APMX mm		6	6 - 10	3.8 - 7.7
CW mm	2 - 6.35	1 - 5.15	0.7 - 5.15	
CDX mm	21.0 - 117.5	3.0 - 5.0	0.5 - 10.0	
Wendeschneidplatte				
Plattensitzgröße	9 & 14	13	06, 09, 12, 14	09
Kupplungen	Fräsdorn mit Mitnehmerschrauben Zylinderschaft	Aufnahme mit Keilnut Weldon Fräsdorn	Coromant Capto®, kurze Ausführung, ohne Greiferrille Weldon Integrierte ER Spannzangen	Coromant Capto® Zylinderschaft Weldon Coromant EH
Innere Kühlschmierstoffzufuhr	✓	✗	✓	✓
Optionen				Erhältliche Winkel: 15°, 30°, 45°, 60°

CoroMill® QD

Prozesssicheres Nutenfräsen und Abtrennen

Anwendungsbereich

- Tiefes Nutenfräsen
- Abtrennen
- Innen- und Außenbearbeitung
- Schruppen bis Schlichten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Nuten von hoher Qualität, ohne Spanprobleme
- Sehr sicheres Werkzeug mit hoher Zuverlässigkeit
- Schneller und einfacher Wendeschneidplattenwechsel



www.sandvik.coromant.com/coromillqd

Kupplungen

- Zylinderschaft
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Wendeschneidplatten mit E- und M-Toleranz für zahlreiche Nutbreiten und Werkstoffe. Wendeschneidplatten mit extra großer Planfase für hochwertigste Oberflächengüte. Erhältlich in der Sorte GC1130 zum Fräsen von Stahl mit Zertivo™ Technologie für eine lange vorhersagbare Standzeit.

Andrückscheiben

Durch den Einsatz von Andrückscheiben für extra Stabilität kann Nutenfräsen mit hohem Durchmesser-Breiten-Verhältnis (über 15) bei gleichbleibend hervorragender Qualität durchgeführt werden.

Kleinere Andrückscheiben können zusammen mit Planfräsadaptern als kostengünstige Lösung in großen Bearbeitungszentren verwendet werden.



Innere Kühlschmierstoffzufuhr

Die innere Kühlschmierstofflösung bietet hervorragende Spanabfuhr. Durch Beseitigung der Spanprobleme wird die Oberflächenqualität verbessert und hohe Prozesssicherheit gewährleistet. Innere Kühlschmierstoffzufuhr hilft ebenfalls bei der Regulierung der Wärme in der Schnittzone, dies ist insbesondere bei ISO S-Werkstoffen von Vorteil.



I137



I140

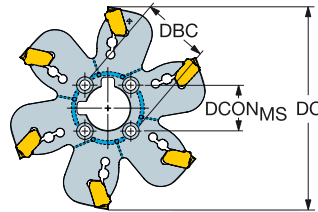
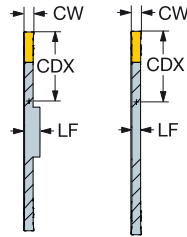


N6

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

							Abmessungen, mm									
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT			RPMX	MIID	
2.00	80	24.0	E	X10	4	5	QD-EC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM	
	100	30.0	E	X22	4	8	QD-EC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM	
	125	31.0	E	X32	4	10	QD-EC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM	
	160	40.0	E	X40	4	12	QD-EC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM	
2.50	80	24.0	F	X10	4	5	QD-FC080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	50	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM	
	100	30.0	F	X22	4	8	QD-FC100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	50	0.15	4400	QD-NF-0250-020E-PM	
	125	31.0	F	X32	4	10	QD-FC125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	50	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM	
	160	40.0	F	X40	4	12	QD-FC160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	50	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM	
3.00	80	24.0	G	X10	4	5	QD-GC080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	70	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM	
	100	30.0	G	X22	4	8	QD-GC100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	70	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM	
	125	31.0	G	X32	4	10	QD-GC125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	70	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM	
	160	40.0	G	X40	4	12	QD-GC160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	70	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM	
4.00	80	24.0	H	X10	4	4	QD-HC080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	70	0.14	5000	QD-NH-0400-025E-PM	
	100	30.0	H	X22	4	6	QD-HC100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	70	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM	
	125	31.0	H	X32	4	8	QD-HC125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	70	0.33	4000	QD-NH-0400-025E-PM	
	160	40.0	H	X40	4	12	QD-HC160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	70	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM	
5.00	100	30.0	J	X22	4	6	QD-JC100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	70	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM	
	125	31.0	J	X32	4	8	QD-JC125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	70	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM	
	160	40.0	J	X40	4	10	QD-JC160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	70	0.56	3000	QD-NJ-0500-030E-PM	
6.00	100	30.0	K	X22	4	6	QD-KC100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	70	0.24	3900	QD-NK-0600-035E-PM	
	125	31.0	K	X32	4	8	QD-KC125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	70	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM	
	160	40.0	K	X40	4	10	QD-KC160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	70	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM	

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

Ersatzteile	
DC	Schraube
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

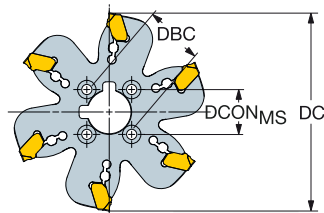
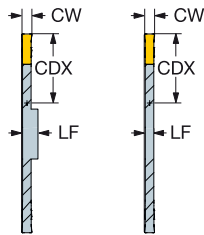
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Fräsdorn

KAPR 90°



SSC: E, F G, H, J, K

		Abmessungen, mm											
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}		Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	LF	DRVCT		RPMX	MIID
2.00	80	24.0	E	X10	5	QD-E-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.12	4300	QD-NE-0200-020E-PM
	100	30.0	E	X22	8	QD-E-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.14	3900	QD-NE-0200-020E-PM
	125	31.0	E	X32	10	QD-E-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.25	3500	QD-NE-0200-020E-PM
	160	40.0	E	X40	12	QD-E-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.32	3000	QD-NE-0200-020E-PM
	200	60.0	E	X40	16	QD-E-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.64	2700	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	80	24.0	F	X10	5	QD-F-080X10-M	10.0	22.0	2.65	0	0.13	5000	QD-NF-0250-020E-PM
	100	30.0	F	X22	8	QD-F-100X22-M	22.0	32.0	2.65	2	0.16	4400	QD-NF-0250-020E-PM
	125	31.0	F	X32	10	QD-F-125X32-M	32.0	45.0	2.65	2	0.28	4000	QD-NF-0250-020E-PM
	160	40.0	F	X40	12	QD-F-160X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.36	3500	QD-NF-0250-020E-PM
	200	60.0	F	X40	16	QD-F-200X40-M	40.0	63.0	2.65	2	0.73	3100	QD-NF-0250-020E-PM
	250	85.0	F	X40	20	QD-F-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.98	2800	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	80	24.0	G	X10	5	QD-G-080X10-M	10.0	22.0	2.70	0	0.14	6100	QD-NG-0300-020E-PM
	100	30.0	G	X22	8	QD-G-100X22-M	22.0	32.0	2.70	2	0.17	5500	QD-NG-0300-020E-PM
	125	31.0	G	X32	10	QD-G-125X32-M	32.0	45.0	2.70	2	0.30	4900	QD-NG-0300-020E-PM
	160	40.0	G	X40	12	QD-G-160X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.40	4300	QD-NG-0300-020E-PM
	200	60.0	G	X40	16	QD-G-200X40-M	40.0	63.0	2.70	2	0.79	3800	QD-NG-0300-020E-PM
	250	85.0	G	X40	20	QD-G-250X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.09	3400	QD-NG-0300-020E-PM
	315	117.5	G	X40	24	QD-G-315X40-M	40.0	63.0	2.70	2	1.90	3100	QD-NG-0300-020E-PM
4.00	80	24.0	H	X10	4	QD-H-080X10-M	10.0	22.0	3.65	0	0.15	5000	QD-NH-0400-025E-PM
	100	30.0	H	X22	6	QD-H-100X22-M	22.0	32.0	3.65	2	0.19	4400	QD-NH-0400-025E-PM
	125	31.0	H	X32	8	QD-H-125X32-M	32.0	45.0	3.65	2	0.34	4000	QD-NH-0400-025E-PM
	160	40.0	H	X40	12	QD-H-160X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.48	3500	QD-NH-0400-025E-PM
	200	60.0	H	X40	14	QD-H-200X40-M	40.0	63.0	3.65	2	0.94	3100	QD-NH-0400-025E-PM
	250	85.0	H	X40	20	QD-H-250X40-M	40.0	63.0	3.65	2	1.41	2800	QD-NH-0400-025E-PM
	315	117.5	H	X40	24	QD-H-315X40-M	40.0	63.0	3.65	2	2.39	2500	QD-NH-0400-025E-PM
5.00	100	30.0	J	X22	6	QD-J-100X22-M	22.0	32.0	4.65	2	0.22	3800	QD-NJ-0500-030E-PM
	125	31.0	J	X32	8	QD-J-125X32-M	32.0	45.0	4.65	2	0.39	3400	QD-NJ-0500-030E-PM
	160	40.0	J	X40	10	QD-J-160X40-M	40.0	63.0	4.65	2	0.55	3000	QD-NJ-0500-030E-PM
	200	60.0	J	X40	14	QD-J-200X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.10	2700	QD-NJ-0500-030E-PM
	250	85.0	J	X40	18	QD-J-250X40-M	40.0	63.0	4.65	2	1.62	2400	QD-NJ-0500-030E-PM
	315	117.5	J	X40	24	QD-J-315X40-M	40.0	63.0	4.65	2	2.85	2100	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	100	30.0	K	X22	6	QD-K-100X22-M	22.0	32.0	5.65	2	0.25	3900	QD-NK-0600-035E-PM
	125	31.0	K	X32	8	QD-K-125X32-M	32.0	45.0	5.65	2	0.44	3500	QD-NK-0600-035E-PM
	160	40.0	K	X40	10	QD-K-160X40-M	40.0	63.0	5.65	2	0.65	3000	QD-NK-0600-035E-PM
	200	60.0	K	X40	14	QD-K-200X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.27	2700	QD-NK-0600-035E-PM
	250	85.0	K	X40	18	QD-K-250X40-M	40.0	63.0	5.65	2	1.92	2400	QD-NK-0600-035E-PM
	315	117.5	K	X40	24	QD-K-315X40-M	40.0	63.0	5.65	2	3.32	2200	QD-NK-0600-035E-PM

Hinweis: Aufnahme X40 umfasst Zylinderkopfschrauben, diese werden mit Adapter geliefert.

Ersatzteile	
DC	Schraube
80.00	5513 015-11
100.00	5513 015-10
125.00	5513 015-09

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

I140



L2



N23

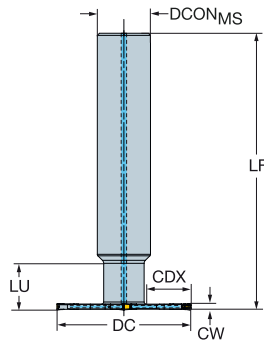





N6

CoroMill® QD Nuten- und Trennfräser mit Wendeschneidplatten

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

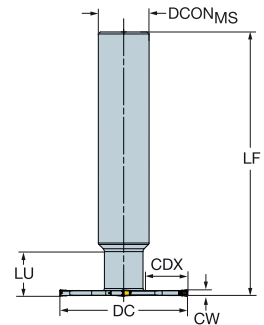
KAPR 90°





										Abmessungen, mm						
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU			RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-EC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.67	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-FC063A25-M	25.0	130.00	23	70	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-GC063A25-M	25.0	130.00	24	70	0.68	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-JC080A32-M	32.0	130.00	26	70	1.05	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-KC080A32-M	32.0	130.00	27	70	1.06	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Zylinderschaft

KAPR 90°



										Abmessungen, mm					
CW	DC	CDX	SSC	CZC _{MS}	CNSC		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LU		RPMX	BD	LB	MIID
2.00	63	21.0	E	25	4	4	QD-E-063A25-M	25.0	130.00	23	0.69	4900	19.0	21.8	QD-NE-0200-020E-PM
2.50	63	21.0	F	25	4	4	QD-F-063A25-M	25.0	130.00	23	0.68	5600	19.0	22.3	QD-NF-0250-020E-PM
3.00	63	21.0	G	25	4	4	QD-G-063A25-M	25.0	130.00	24	0.70	6900	19.0	22.7	QD-NG-0300-020E-PM
5.00	80	26.5	J	32	4	4	QD-J-080A32-M	32.0	130.00	26	1.08	4200	25.0	24.7	QD-NJ-0500-030E-PM
6.00	80	26.5	K	32	4	4	QD-K-080A32-M	32.0	130.00	27	1.07	4300	25.0	25.7	QD-NK-0600-035E-PM

Ersatzteile
Kühlschmierstoffverschluss 5643 028-02

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 328

Nutenfräsen, Gewindefräsen und Nutenfräsen für Sicherungsringe

Anwendungsbereich

- Gewindefräsen
- Abtrennen
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Sichere und stabile Spannung der Wendeschneidplatten in Plattensitzen
- Großes Angebot an Wendeschneidplatten für Sicherungsringe, Nuten, Gewinde usw.
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich
- Exzellente Lösung sowohl für die Außen- als auch für die Innenbearbeitung
- Erhältlich in vier verschiedenen Haltergrößen mit derselben Plattengröße
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Eine Sorte; PVD-beschichtete GC1025 für alle Werkstoffe
- Mehrschneidige Wendeschneidplatte für eine produktive Zerspanung

www.sandvik.coromant.com/coromill328

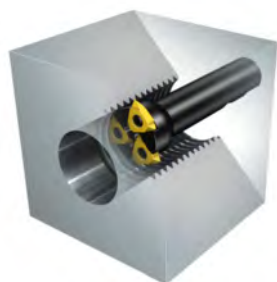


Kupplungen

- Fräsdorn
- Weldon
- Bohrung mit Keilnut

Wendeschneidplatten

- Drei Schneidkanten



Fräsen von Nuten für Sicherungsringe

Fräsen von Nuten für Sicherungsringe mit Fase

Gewindefräsen



Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60° und UN 60°



1143

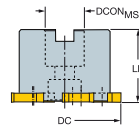
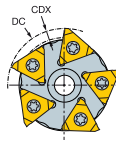
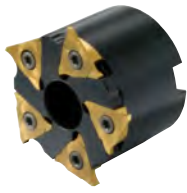


1144

CoroMill® 328 Nutenfräser

Fräsdorn

STDNO ISO6462
KAPR 90°

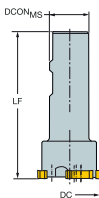
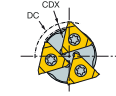


Abmessungen, mm

CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063Q22-13M	22.0	A	40.00	51.0	6.5	0.84	11900	51.0	40.0	328R13-130 00-GM

Weldon

KAPR 90°

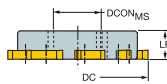
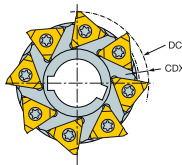


Abmessungen, mm

CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	LF	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	39	3.0	13	25	2	328-039B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.59	19300	32.0	69.0	328R13-130 00-GM	
	44	4.0	13	25	3	328-044B25-13M	25.0	WE	125.00	6.5	0.61	17100	34.0	69.0	328R13-130 00-GM	

Aufnahme mit Keilnut

KAPR 90°



Abmessungen, mm

CW	DC	CDX		CZC _{MS}		Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	DRVCT	DHUB			RPMX	BD	LB	MIID
1.30	63	5.0	13	22	5	328-063S22-13M	22.0	14.00	1	51.0	6.5	0.22	11900	51.0	14.0	328R13-130 00-GM
	80	5.0	13	27	8	328-080S27-13M	27.0	16.00	1	68.0	6.5	0.64	9400	68.0	16.0	328R13-130 00-GM

Ersatzteile

Schraube für
Wendeschneid-
platte
5513 039-05

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



I144



L2



M1



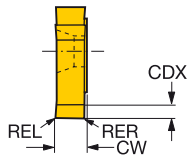
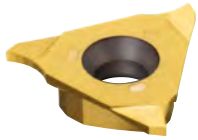
N23



N12

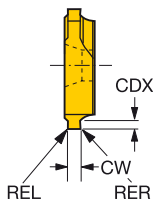
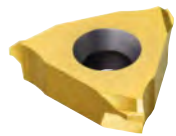


CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Nutenfräsen



Nuten für Sicherungsringe

						P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025		AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Mittel	13	1.30	0.10	0.10	5.00	328R13-130 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.60	0.10	0.10	5.00	328R13-160 00-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		1.85	0.15	0.15	5.00	328R13-185 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	5.00	328R13-215 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	5.00	328R13-265 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	5.00	328R13-315 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	5.00	328R13-415 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	5.00	328R13-515 02-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050

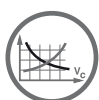


Für Sicherungsringnuten und Fasen

						P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm				
						1025	1025	1025	1025	1025		AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
SSC	CW	REL	RER	CDX	Bestellnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆					
Mittel	13	1.85	0.15	0.15	1.25	328R13-185 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.15	0.15	0.15	1.50	328R13-215 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.50	328R13-265 4515-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		2.65	0.15	0.15	1.75	328R13-265 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		3.15	0.15	0.15	1.75	328R13-315 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.00	328R13-415 4520-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		4.15	0.15	0.15	2.50	328R13-415 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050
		5.15	0.15	0.15	3.00	328R13-515 45-GC	☆	☆	☆	☆	☆	6°	0.090	0.110	-0.050	0.050



I143



I154



I175



N23



N12

CoroMill® 327

Nuten- und Gewindefräser

Anwendungsbereich

- Gewindefräser
- Nutenfräser
- Fräsen von Nuten für Sicherungsringe
- Fasen

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Niedrige Schnittkräfte
- Scharfe Schneidkanten für qualitativ hochwertige Nuten ohne Grate
- Mehrschneidige Wendeschneidplatten für eine hochproduktive und wirtschaftliche Zerspanung
- Großes Angebot mit verschiedenen Schaftlängen und -durchmessern
- Umfangreiches Wendeschneidplattenprogramm für Sicherungsringe, Nuten und Gewinde
- Stabile Wendeschneidplattenklemmung
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Unterschiedliche Gewindesteigungen mit einem Werkzeug möglich

www.sandvik.coromant.com/coromill327

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Integrierte ER-Spannzangen
- Weldon-Stahlschäfte oder Vollhartmetallschäfte

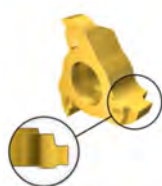
Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und eine Sorte für sämtliche Werkstoffe
- Scharfe, präzisionsgeschliffene Wendeschneidplatte
- Drei oder sechs Schneiden
- Gewindeformen: Teilprofil 60°, M 60°, UN 60° und Whitworth 55°

Nutenfräsen und
Fräsen von Nuten für
Sicherungsringe



Fräsen von Nuten
für Sicherungsringe
mit Fase



Nutendrehen -
Vollradius



Fasen

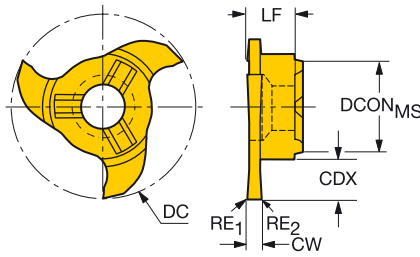


Gewindefräser



I146

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutenfräsen



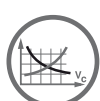
							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Bestellnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
1.00	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 10000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	6.0	1.5	3	327R06-10 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	9.0	3.5	6	327R09-18 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	3	327R09-18 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	9.0	3.5	6	327R09-18 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.020	50000
1.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 15002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	12.0	6.5	6	327R12-28 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.45	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	12.0	6.4	6	327R12-28 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.40	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	12.0	6.5	6	327R12-28 40002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	27.70	6.25	0.000	0.020	50000
1.50	0.00	0.00	14.0	6.5	3	327R14-28 15000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 20002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 25002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 30002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
3.50	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 35002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
4.00	0.20	0.20	14.0	6.5	3	327R14-28 40002-GM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	27.70	6.50	0.000	0.020	50000
1.50	0.10	0.10	14.0	10.0	6	327R14-35 15001-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 20002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
2.50	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 25002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000
3.00	0.20	0.20	14.0	10.0	6	327R14-35 30002-GMM	☆	☆	☆	☆	☆	14.30	34.70	6.25	0.000	0.020	50000

Nuten für Sicherungsringe

							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
							1025	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZEFP	Bestellnummer	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆
0.70	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 07000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.80	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 08000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
0.90	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 09000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.050	0.070	50000
1.10	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	6.0	1.5	3	327R06-10 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	9.70	3.50	0.090	0.110	50000
1.10	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 11000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 13000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	9.0	3.5	3	327R09-18 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	4.5	3	327R12-22 16000-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 18502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.15	0.20	0.20	12.0	4.5	3	327R12-22 21502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 26502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
3.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 31502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
4.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 41502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000
5.15	0.15	0.15	12.0	4.5	3	327R12-22 51502-GM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.70	0.090	0.110	50000



L2



I154



I175

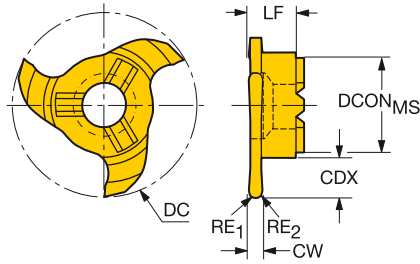


N23



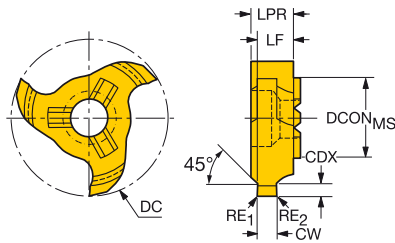
N11

CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Nutenfräsen



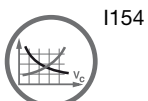
Für Vollradiusnuten

							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm				
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZAFP	Bestellnummer	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
2.20	1.10	1.10	6.0	2.5	3	327R06-12 22011-RM	☆	☆	☆	☆	6.00	11.70	3.50	0.000	0.030	50000
2.20	1.10	1.10	9.0	3.5	3	327R09-18 22011-RM	☆	☆	☆	☆	9.00	17.70	5.75	0.000	0.030	50000
1.00	0.50	0.50	12.0	4.5	3	327R12-22 10005-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
2.00	1.00	1.00	12.0	4.5	3	327R12-22 20010-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
3.00	1.50	1.50	12.0	4.5	3	327R12-22 30015-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000
4.00	2.00	2.00	12.0	4.5	3	327R12-22 40020-RM	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.75	0.000	0.030	50000



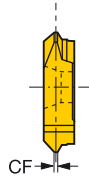
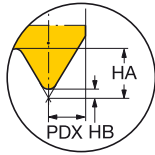
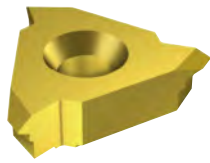
Sicherungsringnuten mit Fase

							P	M	K	N	S	Abmessungen, mm					
CW	RE ₁	RE ₂	CZC _{MS}	CDX	ZAFP	Bestellnummer	1025	1025	1025	1025	DCON _{MS}	DC	LF	LPR	CWTOLL	CWTOLU	RPMX
1.10	0.00	0.00	12.0	0.5	3	327R12-22 11045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.7	3	327R12-22 13045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	1.0	3	327R12-22 16045-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
1.85	0.15	0.15	12.0	1.3	3	327R12-22 18545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
2.15	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 21545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.5	3	327R12-22 26545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
3.15	0.20	0.20	12.0	1.8	3	327R12-22 31545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.0	3	327R12-22 41545-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000
1.30	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221304508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.20	5.80	0.090	0.110	50000
1.60	0.00	0.00	12.0	0.8	3	327R12-221604508-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
2.65	0.15	0.15	12.0	1.8	3	327R12-222654518-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.00	5.80	0.090	0.110	50000
4.15	0.20	0.20	12.0	2.5	3	327R12-224154525-GC	☆	☆	☆	☆	12.00	21.70	5.30	5.85	0.090	0.110	50000



CoroMill® 328 Wendeschneidplatte zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



Metrisch 60° Vollprofil

SSC	TP	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	1.50	1	328R13-150 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	0.97	0.16	0.85
	2.00	1	328R13-200 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.30	0.22	1.05
	3.00	1	328R13-300 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	1.95	0.32	1.35
	3.50	1	328R13-350 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.27	0.38	1.55
	4.00	1	328R13-400 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	2.60	0.43	1.75
	4.50	1	328R13-450 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	2.92	0.49	1.95
	5.00	1	328R13-500 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.6	3.25	0.54	2.05
	5.50	1	328R13-550 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.7	3.57	0.60	2.30
	6.00	1	328R13-600 MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	3.90	0.65	2.45

UN 60° Vollprofil

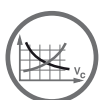
SSC	TPI	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm			
				1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	16.0	1	328R13-16 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	1.02	0.16	0.80
	12.0	1	328R13-12 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.3	1.38	0.23	1.00
	8.0	1	328R13-08 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.4	2.06	0.34	1.40
	4.0	1	328R13-04 UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.8	4.12	0.68	2.55

Teilprofil 60°

SSC	TPN	TPX	TPIN	TPIX	NT	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm			
							1025	1025	1025	1025	1025	1025	CF	HA	HB	PDX
13	1.5	3.5	7.0	16.0	1	328R13-150 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.2	2.31	0.13	1.95
	4.0	6.0	4.0	6.0	1	328R13-400 VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	☆	0.5	4.06	0.41	2.60



I143



I154



I175



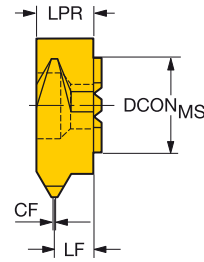
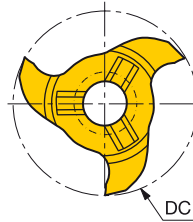
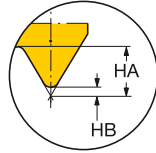
N23



N12

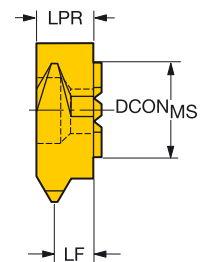
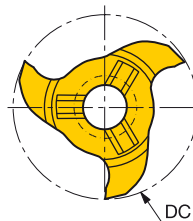
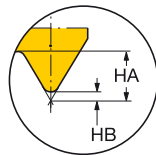
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



Teilprofil 60°

TPN	TPX	TPIN	TPIX	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Bestellnummer	Abmessungen, mm										
								P	M	K	N	S	DCON _{MS}	CF	HA	HB	LF	LPR
1.0	2.0	12.0	24.0	11.70	6.0	3	327R06-12 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.1	1.36	0.11	2.8	3.60
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	3	327R09-18 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	4.7	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	17.70	9.0	6	327R09-18 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.1	1.30	0.11	5.0	5.85
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	3	327R12-22 100VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.30	0.11	4.6	5.80
1.0	2.0	12.0	24.0	21.70	12.0	6	327R12-22 100VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.1	1.36	0.11	5.1	6.35
2.5	3.0	8.0	10.0	11.70	6.0	3	327R06-12 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	0.3	2.00	0.22	2.2	3.60
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	3	327R09-18 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.2	5.85
2.5	3.5	7.0	10.0	17.70	9.0	6	327R09-18 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.3	2.88	0.22	4.3	5.85
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	3	327R12-22 250VM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	3.7	5.60
2.5	4.5	5.0	10.0	21.70	12.0	6	327R12-22 250VM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.3	2.92	0.22	4.2	6.05



Metrisch 60° Vollprofil

TP	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
					P	M	K	N	S	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
1.50	17.70	9.0	3	327R09-18 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	4.8	5.85
1.50	17.70	9.0	6	327R09-18 150MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.97	0.16	5.0	5.85
2.00	17.70	9.0	3	327R09-18 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.6	5.85
2.00	17.70	9.0	6	327R09-18 200MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.30	0.22	4.8	5.85
3.00	17.70	9.0	3	327R09-18 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.3	5.85
3.00	17.70	9.0	6	327R09-18 300MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.95	0.32	4.6	5.85
3.50	17.70	9.0	3	327R09-18 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
3.50	17.70	9.0	6	327R09-18 350MM-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.27	0.38	4.0	5.85
1.50	21.70	12.0	3	327R12-22 150MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	0.97	0.16	4.8	5.80
1.75	21.70	12.0	3	327R12-22 175MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.14	0.19	4.7	5.80
2.00	21.70	12.0	3	327R12-22 200MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.30	0.22	4.6	5.80
3.00	21.70	12.0	3	327R12-22 300MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	1.95	0.32	4.3	5.80
3.50	21.70	12.0	3	327R12-22 350MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.27	0.38	4.0	5.80
4.00	21.70	12.0	3	327R12-22 400MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.60	0.43	3.9	5.80
4.50	21.70	12.0	3	327R12-22 450MM-TH	☆	☆	☆	☆	☆	12.00	2.92	0.49	3.7	5.70



L2



I154



I175



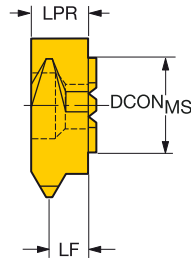
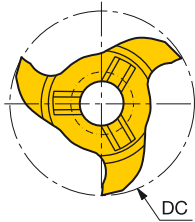
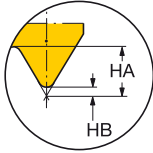
N23



N11

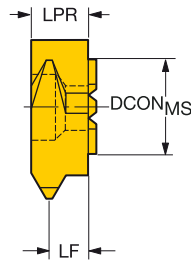
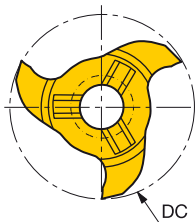
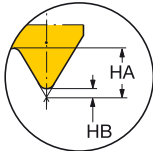
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Gewindefräsen

Für Innengewinde



UN 60° Vollprofil

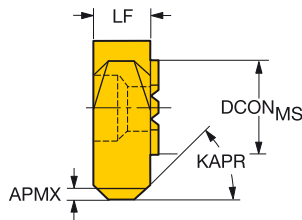
TPI	DC	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
						P	M	K	N	S	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
20	17.70	9.0	0.69	3	327R09-18 20UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.82	0.14	5.2	5.85
18	17.70	9.0	0.76	3	327R09-18 18UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	0.92	0.15	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	3	327R09-18 16UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
16	17.70	9.0	0.86	6	327R09-18 16UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.03	0.17	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	3	327R09-18 14UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
14	17.70	9.0	0.99	6	327R09-18 14UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.18	0.20	5.0	5.85
12	17.70	9.0	1.14	3	327R09-18 12UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
12	17.70	9.0	1.14	6	327R09-18 12UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.37	0.23	4.9	5.85
11	17.70	9.0	1.24	3	327R09-18 11UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
11	17.70	9.0	1.24	6	327R09-18 11UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.50	0.25	4.8	5.85
10	17.70	9.0	1.37	3	327R09-18 10UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.65	0.27	4.7	5.85
8	17.70	9.0	1.73	3	327R09-18 08UN-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85
8	17.70	9.0	1.73	6	327R09-18 08UN-THM	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	2.06	0.34	4.4	5.85



Whitworth 55° Vollprofil

TPI	DC	CZC _{MS}	ZEFP	Bestellnummer	Abmessungen, mm									
					P	M	K	N	S	DCON _{MS}	HA	HB	LF	LPR
19	11.70	6.0	3	327R06-12 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.07	0.21	2.5	3.60
19	17.70	9.0	3	327R09-18 19WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.07	0.21	4.9	5.85
14	11.70	6.0	3	327R06-12 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.45	0.29	2.3	3.60
14	17.70	9.0	3	327R09-18 14WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.45	0.29	4.6	5.85
11	11.70	6.0	3	327R06-12 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	6.00	1.85	0.37	2.0	3.60
11	17.70	9.0	3	327R09-18 11WH-TH	☆	☆	☆	☆	☆	9.00	1.85	0.37	4.4	5.85

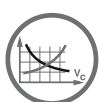
CoroMill® 327 Vollhartmetall-Schneideinsatz zum Fasen



KAPR	CZC _{MS}	APMX	ZEFP	Bestellnummer	Abmessungen, mm			DCON _{MS}	DC	DCX	LF	RPMX
					P	M	K					
45°	6.0	0.80	3	327R06-12 12045-CH	☆	☆	☆	6.00	10.10	11.7	3.60	80000
45°	12.0	1.70	3	327R12-22 20045-CH	☆	☆	☆	12.00	18.30	21.7	5.85	80000



L2



I154



I175



N23



N11

CoroMill® 495

Vielseitiger Fräser zum Fasen

Anwendungsbereich

- Anfasen von Bohrungen und entlang von Kanten
- Typische Anwendungen sind Fasen, rückwärtiges Anfasen, Vorarbeiten für das Schweißen und Entgraten

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Vielseitig einsetzbares Werkzeug für unterschiedlichste Fasoperationen
- Universelle Wendeschneidplatten für die Bearbeitung von unterschiedlichsten Werkstoffen
- Hohe Maschinenauslastung dank weniger Werkzeugwechsel
- Wendeschneidplatten mit vier Schneiden
- Fräskörper mit einer großen Anzahl von Wendeschneidplatten im Verhältnis zur Körpergröße



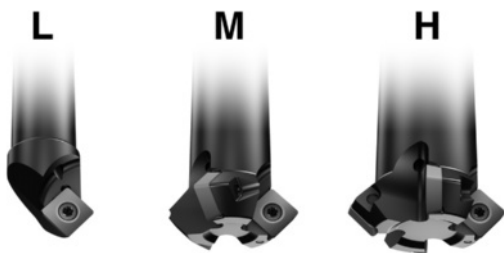
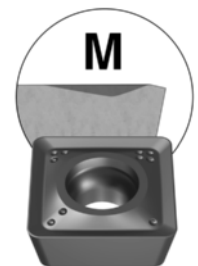
www.sandvik.coromant.com/coromill495

Kupplungen

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- Coromant EH-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplattengeometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- Vier Schneidkanten



Weite Teilung

Enge Teilung

Extra enge Teilung



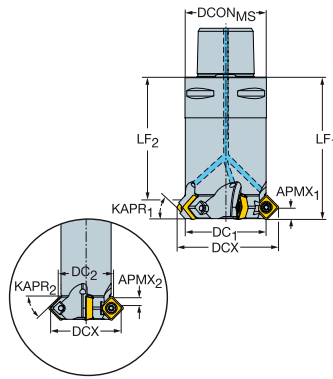
I152



I153

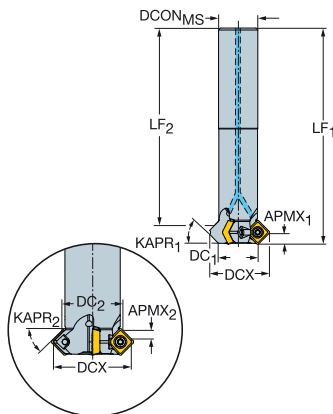
CoroMill® 495 Fasträser

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm										CICT	MIID			
45°	45°	09	C4	5.4	5.4	3	5	495-040C4-4509H	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
45°	45°	09	C5	5.4	5.4	3	6	495-050C5-4509H	50.0	50.5	50.5	61.9	49.7	75.0	63.2	20	1.4	1.58	5300	5	495-09T3M-XL
45°	45°	09	C6	5.4	5.4	3	7	495-063C6-4509H	63.0	63.5	63.5	74.9	62.7	80.0	68.2	20	1.4	2.43	4700	6	495-09T3M-XL
																				7	495-09T3M-XL

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR ₁ KAPR ₂		CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm										CICT	MIID				
30°	60°	09	16	3.8	6.5	1	1	495-012A16-3009L	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	LU	BAR	NM	KG	RPMX		
45°	45°	09	16	5.4	5.4	1	1	495-012A16-4509L	16.0	12.0	17.7	23.4	11.2	100.0	90.8	51.0	20	1.4	0.23	14400	1	495-09T3M-XL
60°	30°	09	16	6.8	3.9	1	1	495-012A16-6009L	16.0	12.0	13.5	20.1	13.5	100.0	90.3	49.0	20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
75°		09	16	7.7		1	1	495-012A16-7509L	16.0	12.0		16.2	13.0				20	1.4	0.20	14400	1	495-09T3M-XL
45°	45°	09	20	5.4	5.4	1	3	495-020A20-4509M	20.0	20.0	20.9	31.9	19.7	110.0	98.2	58.0	20	1.4	0.33	9500	3	495-09T3M-XL
75°		09	25	7.7		1	3	495-025A25-7509H	25.0	25.5		29.7	25.2				20	1.4	0.50	8100	3	495-09T3M-XL
30°	60°	09	25	3.8	6.5	1	4	495-025A25-3009H	25.0	25.5	31.8	39.5	30.7	120.0	108.7	59.0	20	1.4	0.54	8100	4	495-09T3M-XL
45°	45°	09	25	5.4	5.4	1	4	495-025A25-4509H	25.0	25.5	25.9	36.9	24.7	120.0	108.2		20	1.4	0.48	8100	4	495-09T3M-XL
60°	30°	09	25	6.8	3.9	1	4	495-025A25-6009H	25.0	25.5	19.9	33.6	18.7	120.0	108.4	59.0	20	1.4	0.42	8100	4	495-09T3M-XL

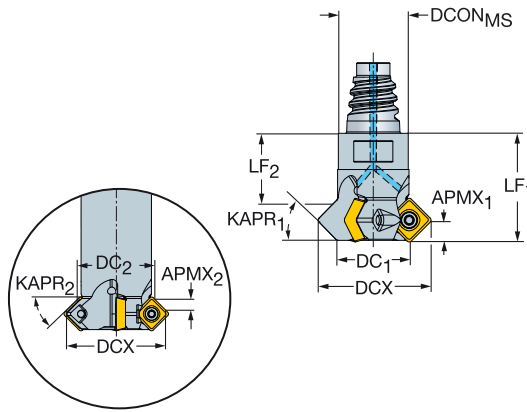
Ersatzteile
Schraube für Wendeschneidplatte
5513 020-04

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



CoroMill® 495 Fasfräser

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



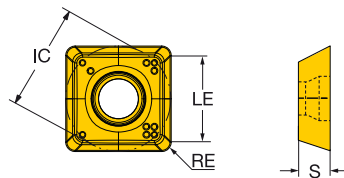
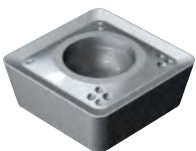
										Abmessungen, mm											
KAPR ₁	KAPR ₂	CZC _{MS}	APMX ₁	APMX ₂	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DC ₁	DC ₂	DCX	BD	LF ₁	LF ₂	BAR	NM	KG	RPMX	CICT	MIID		
45°	45°	09	E16	5.4	5.4	1	495-012EH16-4509L	15.5	12.0	17.7	23.4	11.2	30.0	20.8	20	1.4	0.09	14400	1	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	E20	5.4	5.4	1	495-020EH20-4509M	19.3	20.5	20.9	31.9	19.7	30.0	18.2	20	1.4	0.15	9500	3	495-09T3M-XL	
45°	45°	09	E25	5.4	5.4	1	495-025EH25-4509H	24.2	25.5	25.5	36.9	24.7	35.0	23.2	20	1.4	0.18	8100	4	495-09T3M-XL	

Ersatzteile
Schraube für Wendschneidplatte
5513 020-04

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

CoroMill® 495 Wendschneidplatte zum Fräsen

KRINS 90°



				Abmessungen, mm							
		RE	Bestellnummer	P	M	N	S	H	IC	LE	S
Mittel	MM	09	495-09T3M-MM	☆	★				9.0	7.4	3.51
		09	495-09T3M-PM		★	☆	☆	☆	9.0	7.4	3.51



L2



1154



N23



N9



N15



N3

Fräsen mit großem Eingriff

ISO P	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CT530 0.1 – 0.15 – 0.2	GC1010 0.05 – 0.1 – 0.2	GC1025 0.05 – 0.1 – 0.2
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Stahl						
			Unlegiert						
P1.1.Z.AN	01.1		C = 0,1–0,25%	1500	125	0.25	430–390–350	-	340–310–255
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0,25–0,55%	1600	150	0.25	385–350–315	-	305–280–230
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0,55–0,80%	1700	170	0.25	365–330–300	-	290–260–215
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	315–290–260	-	250–230–185
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	235–210–195	-	185–170–140
			Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)						
P2.1.Z.AN	02.1		Nicht gehärtet	1700	175	0.25	300–275–245	-	280–255–210
P2.5.Z.HT	02.2		Vergütet	1900	300	0.25	195–180–160	-	155–140–115
			Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%)						
P3.0.Z.AN	03.11		Geglüht	1950	200	0.25	230–205–185	180–165–135	180–165–135
P3.1.Z.AN	03.13		Gehärteter Werkzeugstahl	2150	200	0.25	190–170–155	150–135–110	150–135–110
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	165–150–135	130–120–100	130–120–100
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	105–95–85	80–75–60	80–75–60
			Stahlguss						
P1.5.C.UT	06.1		Unlegiert	1400	150	0.25	305–280–250	245–220–180	245–220–180
P2.6.C.UT	06.2		Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)	1600	200	0.25	245–220–200	195–175–145	195–175–145
P3.0.C.UT	06.3		Hochlegiert (Legierungsanteile > 5%)	1950	200	0.25	180–160–145	140–130–105	140–130–105
ISO M	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CT530 0.1 – 0.15 – 0.2	M30B 0.1 – 0.2 – 0.4	GC1130 0.05 – 0.1 – 0.2
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Rostfreier Stahl						
			Ferritisch/martensitisch						
P5.0.Z.AN	05.11		Nicht gehärtet	1800	200	0.21	285–255–230	265–210–135	255–225–180
P5.0.Z.PH	05.12		PH-gehärtet	2850	330	0.21	205–185–165	175–140–90	180–160–130
P5.0.Z.HT	05.13		Gehärtet	2350	330	0.21	215–190–170	200–160–100	185–165–135
			Austenitisch						
M1.0.Z.AQ	05.21		Nicht gehärtet	1950	200	0.21	265–240–215	-	250–225–180
M1.0.Z.PH	05.22		PH-gehärtet	2850	330	0.21	200–175–160	-	170–155–125
M2.0.Z.AQ	05.23		Superaustenitisch	2250	200		-	-	-
			Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.Z.AQ	05.51		Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	2000	230	0.21	260–235–210	-	205–185–145
M3.2.Z.AQ	05.52		Schweißbar < 0,05%C	2450	260	0.21	230–205–185	-	175–155–125
			Rostfreier Stahl – gegossen						
			Ferritisch/martensitisch						
P5.0.C.UT	15.11		Nicht gehärtet	1700	200	0.25	255–230–205	230–185–120	225–200–160
P5.0.C.PH	15.12		PH-gehärtet	2450	330	0.25	180–160–145	150–120–80	155–140–115
P5.0.C.HT	15.13		Gehärtet	2150	330	0.25	195–175–155	180–145–90	170–155–120
M1.0.C.UT	15.21		Nicht vergütet	1800	200	0.25	255–225–205	-	235–210–170
M1.0C.PH	15.22		PH-gehärtet	2450	330	0.25	180–160–145	-	160–140–115
M2.0.C.AQ	15.23		Superaustenitisch	2150	200		-	-	-
			Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
M3.1.C.AQ	15.51		Nicht schweißbar ≥ 0,05%C	1800	230	0.25	245–220–195	-	195–175–140
M3.2.C.AQ	15.52		Schweißbar < 0,05%C	2250	260	0.25	215–190–170	-	160–145–115
ISO K	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CB50 0.1 – 0.15 – 0.2	CC6190 0.1 – 0.2 – 0.3	GC1010 0.1 – 0.2 – 0.3
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Temperguss						
K1.1.C.NS	07.1		Ferritisch (kurzspanend)	790	130	0.28	-	1300–1050–880	225–185–150
	07.2		Perlitisch (langspanend)	900	230	0.28	-	1100–890–730	185–155–125
			Grauguss						
K2.1.C.UT	08.1		Niedrige Festigkeit	890	180	0.28	910–780–670	1600–1300–1050	245–200–165
K2.2.C.UT	08.2		Hohe Festigkeit	1100	245	0.28	850–720–620	1200–990–810	195–160–130
			Kugelgraphitguss						
K3.1.C.UT	09.1		Ferritisch	900	160	0.28	-	1000–830–680	155–125–105
K3.3.C.UT	09.2		Perlitisch	1350	250	0.28	495–420–360	840–690–570	145–120–95

**Bedingungen:**

Fräserdurchm. 125 mm.
Zentriert über Werkstück.
Effektiver Durchmesser 100 mm

GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040	GC3040				
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4				
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
375-340-280 335-305-250 320-290-235 275-250-205 205-185-155	490-405-330 440-360-295 415-340-280 365-300-245 270-220-180	400-330-270 360-295-245 340-280-230 295-245-200 220-180-150	340-280-230 305-250-205 290-235-195 250-205-170 185-155-125	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	295-240-165 265-215-145 250-205-135 220-180-120 160-130-90	390-320-260 350-285-235 330-270-220 290-235-195 215-175-145				
265-240-195 170-155-130	345-285-230 225-185-150	280-230-190 185-150-125	240-195-160 155-130-105	205-170-115 135-110-75	205-170-115 135-110-75	275-225-185 180-145-120				
180-165-135 150-135-110 130-120-100 80-75-60	300-245-200 215-180-145 190-155-125 120-95-80	195-160-130 160-130-110 140-115-95 85-70-60	165-135-110 135-110-90 120-100-80 75-60-50	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	155-130-85 125-105-70 110-90-60 70-55-38	205-170-140 170-140-115 150-125-100 95-75-65				
245-220-180 195-175-145 140-130-105	350-290-235 280-230-190 205-170-140	260-215-175 205-170-140 150-125-100	220-180-150 175-145-120 130-105-85	210-170-115 170-140-95 120-100-70	210-170-115 170-140-95 120-100-70	280-230-190 220-180-150 160-135-110				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	GC1010	GC1025		
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.05-0.1-0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
185-140-105 130-100-70 135-100-75	255-190-140 180-135-100 185-140-105	250-200-160 170-135-110 180-145-115	240-190-155 170-135-110 175-140-115	240-190-155 165-130-105 175-140-110	275-220-175 190-150-120 200-160-125	210-170-110 140-110-70 160-125-80	285-255-230 205-185-165 215-190-170	255-225-180 180-160-130 185-165-135		
180-135-100 125-95-70 125-90-70	250-185-140 170-130-95 170-125-95	210-165-135 165-130-105 145-115-95	235-190-150 165-130-105 -	200-160-130 160-125-100 -	- - -	185-150-95 135-105-70 -	265-240-215 200-175-160 170-125-95	250-225-180 170-155-125 -		
150-115-85 125-95-70	205-155-115 175-130-95	175-140-110 140-115-90	195-155-125 165-130-105	170-135-105 135-110-85	- -	170-135-85 135-110-70	260-240-215 230-205-185	205-185-145 170-155-125		
165-125-90 115-85-65 125-90-70	225-165-125 155-115-85 170-125-95	220-175-140 150-120-95 165-135-105	215-170-135 150-120-95 160-130-105	210-170-135 145-115-90 160-130-100	245-195-155 165-130-105 180-145-115	185-150-95 120-100-65 145-115-75	255-230-205 180-160-145 195-175-155	225-200-160 155-140-115 170-155-120		
175-130-95 115-85-65 110-85-60	235-175-130 160-115-85 155-115-85	200-160-130 150-120-95 130-105-85	225-180-145 150-120-95 -	190-155-125 145-115-90 -	- - -	180-140-90 125-100-65 -	255-225-205 180-160-145 -	235-210-170 160-140-115 -		
145-105-80 115-85-65	195-15-110 160-120-90	165-130-105 135-105-85	185-150-120 150-120-95	160-125-100 130-100-80	- -	160-125-80 125-100-65	245-220-195 215-190-170	195-175-140 160-145-115		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	K20D	K20M	K15W
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
265-220-180 220-180-150	260-215-145 215-175-120	240-195-135 200-165-110	225-185-150 185-150-125	215-175-145 175-145-120	195-160-130 160-130-110	205-170-140 170-140-115	120-105-75 100-85-65	265-220-180 220-180-150	255-210-170 210-170-140	- -
290-240-195 235-190-155	285-235-155 225-185-125	260-215-145 210-170-115	245-200-165 195-160-130	230-190-155 185-155-125	215-175-145 170-140-115	225-185-150 180-145-120	130-110-85 105-90-65	290-240-195 235-190-155	275-225-185 220-180-150	245-200-165 195-160-130
180-150-125 170-140-115	280-230-155 225-185-125	165-135-90 150-125-85	155-125-105 140-115-95	145-120-100 135-110-90	135-110-90 125-100-85	140-115-95 130-105-90	80-70-50 75-65-50	180-150-125 170-140-115	175-140-115 160-130-110	- -

Fräsen mit großem Eingriff

ISO N	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct}	Härte Brinell	mc	CD10			H10			CT530		
							Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min															
				N/mm ²	HB										
Aluminiumlegierungen															
N1.2.Z.UT	30.11		Gewalzt, nicht ausgehärtet	400	60		1900-1750-1600			940-870-810			1050-960-890		
N1.2.Z.AG	30.12		Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	650	100		1700-1550-1450			850-780-730			930-860-800		
Aluminiumlegierungen															
N1.3.C.UT	30.21		Gegossen, nicht gealtert	600	75	0.25	1900-1750-1600			940-870-810			1050-960-890		
N1.3.C.AG	30.22		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	700	90	0.25	1700-1550-1450			850-790-730			930-860-800		
Aluminiumlegierungen															
N1.1.Z.UT	30.3		Al >99%	350	30		1900-1750-1600			950-880-810			1050-960-890		
Aluminiumlegierungen															
N1.4.C.NS	30.41		Guss, 13-15% Si	700	130		760-700-650			380-350-325			415-385-355		
	30.42		Guss, 16-22% Si	700	130		570-530-485			285-265-245			310-290-270		
Kupfer und Kupferlegierungen															
N3.3.U.UT	33.1		Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	940-870-810			470-435-405			520-480-445		
N3.2.C.UT	33.2		Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb	550	90		940-870-810			470-435-405			520-480-445		
N3.1.U.UT	33.3		Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	1350	100	0.25	660-610-570			330-305-285			365-335-310		

ISO S	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct}	Härte Brinell	mc	GC1025			GC1130			H13A		
							Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.05 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min															
				N/mm ²	HB										
Warmfeste Superlegierungen															
Fe-basiert															
S1.0.U.AN	20.11		Geglüht oder lösungsbehandelt	2400	200	0.25	60-55-50			60-55-50			60-55-50		
S1.0.U.AG	20.12		Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2500	280	0.25	45-40-37			45-40-37			45-40-38		
Ni-basiert															
S2.0.Z.AN	20.21		Geglüht oder lösungsbehandelt	2650	250	0.25	60-55-50			60-55-50			55-55-50		
S2.0.Z.AG	20.22		Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2900	350	0.25	36-33-30			36-33-30			35-33-30		
S2.0.C.NS	20.24		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3000	320	0.25	45-40-36			45-40-36			45-40-38		
Co-basierte Legierungen															
S3.0.Z.AN	20.31		Geglüht oder lösungsbehandelt	2700	200	0.25	25-22-20			25-22-20			23-21-18		
S3.0.Z.AG	20.32		Lösungsbehandelt und ausgehärtet	3000	300	0.25	18-16-14			18-16-14			17-15-13		
S3.0.C.NS	20.33		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3100	320	0.25	16-14-13			16-14-13			16-14-13		
Titanlegierungen¹⁾					Rm²⁾										
S4.1.Z.UT	23.1		Reintitan (99,5% Ti)	1300	400	0.23	125-115-105			125-115-105			125-115-110		
S4.2.Z.AN	23.21		α , ähnlich α und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht	1400	950	0.23	55-50-45			55-50-45			50-45-45		
S4.3.Z.AG	23.22		$\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1400	1050	0.23	45-40-36			45-40-36			38-36-33		

ISO H	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct}	Härte Brinell	mc	CB50			CT530			GC4220		
							Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm			Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.07 - 0.12 - 0.2			0.07 - 0.12 - 0.2			0.1 - 0.15 - 0.25		
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min															
				N/mm ²	HB										
Extra harter Stahl															
H1.3.Z.HA	04.1		Vergütet	4200	59 HRC	0.25	160-140-115			80-75-55			55-45-36		
Kokillenhartguss															
H2.0.C.UT	10.1		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400	0.28	310-270-215			155-140-110			100-90-70		

- 1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.
 2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



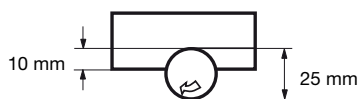
Bedingungen:
 Fräserdurchm. 125 mm.
 Zentriert über Werkstück.
 Effektiver Durchmesser 100 mm

GC1130	H10F	H13A	GC1025				
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm							
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2				
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min							
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
890-820-760	850-780-730	680-630-580	890-820-760				
990-910-850	940-870-810	750-700-650	990-910-850				
990-920-850	850-790-730	680-630-580	990-920-850				
990-920-850	950-880-810	760-700-650	990-920-850				
395-370-340	380-350-325	300-280-260	395-370-340				
300-275-255	285-265-245	225-210-195	300-275-255				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
495-460-425	470-435-405	375-350-325	495-460-425				
345-320-295	330-305-285	265-245-225	345-320-295				
H10F							
S30T							
S40T							
GC2030							
GC2040							
GC1010							
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm							
0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.25	0.1-0.15-0.2		
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min							
55-50-45	-	-	55-50-45	60-55-45	-		
40-37-35	-	-	40-38-34	45-39-32	-		
50-50-45	-	-	55-50-45	55-50-40	-		
32-30-27	-	-	34-31-28	35-31-26	-		
40-37-34	-	-	40-37-34	40-38-31	-		
22-19-17	-	-	23-21-18	23-21-17	-		
15-14-12	-	-	17-15-13	17-15-12	-		
14-13-12	-	-	15-14-12	15-14-11	-		
115-105-100	150-135-125	125-115-110	120-105-95	120-110-100	150-135-125		
45-40-38	65-60-55	45-40-39	50-45-39	45-39-36	65-60-55		
34-31-29	50-50-45	38-36-33	40-37-34	37-33-30	55-50-45		
GC3040							
GC1010							
GC1130							
GC1025							
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm							
0.1 - 0.2 - 0.25	0.07 - 0.12 - 0.2	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2				
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min							
45-33-29	110-95-80	40-36-29	40-36-29				
85-65-55	215-185-150	75-70-55	75-70-55				

Fräsen mit kleinem Eingriff

ISO P	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CT530	GC1010	GC3040
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.1-0.15-0.3
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Stahl						
			Unlegiert						
P1.1.Z.AN	01.1		C = 0,1-0,25%	1500	125	0.25	500-490-475	-	455-445-415
P1.2.Z.AN	01.2		C = 0,25-0,55%	1600	150	0.25	450-440-430	-	410-400-375
P1.3.Z.AN	01.3		C = 0,55-0,80%	1700	170	0.25	425-415-405	-	385-375-350
P1.3.Z.AN	01.4			1800	210	0.25	370-360-355	-	335-330-305
P1.3.Z.HT	01.5			2000	300	0.25	275-265-260	-	250-245-225
			Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)						
			Nicht gehärtet						
P2.1.Z.AN	02.1			1700	175	0.25	350-345-335	-	320-310-290
			Vergütet						
P2.5.Z.HT	02.2			1900	300	0.25	230-225-220	-	205-205-190
			Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)						
			Geglüht						
P3.0.Z.AN	03.11			1950	200	0.25	265-260-255	195-190-185	240-235-220
			Gehärteter Werkzeugstahl						
P3.1.Z.AN	03.13			2150	200	0.25	220-215-210	160-160-150	200-195-185
P3.0.Z.HT	03.21			2900	300	0.25	190-190-185	140-140-135	175-170-160
P3.0.Z.HT	03.22			3100	380	0.25	120-120-115	90-85-85	110-105-100
			Stahlguss						
			Unlegiert						
P1.5.C.UT	06.1			1400	150	0.25	355-350-340	265-255-245	325-315-295
			Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤5 %)						
P2.6.C.UT	06.2			1600	200	0.25	285-280-275	210-205-195	260-255-235
			Hochlegiert (Legierungsanteile >5%)						
P3.0.C.UT	06.3			1950	200	0.25	210-205-200	155-150-145	190-185-175
ISO M	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CT530	GC1130	GC1025
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.05 - 0.1 - 0.2	0.05-0.1-0.2
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Rostfreier Stahl						
			Ferritisch/martensitisch						
P5.0.Z.AN	05.11		Nicht gehärtet	1800	200	0.21	340-335-325	275-270-255	275-270-255
P5.0.Z.PH	05.12		PH-gehärtet	2850	330	0.21	245-240-235	195-190-180	195-190-180
P5.0.Z.HT	05.13		Gehärtet	2350	330	0.21	255-250-240	200-195-190	200-195-190
			Austenitisch						
			Nicht gehärtet						
M1.0.Z.AQ	05.21			1950	200	0.21	320-310-300	270-265-255	270-265-255
			PH-gehärtet						
M1.0.Z.PH	05.22			2850	330	0.21	235-230-225	190-185-175	190-185-175
			Superaustenitisch						
M2.0.Z.AQ	05.23			2250	200		-	-	-
			Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
			Nicht schweißbar ≥ 0,05%C						
M3.1.Z.AQ	05.51			2000	230	0.21	310-300-295	225-220-210	225-220-210
			Schweißbar < 0,05%C						
M3.2.Z.AQ	05.52			2450	260	0.21	275-270-260	190-185-175	190-185-175
			Rostfreier Stahl - gegossen						
			Ferritisch/martensitisch						
P5.0.C.UT	15.11		Nicht gehärtet	1700	200	0.25	305-295-290	245-240-230	245-240-230
P5.0C.PH	15.12		PH-gehärtet	2450	330	0.25	215-210-205	170-170-160	170-170-160
P5.0.C.HT	15.13		Gehärtet	2150	330	0.25	235-225-220	185-180-175	185-180-175
			Austenitisch						
			Austenitisch						
M1.0.C.UT	15.21			1800	200	0.25	300-295-285	260-250-240	260-250-240
			PH-gehärtet						
M1.0C.PH	15.22			2450	330	0.25	215-210-205	170-170-160	170-170-160
			Superaustenitisch						
M2.0.C.AQ	15.23			2150	200		-	-	-
			Austenitisch-ferritisch (Duplex)						
			Nicht schweißbar ≥ 0,05%C						
M3.1.C.AQ	15.51			1800	230	0.25	295-285-280	215-205-195	215-205-195
			Schweißbar < 0,05%C						
M3.2.C.AQ	15.52			2250	260	0.25	255-250-245	175-170-165	175-170-165
ISO K	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{ct} N/mm ²	Härte Brinell HB	mc	Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							CB50	CC6190	K20D
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.2 - 0.3	0.1-0.2-0.3
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
			Temperguss						
			Ferritisch (kurzspanend)						
K1.1.C.NS	07.1			790	130	0.28	-	1500-1450-1400	305-290-280
			Perlitisch (langspanend)						
K1.1.C.NS	07.2			900	230	0.28	-	1250-1200-1150	250-240-230
			Grauguss						
			Niedrige Festigkeit						
K2.1.C.UT	08.1			890	180	0.28	1150-1100-1100	1850-1750-1700	285-270-260
			Hohe Festigkeit						
K2.2.C.UT	08.2			1100	245	0.28	1100-1050-1000	1400-1350-1300	225-215-210
			Kugelgraphitguss						
			Ferritisch						
K3.1.C.UT	09.1			900	160	0.28	-	1200-1150-1100	210-205-200
			Perlitisch						
K3.3.C.UT	09.2			1350	250	0.28	630-610-590	980-930-890	195-195-185

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.



Bedingungen:

Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

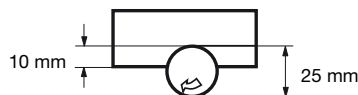
GC1025	GC1130	GC4220	GC4330	GC4340	GC2030	GC2040				
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.1-0.2	0.05-0.1-0.2	0.1-0.15-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3				
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
365-360-345 330-325-310 310-305-290 270-265-255 200-195-190	405-395-380 365-355-340 345-335-320 300-295-280 220-220-210	570-560-520 510-500-470 485-475-445 425-415-390 310-305-285	465-445-425 420-400-385 395-380-360 345-330-315 255-245-235	395-380-360 355-340-325 335-320-310 295-280-270 220-210-200	340-335-320 305-300-290 290-280-270 255-250-240 185-185-175	340-325-315 305-295-280 290-275-265 255-245-235 185-180-170				
300-295-285 170-165-160	285-280-265 185-180-175	400-390-365 260-255-240	325-315-300 215-205-195	280-265-255 180-175-165	240-235-225 155-155-145	240-230-220 155-150-145				
195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	195-190-185 160-160-150 140-140-135 90-85-85	350-340-320 250-245-230 220-215-200 135-135-125	225-215-205 185-180-170 165-155-150 100-95-95	190-185-175 160-150-145 140-135-125 85-85-80	180-175-170 150-145-140 130-125-120 80-80-75	180-175-165 150-140-135 130-125-120 80-75-75				
265-255-245 210-205-195 155-150-145	265-255-245 210-205-195 155-150-145	410-400-375 325-320-295 240-235-220	305-290-280 240-230-220 175-170-160	255-245-235 205-195-190 150-145-140	240-235-225 195-190-185 145-140-135	240-230-220 195-185-180 145-135-130				
GC1040	S30T	S40T	GC2030	GC2040	GC4330	GC4340	M30B	GC1010		
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.05-0.15-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.05-0.15-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.4	0.05-0.1-0.2	
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
210-195-185 145-140-130 155-145-135	285-265-250 200-185-175 210-195-180	295-280-275 205-195-275 215-205-200	260-250-235 185-175-170 195-185-175	285-270-265 195-185-180 205-195-190	325-310-305 225-215-210 235-225-220	250-240-225 165-160-150 190-180-170	275-270-255 195-190-180 200-195-190	340-335-325 245-240-235 255-250-240		
205-190-175 140-135-125 140-130-120	280-260-245 190-180-170 190-180-170	250-235-230 195-185-180 175-165-160	255-245-230 180-170-160 -	240-225-220 190-180-175 -	- - -	220-210-200 160-150-145 -	- - -	320-310-300 235-230-225 190-180-170		
170-160-150 140-130-125	230-215-200 195-180-170	205-195-190 165-160-155	215-205-195 180-170-160	200-190-185 160-155-150	- -	200-190-180 160-155-145	- -	310-300-295 275-270-260		
185-175-165 130-120-110 185-175-170	250-235-220 175-165-155 190-180-165	2-250-235 180-170-165 200-190-185	235-225-210 160-155-145 175-165-160	250-240-235 170-165-160 190-180-175	290-275-270 195-185-185 215-205-200	225-210-200 145-140-130 175-165-155	245-240-230 170-170-160 185-180-175	305-295-290 215-210-205 235-225-220		
195-180-170 130-120-110 125-120-110	265-250-235 175-165-155 175-160-150	240-225-220 180-170-165 155-145-145	245-230-220 160-155-145 -	230-215-210 170-165-160 -	- - -	210-200-190 145-140-130 -	- - -	300-295-285 215-210-205 -		
160-150-140 130-125-115	220-205-190 180-170-160	195-185-180 160-150-145	205-195-185 165-160-150	190-180-175 150-145-140	- -	190-180-170 150-140-135	- -	295-285-280 255-250-245		
GC3220	GC3330	GC3040	K20W	GC4330	GC4340	GC1020	H13A	GC1010	K20M	K15W
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.25	0.1-0.15-0.25	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3	0.1-0.2-0.3
Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min										
310-305-290 255-250-240	305-290-280 250-240-230	280-270-255 230-220-210	260-250-240 215-205-195	250-245-235 205-200-190	225-220-210 185-185-175	240-230-220 195-190-180	135-130-125 110-110-105	250-245-235 205-200-190	295-290-275 245-240-225	- -
340-330-315 270-265-255	330-315-300 265-255-240	305-290-280 245-235-225	285-270-260 225-215-210	270-265-255 215-210-205	250-240-230 200-195-185	260-250-240 205-200-190	145-140-140 120-115-110	270-265-255 215-210-205	320-315-300 260-250-240	285-270-260 225-215-210
210-205-200 195-195-185	330-315-300 265-255-240	190-185-175 175-170-160	180-170-165 165-160-150	170-165-160 155-155-145	155-150-145 145-140-135	160-155-150 150-145-140	95-90-85 85-85-80	170-165-160 155-155-145	200-195-190 185-185-175	- -

Fräsen mit kleinem Eingriff

ISO N	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell	mc	CD10	CT530	H10
							Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.1 - 0.15 - 0.2	0.1 - 0.15 - 0.2	0.1-0.15-0.2
				N/mm ²	HB		Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
N1.2.Z.UT	30.11		Aluminiumlegierungen Gewalzt, nicht ausgehärtet	400	60		2100-2100-2050	1150-1150-1100	1050-1050-1000
N1.2.Z.AG	30.12		Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	650	100		1900-1850-1850	1050-1050-1000	950-940-920
N1.3.C.UT	30.21		Aluminiumlegierungen Gegossen, nicht gealtert	600	75	0.25	2100-2100-2050	1150-1150-1000	1050-1050-1000
N1.3.C.AG	30.22		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	700	90	0.25	1900-1900-1850	1050-1050-1100	950-940-920
N1.1.Z.UT	30.3		Aluminiumlegierungen Al >99%	350	30		2150-2100-2050	1150-1150-1150	1050-1050-1050
N1.4.C.NS	30.41	30.42	Aluminiumlegierungen Guss, 13-15% Si Guss, 16-22% Si	700 700	130 130		850-840-820 640-630-620	470-460-450 350-345-340	425-420-410 320-315-310
N3.3.U.UT	33.1		Kupfer und Kupferlegierungen Automatenlegierungen, $\geq 1\%$ Pb	550	110	0.25	1050-1050-1050	580-570-560	530-520-510
N3.2.C.UT	33.2		Messing, Bleilegierungen, $\leq 1\%$ Pb	550	90		1050-1050-1000	580-570-560	530-520-510
N3.1.U.UT	33.3		Bronze und bleifreies Kupfer, einschl. Elektrolytkupfer	1350	100	0.25	740-730-720	410-400-395	370-365-360
ISO S	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell	mc	GC1025	GC1130	GC1010
				N/mm ²	HB		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.05 - 0.15 - 0.2	0.05-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
S1.0.U.AN	20.11		Warmfeste Superlegierungen Fe-basiert Geglüht oder lösungsbehandelt	2400	200	0.25	70-70-70	70-70-70	-
S1.0.U.AG	20.12		Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2500	280	0.25	55-50-50	55-50-50	-
S2.0.Z.AN	20.21		Ni-basiert Geglüht oder lösungsbehandelt	2650	250	0.25	70-65-65	70-65-65	-
S2.0.Z.AG	20.22		Ausgehärtet oder lösungsbehandelt und ausgehärtet	2900	350	0.25	45-40-40	45-40-40	-
S2.0.C.NS	20.24		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3000	320	0.25	55-50-50	55-50-50	-
S3.0.Z.AN	20.31		Co-basierte Legierungen Geglüht oder lösungsbehandelt	2700	200	0.25	30-29-28	30-29-28	-
S3.0.Z.AG	20.32		Lösungsbehandelt und ausgehärtet	3000	300	0.25	21-20-20	21-20-20	-
S3.0.C.NS	20.33		Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	3100	320	0.25	20-19-18	20-19-18	-
S4.1.Z.UT	23.1		Titanlegierungen¹⁾ Reintitan (99,5% Ti)	1300	400	0.23	150-145-140	150-145-140	170-165-160
S4.2.Z.AN	23.21		α , ähnlich α und $\alpha + \beta$ Legierungen, geglüht	1400	950	0.23	65-65-65	65-65-65	75-75-70
S4.3.Z.AG	23.22		$\alpha + \beta$ Legierungen in ausgehärtetem Zustand, β Legierungen, geglüht oder ausgehärtet	1400	1050	0.23	55-50-50	55-50-50	65-60-66
ISO H	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Spezifische Schnittkraft k_{c1}	Härte Brinell	mc	CB50	CT530	GC1025
				N/mm ²	HB		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm		
							0.07 - 0.12 - 0.2	0.07 - 0.1 - 0.2	0.07 - 0.12 - 0.2
							Schnittgeschwindigkeit v_c , m/min		
H1.3.Z.HA	04.1		Extra harter Stahl Vergütet	4200	59 HRC	0.25	190-180-175	95-90-85	45-45-45
H2.0.C.UT	10.1		Kokillenhartguss Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	2250	400	0.28	355-345-330	180-175-165	90-85-85

1) 45-60° Einstellwinkel. Es sollte Kühlschmierstoff und eine positive Geometrie eingesetzt werden.

2) Rm = maximale Festigkeit, gemessen in MPa.



Bedingungen:

Peripheriefräsen.
Fräserdurchmesser 25 mm.
Arbeitseingriff 10 mm.

GC1025	GC1130	H10F	H13A							
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2							
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820							
1000-980-970	1000-980-970	950-940-920	760-750-740							
1100-1100-1050	1100-1100-1050	1050-1050-1000	850-830-820							
110-1100-1100	1100-1100-1100	950-940-920	760-750-740							
1100-1100-1100	1100-1100-1100	1050-1050-1050	850-840-825							
445-440-430	445-440-430	425-420-410	340-335-330							
335-330-325	335-330-325	320-315-310	255-250-245							
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410							
560-550-540	560-550-540	530-520-510	425-415-410							
390-380-375	390-380-375	370-365-360	295-290-285							
H13A H10F S30T S40T GC2030 GC2040										
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.15-0.2	0.1-0.2-0.3	0.1-0.15-0.2	0.1-0.15-0.2	0.05-0.15-0.2	0.05-0.15-0.25					
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
65-65-65	60-60-60	-	-	65-65-65	70-65-65					
50-50-50	45-45-40	-	-	50-50-45	50-50-45					
65-65-60	60-55-55	-	-	65-60-60	65-65-60					
40-39-38	36-35-33	-	-	40-38-38	40-39-38					
50-50-50	45-45-40	-	-	50-45-45	50-50-45					
28-27-26	26-24-23	-	-	28-27-26	28-27-26					
20-19-19	18-17-16	-	-	20-19-19	20-19-19					
19-19-18	17-16-16	-	-	19-18-17	19-18-17					
140-140-135	130-125-120	170-165-160	145-145-140	140-135-130	145-140-135					
55-55-55	50-50-45	75-75-70	55-50-50	55-55-55	50-50-50					
45-40-40	38-37-36	65-60-66	45-45-45	50-45-45	45-40-40					
GC4220 GC3040 GC1010 GC1130										
Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm										
0.1-0.12-0.25	0.1-0.2-0.25	0.07-0.12-0.2	0.07-0.12-0.2							
Schnittgeschwindigkeit v_c, m/min										
65-65-60	55-50-50	130-125-120	45-45-45							
125-125-115	100-95-95	250-240-230	90-85-85							

Planfräser

CoroMill® 345

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
345L-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-KL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305E-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305E-PL	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-1305M-KH	0.35	(0.3-0.49)	0.25	(0.21-0.35)
345R-1305M-KL	0.16	(0.07-0.23)	0.11	(0.05-0.16)
345R-1305M-KM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-1305M-PH	0.45	(0.35-0.55)	0.32	(0.25-0.39)
345R-1305M-PL	0.17	(0.07-0.21)	0.12	(0.05-0.15)
345R-1305M-PM	0.3	(0.16-0.4)	0.21	(0.11-0.28)
345R-13T5E-ML	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5E-MM	0.11	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.14)
345R-13T5M-MM	0.25	(0.16-0.34)	0.18	(0.11-0.24)

CoroMill® 245

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R245-12T3E	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-AL	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3E-KL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-ML	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3E-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R245-12T3K-MM	0.23	(0.1-0.28)	0.16	(0.07-0.2)
R245-12T3M-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-KL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-12T3M-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
R245-12T3M-PL	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R245-12T3M-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
R245-18T6M-KM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-MM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)
R245-18T6M-PM	0.28	(0.16-0.49)	0.2	(0.11-0.35)

CoroMill® 419

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
419N-140530E-SM	0.61	(0.4-1.2)	0.2	(0.13-0.39)
419N-140530M-KH	0.98	(0.49-2)	0.32	(0.16-0.65)
419R-1405E-MM	0.71	(0.34-1.2)	0.23	(0.11-0.39)
419R-1405M-PH	0.98	(0.46-2)	0.32	(0.15-0.65)
419R-1405M-PM	0.8	(0.4-1.78)	0.26	(0.13-0.58)

CoroMill® 210

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R210-090412M-KM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090412M-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090412M-PM	0.98	(0.4-1.5)	0.17	(0.07-0.26)
R210-090414E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-MM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-090414E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140512M-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140512M-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-KM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)
R210-140514E-MM	2.02	(0.4-2.99)	0.35	(0.07-0.52)
R210-140514E-PM	1.5	(0.4-2.02)	0.26	(0.07-0.35)

Planfräser

CoroMill® 415

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
415N-050206M-M30	0.39	(0.3-0.5)	0.1	(0.08-0.13)
415N-070310M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320E-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-070320M-M30	0.46	(0.35-0.55)	0.12	(0.09-0.14)
415N-050212E-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)
415N-050212M-M30	0.39	(0.35-0.55)	0.1	(0.08-0.13)

CoroMill® 425

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
425N-1707E-KLW12	0.19	(0.02-0.28)	0.08	(0.01-0.12)

CoroMill® 745

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
745L-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-1.02)	0.17	(0.12-0.28)
745R-2109E-H50	0.3	(0.21-0.45)	0.2	(0.11-0.3)
*	0.73	(0.51-1.09)	0.2	(0.14-0.30)
745R-2109E-M30	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.4-0.2)
*	0.51	(0.36-0.73)	0.14	(0.10-0.20)
745R-2109E-M31	0.21	(0.15-0.3)	0.14	(0.1-0.2)
745R-2109E-M50	0.25	(0.18-0.42)	0.17	(0.12-0.28)
*	0.61	(0.44-0.90)	0.17	(0.12-0.28)

* Fräsen mit hohen Vorschüben

Eckfräser

CoroMill® 490

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
490L-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-08T304E-ML	0.13	(0.08-0.18)	0.13	(0.08-0.18)
490R-08T304M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T304M-PL	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
490R-08T308E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T308E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T308M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T308M-KL	0.12	(0.05-0.15)	0.12	(0.05-0.15)
490R-08T308M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T308M-MM	0.16	(0.1-0.2)	0.16	(0.1-0.2)
490R-08T308M-PH	0.2	(0.15-0.25)	0.2	(0.15-0.25)
490R-08T308M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-08T308M-PM	0.15	(0.1-0.2)	0.15	(0.1-0.2)
490R-08T312E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T312M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T312M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-08T316E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-08T316M-KH	0.24	(0.15-0.3)	0.24	(0.15-0.3)
490R-08T316M-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
490R-08T316M-PH	0.21	(0.15-0.25)	0.21	(0.15-0.25)
490R-08T316M-PM	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140408E-ML	0.14	(0.08-0.18)	0.14	(0.08-0.18)
490R-140408E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140408M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140408M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140408M-PL	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
490R-140408M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140412E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140412M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140416E-MM	0.17	(0.12-0.22)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140416M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)
490R-140420E	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
490R-140420E-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.17	(0.12-0.22)
490R-140420M-MM	0.16	(0.12-0.2)	0.16	(0.12-0.2)
490R-140420M-PH	0.28	(0.2-0.35)	0.28	(0.2-0.35)
490R-140420M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

Eckfräser

CoroMill® 390

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
390R-070202E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202E-NL	0.1	(0.02-0.2)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070202E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070202M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070202M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070204E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070204M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070204M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-KL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-ML	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208E-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208E-NL	0.05	(0.02-0.07)	0.1	(0.02-0.2)
390R-070208E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070208M-KM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-MM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070208M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212E-PL	0.05	(0.02-0.07)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070212M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070212M-PM	0.07	(0.03-0.1)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216E-ML	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216E-PL	0.07	(0.03-0.1)	0.05	(0.02-0.07)
390R-070216M-KM	0.05	(0.02-0.07)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-MM	0.1	(0.02-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
390R-070216M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.07	(0.03-0.1)
R390-11T302E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T302E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T302E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T304M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T304M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-11T308E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-11T308E-NL	0.18	(0.06-0.35)	0.15	(0.05-0.25)
R390-11T308E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308E-PLW	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T308M-MM	0.13	(0.08-0.2)	0.13	(0.08-0.2)
R390-11T308M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-11T308M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-KH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-MH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T310M-PH	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T312E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T312E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T316E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T316M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-11T316M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T320E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T320E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.35)
R390-11T320E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T324E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T324E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-11T331E-ML	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331E-NL	0.18	(0.06-0.4)	0.18	(0.06-0.4)
R390-11T331E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T331M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)

Eckfräser

CoroMill® 390

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R390-11T331M-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-11T304E-P4-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-170404E-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170404E-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170404M-KM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170404M-PM	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
R390-170408E-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408E-ML	0.08	(0.04-0.15)	0.08	(0.04-0.15)
R390-170408E-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.15	(0.08-0.25)
R390-170408E-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170408M-MM	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
R390-170408M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170408M-PL	0.08	(0.05-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R390-170408M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170412E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170412E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170412E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170416E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170416M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170416M-PH	0.2	(0.15-0.35)	0.2	(0.15-0.35)
R390-170416M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170420E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170420E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170420E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.1-0.3)
R390-170420E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170424E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170424E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-KM	0.15	(0.1-0.25)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170431E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431E-NL	0.2	(0.12-0.32)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170431E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170431M-KM	0.12	(0.08-0.2)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170431M-PM	0.15	(0.1-0.25)	0.15	(0.1-0.25)
R390-170440E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170440E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170440E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.32)
R390-170440E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170448E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170448E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170450E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170450E-NL	0.2	(0.12-0.4)	0.2	(0.12-0.4)
R390-170450E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-KM	0.1	(0.08-0.18)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170460E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170460E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-KM	0.08	(0.04-0.15)	0.1	(0.08-0.18)
R390-170464E-MM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170464E-PM	0.12	(0.08-0.2)	0.12	(0.08-0.2)
R390-170408E-P6-NL	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
R390-180608H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180608M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180608M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180608M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-ML	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612H-PL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180612M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-KMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180612M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-MMR	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180612M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)

Eckfräser

CoroMill® 390

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R390-180612M-PMR	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180616M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180616M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180616M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180620M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180620M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180620M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180624H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180624H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-KL	0.11	(0.05-0.22)	0.11	(0.05-0.22)
R390-180631H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180631M-KM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180631M-MM	0.18	(0.1-0.3)	0.18	(0.1-0.3)
R390-180631M-PM	0.2	(0.08-0.3)	0.2	(0.08-0.3)
R390-180640H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180640H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-ML	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180650H-PL	0.12	(0.05-0.22)	0.12	(0.05-0.22)
R390-180660H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180660H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-ML	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)
R390-180664H-PL	0.14	(0.05-0.22)	0.14	(0.05-0.22)

CoroMill® 690

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
690-100508M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100510M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100512M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100516M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100520M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-100531M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140608M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140610M-P-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140612M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140616M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140620M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140624M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140631M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140650M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140660M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)
690-140664M-E-SL	0.1	(0.05-0.2)	0.1	(0.05-0.2)

CoroMill® 590 Century

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R590-110504H-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.2	(0.1-0.4)
R590-110508H-KL	0.12	(0.07-0.2)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PL	0.12	(0.01-0.15)	0.08	(0.05-0.15)
R590-110508H-PR2-KM	0.2	(0.1-0.4)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-PC2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PC5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PR5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS2-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
R590-1105H-PS5-NL	0.15	(0.05-0.3)	0.15	(0.05-0.3)
L590-1105H-ZC2-KL	0.08	(0.05-0.15)	0.2	(0.1-0.3)
R590-1105H-ZC2-KL	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)

Scheibenfräser

CoroMill® 331

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
L331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
L331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
L331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
L331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115040E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115048E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115063E-L50	0.10	(0.02-0.12)	0.08	(0.02-0.10)
R331.1A-115015E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115023E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-115030E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
R331.1A-043515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-043523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-054530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084515H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084523H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-084530H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-115063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145015H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145023H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145030H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145048H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
R331.1A-145063H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-043505E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-043505E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-054508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-054508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-054508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-084508E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-084508E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-084508E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-115008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-115008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-115008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-145008E-L30	0.06	(0.01-0.08)	0.05	(0.01-0.07)
N331.1A-145008E-L50	0.10	(0.02-0.18)	0.08	(0.02-0.15)
N331.1A-145008E-M30	0.14	(0.05-0.20)	0.12	(0.04-0.17)
N331.1A-043505H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-WL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-WM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
N331.1A-043505H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-ML	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-MM	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-043505H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-054508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-084508H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-115008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-145008H-NL	0.12	(0.01-0.18)	0.1	(0.01-0.15)
N331.1A-043505H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008H-PL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008H-PM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-084508E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-115008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-145008E-KL	0.12	(0.08-0.18)	0.1	(0.03-0.15)
N331.1A-054508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008E-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-043505M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-054508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-084508M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-115008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1A-145008M-KM	0.15	(0.06-0.3)	0.13	(0.05-0.25)
N331.1D-136508E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136508M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136512M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520E-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)
N331.1D-136520M-PM	0.20	(0.08-0.24)	0.17	(0.07-0.2)

DC/AR Verhältnis = 12% (für alle 90° Konzepte gleich)

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R300-0517E-PM	0.08	(0.05-0.12)	0.08	(0.05-0.12)
R300-0720E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0720E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-MM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0724E-PM	0.1	(0.05-0.15)	0.1	(0.05-0.15)
R300-0828E-KL	0.13	(0.05-0.2)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-KM	0.15	(0.07-0.25)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828E-PL	0.11	(0.05-0.15)	0.11	(0.05-0.15)
R300-0828E-PM	0.13	(0.05-0.2)	0.13	(0.05-0.2)
R300-0828M-KH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MH	0.13	(0.05-0.2)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-MM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0828M-PH	0.15	(0.07-0.25)	0.15	(0.07-0.25)
R300-0828M-PM	0.13	(0.07-0.2)	0.13	(0.07-0.2)
R300-0932E-MM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932E-PM	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-0932M-PH	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-0932M-PM	0.15	(0.07-0.23)	0.13	(0.06-0.2)
R300-1032E-KL	0.21	(0.05-0.29)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032E-PL	0.15	(0.05-0.17)	0.13	(0.04-0.15)
R300-1032E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1032M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1032M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1032M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240E-KM	0.23	(0.07-0.35)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1240E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1240M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1240M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1240M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1340E-ML	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-MM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340E-PL	0.15	(0.05-0.23)	0.13	(0.04-0.2)
R300-1340E-PM	0.21	(0.05-0.29)	0.18	(0.04-0.25)
R300-1340M-KH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-MM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 300

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
R300-1340M-PH	0.23	(0.07-0.35)	0.2	(0.06-0.3)
R300-1340M-PM	0.17	(0.07-0.29)	0.15	(0.06-0.25)
R300-1648E-KM	0.29	(0.07-0.46)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-ML	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648E-PL	0.17	(0.05-0.23)	0.15	(0.04-0.2)
R300-1648E-PM	0.23	(0.05-0.35)	0.2	(0.04-0.3)
R300-1648M-KH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-MM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-1648M-PH	0.29	(0.07-0.46)	0.25	(0.06-0.4)
R300-1648M-PM	0.21	(0.07-0.29)	0.18	(0.06-0.25)
R300-2060E-ML	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-MM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060E-PL	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R300-2060E-PM	0.35	(0.06-0.57)	0.25	(0.04-0.4)
R300-2060M-KH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-MM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2060M-PH	0.49	(0.07-0.78)	0.35	(0.05-0.55)
R300-2060M-PM	0.28	(0.07-0.42)	0.2	(0.05-0.3)
R300-2570E-ML	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570E-PL	0.31	(0.06-0.4)	0.22	(0.04-0.28)
R300-2570M-KH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-MM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)
R300-2570M-PH	0.57	(0.07-0.85)	0.4	(0.05-0.6)
R300-2570M-PM	0.31	(0.07-0.47)	0.22	(0.05-0.33)

CoroMill® 600

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
600-1045E-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1045M-ML	0.2	(0.05-0.35)	0.2	(0.05-0.35)
600-1252E-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600-1252M-ML	0.25	(0.05-0.35)	0.25	(0.05-0.35)
600R-1045M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)
600R-1252M-MM	0.35	(0.15-0.55)	0.35	(0.15-0.55)

CoroMill® 216

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
APMT160408-M	0.35	(0.14-0.7)	0.25	(0.1-0.5)
R216-1002E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1202M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603E-M	0.14	(0.06-0.21)	0.1	(0.04-0.15)
R216-1603M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-20T3E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-20T3M-M	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
R216-2504E-M	0.21	(0.06-0.25)	0.15	(0.04-0.18)
R216-2504M-M	0.17	(0.08-0.21)	0.12	(0.06-0.15)
R216-3006E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3006M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-3206E-M	0.24	(0.06-0.28)	0.17	(0.04-0.2)
R216-3206M-M	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
R216-4007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-4007M-M	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
R216-5007E-M	0.28	(0.06-0.35)	0.2	(0.04-0.25)
R216-5007M-M	0.35	(0.1-0.7)	0.25	(0.07-0.5)

Werkzeuge zum Profilfräsen

CoroMill® 200

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
RCHT09T300-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT09T300-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-KL	0.17	(0.1-0.2)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT10T3M0-ML	0.15	(0.08-0.2)	0.15	(0.08-0.2)
RCHT10T3M0-PL	0.1	(0.08-0.15)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0	0.21	(0.1-0.42)	0.1	(0.08-0.15)
RCHT1204M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT130400-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT130400-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1606M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT1606M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT190600-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT190600-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-KL	0.24	(0.1-0.28)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT2006M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCHT2006M0-PL	0.14	(0.08-0.21)	0.1	(0.06-0.15)
RCHT1204M0-ML	0.21	(0.08-0.28)	0.15	(0.06-0.2)
RCKT09T300-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT09T300-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-KH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-KM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-MM	0.2	(0.1-0.3)	0.2	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PH	0.25	(0.1-0.3)	0.25	(0.1-0.3)
RCKT10T3M0-PM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT10T3M0-WM	0.17	(0.1-0.2)	0.17	(0.1-0.2)
RCKT1204M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1204M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1204M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT130400-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT130400-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT130400-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT130400-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT1606M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT1606M0	0.35	(0.1-0.42)	0.15	(0.07-0.3)
RCKT190600-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT190600-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT190600-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT190600-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-KH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-KM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-MM	0.28	(0.1-0.42)	0.2	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PH	0.35	(0.1-0.42)	0.25	(0.07-0.3)
RCKT2006M0-PM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)
RCKT2006M0-WM	0.24	(0.1-0.28)	0.17	(0.07-0.2)

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® 327

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
327R12-22 11045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 13045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 16045-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 18545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 21545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 26545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 31545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 41545-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221304508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-221604508-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-222654518-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-224154525-GC	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-10 10000-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 15002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 20002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R06-10 25002-GM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 15002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 15002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 15000-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 20002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 25002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 30002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 35002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-28 40002-GM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-28 15001-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 20002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 25002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 30002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-28 40002-GMM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R14-35 15001-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 20002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 25002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R14-35 30002-GMM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 22011-RM	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 22011-RM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 10005-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20010-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 30015-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 40020-RM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

CoroMill® 328

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
328R13-13000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16000-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-18545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-21545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-26545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-2654515-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-31545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-41545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-4154520-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51502-GM	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-51545-GC	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

Werkzeuge zum Nutenfräsen

CoroMill® QD

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
QD-NE-0200-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0239-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NF-0250-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0300-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NG-0318-010E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NH-0400-015E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0476-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NJ-0500-020E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0600-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NK-0635-025E-NL	0.16	(0.01-0.3)	0.13	(0.01-0.25)
QD-NE-0200-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-SL	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-SM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0239-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NF-0250-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0300-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NG-0318-020E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NH-0400-025E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0476-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NJ-0500-030E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0600-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NK-0635-035E-ML	0.05	(0.01-0.08)	0.04	(0.01-0.07)
QD-NE-0200-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0239-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NF-0250-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0300-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NG-0318-020E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NH-0400-025E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0476-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NJ-0500-030E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0600-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NK-0635-035E-MM	0.09	(0.05-0.14)	0.08	(0.04-0.12)
QD-NE-0200-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0239-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NF-0250-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0300-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NH-0400-025E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NG-0318-020E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0476-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NJ-0500-030E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0600-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)
QD-NK-0635-035E-KL	0.13	(0.02-0.18)	0.11	(0.02-0.15)

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/ Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
QD-NE-0200-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0239-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NF-0250-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0300-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NG-0318-035M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NH-0400-040M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0476-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NJ-0500-045M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0600-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NK-0635-050M-KM	0.13	(0.05-0.18)	0.11	(0.04-0.15)
QD-NE-0200-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0239-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NF-0250-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0300-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NG-0318-020E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NH-0400-025E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0476-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NJ-0500-030E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0600-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NK-0635-035E-PL	0.06	(0.02-0.08)	0.05	(0.02-0.08)
QD-NE-0200-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030E-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035E-PM	0.2	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0239-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NF-0250-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0300-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NG-0318-020M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NH-0400-025M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0476-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NJ-0500-030M-PM	0.13	(0.08-0.18)	0.11	(0.07-0.15)
QD-NK-0600-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NK-0635-035M-PM	0.12	(0.08-0.12)	0.1	(0.07-0.1)
QD-NE-0200-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0239-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NF-0250-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0300-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NG-0318-035M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NH-0400-040M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0476-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NJ-0500-045M-PH	0.13	(0.05-0.15)	0.11	(0.04-0.13)
QD-NK-0600-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)
QD-NK-0635-050M-PH	0.12	(0.05-0.12)	0.1	(0.04-0.1)

Empfehlung für Fräser mit einem Durchmesser von 63 mm

- PL ist die erste Wahl Geometrie in ISO P Anwendungen
- Maximal 70% des empfohlenen h_{ex} Wertes bei Einsatz der -PM Geometrie verwenden
- PH Geometrie wird nicht empfohlen

Werkzeuge zum Gewindefräsen

CoroMill® 328

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spannungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
328R13-04UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-06UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-08UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-10UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-12UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-14UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-150VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-16UN-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-200MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-300MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-350MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-400VM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-450MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-500MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-550MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)
328R13-600MM-TH	0.1	(0.04-0.15)	0.07	(0.03-0.1)

CoroMill® 327

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spannungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min.- max.)	Startwert	(min.- max.)
327R06-12 100VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 100VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 250VM-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 250VM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R06-12 19WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 19WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 14WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 14WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R06-12 11WH-TH	0.05	(0.02-0.06)	0.05	(0.02-0.06)
327R09-18 11WH-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 24UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-TH	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 150MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 175MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 200MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 300MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 350MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 400MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R12-22 450MM-TH	0.07	(0.04-0.1)	0.06	(0.04-0.1)
327R09-18 100VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 100VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 250VM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R12-22 250VM-THM	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R09-18 24UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 20UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 18UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 16UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 14UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 12UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 11UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 10UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 08UN-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 150MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 200MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 300MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)
327R09-18 350MM-THM	0.06	(0.03-0.08)	0.06	(0.03-0.08)

Faswerkzeuge**CoroMill® 495**

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min. - max.)	Startwert	(min. - max.)
495-09T3M-MM	0.17	(0.12-0.25)	0.16	(0.12-0.2)
495-09T3M-PM	0.17	(0.12-0.25)	0.17	(0.12-0.25)

CoroMill® 327

Bestellnummer	Vorschub/Zahn, f_z mm/Zahn		Max. Spanungsdicke, h_{ex} mm	
	Startwert	(min. - max.)	Startwert	(min. - max.)
327R06-12 12045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)
327R12-22 20045-CH	0.07	(0.04-0.1)	0.07	(0.04-0.1)

Sorten zum Fräsen

P Stahl

Hauptsorten



GC1130 (HC) - P30 (P15-P40)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und hoher Schnittgeschwindigkeit. Geeignet zum Schruppen bis zum leichten Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.



GC4340 (HC) - P40 (P35-P50)

Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4330 (HC) - P30 (P10-P40)

Mittelharte CVD-beschichtete (mitteldicke Beschichtung) Sorte für mittlere bis schwere Schruppanwendungen bei durchschnittlichen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4220 (HC) - P20 (P10-P25)

Harte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Fräsbearbeitungen mit guter Stabilität für die Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1010 (HC) - P10 (P05-P15)

Sehr harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen und gehärteten Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CT530 (HT) - P15 (P10-P15)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - P30 (P20-P40)

Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2040 (HC) - P45 (P30-P50)

Zähe CVD-beschichtete Sorte (mitteldicke Beschichtung) zum Schruppen in schwierigen und anspruchsvollen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung sowie Mischproduktion.



GC3040 (HC) - P20 (P10-P40)

Mittelharte CVD-beschichtete (dicke Beschichtung) Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu GC4330 in abrasiven Werkstoffen.



M30B (HC) - P35 (P30-P40)

Zähe CVD-beschichtete (dünne Beschichtung) Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei schwierigen und anspruchsvollen Bedingungen sowie hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC1025 (HC) - P30 (P15-P30)

Harte PVD-beschichtete Sorte (dünne Beschichtung) zum leichten Schruppen bis Schlichten bei klebenden Werkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

M Austenitischer / ferritischer/ martensitischer rostfreier Stahl.

Hauptsorten



GC1040 (HC) - M30 (M15-M35)

Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bis Schruppen bei instabilen bis stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung. Gute Wahl für komplexe Werkzeugwege und zum Aufkleben neigende Werkstoffe.



GC2040 (HC) - M40 (M25-M40)

Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte für schwierige und anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsanwendungen mit schlechter Stabilität bei der Trockenbearbeitung. Hohe Vorschubraten, große Durchmesser und radiale Eingriffe.



S30T (HC) - M25 (M15-M35)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - M25 (M15-M30)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten. Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei der Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



M30B (HC) - M35 (M30-M40)

Zähe, dünn beschichtete CVD-Sorte zur Bearbeitung von Turbinenschaufeln bei Anforderung an hohe Zähigkeit und hohen Schnittgeschwindigkeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Ergänzende Sorten



S40T (HC) - M40 (M30-M40)

Sehr zähe CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtung für Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit bei mittleren bis schwere Fräsbearbeitungen mit schlechter Stabilität. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1130 (HC) - M15 (M10-M20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie als Ergänzung zu GC1040 bei guter Stabilität und Anforderungen an hohe Schnittgeschwindigkeit. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich. Gute Wahl für die Mischproduktion in ISO-M/ISO-P Werkstoffen.



CT530 (HT) - M10 (M10-M15)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten für die Trockenbearbeitung.



GC1010 (HC) - M10 (M05-M10)

Sehr harte, dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4330 (HC) - M30 (M25-M35)

Mittelharte beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für mittlere bis schwere Fräsbearbeitungen von martensitischem rostfreien Stahl bei höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC4340 (HC) - M40 (M30-M40)

Zähe beschichtete CVD-Sorte (mittlere Beschichtung) für die anspruchsvolle mittlere bis schwere Fräsbearbeitung von martensitischem rostfreien Stahl bei der Trockenbearbeitung.

Sorten zum Fräsen

K Grauguss

Hauptsorten



GC3330 (HC) - K20 (K15-K35)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für die mittlere Fräsbearbeitung bis zum Schrumpfen von allen Gusswerkstoffen für die Nass- und Trockenbearbeitung bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Erste Wahl für Grauguss und unterschiedliche ISO-K Anwendungen.



GC1020 (HC) - K20 (K10-K25)

Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schrumpfen bis Schlichten von Kugelgraphitguss bei der Nass- und Trockenbearbeitung sowie Grauguss bei der Nassbearbeitung und mittleren bis stabilen Bearbeitungsbedingungen. Erste Wahl für Kugelgraphitguss und/oder Fräser mit kleinem Durchmesser.



GC3220 (HC) - K15 (K10-K25)

Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schrumpfanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.



GC3040 (HC) - K30 (K20-K40)

Eine mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung für anspruchsvolle mittlere Bearbeitungen bis Schrumpfanwendungen in Grauguss bei trockenen Bedingungen.



K20W (HC) - K20 (K15-K30)

Eine harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schrumpfen bis Schlichten von sämtlichen Gusswerkstoffen bei nassen und trockenen Bedingungen. Ideal für Fräser mit großem Durchmesser.



K20D (HC) - K15 (K10-K25)

Eine harte CVD-beschichtete Sorte mit sehr dicker Beschichtung für hohe Schnittgeschwindigkeiten bei mittleren bis schweren Schrumpfanwendungen in Grauguss für die Trockenbearbeitung bei guter Stabilität.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Keramik:

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si₃N₄).

Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Ergänzende Sorten



CB50 (BN) - K10 (K01-K20)

Harte CBN-Sorte für die leichte Schrump- bis Schlichtbearbeitung von Grauguss bei stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



GC6190 (CN) - K05 (K01-K15)

Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schrumpfen bis Vorschlachten von Grauguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



GC1010 (HC) - K05 (K01-K10)

Eine sehr harte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen. Eine härtere Ergänzung zu GC1020 bei der Nassbearbeitung.



H13A (HW) - K20 (K10-K25)

Harte, unbeschichtete Hartmetallsorte mit scharfen Schneiden zum Schrump- bis Schlichtfräsen mit niedrigen Schnittgeschwindigkeiten für die Trocken- und Nassbearbeitung unter stabilen Bedingungen.



GC4340 (HC) - K40 (K30-K40)

Eine zähe CVD-beschichtete Sorte mit dicker Beschichtung als zähere Ergänzung zu GC3040 für die Trocken- und Nassbearbeitung bei instabilen Bedingungen.



GC4330 (HC) - K30 (K20-K35)

Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke für die mittlere bis schwere Schrumpfbearbeitung von Kugelgraphitguss für die Nass- und Trockenbearbeitung bei Anforderungen an Zähigkeit.



K20M (HC) - K15 (K10-K25) Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mittlerer

Beschichtungsdicke für unterschiedliche mittlere bis schwere Schrumpfanwendungen von sämtlichen Gusswerkstoffen, hauptsächlich Trockenbearbeitung.



K15W (HC) - K15 (K10-K25)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten von Guss und Komponenten aus Bimetall, wie Guss und Aluminium für die Nass- und Trockenbearbeitung unter stabilen Bedingungen. Einsatz als Ergänzung zur K20W, wenn eine scharfe Schneide erforderlich ist.

Sorten zum Fräsen

N

NE-Metalle, Kunststoff, Holz

Hauptsorten



H13A (HW) - N15 (N10-N25)

Harte, unbeschichtete Sorte zum Schruppen bis Vorschlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren bis stabilen Bedingungen. Exzellente Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.



H10 (HW) - N10 (N05-N15)

Sehr harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an die Oberflächenqualität für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CD10 (DP) - N05 (N01-N10)

Polykristalline Diamant-bestückte Sorte (PKD) mit scharfen Schneidkanten zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen für die Nass- oder Trockenbearbeitung mit hohen Anforderungen an Oberflächenqualität und Prozessstabilität. Gute Wahl für abrasive Werkstoffe.

Ergänzende Sorten



CT530 (HT) - N15 (N10-N20)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum Schlichten bei eher stabilen Bedingungen und höheren Schnittgeschwindigkeiten für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC1130 (HC) - N15 (N10-N25)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten bei durchschnittlichen Bedingungen und geringeren Ansprüchen an die Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.

*Sollte GC1130 nicht verfügbar sein, verwenden Sie bitte GC1030.



H10F (HW) - N15 (N10-N25)

Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten mit scharfen Schneidkanten bei mittleren Bedingungen für eine hohe Oberflächengüte bei der Nass- und Trockenbearbeitung.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titanitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Diamant:

DP Polykristalliner Diamant¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Sorten zum Fräsen

S

Warmfeste Legierungen Titanlegierungen

Hauptsorten



S30T (HC) - S25 (S15-S30)

Mittelharte PVD-beschichtete Sorte mit dünner Beschichtung zum Schlichten bis leichtem Schruppen bei eher stabilen Bedingungen. Exzellente Dauerfestigkeit der Schneidkante und hervorragende Oberflächengüte. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



S40T (HC) - S35 (S25-S45)

Eine sehr zähe beschichtete CVD-Sorte mit mittlerer Beschichtungsdicke zum Schruppen in Anwendungen, die hohe Zähigkeit erfordern. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1130 (HC) - S15 (S10-S25)

Eine harte PVD-beschichtete Zertivo™ Sorte mit dünner Beschichtung für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1010 (HC) - S10 (S05-S10)

Eine sehr harte und dünn beschichtete PVD-Sorte zum Schlichten bei sehr stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1040 (HC) - S30 (S20-S35)

Zähe, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T in leicht instabilen Anwendungen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



GC2030 (HC) - S20 (S15-S25)

Mittelharte, dünn beschichtete PVD-Sorte für den Einsatz als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC2040 (HC) - S30 (S25-S40)

Zähe, mitteldick beschichtete CVD-Sorte zum Schruppen in Anwendungen mit hoher erforderlicher Zähigkeit. Für den Einsatz als Ergänzung zu S40T bei großen Durchmessern oder langen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



H10F (HW) - S25 (S20-S30)

Harte, unbeschichtete Sorte zum leichten Schruppen bis Schlichten bei stabilen Bedingungen mit hohen Anforderungen an scharfe Schneidkanten und Oberflächengüte für die Nass- und Trockenbearbeitung.



H13A (HW) - S20 (S15-S25)

Harte, unbeschichtete Sorte für den Einsatz als Backup zu H10F in stabileren Anwendungen. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.



GC1025 (HC) - S15 (S10-S20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte als Ergänzung zu S30T bei langen Eingriffszeiten und/oder Bearbeitung klebender Werkstoffe. Sowohl Nass- als auch Trockenbearbeitung möglich.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HW Unbeschichtetes Hartmetall, vornehmlich aus Wolframkarbid (WC)

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Sorten zum Fräsen

H

Gehärteter Stahl

Hauptsorten



GC1010(HC) - H10 (H05-H15)

PVD-Sorte mit dünner Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von gehärtetem Stahl ab 36 HRC, die bei stabilen Bedingungen für die Nass- und Trockenbearbeitung eingesetzt werden sollte.



GC4220(HC) - H25 (H15-H30)

Harte CVD-beschichtete Sorte mit einer dicken Beschichtung zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und großen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.

Ergänzende Sorten



GC1130 (HC) - H10 (H10-H20)

Harte, dünn beschichtete PVD-Sorte mit Zertivo™ Technologie zum leichten Schruppen bis Schlichten von ISO-H Werkstoffen im niedrigen Härtebereich bei niedrigen Vorschüben, moderaten Schnittgeschwindigkeiten und kleinen radialen Eingriffen für die Nass- und Trockenbearbeitung.



CT530 (HT) - H25(H10-H25)

Mittelharte, unbeschichtete Cermetsorte zum leichten Schlichten bei stabilen, trockenen Bedingungen.



CB50 (BN) - H05 (H01-H10)

Harte CBN-bestückte Sorte zum Vorschlichten bis Schlichten bei sehr stabilen, trockenen Bedingungen. Einsatz bei hohen Anforderungen an Maßgenauigkeit und langen Standzeiten.



GC3040 (HC) - H25 (H20-H30)

Mittelharte CVD-beschichtete Sorte mit mitteldicker Beschichtung als Backup für GC4220 instabilen, trockenen Bedingungen.



CC6190 (CN) - H10 (H05-H15)

Harte Siliziumnitrid-Keramiksorte zum leichten Schruppen bis Vorschlichten von Kokillenhartguss mit sehr hohen Schnittgeschwindigkeiten bei stabilen, trockenen Bedingungen.

Abkürzungen und Definition der Schneidstoffe:

Schneidstoffe:

HT Unbeschichtetes Hartmetall, auch Cermet genannt, hauptsächlich aus Titankarbid (TiC) und/oder Titannitrid (TiN).

HC Schneidstoff wie oben, jedoch beschichtet

Keramik:

CN Nitridkeramik, hauptsächlich aus Siliziumnitrid (Si₃N₄).

Bornitrid:

BN Polykristallines Bornitrid¹⁾

¹⁾ Polykristalliner Diamant und polykristallines Bornitrid werden auch als superharte Schneidstoffe bezeichnet.

Bohren

Wechselkopfbohrer

CoroDrill® 870 J4

Wendeschnidplattenbohrer

CoroDrill® DS20 J26

CoroDrill® 880 J34

Kernbohrwerkzeug J44

Coromant U Wendeschnidplatte zum Bohren J47

Welche Bohrlösung entspricht Ihren Anforderungen?

Für das Bohren kleiner bis mittlerer Durchmesser stehen drei unterschiedliche Bohrlösungen zur Auswahl:

- Wechselkopfbohrer
- Wendeschneidplattenbohrer
- Vollhartmetallbohrer

Bei der Auswahl Ihres Bohrers sind viele Aspekte zu berücksichtigen. Von größter Bedeutung sind Bohrungstoleranz, Bohrungstiefe und Durchmesser. Daneben sind Werkstoff, Bauteilausführung, Seriengröße und Maschinentyp zu berücksichtigen.

Symmetrische Bohrer wie Vollhartmetall- oder Wechselkopfbohrer bieten in der Regel engere Toleranzen und höhere Vorschubgeschwindigkeiten. Wendeschneidplatten sind sehr kosteneffizient, wenn die Bohrungstoleranzen nicht erste Priorität haben. Da sie außerdem bei geringen Vorschüben eingesetzt werden, wirken nur niedrige Schnittkräfte auf das Werkstück ein.

Wählen Sie Ihre Strategie

Bohren und Gewindebohren sind Anwendungen, die am Ende des Produktionszyklus durchgeführt werden, wenn der Wert des Bauteils schon relativ hoch ist. Die Anwendung, obwohl sie scheinbar einfach aussieht, ist eine komplexe Bearbeitung, die gravierende Auswirkungen haben können, wenn Ihr Werkzeug nicht richtig funktioniert oder über seine Kapazität eingesetzt wird. Deshalb ist es wichtig, eine Strategie zu haben, mit der Ihre gewünschte Bohrung erzielt wird.

Herstellung tiefer Bohrungen

- Die Herstellung tiefer Bohrungen erfordern längere Werkzeuge, die stärker auf Auslenkung reagieren
- Späne müssen auf einer längeren Strecke abtransportiert werden
- Bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit CoroDrill® DS20 ist eine Reduzierung des Vorschubs beim Ein- und Austritt erforderlich. Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% des empfohlenen Vorschubs und beim Austritt 0.05 mm/U betragen.

Wichtige zu berücksichtigende Faktoren:

- Bei Bohrungstiefen über 6xDC ist ein Pilotbohrer erforderlich
- Achten Sie auf einen ausreichenden Kühlschmierstofffluss für gute Spanabfuhr
- Passen Sie Ihre Schnittdaten an, um eine zufriedenstellende Spanabfuhr sowie einen stabilen Prozess zu erhalten und so die Anforderungen an die Bohrungsqualität zu erfüllen

Erhalt einer hohen Prozessstabilität

- Der Erhalt einer hohen Prozessstabilität ist das ultimative Ziel bei der Auswahl Ihrer Bohrstrategie
- Hierzu sind zahlreiche Faktoren zu berücksichtigen (Kühlung, Befestigung, Maschinenkapazität, etc.)
- Eine weitere wichtige Einflussgröße sind die Schnittdaten

Passen Sie die Schnittdaten an, um Ihren Prozess für Folgendes zu optimieren

- Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit (durch Steigerung des Vorschubs)
- Verlängerung der Standzeit (durch Reduzierung der Schnittgeschwindigkeit)

GER






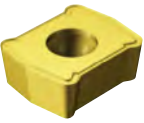



































J

K

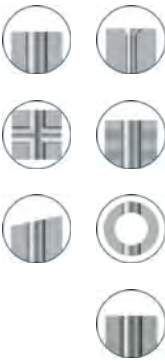
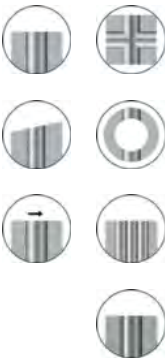

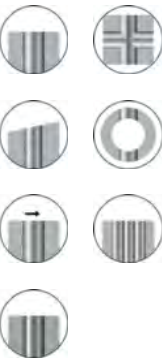


L

M

N

						
Bohrertyp	Wechselkopfböhrer	Wendeschneidplattenböhrer	Wendeschneidplattenböhrer	Wendeschneidplattenböhrer für große Durchmesser	Kernböhrwerkzeug	Coromant U Wendeschneidplatte zum Böhren
D_e mm	10.00-33.00	15.00-40.00	12.00-63.50	65.00-84.00	60.00-110.00	
ISO-Anwendungsbereich	    	     	     	     	     	     
ULDR	3-10 x DC	4-7 x DC	2-3 x DC	3-4 x DC	2.5 x DC	
TCHA	H9-H10	IT13-IT14	H12-H13	IT13	IT13	
Kühlschmierstoff	Innen	Innen	Innen	Innen	Außen	
Seite	J4	J26	J34	J34	J44	J47

Anwendungsbereich

					
---	---	---	--	---	---

CoroDrill® 870

Sicherer und berechenbarer Bohrprozess

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

Die Schnittstelle zwischen Wechselkopf und Bohrer ist einfach, präzise und stabil. Optimierte Spankanäle verbessern die Spanabfuhr und dank der Option, den Wechselkopf bei eingespanntem Werkzeug zu wechseln, können die Nebenzeiten reduziert werden. Die neuen Schneidengeometrien und Sorten sorgen für einen sicheren Zerspanungsprozess bei optimierter Spankontrolle, hohen Vorschubgeschwindigkeiten und einer langen und berechenbaren Standzeit.

Anwendungsbereich

- Zuverlässiges und sicheres Verfahren
- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Lange, berechenbare Standzeiten und hohe Produktivität
- Geringe Kosten pro Bohrung und exzellente Bohrungsqualität



www.sandvik.coromant.com/corodrigill870

Bohrer

- Bohrtiefen: bis zu 10 x Durchmesser
- Werkzeugaufnahmen: Zylinderschaft (ISO 9766)
- Bohrungstoleranzen H9-H10

Wechselköpfe

- Einfache Handhabung und sicheres Auswechseln des Bohrkopfes
- Wechseln des Bohrkopfes bei eingespanntem Bohrer für geringere Nebenzeiten

Wechselkopfgeometrien

- PM optimiert für ISO P-Werkstoffe
- MM optimiert für ISO M-Werkstoffe
- KM optimiert für ISO K-Werkstoffe
- GP Pilot-Wechselkopf für sämtliche Werkstoffe

Tailor-Made-Bohrer für die Herstellung von Bohrungen mit Stufe oder Fase sind erhältlich.

Den Wechselkopf sanft mit dem Daumen auf die Auflageflächen drücken, während die Schraube auf das empfohlene Anzugsmoment festgezogen wird. Verwenden Sie einen Drehmomentschlüssel, um sicherzustellen, dass der Wechselkopf richtig befestigt ist. Zum Lösen des Wechselkopfes die Schraube mit 1.5 Umdrehungen lösen.



Bohrungstoleranz (nicht für GP-Geometrie)





H9 - H10

Durchmesserbereich, mm		10.00-18.00	18.01-30.00	30.01-33.00
Bohrungstoleranz, mm	3×DC-8×DC 10×DC	0/+0.043 0/+0.070	0/+0.052 0/+0.084	0/+0.062 0/+0.100



CoroDrill® 870

Geometrie-Überblick

Geometrie	Informationen zu Geometrien
PM 	Die PM-Geometrie wird als universeller Wechselkopf bezeichnet. Sie ist vorrangig für niedrig legierte und Kohlenstoffstähle vorgesehen, weist aber auch eine gute Funktionalität und Standzeit in austenitischen rostfreien Stählen sowie in Gusswerkstoffen auf.
MM 	Die MM-Geometrie hat die gleiche Mikro- und Makrogeometrie wie die PM-Geometrie, verfügt allerdings über eine verstärkte Querschneide für erhöhte Standzeit, insbesondere in rostfreiem Duplex-Stahl.
KM 	Die KM-Geometrie besitzt die gleiche Mikrogeometrie wie die PM-Geometrie. Der Unterschied der KM-Geometrie liegt in ihrer Eckenfase, die für geringere Ausbrüche beim Austritt aus dem Werkstück sorgt.
GP 	Die GP-Geometrie ist für das Pilotieren ausgelegt. Sie basiert auf der PM-Geometrie, hat jedoch einen größeren Spitzenwinkel und andere Toleranzklassen.

Sortenübersicht

GC4334

- Neue, dicke PVD-Beschichtung (AlTiN) mit verbesserter Schneidkantensicherheit für Widerstand gegen Aufbauschneidenbildung und Ausbrüche.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO S-Werkstoffe

GC3334

- Neue PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbesserter Verschleißfestigkeit.
- Ein hartes, feinkörniges Substrat, das die Verschleißfestigkeit noch weiter optimiert.
- Erste Wahl für ISO K-Werkstoffe

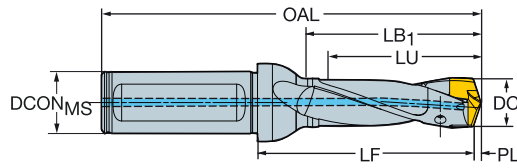
GC2334

- Neue, dünne PVD-Mehrfachbeschichtung (AlTiCrN) mit verbessertem Widerstand gegen Abplatzungen und Ausbrüche der Nebenschneide.
- Ein zähes, feinkörniges Substrat mit hohem Cr-Gehalt für hohe Zuverlässigkeit und Widerstand gegen Schneidenausbrüche.
- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe

CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



DCN		DCX	LU	CZC _{MS}	TCHA	Bestellnummer	Abmessungen, mm							MID _p	
DCN	DCX	LU	CZC _{MS}	TCHA	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	BAR	KG	RPMX	MID _p	
10.00	10.49	6	33.09	16	H9	870-1000-6L16-3	16.00	46.40	96.00	35.00	1.60	10	0.141	33000	870-1040-6-PM
10.00	10.49	6	54.07	16	H9	870-1000-6L16-5	16.00	67.40	117.00	56.00	1.60	10	0.148	15000	
10.00	10.49	6	85.54	16	H9	870-1000-6L16-8	16.00	99.40	149.00	88.00	1.60	15	0.157	12000	
10.00	10.49	6	106.52	16	H10	870-1000-6L16-10	16.00	120.40	170.00	109.00	1.60	30	0.161	9000	
10.50	10.99	7	34.67	16	H9	870-1050-7L16-3	16.00	47.31	97.00	36.00	1.69	10	0.143	33000	870-1090-7-PM
10.50	10.99	7	56.65	16	H9	870-1050-7L16-5	16.00	69.31	119.00	58.00	1.69	10	0.150	15000	
10.50	10.99	7	89.62	16	H9	870-1050-7L16-8	16.00	102.31	152.00	91.00	1.69	15	0.161	12000	
10.50	10.99	7	111.60	16	H10	870-1050-7L16-10	16.00	124.31	174.00	113.00	1.69	30	0.168	9000	
11.00	11.49	8	36.23	16	H9	870-1100-8L16-3	16.00	49.25	99.00	38.00	1.75	10	0.145	33000	870-1140-8-PM
11.00	11.49	8	59.21	16	H9	870-1100-8L16-5	16.00	72.25	122.00	61.00	1.75	10	0.154	15000	
11.00	11.49	8	93.68	16	H9	870-1100-8L16-8	16.00	107.25	157.00	96.00	1.75	15	0.165	12000	
11.00	11.49	8	116.66	16	H10	870-1100-8L16-10	16.00	130.25	180.00	119.00	1.75	30	0.172	9000	
11.50	11.99	9	37.82	16	H9	870-1150-9L16-3	16.00	51.17	101.00	40.00	1.83	10	0.146	33000	870-1190-9-PM
11.50	11.99	9	61.80	16	H9	870-1150-9L16-5	16.00	75.17	125.00	64.00	1.83	10	0.157	15000	
11.50	11.99	9	97.77	16	H9	870-1150-9L16-8	16.00	111.17	161.00	100.00	1.83	15	0.170	12000	
11.50	11.99	9	121.75	16	H10	870-1150-9L16-10	16.00	135.17	185.00	124.00	1.83	30	0.178	9000	
12.00	12.49	10	39.38	16	H9	870-1200-10L16-3	16.00	53.10	103.00	42.00	1.90	10	0.151	33000	870-1240-10-PM
12.00	12.49	10	64.36	16	H9	870-1200-10L16-5	16.00	77.10	127.00	66.00	1.90	10	0.164	15000	
12.00	12.49	10	101.83	16	H9	870-1200-10L16-8	16.00	116.10	166.00	105.00	1.90	15	0.180	12000	
12.00	12.49	10	126.81	16	H10	870-1200-10L16-10	16.00	141.10	191.00	130.00	1.90	30	0.187	7000	
12.50	12.99	11	40.97	16	H9	870-1250-11L16-3	16.00	54.02	104.00	43.00	1.98	10	0.154	33000	870-1290-11-PM
12.50	12.99	11	66.95	16	H9	870-1250-11L16-5	16.00	80.02	130.00	69.00	1.98	10	0.167	15000	
12.50	12.99	11	105.92	16	H9	870-1250-11L16-8	16.00	119.02	169.00	108.00	1.98	15	0.185	10000	
12.50	12.99	11	131.90	16	H10	870-1250-11L16-10	16.00	145.02	195.00	134.00	1.98	30	0.193	7000	
13.00	13.49	12	42.54	16	H9	870-1300-12L16-3	16.00	55.94	106.00	45.00	2.06	10	0.157	33000	870-1340-12-PM
13.00	13.49	12	69.52	16	H9	870-1300-12L16-5	16.00	82.94	133.00	72.00	2.06	10	0.171	15000	
13.00	13.49	12	109.99	16	H9	870-1300-12L16-8	16.00	123.94	174.00	113.00	2.06	15	0.187	9500	
13.00	13.49	12	136.97	16	H10	870-1300-12L16-10	16.00	150.94	201.00	140.00	2.06	30	0.220	6500	
13.50	13.99	13	44.13	16	H9	870-1350-13L16-3	16.00	57.86	108.00	47.00	2.14	10	0.159	33000	870-1390-13-PM
13.50	13.99	13	72.11	16	H9	870-1350-13L16-5	16.00	84.86	135.00	74.00	2.14	10	0.175	15000	
13.50	13.99	13	114.08	16	H9	870-1350-13L16-8	16.00	127.86	178.00	117.00	2.14	15	0.200	9500	
13.50	13.99	13	142.06	16	H10	870-1350-13L16-10	16.00	155.86	206.00	145.00	2.14	30	0.228	6500	
14.00	14.99	14	47.27	20	H9	870-1400-14L20-3	20.00	63.72	116.00	50.00	2.28	10	0.227	33000	870-1490-14-PM
14.00	14.99	14	77.25	20	H9	870-1400-14L20-5	20.00	93.72	146.00	80.00	2.28	10	0.246	15000	
14.00	14.99	14	122.22	20	H9	870-1400-14L20-8	20.00	138.72	191.00	125.00	2.28	15	0.269	9500	
14.00	14.99	14	152.20	20	H10	870-1400-14L20-10	20.00	168.72	221.00	155.00	2.28	30	0.308	6500	
15.00	15.99	15	50.42	20	H9	870-1500-15L20-3	20.00	66.56	119.00	53.00	2.44	10	0.233	33000	870-1590-15-PM
15.00	15.99	15	82.40	20	H9	870-1500-15L20-5	20.00	98.56	151.00	85.00	2.44	10	0.258	15000	
15.00	15.99	15	130.37	20	H9	870-1500-15L20-8	20.00	146.56	199.00	133.00	2.44	15	0.310	8000	
15.00	15.99	15	162.35	20	H10	870-1500-15L20-10	20.00	178.56	231.00	165.00	2.44	30	0.330	5000	
16.00	16.99	16	53.56	20	H9	870-1600-16L20-3	20.00	69.42	122.00	56.00	2.58	10	0.241	33000	870-1690-16-PM
16.00	16.99	16	87.54	20	H9	870-1600-16L20-5	20.00	103.42	156.00	90.00	2.58	10	0.271	15000	
16.00	16.99	16	138.51	20	H9	870-1600-16L20-8	20.00	154.42	207.00	141.00	2.58	15	0.330	8000	
16.00	16.99	16	172.49	20	H10	870-1600-16L20-10	20.00	188.42	241.00	175.00	2.58	30	0.352	5000	
17.00	17.99	17	56.71	20	H9	870-1700-17L20-3	20.00	73.27	126.00	59.00	2.73	10	0.244	30000	870-1790-17-PM
17.00	17.99	17	92.69	20	H9	870-1700-17L20-5	20.00	109.27	162.00	95.00	2.73	10	0.280	13500	
17.00	17.99	17	146.66	20	H9	870-1700-17L20-8	20.00	163.27	216.00	149.00	2.73	15	0.338	8000	
17.00	17.99	17	182.64	20	H10	870-1700-17L20-10	20.00	199.27	252.00	185.00	2.73	30	0.368	5000	
18.00	18.99	18	59.86	20	H9	870-1800-18L20-3	20.00	76.13	129.00	62.00	2.87	10	0.259	30000	870-1890-18-PM
18.00	18.99	18	97.84	20	H9	870-1800-18L20-5	20.00	113.13	166.00	100.00	2.87	10	0.300	13500	
18.00	18.99	18	154.81	20	H9	870-1800-18L20-8	20.00	171.13	224.00	157.00	2.87	15	0.369	8000	
18.00	18.99	18	192.79	20	H10	870-1800-18L20-10	20.00	209.13	262.00	195.00	2.87	30	0.420	5000	
19.00	19.99	19	63.01	25	H9	870-1900-19L25-3	25.00	82.98	142.00	66.00	3.02	10	0.413	30000	870-1990-19-PM
19.00	19.99	19	102.99	25	H9	870-1900-19L25-5	25.00	122.98	182.00	106.00	3.02	10	0.460	13500	
19.00	19.99	19	162.96	25	H9	870-1900-19L25-8	25.00	182.98	242.00	166.00	3.02	15	0.560	7000	
19.00	19.99	19	202.94	25	H10	870-1900-19L25-10	25.00	222.98	282.00	206.00	3.02	30	0.595	4500	
20.00	20.99	20	66.16	25	H9	870-2000-20L25-3	25.00	86.83	146.00	69.00	3.17	10	0.434	21500	870-2090-20-PM
20.00	20.99	20	108.14	25	H9	870-2000-20L25-5	25.00	128.83	188.00	111.00	3.17	10	0.492	12000	
20.00	20.99	20	171.11	25	H9	870-2000-20L25-8	25.00	191.83	251.00	174.00	3.17	15	0.591	7000	
20.00	20.99	20	213.09	25	H10	870-2000-20L25-10	25.00	233.83	293.00	216.00	3.17	30	0.632	4500	



J8



L2



N23



N6

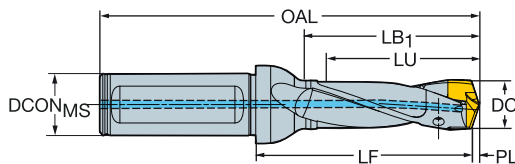


N15

CoroDrill® 870 Wechselkopfbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



							Abmessungen, mm										
DCN	DCX		LU	CZC _{MS}	TCHA	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL			RPMX	MID _p		
21.00	21.99	21	69.30	25	H9	870-2100-21L25-3	25.00	89.68	149.00	72.00	3.32	10	0.450	21500	870-2190-21-PM		
21.00	21.99	21	113.28	25	H9	870-2100-21L25-5	25.00	133.68	193.00	116.00	3.32	10	0.508	12000			
21.00	21.99	21	179.25	25	H9	870-2100-21L25-8	25.00	199.68	259.00	182.00	3.32	15	0.627	7000			
21.00	21.99	21	223.23	25	H10	870-2100-21L25-10	25.00	243.68	303.00	226.00	3.32	30	0.679	4500			
22.00	22.99	22	72.45	25	H9	870-2200-22L25-3	25.00	93.53	153.00	76.00	3.47	10	0.470	21500	870-2290-22-PM		
22.00	22.99	22	118.43	25	H9	870-2200-22L25-5	25.00	139.53	199.00	122.00	3.47	10	0.575	12000			
22.00	22.99	22	187.40	25	H9	870-2200-22L25-8	25.00	208.53	268.00	191.00	3.47	15	0.675	7000			
22.00	22.99	22	233.38	25	H10	870-2200-22L25-10	25.00	253.53	313.00	236.00	3.47	30	0.724	4500			
23.00	23.99	23	75.59	25	H9	870-2300-23L25-3	25.00	97.39	157.00	79.00	3.61	10	0.485	21500	870-2390-23-PM		
23.00	23.99	23	123.57	25	H9	870-2300-23L25-5	25.00	145.39	205.00	127.00	3.61	10	0.600	21500			
23.00	23.99	23	195.54	25	H9	870-2300-23L25-8	25.00	217.39	277.00	199.00	3.61	15	0.706	6000			
23.00	23.99	23	243.52	25	H10	870-2300-23L25-10	25.00	265.39	325.00	247.00	3.61	30	0.776	4000			
24.00	24.99	24	78.75	32	H9	870-2400-24L32-3	32.00	104.23	168.00	82.00	3.77	10	0.728	16000	870-2490-24-PM		
24.00	24.99	24	128.73	32	H9	870-2400-24L32-5	32.00	155.23	219.00	132.00	3.77	10	0.898	10500			
24.00	24.99	24	203.70	32	H9	870-2400-24L32-8	32.00	229.23	293.00	207.00	3.77	15	1.033	6000			
24.00	24.99	24	253.68	32	H10	870-2400-24L32-10	32.00	275.23	339.00	257.00	3.77	30	1.073	4000			
25.00	25.99	25	81.90	32	H9	870-2500-25L32-3	32.00	107.09	171.00	85.00	3.91	10	0.818	16000	870-2590-25-PM		
25.00	25.99	25	133.88	32	H9	870-2500-25L32-5	32.00	159.09	223.00	137.00	3.91	10	0.930	10500			
25.00	25.99	25	211.85	32	H9	870-2500-25L32-8	32.00	237.09	301.00	215.00	3.91	15	1.085	6000			
25.00	25.99	25	263.83	32	H10	870-2500-25L32-10	32.00	289.09	353.00	267.00	3.91	30	1.121	4000			
26.00	26.99	26	85.05	32	H9	870-2600-26L32-3	32.00	111.97	176.00	89.00	4.03	10	0.838	16000	870-2665-26-PM		
26.00	26.99	26	139.03	32	H9	870-2600-26L32-5	32.00	165.97	230.00	143.00	4.03	10	0.956	10500			
26.00	26.99	26	220.00	32	H9	870-2600-26L32-8	32.00	245.97	310.00	223.00	4.03	15	1.085	6000			
26.00	26.99	26	273.98	32	H10	870-2600-26L32-10	32.00	299.97	364.00	277.00	4.03	10	1.269	3500			
27.00	27.99	27	88.21	32	H9	870-2700-27L32-3	32.00	113.86	178.00	92.00	4.14	10	0.851	16000	870-2750-27-PM		
27.00	27.99	27	144.19	32	H9	870-2700-27L32-5	32.00	170.86	235.00	148.00	4.14	10	0.997	10500			
27.00	27.99	27	228.16	32	H9	870-2700-27L32-8	32.00	253.86	318.00	232.00	4.14	10	1.163	5000			
28.00	28.99	28	91.36	32	H9	870-2800-28L32-3	32.00	116.68	181.00	95.00	4.32	10	0.906	16000	870-2858-28-PM		
28.00	28.99	28	149.34	32	H9	870-2800-28L32-5	32.00	174.68	239.00	153.00	4.32	10	1.056	10500			
28.00	28.99	28	236.31	32	H9	870-2800-28L32-8	32.00	261.68	326.00	240.00	4.32	10	1.249	5000			
29.00	29.99	29	94.50	32	H9	870-2900-29L32-3	32.00	119.52	184.00	98.00	4.48	10	0.922	16000	870-2965-29-PM		
29.00	29.99	29	154.48	32	H9	870-2900-29L32-5	32.00	180.52	245.00	158.00	4.48	10	1.098	10500			
29.00	29.99	29	244.45	32	H9	870-2900-29L32-8	32.00	269.52	334.00	248.00	4.48	10	1.314	5000			
30.00	30.99	30	97.65	32	H9	870-3000-30L32-3	32.00	123.40	188.00	102.00	4.60	10	0.961	16000	870-3050-30-PM		
30.00	30.99	30	159.63	32	H9	870-3000-30L32-5	32.00	186.40	251.00	164.00	4.60	10	1.150	9500			
30.00	30.99	30	252.60	32	H9	870-3000-30L32-8	32.00	277.40	342.00	256.00	4.60	10	1.415	4000			
31.00	33.00	31	104.09	32	H9	870-3100-31L32-3	32.00	128.92	194.00	108.00	5.08	10	1.008	16000	870-3300-31-PM		
31.00	33.00	31	170.09	32	H9	870-3100-31L32-5	32.00	194.92	260.00	174.00	5.08	10	1.233	9500			
31.00	33.00	31	269.09	32	H9	870-3100-31L32-8	32.00	293.92	359.00	273.00	5.08	10	1.555	4000			

Ersatzteile		Ersatzteile	
	Schraube für Wechselkopf		Schraube für Wechselkopf
6	5513 031-15	19	5513 031-13
7	5513 031-15	20	5513 031-14
8	5513 031-15	21	5513 031-14
9	5513 031-15	22	5513 031-14
10	5513 031-12	23	5513 031-14
11	5513 031-12	24	5513 031-16
12	5513 031-12	25	5513 031-16
13	5513 031-12	26	5513 031-16
14	5513 031-12	27	5513 031-16
15	5513 031-12	28	5513 031-17
16	5513 031-13	29	5513 031-17
17	5513 031-13	30	5513 031-17
18	5513 031-13	31	5513 031-17

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J8



L2



N23



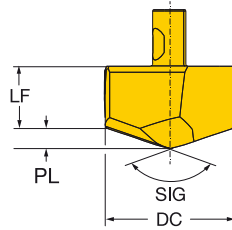
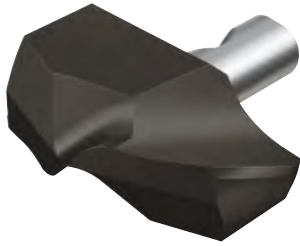
N6



N15



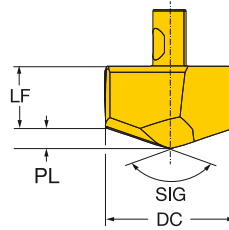
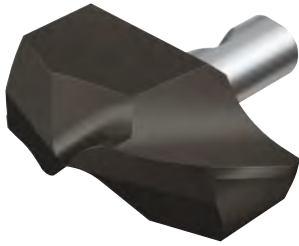
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA									
		P	M	K	N	S													
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334										
10.00	6 870-1000-6-PM	★								4.7	1.5	142°	H9						
10.00	870-1000-6-MM		★							4.7	1.5	142°	H9						
10.00	870-1000-6-KM	☆		★						4.4	1.8	142°	H9						
10.00	870-1000-6-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.1	152°	F9						
10.10	870-1010-6-PM	★								4.7	1.6	142°	H9						
10.10	870-1010-6-MM		★							4.7	1.6	142°	H9						
10.10	870-1010-6-KM	☆		★						4.4	1.8	142°	H9						
10.10	870-1010-6-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.1	152°	F9						
10.20	870-1020-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9						
10.20	870-1020-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9						
10.20	870-1020-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.20	870-1020-6-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.1	152°	F9						
10.30	870-1030-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9						
10.30	870-1030-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9						
10.30	870-1030-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.30	870-1030-6-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.1	152°	F9						
10.40	870-1040-6-PM	★								4.6	1.6	142°	H9						
10.40	870-1040-6-MM		★							4.6	1.6	142°	H9						
10.40	870-1040-6-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.40	870-1040-6-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.1	152°	F9						
10.50	7 870-1050-7-PM	★								4.6	1.6	142°	H9						
10.50	870-1050-7-MM		★							4.6	1.6	142°	H9						
10.50	870-1050-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.50	870-1050-7-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.2	152°	F9						
10.60	870-1060-7-PM	★								4.6	1.6	142°	H9						
10.60	870-1060-7-MM		★							4.6	1.6	142°	H9						
10.60	870-1060-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.60	870-1060-7-GP	★	★		★	☆	☆			4.6	1.2	152°	F9						
10.70	870-1070-7-PM	★								4.6	1.7	142°	H9						
10.70	870-1070-7-MM		★							4.6	1.7	142°	H9						
10.70	870-1070-7-KM	☆		★						4.3	1.9	142°	H9						
10.70	870-1070-7-GP	★	★		★	☆	☆			4.5	1.2	152°	F9						
10.80	870-1080-7-PM	★								4.5	1.7	142°	H9						
10.80	870-1080-7-MM		★							4.5	1.7	142°	H9						
10.80	870-1080-7-KM	☆		★						4.3	2.0	142°	H9						
10.80	870-1080-7-GP	★	★		★	☆	☆			4.5	1.2	152°	F9						
10.90	870-1090-7-PM	★								4.5	1.7	142°	H9						
10.90	870-1090-7-MM		★							4.5	1.7	142°	H9						
10.90	870-1090-7-KM	☆		★						4.2	2.0	142°	H9						
10.90	870-1090-7-GP	★	★		★	☆	☆			4.5	1.2	152°	F9						



CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA				
		P		M		K						N		S	
		3334	4334	2334	4334	3334	4334					2334	4334	3334	4334
11.00	870-1100-8-PM	★										5.2	1.7	142°	H9
11.00	870-1100-8-MM		★									5.2	1.7	142°	H9
11.00	870-1100-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.00	870-1100-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.10	870-1110-8-PM	★					☆	☆				5.2	1.7	142°	H9
11.10	870-1110-8-MM		★					☆				5.2	1.7	142°	H9
11.10	870-1110-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.10	870-1110-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.11	870-1111-8-PM	★					☆	☆				5.2	1.7	142°	H9
11.11	870-1111-8-MM		★					☆				5.2	1.7	142°	H9
11.11	870-1111-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.11	870-1111-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.20	870-1120-8-PM	★					☆	☆				5.2	1.7	142°	H9
11.20	870-1120-8-MM		★					☆				5.2	1.7	142°	H9
11.20	870-1120-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.20	870-1120-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.30	870-1130-8-PM	★					☆	☆				5.2	1.7	142°	H9
11.30	870-1130-8-MM		★					☆				5.2	1.7	142°	H9
11.30	870-1130-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.30	870-1130-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.40	870-1140-8-PM	★					☆	☆				5.2	1.8	142°	H9
11.40	870-1140-8-MM		★					☆				5.2	1.8	142°	H9
11.40	870-1140-8-KM	☆			★							4.9	2.0	142°	H9
11.40	870-1140-8-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.50	9 870-1150-9-PM	★					☆	☆				5.1	1.8	142°	H9
11.50	870-1150-9-MM		★					☆				5.1	1.8	142°	H9
11.50	870-1150-9-KM	☆			★							4.8	2.1	142°	H9
11.50	870-1150-9-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.2	152°	F9
11.60	870-1160-9-PM	★					☆	☆				5.1	1.8	142°	H9
11.60	870-1160-9-MM		★					☆				5.1	1.8	142°	H9
11.60	870-1160-9-KM	☆			★							4.8	2.1	142°	H9
11.60	870-1160-9-GP	★		★		★	☆	☆				5.2	1.3	152°	F9
11.70	870-1170-9-PM	★					☆	☆				5.1	1.8	142°	H9
11.70	870-1170-9-MM		★					☆				5.1	1.8	142°	H9
11.70	870-1170-9-KM	☆			★							4.8	2.2	142°	H9
11.70	870-1170-9-GP	★		★		★	☆	☆				5.1	1.3	152°	F9
11.80	870-1180-9-PM	★					☆	☆				5.1	1.8	142°	H9
11.80	870-1180-9-MM		★					☆				5.1	1.8	142°	H9
11.80	870-1180-9-KM	☆			★							4.7	2.2	142°	H9
11.80	870-1180-9-GP	★		★		★	☆	☆				5.1	1.3	152°	F9
11.90	870-1190-9-PM	★					☆	☆				5.1	1.8	142°	H9
11.90	870-1190-9-MM		★					☆				5.1	1.8	142°	H9
11.90	870-1190-9-KM	☆			★							4.7	2.2	142°	H9
11.90	870-1190-9-GP	★		★		★	☆	☆				5.1	1.3	152°	F9



J6



J50



J5

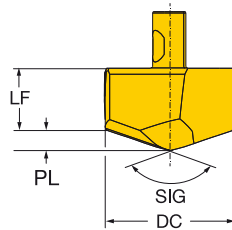
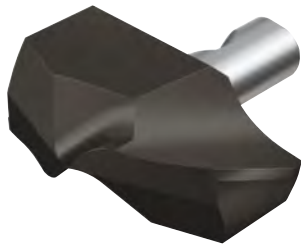


N23



N6

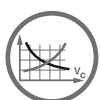
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
12.00	10 870-1200-10-PM	★					5.7	1.8	142°	H9
12.00	870-1200-10-MM		★				5.7	1.8	142°	H9
12.00	870-1200-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.00	870-1200-10-GP	★	★		☆		5.7	1.3	152°	F9
12.10	870-1210-10-PM	★			☆		5.7	1.9	142°	H9
12.10	870-1210-10-MM		★			☆	5.7	1.9	142°	H9
12.10	870-1210-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.10	870-1210-10-GP	★	★	★	☆		5.7	1.3	152°	F9
12.20	870-1220-10-PM	★			☆		5.6	1.9	142°	H9
12.20	870-1220-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.20	870-1220-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.20	870-1220-10-GP	★	★	★	☆		5.7	1.3	152°	F9
12.30	870-1230-10-PM	★			☆		5.6	1.9	142°	H9
12.30	870-1230-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.30	870-1230-10-KM	☆		★			5.3	2.2	142°	H9
12.30	870-1230-10-GP	★	★	★	☆		5.7	1.3	152°	F9
12.40	870-1240-10-PM	★			☆		5.6	1.9	142°	H9
12.40	870-1240-10-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.40	870-1240-10-KM	☆		★			5.3	2.3	142°	H9
12.40	870-1240-10-GP	★	★	★	☆		5.7	1.3	152°	F9
12.50	11 870-1250-11-PM	★			☆		5.6	1.9	142°	H9
12.50	870-1250-11-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.50	870-1250-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.50	870-1250-11-GP	★	★	★	☆		5.7	1.3	152°	F9
12.60	870-1260-11-PM	★			☆		5.6	1.9	142°	H9
12.60	870-1260-11-MM		★			☆	5.6	1.9	142°	H9
12.60	870-1260-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.60	870-1260-11-GP	★	★	★	☆		5.6	1.4	152°	F9
12.70	870-1270-11-PM	★			☆		5.6	2.0	142°	H9
12.70	870-1270-11-MM		★			☆	5.6	2.0	142°	H9
12.70	870-1270-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.70	870-1270-11-GP	★	★	★	☆		5.6	1.4	152°	F9
12.80	870-1280-11-PM	★			☆		5.5	2.0	142°	H9
12.80	870-1280-11-MM		★			☆	5.5	2.0	142°	H9
12.80	870-1280-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.80	870-1280-11-GP	★	★	★	☆		5.6	1.4	152°	F9
12.90	870-1290-11-PM	★			☆		5.5	2.0	142°	H9
12.90	870-1290-11-MM		★			☆	5.5	2.0	142°	H9
12.90	870-1290-11-KM	☆		★			5.2	2.3	142°	H9
12.90	870-1290-11-GP	★	★	★	☆		5.6	1.4	152°	F9



J6



J50



J5

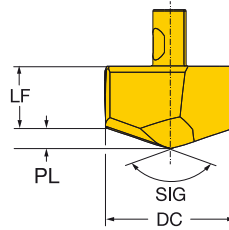
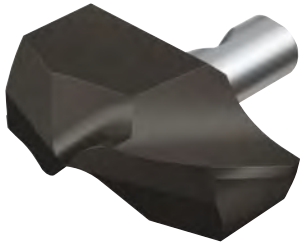


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
13.00	12	870-1300-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-PL	☆	★				5.4	2.6	142°	H9
13.00		870-1300-12-MM		★			☆	6.0	2.0	142°	H9
13.00		870-1300-12-KM	☆		★			5.6	2.4	142°	H9
13.00		870-1300-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9
13.10		870-1310-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-MM		★			☆	6.0	2.0	142°	H9
13.10		870-1310-12-KM	☆		★			5.6	2.4	142°	H9
13.10		870-1310-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9
13.20		870-1320-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-MM		★			☆	6.0	2.0	142°	H9
13.20		870-1320-12-KM	☆		★			5.6	2.5	142°	H9
13.20		870-1320-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9
13.30		870-1330-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-MM		★			☆	6.0	2.0	142°	H9
13.30		870-1330-12-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9
13.30		870-1330-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9
13.40		870-1340-12-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.40		870-1340-12-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9
13.40		870-1340-12-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.4	152°	F9
13.50	13	870-1350-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.50		870-1350-13-KP	☆		★			5.5	2.5	142°	H9
13.50		870-1350-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.1	1.5	152°	F9
13.60		870-1360-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.60		870-1360-13-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9
13.60		870-1360-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9
13.70		870-1370-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.70		870-1370-13-KM	☆		★			5.5	2.5	142°	H9
13.70		870-1370-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9
13.80		870-1380-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.80		870-1380-13-KM	☆		★			5.5	2.6	142°	H9
13.80		870-1380-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9
13.90		870-1390-13-PM	★	☆	☆	☆	☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-MM		★			☆	5.9	2.1	142°	H9
13.90		870-1390-13-KM	☆		★			5.4	2.6	142°	H9
13.90		870-1390-13-GP	★	★	★	☆	☆	6.0	1.5	152°	F9



J6



J50



J5

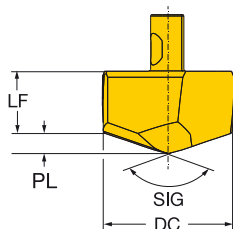
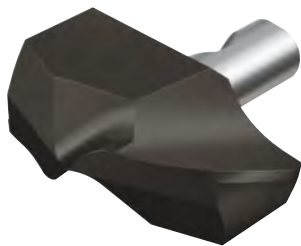


N23



N6

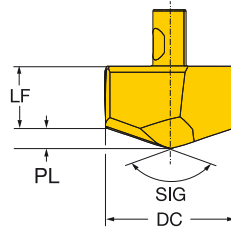
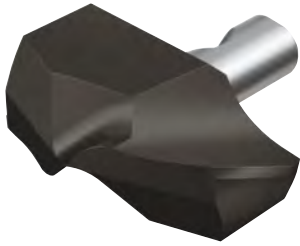
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
14.00	870-1400-14-PM	★					6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-MM		★				6.6	2.1	142°	H9
14.00	870-1400-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.00	870-1400-14-GP	★	★		☆		6.7	1.5	152°	F9
14.10	870-1410-14-PM	★			☆		6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-MM		★			☆	6.6	2.2	142°	H9
14.10	870-1410-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.10	870-1410-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.20	870-1420-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.20	870-1420-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.20	870-1420-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.29	870-1429-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.29	870-1429-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.29	870-1429-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.30	870-1430-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.30	870-1430-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.30	870-1430-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.40	870-1440-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.40	870-1440-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.40	870-1440-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.5	152°	F9
14.50	870-1450-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.50	870-1450-14-KM	☆		★			6.1	2.6	142°	H9
14.50	870-1450-14-GP	★	★	★	☆		6.7	1.6	152°	F9
14.60	870-1460-14-PM	★			☆		6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-MM		★			☆	6.5	2.2	142°	H9
14.60	870-1460-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.60	870-1460-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.70	870-1470-14-PM	★			☆		6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-MM		★			☆	6.5	2.3	142°	H9
14.70	870-1470-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.70	870-1470-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.80	870-1480-14-PM	★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-MM		★			☆	6.4	2.3	142°	H9
14.80	870-1480-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.80	870-1480-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9
14.90	870-1490-14-PM	★			☆		6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-MM		★			☆	6.4	2.3	142°	H9
14.90	870-1490-14-KM	☆		★			6.0	2.7	142°	H9
14.90	870-1490-14-GP	★	★	★	☆		6.6	1.6	152°	F9



CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
15.00	15 870-1500-15-PM	★						7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-MM		★					7.0	2.3	142°	H9
15.00	870-1500-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.00	870-1500-15-GP	★	★					7.2	1.6	152°	F9
15.10	870-1510-15-PM	★						7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-MM		★					7.0	2.3	142°	H9
15.10	870-1510-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.10	870-1510-15-GP	★	★					7.2	1.6	152°	F9
15.20	870-1520-15-PM	★						7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-MM		★					7.0	2.3	142°	H9
15.20	870-1520-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.20	870-1520-15-GP	★	★					7.2	1.6	152°	F9
15.30	870-1530-15-PM	★						7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-MM		★					7.0	2.3	142°	H9
15.30	870-1530-15-KM	☆		★				6.5	2.8	142°	H9
15.30	870-1530-15-GP	★	★					7.2	1.6	152°	F9
15.40	870-1540-15-PM	★						7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-MM		★					7.0	2.4	142°	H9
15.40	870-1540-15-KM	☆		★				6.5	2.9	142°	H9
15.40	870-1540-15-GP	★	★					7.2	1.6	152°	F9
15.50	870-1550-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.50	870-1550-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.50	870-1550-15-GP	★	★					7.2	1.7	152°	F9
15.60	870-1560-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.60	870-1560-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.60	870-1560-15-GP	★	★					7.1	1.7	152°	F9
15.70	870-1570-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.70	870-1570-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.70	870-1570-15-GP	★	★					7.1	1.7	152°	F9
15.80	870-1580-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.80	870-1580-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.80	870-1580-15-GP	★	★					7.1	1.7	152°	F9
15.88	870-1588-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-PL	☆		★				6.0	3.3	142°	H9
15.88	870-1588-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.88	870-1588-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.88	870-1588-15-GP	★	★					7.1	1.7	152°	F9
15.90	870-1590-15-PM	★						6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-MM		★					6.9	2.4	142°	H9
15.90	870-1590-15-KM	☆		★				6.4	2.9	142°	H9
15.90	870-1590-15-GP	★	★					7.1	1.7	152°	F9



J6



J50



J5



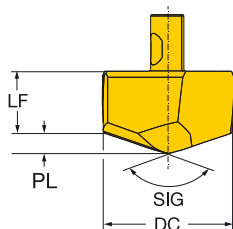
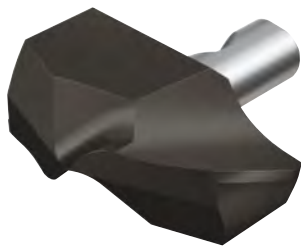
N23



N6



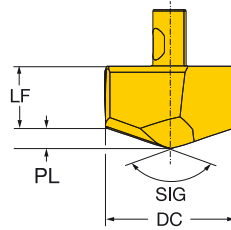
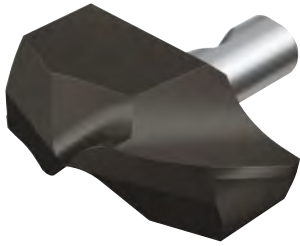
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
16.00	870-1600-16-PM	★					7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-MM		★				7.6	2.4	142°	H9
16.00	870-1600-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9
16.00	870-1600-16-GP	★	★		☆		7.8	1.7	152°	F9
16.10	870-1610-16-PM	★			☆		7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-MM		★			☆	7.6	2.4	142°	H9
16.10	870-1610-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9
16.10	870-1610-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.13	870-1613-16-PM	★			☆		7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-PL	☆	★				6.7	3.3	142°	H9
16.13	870-1613-16-MM		★			☆	7.6	2.5	142°	H9
16.13	870-1613-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9
16.13	870-1613-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.20	870-1620-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.20	870-1620-16-KM	☆		★			7.0	3.0	142°	H9
16.20	870-1620-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.30	870-1630-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.30	870-1630-16-KM	☆		★			7.0	3.1	142°	H9
16.30	870-1630-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.40	870-1640-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.40	870-1640-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9
16.40	870-1640-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.7	152°	F9
16.50	870-1650-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.50	870-1650-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9
16.50	870-1650-16-GP	★	★	★	☆		7.8	1.8	152°	F9
16.60	870-1660-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.60	870-1660-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9
16.60	870-1660-16-GP	★	★	★	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.70	870-1670-16-PM	★			☆		7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-MM		★			☆	7.5	2.5	142°	H9
16.70	870-1670-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9
16.70	870-1670-16-GP	★	★	★	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.80	870-1680-16-PM	★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-MM		★			☆	7.4	2.6	142°	H9
16.80	870-1680-16-KM	☆		★			6.9	3.1	142°	H9
16.80	870-1680-16-GP	★	★	★	☆		7.7	1.8	152°	F9
16.90	870-1690-16-PM	★			☆		7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-MM		★			☆	7.4	2.6	142°	H9
16.90	870-1690-16-KM	☆		★			6.9	3.2	142°	H9
16.90	870-1690-16-GP	★	★	★	☆		7.7	1.8	152°	F9



CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P		M		K					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
17.00	870-1700-17-PM	*						8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-MM		*					8.0	2.6	142°	H9
17.00	870-1700-17-KM	☆			*			7.4	3.2	142°	H9
17.00	870-1700-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.10	870-1710-17-PM	*						8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-MM		*					8.0	2.6	142°	H9
17.10	870-1710-17-KM	☆			*			7.4	3.2	142°	H9
17.10	870-1710-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.20	870-1720-17-PM	*						8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-MM		*					8.0	2.6	142°	H9
17.20	870-1720-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.20	870-1720-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.30	870-1730-17-PM	*						8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-MM		*					8.0	2.6	142°	H9
17.30	870-1730-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.30	870-1730-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.40	870-1740-17-PM	*						8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-MM		*					8.0	2.7	142°	H9
17.40	870-1740-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.40	870-1740-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.46	870-1746-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.46	870-1746-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.46	870-1746-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.8	152°	F9
17.50	870-1750-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.50	870-1750-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.50	870-1750-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.2	1.9	152°	F9
17.60	870-1760-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.60	870-1760-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.60	870-1760-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.1	1.9	152°	F9
17.70	870-1770-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.70	870-1770-17-KM	☆			*			7.3	3.3	142°	H9
17.70	870-1770-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.1	1.9	152°	F9
17.80	870-1780-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.80	870-1780-17-KM	☆			*			7.2	3.4	142°	H9
17.80	870-1780-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.1	1.9	152°	F9
17.90	870-1790-17-PM	*						7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-MM		*					7.9	2.7	142°	H9
17.90	870-1790-17-KM	☆			*			7.2	3.4	142°	H9
17.90	870-1790-17-GP	*	*	*	*	*	*	8.1	1.9	152°	F9



J6



J50



J5



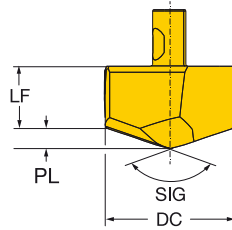
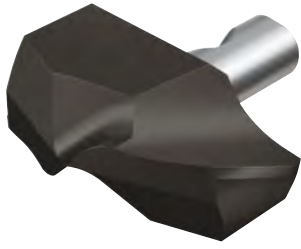
N23



N6



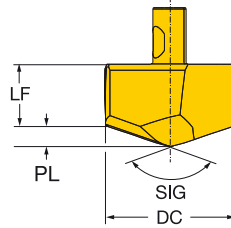
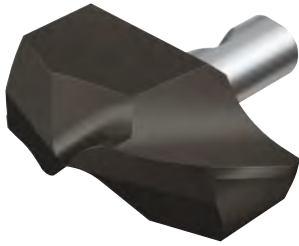
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
18.00	870-1800-18-PM	★					8.6	2.7	142°	H9	
18.00	870-1800-18-MM		★				8.6	2.7	142°	H9	
18.00	870-1800-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9	
18.00	870-1800-18-GP	★	★		★	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.10	870-1810-18-PM	★					8.6	2.7	142°	H9	
18.10	870-1810-18-MM		★				8.6	2.7	142°	H9	
18.10	870-1810-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9	
18.10	870-1810-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.20	870-1820-18-PM	★					8.6	2.8	142°	H9	
18.20	870-1820-18-MM		★				8.6	2.8	142°	H9	
18.20	870-1820-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9	
18.20	870-1820-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.30	870-1830-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9	
18.30	870-1830-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9	
18.30	870-1830-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9	
18.30	870-1830-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.40	870-1840-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9	
18.40	870-1840-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9	
18.40	870-1840-18-KM	☆		★			7.9	3.4	142°	H9	
18.40	870-1840-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.50	870-1850-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9	
18.50	870-1850-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9	
18.50	870-1850-18-KM	☆		★			7.9	3.5	142°	H9	
18.50	870-1850-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	1.9	152°	F9	
18.60	870-1860-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9	
18.60	870-1860-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9	
18.60	870-1860-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9	
18.60	870-1860-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.8	2.0	152°	F9	
18.70	870-1870-18-PM	★					8.5	2.8	142°	H9	
18.70	870-1870-18-MM		★				8.5	2.8	142°	H9	
18.70	870-1870-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9	
18.70	870-1870-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9	
18.80	870-1880-18-PM	★					8.5	2.9	142°	H9	
18.80	870-1880-18-MM		★				8.5	2.9	142°	H9	
18.80	870-1880-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9	
18.80	870-1880-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9	
18.90	870-1890-18-PM	★					8.4	2.9	142°	H9	
18.90	870-1890-18-MM		★				8.4	2.9	142°	H9	
18.90	870-1890-18-KM	☆		★			7.8	3.5	142°	H9	
18.90	870-1890-18-GP	★	★	★	☆	☆	8.7	2.0	152°	F9	



CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P		M		K					
		3334	4334	2334	4334	3334	4334				
19.00	870-1900-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.00	870-1900-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.00	870-1900-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.00	870-1900-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.05	870-1905-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.05	870-1905-19-PL	☆	★					8.0	3.8	142°	H9
19.05	870-1905-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.05	870-1905-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.05	870-1905-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.10	870-1910-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.10	870-1910-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.10	870-1910-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.10	870-1910-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.20	870-1920-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-PL	☆	★					8.0	3.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.20	870-1920-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.20	870-1920-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.25	870-1925-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-PL	☆	★					8.0	3.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.25	870-1925-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.25	870-1925-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.30	870-1930-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.30	870-1930-19-PL	☆	★					8.0	4.0	142°	H9
19.30	870-1930-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.30	870-1930-19-KM	☆		★				8.3	3.6	142°	H9
19.30	870-1930-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.40	870-1940-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	9.0	2.9	142°	H9
19.40	870-1940-19-MM		★					9.0	2.9	142°	H9
19.40	870-1940-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.40	870-1940-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.0	152°	F9
19.50	870-1950-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.50	870-1950-19-MM		★					8.9	3.0	142°	H9
19.50	870-1950-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.50	870-1950-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.2	2.1	152°	F9
19.60	870-1960-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.60	870-1960-19-MM		★					8.9	3.0	142°	H9
19.60	870-1960-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.60	870-1960-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.70	870-1970-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.70	870-1970-19-MM		★					8.9	3.0	142°	H9
19.70	870-1970-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.70	870-1970-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.80	870-1980-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.80	870-1980-19-MM		★					8.9	3.0	142°	H9
19.80	870-1980-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.80	870-1980-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9
19.90	870-1990-19-PM	★	☆	☆	☆	☆	☆	8.9	3.0	142°	H9
19.90	870-1990-19-MM		★					8.9	3.0	142°	H9
19.90	870-1990-19-KM	☆		★				8.2	3.7	142°	H9
19.90	870-1990-19-GP	★	★	★	☆	☆	☆	9.1	2.1	152°	F9



J6



J50



J5



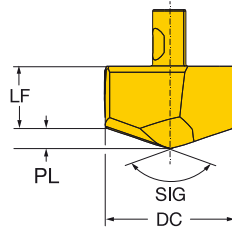
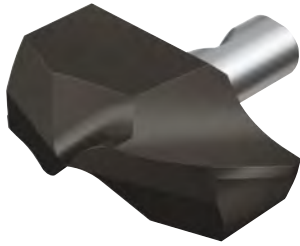
N23



N6



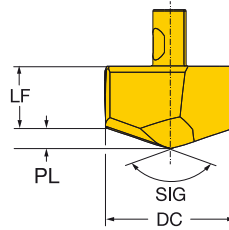
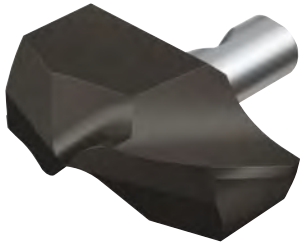
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
20.00	870-2000-20-PM	★					9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-MM		★				9.5	3.0	142°	H9
20.00	870-2000-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9
20.00	870-2000-20-GP	★	★		☆		9.7	2.1	152°	F9
20.10	870-2010-20-PM	★			☆		9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-MM		★			☆	9.5	3.0	142°	H9
20.10	870-2010-20-KM	☆		★			8.7	3.8	142°	H9
20.10	870-2010-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.20	870-2020-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.20	870-2020-20-KM	☆		★			8.7	3.9	142°	H9
20.20	870-2020-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.30	870-2030-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.30	870-2030-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.30	870-2030-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.40	870-2040-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.40	870-2040-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.40	870-2040-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.1	152°	F9
20.50	870-2050-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.50	870-2050-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.50	870-2050-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.2	152°	F9
20.60	870-2060-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.60	870-2060-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.60	870-2060-20-GP	★	★	★	☆		9.7	2.2	152°	F9
20.64	870-2064-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.64	870-2064-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.64	870-2064-20-GP	★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.70	870-2070-20-PM	★			☆		9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-MM		★			☆	9.4	3.1	142°	H9
20.70	870-2070-20-KM	☆		★			8.6	3.9	142°	H9
20.70	870-2070-20-GP	★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.80	870-2080-20-PM	★			☆		9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-MM		★			☆	9.3	3.2	142°	H9
20.80	870-2080-20-KM	☆		★			8.6	4.0	142°	H9
20.80	870-2080-20-GP	★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9
20.90	870-2090-20-PM	★			☆		9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-MM		★			☆	9.3	3.2	142°	H9
20.90	870-2090-20-KM	☆		★			8.5	4.0	142°	H9
20.90	870-2090-20-GP	★	★	★	☆		9.6	2.2	152°	F9



CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
21.00	870-2100-21-PM	★						10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-MM		★					10.0	3.2	142°	H9
21.00	870-2100-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.00	870-2100-21-GP	★	★		☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.10	870-2110-21-PM	★			☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-MM		★			☆		10.0	3.2	142°	H9
21.10	870-2110-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.10	870-2110-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.20	870-2120-21-PM	★			☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-MM		★			☆		10.0	3.2	142°	H9
21.20	870-2120-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.20	870-2120-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.30	870-2130-21-PM	★			☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-MM		★			☆		10.0	3.2	142°	H9
21.30	870-2130-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.30	870-2130-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.40	870-2140-21-PM	★			☆	☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-MM		★			☆		10.0	3.2	142°	H9
21.40	870-2140-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.40	870-2140-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.50	870-2150-21-PM	★			☆	☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-MM		★			☆		10.0	3.3	142°	H9
21.50	870-2150-21-KM	☆		★				9.2	4.0	142°	H9
21.50	870-2150-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.2	152°	F9
21.60	870-2160-21-PM	★			☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-MM		★			☆		9.9	3.3	142°	H9
21.60	870-2160-21-KM	☆		★				9.1	4.1	142°	H9
21.60	870-2160-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.3	2.3	152°	F9
21.70	870-2170-21-PM	★			☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-MM		★			☆		9.9	3.3	142°	H9
21.70	870-2170-21-KM	☆		★				9.1	4.1	142°	H9
21.70	870-2170-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9
21.80	870-2180-21-PM	★			☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-MM		★			☆		9.9	3.3	142°	H9
21.80	870-2180-21-KM	☆		★				9.1	4.1	142°	H9
21.80	870-2180-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9
21.90	870-2190-21-PM	★			☆	☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-MM		★			☆		9.9	3.3	142°	H9
21.90	870-2190-21-KM	☆		★				9.1	4.1	142°	H9
21.90	870-2190-21-GP	★	★	★	☆	☆		10.2	2.3	152°	F9



J6



J50



J5

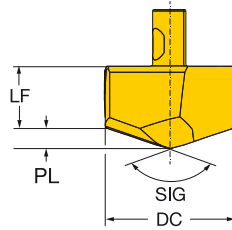
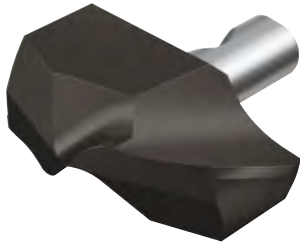


N23



N6

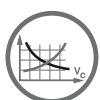
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
22.00	870-2200-22-PM	★					10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-MM		★				10.5	3.3	142°	H9
22.00	870-2200-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.00	870-2200-22-GP	★	★		☆		10.8	2.3	152°	F9
22.10	870-2210-22-PM	★			☆		10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-MM		★			☆	10.5	3.3	142°	H9
22.10	870-2210-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.10	870-2210-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.20	870-2220-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-PL	☆	★				9.3	4.5	142°	H9
22.20	870-2220-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.20	870-2220-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.20	870-2220-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.23	870-2223-22-PM	★			☆		10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-MM		★			☆	10.5	3.4	142°	H9
22.23	870-2223-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.23	870-2223-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.30	870-2230-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.30	870-2230-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.30	870-2230-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.40	870-2240-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.40	870-2240-22-KM	☆		★			9.6	4.2	142°	H9
22.40	870-2240-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.3	152°	F9
22.50	870-2250-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.50	870-2250-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.50	870-2250-22-GP	★	★	★	☆		10.8	2.4	152°	F9
22.60	870-2260-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.60	870-2260-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.60	870-2260-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.70	870-2270-22-PM	★			☆		10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-MM		★			☆	10.4	3.4	142°	H9
22.70	870-2270-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.70	870-2270-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.80	870-2280-22-PM	★			☆		10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-MM		★			☆	10.4	3.5	142°	H9
22.80	870-2280-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.80	870-2280-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9
22.90	870-2290-22-PM	★			☆		10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-MM		★			☆	10.3	3.5	142°	H9
22.90	870-2290-22-KM	☆		★			9.5	4.3	142°	H9
22.90	870-2290-22-GP	★	★	★	☆		10.7	2.4	152°	F9



J6



J50



J5

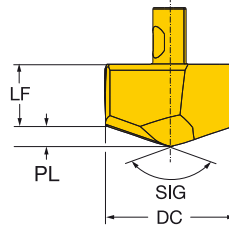
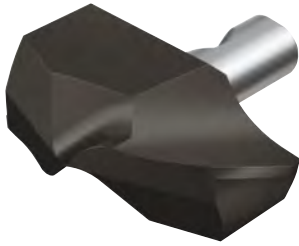


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334				
23.00	23 870-2300-23-PM	★										11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-MM		★									11.0	3.5	142°	H9
23.00	870-2300-23-KM	☆		★								10.1	4.4	142°	H9
23.00	870-2300-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.10	870-2310-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-MM		★						☆			11.0	3.5	142°	H9
23.10	870-2310-23-KM	☆			★							10.1	4.4	142°	H9
23.10	870-2310-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.20	870-2320-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-MM		★						☆			11.0	3.5	142°	H9
23.20	870-2320-23-KM	☆			★							10.1	4.4	142°	H9
23.20	870-2320-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.30	870-2330-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-MM		★						☆			11.0	3.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-KM	☆			★							10.1	4.5	142°	H9
23.30	870-2330-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.40	870-2340-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-MM		★						☆			11.0	3.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.40	870-2340-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.50	870-2350-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-MM		★						☆			11.0	3.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.50	870-2350-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.60	870-2360-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-MM		★						☆			10.9	3.6	142°	H9
23.60	870-2360-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.60	870-2360-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.4	152°	F9
23.70	870-2370-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-MM		★						☆			10.9	3.6	142°	H9
23.70	870-2370-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.70	870-2370-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.4	2.5	152°	F9
23.80	870-2380-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-PL	☆		★								9.7	4.8	142°	H9
23.80	870-2380-23-MM		★						☆			10.9	3.6	142°	H9
23.80	870-2380-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.80	870-2380-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.3	2.5	152°	F9
23.81	870-2381-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-MM		★						☆			10.9	3.6	142°	H9
23.81	870-2381-23-KM	☆			★							10.0	4.5	142°	H9
23.81	870-2381-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.3	2.5	152°	F9
23.90	870-2390-23-PM	★		☆		☆	☆	☆				10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-MM		★						☆			10.9	3.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-KM	☆			★							10.0	4.6	142°	H9
23.90	870-2390-23-GP	★		★		★	☆	☆				11.3	2.5	152°	F9



J6



J50



J5



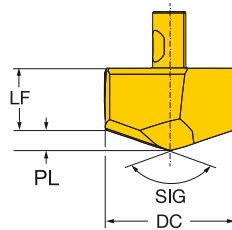
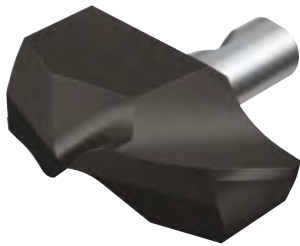
N23



N6



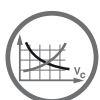
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm					LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S				
24.00	870-2400-24-PM	★					11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-MM		★				11.4	3.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-KM	☆		★			10.4	4.6	142°	H9
24.00	870-2400-24-GP	★	★		☆		11.8	2.5	152°	F9
24.10	870-2410-24-PM	★			☆		11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-MM		★			☆	11.4	3.6	142°	H9
24.10	870-2410-24-KM	☆		★			10.4	4.7	142°	H9
24.10	870-2410-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.20	870-2420-24-PM	★			☆		11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-MM		★			☆	11.4	3.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.20	870-2420-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.30	870-2430-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.30	870-2430-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.5	152°	F9
24.40	870-2440-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.40	870-2440-24-GP	★	★	★	☆		11.8	2.6	152°	F9
24.50	870-2450-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.50	870-2450-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.60	870-2460-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-KM	☆		★			10.3	4.7	142°	H9
24.60	870-2460-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.70	870-2470-24-PM	★			☆		11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-MM		★			☆	11.3	3.7	142°	H9
24.70	870-2470-24-KM	☆		★			10.3	4.8	142°	H9
24.70	870-2470-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.80	870-2480-24-PM	★			☆		11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-MM		★			☆	11.3	3.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.80	870-2480-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9
24.90	870-2490-24-PM	★			☆		11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-MM		★			☆	11.2	3.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-KM	☆		★			10.2	4.8	142°	H9
24.90	870-2490-24-GP	★	★	★	☆		11.7	2.6	152°	F9



J6



J50



J5

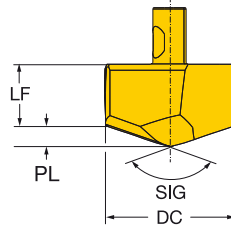
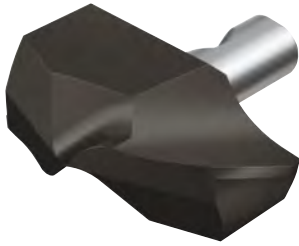


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm													
		P		M		K		N		S		LF	PL	SIG	TCHA
		3334	4334	2334	4334	3334	4334	2334	4334	3334	4334				
25.00	25	870-2500-25-PM	★		☆		☆	☆		☆		11.9	3.8	142°	H9
25.00		870-2500-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.00		870-2500-25-KM	☆			★					10.9	4.8	142°	H9	
25.00		870-2500-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.3	2.6	152°	F9	
25.10		870-2510-25-PM		★		☆		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.10		870-2510-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.10		870-2510-25-KM	☆			★					10.9	4.8	142°	H9	
25.10		870-2510-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.3	2.7	152°	F9	
25.20		870-2520-25-PM		★		☆		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.20		870-2520-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.20		870-2520-25-KM	☆			★					10.9	4.8	142°	H9	
25.20		870-2520-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.30		870-2530-25-PM		★		☆		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.30		870-2530-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.30		870-2530-25-KM	☆			★					10.9	4.8	142°	H9	
25.30		870-2530-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.40		870-2540-25-PM		★		☆		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.40		870-2540-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.40		870-2540-25-KM	☆			★					10.9	4.8	142°	H9	
25.40		870-2540-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.50		870-2550-25-PM		★		☆		☆	☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.50		870-2550-25-MM		★					☆		11.9	3.8	142°	H9	
25.50		870-2550-25-KM	☆			★					10.9	4.9	142°	H9	
25.50		870-2550-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.60		870-2560-25-PM		★		☆		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.60		870-2560-25-MM		★					☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.60		870-2560-25-KM	☆			★					10.8	4.9	142°	H9	
25.60		870-2560-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.65		870-2565-25-PL	☆		★						10.5	5.2	142°	H9	
25.70		870-2570-25-PM		★		☆		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.70		870-2570-25-MM		★					☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.70		870-2570-25-KM	☆			★					10.8	4.9	142°	H9	
25.70		870-2570-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.2	2.7	152°	F9	
25.80		870-2580-25-PM		★		☆		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.80		870-2580-25-MM		★					☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.80		870-2580-25-KM	☆			★					10.8	4.9	142°	H9	
25.80		870-2580-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9	
25.90		870-2590-25-PM		★		☆		☆	☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.90		870-2590-25-MM		★					☆		11.8	3.9	142°	H9	
25.90		870-2590-25-KM	☆			★					10.8	4.9	142°	H9	
25.90		870-2590-25-GP	★		★		★	☆		☆	12.1	2.8	152°	F9	
26.00	26	870-2600-26-PM		★		☆		☆	☆		12.5	3.9	142°	H9	
26.00		870-2600-26-MM		★					☆		12.5	3.9	142°	H9	
26.00		870-2600-26-KM	☆			★					11.4	5.0	142°	H9	
26.00		870-2600-26-GP	★		★		★	☆		☆	12.9	2.7	152°	F9	
26.50		870-2650-26-PM		★		☆		☆	☆		12.4	4.0	142°	H9	
26.50		870-2650-26-MM		★					☆		12.4	4.0	142°	H9	
26.50		870-2650-26-KM	☆			★					11.3	5.1	142°	H9	
26.50		870-2650-26-GP	★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9	
26.65		870-2665-26-PM		★		☆		☆	☆		12.4	4.0	142°	H9	
26.65		870-2665-26-MM		★					☆		12.4	4.0	142°	H9	
26.65		870-2665-26-KM	☆			★					11.3	5.1	142°	H9	
26.65		870-2665-26-GP	★		★		★	☆		☆	12.8	2.8	152°	F9	



J6



J50



J5



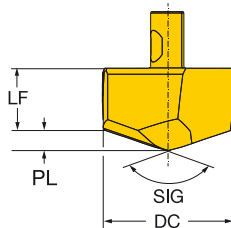
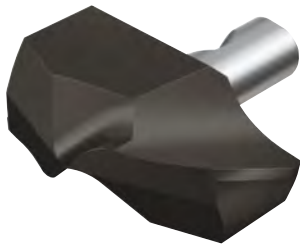
N23



N6



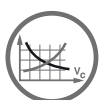
CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA	
		P	M	K	N	S						
27.00	27 870-2700-27-PM	3334	4334	2334	3334	4334	2334	4334	13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.0	4.1	142°	H9
27.00	870-2700-27-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	11.8	5.2	142°	H9
27.00	870-2700-27-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	13.3	2.8	152°	F9
27.50	870-2750-27-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	12.9	4.1	142°	H9
27.50	870-2750-27-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	11.7	5.3	142°	H9
27.50	870-2750-27-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	13.2	2.9	152°	F9
28.00	28 870-2800-28-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.4	4.2	142°	H9
28.00	870-2800-28-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.2	5.4	142°	H9
28.00	870-2800-28-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	13.8	2.9	152°	F9
28.50	870-2850-28-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.50	870-2850-28-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.1	5.5	142°	H9
28.50	870-2850-28-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	13.7	3.0	152°	F9
28.58	870-2858-28-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.3	4.3	142°	H9
28.58	870-2858-28-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.1	5.5	142°	H9
28.58	870-2858-28-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	13.7	3.0	152°	F9
29.00	29 870-2900-29-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.9	4.4	142°	H9
29.00	870-2900-29-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.7	5.6	142°	H9
29.00	870-2900-29-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	14.3	3.0	152°	F9
29.50	870-2950-29-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.9	4.5	142°	H9
29.50	870-2950-29-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.6	5.7	142°	H9
29.50	870-2950-29-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	14.2	3.1	152°	F9
29.65	870-2965-29-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	13.8	4.5	142°	H9
29.65	870-2965-29-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	12.6	5.7	142°	H9
29.65	870-2965-29-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	14.2	3.1	152°	F9
30.00	30 870-3000-30-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	14.4	4.5	142°	H9
30.00	870-3000-30-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.1	5.8	142°	H9
30.00	870-3000-30-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	14.7	3.2	152°	F9
30.50	870-3050-30-PM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-MM	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	14.3	4.6	142°	H9
30.50	870-3050-30-KM	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	13.0	5.9	142°	H9
30.50	870-3050-30-GP	☆	★	★	★	☆	☆	☆	14.6	3.2	152°	F9



J6



J50



J5

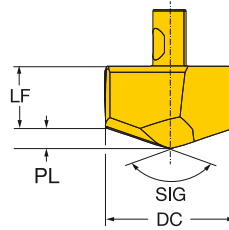
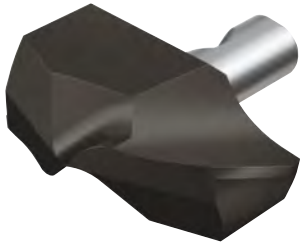


N23



N6

CoroDrill® 870 Wechselkopf



DC	Bestellnummer	Abmessungen, mm						LF	PL	SIG	TCHA
		P	M	K	N	S					
31.00	870-3100-31-PM	★						14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-MM		★					14.8	4.8	142°	H9
31.00	870-3100-31-KM	☆		★				13.4	6.1	142°	H9
31.00	870-3100-31-GP	★	★		☆	☆		15.1	3.3	152°	F9
31.50	870-3150-31-PM	★						14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-MM		★					14.7	4.8	142°	H9
31.50	870-3150-31-KM	☆		★				13.3	6.2	142°	H9
31.50	870-3150-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
31.75	870-3175-31-PM	★						14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-MM		★					14.6	4.9	142°	H9
31.75	870-3175-31-KM	☆		★				13.3	6.2	142°	H9
31.75	870-3175-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
32.00	870-3200-31-PM	★						14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-MM		★					14.6	4.9	142°	H9
32.00	870-3200-31-KM	☆		★				13.2	6.3	142°	H9
32.00	870-3200-31-GP	★	★	★	☆	☆		15.0	3.4	152°	F9
32.15	870-3215-31-PM	★						14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-MM		★					14.6	5.0	142°	H9
32.15	870-3215-31-KM	☆		★				13.2	6.3	142°	H9
32.15	870-3215-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9
32.50	870-3250-31-PM	★						14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-MM		★					14.5	5.0	142°	H9
32.50	870-3250-31-KM	☆		★				13.1	6.4	142°	H9
32.50	870-3250-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.9	3.5	152°	F9
33.00	870-3300-31-PM	★						14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-MM		★					14.4	5.1	142°	H9
33.00	870-3300-31-KM	☆		★				13.0	6.5	142°	H9
33.00	870-3300-31-GP	★	★	★	☆	☆		14.8	3.6	152°	F9



J6



J50



J5



N23



N6

CoroDrill® DS20

Wendeschneidplattenbohrer

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Sicherer und zuverlässiger Bearbeitungsprozess mit hoher Produktivität
- Vielseitiger Bohrer mit guter Spanbildung über einen breites Schnittdatenfenster
- Optimierte Spankontrolle und -abfuhr
- Leichtschneidend mit extrem niedrigen Schnittkräften
- Nur Wendeschneidplattenbohrer für Bohrungstiefen bis zu 7 x DC

MDI Schnittstelle

Die MDI-Adapter sind in Coromant Capto® und HSK erhältlich und bieten hohe Präzision, hervorragende Zentrierungseigenschaften sowie einen reduzierten Werkzeugbestand. Siehe Seite L2.



www.sandvik.coromant.com/corodrills20

Bohrer

- Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766
- MDI (Modular Drilling Interface)

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

D_c min mm	D_c max mm	Untere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAL)				Obere erreichbare Bohrungstoleranz (TCHAU)			
		4xD	5xD	6xD	7xD	4xD	5xD	6xD	7xD
15.00	18.00	0	0	-0.1	-0.1	0.27	0.27	0.4	0.4
18.01	30.00	0	0	-0.1	-0.1	0.33	0.33	0.4	0.4
30.01	40.00	0	0	-0.1	-0.1	0.39	0.39	0.4	0.4



J28











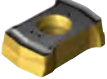



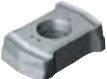


J33



N6

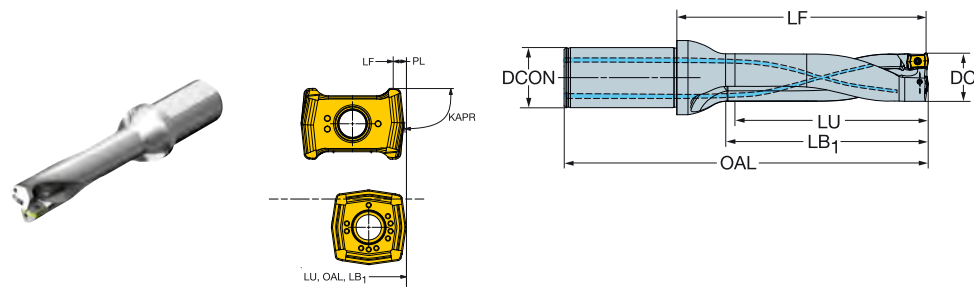
Übersicht - Werkzeughalter

Zentrumschneide		Informationen zu Geometrien	
L5		P M N S H	<ul style="list-style-type: none"> - Langspanende Werkstoffe - Gehärteter Stahl - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend
M7		P K	<ul style="list-style-type: none"> - Kurzspanender Werkstoff - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität
Außenschneide		Informationen zu Geometrien	
M7W		P K H	<ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für kurzspanende Werkstoffe - Geringer bis hoher Vorschub - Verstärkte Schneidkante mit hoher Stabilität
L5W		P M N S	<ul style="list-style-type: none"> - Langspanende Werkstoffe - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend
H5W		P M	<ul style="list-style-type: none"> - Ergänzende Wahl bei langspanenden Werkstoffen - Geringer bis mittlerer Vorschub - Negative T-Fase - Hohe Schnittkräfte
S5W		M N S	<ul style="list-style-type: none"> - Scharf und extrem leichtschneidend - Niedriger Vorschub
L6W		P M K N S H	<ul style="list-style-type: none"> - Universelle Geometrie für die Mischproduktion - Erste Wahl für Inconel und gehärtete Stähle - Geringer bis mittlerer Vorschub - Leichtschneidend
Zentrumschneide		Informationen zu den Sorten	
	P K S H	GC1344	<ul style="list-style-type: none"> - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Exzellente Verschleißfestigkeit und Zähigkeit
	M S	GC1144	<ul style="list-style-type: none"> - PVD-beschichtete Sorte für alle ISO M-Werkstoffe und Titanlegierungen
	N S	H13A	<ul style="list-style-type: none"> - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe
Außenschneide		Informationen zu den Sorten	
	P M K H	GC4334	<ul style="list-style-type: none"> - Mittlere bis gute Bedingungen - CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie für hohe Verschleißfestigkeit
	M S	GC2044	<ul style="list-style-type: none"> - PVD-Oxid-Beschichtung für hervorragende Verschleißfestigkeit
	P M K N S H	GC4344	<ul style="list-style-type: none"> - PVD-Beschichtung mit Zertivo® Technologie - Anspruchsvolle Bearbeitungen - Bietet gute Schneidkanteneigenschaften und zuverlässige Standzeit
	P K	GC4324	<ul style="list-style-type: none"> - MT-CVD-Beschichtung mit Inveio® Technologie - Produktive Wahl bei stabilen Bedingungen
	N S	H13A	<ul style="list-style-type: none"> - Universelle, zähe und unbeschichtete Sorte für niedrige bis mittlere Schnittgeschwindigkeiten - Ergänzende Sorte für ISO S-Werkstoffe

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



DC	CZ _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm							RPMX			
						DC	LU	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR		KG		
15.00	01C	01P	20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-04	20.00	80.69	131.00	63.00	0.46	81°	10	0.190	24000
			20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500L20-05	20.00	95.69	146.00	78.00	0.46	81°	10	0.200	15000
			20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-06	20.00	110.69	161.00	93.00	0.46	81°	10	0.210	11000
			20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500L20-07	20.00	125.69	176.00	108.00	0.46	81°	10	0.219	8000
16.00	01C	01P	20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-04	20.00	84.69	135.00	67.00	0.46	81°	10	0.220	22000
			20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600L20-05	20.00	100.69	151.00	83.00	0.46	81°	10	0.212	14000
			20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-06	20.00	116.69	167.00	99.00	0.46	81°	10	0.224	10000
			20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600L20-07	20.00	132.69	183.00	115.00	0.46	81°	10	0.236	7000
17.00	01C	01P	20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-04	20.00	88.69	139.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000
			20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700L20-05	20.00	105.69	156.00	88.00	0.46	81°	10	0.226	13000
			20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-06	20.00	122.69	173.00	105.00	0.46	81°	10	0.240	9000
			20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700L20-07	20.00	139.69	190.00	122.00	0.46	81°	10	0.255	7000
18.00	01C	01P	25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-04	25.00	96.69	153.00	75.00	0.46	81°	10	0.348	20000
			25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800L25-05	25.00	114.69	171.00	93.00	0.46	81°	10	0.366	13000
			25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-06	25.00	132.69	189.00	111.00	0.46	81°	10	0.383	9000
			25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800L25-07	25.00	150.69	207.00	129.00	0.46	81°	10	0.400	6000
19.00	02C	02P	25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-04	25.00	100.62	157.00	79.00	0.55	81°	10	0.348	19000
			25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900L25-05	25.00	119.62	176.00	98.00	0.55	81°	10	0.367	12000
			25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-06	25.00	138.62	195.00	117.00	0.55	81°	10	0.387	8000
			25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900L25-07	25.00	157.62	214.00	136.00	0.55	81°	10	0.405	6000
20.00	02C	02P	25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-04	25.00	104.62	161.00	83.00	0.55	81°	10	0.364	18000
			25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000L25-05	25.00	124.62	181.00	103.00	0.55	81°	10	0.386	11000
			25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-06	25.00	144.62	201.00	123.00	0.55	81°	10	0.409	8000
			25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000L25-07	25.00	164.62	221.00	143.00	0.55	81°	10	0.431	6000
21.00	02C	02P	25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-04	25.00	108.62	165.00	87.00	0.55	81°	10	0.381	17000
			25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100L25-05	25.00	129.62	186.00	108.00	0.55	81°	10	0.407	11000
			25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-06	25.00	150.62	207.00	129.00	0.55	81°	10	0.434	8000
			25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100L25-07	25.00	171.62	228.00	150.00	0.55	81°	10	0.460	5000
22.00	02C	02P	25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-04	25.00	112.62	169.00	91.00	0.55	81°	10	0.401	16000
			25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200L25-05	25.00	134.62	191.00	113.00	0.55	81°	10	0.431	10000
			25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-06	25.00	156.62	213.00	135.00	0.55	81°	10	0.463	7000
			25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200L25-07	25.00	178.62	235.00	157.00	0.55	81°	10	0.494	5000
23.00	03C	03P	25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-04	25.00	117.53	174.00	96.00	0.66	81°	10	0.420	15000
			25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300L25-05	25.00	140.53	197.00	119.00	0.66	81°	10	0.452	10000
			25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-06	25.00	163.53	220.00	142.00	0.66	81°	10	0.488	7000
			25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300L25-07	25.00	186.53	243.00	165.00	0.66	81°	10	0.524	5000
24.00	03C	03P	25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-04	25.00	121.53	178.00	100.00	0.66	81°	10	0.439	15000
			25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400L25-05	25.00	145.53	202.00	124.00	0.66	81°	10	0.550	9000
			25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-06	25.00	169.53	226.00	148.00	0.66	81°	10	0.520	6000
			25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400L25-07	25.00	193.53	250.00	172.00	0.66	81°	10	0.561	5000
25.00	03C	03P	25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-04	25.00	125.53	182.00	104.00	0.66	81°	10	0.463	14000
			25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500L25-05	25.00	150.53	207.00	129.00	0.66	81°	10	0.510	9000
			25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-06	25.00	175.53	232.00	154.00	0.66	81°	10	0.557	6000
			25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500L25-07	25.00	200.53	257.00	179.00	0.66	81°	10	0.603	4000

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J33



N23

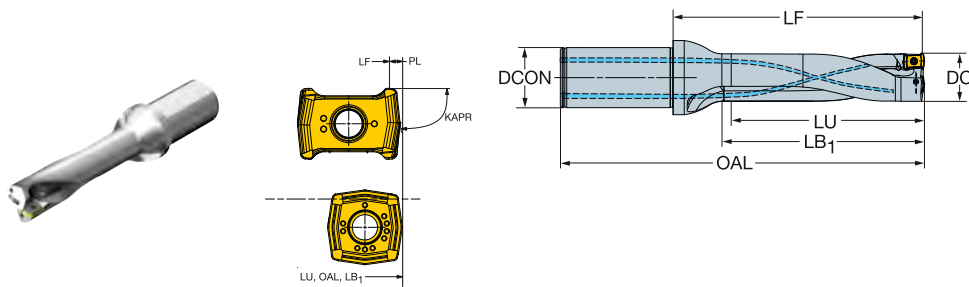


N15

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



DC		LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm							RPMX	
DC	03C	03P	104.00	32	0.70	0.00	DS20-D2600L32-04	DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
			130.00	32	0.70	0.00	DS20-D2600L32-05	32.00	159.53	220.00	134.00	0.66	81°	10	0.758	9000
			156.00	32	0.70	-0.10	DS20-D2600L32-06	32.00	185.53	246.00	160.00	0.66	81°	10	0.812	6000
			182.00	32	0.70	-0.10	DS20-D2600L32-07	32.00	211.53	272.00	186.00	0.66	81°	10	0.865	4000
27.00	03C	03P	108.00	32	0.50	0.00	DS20-D2700L32-04	32.00	136.53	197.00	112.00	0.66	81°	10	0.734	13000
			135.00	32	0.50	0.00	DS20-D2700L32-05	32.00	163.53	224.00	139.00	0.66	81°	10	0.794	8000
			162.00	32	0.50	-0.10	DS20-D2700L32-06	32.00	190.53	251.00	166.00	0.66	81°	10	0.854	6000
			189.00	32	0.50	-0.10	DS20-D2700L32-07	32.00	217.53	278.00	193.00	0.66	81°	10	0.912	4000
28.00	04C	04P	112.00	32	2.12	0.00	DS20-D2800L32-04	32.00	140.16	201.00	116.00	0.83	81°	10	0.743	13000
			140.00	32	2.12	0.00	DS20-D2800L32-05	32.00	168.16	229.00	144.00	0.83	81°	10	0.809	8000
			168.00	32	2.12	-0.10	DS20-D2800L32-06	32.00	196.16	257.00	172.00	0.83	81°	10	0.874	6000
			196.00	32	2.12	-0.10	DS20-D2800L32-07	32.00	224.16	285.00	200.00	0.83	81°	10	0.939	4000
29.00	04C	04P	116.00	32	1.84	0.00	DS20-D2900L32-04	32.00	144.16	205.00	120.00	0.83	81°	10	0.773	12000
			145.00	32	1.84	0.00	DS20-D2900L32-05	32.00	173.16	234.00	149.00	0.83	81°	10	0.846	8000
			174.00	32	1.84	-0.10	DS20-D2900L32-06	32.00	202.16	263.00	178.00	0.83	81°	10	0.918	5000
			203.00	32	1.84	-0.10	DS20-D2900L32-07	32.00	231.16	292.00	207.00	0.83	81°	10	0.991	4000
30.00	04C	04P	120.00	32	1.56	0.00	DS20-D3000L32-04	32.00	148.16	209.00	124.00	0.83	81°	10	0.805	12000
			150.00	32	1.56	0.00	DS20-D3000L32-05	32.00	178.16	239.00	154.00	0.83	81°	10	0.885	8000
			180.00	32	1.56	-0.10	DS20-D3000L32-06	32.00	208.16	269.00	184.00	0.83	81°	10	0.966	5000
			210.00	32	1.56	-0.10	DS20-D3000L32-07	32.00	238.16	299.00	214.00	0.83	81°	10	1.046	4000
31.00	04C	04P	124.00	40	1.28	0.00	DS20-D3100L40-04	40.00	158.16	229.00	128.00	0.83	81°	10	1.250	12000
			155.00	40	1.28	0.00	DS20-D3100L40-05	40.00	189.16	260.00	159.00	0.83	81°	10	1.339	7000
			186.00	40	1.28	-0.10	DS20-D3100L40-06	40.00	220.16	291.00	190.00	0.83	81°	10	1.428	5000
			217.00	40	1.28	-0.10	DS20-D3100L40-07	40.00	251.16	322.00	221.00	0.83	81°	10	1.516	4000
32.00	04C	04P	128.00	40	1.00	0.00	DS20-D3200L40-04	40.00	162.16	233.00	132.00	0.83	81°	10	1.286	11000
			160.00	40	1.00	0.00	DS20-D3200L40-05	40.00	194.16	265.00	164.00	0.83	81°	10	1.384	7000
			192.00	40	1.00	-0.10	DS20-D3200L40-06	40.00	226.16	297.00	196.00	0.83	81°	10	1.481	5000
			224.00	40	1.00	-0.10	DS20-D3200L40-07	40.00	258.16	329.00	228.00	0.83	81°	10	1.579	3000
33.00	04C	04P	132.00	40	0.72	0.00	DS20-D3300L40-04	40.00	165.16	236.00	136.00	0.83	81°	10	1.313	11000
			165.00	40	0.72	0.00	DS20-D3300L40-05	40.00	198.16	269.00	169.00	0.83	81°	10	1.420	7000
			198.00	40	0.72	-0.10	DS20-D3300L40-06	40.00	231.16	302.00	202.00	0.83	81°	10	1.527	5000
			231.00	40	0.72	-0.10	DS20-D3300L40-07	40.00	264.16	335.00	235.00	0.83	81°	10	1.634	3000
34.00	05C	05P	136.00	40	2.16	0.00	DS20-D3400L40-04	40.00	169.28	240.00	140.00	1.00	81°	10	1.354	11000
			170.00	40	2.16	0.00	DS20-D3400L40-05	40.00	203.28	274.00	174.00	1.00	81°	10	1.471	7000
			204.00	40	2.16	-0.10	DS20-D3400L40-06	40.00	237.28	308.00	208.00	1.00	81°	10	1.531	4000
			238.00	40	2.16	-0.10	DS20-D3400L40-07	40.00	271.28	342.00	242.00	1.00	81°	10	1.705	3000
35.00	05C	05P	140.00	40	1.92	0.00	DS20-D3500L40-04	40.00	173.28	244.00	144.00	1.00	81°	10	1.398	10000
			175.00	40	1.92	0.00	DS20-D3500L40-05	40.00	208.28	279.00	179.00	1.00	81°	10	1.525	6000
			210.00	40	1.92	-0.10	DS20-D3500L40-06	40.00	243.28	314.00	214.00	1.00	81°	10	1.653	4000
			245.00	40	1.92	-0.10	DS20-D3500L40-07	40.00	278.28	349.00	249.00	1.00	81°	10	1.781	3000
36.00	05C	05P	144.00	40	1.68	0.00	DS20-D3600L40-04	40.00	177.28	248.00	148.00	1.00	81°	10	1.443	10000
			180.00	40	1.68	0.00	DS20-D3600L40-05	40.00	213.28	284.00	184.00	1.00	81°	10	1.582	6000
			216.00	40	1.68	-0.10	DS20-D3600L40-06	40.00	249.28	320.00	220.00	1.00	81°	10	1.721	4000
			252.00	40	1.68	-0.10	DS20-D3600L40-07	40.00	285.28	356.00	256.00	1.00	81°	10	1.860	3000

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

J33



N23

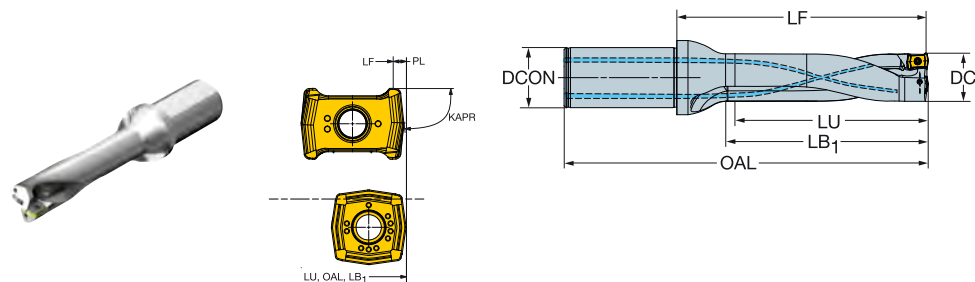


N15

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



DC		LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	Abmessungen, mm							RPMX		
DC	05C	05P	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
37.00	05C	05P	148.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-04	40.00	181.28	252.00	152.00	1.00	81°	10	1.492	10000
			185.00	40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700L40-05	40.00	218.28	289.00	189.00	1.00	81°	10	1.643	6000
			222.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-06	40.00	255.28	326.00	226.00	1.00	81°	10	1.794	4000
			259.00	40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700L40-07	40.00	292.28	363.00	263.00	1.00	81°	10	1.945	3000
38.00	05C	05P	152.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-04	40.00	185.28	256.00	156.00	1.00	81°	10	1.543	9000
			190.00	40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800L40-05	40.00	223.28	294.00	194.00	1.00	81°	10	1.707	6000
			228.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-06	40.00	261.28	332.00	232.00	1.00	81°	10	1.870	4000
			266.00	40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800L40-07	40.00	299.28	370.00	270.00	1.00	81°	10	2.390	3000
39.00	05C	05P	156.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-04	40.00	189.28	260.00	160.00	1.00	81°	10	1.597	9000
			195.00	40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900L40-05	40.00	228.28	299.00	199.00	1.00	81°	10	1.774	6000
			234.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-06	40.00	267.28	338.00	238.00	1.00	81°	10	1.950	4000
			273.00	40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900L40-07	40.00	306.28	377.00	277.00	1.00	81°	10	2.127	3000
40.00	05C	05P	160.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-04	40.00	193.28	264.00	164.00	1.00	81°	10	1.654	9000
			200.00	40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000L40-05	40.00	233.28	304.00	204.00	1.00	81°	10	1.844	6000
			240.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-06	40.00	273.28	344.00	244.00	1.00	81°	10	2.035	4000
			280.00	40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000L40-07	40.00	313.28	384.00	284.00	1.00	81°	10	2.226	3000

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-65.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J33



N23

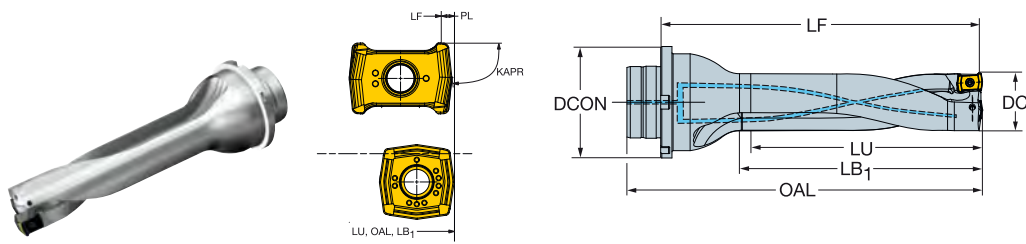


N15

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

MDI-Schnittstelle (Modular Drill Interface)

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



										Abmessungen, mm									
DC	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX				
15.00	01C	01P	60.00	MDI-20	1.00	0.00	0.27	DS20-D1500DM20-04	20.00	88.69	104.00	63.00	0.46	81°	10	0.191	24000		
			105.00	MDI-20	1.00	-0.10	0.40	DS20-D1500DM20-07	20.00	133.69	149.00	108.00	0.46	81°	10	0.204	8000		
16.00	01C	01P	64.00	MDI-20	0.75	0.00	0.27	DS20-D1600DM20-04	20.00	92.69	108.00	67.00	0.46	81°	10	0.199	22000		
			112.00	MDI-20	0.75	-0.10	0.40	DS20-D1600DM20-07	20.00	140.69	156.00	115.00	0.46	81°	10	0.219	7000		
17.00	01C	01P	68.00	MDI-20	0.50	0.00	0.27	DS20-D1700DM20-04	20.00	96.69	112.00	71.00	0.46	81°	10	0.211	21000		
			119.00	MDI-20	0.50	-0.10	0.40	DS20-D1700DM20-07	20.00	147.69	163.00	122.00	0.46	81°	10	0.236	7000		
18.00	01C	01P	72.00	MDI-25	0.25	0.00	0.27	DS20-D1800DM25-04	25.00	104.69	120.00	75.00	0.46	81°	10	0.317	20000		
			126.00	MDI-25	0.25	-0.10	0.40	DS20-D1800DM25-07	25.00	158.69	174.00	129.00	0.46	81°	10	0.353	6000		
19.00	02C	02P	76.00	MDI-25	1.06	0.00	0.33	DS20-D1900DM25-04	25.00	108.62	124.00	79.00	0.55	81°	10	0.313	19000		
			133.00	MDI-25	1.06	-0.10	0.40	DS20-D1900DM25-07	25.00	165.62	181.00	136.00	0.55	81°	10	0.389	6000		
20.00	02C	02P	80.00	MDI-25	0.82	0.00	0.33	DS20-D2000DM25-04	25.00	112.62	128.00	83.00	0.55	81°	10	0.340	18000		
			140.00	MDI-25	0.82	-0.10	0.40	DS20-D2000DM25-07	25.00	172.62	188.00	143.00	0.55	81°	10	0.400	6000		
21.00	02C	02P	84.00	MDI-25	0.58	0.00	0.33	DS20-D2100DM25-04	25.00	116.62	132.00	87.00	0.55	81°	10	0.342	17000		
			147.00	MDI-25	0.58	-0.10	0.40	DS20-D2100DM25-07	25.00	179.62	195.00	150.00	0.55	81°	10	0.425	5000		
22.00	02C	02P	88.00	MDI-25	0.34	0.00	0.33	DS20-D2200DM25-04	25.00	120.62	136.00	91.00	0.55	81°	10	0.381	16000		
			154.00	MDI-25	0.34	-0.10	0.40	DS20-D2200DM25-07	25.00	186.62	202.00	157.00	0.55	81°	10	0.500	5000		
23.00	03C	03P	92.00	MDI-25	1.30	0.00	0.33	DS20-D2300DM25-04	25.00	125.53	141.00	96.00	0.66	81°	10	0.379	15000		
			161.00	MDI-25	1.30	-0.10	0.40	DS20-D2300DM25-07	25.00	194.53	210.00	165.00	0.66	81°	10	0.488	5000		
24.00	03C	03P	96.00	MDI-25	1.10	0.00	0.33	DS20-D2400DM25-04	25.00	129.53	145.00	100.00	0.66	81°	10	0.400	15000		
			168.00	MDI-25	1.10	-0.10	0.40	DS20-D2400DM25-07	25.00	201.53	217.00	172.00	0.66	81°	10	0.600	5000		
25.00	03C	03P	100.00	MDI-25	0.90	0.00	0.33	DS20-D2500DM25-04	25.00	133.53	149.00	104.00	0.66	81°	10	0.446	14000		
			175.00	MDI-25	0.90	-0.10	0.40	DS20-D2500DM25-07	25.00	208.53	224.00	179.00	0.66	81°	10	0.600	4000		
26.00	03C	03P	104.00	MDI-32	0.70	0.00	0.33	DS20-D2600DM32-04	32.00	142.53	158.00	108.00	0.66	81°	10	0.700	14000		
			182.00	MDI-32	0.70	-0.10	0.40	DS20-D2600DM32-07	32.00	220.53	236.00	186.00	0.66	81°	10	0.808	4000		
27.00	03C	03P	108.00	MDI-32	0.50	0.00	0.33	DS20-D2700DM32-04	32.00	146.53	162.00	112.00	0.66	81°	10	0.700	13000		
			189.00	MDI-32	0.50	-0.10	0.40	DS20-D2700DM32-07	32.00	227.53	243.00	193.00	0.66	81°	10	0.853	4000		
28.00	04C	04P	112.00	MDI-32	2.12	0.00	0.33	DS20-D2800DM32-04	32.00	150.16	166.00	116.00	0.83	81°	10	0.705	13000		
			196.00	MDI-32	2.12	-0.10	0.40	DS20-D2800DM32-07	32.00	234.16	250.00	200.00	0.83	81°	10	0.901	4000		
29.00	04C	04P	116.00	MDI-32	1.84	0.00	0.33	DS20-D2900DM32-04	32.00	154.16	170.00	120.00	0.83	81°	10	0.734	12000		
			203.00	MDI-32	1.84	-0.10	0.40	DS20-D2900DM32-07	32.00	241.16	257.00	207.00	0.83	81°	10	0.952	4000		
30.00	04C	04P	120.00	MDI-32	1.56	0.00	0.33	DS20-D3000DM32-04	32.00	158.16	174.00	124.00	0.83	81°	10	0.766	12000		
			210.00	MDI-32	1.56	-0.10	0.40	DS20-D3000DM32-07	32.00	248.16	264.00	214.00	0.83	81°	10	1.008	4000		
31.00	04C	04P	124.00	MDI-32	1.28	0.00	0.35	DS20-D3100DM32-04	32.00	164.16	180.00	128.00	0.83	81°	10	0.818	12000		
			217.00	MDI-32	1.28	-0.10	0.40	DS20-D3100DM32-07	32.00	256.16	272.00	221.00	0.83	81°	10	1.075	4000		
32.00	04C	04P	128.00	MDI-40	1.00	0.00	0.35	DS20-D3200DM40-04	40.00	175.16	191.00	132.00	0.83	81°	10	1.260	11000		
			224.00	MDI-40	1.00	-0.10	0.40	DS20-D3200DM40-07	40.00	271.16	287.00	228.00	0.83	81°	10	1.553	3000		
33.00	04C	04P	132.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D3300DM40-04	40.00	179.16	195.00	136.00	0.83	81°	10	1.299	11000		
			231.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D3300DM40-07	40.00	278.16	294.00	235.00	0.83	81°	10	1.620	3000		

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J33



N23

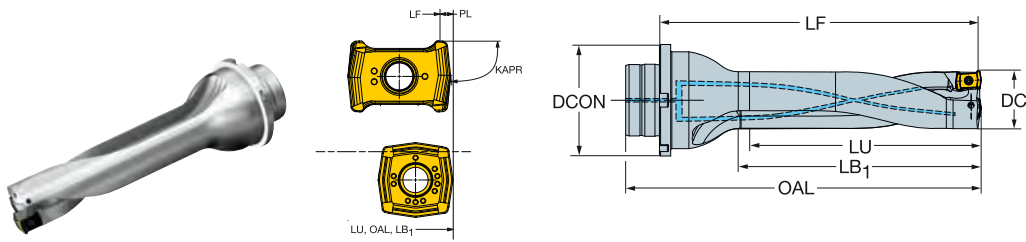


N15

CoroDrill® DS20 Wendeschneidplattenbohrer

MDI Schnittstelle (Modular Drill Interface)

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

DC	DC	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
34.00	05P	05P	136.00	MDI-40	2.16	0.00	0.35	DS20-D3400DM40-04	40.00	183.28	199.00	140.00	1.00	81°	10	1.340	11000
			238.00	MDI-40	2.16	-0.10	0.40	DS20-D3400DM40-07	40.00	285.28	301.00	242.00	1.00	81°	10	1.691	3000
35.00	05C	05C	140.00	MDI-40	1.92	0.00	0.35	DS20-D3500DM40-04	40.00	187.28	203.00	144.00	1.00	81°	10	1.383	10000
			245.00	MDI-40	1.92	-0.10	0.40	DS20-D3500DM40-07	40.00	292.28	308.00	249.00	1.00	81°	10	1.766	3000
36.00	05C	05C	144.00	MDI-40	1.68	0.00	0.35	DS20-D3600DM40-04	40.00	191.28	207.00	148.00	1.00	81°	10	1.429	10000
			252.00	MDI-40	1.68	-0.10	0.40	DS20-D3600DM40-07	40.00	299.28	315.00	256.00	1.00	81°	10	1.846	3000
37.00	05P	05P	148.00	MDI-40	1.44	0.00	0.35	DS20-D3700DM40-04	40.00	195.28	211.00	152.00	1.00	81°	10	1.477	10000
			259.00	MDI-40	1.44	-0.10	0.40	DS20-D3700DM40-07	40.00	306.28	322.00	263.00	1.00	81°	10	1.930	3000
38.00	05P	05P	152.00	MDI-40	1.20	0.00	0.35	DS20-D3800DM40-04	40.00	199.28	215.00	156.00	1.00	81°	10	1.529	9000
			266.00	MDI-40	1.20	-0.10	0.40	DS20-D3800DM40-07	40.00	313.28	329.00	270.00	1.00	81°	10	2.019	3000
39.00	05C	05C	156.00	MDI-40	0.96	0.00	0.35	DS20-D3900DM40-04	40.00	203.28	219.00	160.00	1.00	81°	10	1.582	9000
			273.00	MDI-40	0.96	-0.10	0.40	DS20-D3900DM40-07	40.00	320.28	336.00	277.00	1.00	81°	10	2.113	3000
40.00	05C	05P	160.00	MDI-40	0.72	0.00	0.35	DS20-D4000DM40-04	40.00	206.28	222.00	164.00	1.00	81°	10	1.624	9000
			280.00	MDI-40	0.72	-0.10	0.40	DS20-D4000DM40-07	40.00	326.28	342.00	284.00	1.00	81°	10	2.196	3000

	Ersatzteile
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
15.00-18.00	5513 020-27
18.01-22.00	5513 020-88
22.01-27.00	5513 020-58
27.01-33.00	5513 020-57
33.01-40.00	416.1-833
40.01-59.00	416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J33



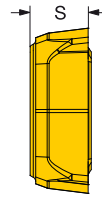
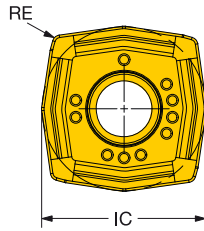
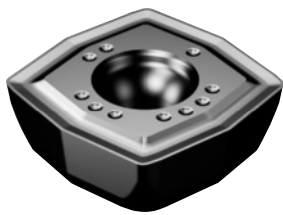
N23



N15

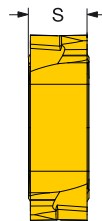
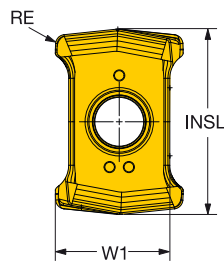
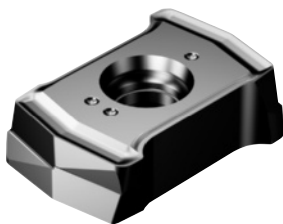
CoroDrill® DS20 Wendeschneidplatten zum Bohren

Zentrumschneide



INSUC	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm			
		1344	1144	1344	HT3A	1344	HT3A	1344	S	RE	IC
01C	C	DS20-0104-C-L5	★	★	★	☆	★	★	2.30	0.35	6.0
01C	C	DS20-0104-C-M7	★	★	★	☆	★	★	2.30	0.35	6.0
02C	C	DS20-0205-C-L5	★	★	★	☆	★	★	2.60	0.35	7.3
02C	C	DS20-0205-C-M7	★	★	★	☆	★	★	2.60	0.35	7.3
03C	C	DS20-0306-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.00	0.35	8.9
03C	C	DS20-0306-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.00	0.35	8.9
04C	C	DS20-0407-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.20	0.35	11.1
04C	C	DS20-0407-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.20	0.35	11.1
05C	C	DS20-0508-C-L5	★	★	★	☆	★	★	3.50	0.35	13.4
05C	C	DS20-0508-C-M7	★	★	★	☆	★	★	3.50	0.35	13.4

Außenschneide



INSUC	Bestellnummer	P	M	K	N	S	H	Abmessungen, mm										
		4324	4334	4344	2044	4334	4344	HT3A	2044	4344	HT3A	4344	S	RE	W1			
01P	P	DS20-0104-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
01P	P	DS20-0104-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	2.73	0.40	5.0
02P	P	DS20-0205-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
02P	P	DS20-0205-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	3.10	0.50	6.1
03P	P	DS20-0306-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
03P	P	DS20-0306-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	3.53	0.60	7.3
04P	P	DS20-0407-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
04P	P	DS20-0407-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	4.25	0.70	9.2
05P	P	DS20-0508-P-H5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L5W	☆	★	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-L6W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-M7W	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2
05P	P	DS20-0508-P-S5W	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	4.75	0.80	11.2



J28



J54



N23

CoroDrill® 880

Wendeschneidplattenbohrer

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 12.00-63.50 mm

- Bis zu 100 % höhere Produktivität
- Enge Bohrungstoleranz und verbesserte Oberflächengüte
- Vier echte Schneidkanten mit Wiper-Technologie
- Stabiler Bohrkörper mit Zentrum- und Außenschnneiden und einzigartiger Step Technology™ für einen perfekten Schnittkraftausgleich
- Ausgezeichnete Spanabfuhr



Vorteile und Besonderheiten für Bohrungsdurchmesser 65.00-84.00 mm

- Sicherer Bohrprozess dank robustem Bohrkörper mit hochstabiler Kassetten-Schnittstelle
- Exzellente Spankontrolle und Späneabfuhr
- Exzellente Flexibilität – ein Bohrkörper deckt fünf Durchmessergrößen ab
- Anwenderfreundliche und produktive Lösung mit austauschbaren Kassetten und Wendeschneidplatten



www.sandvik.coromant.com/corodril880

Bohrer

Werkzeugaufnahmen:

- Coromant Capto®
- Zylinderschaft
- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Wendeschneidplatten mit optimierten Geometrien für sämtliche Werkstoffe

2 – 3 x DC

Durchmesserbereich, mm	12.00-43.99	44.00-52.99	53.00-63.50
Bohrungstoleranz, mm	0/+0.25	0/+0.28	0/+0.30



J36



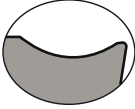

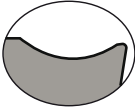
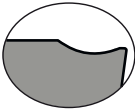
J42



N6

CoroDrill® 880

Geometrie-Überblick

Geometrie	Informationen zu Geometrien
LM	 <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für Stähle mit geringem Kohlenstoffgehalt - Eine vielseitige Geometrie mit einem universellen Spanbrecher - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis mittleren Vorschüben - Bietet niedrige Schnittkräfte
GR	 <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für legierte Stähle und Gusswerkstoffe - Erzielt beste Ergebnisse bei niedrigen bis hohen Vorschüben
MS	 <ul style="list-style-type: none"> - Erste Wahl für rostfreie Stähle und NE-Metalle - Scharfe Schneide erlaubt hohe Schnittkräfte
GM	 <ul style="list-style-type: none"> - Niedrige Schnittkräfte - Geringer bis mittlerer Vorschub

Sortenübersicht**4334**

- Erste Wahl für ISO P- und K-Werkstoffe unter normalen Bedingungen
- Alternative für ISO M-Werkstoffe unter stabilen Bedingungen

4324

- Verschleißfeste Lösung für ISO P- und K-Werkstoffe

4344

- Zuverlässige Sorte für alle Werkstoffe

2044

- Erste Wahl für ISO M-Werkstoffe
- Alternative für ISO S-Werkstoffe

N124

- Diamantbeschichtung
- Erste Wahl für ISO N-Werkstoffe

H13A

- Unbeschichtete Sorte

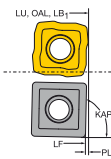
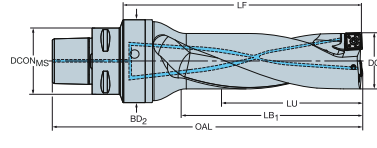
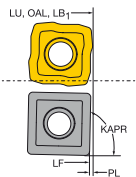
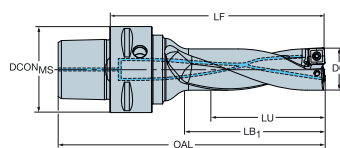
CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Coromant Capto®

DSGN

1

2



Abmessungen, mm

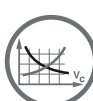
DC	DC	LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	36.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1200C4-03	40.00	70.61	95.00	39.00	0.38	79°	10	0.343	33000
12.50	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1250C4-03	40.00	72.61	97.00	40.00	0.38	79°	10	0.320	33000
12.70	01C	01P	38.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C4-03	40.00	73.61	98.00	41.00	0.38	79°	10	0.352	33000
			38.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C5-03	50.00	73.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.570	33000
			38.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1270C6-03	63.00	75.61	114.00	41.00	0.38	79°	10	0.900	33000
13.00	01C	01P	39.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C4-03	40.00	74.61	99.00	42.00	0.38	79°	10	0.345	33000
			39.00	C5	0.25	0.00	0.25	1	880-D1300C5-03	50.00	74.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.570	33000
13.50	01C	01P	41.00	C4	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C4-03	40.00	76.61	101.00	44.00	0.38	79°	10	0.355	33000
			41.00	C6	0.25	0.00	0.25	1	880-D1350C6-03	63.00	78.61	117.00	44.00	0.38	79°	10	0.900	33000
14.00	02C	02P	42.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C4-03	40.00	77.67	102.00	45.00	0.32	88°	10	0.351	33000
			42.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C5-03	50.00	77.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.572	33000
			42.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1400C6-03	63.00	79.67	118.00	45.00	0.32	88°	10	0.900	33000
14.50	02C	02P	44.00	C4	0.45	0.00	0.25	1	880-D1450C4-03	40.00	79.67	104.00	46.00	0.32	88°	10	0.356	33000
15.00	02C	02P	45.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C4-03	40.00	81.67	106.00	48.00	0.32	88°	10	0.358	33000
			45.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C5-03	50.00	81.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.579	33000
			45.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1500C6-03	63.00	83.67	122.00	48.00	0.32	88°	10	0.900	33000
15.50	02C	02P	47.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C4-03	40.00	83.66	108.00	50.00	0.33	88°	10	0.363	33000
			47.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C5-03	50.00	83.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.584	33000
			47.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1550C6-03	63.00	85.66	124.00	50.00	0.33	88°	10	0.900	33000
16.00	02C	02P	48.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C4-03	40.00	85.66	110.00	51.00	0.33	88°	10	0.369	33000
			48.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C5-03	50.00	85.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.590	33000
			48.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1600C6-03	63.00	87.66	126.00	51.00	0.33	88°	10	0.909	33000
16.50	03C	03P	50.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C4-03	40.00	87.63	112.00	53.00	0.36	88°	10	0.377	30000
			50.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1650C5-03	50.00	87.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.596	30000
17.00	03C	03P	51.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C4-03	40.00	88.63	113.00	54.00	0.36	88°	10	0.379	30000
			51.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C5-03	50.00	88.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.601	30000
			51.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D1700C6-03	63.00	90.63	129.00	54.00	0.36	88°	10	0.919	30000
17.50	03C	03P	53.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C4-03	40.00	91.62	116.00	56.00	0.37	88°	10	0.411	30000
			53.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C5-03	50.00	91.62	122.00	56.00	0.37	88°	10	0.638	30000
			53.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D1750C6-03	63.00	93.62	132.00	56.00	0.37	88°	10	0.976	30000
18.00	03C	03P	54.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C4-03	40.00	92.62	117.00	57.00	0.37	88°	10	0.416	30000
			54.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C5-03	50.00	92.62	123.00	57.00	0.37	88°	10	0.642	30000
			54.00	C6	0.40	0.00	0.25	1	880-D1800C6-03	63.00	94.62	133.00	57.00	0.37	88°	10	1.000	30000
18.50	03C	03P	56.00	C4	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C4-03	40.00	94.62	119.00	59.00	0.37	88°	10	0.419	30000
			56.00	C5	0.40	0.00	0.25	1	880-D1850C5-03	50.00	94.62	125.00	59.00	0.37	88°	10	0.646	30000
19.00	03C	03P	57.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C4-03	40.00	95.61	120.00	60.00	0.38	88°	10	0.424	30000
			57.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C5-03	50.00	95.61	126.00	60.00	0.38	88°	10	0.651	30000
			57.00	C6	0.30	0.00	0.25	1	880-D1900C6-03	63.00	97.61	136.00	60.00	0.38	88°	10	1.000	30000
19.50	03C	03P	59.00	C4	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C4-03	40.00	98.61	123.00	62.00	0.38	88°	10	0.436	30000
			59.00	C5	0.30	0.00	0.25	1	880-D1950C5-03	50.00	98.61	129.00	62.00	0.38	88°	10	0.658	30000
20.00	04C	04P	60.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C4-03	40.00	100.56	125.00	64.00	0.43	88°	10	0.437	21500
			60.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C5-03	50.00	100.56	131.00	64.00	0.43	88°	10	0.662	21500
			60.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2000C6-03	63.00	102.56	141.00	64.00	0.43	88°	10	1.000	21500
21.00	04C	04P	63.00	C4	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C4-03	40.00	103.56	128.00	66.00	0.43	88°	10	0.400	21500
			63.00	C5	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C5-03	50.00	103.56	134.00	66.00	0.43	88°	10	0.673	21500
			63.00	C6	0.80	0.00	0.25	1	880-D2100C6-03	63.00	105.56	144.00	66.00	0.43	88°	10	1.012	21500
22.00	04C	04P	66.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C4-03	40.00	106.55	131.00	69.00	0.44	88°	10	0.438	21500
			66.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C5-03	50.00	106.55	137.00	69.00	0.44	88°	10	0.688	21500
			66.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2200C6-03	63.00	108.55	147.00	69.00	0.44	88°	10	1.029	21500
23.00	04C	04P	69.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C4-03	40.00	110.54	135.00	72.00	0.45	88°	10	0.480	21500
			69.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C5-03	50.00	110.54	141.00	72.00	0.45	88°	10	0.711	21500
			69.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2300C6-03	63.00	112.54	151.00	72.00	0.45	88°	10	1.048	21500
24.00	05C	05P	72.00	C4	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C4-03	40.00	114.49	139.00	76.00	0.50	88°	10	0.505	16000
			72.00	C5	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C5-03	50.00	114.49	145.00	76.00	0.50	88°	10	0.730	16000
			72.00	C6	1.10	0.00	0.25	1	880-D2400C6-03	63.00	116.49	155.00	76.00	0.50	88°	10	1.070	16000



J42



L2



J62



J35



N23



N6



N15

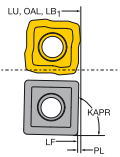
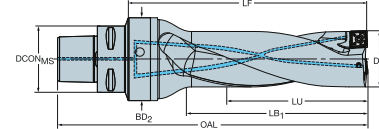
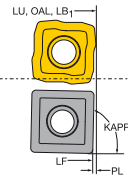
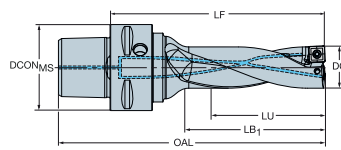
CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Coromant Capto®

DSGN

1

2



										Abmessungen, mm									
DC			LU	CZC _{MIS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MIS}	LF	OAL	LB ₁	BD ₂	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
25.00	05C	05P	75.00	C4	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C4-03	40.00	118.48	143.00	79.00		0.51	88°	10	0.526	16000
			75.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C5-03	50.00	118.48	149.00	79.00		0.51	88°	10	0.760	16000
			75.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D2500C6-03	63.00	120.48	159.00	79.00		0.51	88°	10	1.099	16000
26.00	05C	05P	78.00	C4	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C4-03	40.00	121.47	146.00	81.00		0.52	88°	10	0.596	16000
			78.00	C5	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C5-03	50.00	121.47	152.00	81.00		0.52	88°	10	0.822	16000
			78.00	C6	0.90	0.00	0.25	1	880-D2600C6-03	63.00	123.47	162.00	81.00		0.52	88°	10	1.165	16000
27.00	05C	05P	81.00	C4	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C4-03	40.00	124.46	149.00	84.00		0.53	88°	10	0.623	16000
			81.00	C5	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C5-03	50.00	124.46	155.00	84.00		0.53	88°	10	0.851	16000
			81.00	C6	0.70	0.00	0.25	1	880-D2700C6-03	63.00	126.46	165.00	84.00		0.53	88°	10	1.188	16000
28.00	05C	05P	84.00	C4	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C4-03	40.00	128.46	153.00	87.00		0.53	88°	10	0.665	16000
			84.00	C5	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C5-03	50.00	128.46	159.00	87.00		0.53	88°	10	0.897	16000
			84.00	C6	0.60	0.00	0.25	1	880-D2800C6-03	63.00	130.46	169.00	87.00		0.53	88°	10	1.229	16000
29.00	05C	05P	87.00	C4	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C4-03	40.00	131.45	156.00	90.00		0.54	88°	10	0.696	16000
			87.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C5-03	50.00	131.45	162.00	90.00		0.54	88°	10	0.930	16000
			87.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D2900C6-03	63.00	133.45	172.00	90.00		0.54	88°	10	1.264	16000
30.00	06C	06P	90.00	C4	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C4-03	40.00	136.41	161.00	94.00		0.58	88°	10	0.679	16000
			90.00	C5	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C5-03	50.00	136.41	167.00	94.00		0.58	88°	10	0.920	16000
			90.00	C6	1.12	0.00	0.25	1	880-D3000C6-03	63.00	138.41	177.00	94.00		0.58	88°	10	1.220	16000
31.00	06C	06P	93.00	C5	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C5-03	50.00	140.40	171.00	97.00		0.59	88°	10	0.998	16000
			93.00	C6	0.99	0.00	0.25	1	880-D3100C6-03	63.00	142.40	181.00	97.00		0.59	88°	10	1.350	16000
			96.00	C5	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C5-03	50.00	143.39	174.00	100.00		0.60	88°	10	1.020	16000
32.00	06C	06P	96.00	C6	0.87	0.00	0.25	1	880-D3200C6-03	63.00	145.39	184.00	100.00		0.60	88°	10	1.360	16000
			99.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C5-03	50.00	147.38	178.00	103.00		0.61	88°	10	1.040	16000
			99.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D3300C6-03	63.00	149.38	188.00	103.00		0.61	88°	10	1.429	16000
34.00	06C	06P	102.00	C5	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C5-03	50.00	150.37	181.00	106.00		0.62	88°	10	1.060	16000
			102.00	C6	0.62	0.00	0.25	1	880-D3400C6-03	63.00	152.37	191.00	106.00		0.62	88°	10	1.465	16000
			105.00	C5	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C5-03	50.00	154.37	185.00	109.00		0.62	88°	10	1.160	16000
35.00	06C	06P	105.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D3500C6-03	63.00	156.37	195.00	109.00		0.62	88°	10	1.519	16000
			108.00	C5	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C5-03	50.00	158.32	189.00	112.00		0.67	88°	10	1.175	16000
			108.00	C6	1.38	0.00	0.25	1	880-D3600C6-03	63.00	160.32	199.00	112.00		0.67	88°	10	1.516	16000
37.00	07C	07P	111.00	C5	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C5-03	50.00	161.31	192.00	115.00		0.68	88°	10	1.213	16000
			111.00	C6	1.25	0.00	0.25	1	880-D3700C6-03	63.00	163.31	202.00	115.00		0.68	88°	10	1.560	16000
			114.00	C5	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C5-03	50.00	165.31	196.00	118.00		0.68	88°	10	1.240	16000
38.00	07C	07P	114.00	C6	1.13	0.00	0.25	1	880-D3800C6-03	63.00	167.31	206.00	118.00		0.68	88°	10	1.630	16000
			117.00	C5	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C5-03	50.00	168.30	199.00	121.00		0.69	88°	10	1.305	16000
			117.00	C6	1.00	0.00	0.25	1	880-D3900C6-03	63.00	170.30	209.00	121.00		0.69	88°	10	1.643	16000
40.00	07C	07P	120.00	C5	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C5-03	50.00	172.29	203.00	124.00		0.70	88°	10	1.370	16000
			120.00	C6	0.88	0.00	0.25	1	880-D4000C6-03	63.00	174.29	213.00	124.00		0.70	88°	10	1.716	16000
			123.00	C5	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C5-03	50.00	176.28	207.00	127.00		0.71	88°	10	1.448	16000
41.00	07C	07P	123.00	C6	0.75	0.00	0.25	1	880-D4100C6-03	63.00	178.28	217.00	127.00		0.71	88°	10	1.800	16000
			126.00	C5	0.63	0.00	0.25	2	880-D4200C5-03M1	50.00	199.27	230.00	130.00	62.50	0.72	88°	10	2.110	16000
			126.00	C6	0.63	0.00	0.25	1	880-D4200C6-03M1	63.00	199.27	238.00	130.00		0.72	88°	10	2.418	16000
43.00	07C	07P	129.00	C5	0.50	0.00	0.25	2	880-D4300C5-03M1	50.00	203.30	234.00	133.00	62.50	0.69	88°	10	2.139	16000
			129.00	C6	0.50	0.00	0.25	1	880-D4300C6-03M1	63.00	203.30	242.00	133.00		0.69	88°	10	2.458	16000

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
12.70-16.00	01-02 5513 020-28
16.50-19.50	03 5513 020-33
20.00-23.00	04 5513 020-58
24.00-29.00	05 5513 020-57
30.00-42.00	06-07 416.1-833

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



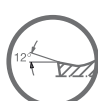
J42



L2



J62



J35



ISO 13399



N23



N6



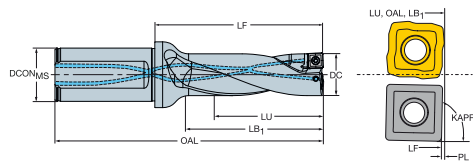
N15



CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
12.00	01C	01P	24.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-02	20.00	38.61	89.00	27.00	0.38	79°	10	0.189	33000
			36.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1200L20-03	20.00	50.61	101.00	39.00	0.38	79°	10	0.200	33000
12.50	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1250L20-03	20.00	52.61	103.00	40.00	0.38	79°	10	0.198	33000
12.70	01C	01P	25.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-02	20.00	40.61	91.00	28.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			38.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1270L20-03	20.00	53.61	104.00	41.00	0.38	79°	10	0.200	33000
13.00	01C	01P	26.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-02	20.00	41.61	92.00	29.00	0.38	79°	10	0.194	33000
			39.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1300L20-03	20.00	54.61	105.00	42.00	0.38	79°	10	0.202	33000
13.50	01C	01P	27.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-02	20.00	42.61	93.00	30.00	0.38	79°	10	0.200	33000
			41.00	20	0.25	0.00	0.25	880-D1350L20-03	20.00	55.61	106.00	43.00	0.38	79°	10	0.204	33000
14.00	02C	02P	28.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-02	20.00	43.67	94.00	31.00	0.32	88°	10	0.200	33000
			42.00	20	0.50	0.00	0.25	880-D1400L20-03	20.00	57.67	108.00	45.00	0.32	88°	10	0.211	33000
14.50	02C	02P	29.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-02	20.00	45.67	96.00	32.00	0.32	88°	10	0.210	33000
			44.00	20	0.45	0.00	0.25	880-D1450L20-03	20.00	59.67	110.00	46.00	0.32	88°	10	0.217	33000
15.00	02C	02P	30.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-02	20.00	46.67	97.00	33.00	0.32	88°	10	0.212	33000
			45.00	20	0.40	0.00	0.25	880-D1500L20-03	20.00	61.67	112.00	48.00	0.32	88°	10	0.210	33000
15.50	02C	02P	31.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-02	20.00	48.66	99.00	35.00	0.33	88°	10	0.208	33000
			47.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1550L20-03	20.00	63.66	114.00	50.00	0.33	88°	10	0.225	33000
16.00	02C	02P	32.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-02	20.00	50.66	101.00	36.00	0.33	88°	10	0.215	33000
			48.00	20	0.30	0.00	0.25	880-D1600L20-03	20.00	65.66	116.00	51.00	0.33	88°	10	0.229	33000
16.50	03C	03P	33.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-02	20.00	51.63	102.00	37.00	0.36	88°	10	0.224	33000
			50.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1650L20-03	20.00	67.63	118.00	53.00	0.36	88°	10	0.235	30000
17.00	03C	03P	34.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-02	20.00	52.63	103.00	38.00	0.36	88°	10	0.225	33000
			51.00	20	0.60	0.00	0.25	880-D1700L20-03	20.00	68.63	119.00	54.00	0.36	88°	10	0.232	30000
17.50	03C	03P	35.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-02	25.00	54.62	111.00	39.00	0.37	88°	10	0.347	33000
			53.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D1750L25-03	25.00	71.62	128.00	56.00	0.37	88°	10	0.362	30000
18.00	03C	03P	36.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-02	25.00	55.62	112.00	40.00	0.37	88°	10	0.352	33000
			54.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1800L25-03	25.00	72.62	129.00	57.00	0.37	88°	10	0.363	30000
18.50	03C	03P	37.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-02	25.00	56.62	113.00	41.00	0.37	88°	10	0.354	33000
			56.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D1850L25-03	25.00	74.62	131.00	59.00	0.37	88°	10	0.369	30000
19.00	03C	03P	38.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-02	25.00	57.61	114.00	42.00	0.38	88°	10	0.359	33000
			57.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1900L25-03	25.00	75.61	132.00	60.00	0.38	88°	10	0.375	30000
19.50	03C	03P	39.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-02	25.00	59.61	116.00	43.00	0.38	88°	10	0.371	33000
			59.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D1950L25-03	25.00	78.61	135.00	62.00	0.38	88°	10	0.387	30000
20.00	04C	04P	40.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-02	25.00	60.56	117.00	44.00	0.43	88°	10	0.367	21500
			60.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2000L25-03	25.00	80.56	137.00	64.00	0.43	88°	10	0.340	21500
20.50	04C	04P	62.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2050L25-03	25.00	81.56	138.00	65.00	0.43	88°	10	0.392	21500
20.90	04C	04P	63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2090L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.412	21500
21.00	04C	04P	42.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-02	25.00	63.56	120.00	46.00	0.43	88°	10	0.382	21500
			63.00	25	0.80	0.00	0.25	880-D2100L25-03	25.00	83.56	140.00	66.00	0.43	88°	10	0.396	21500
21.50	04C	04P	65.00	25	0.70	0.00	0.25	880-D2150L25-03	25.00	85.55	142.00	68.00	0.44	88°	10	0.404	21500
22.00	04C	04P	44.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-02	25.00	65.55	122.00	48.00	0.44	88°	10	0.367	21500
			66.00	25	0.60	0.00	0.25	880-D2200L25-03	25.00	86.55	143.00	69.00	0.44	88°	10	0.423	21500
22.50	04C	04P	68.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2250L25-03	25.00	89.54	146.00	71.00	0.45	88°	10	0.432	21500
23.00	04C	04P	46.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-02	25.00	68.54	125.00	50.00	0.45	88°	10	0.403	21500
			69.00	25	0.50	0.00	0.25	880-D2300L25-03	25.00	90.54	147.00	72.00	0.45	88°	10	0.448	21500
23.50	04C	04P	71.00	25	0.40	0.00	0.25	880-D2350L25-03	25.00	92.54	149.00	74.00	0.45	88°	10	0.443	21500
23.90	04C	04P	72.00	25	0.30	0.00	0.25	880-D2390L25-03	25.00	94.53	151.00	76.00	0.46	88°	10	0.465	21500
24.00	05C	05P	48.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-02	25.00	70.49	127.00	52.00	0.50	88°	10	0.340	16000
			72.00	25	1.10	0.00	0.25	880-D2400L25-03	25.00	94.49	151.00	76.00	0.50	88°	10	0.400	16000
24.50	05C	05P	74.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2450L25-03	25.00	96.49	153.00	77.00	0.50	88°	10	0.480	16000
25.00	05C	05P	50.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-02	25.00	73.48	130.00	54.00	0.51	88°	10	0.400	16000
			75.00	25	1.00	0.00	0.25	880-D2500L25-03	25.00	98.48	155.00	79.00	0.51	88°	10	0.460	16000



J42



L2



J62



J35



N23



N6

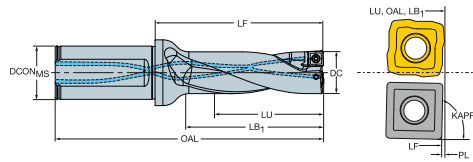


N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



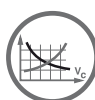
										Abmessungen, mm									
DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer		DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX	
25.50	05C	05P	77.00	25	0.90	0.00	0.25	880-D2550L25-03	25.00	99.48	156.00	80.00	0.51	88°	10	0.501	16000		
26.00	05C	05P	52.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-02	32.00	76.47	137.00	56.00	0.52	88°	10	0.650	16000		
			78.00	32	0.90	0.00	0.25	880-D2600L32-03	32.00	101.47	162.00	81.00	0.52	88°	10	0.700	16000		
26.40	05C	05P	79.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2640L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.707	16000		
26.50	05C	05P	80.00	32	0.80	0.00	0.25	880-D2650L32-03	32.00	103.47	164.00	83.00	0.52	88°	10	0.717	16000		
27.00	05C	05P	54.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-02	32.00	78.46	139.00	58.00	0.53	88°	10	0.669	16000		
			81.00	32	0.70	0.00	0.25	880-D2700L32-03	32.00	104.46	165.00	84.00	0.53	88°	10	0.724	16000		
27.50	05C	05P	83.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2750L32-03	32.00	107.46	168.00	86.00	0.53	88°	10	0.761	16000		
28.00	05C	05P	56.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-02	32.00	81.46	142.00	60.00	0.53	88°	10	0.693	16000		
			84.00	32	0.60	0.00	0.25	880-D2800L32-03	32.00	108.46	169.00	87.00	0.53	88°	10	0.755	16000		
28.50	05C	05P	86.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2850L32-03	32.00	110.45	171.00	89.00	0.54	88°	10	0.770	16000		
29.00	05C	05P	58.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-02	32.00	83.45	144.00	62.00	0.54	88°	10	0.710	16000		
			87.00	32	0.50	0.00	0.25	880-D2900L32-03	32.00	111.45	172.00	90.00	0.54	88°	10	0.784	16000		
29.40	05C	05P	88.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2940L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.845	16000		
29.50	05C	05P	89.00	32	0.40	0.00	0.25	880-D2950L32-03	32.00	114.44	175.00	92.00	0.55	88°	10	0.809	16000		
30.00	06C	06P	60.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-02	32.00	86.41	147.00	64.00	0.58	88°	10	0.699	16000		
			90.00	32	1.12	0.00	0.25	880-D3000L32-03	32.00	116.41	177.00	94.00	0.58	88°	10	0.790	16000		
30.50	06C	06P	92.00	32	1.05	0.00	0.25	880-D3050L32-03	32.00	117.40	178.00	95.00	0.59	88°	10	0.800	16000		
31.00	06C	06P	62.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-02	40.00	89.40	160.00	66.00	0.59	88°	10	1.136	16000		
			93.00	40	0.99	0.00	0.25	880-D3100L40-03	40.00	120.40	191.00	97.00	0.59	88°	10	1.210	16000		
31.50	06C	06P	95.00	40	0.93	0.00	0.25	880-D3150L40-03	40.00	121.39	192.00	98.00	0.60	88°	10	1.230	16000		
32.00	06C	06P	64.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-02	40.00	91.39	162.00	68.00	0.60	88°	10	1.156	16000		
			96.00	40	0.87	0.00	0.25	880-D3200L40-03	40.00	123.39	194.00	100.00	0.60	88°	10	1.252	16000		
32.50	06C	06P	98.00	40	0.81	0.00	0.25	880-D3250L40-03	40.00	125.39	196.00	101.00	0.60	88°	10	1.278	16000		
33.00	06C	06P	66.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-02	40.00	94.38	165.00	70.00	0.61	88°	10	1.200	16000		
			99.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D3300L40-03	40.00	127.38	198.00	103.00	0.61	88°	10	1.303	16000		
33.50	06C	06P	101.00	40	0.68	0.00	0.25	880-D3350L40-03	40.00	129.38	200.00	105.00	0.61	88°	10	1.317	16000		
34.00	06C	06P	68.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-02	40.00	97.37	168.00	73.00	0.62	88°	10	1.227	16000		
			102.00	40	0.62	0.00	0.25	880-D3400L40-03	40.00	130.37	201.00	106.00	0.62	88°	10	1.340	16000		
34.50	06C	06P	104.00	40	0.56	0.00	0.25	880-D3450L40-03	40.00	133.37	204.00	108.00	0.62	88°	10	1.380	16000		
35.00	06C	06P	70.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-02	40.00	100.37	171.00	75.00	0.62	88°	10	1.270	16000		
			105.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D3500L40-03	40.00	134.37	205.00	109.00	0.62	88°	10	1.400	16000		
35.50	06C	06P	107.00	40	0.44	0.00	0.25	880-D3550L40-03	40.00	136.36	207.00	111.00	0.63	88°	10	1.415	16000		
36.00	07C	07P	72.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-02	40.00	103.32	174.00	77.00	0.67	88°	10	1.280	16000		
			108.00	40	1.38	0.00	0.25	880-D3600L40-03	40.00	138.32	209.00	112.00	0.67	88°	10	1.397	16000		
37.00	07C	07P	74.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-02	40.00	104.31	175.00	78.00	0.68	88°	10	1.300	16000		
			111.00	40	1.25	0.00	0.25	880-D3700L40-03	40.00	141.31	212.00	115.00	0.68	88°	10	1.446	16000		
38.00	07C	07P	76.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-02	40.00	107.31	178.00	80.00	0.68	88°	10	1.349	16000		
			114.00	40	1.13	0.00	0.25	880-D3800L40-03	40.00	145.31	216.00	118.00	0.68	88°	10	1.480	16000		
39.00	07C	07P	78.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-02	40.00	109.30	180.00	82.00	0.69	88°	10	1.366	16000		
			117.00	40	1.00	0.00	0.25	880-D3900L40-03	40.00	148.30	219.00	121.00	0.69	88°	10	1.535	16000		
40.00	07C	07P	80.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-02	40.00	112.29	183.00	84.00	0.70	88°	10	1.413	16000		
			120.00	40	0.88	0.00	0.25	880-D4000L40-03	40.00	152.29	223.00	124.00	0.70	88°	10	1.603	16000		
41.00	07C	07P	82.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-02	40.00	116.28	187.00	87.00	0.71	88°	10	1.480	16000		
			123.00	40	0.75	0.00	0.25	880-D4100L40-03	40.00	156.28	227.00	127.00	0.71	88°	10	1.690	16000		
42.00	07C	07P	84.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-02	40.00	118.27	189.00	89.00	0.72	88°	10	1.505	16000		
			126.00	40	0.63	0.00	0.25	880-D4200L40-03	40.00	159.27	230.00	130.00	0.72	88°	10	1.740	16000		
43.00	07C	07P	86.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-02	40.00	121.26	192.00	91.00	0.73	88°	10	1.510	16000		
			129.00	40	0.50	0.00	0.25	880-D4300L40-03	40.00	163.26	234.00	133.00	0.73	88°	10	1.730	16000		
44.00	08C	08P	88.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-02	40.00	123.23	194.00	93.00	0.76	88°	10	1.510	15000		
			132.00	40	1.50	0.00	0.28	880-D4400L40-03	40.00	166.23	237.00	136.00	0.76	88°	10	1.720	15000		
45.00	08C	08P	90.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-02	40.00	126.22	197.00	95.00	0.77	88°	10	1.560	15000		
			135.00	40	1.40	0.00	0.28	880-D4500L40-03	40.00	171.22	242.00	140.00	0.77	88°	10	1.800	15000		



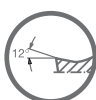
J42



L2



J62



J35



N23



N6

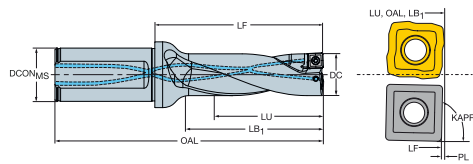


N15

CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

DC			LU	CZC _{MS}	ADJLX	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
46.00	08C	08P	92.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-02	40.00	129.22	200.00	97.00	0.78	88°	10	1.610	15000
			138.00	40	1.30	0.00	0.28	880-D4600L40-03	40.00	175.22	246.00	143.00	0.78	88°	10	1.881	15000
47.00	08C	08P	94.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-02	40.00	131.21	202.00	99.00	0.78	88°	10	1.800	15000
			141.00	40	1.10	0.00	0.28	880-D4700L40-03	40.00	178.21	249.00	146.00	0.78	88°	10	2.140	15000
48.00	08C	08P	96.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-02	40.00	134.20	205.00	101.00	0.79	88°	10	1.925	15000
			144.00	40	1.00	0.00	0.28	880-D4800L40-03	40.00	182.20	253.00	149.00	0.79	88°	10	2.235	15000
49.00	08C	08P	98.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-02	40.00	136.19	207.00	103.00	0.80	88°	10	1.970	15000
			147.00	40	0.90	0.00	0.28	880-D4900L40-03	40.00	185.19	256.00	152.00	0.80	88°	10	2.275	15000
50.00	08C	08P	100.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-02	40.00	139.18	210.00	105.00	0.81	88°	10	2.031	15000
			150.00	40	0.80	0.00	0.28	880-D5000L40-03	40.00	189.18	260.00	155.00	0.81	88°	10	2.430	15000
51.00	08C	08P	102.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-02	40.00	143.18	214.00	108.00	0.82	88°	10	2.110	15000
			153.00	40	0.60	0.00	0.28	880-D5100L40-03	40.00	193.18	264.00	158.00	0.82	88°	10	2.480	15000
52.00	08C	08P	104.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-02	40.00	145.17	216.00	110.00	0.82	88°	10	2.180	15000
			156.00	40	0.50	0.00	0.28	880-D5200L40-03	40.00	196.17	267.00	161.00	0.82	88°	10	2.595	15000
53.00	09C	09P	106.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-02	40.00	148.12	219.00	112.00	0.87	88°	10	2.307	5000
			159.00	40	2.00	0.00	0.30	880-D5300L40-03	40.00	200.12	271.00	164.00	0.87	88°	10	2.600	5000
54.00	09C	09P	108.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-02	40.00	150.11	221.00	114.00	0.88	88°	10	2.380	5000
			162.00	40	1.90	0.00	0.30	880-D5400L40-03	40.00	203.11	274.00	167.00	0.88	88°	10	2.714	5000
55.00	09C	09P	110.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-02	40.00	153.10	224.00	116.00	0.89	88°	10	2.349	5000
			165.00	40	1.70	0.00	0.30	880-D5500L40-03	40.00	208.10	279.00	171.00	0.89	88°	10	2.850	5000
56.00	09C	09P	112.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-02	40.00	156.10	227.00	118.00	0.89	88°	10	2.451	5000
			168.00	40	1.60	0.00	0.30	880-D5600L40-03	40.00	212.10	283.00	174.00	0.89	88°	10	2.977	5000
57.00	09C	09P	114.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-02	40.00	158.09	229.00	120.00	0.90	88°	10	2.530	5000
			171.00	40	1.50	0.00	0.30	880-D5700L40-03	40.00	215.09	286.00	177.00	0.90	88°	10	3.120	5000
58.00	09C	09P	116.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-02	40.00	161.08	232.00	122.00	0.91	88°	10	2.650	5000
			174.00	40	1.40	0.00	0.30	880-D5800L40-03	40.00	219.08	290.00	180.00	0.91	88°	10	3.593	5000
59.00	09C	09P	118.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-02	40.00	163.07	234.00	124.00	0.92	88°	10	2.703	5000
			177.00	40	1.20	0.00	0.30	880-D5900L40-03	40.00	222.07	293.00	183.00	0.92	88°	10	3.346	5000
60.00	09C	09P	120.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-02	40.00	166.06	237.00	126.00	0.93	88°	10	2.820	5000
			180.00	40	1.10	0.00	0.30	880-D6000L40-03	40.00	226.06	297.00	186.00	0.93	88°	10	3.570	5000
61.00	09C	09P	122.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-02	40.00	170.06	241.00	129.00	0.93	88°	10	3.032	5000
			183.00	40	1.00	0.00	0.30	880-D6100L40-03	40.00	231.06	302.00	190.00	0.93	88°	10	4.039	5000
62.00	09C	09P	124.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-02	40.00	172.05	243.00	131.00	0.94	88°	10	3.020	5000
			186.00	40	0.80	0.00	0.30	880-D6200L40-03	40.00	234.05	305.00	193.00	0.94	88°	10	4.115	5000
63.00	09C	09P	126.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-02	40.00	175.04	246.00	133.00	0.95	88°	10	3.173	5000
			189.00	40	0.70	0.00	0.30	880-D6300L40-03	40.00	238.04	309.00	196.00	0.95	88°	10	4.300	5000

Ersatzteile	
DC	Schraube für Wendeschneidplatte
12.00-16.00	01-02 5513 020-28
16.50-19.50	03 5513 020-33
20.00-23.90	04 5513 020-58
24.00-28.50	05 5513 020-57
30.00-41.00	06-07 416.1-833
44.00-63.00	08-09 416.1-834

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



J42



L2



J62



J35



N23



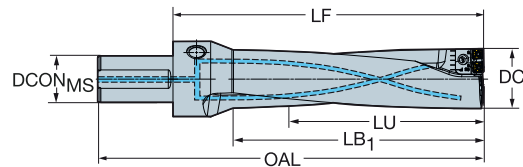
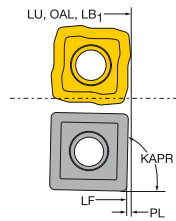
N6



N15

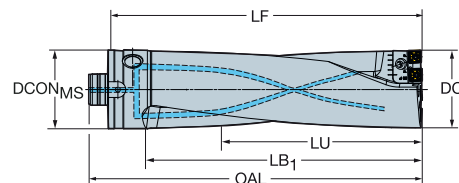
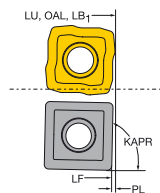
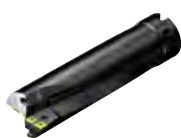
CoroDrill® 880 Wendeschneidplattenbohrer

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Zylindrisch mit gerader Fläche nach ISO 9766

										Abmessungen, mm									
DC	C I I P					LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
65.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.495	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0650L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	10.125	5000	
66.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.470	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0660L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
67.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	7.105	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0670L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
68.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0680L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
69.00	06C	06P	06P	06P	207.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-03	50.00	275.70	357.00	212.77	1.30	88°	10	8.460	5000	
					276.00	50	-0.30	0.30	880-D0690L50-04	50.00	344.70	426.00	281.77	1.30	88°	10	7.900	5000	
70.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.485	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0700L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	10.980	5000	
71.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.450	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0710L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.217	5000	
72.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.515	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0720L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.320	5000	
73.00	06C	06P	06P	06P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.400	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0730L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.370	5000	
74.00	06C	06P	07P	07P	222.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-03	50.00	300.60	382.00	249.63	1.40	88°	10	9.350	5000	
					296.00	50	-0.30	0.30	880-D0740L50-04	50.00	374.60	456.00	323.63	1.40	88°	10	11.275	5000	
75.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.250	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0750L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.325	5000	
76.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0760L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.250	5000	
77.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0770L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.268	5000	
78.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0780L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.385	5000	
79.00	07C	07P	07P	07P	237.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-03	50.00	305.60	387.00	255.15	1.40	88°	10	10.700	5000	
					316.00	50	-0.30	0.30	880-D0790L50-04	50.00	384.60	466.00	334.15	1.40	88°	10	12.230	5000	



VL-Kupplung

										Abmessungen, mm									
DC	C I I P					LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON	LF	OAL	LB ₁	PL	KAPR	BAR	KG	RPMX
80.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	10.500	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0800V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	
81.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0810V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.125	5000	
82.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0820V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.205	5000	
83.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0830V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	15.100	5000	
84.00	07C	07P	07P	07P	252.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-03	80.00	330.50	350.00	287.61	1.50	88°	10	12.700	5000	
					336.00	80	-0.30	0.30	880-D0840V80-04	80.00	414.50	434.00	371.61	1.50	88°	10	13.300	5000	

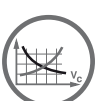
Einbaualter sind enthalten, Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen.



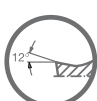
J42



L2



J62



J35



N23



N6



N15



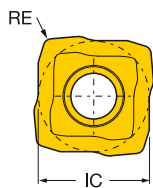
J48

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

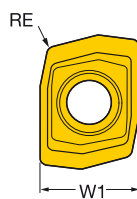
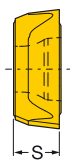
Zentrumschneide



880..C



880-01..C



	INSUC	Bestellnummer	Abmessungen, mm															
			P			M		K		N		S		H				
			1044	1044	1144	1044	H13A	N134	1044	1144	H13A	1044	S	RE	IC	W1		
Mittlerer Vorschub	01C	C	880-01 02 03H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.20	0.30	4.8
	02C	C	880-02 02 04H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.40	0.40	4.9
		C	880-02 02 04H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.40	0.40	4.9
	03C	C	880-03 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.60	0.50	5.7
		C	880-03 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.60	0.50	5.7
	04C	C	880-04 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.80	0.50	6.8
		C	880-04 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	2.80	0.50	6.8
	05C	C	880-05 03 05H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	3.00	0.50	8.4
		C	880-05 03 05H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	3.00	0.50	8.4
	06C	C	880-06 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	3.50	0.60	10.2
		C	880-06 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	3.50	0.60	10.2
	07C	C	880-07 04 06H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	4.00	0.60	12.4
	C	880-07 04 06H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	4.00	0.60	12.4	
08C	C	880-08 05 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	4.50	0.80	14.9	
	C	880-08 05 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	4.50	0.80	14.9	
09C	C	880-09 06 08H-C-GM	☆	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	5.50	0.80	17.9	
	C	880-09 06 08H-C-LM	★	☆	★	★	☆		★	☆	★	☆	★	☆	5.50	0.80	17.9	
Hoher Vorschub	01C	C	880-01 02 03H-C-GR	★			★	☆			☆		★		2.20	0.30	4.8	
	02C	C	880-02 02 04H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		2.40	0.40	4.9	
	03C	C	880-03 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		2.60	0.50	5.7	
	04C	C	880-04 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		2.80	0.50	6.8	
	05C	C	880-05 03 05H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		3.00	0.50	8.4	
	06C	C	880-06 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		3.50	0.60	10.2	
	07C	C	880-07 04 06H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		4.00	0.60	12.4	
	08C	C	880-08 05 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		4.50	0.80	14.9	
	09C	C	880-09 06 08H-C-GR	★	☆		★	☆			☆		★		5.50	0.80	17.9	



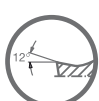
J36



J62



J35



J35



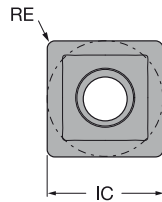
N23

CoroDrill® 880 Wendeschneidplatte

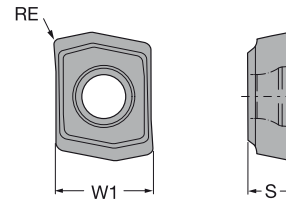
Außenschnide



880..P



880-01..P



	INSUC	Bestellnummer	Abmessungen, mm																			
			P			M			K			N			S			H				
			4324	4334	4344	2044	4334	4344	4324	4334	4344	4344	H13A	N124	2044	4344	H13A	4334	4344	S	RE	IC
Mittlerer Vorschub	01P	P	880-01 02 W04H-P-LM	☆	★	☆													2.20	0.40		4.8
		P	880-01 02 W04H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W04H-P-GM	☆	☆	☆													2.40	0.40		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-LM	☆	★	☆													2.40	0.50		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					2.40	0.50		5.1
	03P	P	880-03 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆													2.60	0.50		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-LM	☆	★	☆													2.60	0.60		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					2.60	0.60		6.0
	04P	P	880-04 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆													2.80	0.50		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-LM	☆	★	☆													2.80	0.70		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					2.80	0.70		7.4
	05P	P	880-05 03 W05H-P-GM	☆	☆	☆													3.00	0.50		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-LM	☆	★	☆													3.00	0.80		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					3.00	0.80		8.9
	06P	P	880-06 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆													3.50	0.60		10.7
		P	880-06 04 W08H-P-LM	☆	★	☆													3.50	0.80		10.7
		P	880-06 04 W08H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					3.50	0.80		10.7
	07P	P	880-07 04 W06H-P-GM	☆	☆	☆													4.00	0.60		12.7
	P	880-07 04 W10H-P-LM	☆	★	☆													4.00	1.00		12.7	
	P	880-07 04 W10H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					4.00	1.00		12.7	
08P	P	880-08 05 W08H-P-GM	☆	☆	☆													4.50	0.80		15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-LM	☆	★	☆													4.50	1.00		15.5	
	P	880-08 05 W10H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					4.50	1.00		15.5	
09P	P	880-09 06 W08H-P-GM	☆	☆	☆													5.50	0.80		18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-LM	☆	★	☆													5.50	1.00		18.6	
	P	880-09 06 W10H-P-MS	☆	★	☆	★						★	★					5.50	1.00		18.6	
Hoher Vorschub	01P	P	880-01 02 W04H-P-GR	☆	★	☆													2.20	0.40		4.8
	02P	P	880-02 02 W05H-P-GR	☆	★	☆													2.40	0.50		5.1
		P	880-02 02 W05H-P-GT	☆	☆	☆													2.40	0.50		5.1
	03P	P	880-03 03 W06H-P-GR	☆	★	☆													2.60	0.60		6.0
		P	880-03 03 W06H-P-GT	☆	☆	☆													2.60	0.60		6.0
	04P	P	880-04 03 W07H-P-GR	☆	★	☆													2.80	0.70		7.4
		P	880-04 03 W07H-P-GT	☆	☆	☆													2.80	0.70		7.4
	05P	P	880-05 03 W08H-P-GR	☆	★	☆													3.00	0.80		8.9
		P	880-05 03 W08H-P-GT	☆	☆	☆													3.00	0.80		8.9
	06P	P	880-06 04 W10H-P-GR	☆	★	☆													3.50	1.00		10.7
		P	880-06 04 W10H-P-GT	☆	☆	☆													3.50	1.00		10.7
	07P	P	880-07 04 W12H-P-GR	☆	★	☆													4.00	1.20		12.7
		P	880-07 04 W12H-P-GT	☆	☆	☆													4.00	1.20		12.7
	08P	P	880-08 05 W12H-P-GR	☆	★	☆													4.50	1.20		15.5
		P	880-08 05 W12H-P-GT	☆	☆	☆													4.50	1.20		15.5
	09P	P	880-09 06 W12H-P-GR	☆	★	☆													5.50	1.20		18.6
		P	880-09 06 W12H-P-GT	☆	☆	☆													5.50	1.20		18.6



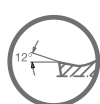
J36



J62



J35



J35



N23

Kernbohrwerkzeug

Bewährtes Konzept zum Kernbohren

Anwendungen

- Kernbohren
- Herstellung von Durchgangsbohrungen
- Paketbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Hervorragende Zuverlässigkeit bei instabilen Bedingungen und beim Einsatz in Drehmaschinen
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Kassetten zum Paketbohren auf Anfrage lieferbar

Bohrkörper

Aufnahmen:

- VL-Kupplung

Wendeschneidplatten

- Geometrien und Sorten für fast alle Werkstoffe

Vertikale Aufspannung

Der Kern fällt nach unten, wenn der Bohrer durchbricht. Dies stellt normalerweise kein Problem dar.

Horizontale Aufspannung

Lange und schwere Bohrkerns könnten den Einsatz einer Kernstütze erfordern, um zu verhindern, dass der Kern herunterfällt und die innere Wendeschneidplatte zerstört.



J45

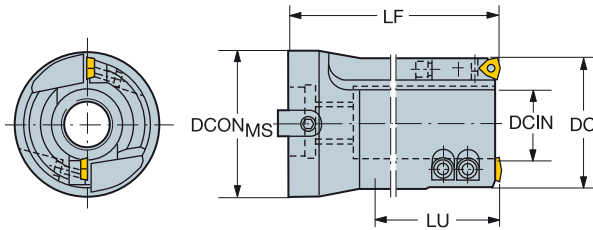


J46

Kernbohrwerkzeug

VL-Kupplung

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



							Abmessungen, mm					
DC	DCIN	LU	CZC _{MS}	TCHAL	TCHAU	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	KAPR	BAR	KG	
60.00	24.00	06	150.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0600-25-01	80.00	195.00	85°	20	3.160
65.00	29.00	06	165.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0650-25-01	80.00	210.00	85°	20	3.853
70.00	34.00	06	175.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0700-25-01	80.00	220.00	85°	20	4.080
75.00	39.00	06	190.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0750-25-01	80.00	235.00	85°	20	4.757
80.00	44.00	06	200.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0800-25-01	80.00	245.00	85°	20	5.524
85.00	49.00	06	215.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0850-25-01	80.00	260.00	85°	20	6.040
90.00	54.00	06	225.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0900-25-01	80.00	270.00	85°	20	6.700
95.00	59.00	06	240.00	80	-0.20	0.20	R416.7-0950-25-01	80.00	285.00	85°	20	7.700
100.00	64.00	06	250.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1000-25-01	80.00	295.00	85°	20	8.634
110.00	74.00	06	275.00	80	-0.20	0.20	R416.7-1100-25-01	80.00	320.00	85°	20	10.080

Für Montagehinweise, siehe Seite M28

Ersatzteile

Mitnehmer	Schraube	Schraube
5631 010-03	3212 010-360	430.21-825

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Zubehör

Einbauhalter für Kernbohrwerkzeug			
Innenschneide	Wende-schneidplatte	Außenschneide	Wende-schneidplatte
L430.23-1117-06	WCMX 06	R430.26-1114-06	WCMX 06
Einbauhalter zum Paketbohren mit einem Kernbohrwerkzeug			
Innenschneide	Wende-schneidplatte	Außenschneide	Wende-schneidplatte
L430.23-1117-06SD	WCMX 06	R430.26-1114-06SD	WCMX 06

Zubehör ist gesondert zu bestellen



J46



L2

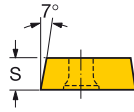
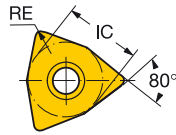
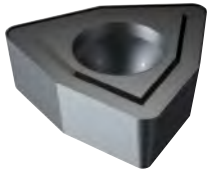


N23



N15

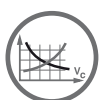
Wendeschneidplatte zum Kernbohren



				P			M			K			N		S		Abmessungen, mm							
		INSUC		Bestellnummer		1020	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	HT3A	1020	HT3A	S	RE	IC
Mittlerer Vorschub	06	P	WCMX 06 T3 08 R-51	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-53	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	★	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-58	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.97	0.80



J45

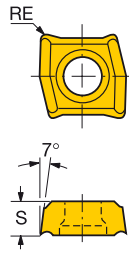
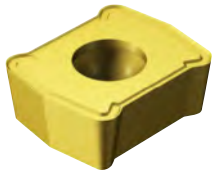


J67

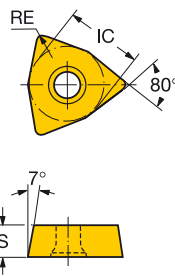
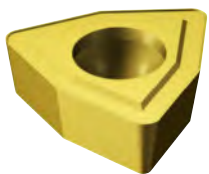


N23

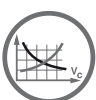
Coromant U Wendeschneidplatte zum Bohren



Mittlerer Vorschub	INSUC	Bestellnummer	Abmessungen, mm																	
			P			M			K		N		S		H		S	RE		
			1020	1120	235	3040	1020	1120	235	3040	1020	1120	3040	1020	1120	3040				
02	C	LCMX 02 02 04C-53	★			★			★			★			★			2.38	0.40	
	P	LCMX 02 02 04P-53		☆		★			★			★			★			2.38	0.40	
	C	LCMX 02 02 04TC-53	☆						☆						☆			2.38	0.40	
	03	P	LCMX 03 03 04-58			☆			☆										3.18	0.40
		P	LCMX 03 03 04R-WM			☆			☆										3.18	0.45
		P+C	LCMX 03 03 08-53	★		☆	★		☆	★		★		★		☆		★	3.18	0.80
	04	P+C	LCMX 03 03 08T-53	★		☆			☆							☆			3.18	0.80
		P	LCMX 04 03 04-58			☆			☆										3.18	0.40
		P	LCMX 04 03 04R-WM			☆			☆										3.18	0.40
	P+C	LCMX 04 03 08-53	★		☆	★		☆	★		★		★		☆		★	3.18	0.80	
	P+C	LCMX 04 03 08T-53	★		☆			☆							☆			3.18	0.80	



Mittlerer Vorschub	INSUC	Bestellnummer	Abmessungen, mm																		
			P				M			K			N		S		H		S	RE	IC
			1020	1125	235	3040	4235	1020	235	3040	4235	1020	1125	3040	4235	1020	1120	3040			
05	P	WCMX 05 03 04R-WM	☆			☆			☆									3.18	0.40	7.9	
	P	WCMX 05 03 08 R-51			☆			☆										3.18	0.80	7.9	
	P+C	WCMX 05 03 08 R-53	★		☆	★		☆	★		★		☆		☆		★	3.18	0.80	7.9	
	P+C	WCMX 05 03 08 T-53	☆						☆									3.18	0.80	7.9	
	P	WCMX 05 03 08-56			☆			☆										3.18	0.80	7.9	
	P	WCMX 05 03 08-58			☆			☆										3.18	0.80	7.9	
	C	WCMX 05 03 S R-54			☆						☆							3.18	0.40	7.9	
	06	P	WCMX 06 T3 04R-WM	☆			☆			☆			☆						3.97	0.40	9.5
		P	WCMX 06 T3 08 R-51			☆			☆				☆						3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 R-53	★		☆	★		☆	★		★		☆		☆		★	3.97	0.80	9.5
		P+C	WCMX 06 T3 08 T-53	☆						☆									3.97	0.80	9.5
		P	WCMX 06 T3 08-56			☆			☆										3.97	0.80	9.5
P		WCMX 06 T3 08-58			☆			☆										3.97	0.80	9.5	
08	P+C	WCMX 06 T3 08-GM		☆		☆			☆		☆		☆					3.97	0.80	9.5	
	C	WCMX 06 T3 S R-56			☆			☆										3.97	0.80	9.5	
	P	WCMX 08 04 12 R-51			☆			☆						☆		☆		4.76	1.20	12.7	
	P+C	WCMX 08 04 12 R-53	★		☆	★		☆	★		★		☆		☆		★	4.76	1.20	12.7	
	P+C	WCMX 08 04 12 T-53	☆						☆									4.76	1.20	12.7	
	P	WCMX 08 04 12-56			☆			☆										4.76	1.20	12.7	
	P	WCMX 08 04 12-58			☆			☆										4.76	1.20	12.7	
	P+C	WCMX 08 04 12-GM		☆		☆			☆		☆		☆		☆		★	4.76	1.20	12.7	
	C	WCMX 08 04 S R-56			☆			☆										4.76	0.40	12.7	



J68



N23



CoroDrill® 880 Bohrer für große Durchmesser

Zuordnung von Kassetten und Wendeschneidplatten

Durchmesserbereich, mm	Zentrumkassette		Außenkassette	
	Wende- schneidplatte	Menge	Wende- schneidplatte	Menge
65-69	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
70-73	880-06...C	1	880-06...P	2
	880-06...P	1		
74	880-06...C	1	880-07...P	2
	880-06...P	1		
75-79	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		
80-84	880-07...C	1	880-07...P	2
	880-07...P	1		

D _c Bestellnummer		Mitgelieferte Teile			
		Bohrkörper		Kassette	
		3xD	4xD	Zentrumschneide	Außenschneide
65	880-D0650xxx-xx				
66	880-D0660xxx-xx	880-D065-069L50-3	880-D065-069L50-4		880-D0650-P 880-D0660-P
67	880-D0670xxx-xx	880-D065-069LX50-3	880-D065-069LX50-4	880-D0650-C	880-D0670-P
68	880-D0680xxx-xx	880-D065-069V80-3	880-D065-069V80-4		880-D0680-P
69	880-D0690xxx-xx				880-D0690-P
70	880-D0700xxx-xx				880-D0700-P
71	880-D0710xxx-xx	880-D070-074L50-3	880-D070-074L50-4		880-D0710-P
72	880-D0720xxx-xx	880-D070-074LX50-3	880-D070-074LX50-4	880-D0700-C	880-D0720-P
73	880-D0730xxx-xx	880-D070-074V80-3	880-D070-074V80-4		880-D0730-P
74	880-D0740xxx-xx				880-D0740-P
75	880-D0750xxx-xx				880-D0750-P
76	880-D0760xxx-xx	880-D075-079L50-3	880-D075-079L50-4		880-D0760-P
77	880-D0770xxx-xx	880-D075-079LX50-3	880-D075-079LX50-4	880-D0750-C	880-D0770-P
78	880-D0780xxx-xx	880-D075-079V80-3	880-D075-079V80-4		880-D0780-P
79	880-D0790xxx-xx				880-D0790-P
80	880-D0800xxx-xx				880-D0800-P
81	880-D0810xxx-xx				880-D0810-P
82	880-D0820xxx-xx	880-D080-084LX63-3	880-D080-084LX63-4	880-D0800-C	880-D0820-P
83	880-D0830xxx-xx	880-D080-084V80-3	880-D080-084V80-4		880-D0830-P
84	880-D0840xxx-xx				880-D0840-P

Auswahl Ihrer Schnittdaten

Spanbildung und -abfuhr sind kritische Faktoren beim Bohren und abhängig vom zu zerspanenden Werkstoff, der Bohrer-/Wendeschneidplattengeometrie, dem Kühlschmierstoffdruck/-menge und den Schnittdaten. Spanstau kann radiale Bewegungen des Bohrers verursachen und die Bohrungsqualität, Standzeit sowie die Zuverlässigkeit des Bohrers beeinflussen oder Bohrer- bzw. Plattenbrüche hervorrufen.

Die Spanbildung ist akzeptabel, wenn die Späne problemlos aus dem Bohrer entfernt werden können. Die beste Art das herauszufinden, ist, auf das Bohrgeschwindigkeit zu achten. Ein gleichmäßiges Geräusch bedeutet eine gute Spanabfuhr, unterbrochene Geräusche weisen hingegen auf Spanstau hin. Deshalb Vorschubkraft- oder Leistungsanzeige kontrollieren. Gibt es Unregelmäßigkeiten, könnte Spanstau die Ursache sein. Die Späne prüfen. Sind sie lang und gebogen, nicht gewellt, ist ein Spanstau aufgetreten. Die Bohrung prüfen. Ein möglicher Spanstau kann anhand einer unebenen Oberfläche abgelesen werden.

Auswirkungen der Schnittgeschwindigkeit - v_c

Zu hohe Schnittgeschwindigkeit:

Schneller Freiflächenverschleiß
Deformation der Schneidkante
Schlechte Bohrungsqualität und schlechte Bohrungstoleranz

Zu geringe Schnittgeschwindigkeit:

Aufbauschneidenbildung
Schlechte Spanabfuhr
Längere Eingriffszeit

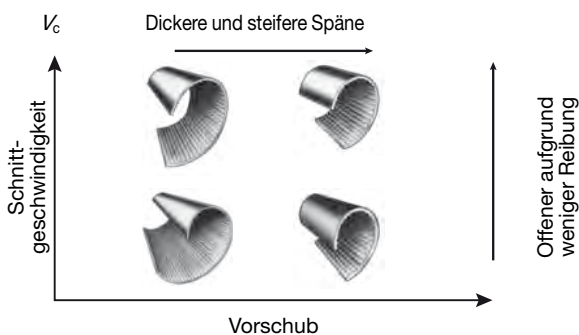
Auswirkungen der Vorschubrate - f_n

Hohe Vorschubgeschwindigkeit:

Härterer Spanbruch
Kürzere Eingriffszeit
Geringerer Werkzeugverschleiß, aber höheres Risiko eines Bohrerbruchs
Verminderte Bohrungsqualität

Geringe Vorschubgeschwindigkeit:

Für langspanende Werkstoffe empfohlen
Qualitätsverbesserung
Schnellerer Werkzeugverschleiß
Längere Eingriffszeit



Erhalt einer hohen Bohrungsqualität

Spanabfuhr

Darauf achten, dass die Spanabfuhr zufriedenstellend ist. Spanstau beeinflusst die Bohrungsqualität und die Zuverlässigkeit/Standzeit. Bohrer/Wendeschneidplattengeometrie sowie Schnittdaten sind entscheidend.

Stabilität, Werkzeugaufspannung

Kürzesten Bohrer wählen. Stablen und präzisen Werkzeughalter mit minimalem Rundlauffehler verwenden. Darauf achten, dass die Maschinenspindel in gutem Zustand und korrekt ausgerichtet ist. Sicherstellen, dass das Bauteil gut eingespannt und stabil ist. Korrekte Vorschubgeschwindigkeiten für unregelmäßige, schräge Oberflächen sowie Kreuzbohrungen einstellen.

STANDZEIT

Plattenverschleiß kontrollieren und Standzeiten in einem Programm vorgeben. Die effektivste Art der Überwachung des Bohrprozesses ist die Verwendung eines Vorschubkraftmessers.

Wartung

Spannschraube der Wendeschneidplatte regelmäßig auswechseln. Plattensitz vor Wendeschneidplattenwechsel säubern und Drehmomentschlüssel verwenden. Vor dem Nachschleifen von Vollhartmetallbohrern darf der max. Verschleiß nicht überschritten werden.

Herstellung tiefer Bohrungen mit CoroDrill® DS20

Für den Erhalt bester Bohrungsqualität bei der Herstellung von 6-7xDC Bohrungen mit dem CoroDrill DS20 ist ein reduzierter Vorschub beim Eintritt (die ersten 1-2 mm) und beim Austritt (die letzten 5 mm) erforderlich.

CoroDrill® 870

< 6 x DC

ISO	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Brinell Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit (V _c) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser					
					10.00-20.99 mm			21.00-33.00 mm		
					Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.
P			Unlegierter Stahl		Sorte 4334					
	P1.1.Z.AN	01.1	C=0.10-0.25%	125	80	120	160	80	120	160
	P1.2.Z.AN	01.2	C=0.25-0.55%	190	80	120	160	80	120	160
	P1.3.Z.AN	01.3	C=0.55-0.80%	190	70	100	130	70	100	130
	P1.5.C.UT	06.1	Gegossen - unbehandelt	150	80	110	140	80	110	140
			Niedriglegierter Stahl		Sorte GC4334 und GC3334					
	P2.1.Z.AN	02.1	Geglüht	175	80	110	140	80	110	140
	P2.2.Z.AN	02.1	Geglüht	240	80	110	140	80	110	140
	P2.4.Z.AN	02.1	Geglüht	225	80	110	140	80	110	140
	P2.5.Z.HT	02.2	Vergütet	330	70	100	130	50	75	100
P2.6.C.UT	06.2	Gegossen - unbehandelt	200	70	100	130	70	100	130	
		Hochlegierter Stahl								
P3.0.Z.AN	03.11	Geglüht	200	60	80	100	60	80	100	
P3.0.Z.HT	03.21	Vergütet	380	40	60	80	40	60	80	
M			Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl		Sorte 4334 und 2334					
	P5.0.Z.AN	05.11	Geglüht	200	30	40	50	30	40	50
	P5.0.Z.HT	05.13	Vergütet	330	70	90	110	60	75	90
			Austenitischer rostfreier Stahl		Sorte 2334 und 4334					
	M1.0.Z.AQ	05.21	Geglüht/vergütet	200	40	50	60	40	50	60
	M1.0.C.UT	15.21	Gegossen+unbehandelt	200	50	60	70	50	60	70
	M1.1.Z.AQ	05.21	Zerspanbarkeit verbessert	200	60	75	90	60	75	90
			Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl							
	M2.0.Z.AQ	05.23	Geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
	M2.0.C.AQ	15.23	Gegossen+geglüht/vergütet	200	20	40	60	20	40	60
		Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle								
M3.1.Z.AQ	05.51	>60% Ferrit (N<0.10%)	230	40	55	70	40	55	70	
M3.2.Z.AQ	05.52	<60% Ferrit (N≥0.10%)	260	20	40	60	20	40	60	
K			Temperguss		Sorte 3334 und 4334					
	K1.1.C.NS	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	130	100	145	190	100	145	190
	K1.1.C.NS	07.2	Perlitisch (langspanend)	200	90	125	160	90	125	160
			Grauguss							
	K2.1.C.UT	08.1	Niedrige Festigkeit	180	100	150	200	100	150	200
	K2.2.C.UT	08.2	Hohe Festigkeit	245	90	130	170	90	130	170
		Kugelgraphitguss								
K3.1.C.UT	09.1	Ferritisch	155	100	145	190	100	145	190	
K3.3.C.UT	09.2	Perlitisch	265	90	125	160	90	125	160	
N			Aluminiumbasislegierungen		Sorte 4334					
	N1.2.Z.AG	30.12	AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	150	200	250	150	200	250
N1.3.C.AG	30.22	AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13%	80	150	200	250	150	200	250	
S			Warmfeste Superlegierungen		Sorte 2334 und 4334					
	S2.0.Z.AG	20.22	Ni-basiert	350	18	20	30	18	20	30
S4.3.Z.AN	23.21	Titan-basiert	330	25	40	60	25	40	60	

CoroDrill® 870

< 6 x DC

Vorschub/ v_f mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.
Geometrie -PM und -GP																	
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
0.12	0.18	0.28	0.14	0.20	0.35	0.16	0.25	0.41	0.20	0.32	0.45	0.20	0.34	0.45	0.20	0.34	0.45
Geometrie -PM, -KM und -GP																	
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.12	0.18	0.30	0.14	0.20	0.37	0.16	0.25	0.45	0.20	0.32	0.48	0.20	0.36	0.50	0.20	0.40	0.52
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
0.10	0.16	0.24	0.12	0.19	0.33	0.14	0.22	0.38	0.18	0.25	0.40	0.18	0.30	0.45	0.18	0.30	0.45
Geometrie -PM, -MM and -GP																	
0.12	0.14	0.19	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.18	0.24	0.30	0.22	0.28	0.34	0.22	0.28	0.34
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.18	0.22	0.16	0.22	0.26	0.16	0.22	0.26
Geometrie -MM, -PM und -GP																	
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.14	0.18	0.22	0.14	0.18	0.22
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.18	0.24	0.14	0.18	0.24
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.10	0.14	0.16	0.12	0.14	0.18	0.12	0.14	0.18
Geometrie -MM und -GP																	
0.10	0.12	0.16	0.10	0.12	0.16	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22	0.14	0.16	0.22
0.10	0.12	0.14	0.10	0.12	0.14	0.12	0.14	0.16	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2	0.12	0.16	0.2
Geometrie -KM, PM und -GP																	
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
0.16	0.25	0.36	0.18	0.30	0.42	0.21	0.37	0.48	0.25	0.44	0.55	0.30	0.48	0.60	0.30	0.50	0.60
Geometrie -PM und -GP																	
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
0.20	0.25	0.30	0.22	0.32	0.40	0.26	0.34	0.42	0.30	0.36	0.44	0.32	0.38	0.50	0.32	0.38	0.50
Geometrie -MM, -PM und -GP																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.12	0.15	0.10	0.14	0.16	0.12	0.16	0.20	0.14	0.18	0.22	0.16	0.20	0.25	0.18	0.22	0.27

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

ISO	MC-Nr.	CMC- Nr.	Werkstoff	Brinell Härte (HB)	Schnittgeschwindigkeit (VC) m/min entsprechend Bohrerdurchmesser							
					10.00-20.99mm			21.00-33.00mm				
					Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.		
P	P1.1.Z.AN		Unlegierter Stahl C=0.10-0.25%	125	Sorte 4334 80 120 160 80 120 160							
	P1.2.Z.AN			190								
	P1.3.Z.AN			190								
	P1.5.C.UT		06.1	Gegossen - unbehandelt	150	80 110 140 80 110 140						
	P2.1.Z.AN		02.1	Niedriglegierter Stahl Geglüht	175	Sorte GC4334 und GC3334 80 110 140 80 110 140						
	P2.2.Z.AN		02.1		Geglüht							240
	P2.4.Z.AN		02.1		Geglüht							225
	P2.5.Z.HT		02.2		Vergütet							330
	P2.6.C.UT		06.2		Gegossen - unbehandelt							200
	P3.0.Z.AN		03.11	Hochlegierter Stahl Geglüht	200	60 80 100 60 80 100						
P3.0.Z.HT		03.21	Vergütet		380							
M	P5.0.Z.AN		Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Geglüht	200	Sorte 4334 und 2334 30 40 50 30 40 50							
	P5.0.Z.HT			05.13							Vergütet	330
	M1.0.Z.AQ		05.21	Austenitischer rostfreier Stahl Geglüht/vergütet	200	Sorte 2334 und 4334 40 50 60 40 50 60						
	M1.0.C.UT		15.21		Gegossen+unbehandelt							200
	M1.1.Z.AQ		05.21		Zerspanbarkeit verbessert							200
	M2.0.Z.AQ		05.23	Superaustenitischer (Ni≥20%) rostfreier Stahl Geglüht/vergütet	200	20 40 60 20 40 60						
	M2.0.C.AQ		15.23		Gegossen+geglüht/vergütet							200
	M3.1.Z.AQ		05.51	Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle >60% Ferrit (N<0.10%)	230	Sorte 2334 40 55 70 40 55 70						
	M3.2.Z.AQ		05.52		<60% Ferrit (N≥0.10%)							260
	K	K1.1.C.NS		Temperguss Ferritisch (kurzspanend)	130	Sorte 3334 und 4334 100 130 170 100 130 170						
K1.1.C.NS		07.2	Perlitisch (langspanend)		200							
K2.1.C.UT		08.1	Grauguss Niedrige Festigkeit	180	100 135 180 100 135 180							
K2.2.C.UT		08.2		Hohe Festigkeit							245	
K3.1.C.UT		09.1	Kugelgraphitguss Ferritisch	155	100 130 170 100 130 170							
K3.3.C.UT		09.2		Perlitisch							265	
N	N1.2.Z.AG		Aluminiumbasislegierungen AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	Sorte 4334 150 200 250 150 200 250							
	N1.3.C.AG			30.22							AlSi Gusslegierungen, Si > 1% und < 13%	80
S	S2.0.Z.AG		Warmfeste Superlegierungen Ni-basiert	350	Sorte 2334 und 4334 18 20 30 18 20 30							
	S4.3.Z.AN			23.21							Titan-basiert	330

CoroDrill® 870

≥ 6 x DC

Vorschub/ _n mm/ U entsprechend dem Bohrerdurchmesser																	
10.00-11.99 mm			12.00-13.99 mm			14.00-15.99 mm			16.00-20.99 mm			21.00-25.99 mm			26.00-33.00 mm		
Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.	Min.	Empf.	Max.
Geometrie -PM																	
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
0.12	0.14	0.22	0.14	0.16	0.28	0.16	0.20	0.33	0.20	0.26	0.36	0.20	0.27	0.36	0.20	0.27	0.36
Geometrie -PM und -KM																	
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.12	0.13	0.21	0.14	0.15	0.26	0.16	0.18	0.32	0.20	0.22	0.34	0.20	0.25	0.35	0.20	0.28	0.36
0.12	0.14	0.24	0.14	0.16	0.30	0.16	0.20	0.36	0.20	0.26	0.38	0.20	0.29	0.40	0.20	0.32	0.42
0.10	0.13	0.19	0.12	0.15	0.26	0.14	0.18	0.30	0.18	0.20	0.32	0.18	0.24	0.36	0.18	0.24	0.36
0.10	0.11	0.17	0.12	0.13	0.23	0.14	0.15	0.27	0.18	0.19	0.28	0.18	0.21	0.32	0.18	0.21	0.32
Geometrie -PM und -MM																	
0.12	0.13	0.15	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.18	0.19	0.24	0.22	0.23	0.27	0.22	0.23	0.27
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.16	0.16	0.17	0.18	0.16	0.17	0.18
Geometrie -PM und -MM																	
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.12	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.19	0.14	0.15	0.19
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.14
Geometrie -MM																	
0.10	0.11	0.13	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18	0.14	0.15	0.18
0.10	0.11	0.12	0.10	0.11	0.13	0.12	0.13	0.14	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16	0.12	0.13	0.16
Geometrie -PM und -KM																	
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
0.16	0.20	0.29	0.18	0.24	0.34	0.21	0.30	0.38	0.25	0.35	0.44	0.30	0.38	0.48	0.30	0.40	0.48
Geometrie -PM																	
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
0.20	0.22	0.28	0.22	0.24	0.35	0.26	0.28	0.38	0.30	0.32	0.40	0.32	0.34	0.45	0.32	0.34	0.45
Geometrie -PM und -MM																	
0.08	0.10	0.14	0.08	0.11	0.14	0.10	0.12	0.14	0.11	0.13	0.16	0.12	0.15	0.20	0.12	0.15	0.20
0.09	0.11	0.14	0.10	0.12	0.15	0.12	0.14	0.18	0.14	0.16	0.20	0.16	0.18	0.22	0.18	0.20	0.25

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 4xD					Bohrerlänge 5xD				
					Min.	Empfehl.	Max.		-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W
								f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U	f _s mm/U
P	P1.0.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.10%	110	4324	230	340	400	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09
				4334	210	285	325	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1
				4344	190	225	245	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.12	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.16	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	0.06-0.16	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.14
	P1.1.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.25%	125	4324	230	320	370	15.00-18.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09
				4334	200	270	305	18.01-22.00	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1
				4344	170	210	235	22.01-27.00	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	0.04-0.12	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	0.04-0.11
								27.01-33.00	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.13	0.05-0.12	0.05-0.12	0.05-0.12	-	0.05-0.12
								33.01-40.00	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	0.05-0.16	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	0.05-0.14
								40.01-52.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	0.06-0.16	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	0.06-0.14
P1.2.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.25-0.55%	190	4324	190	265	305	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-	
			4334	155	215	250	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-	
			4344	120	165	190	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-	
							27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-	
							33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-	
							40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	
P1.3.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.55-0.80%	190	4324	170	250	290	15.00-18.00	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.05-0.1	0.06-0.12	0.06-0.14	-	
			4334	140	205	240	18.01-22.00	-	0.05-0.14	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.05-0.12	0.06-0.14	0.06-0.15	-	
			4344	105	155	185	22.01-27.00	-	0.05-0.18	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.05-0.15	0.06-0.17	0.06-0.19	-	
							27.01-33.00	-	0.07-0.22	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.07-0.19	0.08-0.2	0.08-0.22	-	
							33.01-40.00	-	0.07-0.24	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.07-0.2	0.08-0.22	0.08-0.24	-	
							40.01-52.00	-	0.09-0.24	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.09-0.2	0.1-0.22	0.1-0.24	-	
P1.5.CUT	Unlegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	150	4324	140	260	325	15.00-18.00	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	-	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	
			4334	135	220	265	18.01-22.00	-	0.04-0.13	0.04-0.13	0.04-0.13	-	-	0.04-0.11	0.04-0.11	0.04-0.11	-	
			4344	125	175	200	22.01-27.00	-	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	-	-	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12	-	
							27.01-33.00	-	0.05-0.15	0.05-0.15	0.05-0.15	-	-	0.05-0.13	0.05-0.13	0.05-0.13	-	
							33.01-40.00	-	0.05-0.16	0.05-0.16	0.05-0.16	-	-	0.05-0.14	0.05-0.14	0.05-0.14	-	
							40.01-52.00	-	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	
P2.1.ZAN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	175	4324	180	260	305	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-		
			4334	150	215	250	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-		
			4344	115	165	190	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-		
P2.2.ZAN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	240	4324	180	250	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-		
			4334	150	200	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-		
			4344	115	175	205	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-		
P2.5.ZHT	Niedriglegierter Stahl Vergütet	330	4324	90	190	245	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-		
			4334	85	155	195	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-		
			4344	75	125	150	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-		
P2.6.CUT	Niedriglegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	200	4324	110	210	265	15.00-18.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-		
			4334	105	175	210	18.01-22.00	-	-	0.06-0.18	0.06-0.2	-	-	0.06-0.15	0.06-0.17	-		
			4344	100	140	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.22	0.06-0.24	-	-	0.06-0.19	0.06-0.2	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.28	0.08-0.3	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.28	0.1-0.3	-	-	0.1-0.24	0.1-0.26	-		
P3.0.ZAN	Hochlegierter Stahl Geglüht	200	4324	160	245	290	15.00-18.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	0.06-0.12	0.06-0.14	-		
			4334	130	200	240	18.01-22.00	-	-	0.06-0.16	0.06-0.18	-	-	0.06-0.14	0.06-0.15	-		
			4344	100	150	180	22.01-27.00	-	-	0.06-0.2	0.06-0.22	-	-	0.06-0.17	0.06-0.19	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.24	0.08-0.26	-	-	0.08-0.2	0.08-0.22	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.26	0.08-0.28	-	-	0.08-0.22	0.08-0.24	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.26	0.1-0.28	-	-	0.1-0.22	0.1-0.24	-		

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 4xD					Bohrerlänge 5xD				
					4-5xD	-S5W	-L5W		-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
P	P3.0.ZHT	Hochlegierter Stahl Vergütet	380	4324	80	165	210	15,00-18,00	-	-	0,06-0,14	0,06-0,16	-	-	-	0,06-0,12	0,06-0,14	-
				4334	75	140	175	18,01-22,00	-	-	0,06-0,16	0,06-0,18	-	-	-	0,06-0,14	0,06-0,15	-
				4344	70	110	130	22,01-27,00	-	-	0,06-0,2	0,06-0,22	-	-	-	0,06-0,17	0,06-0,19	-
								27,01-33,00	-	-	0,08-0,24	0,08-0,26	-	-	-	0,08-0,2	0,08-0,22	-
								33,01-40,00	-	-	0,08-0,26	0,08-0,28	-	-	-	0,08-0,22	0,08-0,24	-
								40,01-52,00	-	-	0,1-0,26	0,1-0,28	-	-	-	0,1-0,22	0,1-0,24	-
					52,01-65,00	-	-	0,1-0,26	0,1-0,28	-	-	-	0,1-0,22	0,1-0,24	-			
	P5.0.ZAN	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Geglüht	200	4334	115	185	225	15,00-18,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1
				4344	115	155	175	18,01-22,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11
				2044	115	150	165	22,01-27,00	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	-	0,05-0,14	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12
								27,01-33,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13
								33,01-40,00	0,07-0,18	0,07-0,18	0,07-0,18	-	0,07-0,16	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14
							40,01-52,00	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	-	0,09-0,16	0,09-0,15	0,09-0,15	0,09-0,15	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	-	0,09-0,16	0,09-0,15	0,09-0,15	0,09-0,15	-	0,09-0,14				
P5.0.ZHT	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Vergütet	330	4334	75	135	170	15,00-18,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	
			4344	70	115	140	18,01-22,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	
			2044	70	115	140	22,01-27,00	0,05-0,15	0,05-0,15	0,05-0,15	-	0,05-0,14	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	
							27,01-33,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13	
							33,01-40,00	0,07-0,18	0,07-0,18	0,07-0,18	-	0,07-0,16	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	
							40,01-52,00	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	-	0,09-0,16	0,09-0,15	0,09-0,15	0,09-0,15	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,18	0,09-0,18	0,09-0,18	-	0,09-0,16	0,09-0,15	0,09-0,15	0,09-0,15	-	0,09-0,14				
M	M1.0.ZAQ	Austenitischer rostfreier Stahl Geglüht/vergütet	200	4334	115	185	225	15,00-18,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1
				4344	115	165	190	18,01-22,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11
				2044	115	155	180	22,01-27,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12
								27,01-33,00	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13
								33,01-40,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,14
								40,01-52,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14
					52,01-65,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14			
	M1.1.ZAQ	Austenitischer rostfreier Stahl Zerspanbarkeit verbessert	200	4334	115	195	240	15,00-18,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1
				4344	115	175	210	18,01-22,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11
				2044	115	170	200	22,01-27,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12
								27,01-33,00	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13
								33,01-40,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,14
							40,01-52,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14				
M2.0.ZAQ	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl Geglüht/vergütet	200	4334	80	125	150	15,00-18,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	
			4344	80	110	125	18,01-22,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	
			2044	80	110	125	22,01-27,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	
							27,01-33,00	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13	
							33,01-40,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,14	
							40,01-52,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14				
M3.1.ZAQ	Rostfreier Duplex-Stahl >60% Ferrit (N<0.10%)	230	4334	85	125	145	15,00-18,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	
			4344	85	115	130	18,01-22,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	
			2044	85	110	125	22,01-27,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	
							27,01-33,00	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13	
							33,01-40,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,14	
							40,01-52,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14				
M3.2.ZAQ	Rostfreier Duplex-Stahl <60% Ferrit (N>0.10%)	260	4334	75	105	120	15,00-18,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	
			4344	75	100	115	18,01-22,00	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	0,05-0,11	
			2044	75	100	115	22,01-27,00	0,05-0,14	0,05-0,14	0,05-0,14	-	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	0,05-0,13	-	0,05-0,12	
							27,01-33,00	0,07-0,15	0,07-0,15	0,07-0,15	-	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,13	
							33,01-40,00	0,07-0,16	0,07-0,16	0,07-0,16	-	0,07-0,15	0,07-0,14	0,07-0,14	0,07-0,14	-	0,07-0,14	
							40,01-52,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14	
				52,01-65,00	0,09-0,16	0,09-0,16	0,09-0,16	-	0,09-0,15	0,09-0,14	0,09-0,14	0,09-0,14	-	0,09-0,14				
S	S2.0.ZAN S2.0.ZAG S2.0.ZNS	Warmfeste Superlegierungen Ni-basiert	350	4334	20	40	50	15,00-18,00	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	-	-	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	-	
				4344	20	40	50	18,01-22,00	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,09	-	-	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	-	
				2044	20	40	50	22,01-27,00	0,04-0,1	0,04-0,1	0,04-0,1	-	-	0,04-0,09	0,04-0,09	0,04-0,09	-	
								27,01-33,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	-	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	
								33,01-40,00	0,05-0,12	0,05-0,12	0,05-0,12	-	-	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	
								40,01-52,00	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,12	-	-	0,06-0,11	0,06-0,11	0,06-0		

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 4xD					Bohrerlänge 5xD									
									-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W					
4-5xD														Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich									
K	K1.1.C.NS	Temperguss Niedrige Zugfestigkeit	200	4324	140	210	245	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-					
				4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-					
				4344	180	165	155	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-					
					52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-								
	K2.1.C.UT	Grauguss Niedrige Zugfestigkeit	180	4324	210	285	325	15.00-18.00	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.17	-					
				4334	170	235	270	18.01-22.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.23	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.2	-					
				4344	130	180	205	22.01-27.00	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.26	-	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.22	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.24	0.1-0.24	0.1-0.29	-	-	0.1-0.2	0.1-0.2	0.1-0.25	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.27	0.1-0.27	0.1-0.32	-	-	0.1-0.23	0.1-0.23	0.1-0.27	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-					
					52.01-65.00	-	0.12-0.27	0.12-0.27	0.12-0.32	-	-	0.12-0.23	0.12-0.23	0.12-0.27	-								
	K2.2.C.UT	Grauguss Hohe Zugfestigkeit	245	4324	125	205	245	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-					
				4334	100	160	195	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-					
				4344	75	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-					
								27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-					
								33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-					
								40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-					
					52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-								
	K3.1.C.UT	Kugelgraphitguss Ferritisch	155	4324	125	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-					
				4334	100	155	185	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-					
				4344	80	120	145	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-					
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-						
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-									
K3.3.C.UT	Kugelgraphitguss Perlitisch	265	4324	110	175	210	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-						
			4334	90	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-						
			4344	70	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-						
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-									
K4.2.C.UT	Vermiculargraphitguss Hohe Zugfestigkeit (Perlit-90%)	230	4324	130	210	250	15.00-18.00	-	0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.18	-	-	0.08-0.11	0.08-0.11	0.08-0.15	-						
			4334	110	170	200	18.01-22.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.21	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.18	-						
			4344	85	125	150	22.01-27.00	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.24	-	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.2	-						
							27.01-33.00	-	0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.27	-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.23	-						
							33.01-40.00	-	0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.3	-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.26	-						
							40.01-52.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-						
				52.01-65.00	-	0.12-0.25	0.12-0.25	0.12-0.3	-	-	0.12-0.21	0.12-0.21	0.12-0.26	-									
H	H1.3.Z.HA Vergütet	Extra harte Stähle (HRC)	60	30	65	85	15.00-18.00	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-						
			4334	30	65	85	18.01-22.00	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-						
			4344	30	65	85	22.01-27.00	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-	0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13	-						
							27.01-33.00	-	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16	-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-						
							33.01-40.00	-	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	-	-	0.08-0.15	0.08-0.15	0.08-0.15	-						
							40.01-52.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-						
				52.01-65.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.18	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.15	-									

CoroDrill® DS20

4 – 5 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrer- durchmesser	Bohrerlänge 4xD					Bohrerlänge 5xD				
					-S5W	-L5W	-L6W		-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W			
N	N1.2.Z.AG	Aluminiumbasislegierungen AISI-Legierungen (Si<1%)	100	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
					0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25		-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-			
					0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
					0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-			
	N1.3.C.UT	Aluminiumbasislegierungen AISI-Gusslegierungen (1%< Si>13%)	75	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16		-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2		-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	N1.3.C.AG	Aluminiumbasislegierungen AISI-Legierungen, gegossen und ausgehärtet (1%< Si>13%)	90	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	-	-
					0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16		-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-			
					0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					0.08-0.2	0.08-0.2	0.08-0.2		-	-	0.08-0.17	0.08-0.17	0.08-0.17	-	-			
					0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-			
					0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
					0.1-0.22	0.1-0.22	0.1-0.22		-	-	0.1-0.19	0.1-0.19	0.1-0.19	-	-			
	N3.3.U.UT	Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen Free cutting copper based alloys	110	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-
					0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-			
					0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-			
0.08-0.22					0.08-0.22	0.08-0.22	-		-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
0.08-0.25					0.08-0.25	0.08-0.25	-		-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
0.1-0.25					0.1-0.25	0.1-0.25	-		-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
0.1-0.25					0.1-0.25	0.1-0.25	-		-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
N3.2.C.UT	Kupferbasislegierungen Messing und bleilegierte Bronzen (Pb<1%)	90	H13A 4344	4-5xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	-	-	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	-	-	
				0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18		-	-	0.06-0.15	0.06-0.15	0.06-0.15	-	-				
				0.06-0.2	0.06-0.2	0.06-0.2		-	-	0.06-0.17	0.06-0.17	0.06-0.17	-	-				
				0.08-0.22	0.08-0.22	0.08-0.22		-	-	0.08-0.19	0.08-0.19	0.08-0.19	-	-				
				0.08-0.25	0.08-0.25	0.08-0.25		-	-	0.08-0.21	0.08-0.21	0.08-0.21	-	-				
				0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				
				0.1-0.25	0.1-0.25	0.1-0.25		-	-	0.1-0.21	0.1-0.21	0.1-0.21	-	-				

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 6xD					Bohrerlänge 7xD					
					Min.	Empfehl.	Max.		-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W	
																			Empfohlener Startwert im mittleren Vorschubbereich
						mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U	mm/U				
P	P1.0.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.10%	110	4324	230	305	360	15.00-18.00	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.08	0.04-0.05	0.04-0.05	0.04-0.05	-	0.04-0.07	
				4334	210	255	295	18.01-22.00	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.09	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06	-	0.04-0.07	
				4344	190	205	220	22.01-27.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.1	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.08	
								27.01-33.00	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	0.05-0.07	0.05-0.07	0.05-0.07	-	0.05-0.08	
								33.01-40.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.13	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.1	
								40.01-52.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1	
					52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	0.06-0.13	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	0.06-0.1				
		P1.1.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.05-0.25%	125	4324	230	290	335	15.00-18.00	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07
	4334				200	245	275	18.01-22.00	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	0.04-0.09	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	0.04-0.07	
	4344				170	190	210	22.01-27.00	0.04-0.1	0.04-0.1	0.04-0.1	-	0.04-0.1	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	0.04-0.08	
								27.01-33.00	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	0.05-0.1	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	0.05-0.08	
								33.01-40.00	0.05-0.11	0.05-0.11	0.05-0.11	-	0.05-0.13	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	0.05-0.1	
								40.01-52.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1	
					52.01-65.00	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	0.06-0.13	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	0.06-0.1				
		P1.2.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.25-0.55%	190	4324	190	240	275	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-
	4334				155	195	225	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
	4344				120	150	170	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-	
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-	
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-	
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-	
					52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-				
		P1.3.ZAN	Unlegierter Stahl C=0.55-0.80%	190	4324	170	225	260	15.00-18.00	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	0.05-0.07	0.06-0.08	0.06-0.09	-
	4334				140	185	215	18.01-22.00	-	0.05-0.09	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	0.05-0.08	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
	4344				105	140	165	22.01-27.00	-	0.05-0.12	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	0.05-0.1	0.06-0.11	0.06-0.12	-	
								27.01-33.00	-	0.07-0.14	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	0.07-0.12	0.08-0.13	0.08-0.14	-	
								33.01-40.00	-	0.07-0.16	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	0.07-0.13	0.08-0.14	0.08-0.15	-	
								40.01-52.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-	
					52.01-65.00	-	0.09-0.16	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	0.09-0.13	0.1-0.14	0.1-0.15	-				
		P1.5.C.UT	Unlegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	150	4324	140	235	295	15.00-18.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-
	4334				135	200	240	18.01-22.00	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	-	0.04-0.07	0.04-0.07	0.04-0.07	-	
	4344				125	160	180	22.01-27.00	-	0.04-0.09	0.04-0.09	0.04-0.09	-	-	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	-	
								27.01-33.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.08	-	
								33.01-40.00	-	0.05-0.1	0.05-0.1	0.05-0.1	-	-	0.05-0.09	0.05-0.09	0.05-0.09	-	
								40.01-52.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	
					52.01-65.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-				
		P2.1.ZAN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	175	4324	180	235	275	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-
4334	150				195	225	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
4344	115				150	170	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-					
	P2.2.ZAN	Niedriglegierter Stahl Geglüht	240	4324	180	225	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
4334				150	180	205	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
4344				115	160	185	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-					
	P2.5.ZHT	Niedriglegierter Stahl Vergütet	330	4324	90	170	220	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
4334				85	140	175	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
4344				75	115	135	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-		
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.17	0.1-0.18	-	-	-	0.1-0.14	0.1-0.15	-					
	P2.6.C.UT	Niedriglegierter Stahl Gegossen - unbehandelt	200	4324	110	190	240	15.00-18.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	
4334				105	160	190	18.01-22.00	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-	-	-	0.06-0.1	0.06-0.11	-		
4344				100	125	145	22.01-27.00	-	-	0.06-0.14	0.06-0.16	-	-	-	0.06-0.12	0.06-0.13	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.17	0.08-0.18	-	-	-	0.08-0.14	0.08-0.15	-		
							33.01-40.00	-	-	0.08-0.18	0.08-0.2	-	-	-	0.08-0.15	0.08-0.17	-		
							40.01-52.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-		
				52.01-65.00	-	-	0.1-0.18	0.1-0.2	-	-	-	0.1-0.15	0.1-0.17	-					
	P3.0.ZAN	Hochlegierter Stahl Geglüht	200	4324	160	220	260	15.00-18.00	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-	-	-	0.06-0.08	0.06-0.09	-	
4334				130	180	215	18.01-22.00	-	-	0.06-0.1	0.06-0.12	-	-	-	0.06-0.09	0.06-0.1	-		
4344				100	135	160	22.01-27.00	-	-	0.06-0.13	0.06-0.14	-	-	-	0.06-0.11	0.06-0.12	-		
							27.01-33.00	-	-	0.08-0.16	0.08-0.17	-	-	-	0.08-0.13	0.08-0.14	-		
							33.0												

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 6xD					Bohrerlänge 7xD				
					6-7xD	-S5W	-L5W		-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
P	P3.0.Z.HT	Hochlegierter Stahl Vergütet	380	4324	80	150	190	15,00-18,00	-	-	0,06-0,09	0,06-0,1	-	-	-	0,06-0,08	0,06-0,09	-
				4334	75	125	160	18,01-22,00	-	-	0,06-0,1	0,06-0,12	-	-	-	0,06-0,09	0,06-0,1	-
				4344	70	100	115	22,01-27,00	-	-	0,06-0,13	0,06-0,14	-	-	-	0,06-0,11	0,06-0,12	-
								27,01-33,00	-	-	0,08-0,16	0,08-0,17	-	-	-	0,08-0,13	0,08-0,14	-
								33,01-40,00	-	-	0,08-0,17	0,08-0,18	-	-	-	0,08-0,14	0,08-0,15	-
								40,01-52,00	-	-	0,1-0,17	0,1-0,18	-	-	-	0,1-0,14	0,1-0,15	-
					52,01-65,00	-	-	0,1-0,17	0,1-0,18	-	-	-	0,1-0,14	0,1-0,15	-			
	P5.0.Z.AN	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Geglüht	200	4334	115	165	205	15,00-18,00	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	0,05-0,07	0,05-0,07	0,05-0,07	-	0,05-0,07
				4344	115	140	160	18,01-22,00	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07
				2044	115	135	150	22,01-27,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08
								27,01-33,00	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1	0,07-0,09	0,07-0,09	0,07-0,09	-	0,07-0,08
								33,01-40,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09
							40,01-52,00	0,09-0,12	0,09-0,12	0,09-0,12	-	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,09	
				52,01-65,00	0,09-0,12	0,09-0,12	0,09-0,12	-	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,09				
P5.0.Z.HT	Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl Vergütet	330	4334	75	120	155	15,00-18,00	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	0,05-0,07	0,05-0,07	0,05-0,07	-	0,05-0,07	
			4344	70	105	125	18,01-22,00	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07	
			2044	70	105	125	22,01-27,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	
							27,01-33,00	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1	0,07-0,09	0,07-0,09	0,07-0,09	-	0,07-0,08	
							33,01-40,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09	
							40,01-52,00	0,09-0,12	0,09-0,12	0,09-0,12	-	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,09	
				52,01-65,00	0,09-0,12	0,09-0,12	0,09-0,12	-	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,09				
M	M1.0.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahl Annealed/quenched	200	4334	115	165	205	15,00-18,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07
				4344	115	150	170	18,01-22,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,1	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08
				2044	115	140	160	22,01-27,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08
								27,01-33,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,11	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09
								33,01-40,00	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	0,07-0,12	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1
								40,01-52,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1
					52,01-65,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1			
	M1.1.Z.AQ	Austenitischer rostfreier Stahl Zerspanbarkeit verbessert	200	4334	115	175	215	15,00-18,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07
				4344	115	160	190	18,01-22,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,1	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08
				2044	115	155	180	22,01-27,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08
								27,01-33,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,11	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09
								33,01-40,00	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	0,07-0,12	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1
							40,01-52,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1	
				52,01-65,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1				
M2.0.Z.AQ	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl Geglüht/vergütet	200	4334	80	115	135	15,00-18,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07	
			4344	80	100	115	18,01-22,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,1	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	
			2044	80	100	115	22,01-27,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08	
							27,01-33,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,11	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09	
							33,01-40,00	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	0,07-0,12	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1	
							40,01-52,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1	
				52,01-65,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1				
M3.1.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl >60% Ferrit (N<0.10%)	230	4334	85	115	130	15,00-18,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07	
			4344	85	105	115	18,01-22,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,1	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	
			2044	85	100	115	22,01-27,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08	
							27,01-33,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,11	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09	
							33,01-40,00	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	0,07-0,12	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1	
							40,01-52,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1	
				52,01-65,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1				
M3.2.Z.AQ	Rostfreier Duplex-Stahl <60% Ferrit (N≥0.10%)	260	4334	75	95	110	15,00-18,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,09	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,07	
			4344	75	90	105	18,01-22,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	0,05-0,1	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	0,05-0,08	
			2044	75	90	105	22,01-27,00	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,11	-	0,05-0,1	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	0,05-0,08	
							27,01-33,00	0,07-0,12	0,07-0,12	0,07-0,12	-	0,07-0,11	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,09	
							33,01-40,00	0,07-0,13	0,07-0,13	0,07-0,13	-	0,07-0,12	0,07-0,1	0,07-0,1	0,07-0,1	-	0,07-0,1	
							40,01-52,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1	
				52,01-65,00	0,09-0,13	0,09-0,13	0,09-0,13	-	0,09-0,12	0,09-0,1	0,09-0,1	0,09-0,1	-	0,09-0,1				
S	S2.0.Z.AN S2.0.Z.AG S2.0.Z.NS	Wärmfeste Superlegierungen Ni-basiert	350	4334	20	35	45	15,00-18,00	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	-	-	0,04-0,05	0,04-0,05	0,04-0,05	-	
				4344	20	35	45	18,01-22,00	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	-	-	0,04-0,06	0,04-0,06	0,04-0,06	-	
				2044	20	35	45	22,01-27,00	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	-	-	0,04-0,07	0,04-0,07	0,04-0,07	-	
								27,01-33,00	0,05-0,09	0,05-0,09	0,05-0,09	-	-	0,05-0,07	0,05-0,07	0,05-0,07	-	
								33,01-40,00	0,05-0,1	0,05-0,1	0,05-0,1	-	-	0,05-0,08	0,05-0,08	0,05-0,08	-	
								40,01-52,00	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	-	-	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,08	-	
					52,01-65,00	0,06-0,1	0,06-0,1	0,06-0,1	-	-	0,06-0,08	0,06-0,08						

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 6xD					Bohrerlänge 7xD				
					6-7xD	-S5W	-L5W		-L6W	-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W		
K	K1.1.C.NS	Temperguss Niedrige Festigkeit	200	4324 4334 4344	140	190	220	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
					110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
					180	150	140	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
	K2.1.C.UT	Grauguss Niedrige Festigkeit	180	4324 4334 4344	210	255	295	15.00-18.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.11	-
					170	210	245	18.01-22.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.15	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-
					130	160	185	22.01-27.00	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.17	-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.14	-
								27.01-33.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.19	-	-	0.1-0.13	0.1-0.13	0.1-0.16	-
								33.01-40.00	-	0.1-0.18	0.1-0.18	0.1-0.21	-	-	0.1-0.15	0.1-0.15	0.1-0.18	-
								40.01-52.00	-	0.12-0.18	0.12-0.18	0.12-0.21	-	-	0.12-0.15	0.12-0.15	0.12-0.18	-
K2.2.C.UT	Grauguss Hohe Festigkeit	245	4324 4334 4344	125	185	220	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				100	145	175	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				75	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-	
K3.1.C.UT	Kugelgraphitguss Ferritisch	155	4324 4334 4344	125	170	205	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				100	140	165	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				80	110	130	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-	
K3.3.C.UT	Kugelgraphitguss Perlitisch	265	4324 4334 4344	110	160	190	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				90	130	160	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				70	100	115	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-	
K4.2.C.UT	Vermiculargraphitguss Hohe Festigkeit	230	4324 4334 4344	130	190	225	15.00-18.00	-	0.08-0.08	0.08-0.08	0.08-0.12	-	-	0.08-0.07	0.08-0.07	0.08-0.1	-	
				110	155	180	18.01-22.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.14	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.12	-	
				85	115	135	22.01-27.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.16	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.13	-	
							27.01-33.00	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.18	-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.15	-	
							33.01-40.00	-	0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.2	-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.17	-	
							40.01-52.00	-	0.12-0.16	0.12-0.16	0.12-0.2	-	-	0.12-0.14	0.12-0.14	0.12-0.17	-	
H	H1.3.Z.HA Vergütet	Extra harter Stahl (HRC)	60 4334 4344	30	60	75	15.00-18.00	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-	0.06-0.07	0.06-0.07	0.06-0.07	-	
				30	60	75	18.01-22.00	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	
				30	60	75	22.01-27.00	-	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	
							27.01-33.00	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-	-	0.08-0.09	0.08-0.09	0.08-0.09	-	
							33.01-40.00	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-	0.08-0.1	0.08-0.1	0.08-0.1	-	
							40.01-52.00	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-	0.1-0.1	0.1-0.1	0.1-0.1	-	

CoroDrill® DS20

6 – 7 × DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen			Bohrerdurchmesser	Bohrerlänge 6xD					Bohrerlänge 7xD				
					-S5W	-L5W	-L6W		-M7W	-H5W	-S5W	-L5W	-L6W	-M7W	-H5W			
N	N1.2.Z.AG	Aluminiumbasislegierungen AlSi Legierungen, Si ≤ 1%	100	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-			
					0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-			
					0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-			
					0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-			
	N1.3.C.UT	Aluminiumbasislegierungen AlSi Gusslegierungen, Si < 1% und > 13%	75	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1		-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-			
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
	N1.3.C.AG	Aluminiumbasislegierungen AlSi cast and aged alloys (1% < Si > 13%)	90	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	0.06-0.08	0.06-0.08	0.06-0.08	-	-
					0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1		-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-			
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.08-0.13	0.08-0.13	0.08-0.13		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
					0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14		-	-	0.1-0.12	0.1-0.12	0.1-0.12	-	-			
	N3.3.U.UT	Kupferbasislegierungen Automatenlegierungen	110	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-
					0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-			
					0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-			
0.08-0.14					0.08-0.14	0.08-0.14	-		-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-				
0.08-0.16					0.08-0.16	0.08-0.16	-		-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-				
0.1-0.16					0.1-0.16	0.1-0.16	-		-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-				
0.1-0.16					0.1-0.16	0.1-0.16	-		-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-				
N3.2.C.UT	Kupferbasislegierungen Messing und bleileg. Bronzen (Pb ≤ 1%)	90	H13A 4344	6-7xD			15.00-18.00 18.01-22.00 22.01-27.00 27.01-33.00 33.01-40.00 40.01-52.00 52.01-65.00	0.06-0.1	0.06-0.1	0.06-0.1	-	-	0.06-0.09	0.06-0.09	0.06-0.09	-	-	
				0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12		-	-	0.06-0.11	0.06-0.11	0.06-0.11	-	-				
				0.06-0.13	0.06-0.13	0.06-0.13		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-				
				0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14		-	-	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12	-	-				
				0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.16		-	-	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	-	-				
				0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-				
				0.1-0.16	0.1-0.16	0.1-0.16		-	-	0.1-0.14	0.1-0.14	0.1-0.14	-	-				

Der Vorschub sollte beim Eintritt 75% der empfohlenen Vorschubrate betragen. Der Vorschub beim Austritt sollte 0.05 mm/U betragen.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD			
							-LM	-GM	-GR	-GT
							f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U	f_n mm/U
P	P1.0.Z.AN (01.0)	Unlegierter Stahl Nicht vergütet 0.05-0.10% C	90-200	4324 4334 4344	230-400 210-325 190-245	12.00-13.99	0.04-0.08			
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						24.00-29.99	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.14	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.10
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.1.Z.AN (01.1)	Nicht vergütet 0.05-0.25% C	90-200	4324 4334 4344	230-370 200-305 170-235	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						16.50-19.99	0.04-0.12	0.04-0.06	0.04-0.06	0.04-0.06
						20.00-23.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						24.00-29.99	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12
						44.00-52.99	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
						53.00-63.50	0.08-0.16	0.08-0.12	0.08-0.12	0.08-0.12
	P1.2.Z.AN (01.2)	Nicht vergütet 0.25-0.55% C	125-225	4324 4334 4344	190-305 155-250 120-190	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.14
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.18
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22
36.00-43.99						0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
44.00-52.99						0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
53.00-63.50						0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
P1.3.Z.AN (01.3)	Nicht vergütet 0.55-0.80% C	150-250	4324 4334 4344	170-290 140-240 105-185	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.14	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.18	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					44.00-52.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
P1.3.Z.AN (01.4)	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180-275	4324 4334 4344	200-290 155-240 105-180	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.14	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.18	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	0.08-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
					53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
P2.1.Z.AN (02.1)	Niedriglegierter Stahl (nicht gehärtet)	150-260	4324 4334 4344	180-305 150-250 115-190	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.14	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.18	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
					53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
P2.5.Z.HT (02.2)	Gehärteter Stahl	220-450	4324 4334 4344	90-245 85-195 75-150	12.00-13.99	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
					14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.14	0.06-0.14	
					16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	0.06-0.18	
					20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	
					30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	
					44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	
					53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittge- schwindig- keit (m/min)	Bohrer- durch- messer D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD			
							-LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
P	P3.0.Z.AN (03.11)	Hochlegierter Stahl (geglüht)	150-250	4324	160-280	12.00-13.99	0.04-0.10			
						14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18
						24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18
						30.00-35.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						36.00-43.99	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24	0.06-0.24
						44.00-52.99	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						53.00-63.50	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24	0.10-0.24
						P3.0.Z.HT (03.21)	Gehärteter Stahl	250-350	4324	80-210
	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10					
	16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14					
	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18					
	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18					
	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20					
	36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22					
	44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	06.1	Stahlguss (unlegiert)	90-225	4324	140-365					
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08
16.50-19.99						0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	
20.00-23.99						0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
24.00-29.99						0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	
30.00-35.99						0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
36.00-43.99						0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.14	
44.00-52.99						0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	
53.00-63.50						0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	0.08-0.14	
P1.5.C.UT (06.2)						Niedriglegiert (Legierungsanteile weniger als 5%)	150-250	4324	110-265	12.00-13.99
	14.00-16.49	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10	0.04-0.10					
	16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14					
	20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.18					
	24.00-29.99	0.06-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18	0.08-0.18					
	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.20					
	36.00-43.99	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22	0.06-0.22					
	44.00-52.99	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					
	53.00-63.50	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22	0.10-0.22					

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell	Sorte	Schnittgeschwindigkeit (m/min)	Bohrerdurchmesser D_c mm	Geometrie/ Vorschub (f_r , mm/U)					
							Bohrerlänge 2-3xD					
							-LM	-MS ¹⁾	-GM	-GR	-GT	
M	P5.0.Z.AN (05.11)	Rostfreier Stahl ferritisch/ martensitisch 13-25% Cr	150-270	4324	120-280	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.16	
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18	
						4334 115-225	24.00-29.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.18
						4344 115-175	30.00-35.99	0.06-0.20	0.06-0.20	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
	M1.0.Z.AQ (05.21)	Austenitisch Ni, > 8%, 13-25% Cr	150-275	4324	120-265	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						4334 115-225	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						4344 115-190	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.20
K	M3.1.Z.AQ (05.51) M3.2.Z.AQ (05.52)	Austenitisch/ferritisch (Duplex)	200-320	4324	90-155	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.14	
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						4334 85-145	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						4344 85-130	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
	M1.0.C.UT (15.21)	Austenitische Gusswerkstoffe	150-250	4324	150-210	12.00-13.99	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.12	
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						16.50-19.99	0.06-0.14	0.06-0.14	0.04-0.08	0.04-0.08	0.06-0.14	
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16	
						4334 115-185	24.00-29.99	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.16
						4344 80-165	30.00-35.99	0.06-0.18	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06-0.18
S	S2.0.Z.AN (20.21) S2.0.Z.AG (20.22) S2.0.C.NS (20.24)	Warmfeste Legierungen. Ni- basiert	140-425	4344	20-95	12.00-13.99	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.08	
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.08	0.04-0.10	0.04-0.08	0.04-0.08	
						16.50-19.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08	
						20.00-23.99	0.05-0.08	0.05-0.08	0.05-0.10	0.05-0.08	0.05-0.08	
						2044 20-90	24.00-29.99	0.06-0.10	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.08	0.05-0.08
						30.00-35.99	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	0.06-0.12	
	S4.2.Z.AN (23.21) S4.3.Z.AG (23.22)	Titan: Alpha-, ähnlich Alpha und Alpha+Beta Legierungen in geglühtem Zustand	Rm (Mpa) 600-1500	4344	40-145	12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.10	
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10	
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12	
		20.00-23.99				0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12		
		H13A 40-135				24.00-29.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.16	0.10-0.14	0.10-0.14	
		2044 40-135				30.00-35.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18	
M	S4.3.Z.AG (23.22)	Titan: Alfa- und Betalegerungen in ausgehärtetem Zustand, Betalegerungen gegläht oder ausgehärtet	600-1500	2044	40-135	36.00-43.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.18	0.10-0.18	0.10-0.16	0.12-0.18	
						53.00-63.50	0.14-0.20	0.14-0.20	0.14-0.20	0.12-0.16	0.14-0.20	
						12.00-13.99	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.10	0.04-0.10	0.06-0.10	
						14.00-16.49	0.06-0.14	0.06-0.14	0.06-0.12	0.06-0.10	0.06-0.10	
						16.50-19.99	0.08-0.16	0.08-0.16	0.08-0.14	0.08-0.12	0.08-0.12	

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie

1) MS-Geometrie ist nur in GC2044 lieferbar

GC1044 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in allen Werkstoffen

GC1144 ist die optimierte Sorte für die Zentrumschneide in ISO M-Werkstoffen

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittge- schwindig- keit (m/min)	Bohrer- durch- messer D_c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD			
							-LM f_n mm/U	-GM f_n mm/U	-GR f_n mm/U	-GT f_n mm/U
K	K1.1.C.NS (07.1)	Temperguss Ferritisch (kurzspanend)	110-145	4324	140-245	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28	0.10 - 0.26
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.16-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34	
						44.00-52.99	0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34	
						53.00-63.50				
	K1.1.C.NS (07.2)	Perlitisch (langspanend)	150-270	4324	105-180	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30	
						36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
						53.00-63.50				
	K2.1.C.UT (08.1)	Grauguss: niedrige Zugfestigkeit	150-220	4324	210-325	12.00-13.99				
						14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.20	
						16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.22	0.08 - 0.22
						20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28	0.10 - 0.28
						24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.20	0.10-0.32	
						30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	
36.00-43.99						0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.34		
44.00-52.99						0.12-0.18	0.12-0.22	0.12-0.34		
53.00-63.50										
K2.2.C.UT (08.2)	Hohe Festigkeit	200-330	4324	125-245	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.06-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.08-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.10-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.10-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					53.00-63.50					
K3.1.C.UT (09.1)	Kugelgraphitguss (ferritisch)	150-230	4324	125-225	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					53.00-63.50					
K3.3.C.UT (09.2)	Perlitisch	200-330	4324	110-210	12.00-13.99					
					14.00-16.49	0.06-0.10	0.06-0.12	0.08-0.16		
					16.50-19.99	0.06-0.12	0.08-0.14	0.10-0.18	0.08 - 0.18	
					20.00-23.99	0.08-0.14	0.10-0.16	0.12-0.24	0.10 - 0.24	
					24.00-29.99	0.08-0.14	0.10-0.18	0.14-0.28		
					30.00-35.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.30		
					36.00-43.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32		
					53.00-63.50					

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

CoroDrill® 880

2 – 3 x DC

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte	Schnittge- schwindig- keit (m/min)	Bohrer- durch- messer D _c mm	Geometrie / Vorschub Bohrerlänge 2-3xD			
							-LM f _n mm/U	-GM f _n mm/U	-GR f _n mm/U	-GT f _n mm/U
H	H1.3.Z.HA (04.1)	Vergütet	47-65 (HRC)	4324	30-85	12.00-13.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.32	0.04 - 0.08
						14.00-16.49	0.04-0.08	0.04-0.12	0.04-0.08	0.04 - 0.12
						16.50-19.99	0.05-0.12	0.06-0.14	0.05-0.12	0.05 - 0.12
						20.00-23.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						24.00-29.99	0.05-0.14	0.06-0.18	0.05-0.14	0.05 - 0.14
						30.00-35.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						36.00-43.99	0.06-0.16	0.06-0.20	0.06-0.16	0.05 - 0.14
						44.00-52.99	0.10-0.16	0.10-0.20	0.10-0.16	
						53.00-63.50				
						N	N1.2.Z.AG (30.12)	Aluminiumlegierungen, gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	30-150	4344
14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04-0.12	0.04-0.12						
16.50-19.99	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
	N1.3.C.UT (30.21)	Gegossen, nicht ausgehärtet	40-100	4344	300-405					
						14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.14	0.04-0.12	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						20.00-23.99	0.06-0.16	0.06-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18
						30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.22	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20	
						44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22	
							N1.3.C.AG (30.22)	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	70-140	4344
14.00-16.49	0.04-0.12	0.04-0.16	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	0.04-0.14	0.04-0.18	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	0.06-0.16	0.10-0.20	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	0.10-0.18	0.10-0.22	0.10-0.20							
30.00-35.99	0.10-0.20	0.10-0.24	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.20	0.12-0.26	0.12-0.22							
44.00-52.99	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.22	0.12-0.26	0.12-0.22							
	N3.3.U.UT (33.1)	Kupfer und Kupferlegierungen	70-160	4344	250-400					
						14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14
						16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16
						20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18
						24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20	
						30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20	
						36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22	
						44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
						53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22	
							N3.2.C.UT (33.2)	Messing- und Bleilegierungen (Pb < 1%)	50-200	4344
14.00-16.49	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04-0.14	0.04 - 0.14						
16.50-19.99	0.04-0.16	0.06-0.16	0.06-0.16	0.06 - 0.16						
20.00-23.99	0.06-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18	0.10-0.18						
24.00-29.99	0.10-0.20	0.10-0.20	0.10-0.20							
30.00-35.99	0.10-0.25	0.10-0.20	0.10-0.20							
36.00-43.99	0.10-0.25	0.12-0.22	0.12-0.22							
44.00-52.99	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							
53.00-63.50	0.12-0.28	0.12-0.22	0.12-0.22							

Hinweis: fett gedruckter Text entspricht empfohlener Geometrie
Zentrumschneide ist stets GC1044.

Kernbohrwerkzeug

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer- durch- messer D_c mm	Vorschub f_n mm/U	Schnitt- geschwin- digkeit vc m/min	Geometrie / Sorte
P	Unlegierter Stahl						
	01.0	Nicht vergütet 0.05-0.10% C	80-170		0.07-0.10	250-345	-58/3040
	01.1	Nicht vergütet 0.05-0.25% C	90-200		0.07-0.12	225-315	-58/3040
	01.2	Nicht vergütet 0.25-0.55% C	125-225				
	01.3	Nicht vergütet 0.55-0.80% C	150-250	60-110	0.10-0.20	130-210	-53/3040
	01.4	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180-275				
	Niedriglegierter Stahl						
	02.1	Nicht gehärtet	150-260	60-110	0.11-0.18	145-210	-53/3040
	02.2	Gehärtet	220-400		0.10-0.20	100-165	
	Hochlegierter Stahl						
	03.11	Geglüht	50-250		0.10-0.20	125-200	
	03.13	HSS, geglüht		60-110			-53/3040
03.21	Gehärteter Werkzeugstahl	250-450		0.11-0.18	90-145		
03.22	Gehärteter Stahl						
Stahlguss							
06.1	Unlegiert	90-225	60-110	0.06-0.12	195-280	-58/3040	
06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile $\leq 5\%$)	150-250		0.11-0.18	120-175	-53/3040	
M	Rostfreier Stahl						
	05.1	Ferritisch, martensitisch 13-25% Cr	150-270	60-110	0.10-0.20	170-240	-58/3040
05.2	Austenitisch Ni > 8% 13-25% Cr	150-270	60-110	0.10-0.16	100-140	-58/235	
K	Temperguss						
	07.1	Ferritisch (kurzspanend)	110-145	60-110	0.16-0.26	140-210	-53/3040
	07.2	Perlitisch (langspanend)	150-270		0.14-0.20	105-155	
	Grauguss						
	08.1	Niedrige Festigkeit	150-220	60-110	0.16-0.26	210-280	-53/3040
	08.2	Hohe Festigkeit	200-300		0.14-0.20	125-210	
	Kugelgraphitguss						
09.1	Ferritisch	125-230	60-110	0.14-0.20	125-195	-53/3040	
09.2	Ferritisch	200-300		0.14-0.20	100-180		
N	Aluminiumlegierungen						
	30.12	Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	75-150	60-110	0.12-0.22	250-400	-53/H13A
	30.21	Geschmiedet	40-100				
	30.22	Gegossen, lösungsbeh. und gealtert	70-125				
	Kupfer und Kupferlegierungen						
33.1	Automatenlegierungen (Pb $\geq 1\%$)	50-160	60-110	0.12-0.22	180-350	-53/H13A	
33.2	Messing und bleileg. Bronzen (Pb $\leq 1\%$)						

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer- durch- messer D _c mm	Vorschub f _n mm/U	Schnitt- geschwin- digkeit vc m/min	Geometrie / Sorte				
							ERSTE WAHL Höchste Produktivität		Ergänzung		
							P	C	P	C	
P	01.0	Unlegierter Stahl Nicht vergütet 0.05-0.10% C	80-170	12.7-17.0	0.04-0.08	290 (230-380)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17.5-25.4	0.04-0.08						T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.08						
				31.0-41.3	0.07-0.10						
				42.0-80.0	0.08-0.12						
	01.1	Nicht vergütet 0.05-0.25% C	90-200	12.7-17.0	0.04-0.08	270 (225-345)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17.5-25.4	0.04-0.08						T-53/1020
				26.0-30.0	0.05-0.10						
				31.0-41.3	0.07-0.12						
				42.0-80.0	0.08-0.14						
	01.2	Nicht vergütet 0.25-0.55% C	125-225	12.7-17.0	0.04-0.10	230 (190-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
				17.5-25.4	0.04-0.14						T-53/1020
				26.0-30.0	0.08-0.18						
				31.0-41.3	0.10-0.20						
42.0-80.0				0.12-0.24							
01.3	Nicht vergütet 0.55-0.80% C	150-225	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (170-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.14						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.08-0.18							
			31.0-41.3	0.10-0.20							
			42.0-80.0	0.12-0.24							
01.4	Legierter und hochlegierter Werkzeugstahl	180-275	12.7-17.0	0.04-0.10	210 (200-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.14						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.08-0.18							
			31.0-41.3	0.10-0.20							
			42.0-80.0	0.12-0.24							
02.1	Niedriglegierter Stahl Nicht gehärtet	150-260	12.7-17.0	0.04-0.10	220 (180-290)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.12						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.10-0.16							
			31.0-41.3	0.11-0.18							
			42.0-80.0	0.12-0.22							
02.2	Gehärtet	220-450	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (90-230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.14						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.10-0.18							
			31.0-41.3	0.10-0.20							
			42.0-80.0	0.12-0.24							
03.11	Hochlegierter Stahl Geglüht	50-250	12.7-17.0	0.04-0.08	180 (160-275)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.04-0.14						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.08-0.18							
			31.0-41.3	0.10-0.20							
			42.0-80.0	0.12-0.24							
03.21	Gehärteter Stahl	250-450	12.7-17.0	0.04-0.10	130 (80-200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.12						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.10-0.16							
			31.0-41.3	0.11-0.18							
			42.0-80.0	0.12-0.22							
06.1	Stahlguss Unlegiert	90-225	12.7-17.0	0.04-0.08	200 (140-310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.04-0.08						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.05-0.10							
			31.0-41.3	0.06-0.12							
			42.0-80.0	0.07-0.14							
06.2	Niedriglegiert (Legierungsanteile ≤ 5%)	150-250	12.7-17.0	0.04-0.10	160 (110-250)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020		
			17.5-25.4	0.06-0.12						T-53/1020	
			26.0-30.0	0.10-0.16							
			31.0-41.3	0.11-0.18							
			42.0-80.0	0.12-0.22							
M	05.11	Rostfreier Stahl Ferritisch, martensitisch 13-25% Cr	150-270	12.7-17.0	0.04-0.10	170 (120-265)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17.5-25.4	0.04-0.14						53/3040
				26.0-30.0	0.08-0.18						
				31.0-41.3	0.10-0.20						
				42.0-80.0	12-0.24						
	05.21	Austenitisch Ni > 8% 13-25% Cr	150-275	12.7-17.0	0.04-0.10	150 (120-250)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020	
				17.5-25.4	0.04-0.12						53/3040
				26.0-30.0	0.08-0.14						
				31.0-41.3	0.10-0.16						
				42.0-80.0	0.11-0.18						
05.51 05.52	Austenitisch Ferritisch (Duplex)	180-320	12.7-17.0	0.04-0.10	110 (90-145)	53/3040	53/1020	53/1120	53/1020		
			17.5-25.4	0.04-0.12						53/3040	
			26.0-30.0	0.08-0.14							
			31.0-41.3	0.10-0.16							
			42.0-80.0	0.11-0.18							

Wendeschneidplatten-
Positionierung:C = Zentrumschneide
P = Außenschneide

Wiper

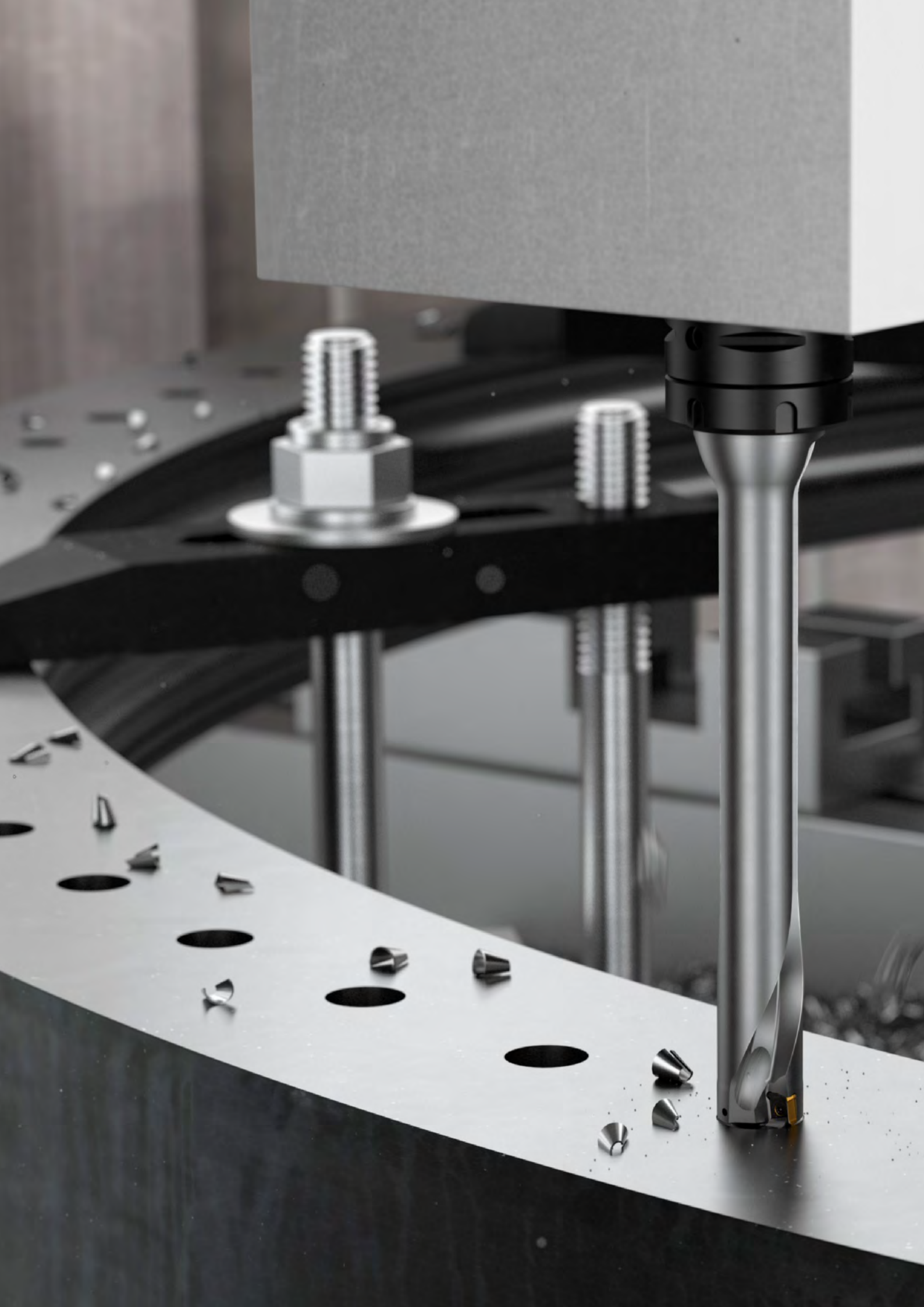
Bei der WM-Geometrie zur Bearbeitung von Stahl und Grauguss mit einer Härte <200 HB bei stabilen Bearbeitungsbedingungen ist der Vorschub (f_n) um 50% zu erhöhen. Bei leicht zerspanbaren rostfreien Stählen und stabilen Bedingungen ist der Vorschub (f_n) um 25% zu erhöhen.

Coromant U Wendeschneidplatten-Tauchfräser

ISO	CMC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Bohrer- durch- messer D _c mm	Vorschub f _r mm/U	Schnitt- geschwin- digkeit vc m/min	Geometrie / Sorte			
							ERSTE WAHL Höchste Produktivität		Ergänzung	
							P	C	P	C
M	15.21	Rostfreier Stahl Austenitische Gusswerkstoffe	150–250	12.7–17.0	0.04–0.08	110 (80–155)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.12		-53/1020		-53/1020	
				26.0–30.0	0.05–0.12		-53/1020		-53/1020	
				31.0–41.3	0.06–0.14		-53/1020		-53/1020	
				42.0–80.0	0.06–0.14		-53/1020		-53/1020	
S	20.21 20.22 20.24	Warmfeste Legierungen Ni-basiert	140–425	12.7–17.0	0.03–0.08	50 (20–88)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.04–0.08		-53/1020	-53/1020		
				26.0–30.0	0.06–0.10		-53/1020	-53/1020		
	23.21 23.22	Titanlegierungen α, ähnlich α und α+β Legierungen. Legierungen in geglühtem oder gehärtetem Zustand	600–1500	12.7–17.0	0.04–0.10	60 (40–132)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14		-53/H13A	-53/H13A		
				26.0–30.0	0.12–0.16		-53/H13A	-53/H13A		
K	07.1	Temperguss Ferritisch (kurzspanend)	110–145	12.7–17.0	0.04–0.14	170 (140–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18		-53/1020	-53/1020		
				26.0–30.0	0.14–0.20		-53/1020	-53/1020		
				31.0–41.3	0.16–0.26		-53/1020	-53/1020		
	07.2	Perlitisch (langspanend)	150–270	12.7–17.0	0.04–0.10	140 (105–170)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.08–0.14		-53/1020	-53/1020		
				26.0–30.0	0.12–0.18		-53/1020	-53/1020		
				31.0–41.3	0.14–0.20		-53/1020	-53/1020		
	08.1	Grauguss Niedrige Festigkeit	150–220	12.7–17.0	0.04–0.14	250 (210–310)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.10–0.18		-53/1020	-53/1020		
26.0–30.0				0.14–0.20	-53/1020		-53/1020			
31.0–41.3				0.16–0.26	-53/1020		-53/1020			
08.2	Hohe Festigkeit	200–330	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–230)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5–25.4	0.08–0.14		-53/1020	-53/1020			
			26.0–30.0	0.12–0.18		-53/1020	-53/1020			
			31.0–41.3	0.14–0.20		-53/1020	-53/1020			
09.1	Kugelgraphitguss Ferritisch	125–230	12.7–17.0	0.04–0.10	170 (125–215)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5–25.4	0.08–0.14		-53/1020	-53/1020			
09.2	Perlitisch	200–300	12.7–17.0	0.04–0.10	150 (110–200)	-53/3040	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5–25.4	0.08–0.14		-53/1020	-53/1020			
H	04.1	Extra harter Stahl Vergütet	450	12.7–17.0	0.05–0.08	40 (30–80)	-53/3040	-53/1020	-53/1020	-53/1120
N	30.12	Aluminiumlegierungen Gewalzt oder gewalzt und ausgehärtet	30–150	12.7–17.0	0.04–0.12	350 (300–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A		
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A		
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A		
	30.21	Gegossen, nicht ausgehärtet	40–100	12.7–17.0	0.04–0.12	150 (30–440)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A		
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A		
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A		
	30.22	Gegossen oder gegossen und ausgehärtet	70–140	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020
				17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A		
				26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A		
				31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A		
33.1	Kupfer und Kupferlegierungen Automatenlegierungen (Pb ≥ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	300 (250–385)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A			
			26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A			
			31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A			
33.2	Messing und bleilegierte Bronzen (Pb ≤ 1%)	50–160	12.7–17.0	0.04–0.12	230 (180–265)	-53/1120	-53/1020	-53/1120	-53/1020	
			17.5–25.4	0.06–0.16		-53/H13A	-53/H13A			
			26.0–30.0	0.10–0.18		-53/H13A	-53/H13A			
			31.0–41.3	0.12–0.22		-53/H13A	-53/H13A			

Wendeschneidplatten-
Positionierung:C = Zentrum-
schräge

P = Außenschräge



Aufbohren

Schruppaufbohren K3

CoroBore® BR10 K4

CoroBore® BR20 K6

CoroBore® BR30 K17

CoroBore® 820 XL K23

Schlichtbearbeitung K34

391.37A/B Bohrstangen und Feinaufbohrkopf K38

CoroBore® 824 K35

CoroBore® 825 K43

CoroBore® 826 K44

CoroBore® 825 XL K53

CoroBore® 826 XL K53

Axialeinstechen K66

CoroCut® MB Adapter K67

CoroBore® 825 SL K68

SpiroGrooving™ K71

Interpolationsdrehen K74

Adapter K76

CoroBore® Einbauhalter zum Aufbohren K78

Auswahl des Aufbohrwerkzeugs

Bestimmung der Werkzeugkonzepte

- 1 - Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart
- Geben Sie Ihre Anwendung an: Schruppen, Schlichten oder Axialeinstechen. Berücksichtigen Sie die Faktoren in Hinblick auf der zu bearbeitenden Bohrung, Begrenzungen, Material und Maschine.
- Wählen Sie ein Aufbohrsystem
- Bestimmen Sie Ihre Anwendungsart: Mehrschneiden-Aufbohren, Einschnelden-Aufbohren, Stufenaufbohren, Rückwärtsaufbohren oder Außenaufbohren für erhältliche Durchmesser und erforderliches Zubehör.

Hinweis: Nach Möglichkeit stets die größte Kupplung einsetzen. Auf Berechnung von Leistungsaufnahme und Drehmoment der Anwendung achten.

Auswahl der Wendeschneidplatte

- 2 - Wählen Sie die Wendeschneidplatten je nach Ihren Bohrungsanforderungen aus. Bestimmen Sie Einstellwinkel und Wendeschneidplattentyp. Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Aufbohren finden Sie hier im Kapitel Aufbohren. ISO-Wendeschneidplatten erhalten Sie im Kapitel Allgemeine Drehbearbeitung im Katalog Drehwerkzeuge.
- Für Informationen über Empfehlungen zu Startwerten und Wendeschneidplatten für Aufbohranwendungen, siehe Seite K91.

Auswahl der Komponenten des Werkzeugsystems

- 3 - Komplettes Programm an Schnittstellendadaptern, Verlängerungen und Reduzierungen zur Zusammenstellung Ihres modularen Werkzeugs, siehe Seite L2.
- Verwenden Sie nach Möglichkeit stets die kürzeste Werkzeuglänge.

Komponenten zum Aufbohren

- Enthaltene Teile und zusätzliche Komponenten finden Sie unter www.sandvik.coromant.com

Ersatzteile und Zubehör

- Zubehör und Ersatzteile für alle Werkzeugfamilien zum Aufbohren finden Sie auf www.sandvik.coromant.com

Auswahl eines Werkzeugs zum Axialeinstechen

Wählen Sie Ihr Werkzeug

- 1 - Das Komplettwerkzeug ohne SL-Schneidkopf und Wendeschneidplatte wird nach Ihren Angaben bzgl. Durchmesser und maschinenseitiger Aufnahme ausgewählt.

Auswahl der SL-Schneidköpfe

- 2 - Bestimmen Sie SL-Schneidköpfe zum Axialeinstechen:
- Der Durchmesser für den ersten Einstich muss dem Durchmesser der axialen Stechoperation entsprechen.
- Die Nutbreite hat Einfluss auf die Wahl der SL-Schneidköpfe und den Wendeschneidplatten.
- Nur Einsätze mit maschinenseitigen Schnittstellen SL32, Linksausführung, Form A verwenden.
- Die Maße des SL-Schneidkopfes LF=18 mm gewährleisten die maximalen Durchmesser gemäß Toolkit-Code. LF = 14 mm verringert den Durchmesserbereich des Einstechwerkzeugs um 8 mm.
- SL-Schneidkopfprogramm siehe CoroCut 1-2 im Katalog Drehwerkzeuge.

Auswahl der Wendeschneidplatten

- 3 - Wählen Sie zwischen den Wendeschneidplatten aus dem CoroCut 1-2 System. Siehe Katalog Drehwerkzeuge.

Schruppaufbohren

	Werkzeug- konzept	Durchmesser- bereich, mm	Bohrungs- toleranz	Schneid- kanten	Bearbeitung	Auswahl der Wendeschneid- platte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroBore® BR10 	Konventionell	32-170	IT9	1	- Einschneiden- Rückwärts- aufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Coromant EH	K4-K5
CoroBore® BR20 	Konventionell	23-150	IT9	2	- Einschneiden- Rückwärts- aufbohren - Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - Coromant EH	K6-K10
	Schwingungs- gedämpft	23-150	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K14
CoroBore® BR30 	Konventionell	35-214	IT9	3	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K17-K21
Aufbohren von Kavitäten 	Konventionell	85-205	IT9	4,6,8	- Aufbohren - Stufenaufbohren	- CoroTurn® 107* - CoroBore® 111	- Coromant Capto®	K22
CoroBore® 820 XL 	Konventionell	148-300 (350**) 298-1260	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - T-Max® P - CoroBore® 111	- Coromant Capto® - 40X mit 4er Lochkreis	K24-K25 K28-K31
	Lightweight	148-300	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- 40S mit 4er Lochkreis	K26
	Schwingungs- gedämpft	148-300	IT9	2	- Aufbohren - Stufenbearbeitung - Einschneiden- Bearbeitung	- CoroTurn® 107 - CoroBore® 111	- A33 Schwingungs- gedämpfter Adapter	K27

*Nicht im Kit enthalten, Komponenten müssen separat bestellt werden

**Komponenten müssen separat bestellt werden

CoroBore® BR10

Einschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Rückwärtsaufbohren

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Zweisechneiden-Aufbohrwerkzeug mit BR20 Schneidenträgern
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidenträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Modulare Zusammenstellung mit Coromant Capto® und Coromant EH-Schnittstelle

www.sandvik.coromant.com/coroborebr10

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendescheidplatten

- CoroTurn® 107 Standard-Wendescheidplatten mit einer großen Auswahl an Sorten und Geometrien für nahezu alle Werkstoffe.

Das Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren basiert auf dem CoroBore® BR20 Adapter zusammen mit einem einzigartigen Schneidenträger zum Rückwärtsaufbohren und einem Füllstück.



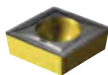
Erhältlich als komplettes Kit zum Rückwärtsaufbohren oder als Zubehör mit separatem Schneidenträger und Füllstück.



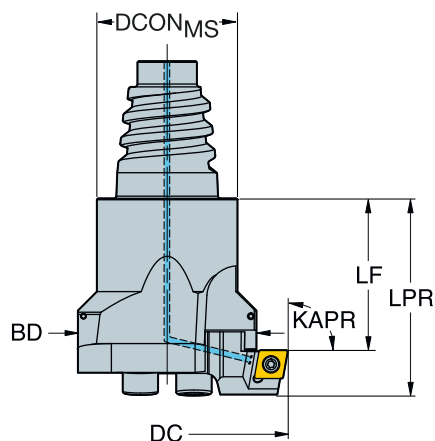
CoroBore® BR10 Schruppwerkzeug zum Rückwärtsaufbohren

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



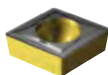
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



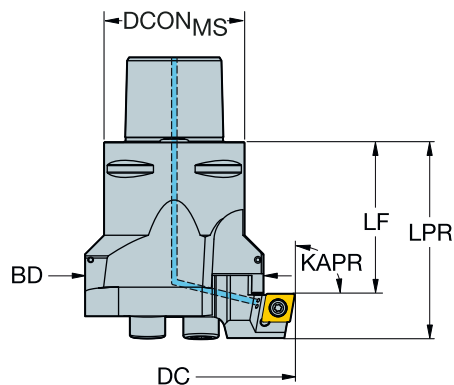
					Abmessungen, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
32.00	38.00	06	E20	1	BR10-38CC06F-EH20	19.30	3.00	15.00	25.00	20.00	70	0.070	1	CCMT 06 02 04		
37.00	45.00	06	E25	1	BR10-45CC06F-EH25	24.20	4.00	14.00	24.00	24.00	70	0.110	1	CCMT 06 02 04		

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



					Abmessungen, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	BD ₁			CICT	MIID		
44.00	54.00	06	C3	3	BR10-54CC06F-C3	32.00	5.00	35.00	45.00	30.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
53.00	65.00	06	C4	3	BR10-65CC06F-C4	40.00	6.00	43.00	53.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 06 02 04		
64.00	76.00	09	C4	3	BR10-76CC09F-C4	40.00	6.00	43.00	58.00	39.00	70	0.560	1	CCMT 09 T3 08		
75.00	91.00	12	C5	3	BR10-91CC12F-C5	50.00	8.00	48.00	68.00	50.00	70	0.860	1	CCMT 12 04 08		
90.00	110.00	12	C5	3	BR10-110CC12F-C5	50.00	10.00	50.00	70.00	63.00	70	1.230	1	CCMT 12 04 08		
109.00	136.00	12	C6	3	BR10-136CC12F-C6	63.00	13.50	68.00	88.00	82.00	70	2.080	1	CCMT 12 04 08		
135.00	170.00	12	C6	3	BR10-170CC12F-C6	63.00	17.50	78.00	98.00	108.00	70	2.380	1	CCMT 12 04 08		

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



CoroBore® BR20

Zweischneiden-Aufbohrwerkzeuge für hohe Bearbeitungsflexibilität

Anwendungsbereich

- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Rückwärtsaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Möglichkeit zur einfachen Zusammenstellung als Werkzeug zum Rückwärtsaufbohren mit einem einzigartigen Schneidträger und Füllstück
- Integrierte Stufenaufbohrfunktion bei großen Schnitttiefen ohne Bedarf einer zusätzlichen Zwischenlage
- Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen – Werkzeuge lassen sich bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen
- Anwendungsspezifische vierschneidige Wendeschneidplatten mit optimierten Sorten zum Schruppaufbohren
- Für eine präzise Kühlschmierstoffausrichtung sind HP-Kühlschmierstoffdüsen in den Schneidträger eingebaut
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Auch als schwingungsgedämpftes Aufbohrwerkzeug erhältlich

www.sandvik.coromant.com/coroborebr20

Werkzeuge

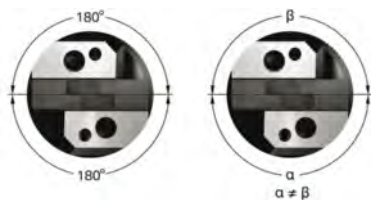
Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107



Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.



Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.



●●●● SilentTools®

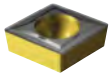
Problemlöser für Bearbeitungen mit großem Überhang. Mit Silent Tools™ können Sie bei gleich hoher Produktivität die Schnitttiefe verdoppeln.

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

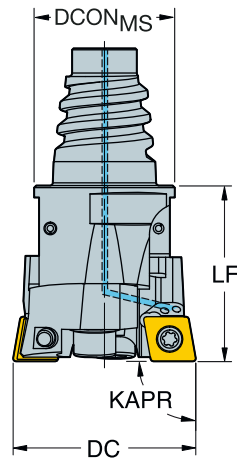
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR


90°



 CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29CC06F-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36CC06F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	CCMT 06 02 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

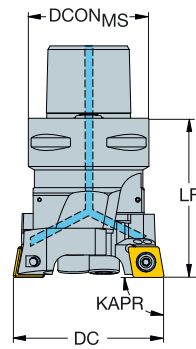
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



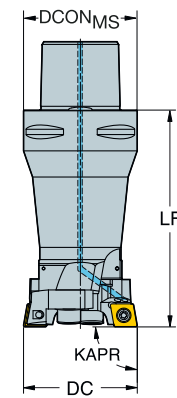
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

		Abmessungen, mm													
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29CC06F-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36CC06F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20-45CC09F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20-45CC09F-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20-56CC09F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20-56CC09F-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71CC12F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	CCMT 12 04 08
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71CC12F-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90CC12F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90CC12F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116CC12F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116CC12F-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150CC12F-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	CCMT 12 04 08
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150CC12F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	CCMT 12 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



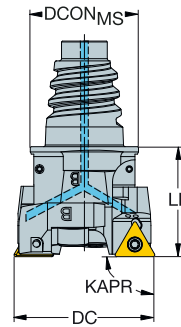
CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

90°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Abmessungen, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID
28.00	36.00	09	E25	1	BR20-36TC09F-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.130	2	TCMT 09 02 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

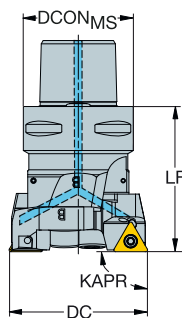
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



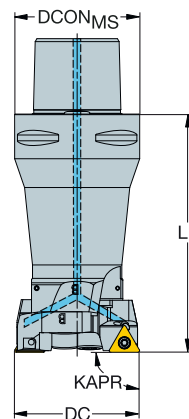
- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR
DSGN

90°
1



90°
2



K

Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{1MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20-36TC09F-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.380	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20-45TC11F-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20-56TC11F-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.500	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20-71TC16F-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C5	3	1	BR20-90TC16F-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.250	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20-90TC16F-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.600	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C6	3	1	BR20-116TC16F-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.100	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20-150TC16F-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.650	2	TCMT 16 T3 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschnidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

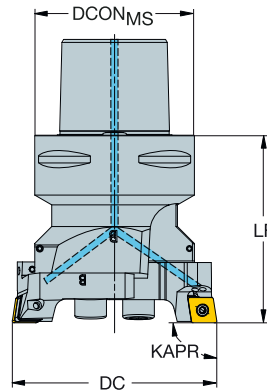
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr


KAPR

90°



 CNMU



					Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID	
70.00	90.00	12	C6	3	BR20-90CN12F-C6	63.00	10.00	78.00	70	2.200	2	CNMU 12 04 12	
89.00	116.00	12	C8	3	BR20-116CN12F-C8	80.00	13.50	94.00	70	2.900	2	CNMU 12 04 12	
115.00	150.00	12	C8	3	BR20-150CN12F-C8	80.00	17.50	100.00	70	3.690	2	CNMU 12 04 12	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

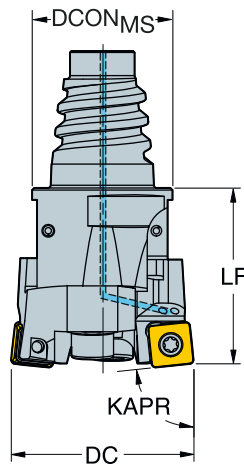
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR




84°



SPMT



K

					Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
23.00	29.00	06	E20	1	BR20-29SP06Y-EH20	19.30	3.00	25.00	70	0.070	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	E25	1	BR20-36SP06Y-EH25	24.20	4.00	25.00	70	0.110	2	SPMT 0606-BM	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

L

M

N



CoroBore® BR20 Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

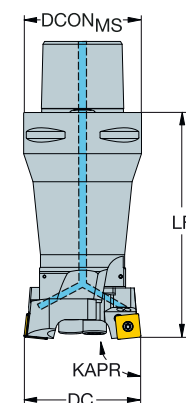
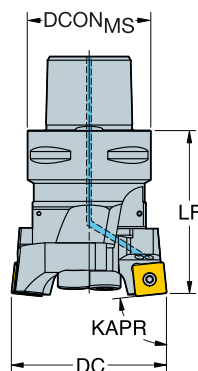


SPMT

KAPR
DSGN

84°
1

84°
2



							Abmessungen, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C3	3	2	BR20-29SP06Y-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.260	2	SPMT 0606-BM		
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20-36SP06Y-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	24.00	70	0.360	2	SPMT 0606-BM		
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20-45SP08Y-C3	32.00	5.00		48.00		70	0.270	2	SPMT 0808-BM		
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20-45SP08Y-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	30.00	70	0.560	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20-56SP08Y-C4	40.00	6.00		56.00		70	0.480	2	SPMT 0808-BM		
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20-56SP08Y-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	39.00	70	1.030	2	SPMT 0808-BM		
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20-71SP12Y-C5	50.00	8.00		66.00		70	0.860	2	SPMT 1210-BM		
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20-71SP12Y-C6	63.00	8.00	1.50	120.00	50.00	70	1.940	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C5	3	1	BR20-90SP12Y-C5	50.00	10.00		70.00		70	1.230	2	SPMT 1210-BM		
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20-90SP12Y-C6	63.00	10.00		78.00		70	1.580	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C6	3	1	BR20-116SP12Y-C6	63.00	13.50		90.00		70	2.080	2	SPMT 1210-BM		
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20-116SP12Y-C8	80.00	13.50		94.00		70	2.990	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C6	3	1	BR20-150SP12Y-C6	63.00	17.50		90.00		70	2.380	2	SPMT 1210-BM		
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20-150SP12Y-C8	80.00	17.50		100.00		70	3.630	2	SPMT 1210-BM		

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



K32



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

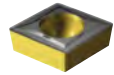
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

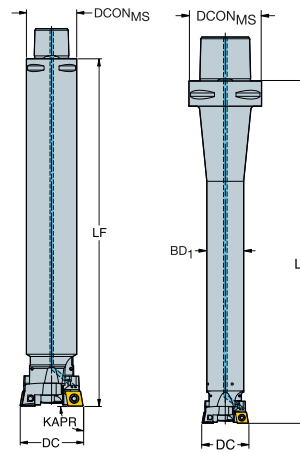
90°
1

90°
2

●●●● SilentTools®



CCMT, CCGT
CCGX, CCET
 CCMW



K

		Abmessungen, mm													
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29CC06F-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	CCMT 06 02 04
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36CC06F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	CCMT 06 02 04
35.00	45.00	09	C3	3	1	BR20D-45CC09F-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00	70	1.540	2	CCMT 09 T3 08	
35.00	45.00	09	C4	3	2	BR20D-45CC09F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	CCMT 09 T3 08
35.00	45.00	09	C6	3	2	BR20D-45CC09F-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.620	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C4	3	1	BR20D-56CC09F-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00	70	2.380	2	CCMT 09 T3 08	
44.00	56.00	09	C5	3	2	BR20D-56CC09F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	CCMT 09 T3 08
44.00	56.00	09	C6	3	2	BR20D-56CC09F-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	CCMT 09 T3 08
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71CC12F-C5M	50.00	8.00	5.60	300.00	70	5.080	2	CCMT 12 04 08	
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71CC12F-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	CCMT 12 04 08
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90CC12F-C6M	63.00	10.00	5.60	400.00	70	9.910	2	CCMT 12 04 08	
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90CC12F-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	12.660	2	CCMT 12 04 08
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8M	80.00	13.50	5.60	500.00	70	18.490	2	CCMT 12 04 08	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116CC12F-C8S	80.00	13.50	5.60	410.00	70	16.140	2	CCMT 12 04 08	
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150CC12F-C8M	80.00	17.50	5.60	500.00	70	18.620	2	CCMT 12 04 08	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

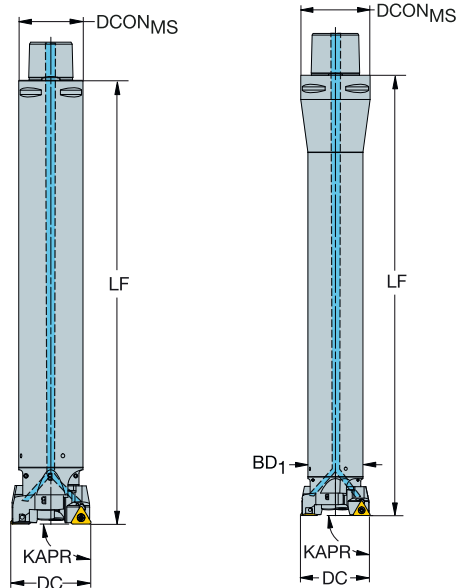
90°
1

90°
2

●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



						Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
28.00	36.00	09	C3	3	2	BR20D-36TC09F-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.718	2	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	11	C3	3	1	BR20D-45TC11F-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	TCMT 11 03 04
35.00	45.00	11	C4	3	2	BR20D-45TC11F-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	1.980	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C4	3	1	BR20D-56TC11F-C4L	40.00	6.00		220.00		70	2.400	2	TCMT 11 03 04
44.00	56.00	11	C5	3	2	BR20D-56TC11F-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	5.740	2	TCMT 11 03 04
55.00	71.00	16	C5	3	1	BR20D-71TC16F-C5M	50.00	8.00		300.00		70	5.080	2	TCMT 16 T3 08
70.00	90.00	16	C6	3	1	BR20D-90TC16F-C6M	63.00	10.00		400.00		70	9.930	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.085	2	TCMT 16 T3 08
89.00	116.00	16	C8	3	1	BR20D-116TC16F-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.160	2	TCMT 16 T3 08
115.00	150.00	16	C8	3	1	BR20D-150TC16F-C8M	80.00	17.50		500.00		70	23.200	2	TCMT 16 T3 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85



CoroBore® BR20 schwingungsgedämpftes Zweischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

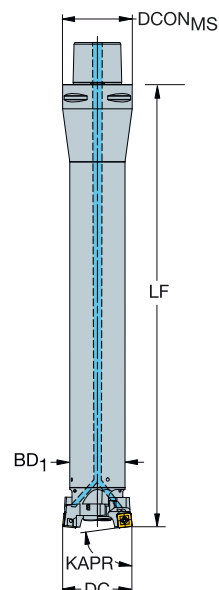
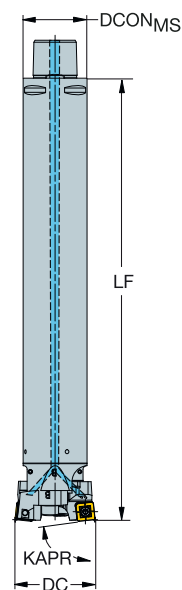
84°
1

84°
2

●●● SilentTools®



SPMT



							Abmessungen, mm									
DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{BDL}	ULDR	LF	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID		
23.00	29.00	06	C4	3	2	BR20D-29SP06Y-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00	20.00	70	0.740	2	SPMT 0606-BM	
28.00	36.00	06	C3	3	2	BR20D-36SP06Y-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00	25.00	70	1.030	2	SPMT 0606-BM	
35.00	45.00	08	C3	3	1	BR20D-45SP08Y-C3L	32.00	5.00		221.00		70	2.330	2	SPMT 0808-BM	
35.00	45.00	08	C4	3	2	BR20D-45SP08Y-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00	32.00	70	4.500	2	SPMT 0808-BM	
35.00	45.00	08	C6	3	2	BR20D-45SP08Y-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00	32.00	70	2.630	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C4	3	1	BR20D-56SP08Y-C4L	40.00	6.00		220.00		70	5.120	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C5	3	2	BR20D-56SP08Y-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00	40.00	70	3.720	2	SPMT 0808-BM	
44.00	56.00	08	C6	3	1	BR20D-56SP08Y-C6L	63.00	6.00	6.00	363.00	40.00	70	4.350	2	SPMT 0808-BM	
55.00	71.00	12	C5	3	1	BR20D-71SP12Y-C5M	50.00	8.00		300.00		70	7.672	2	SPMT 1210-BM	
55.00	71.00	12	C6	3	2	BR20D-71SP12Y-C6M	63.00	8.00	5.60	400.00	50.00	70	6.940	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C6	3	1	BR20D-90SP12Y-C6M	63.00	10.00		400.00		70	12.000	2	SPMT 1210-BM	
70.00	90.00	12	C8	3	2	BR20D-90SP12Y-C8M	80.00	10.00	5.60	500.00	63.00	70	16.183	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8M	80.00	13.50		500.00		70	22.125	2	SPMT 1210-BM	
89.00	116.00	12	C8	3	1	BR20D-116SP12Y-C8S	80.00	13.50		410.00		70	16.140	2	SPMT 1210-BM	
115.00	150.00	12	C8	3	1	BR20D-150SP12Y-C8M	80.00	17.50		500.00		70	18.620	2	SPMT 1210-BM	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



M1



N23



N15



K85

CoroBore® BR30

Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeuge zum Schrumpfen für maximale Produktivität

Anwendungsbereich

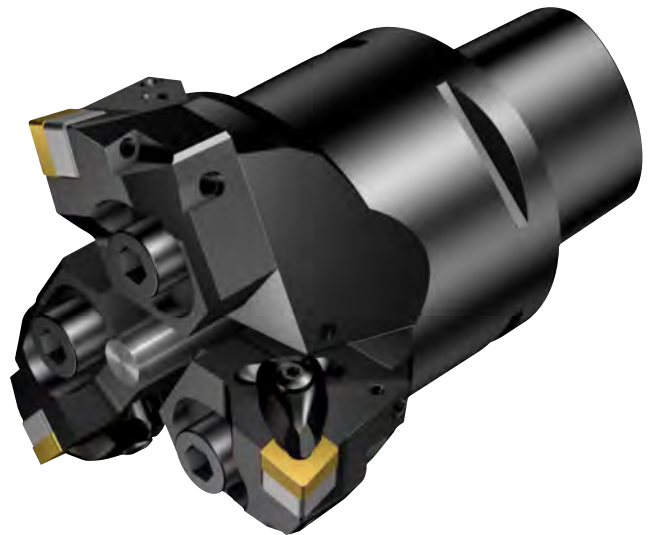
- Schrumpfaufbohren
- Mehrschneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Hochproduktives Mehrschneidenwerkzeug für maximale Zerspanungsraten
- Laserbeschriftete Skala am Adapter für erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Durchmesserstellung
- Modularer Aufbau mit Coromant Capto®
- Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr durch Adapter
- Stufenaufbohren: Zusätzliche Zwischenlagen sind separat zu bestellen
- Kurz, stabil und kompakt für maximale Stabilität



www.sandvik.coromant.com/coroborebr30

Werkzeuge

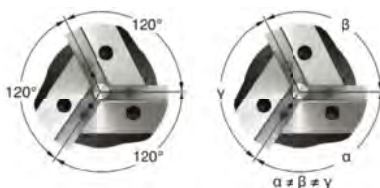
Aufnahmen:

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroBore® 111
- CoroTurn® 107
- T-Max® P



Differentialteilung zur Minimierung von Vibrationen, dadurch lassen sich die Werkzeuge bei längeren Auskragungen und größeren Schnitttiefen einsetzen.

CoroBore® BR30 ist in Durchmessern von 85 bis 205 mm und mit bis zu acht Schneiden für maximales Zeitspanvolumen erhältlich.

Ist kein Voreinstellgerät vorhanden, erfolgt die Durchmesserstellung von CoroBore BR30, indem der Abstand vom Stift zur Wendeschneidplatte gemessen und von diesem Wert der halbe Stiftdurchmesser abgezogen wird. Dieser Wert ist mit 2 zu multiplizieren, um den effektiven Aufbohrdurchmesser zu erreichen.

Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schrumpfaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

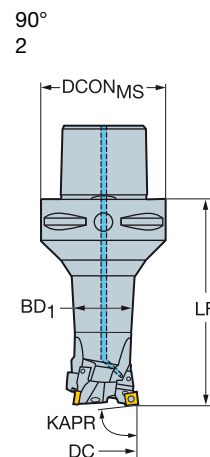
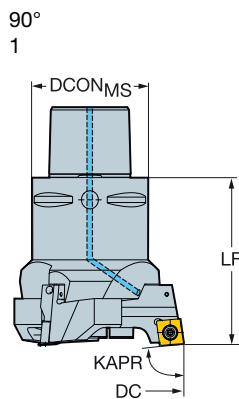
CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR
DSGN



K

Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{FDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MID
35.00	40.50	06	C3	3	1	BR30-41CC06F-C3	32.00	2.75		48.00	70	0.250	3	CCMT 06 02 04	
35.00	40.50	06	C4	3	2	BR30-41CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.640	3	CCMT 06 02 04
39.50	45.00	06	C3	3	1	BR30-45CC06F-C3	32.00	2.75		48.00	70	0.280	3	CCMT 06 02 04	
39.50	45.00	06	C4	3	2	BR30-45CC06F-C4	40.00	2.75	1.50	83.00	31.50	70	0.670	3	CCMT 06 02 04
44.00	50.50	06	C4	3	1	BR30-51CC06F-C4	40.00	3.25		56.00	70	0.620	3	CCMT 06 02 04	
44.00	50.50	06	C5	3	2	BR30-51CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.180	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	06	C4	3	1	BR30-56CC06F-C4	40.00	3.25		56.00	70	0.650	3	CCMT 06 02 04	
49.50	56.00	09	C4	3	1	BR30-56CC09F-C4	40.00	3.25		58.00	70	0.641	3	CCMT 09 T3 08	
49.50	56.00	06	C5	3	2	BR30-56CC06F-C5	50.00	3.25	1.50	98.00	39.60	70	1.210	3	CCMT 06 02 04
49.50	56.00	09	C5	3	2	BR30-56CC09F-C5	50.00	3.25	1.50	100.00	39.60	70	1.240	3	CCMT 09 T3 08
55.00	63.00	09	C5	3	1	BR30-63CC09F-C5	50.00	4.00		66.00	70	0.890	3	CCMT 09 T3 08	
55.00	63.00	09	C6	3	2	BR30-63CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	1.980	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	09	C5	3	1	BR30-70CC09F-C5	50.00	4.00		66.00	70	0.920	3	CCMT 09 T3 08	
62.00	70.00	12	C5	3	1	BR30-70CC12F-C5	50.00	4.00		68.00	70	0.980	3	CCMT 12 04 08	
62.00	70.00	09	C6	3	2	BR30-70CC09F-C6	63.00	4.00	1.50	120.00	49.50	70	2.312	3	CCMT 09 T3 08
62.00	70.00	12	C6	3	2	BR30-70CC12F-C6	63.00	4.00	1.50	122.00	49.50	70	2.070	3	CCMT 12 04 08
69.00	78.50	12	C5	3	1	BR30-79CC12F-C5	50.00	4.75		70.00	70	1.180	3	CCMT 12 04 08	
69.00	78.50	12	C6	3	1	BR30-79CC12F-C6	63.00	4.75		78.00	70	2.130	3	CCMT 12 04 08	
77.50	87.00	12	C5	3	1	BR30-87CC12F-C5	50.00	4.75		70.00	70	1.210	3	CCMT 12 04 08	
77.50	87.00	12	C6	3	1	BR30-87CC12F-C6	63.00	4.75		78.00	70	1.967	3	CCMT 12 04 08	
86.00	97.00	12	C6	3	1	BR30-97CC12F-C6	63.00	5.50		90.00	70	2.280	3	CCMT 12 04 08	
86.00	97.00	12	C8	3	1	BR30-97CC12F-C8	80.00	5.50		94.00	70	3.300	3	CCMT 12 04 08	
96.00	107.00	12	C6	3	1	BR30-107CC12F-C6	63.00	5.50		90.00	70	2.340	3	CCMT 12 04 08	
96.00	107.00	12	C8	3	1	BR30-107CC12F-C8	80.00	5.50		94.00	70	3.360	3	CCMT 12 04 08	
106.00	122.00	12	C8	3	1	BR30-122CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.100	3	CCMT 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	1	BR30-137CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.250	3	CCMT 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	1	BR30-152CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.760	3	CCMT 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	1	BR30-167CC12F-C8	80.00	8.00		100.00	70	4.880	3	CCMT 12 04 08	
166.00	191.00	12	C8	3	1	BR30-191CC12F-C8	80.00	12.50		115.00	70	6.860	3	CCMT 12 04 08	
189.00	214.00	12	C8	3	1	BR30-214CC12F-C8	80.00	12.50		115.00	70	7.130	3	CCMT 12 04 08	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR

M

N



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

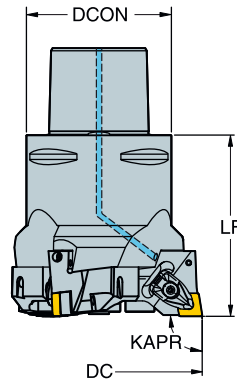
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr




-  CNMM
-  CNMG
-  CNMA, CNGA

KAPR

90°



					Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG	CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	CNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	CNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	CNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167CN12F-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	CNMG 12 04 08	
166.00	191.00	16	C8	3	BR30-191CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.430	3	CNMG 16 06 12	
189.00	214.00	16	C8	3	BR30-214CN16F-C8	80.00	12.50	119.00	70	22.400	3	CNMG 16 06 12	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

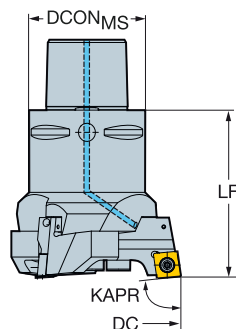
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SPMT

KAPR

84°



K

					Abmessungen, mm								
DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID		
35.00	40.50	06	C3	3	BR30-41SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.250	3	SPMT 0606-BM	
39.50	45.00	06	C3	3	BR30-45SP06Y-C3	32.00	2.75	48.00	70	0.280	3	SPMT 0606-BM	
44.00	50.50	06	C4	3	BR30-51SP06Y-C4	40.00	3.25	56.00	70	0.620	3	SPMT 0606-BM	
49.50	56.00	08	C4	3	BR30-56SP08Y-C4	40.00	3.25	58.00	70	0.640	3	SPMT 0808-BM	
55.00	63.00	08	C5	3	BR30-63SP08Y-C5	50.00	4.00	66.00	70	0.890	3	SPMT 0808-BM	
62.00	70.00	12	C5	3	BR30-70SP12Y-C5	50.00	4.00	68.00	70	0.980	3	SPMT 1210-BM	
69.00	78.50	12	C6	3	BR30-79SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	1.922	3	SPMT 1210-BM	
77.50	87.00	12	C6	3	BR30-87SP12Y-C6	63.00	4.75	78.00	70	2.190	3	SPMT 1210-BM	
86.00	97.00	12	C8	3	BR30-97SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.300	3	SPMT 1210-BM	
96.00	107.00	12	C8	3	BR30-107SP12Y-C8	80.00	5.50	94.00	70	3.360	3	SPMT 1210-BM	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.100	3	SPMT 1210-BM	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.250	3	SPMT 1210-BM	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.760	3	SPMT 1210-BM	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SP12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.880	3	SPMT 1210-BM	
166.00	191.00	12	C8	3	BR30-191SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	6.860	3	SPMT 1210-BM	
189.00	214.00	12	C8	3	BR30-214SP12Y-C8	80.00	12.50	115.00	70	7.130	3	SPMT 1210-BM	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

M

N



K32



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30 Dreischneiden-Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

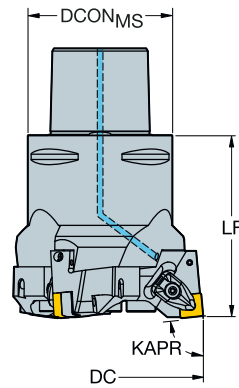
Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr






-  SNMM
-  SNMG
-  SNMA, SNGA

KAPR

84°



					Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF			CICT	MIID	
106.00	122.00	12	C8	3	BR30-122SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.190	3	SNMG 12 04 08	
121.00	137.00	12	C8	3	BR30-137SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.340	3	SNMG 12 04 08	
136.00	152.00	12	C8	3	BR30-152SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.820	3	SNMG 12 04 08	
151.00	167.00	12	C8	3	BR30-167SN12Y-C8	80.00	8.00	100.00	70	4.970	3	SNMG 12 04 08	
166.00	191.00	15	C8	3	BR30-191SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.480	3	SNMG 15 06 12	
189.00	214.00	15	C8	3	BR30-214SN15Y-C8	80.00	12.50	119.00	70	7.790	3	SNMG 15 06 12	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



M1



N23



N15



K86

CoroBore® BR30 Mehrschneiden-Aufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

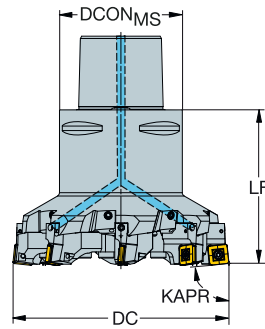
Zum Aufbohren von Kavitäten ausgelegt



SPMT




KAPR

84°



J

K

					Abmessungen, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RGL}	LF			CICT	MIID
85.00	94.50	12	C6	3	BR30-095-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.050	4	SPMT 1210-BM
93.50	103.00	12	C6	3	BR30-103-4-SP12Y-C6	63.00	4.75	80.00	70	2.130	4	SPMT 1210-BM
102.00	111.50	12	C8	3	BR30-112-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.110	6	SPMT 1210-BM
110.50	120.00	12	C8	3	BR30-120-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.230	6	SPMT 1210-BM
119.00	128.50	12	C8	3	BR30-129-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.510	8	SPMT 1210-BM
127.50	137.00	12	C8	3	BR30-137-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.670	8	SPMT 1210-BM
136.00	145.50	12	C8	3	BR30-146-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	4.900	8	SPMT 1210-BM
144.50	154.00	12	C8	3	BR30-154-8-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.300	8	SPMT 1210-BM
153.00	162.50	12	C8	3	BR30-163-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.150	6	SPMT 1210-BM
161.50	171.00	12	C8	3	BR30-171-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.270	6	SPMT 1210-BM
170.00	179.50	12	C8	3	BR30-180-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.730	6	SPMT 1210-BM
178.50	188.00	12	C8	3	BR30-188-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	5.850	6	SPMT 1210-BM
187.00	196.50	12	C8	3	BR30-197-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.470	6	SPMT 1210-BM
195.50	205.00	12	C8	3	BR30-205-6-SP12Y-C8	80.00	4.75	100.00	70	6.590	6	SPMT 1210-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

L

M

N



CoroBore® 820 XL

Aufbohrwerkzeug zum Schrappen für große Durchmesser

Anwendungsbereich

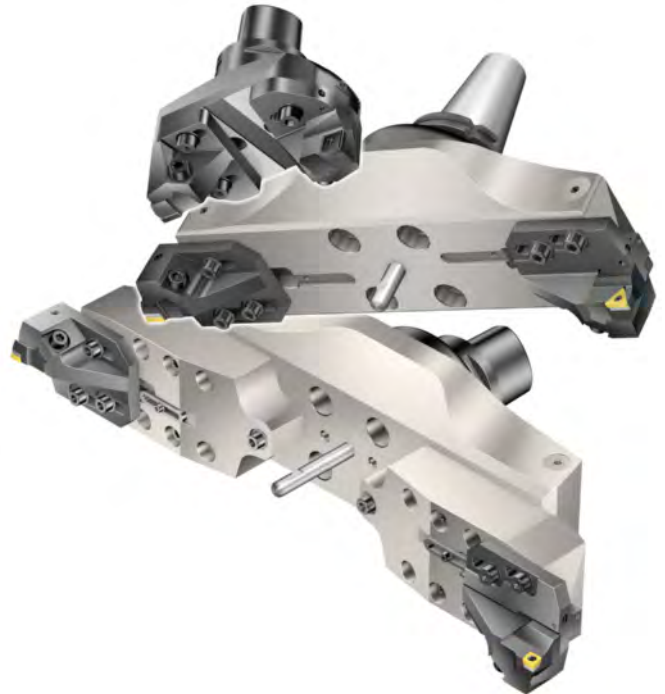
- Schruppaufbohren
- Zweischneiden-Aufbohren
- Stufenaufbohren
- Einschneiden-Aufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Kurze, stabile und kompakte Ausführung für maximale Stabilität beim Schruppaufbohren großer Durchmesser
- Axial und radial verstellbar
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr für gute Spanabfuhr
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstecken, Spiro Grooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/corobore820

●●●● SilentTools®

Werkzeuge

- Aufnahmen:
- Coromant Capto®
 - Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroBore® 111
 - CoroTurn® 107
 - T-Max® P



Zur Radialverstellung der Schneidenträger Schrauben leicht anziehen und Durchmesser mit dem Schlüssel verstellen. Einbauhalter können zur Stufenbearbeitung in axialer Richtung eingestellt werden.



Einsatz derselben Brücke/Brückenerweiterung zum Schrappen, Schlichten und Axialeinstecken ab einem Durchmesser von 148 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).



Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.



Anwendungsspezifische CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren. Exzellenter Spanbruch und erhöhte Standzeit.

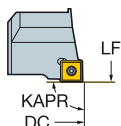
CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

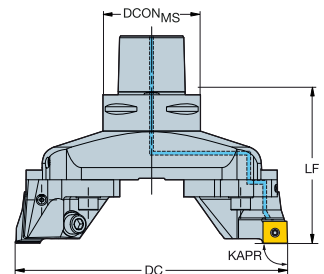
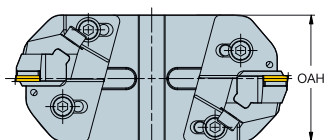


SPMT

KAPR



90°



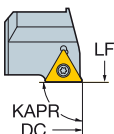
Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	6.900	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	9.900	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.700	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.308	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.620	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.640	2	SPMT 1810-BM

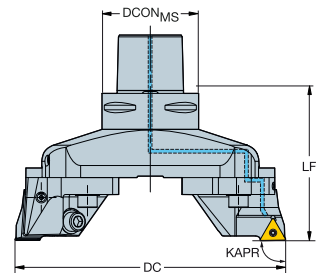
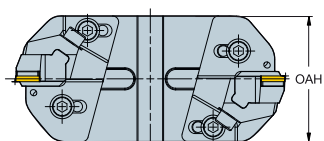


TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

KAPR



90°



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	22	C8	3	820-200TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.390	2	TCMT 22 04 08
148.00	200.00	22	C10	3	820-200TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.170	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C8	3	820-250TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.800	2	TCMT 22 04 08
198.00	250.00	22	C10	3	820-250TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.400	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C8	3	820-300TC22-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.600	2	TCMT 22 04 08
248.00	300.00	22	C10	3	820-300TC22-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.660	2	TCMT 22 04 08

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K32



L2



M1



N23



N15



K87

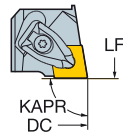
CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

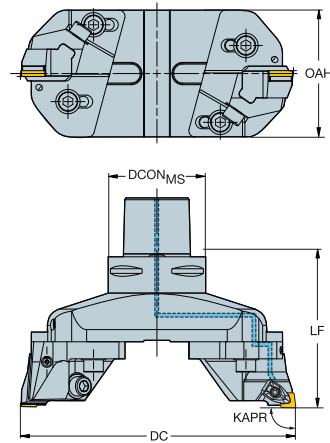


- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR



90°



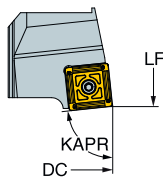
					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	19	C8	3	820-200CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.240	2	CNMG 19 06 12
148.00	200.00	19	C10	3	820-200CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.100	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C8	3	820-250CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.620	2	CNMG 19 06 12
198.00	250.00	19	C10	3	820-250CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.520	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C8	3	820-300CN19-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	10.000	2	CNMG 19 06 12
248.00	300.00	19	C10	3	820-300CN19-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

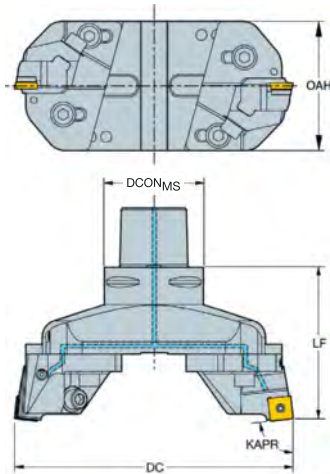


SPMT

KAPR



84°



					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH			CICT	MIID
148.00	200.00	18	C8	3	820-200SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	7.030	2	SPMT 1810-BM
148.00	200.00	18	C10	3	820-200SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	8.940	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C8	3	820-250SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	8.260	2	SPMT 1810-BM
198.00	250.00	18	C10	3	820-250SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	10.190	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C8	3	820-300SP18Y-C8	80.00	1.50	26.00	122.00	104.00	70	9.460	2	SPMT 1810-BM
248.00	300.00	18	C10	3	820-300SP18Y-C10	100.00	1.50	26.00	128.00	104.00	70	11.510	2	SPMT 1810-BM

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



K32



L2



M1



N23



N15



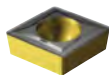
K87

CoroBore® 820 XL Lightweight Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

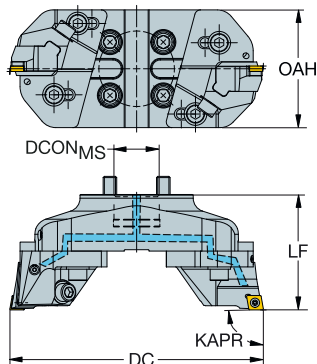
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{AXL}	ADJL _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	CCMT 12 04 08
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	CCMT 12 04 08
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300CC12F	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	CCMT 12 04 08

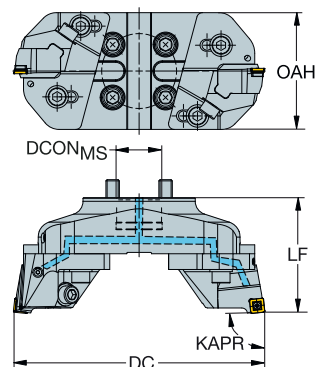
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

KAPR

84°



- SPMT



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{AXL}	ADJL _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	200.00	12	40S	1	820L-200SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	3.860	2	SPMT 1210-BM
198.00	250.00	12	40S	1	820L-250SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.390	2	SPMT 1210-BM
248.00	300.00	12	40S	1	820L-300SP12Y	40.00	1.50	26.00	102.00	104.00	70	4.870	2	SPMT 1210-BM

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



K32



L2



N23



N15

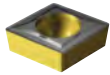


K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schrappen

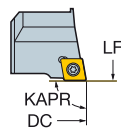
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools Werkzeugen ausgelegt

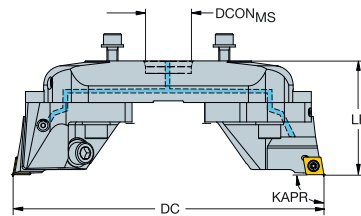
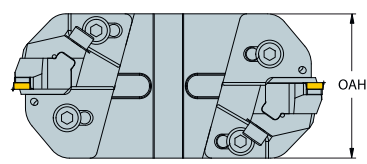


- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW

KAPR



90°



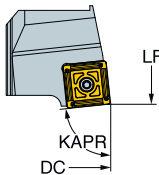
						Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	CCMT 12 04 08	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	CCMT 12 04 08	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300CC12	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	CCMT 12 04 08	

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

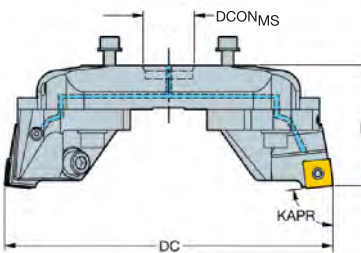
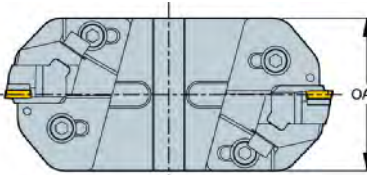


- SPMT

KAPR



84°



						Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
148.00	200.00	12	33	1	820D-200SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.350	2	SPMT 1210-BM	
198.00	250.00	12	33	1	820D-250SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	3.670	2	SPMT 1210-BM	
248.00	300.00	12	33	1	820D-300SP12Y	33.00	1.50	26.00	82.00	104.00	70	4.030	2	SPMT 1210-BM	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.



CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

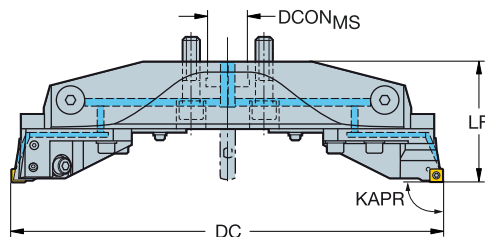
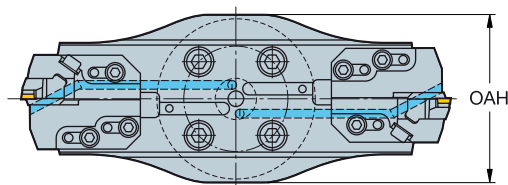
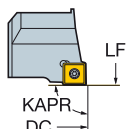
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



SPMT

KAPR

90°



K



DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer
298.00	380.00	18	40X	820-380SP18
378.00	460.00	18	40X	820-460SP18
458.00	540.00	18	40X	820-540SP18

Abmessungen, mm

DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	820-380SP18	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.000	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	820-460SP18	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	13.131	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	820-540SP18	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.741	2	SPMT 1810-BM

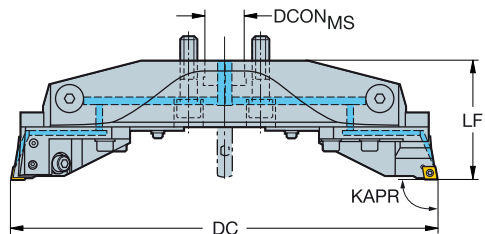
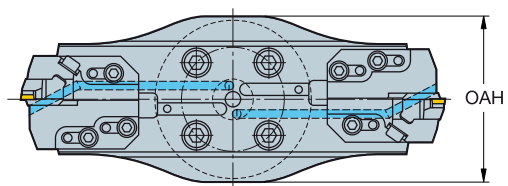
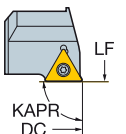
L



TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX, TCMW

KAPR

90°



M



DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer
298.00	380.00	22	40X	820-380TC22
378.00	460.00	22	40X	820-460TC22
458.00	540.00	22	40X	820-540TC22

Abmessungen, mm

DCN	DCX	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	22	40X	820-380TC22	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.980	2	TCMT 22 04 08
378.00	460.00	22	40X	820-460TC22	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.720	2	TCMT 22 04 08
458.00	540.00	22	40X	820-540TC22	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.580	2	TCMT 22 04 08

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

N



K32



K76



N23



N15



K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

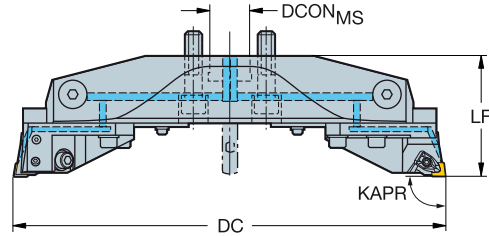
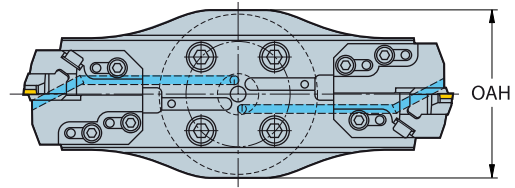
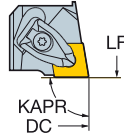
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

KAPR

90°



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	19	40X	1	820-380CN19	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	10.815	2	CNMG 19 06 12
378.00	460.00	19	40X	1	820-460CN19	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	12.685	2	CNMG 19 06 12
458.00	540.00	19	40X	1	820-540CN19	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	16.780	2	CNMG 19 06 12

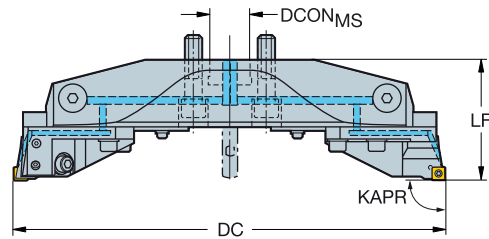
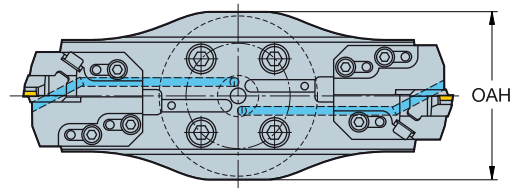
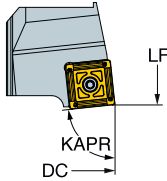
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



SPMT

KAPR

84°



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
298.00	380.00	18	40X	1	820-380SP18Y	40.00	1.50	41.00	114.00	164.00	70	9.050	2	SPMT 1810-BM
378.00	460.00	18	40X	1	820-460SP18Y	40.00	1.50	41.00	119.00	164.00	70	10.810	2	SPMT 1810-BM
458.00	540.00	18	40X	1	820-540SP18Y	40.00	1.50	41.00	124.00	164.00	70	12.740	2	SPMT 1810-BM

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

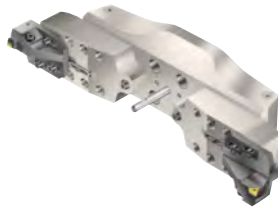
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

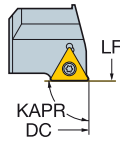
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung

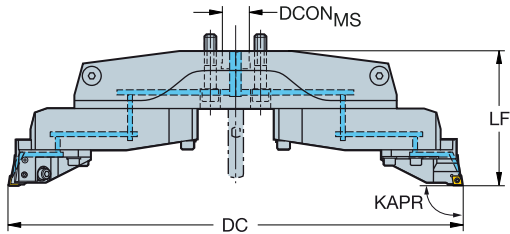
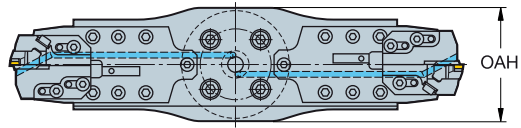


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



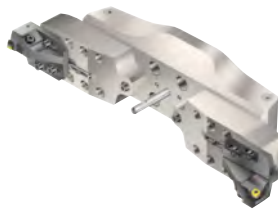
90°



Abmessungen, mm

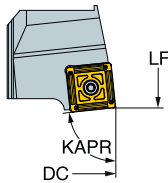
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	22	40X	1	820-780TC22	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	28.000	2	TCMT 22 04 08
778.00	1020.00	22	40X	1	820-1020TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	48.000	2	TCMT 22 04 08
1018.00	1260.00	22	40X	1	820-1260TC22	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.730	2	TCMT 22 04 08

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

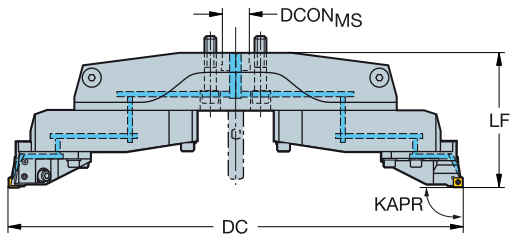
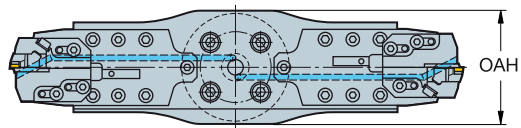


SPMT

KAPR



84°



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18Y	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	25.190	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18Y	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



K32



K76



N23



N15

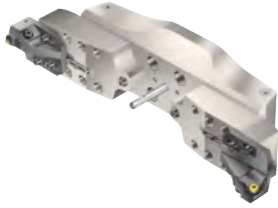


K87

CoroBore® 820 XL Aufbohrwerkzeug zum Schruppen

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

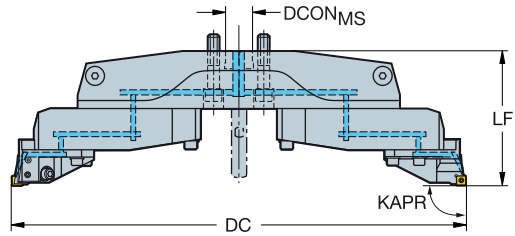
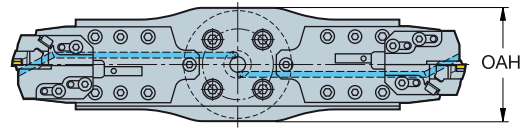
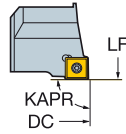
Mit Brückenverlängerung



SPMT

KAPR

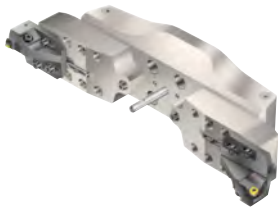
90°



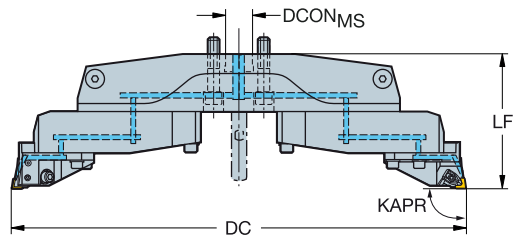
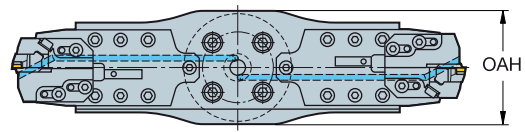
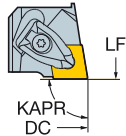
					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	18	40X	1	820-780SP18	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	39.000	2	SPMT 1810-BM
778.00	1020.00	18	40X	1	820-1020SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	36.380	2	SPMT 1810-BM
1018.00	1260.00	18	40X	1	820-1260SP18	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.810	2	SPMT 1810-BM

KAPR

90°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA



					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{AXL}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
538.00	780.00	19	40X	1	820-780CN19	40.00	1.50	121.00	198.00	164.00	70	34.000	2	CNMG 19 06 12
778.00	1020.00	19	40X	1	820-1020CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.000	2	CNMG 19 06 12
1018.00	1260.00	19	40X	1	820-1260CN19	40.00	1.50	121.00	218.00	164.00	70	43.830	2	CNMG 19 06 12

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

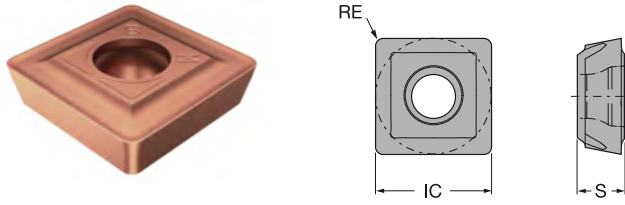
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® 111 Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren

Wendeschneidplatte Typ-S (Quadratisch)



		IC	S	RE	ISO CODE	P	M	K	S	
						4325	2025	3210	1145	
Mittel	BM	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BM	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BM	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.00	SPMT1210-BM	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.00	SPMT1810-BM	☆	☆	☆	☆
Schruppen	BR	06	6.0	2.60	0.60	SPMT0606-BR	☆	☆	☆	☆
		08	8.9	3.00	0.80	SPMT0808-BR	☆	☆	☆	☆
		12	12.65	4.00	1.20	SPMT1212-BR	☆	☆	☆	☆
		18	18.6	5.50	1.20	SPMT1812-BR	☆	☆	☆	☆



K91

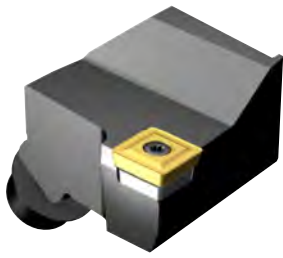


N23

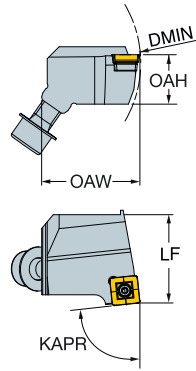
Einbauhalter für CoroBore® XL

KAPR

84°



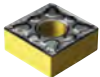
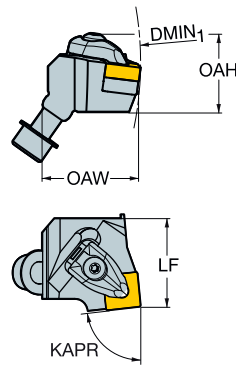
SPMT



		Abmessungen, mm									
DMIN ₁	CZC _{MS}	Bestellnummer	LF	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID	
148.0	12	S12	S12-R820XLR40SSYP12	40.00	22.40	42.00	30.16	43.30	0.250	1	SPMT 1210-BM

KAPR

84°


 SNMM
 SNMG
 SNMA, SNGA


		Abmessungen, mm										
DMIN ₁	CZC _{MS}	Bestellnummer	LF	LPR	HF	WF	OAH	OAL	KG	CICT	MIID	
148.0	15	S12	S12-R820XLR40DSYN15	40.00	41.80	20.00	42.00	39.70	43.80	0.310	1	SNMG 15 06 08

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

K32



N23



N15

Schlichtbearbeitung

	Werkzeugkonzept	Durchmesserbereich, mm	Bohrungstoleranz	Schneidkante	Bearbeitung	Auswahl der Wendschneidplatte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroBore® 824 	Konventionell	1-20	IT6	- Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohrstangen mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107 - CoroTurn® XS	- Coromant Capto® - Coromant EH	K35-K37
391.37A/B 	Konventionell	3-36	IT6	- Vollhartmetall-Bohrstangen - Hartmetallbohrstangen mit Wendschneidplatten - Stahlbohrstangen mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107 - Einteilige Bohrstangen	- Coromant Capto® - HSK	K38-K40
CoroBore® 826 HP 	Konventionell	35-154	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K48-K50
CoroBore® 825   	Konventionell	19-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - Zylinderschaft - Coromant EH-Kupplung	K43-K50
	Lightweight	69-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K51
	Schwingungsge-dämpft	23-167	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K52
CoroBore® 825 XL/ CoroBore® 826 XL   	Konventionell	148-315 298-1275	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40X mit 4er Lochkreis	K53-K61 K62-K65
	Lightweight	148-315	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto® - 40S mit 4" Lochkreis	K56-K59
	Schwingungsge-dämpft	148-315	IT6	- Einbauhalter mit Wendschneidplatten	- Einschneiden-Aufbohren - Rückwärtsaufbohren - Außenaufbohren	- CoroTurn® 107	- A33 - schwingungsge-dämpfter Adapter	K60-K61

CoroBore® 824

Zum Feinaufbohren kleiner Durchmesser

Anwendungsbereich

- Feinaufbohren
- Einschneiden-Bearbeitung

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Großer Durchmesserbereich, von 1-20 mm
- Verbesserte Zugänglichkeit bei kleinen Durchmessern mit Coromant Capto und den modularen Coromant EH-Schnittstellen
- Feinaufbohrwerkzeug mit auf 2 Mikrometer genauer DurchmesserEinstellung (Noniuskala) für engere IT6-Toleranzen
- CoroTurn® XS Wendeschneidplatten für den Einsatz ab 1 mm Durchmesser
- Vollhartmetall-Bohrstangen mit CoroTurn® 107 Standard-Wendeschneidplatten, erhältlich ab 6 mm Durchmesser
- Bessere Zugänglichkeit mit kleinen Bohrkopfdurchmessern für das Aufbohren in schwer zugänglichen Bereichen
- System für maximale Stabilität mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



www.sandvik.coromant.com/corobore824

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

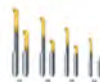
Wendeschneidplatten und Werkzeuge

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® XS (ab 1 mm Durchmesser erhältlich)
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (ab 6 mm Durchmesser erhältlich)

CoroBore® 824

DCON _{WS}	Max. Drehzahl:	
	RPMX	Durchmesserbereich ADJRG (mm)
4	28000	1
6	20000	1
8	14000	1
10	10000	1.5



- CoroTurn® XS für Bohrungen mit kleinen Durchmessern. Komplettes Produktangebot, siehe Katalog Drehwerkzeuge.



Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

Coromant Capto® Adapter mit CoroTurn® XS

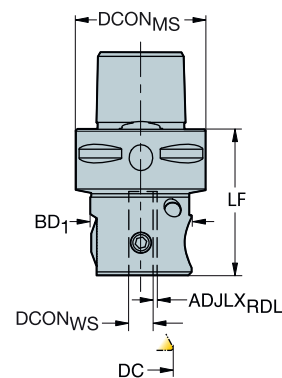
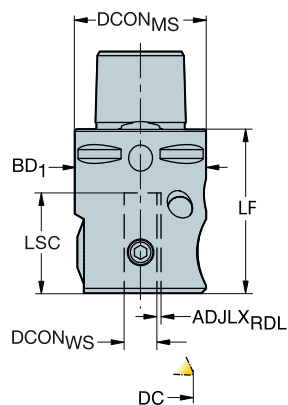
CoroBore® 824 XS

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

DSGN

1

2



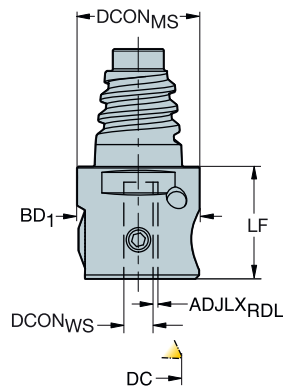
Abmessungen, mm

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	C3	4	3	2	C3-R824XS04-021	32.00	4.00	1.00	36.00	20	0.213
6.00	10.00	C3	6	3	2	C3-R824XS06-016	32.00	6.00	1.00	36.00	20	0.210
10.00	14.00	C3	8	3	1	C3-R824XS08-015	32.00	8.00	1.00	40.00	20	0.269
14.00	20.00	C4	10	3	1	C4-R824XS10-017	40.00	10.00	1.50	42.00	20	0.451

Coromant EH Adapter mit CoroTurn® XS Aufnahme

CoroBore® 824 XS

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Abmessungen, mm

DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLXRDL	LF	BAR	KG
1.00	6.00	E25	4	1	EH25-R824XS04-008	24.20	4.00	1.00	23.00	20	0.174
6.00	10.00	E25	6	1	EH25-R824XS06-003	24.20	6.00	1.00	23.00	20	0.172
10.00	14.00	E25	8	1	EH25-R824XS08-013	24.20	8.00	1.00	38.00	20	0.285
14.00	20.00	E25	10	1	EH25-R824XS10-013	24.20	10.00	1.50	38.00	20	0.368

Hinweis:

Einsatz mit CoroTurn® XS Bohrstangen zum Aufbohren

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



N23



N15

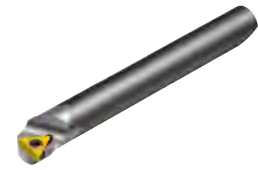
CoroTurn® XS Bohrstange zum Aufbohren



CXS Verbindung - innere Kühlschmierstoffzufuhr

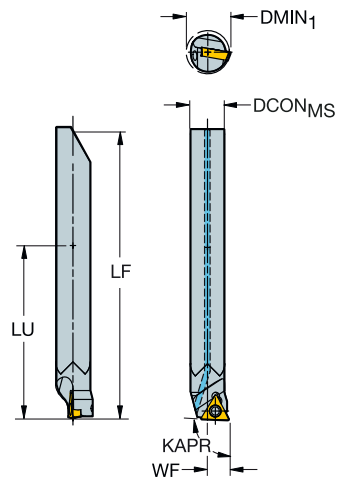
Vollhartmetall-Bohrstangen mit Wendeschneidplatten

KAPR

92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW



				Abmessungen, mm								
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MID	
6.0	05	6	1	CXS-06-06 030TC05	6.00	30.00	49.90	3.00	20	0.028	1	TCEX 05 01 00L-F
8.0	05	6	1	CXS-06-08 030TC05	6.00	30.00	49.90	4.00	20	0.031	1	TCEX 05 01 00L-F
10.0	06	8	1	CXS-08-10 040TC06	8.00	40.00	64.04	5.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
12.0	06	8	1	CXS-08-12 040TC06	8.00	40.00	64.04	6.00	20	0.050	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	10	1	CXS-10-14 050TC09	10.00	50.00	73.17	7.00	20	0.104	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	10	1	CXS-10-17 050TC09	10.00	50.00	73.17	8.50	20	0.106	1	TCMT 09 02 02

Empfohlene Adapter: CoroBore 824XS

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K36



N23



N15

391.37A/B Feinaufbohrkopf

Ausdrehen kleiner Durchmesser und Axialeinstechen

Anwendungsbereich

- Feinaufbohren
- Axialeinstechen

Vorteile und Merkmale

- Bohrstangen mit erhöhter Leistungsfähigkeit, speziell entwickelt für dieses Längen-Durchmesser-Verhältnis
- Flexible Lösungen für einen breiten Durchmesserbereich (3-36 mm)
- Exzellent für das Nutdrehen kleiner O-Ringe
- 391.37B Hochgeschwindigkeits-Feinaufbohrköpfe mit einer Drehzahl von 20.000 U/min
- Wählen Sie zwischen einem konventionellen (.37A) und einem Hochgeschwindigkeits- (.37B) Feinaufbohrkopf
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Verstellung des Durchmessers: 0.002 mm



Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® XS
- CoroTurn® 107
- CoroCut® MB - 09FA

Verwendung von Spannaufnahmen:

Bei der Verwendung einer Spannaufnahme ändert sich der Aufbohrbereich DC +10 mm.

391.37A/B Feinaufbohrkopf

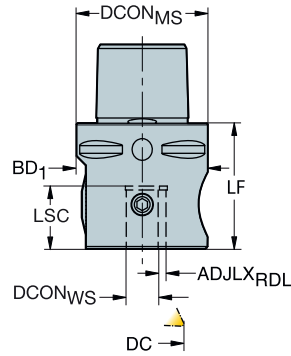
DCON _{WS}	Max. Drehzahl: RPMX	Durchmesserbereich ADJRG (mm)
12	7000	3
16	5000	3
20	3500	5



Durchmesserstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

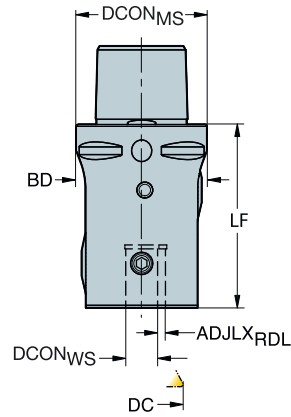
Coromant Capto® Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



391.37A Adapter

						Abmessungen, mm					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C4	12	3	C4-391.37A-12 055B	40.00	12.00	3.00	55.00	20	0.714
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37A-12 048B	50.00	12.00	3.00	48.00	20	0.799
3.00	32.00	C5	16	3	C5-391.37A-16 070A	50.00	16.00	3.00	70.00	20	1.450
3.00	32.00	C6	16	3	C6-391.37A-16 075A	63.00	16.00	3.00	75.00	20	1.896
17.00	36.00	C5	20	3	C5-391.37A-20 085A	50.00	20.00	5.00	85.00	20	1.616
17.00	36.00	C6	20	3	C6-391.37A-20 085A	63.00	20.00	5.00	85.00	20	2.886



391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

						Abmessungen, mm					
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	BAR	KG
3.00	26.00	C5	12	3	C5-391.37B-12 070B	50.00	12.00	3.00	70.00	20	1.090

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



M26



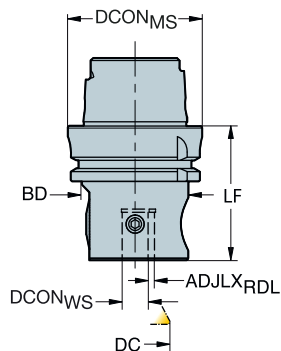
N23



N15

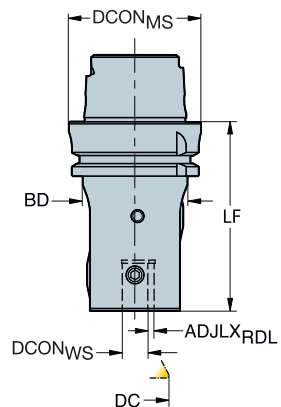
HSK Adapter für Feinaufbohrkopf

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



391.37A Adapter

						Abmessungen, mm							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037A-6312063B	63.00	12.00	A	3.00	63.00	50.00	20	1.181
3.00	26.00	100	12	1	392.41037A-10012076B	100.00	12.00	A	3.00	76.00	50.00	20	2.700
3.00	32.00	63	16	1	392.41037A-6316085A	63.00	16.00	A	3.00	85.00	63.00	20	1.770
17.00	36.00	63	20	1	392.41037A-63 20 100A	63.00	20.00	A	5.00	100.00	80.00	20	2.788



391.37B Schneidkopf mit einstellbarem Ausgleichsgewicht

						Abmessungen, mm							
DCN	DCX	CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁	BAR	KG
3.00	26.00	63	12	1	392.41037B-6312090B	63.00	12.00	A	3.00	90.00	50.00	20	1.502

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



L2



M26



N23



N15

Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

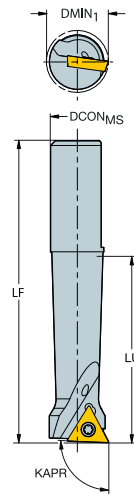
Stahlbohrstange

KAPR

92°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



				Abmessungen, mm								
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MID	
8.0	06	12	1	R429U-A12-08028TC06	12.00	28.00	54.00	4.00	20	0.036	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	12	1	R429U-A12-08040TC06	12.00	40.00	66.00	4.00	20	0.040	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11039TC06	12.00	39.00	65.00	5.50	20	0.048	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	12	1	R429U-A12-11055TC06	12.00	55.00	81.00	5.50	20	0.053	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14042TC09	12.00	42.00	68.00	7.00	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	12	1	R429U-A12-14060TC09	12.00	60.00	86.00	7.00	20	0.070	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17042TC09	12.00	42.00	68.00	8.50	20	0.060	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	12	1	R429U-A12-17060TC09	12.00	60.00	86.00	8.50	20	0.071	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20042TC09	12.00	42.00	68.00	10.00	20	0.063	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	12	1	R429U-A12-20060TC09	12.00	60.00	86.00	10.00	20	0.072	1	TCMT 09 02 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08028 TC06A	16.00	28.00	89.00	4.00	20	0.114	1	TCMT 06 T1 02
8.0	06	16	1	R429U-A16-08040TC06	16.00	40.00	101.00	4.00	20	0.103	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11039 TC06A	16.00	39.00	100.00	5.50	20	0.124	1	TCMT 06 T1 02
11.0	06	16	1	R429U-A16-11055TC06	16.00	55.00	116.00	5.50	20	0.120	1	TCMT 06 T1 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14049 TC09A	16.00	49.00	110.00	1.50	20	0.148	1	TCMT 09 02 02
14.0	09	16	1	R429U-A16-14070TC09	16.00	70.00	131.00	7.00	20	0.156	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17056 TC09A	16.00	56.00	117.00	8.50	20	0.165	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	16	1	R429U-A16-17080TC09	16.00	80.00	141.00	8.50	20	0.193	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20056 TC09A	16.00	56.00	117.00	10.00	20	7.400	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	16	1	R429U-A16-20080TC09	16.00	80.00	141.00	10.00	20	0.195	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23056 TC09A	16.00	56.00	117.00	11.50	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	16	1	R429U-A16-23080TC09	16.00	80.00	141.00	11.50	20	0.192	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26056 TC09A	16.00	56.00	117.00	13.00	20	0.160	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	16	1	R429U-A16-26080TC09	16.00	80.00	141.00	13.00	20	0.194	1	TCMT 09 02 02
17.0	09	20	1	R429U-A20-17060 TC09A	20.00	60.00	134.00	8.50	20	0.260	1	TCMT 09 02 02
20.0	09	20	1	R429U-A20-20070 TC09A	20.00	70.00	144.00	10.00	20	0.270	1	TCMT 09 02 02
23.0	09	20	1	R429U-A20-23070 TC09A	20.00	70.00	144.00	11.50	20	0.290	1	TCMT 09 02 02
26.0	09	20	1	R429U-A20-26070 TC09A	20.00	70.00	144.00	13.00	20	0.290	1	TCMT 09 02 02

Empfohlene Adapter:
A12: 391.37A/B
A16 und A20: 391.37A

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K39



M26



N23



N15

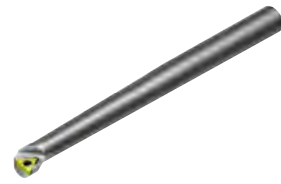
Bohrstangen mit Wendeschneidplatten für Feinaufbohrköpfe

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

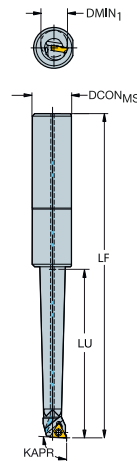
Hartmetallbohrstange mit aufgelötetem Kopf aus Stahl

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



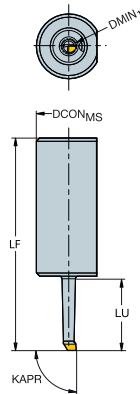
				Abmessungen, mm									
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG	CICT	MIID		
8.0	06	16	1	R429U-E16-08048TC06	16.00	48.00	109.00	4.00	20	0.130	1		
11.0	06	16	1	R429U-E16-11066TC06	16.00	66.00	127.00	5.50	20	0.170	1		
14.0	09	16	1	R429U-E16-14084TC09	16.00	84.00	145.00	7.00	20	0.275	1		
17.0	09	16	1	R429U-E16-17096TC09	16.00	96.00	157.00	8.50	20	0.391	1		
20.0	09	16	1	R429U-E16-20096TC09	16.00	96.00	157.00	10.00	20	0.394	1		
23.0	09	16	1	R429U-E16-23096TC09	16.00	96.00	157.00	11.50	20	0.395	1		
26.0	09	16	1	R429U-E16-26096TC09	16.00	96.00	157.00	13.00	20	0.395	1		

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Vollhartmetall-Bohrstange für Feinaufbohrkopf

KAPR

90°



				Abmessungen, mm										
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	P	M	K	N	S	DCON _{MS}	LU	LF	WF	BAR	KG
				H10F	H10F	H10F	H10F	H10F						
3.0	12	1	R429.90-03-013-01-CB	*	*	*	*	*	12.00	13.50	40.00	1.50	20	0.039
5.0	12	1	R429.90-05-021-02-CB	*	*	*	*	*	12.00	21.00	48.00	2.50	20	0.042

				Abmessungen, mm									
DMN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON	LU	LF	WF	BAR	KG				
3.0	16	1	R429U-E16-0301501A	16.00	15.00	76.00	1.50	20	0.102				
5.0	16	1	R429U-E16-0502502A	16.00	25.00	86.00	2.50	20	0.100				

Empfohlene Adapter:
A12: A391.37A/B
A16: A391.37A



CoroBore® 825

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Konventionelles Feinaufbohren
- Rückwärtsaufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösungen für jede Maschinenschnittstelle; Sie haben die Wahl zwischen Coromant Capto und modularer Coromant EH-Schnittstelle
- Der geforderte Überhang wird mit dem modularen Coromant EH-System sogar bei kleinen Durchmessern erreicht
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Schneidkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- CoroBore 825 ermöglicht eine Verstellung des Durchmessers in Schritten von 0.01 mm
- Enge Bohrungstoleranzen von IT6
- Erhältlich als schwingungsgedämpftes Werkzeug für vibrationsfreies Aufbohren, sogar bei langen Überhängen
- Kühlschmierstoff durch das Werkzeug



www.sandvik.coromant.com/corobore825

Werkzeuge

Werkzeugaufnahmen:

- Coromant Capto®
- Coromant EH
- Zylinderschaft

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten – anwendungsspezifische Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® 107
- CoroTurn® 111 (nicht als Kit erhältlich)



Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius-Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.



Mit einem Silent Tools™ Dämpfungssystem, das näher an der Schneide positioniert ist, und einem kurzen Feinaufbohrkopf für Gewichtsoptimierung lässt sich eine maximale Performance und eine höhere Produktivität erzielen.



Auch als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.

CoroBore® 826 HP

Feinaufbohrwerkzeug zum hochpräzisen Aufbohren

Anwendungsbereich

- Hochpräzisions-Feinaufbohren

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneidkante, für exzellente Spanabfuhr bis zu 80 bar
- Kühlschmierstoff durch Werkzeug und Einbauhalter
- Stufenweise Klick-Funktion für einfache Werkzeugeinstellung
- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Bohrungstoleranzen bis zu IT5
- CoroBore® 826 erlaubt hochpräzise Schneidkanteneinstellung mit einer Durchmesserstellung um 0.002 mm



www.sandvik.coromant.com/corobore826

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe

- CoroTurn® 107



Durchmesserstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmierstoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.



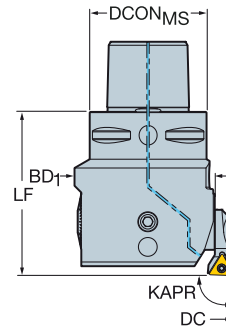
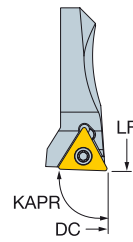
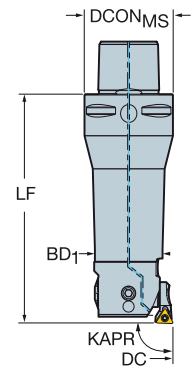
Für erweiterten Durchmesserbereich Einbauhalter-Kits einsetzen! Siehe Seite K84.

CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
 TCMW

KAPR
DSGN92°
192°
2

Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	ULDR	LF	BD ₁			CICT	MIID
19.00	23.00	06	C3	3	2	825-23TC06-C3	32.00	2.00	3.00	89.00	18.00	70	0.430	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C3	3	2	825-29TC06-C3	32.00	3.00	2.00	76.00	20.00	70	0.414	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825-29TC06-C4	40.00	3.00	2.00	85.00	20.00	70	0.897	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825-36TC06-C3	32.00	4.00	2.00	83.00	25.00	70	0.692	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C4	3	2	825-36TC06-C4	40.00	4.00	2.00	95.00	25.00	70	0.992	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825-45TC09-C3	32.00	5.00		48.00	32.00	70	0.641	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825-45TC09-C4	40.00	5.00	1.50	83.00	32.00	70	1.007	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825-56TC09-C4	40.00	6.00		56.00	40.00	70	0.874	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825-56TC09-C5	50.00	6.00	1.50	98.00	40.00	70	1.600	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825-70TC11-C5	50.00	7.50		66.00	50.00	70	1.430	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825-70TC11-C6	63.00	7.50	1.50	120.00	50.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C5	3	1	825-87TC11-C5	50.00	9.00		70.00	63.00	70	1.930	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825-87TC11-C6	63.00	9.00		78.00	63.00	70	2.360	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	1	825-107TC11-C5	50.00	10.50		76.00	80.00	70	2.240	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825-107TC11-C6	63.00	10.50		90.00	80.00	70	3.180	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825-137TC11-C6	63.00	15.50		90.00	100.00	70	3.792	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825-137TC11-C8	80.00	15.50		100.00	100.00	70	5.045	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C6	3	1	825-167TC11-C6	63.00	15.50		90.00	130.00	70	4.430	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825-167TC11-C8	80.00	15.50		100.00	130.00	70	5.570	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge

Für alle DSGN 2, LU = DC*ULDR



L2



N23



N15



K89

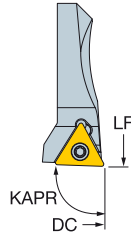
CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

Zylinderschaft - innere Kühlschmierstoffzufuhr

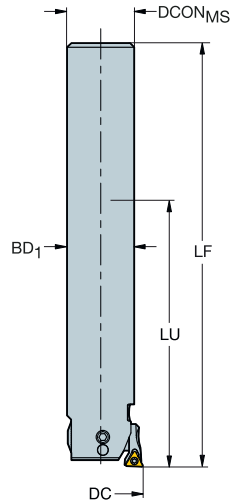


- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

KAPR



92°



Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LU	LF	BD ₁			CICT	MID
19.00	23.00	06	18	1	825-23TC06-A18	18.00	2.00	77.00	128.00	18.00	70	0.731	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	20	1	825-29TC06-A20	20.00	3.00	81.00	132.00	20.00	70	0.606	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	25	1	825-36TC06-A25	25.00	4.00	101.00	158.00	25.00	70	0.951	1	TCMT 06 T1 02

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



CoroBore® 825 Feinaufbohrwerkzeug

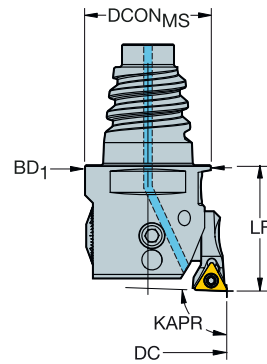
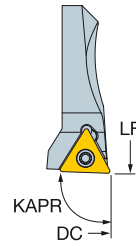
Coromant EH Kupplung - innere Kühlschmierstoffzufuhr






-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW

KAPR

92°



					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID	
19.00	23.00	06	E16	1	825-23TC06-EH16	15.50	2.00	25.00	18.00	70	0.500	1	TCMT 06 T1 02	
23.00	29.00	06	E20	1	825-29TC06-EH20	19.30	3.00	25.00	20.00	70	0.600	1	TCMT 06 T1 02	
28.00	36.00	06	E25	1	825-36TC06-EH25	24.20	4.00	25.00	25.00	70	0.687	1	TCMT 06 T1 02	

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



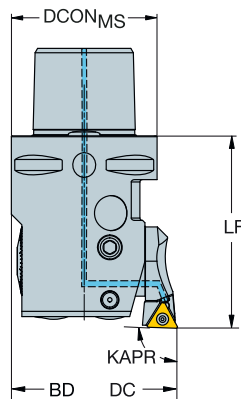
K89

CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

						Abmessungen, mm							
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{FDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID
35.45	36.55	09	C3	3	826-36TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.566	1	TCMT 09 02 04
36.45	37.55	09	C3	3	826-37TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.565	1	TCMT 09 02 04
37.45	38.55	09	C3	3	826-38TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.631	1	TCMT 09 02 04
38.45	39.55	09	C3	3	826-39TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.640	1	TCMT 09 02 04
39.45	40.55	09	C3	3	826-40TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.647	1	TCMT 09 02 04
40.45	41.55	09	C3	3	826-41TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
41.45	42.55	09	C3	3	826-42TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
42.45	43.55	09	C3	3	826-43TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
43.45	44.55	09	C3	3	826-44TC09-C3HP	32.00	0.55	48.00	32.00	70	0.290	1	TCMT 09 02 04
44.45	45.55	09	C4	3	826-45TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.591	1	TCMT 09 02 04
45.45	46.55	09	C4	3	826-46TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
46.45	47.55	09	C4	3	826-47TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	1.104	1	TCMT 09 02 04
47.45	48.55	09	C4	3	826-48TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
48.45	49.55	09	C4	3	826-49TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
49.45	50.55	09	C4	3	826-50TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.918	1	TCMT 09 02 04
50.45	51.55	09	C4	3	826-51TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
51.45	52.55	09	C4	3	826-52TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.940	1	TCMT 09 02 04
52.45	53.55	09	C4	3	826-53TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
53.45	54.55	09	C4	3	826-54TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
54.45	55.55	09	C4	3	826-55TC09-C4HP	40.00	0.55	56.00	40.00	70	0.570	1	TCMT 09 02 04
55.35	56.65	11	C5	3	826-56TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.397	1	TCMT 11 03 04
56.35	57.65	11	C5	3	826-57TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
57.35	58.65	11	C5	3	826-58TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.414	1	TCMT 11 03 04
58.35	59.65	11	C5	3	826-59TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
59.35	60.65	11	C5	3	826-60TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.466	1	TCMT 11 03 04
60.35	61.65	11	C5	3	826-61TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
61.35	62.65	11	C5	3	826-62TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
62.35	63.65	11	C5	3	826-63TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.426	1	TCMT 11 03 04
63.35	64.65	11	C5	3	826-64TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.503	1	TCMT 11 03 04
64.35	65.65	11	C5	3	826-65TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.520	1	TCMT 11 03 04
65.35	66.65	11	C5	3	826-66TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
66.35	67.65	11	C5	3	826-67TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
67.35	68.65	11	C5	3	826-68TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
68.35	69.65	11	C5	3	826-69TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
69.35	70.65	11	C5	3	826-70TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.455	1	TCMT 11 03 04
70.35	71.65	11	C5	3	826-71TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
71.35	72.65	11	C5	3	826-72TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.070	1	TCMT 11 03 04
72.35	73.65	11	C5	3	826-73TC11-C5HP	50.00	0.65	66.00	50.00	70	1.557	1	TCMT 11 03 04
73.35	74.65	11	C6	3	826-74TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
74.35	75.65	11	C6	3	826-75TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
75.35	76.65	11	C6	3	826-76TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	2.400	1	TCMT 11 03 04
76.35	77.65	11	C6	3	826-77TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
77.35	78.65	11	C6	3	826-78TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
78.35	79.65	11	C6	3	826-79TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89


CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - Präzisionskühlung

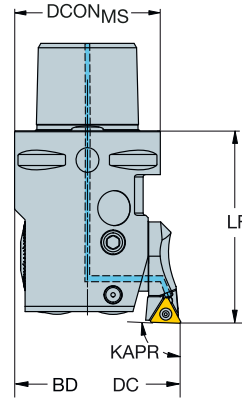
KAPR




92°



 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

 TCMW



					Abmessungen, mm								
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	BD ₁			CICT	MIID
79.35	80.65	11	C6	3	826-80TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
80.35	81.65	11	C6	3	826-81TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
81.35	82.65	11	C6	3	826-82TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
82.35	83.65	11	C6	3	826-83TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
83.35	84.65	11	C6	3	826-84TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
84.35	85.65	11	C6	3	826-85TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
85.35	86.65	11	C6	3	826-86TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
86.35	87.65	11	C6	3	826-87TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
87.35	88.65	11	C6	3	826-88TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
88.35	89.65	11	C6	3	826-89TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
89.35	90.65	11	C6	3	826-90TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04
90.35	91.65	11	C6	3	826-91TC11-C6HP	63.00	0.65	78.00	63.00	70	1.940	1	TCMT 11 03 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



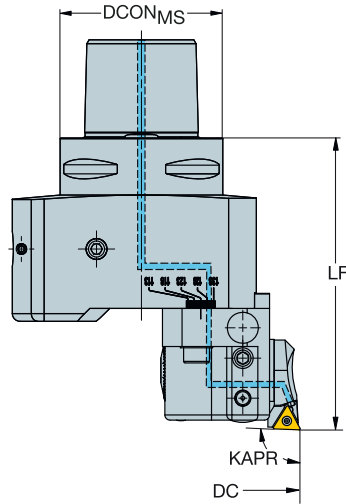
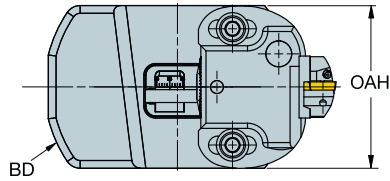
K89

CoroBore® 826 HP Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
91.35	112.65	11	C6	3	826-112TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	85.00	70	3.215	1	TCMT 11 03 04
112.35	133.65	11	C6	3	826-133TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	105.00	70	3.645	1	TCMT 11 03 04
133.35	154.65	11	C6	3	826-154TC11-C6HP	63.00	10.65	113.00	63.00	125.00	70	3.940	1	TCMT 11 03 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

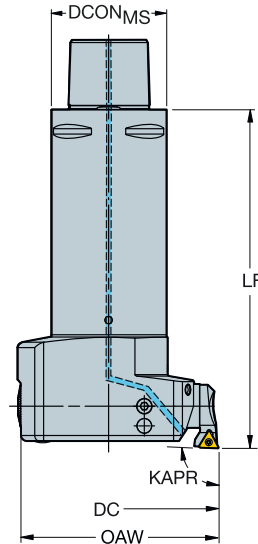
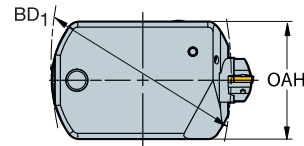
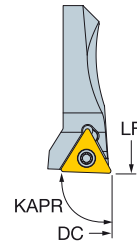
CoroBore® 825 Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr






KAPR

92°



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
TCMW

Abmessungen, mm

DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{REDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
69.00	87.00	11	C5	3	825L-87TC11-C5	50.00	9.00	150.00	51.00	63.00	70	2.150	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C5	3	825L-107TC11-C5	50.00	10.50	156.00	51.00	80.00	70	2.230	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	825L-137TC11-C6	63.00	15.50	190.00	64.00	100.00	70	3.970	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	825L-137TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	100.00	70	4.885	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	825L-167TC11-C8	80.00	15.50	200.00	80.00	130.00	70	5.160	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 Schwingungsgedämpftes Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR
DSGN

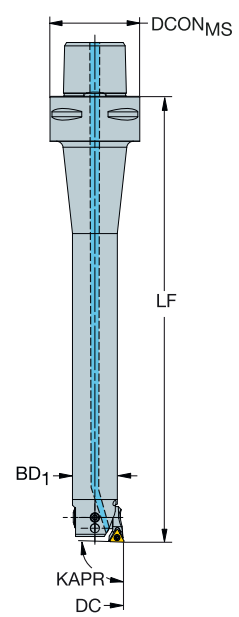
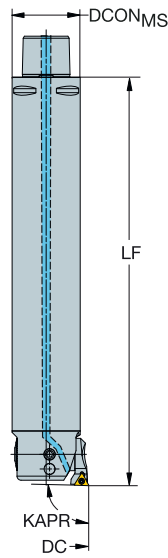
92°
1

92°
2

●●●● SilentTools®



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCX
- TCMW



						Abmessungen, mm										
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	ULDR	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
19.00	23.00	06	C4	3	2	825D-23TC06U-C4L	40.00	2.00	6.00	163.00		18.00	70	0.568	1	TCMT 06 T1 02
23.00	29.00	06	C4	3	2	825D-29TC06U-C4L	40.00	3.00	6.00	199.00		20.00	70	0.728	1	TCMT 06 T1 02
28.00	36.00	06	C3	3	2	825D-36TC06U-C3L	32.00	4.00	6.00	216.00		25.00	70	0.968	1	TCMT 06 T1 02
35.00	45.00	09	C3	3	1	825D-45TC09U-C3L	32.00	5.00	6.00	221.00		32.00	70	1.484	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C4	3	2	825D-45TC09U-C4L	40.00	5.00	6.00	270.00		32.00	70	1.924	1	TCMT 09 02 04
35.00	45.00	09	C6	3	2	825D-45TC09U-C6L	63.00	5.00	6.00	297.00		32.00	70	2.574	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C4	3	1	825D-56TC09U-C4L	40.00	6.00	6.00	220.00		40.00	70	2.124	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C5	3	2	825D-56TC09U-C5L	50.00	6.00	6.00	336.00		40.00	70	3.744	1	TCMT 09 02 04
44.00	56.00	09	C6	3	2	825D-56TC09U-C6L	63.00	6.00	6.00	401.00		40.00	70	4.384	1	TCMT 09 02 04
55.00	70.00	11	C5	3	1	825D-70TC11U-C5M	50.00	7.50	6.00	300.00		50.00	70	4.940	1	TCMT 11 03 04
55.00	70.00	11	C6	3	2	825D-70TC11U-C6M	63.00	7.50	5.60	400.00		50.00	70	6.789	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C6	3	1	825D-87TC11U-C6M	63.00	9.00	6.00	400.00		63.00	70	9.659	1	TCMT 11 03 04
69.00	87.00	11	C8	3	2	825D-87TC11U-C8S	80.00	9.00	5.60	500.00		63.00	70	12.869	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C6	3	1	825D-107TC11U-C6M	63.00	10.50	6.00	400.00	64.00	80.00	70	9.729	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8M	80.00	10.50	6.00	500.00		80.00	70	18.089	1	TCMT 11 03 04
86.00	107.00	11	C8	3	1	825D-107TC11U-C8S	80.00	10.50	6.00	410.00		80.00	70	15.669	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C6	3	1	825D-137TC11U-C6M	63.00	15.50	6.00	400.00	64.00	100.00	70	9.809	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8M	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	100.00	70	18.199	1	TCMT 11 03 04
106.00	137.00	11	C8	3	1	825D-137TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	400.00	81.00	100.00	70	15.759	1	TCMT 11 03 04
136.00	167.00	11	C8	3	1	825D-167TC11U-C8S	80.00	15.50	6.00	500.00	81.00	130.00	70	18.359	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K89

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K89

CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Feinaufbohrwerkzeug für große Durchmesser

Anwendungsbereich

- Schlichtbearbeitung
- Rückwärtsaufbohren
- Außenbearbeitung

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Zuverlässiges System mit robusten Schnittstellen zwischen Aufbohrkopf und Einbauhalter für stabiles und vibrationsfreies Aufbohren
- Spezielle Werkzeughalter, optimal zum Aufbohren großer Durchmesser
- Enge Bohrungstoleranzen (bis zu IT5 für CoroBore® 826)
- Schneidenträger für höchste Stabilität ausgelegt
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Durchmesser 298-1.275, hergestellt aus hochfestem Aluminium für geringeres Gewicht
- Hartbeschichtet für Oberflächenschutz
- Verwendung von Schneidenträgerverlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren
- Robuste, modulare Konstruktion zum Aufbau von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstecken, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/corobore825

 **SilentTools®**

Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

Standard-Wendeschneidplatten mit anwendungsspezifischen Geometrien und Sorten für sämtliche Werkstoffe
- CoroTurn® 107

Verstellung des Durchmessers:

CoroBore® 825 - Durchmesserverstellung von 0.002 mm mit einer Nonius Skala. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.5 mm.

CoroBore® 826 - Durchmesserverstellung in Schritten von 0.002 mm. Eine 360° Drehung ändert den Durchmesser um 0.1 mm. Änderung des Gesamtdurchmessers am Feinaufbohrkopf um 1.1-1.3 mm.



Integrierte HP-Kühlschmierstoffdüsen für präzise Kühlschmierstoffausrichtung zur Schneide.

Als Lightweight-Ausführung erhältlich. Aufbohren großer Durchmesser bei gleichem Werkzeuggewicht.



Einsatz der gleichen Brücke/Brückenverlängerung zum Schrumpfen, Schlichten und Axialeinstecken ab einem Durchmesser von 150 mm (Ausgleichsgewicht zum Schlichten ist erforderlich).

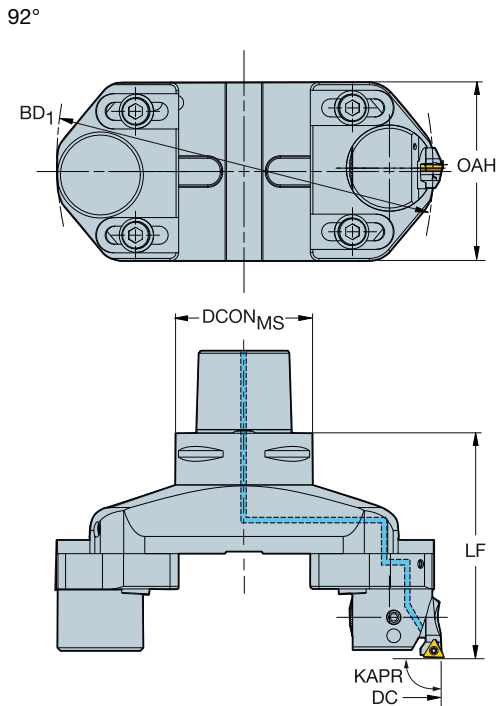
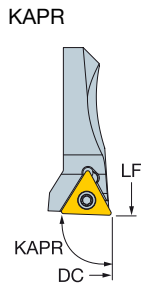


Verwendung von Schneidenträgerverlängerungen zur radialen Einstellung und zum Rückwärtsaufbohren.



CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C6	3	825-215TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	145.00	70	4.534	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C8	3	825-215TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	145.00	70	7.500	1	TCMT 11 03 04
148.00	215.00	11	C10	3	825-215TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	145.00	70	9.460	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C6	3	825-265TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	195.00	70	4.750	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825-265TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	195.00	70	9.100	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C10	3	825-265TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	195.00	70	10.850	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C6	3	825-315TC11-C6	63.00	33.50	118.00	104.00	245.00	70	5.400	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825-315TC11-C8	80.00	33.50	130.00	104.00	245.00	70	10.350	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C10	3	825-315TC11-C10	100.00	33.50	136.00	104.00	245.00	70	12.570	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

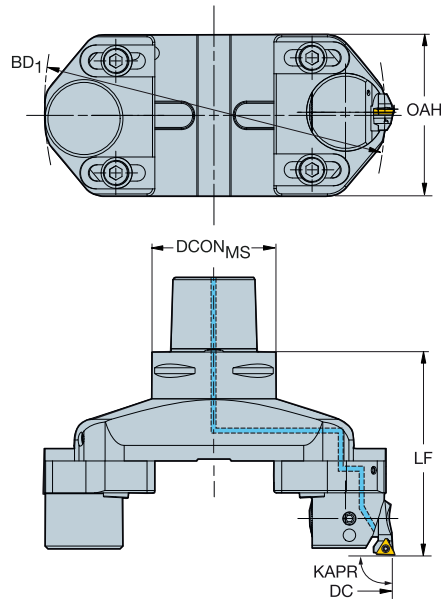
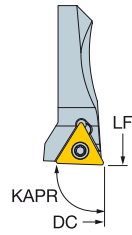
CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR
STDNO

92°
ISO26623-1



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

							Abmessungen, mm								
DCN	DCX			GZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{FDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	1/4	C6	3	826-207TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	145.00	70	3.560	1	TCMT 11 03 04
154.35	207.65	11	1/4	C8	3	826-207TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	145.00	70	6.430	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C6	3	826-257TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	195.00	70	3.880	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	1/4	C8	3	826-257TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	195.00	70	7.630	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C6	3	826-307TC11-C6HP	63.00	26.65	125.00	104.00	245.00	70	4.240	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	1/4	C8	3	826-307TC11-C8HP	80.00	26.65	137.00	104.00	245.00	70	8.720	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

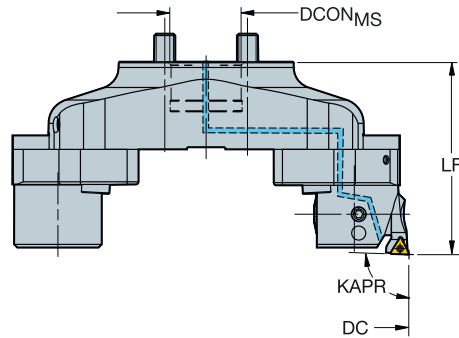
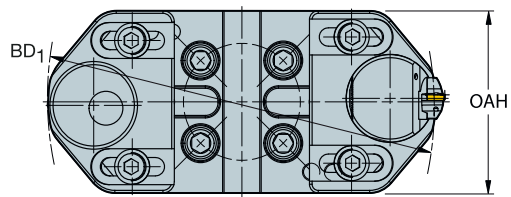
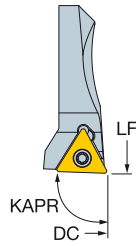
CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



KAPR

92°



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	40S	1	825L-215TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	145.00	70	4.450	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	40S	1	825L-265TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	195.00	70	4.920	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	40S	1	825L-315TC11	40.00	33.50	110.00	104.00	245.00	70	5.370	1	TCMT 11 03 04

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

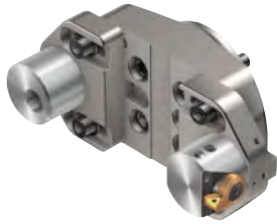
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



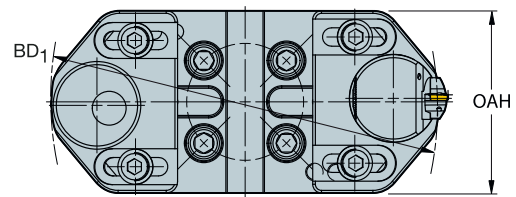
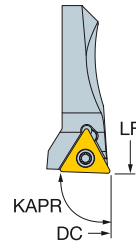
CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug



Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

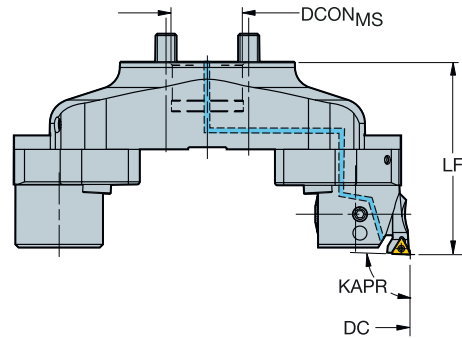





KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW



		Abmessungen, mm													
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ISO	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MID
154.35	207.65	11	40S	1	826L-207TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	145.00	70	3.310	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	40S	1	826L-257TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	195.00	70	3.650	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	40S	1	826L-307TC11HP	40.00	C	26.65	117.00	104.00	245.00	70	4.320	1	TCMT 11 03 04

Einsatz mit 40S Halter für Planfräser, Beispiel C8-391.05-40 060M. Separat zu bestellen.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

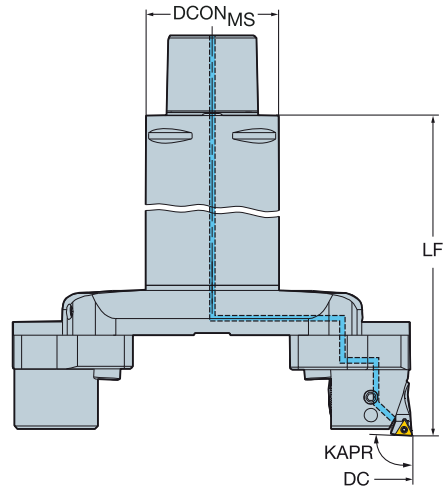
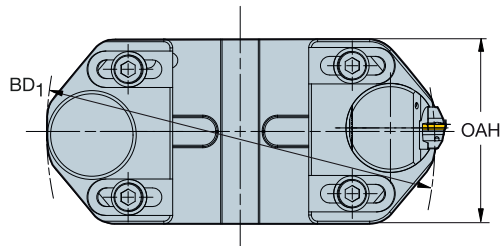
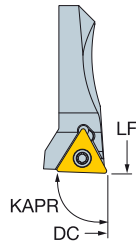
CoroBore® 825 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug



Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr




KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁	BAR	KG	CICT	MIID
148.00	215.00	11	C8	3	825L-215TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	145.00	70	7.640	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	C8	3	825L-265TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	195.00	70	8.320	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	C8	3	825L-315TC11-C8	80.00	33.50	230.00	104.00	245.00	70	8.680	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15



K90

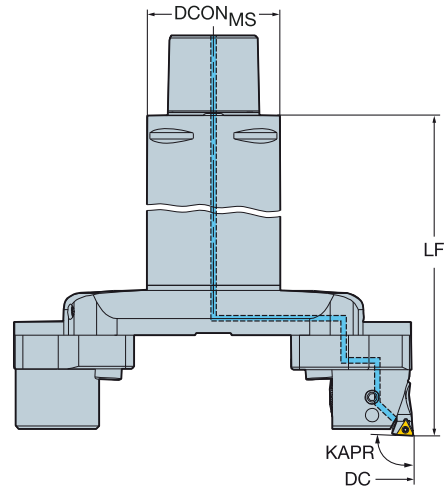
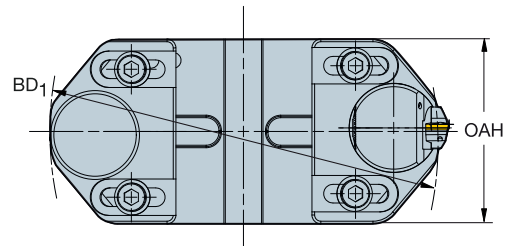
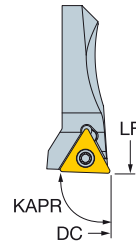
CoroBore® 826 XL Lightweight Feinaufbohrwerkzeug



Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr






KAPR

92°



-  TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
-  TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
154.35	207.65	11	C8	3	826L-207TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	145.00	70	6.300	1	TCMT 11 03 04
204.35	257.65	11	C8	3	826L-257TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	195.00	70	6.660	1	TCMT 11 03 04
254.35	307.65	11	C8	3	826L-307TC11-C8HP	80.00	26.65	237.00	104.00	245.00	70	7.030	1	TCMT 11 03 04

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



N23



N15

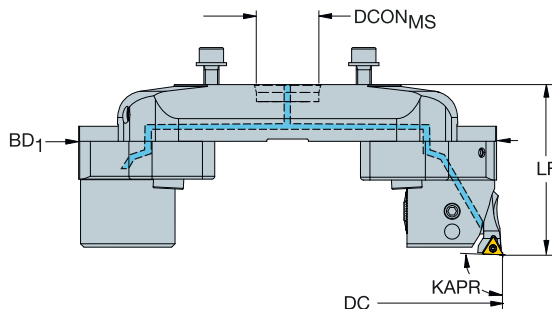
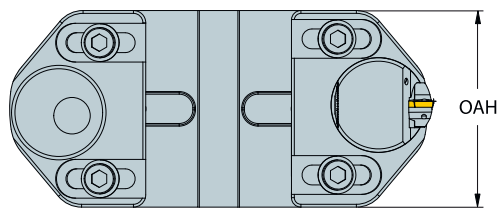
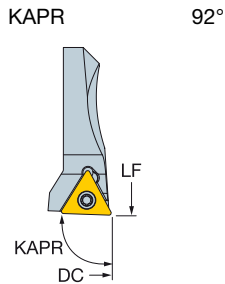


K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt



TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX

TCMW

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
148.00	215.00	11	33	1	825D-215TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	145.00	70	2.620	1	TCMT 11 03 04
198.00	265.00	11	33	1	825D-265TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	195.00	70	2.940	1	TCMT 11 03 04
248.00	315.00	11	33	1	825D-315TC11	33.00	33.50	90.00	104.00	245.00	70	4.190	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K77



N23



N15



K90

CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

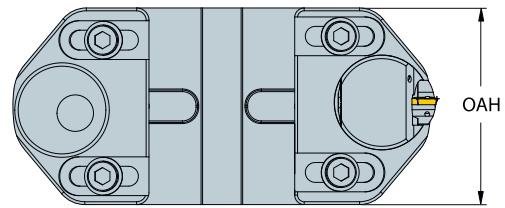
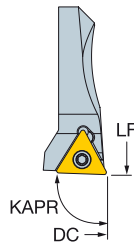
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



Zum Aufbohren mit Silent Tools™ Werkzeugen ausgelegt

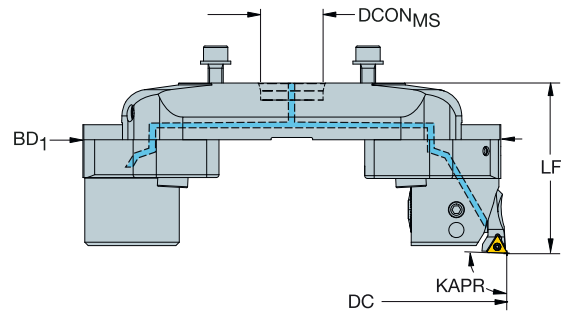





KAPR

92°



-  TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
-  TCMW



						Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJL _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID	
154.35	207.65	11	33	1	826D-207TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	145.00	70	2.770	1	TCMT 11 03 04	
204.35	257.65	11	33	1	826D-257TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	195.00	70	3.110	1	TCMT 11 03 04	
254.35	307.65	11	33	1	826D-307TC11HP	33.00	26.65	97.00	104.00	245.00	70	3.470	1	TCMT 11 03 04	

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Diese Baugruppen mit leichtem Gewicht sind zum Einsatz mit schwingungsgedämpften Adaptern zum Aufbohren ausgelegt. Schwingungsgedämpfte Adapter sind separat zu bestellen, siehe Seite K77.

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K77



N23



N15



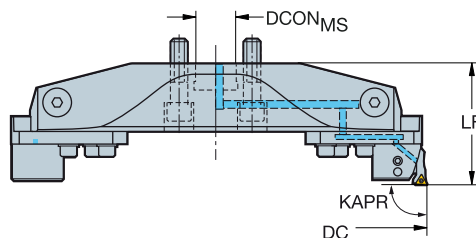
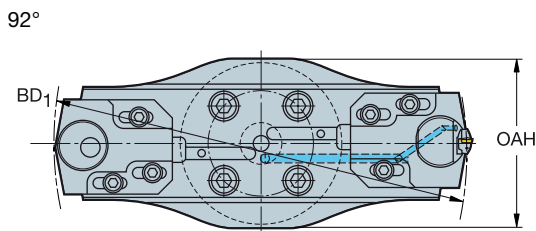
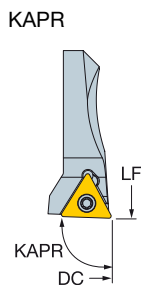
K90

CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{ROL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
298.00	395.00	11	40X	1	825-395TC11	40.00	48.50	114.00	164.00	295.00	70	10.385	1	TCMT 11 03 04
378.00	475.00	11	40X	1	825-475TC11	40.00	48.50	119.00	164.00	375.00	70	12.280	1	TCMT 11 03 04
458.00	555.00	11	40X	1	825-555TC11	40.00	48.50	124.00	164.00	455.00	70	16.400	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K76



N23



N15



K90

CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

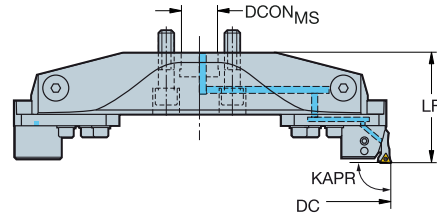
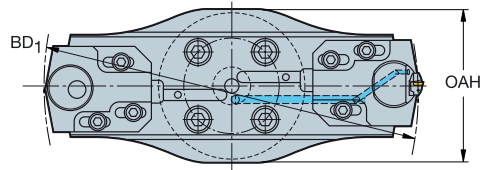
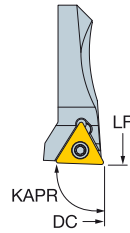
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW

KAPR

92°



							Abmessungen, mm								
DCN	DCX			CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{BDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
304.35	387.65	11	1/4	40X	1	826-387TC11HP	40.00	41.65	121.00	164.00	295.00	70	8.870	1	TCMT 11 03 04
384.35	467.65	11	1/4	40X	1	826-467TC11HP	40.00	41.65	126.00	164.00	375.00	70	10.400	1	TCMT 11 03 04
464.35	547.65	11	1/4	40X	1	826-547TC11HP	40.00	41.65	131.00	164.00	455.00	70	12.340	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



K76



N23



N15



K90

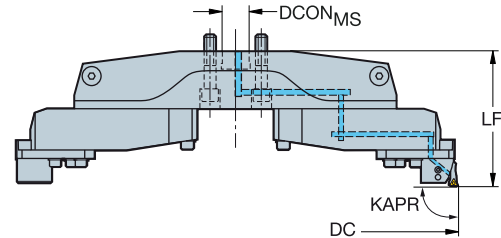
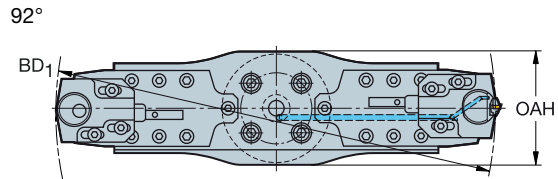
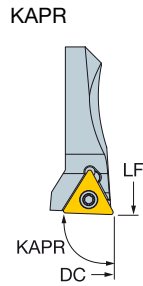
CoroBore® 825 XL Feinaufbohrwerkzeug

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung



- TCMT, TCMX, TCGT, TCGX, TCEX
- TCMW



					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{TDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID
538.00	795.00	11	40X	1	825-795TC11	40.00	128.50	198.00	164.00	535.00	70	25.640	1	TCMT 11 03 04
778.00	1035.00	11	40X	1	825-1035TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	775.00	70	36.830	1	TCMT 11 03 04
1018.00	1275.00	11	40X	1	825-1275TC11	40.00	128.50	218.00	164.00	1015.00	70	44.260	1	TCMT 11 03 04

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Rückwärtsaufbohren, siehe Seite K92

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidenträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge





CoroBore® 826 XL Feinaufbohrwerkzeug

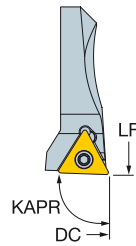
Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

Mit Brückenverlängerung

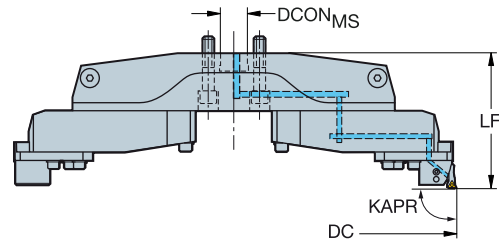
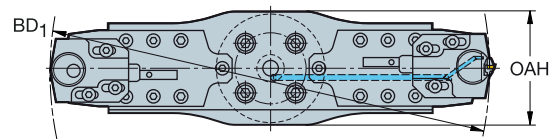





 TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
 TCMW

KAPR



92°



					Abmessungen, mm											
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LF	OAH	BD ₁			CICT	MIID		
544.35	787.65	11	40X	1	826-787TC11HP	40.00	121.65	205.00	164.00	535.00	70	24.430	1	TCMT 11 03 04		
784.35	1027.65	11	40X	1	826-1027TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	775.00	70	35.060	1	TCMT 11 03 04		
1024.35	1267.65	11	40X	1	826-1267TC11HP	40.00	121.65	225.00	164.00	1015.00	70	44.110	1	TCMT 11 03 04		

Durchmesser gelten für das stirnseitige Aufbohren.

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 826 wird nicht empfohlen

Für weitere Informationen zum Aufbohren (Außenbearbeitung), siehe K94

Für weitere Informationen zum Einsatz von Schneidträgerverlängerungen, siehe Seite K90

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten siehe Katalog Drehwerkzeuge



K76



N23



N15



K90

Axialeinstechen

	Durchmesserbereich, mm	Bohrungstoleranz	Schneidkanten	Bearbeitung	Auswahl der Wendschneidplatte	Maschinenseitige Schnittstelle	Seite
CoroCut® MB 	14-50	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut® MB	- Zylinderschaft	K67
CoroBore® 825 SL 	47-150	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut®	- Coromant Capto®	K68-K69
CoroBore® 825 SL XL 	148-1275	IT7	1	- Axialeinstechen	- CoroCut®	- Coromant Capto® - 40X mit 4" Lochkreis	K70
SpiroGrooving™ 	30-289		1 (innen und außen)	- SpiroGrooving	- CoroTurn® 107	- Coromant Capto®	K71-K73

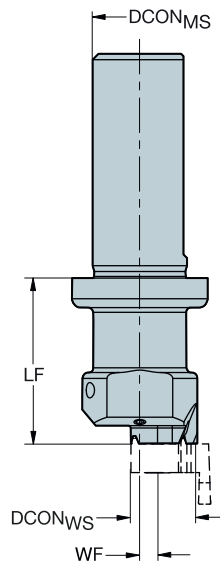
Zylinderschaftadapter mit CoroCut® MB Aufnahme

Zum Axialeinstechen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



MB...FA



			Abmessungen, mm						
CZC _{MS}	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	WF	BAR	KG
16	09	1	R429U-A16-14032MB09	16.00	9.00	32.00	-2.00	20	0.115
16	09	1	R429U-A16-19030MB09	16.00	9.00	30.00	0.50	20	0.114
16	09	1	R429U-A16-24028MB09	16.00	9.00	28.00	3.00	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-29026MB09	16.00	9.00	26.00	5.50	20	0.120
16	09	1	R429U-A16-34024MB09	16.00	9.00	24.00	8.00	20	0.129
16	09	1	R429U-A16-39022MB09	16.00	9.00	22.00	10.50	20	0.145
16	09	1	R429U-A16-44020MB09	16.00	9.00	20.00	13.00	20	0.153

CoroCut® MB Einsätze, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

Empfohlene Adapter:

A16: 391.37A



CoroBore® 825 SL

Axialeinstechen

Anwendungsbereich

- Axialeinstechen

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Höhere Produktivität im Vergleich zum Fräsen
- Hervorragende Spankontrolle dank innerer Kühlschmierstoffzufuhr direkt an die Schneide
- Baut auf unserem umfangreichen Angebot an CoroTurn® SL Standard und dem CoroCut 1-2 Schneidensystem auf. (Linksausführung, Form-A)
- Radial sehr genau einstellbare Schneidköpfe zum Axialeinstechen für die Voreinstellung
- Stabile Konstruktion mit anwendungsspezifischen Werkzeugen zum Axialeinstechen kleiner und großer Durchmesser
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Werkzeuge

Aufnahmen:

- Coromant Capto®
- Fräsdorn

Wendeschneidplatten

- CoroCut® 1-2 Schneidensystem
- Einsatzbezogene Sorten und Geometrien für sämtliche Werkstoffe

CoroTurn® SL Schneidkopf und Wendeschneidplatten sind separat zu bestellen.

CoroBore® 825 -
Durchmesserverstellung von
0.002 mm mit einer Nonius-
Skala. Eine 360° Drehung ändert
den Durchmesser um 0.5 mm.



Geometrien der ersten Wahl: -CM oder -TF, abhängig
vom gewählten Eckenradius. Empfohlener Startwert für
den Vorschub: 0.15 mm/U

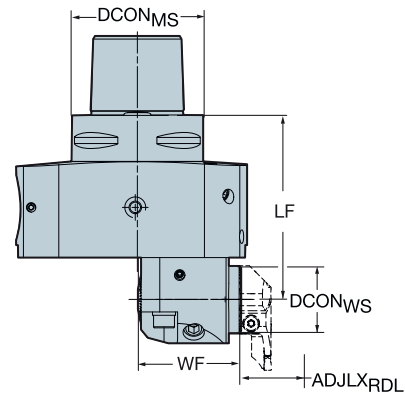
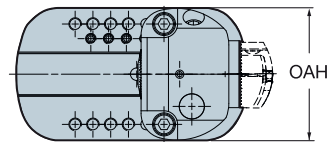
Werden Nuten mit größerer Breittoleranz benötigt,
GF-Geometrie wählen. Empfohlener Startwert für den
Vorschub: 0.10 mm/U



Schneidköpfe zum Axialeinstechen zur Voreinstellung mit
gleicher Schnittstelle wie CoroBore 825 Feinaufbohrkopf.

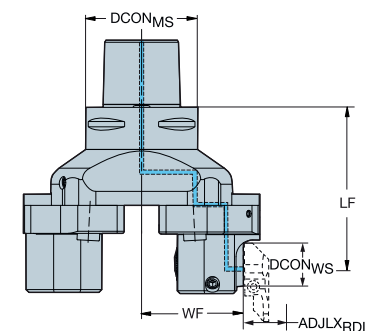
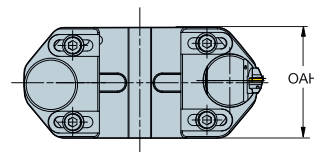
Coromant Capto® verstellbarer Adapter für CoroTurn® SL

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr



CoroBore® 825 Feineinstellung

				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJL _{XRDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C6	32	3	825-150SL32-C6	63.00	32.00	51.50	88.00	109.00	5.50	63.40	106.00	20	4.320
C8	32	3	825-150SL32-C8	80.00	32.00	51.50	96.00	117.00	5.50	80.40	106.00	20	5.470



CoroBore® 825 XL

				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJL _{XRDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW	BAR	KG
C8	32	3	825-215SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	56.00	104.00	130.00	20	8.040
C8	32	3	825-265SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	81.00	104.00	180.00	20	9.120
C8	32	3	825-315SL32-C8	80.00	32.00	33.50	112.00	133.00	106.00	104.00	230.00	20	10.750

Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com



L2



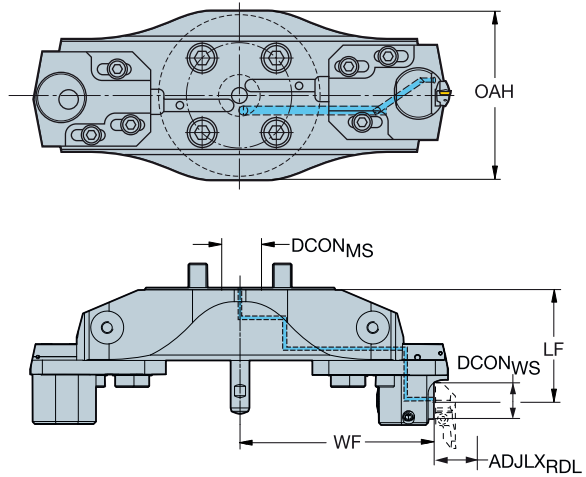
N23



N15

Fräsdorn Adapter für CoroTurn® SL

Fräsdorn - innere Kühlschmierstoffzufuhr

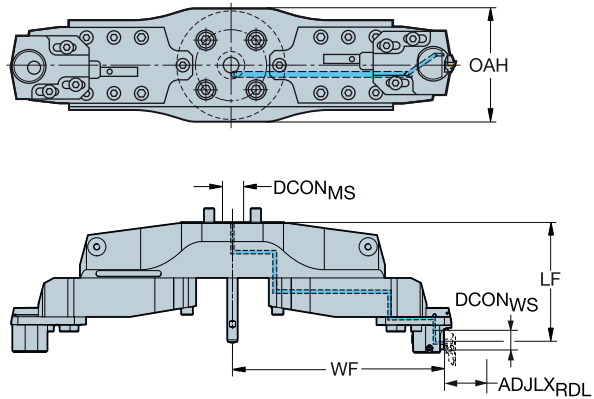
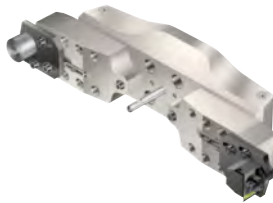


J

K

			Abmessungen, mm										BAR	KG
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW			
40X	32	1	825-395SL32	40.00	32.00	48.50	96.00	117.00	131.00	164.00	334.00	20	8.980	
40X	32	1	825-475SL32	40.00	32.00	48.50	101.00	122.00	171.00	164.00	414.00	20	12.830	
40X	32	1	825-555SL32	40.00	32.00	48.50	106.00	127.00	211.00	104.00	494.00	20	12.670	

L



M

Mit Brückenverlängerung

			Abmessungen, mm										BAR	KG
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	LPR	WF	OAH	OAW			
40X	32	1	825-1035SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	371.00	164.00	838.00	20	36.310	
40X	32	1	825-1275SL32	40.00	32.00	128.50	200.00	221.00	491.00	164.00	1078.00	20	43.740	
40X	32	1	825-795SL32	40.00	32.00	128.50	180.00	201.00	251.00	164.00	598.00	20	25.120	

Der Durchmesserbereich für CoroTurn® SL Schneidköpfe und Werkzeuge sollte den Anforderungen an das Bauteil entsprechen. Weitere Informationen über CoroTurn® SL Schneidköpfe, siehe Katalog Drehwerkzeuge

Nur zum Einsatz mit 40X CoroBore XL Haltern. Separat zu bestellen. Siehe Seite K76.

Bei direktem Flanschkontakt mit der Maschinenspindel ist ein Zentrier-Spannbolzen zu verwenden, siehe Seite K77
Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

N



K76



N23



N15

SpiroGrooving™

Effiziente Bearbeitung von Dichtungsringnuten

Anwendungsbereich

- Alle 23° R-RX und BX Nuten
- Nicht zu verwenden für 45° Fase an der Außenflanke von BX-Nuten
- Die SpiroGrooving™ Software ist erforderlich
- Die Programmierung der Größen für Tiefe & Durchmesser auf Toleranzmitte wird empfohlen.
- Übertragen Sie den erzeugten NC-Code an die Maschinensteuerung

ISO-Anwendungsbereich:



Vorteile und Merkmale

Prozesssicherheit

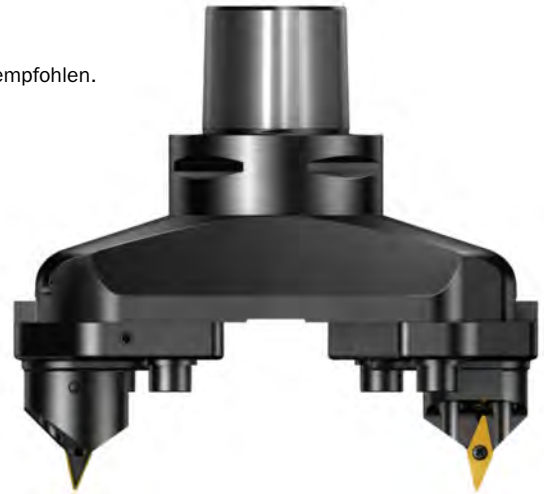
- Kontrollierter Spanbruch mit SpiroGrooving™ Werkzeugbahn
- Innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Vibrationsfrei

Hohe Produktivität

- Hohe Maschinenauslastung dank guter Spankontrolle
- Hocheffiziente Bearbeitungsmethode
- Deutlich reduzierte Bearbeitungszeit infolge höherer Schnittdaten

Schnelle und einfache Programmierung

- SpiroGrooving™ Rechner für NC-Code Generierung
- Robustes, modulares Design zum Erstellen von Komplettwerkzeugen für verschiedene Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)



www.sandvik.coromant.com/spirogrooving

Werkzeuge

- Coromant Capto®
- Mit CoroBore® XL - ein robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität
- Kassetten mit axialer und radialer Verstellbarkeit erhältlich



Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VCMT) für Größe 30–75 mm
- CoroTurn® 107 Wendeschneidplatten (VBMT) für Größe 48–289 mm

Beim SpiroGrooving wird eine kreisförmige Werkzeugbahn mittels Spirograph in einem Kegel generiert. Mit diesem Verfahren wird die Spandicke reduziert und eine leichte Schneidwirkung sowie erhöhte Vorschübe erzielt. Die modernen Geometrien der Wendeschneidplatten bewirken eine Schnittunterbrechung, wodurch die Bildung langer Späne, die sich an Werkzeug und Spindel verfangen, vermieden wird.

SpiroGrooving ist eine einzigartige Lösung für eine sichere und produktive Bearbeitung von Dichtungsringnuten an nicht rotierenden Bauteilen. Holen Sie sich das komplette Paket dieser herausragenden Bearbeitungslösung, bestehend aus Werkzeugen und CNC-Code Generator.

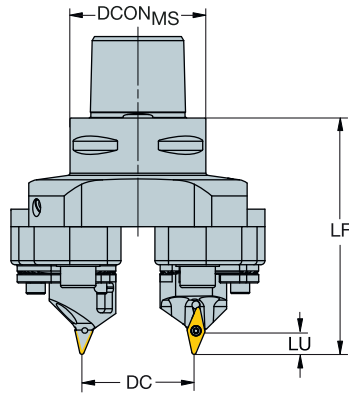
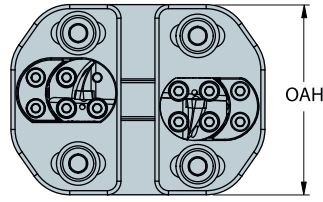
Richtige Programmierung, leicht gemacht!

Mit dem SpiroGrooving CNC-Code Generator können Sie Ihren CNC-Code in wenigen einfachen Schritten generieren.
NC-Code Generator – Nutengeometrie und Schnittparameter eingeben und Sie erhalten einen NC-Code.

CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR 67°



VCMT

Radial und axial verstellbar

					Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{FDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID
30.00	75.60	11	C5	1	820-75VC11X-C5	50.00	22.80	9.00	87.00	70.00	80	2.655	1	VBMT 11 03 04

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

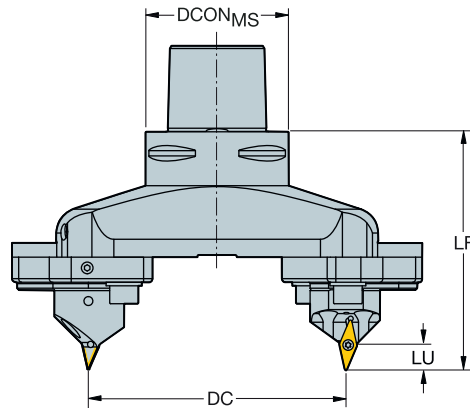
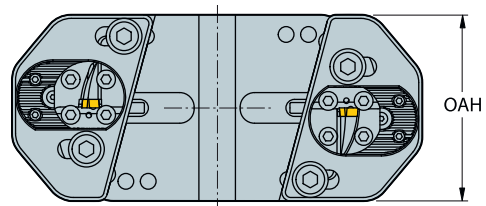


CoroBore® XL verstellbares Aufbohrwerkzeug für SpiroGrooving™

Coromant Capto® - innere Kühlschmierstoffzufuhr

KAPR

67°



VBMT

Radial und axial verstellbar

						Abmessungen, mm									
DCN	DCX		CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	ADJLX _{RDL}	LU	LF	OAH	BAR	KG	CICT	MIID	
48.00	139.60	16	C6	1	820-139VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	5.060	1	VBMT 16 04 08	
48.00	139.60	16	C8	1	820-139VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	6.390	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C6	1	820-189VB16X-C6	63.00	45.80	15.00	121.00	104.00	80	6.210	1	VBMT 16 04 08	
98.00	189.60	16	C8	1	820-189VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	7.620	1	VBMT 16 04 08	
148.00	239.60	16	C8	1	820-239VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	8.820	1	VBMT 16 04 08	
198.00	289.60	16	C8	1	820-289VB16X-C8	80.00	45.80	15.00	133.00	104.00	80	9.860	1	VBMT 16 04 08	

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



Interpolationsdrehen

Drehen von bisher nicht drehbearbeitungsfähigen Bauteilen

Anwendungsbereich

Interpolationsdrehen ist ein neues flexibles Drehverfahren für moderne Bearbeitungszentren und Multitask-Maschinen mit B-Achse.

ISO-Anwendungsbereich



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung für den Einsatz auf Bearbeitungszentren mit modularen Werkzeugen, anstatt anwendungsbezogene Aufbohrmaschinen mit den Spindeln der U- und W-Achse zum Plandrehen
- Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist
- Geringere Investitionskosten für Werkzeuge
- CoroBore® XL - Robustes und zuverlässiges System für maximale Stabilität beim Erstellen von Komplettwerkzeugen in unterschiedlichen Anwendungen (Schruppaufbohren, Feinaufbohren, Axialeinstechen, SpiroGrooving und Interpolationsdrehen)

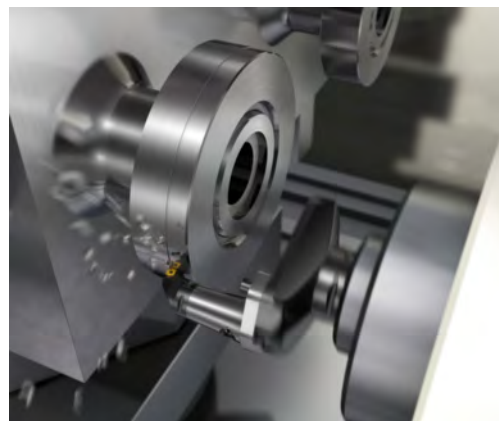


Werkzeuge

- Coromant Capto®

Wendeschneidplatten

- CoroTurn® 107

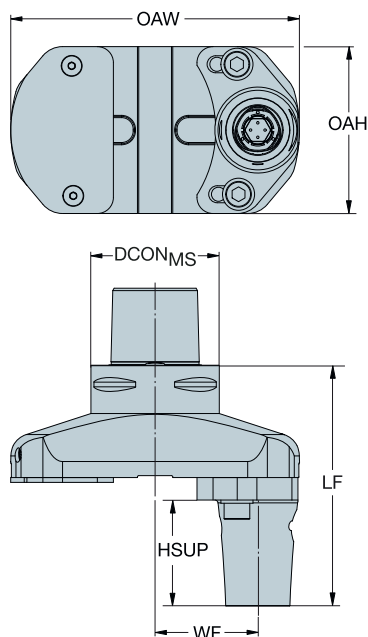


Das Bauteil lässt sich komplett in einer Aufspannung bearbeiten, was besonders vorteilhaft für große asymmetrische Bauteile ist.

Coromant Capto® verstellbarer Adapter mit Schnellwechsel

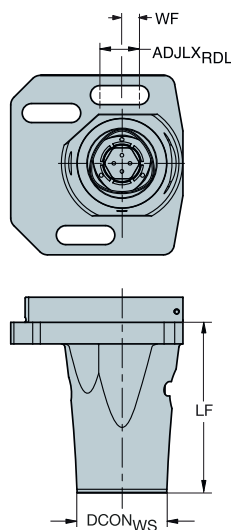
Zum Interpolationsdrehen

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG	
C8	C4	3	820-100C4-QC-C8	80.00	40.00	26.00	150.00	51.00	104.00	180.00	70	7.090	
C8	C4	3	820-150C4-QC-C8	80.00	40.00	51.00	150.00	51.00	104.00	230.00	70	9.430	
C8	C4	3	820-50C4-QC-C8	80.00	40.00	13.50	150.00	38.50	104.00	130.00	70	5.860	

Adapter für CoroBore® XL



				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{WS}	ADJLX _{RDL}	LF	WF	OAH	OAW	BAR	KG		
S24R	C5	4	S24-R820XLC5QC-095	50.00	22.00	95.00	9.75	100.00	96.00	70	2.350		

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
 Schneidköpfe und Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



L2



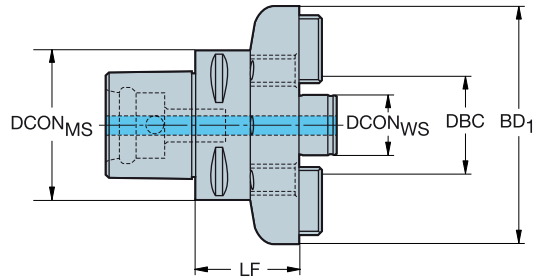
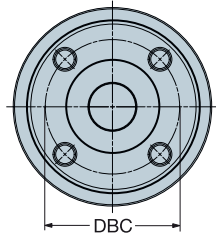
N23



N15

Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

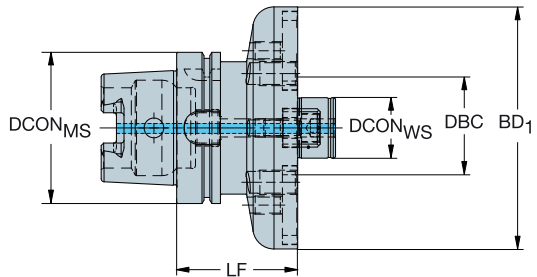
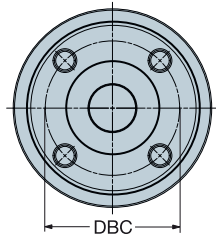


Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
C8	40X	1	1	C8-391.XL-40 065	80.0	101.6	40.0	65.0	160.0	80	7.09
C10	40X	1	1	C10-391.XL-40 070	100.0	101.6	40.0	70.0	160.0	80	8.67

HSK Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

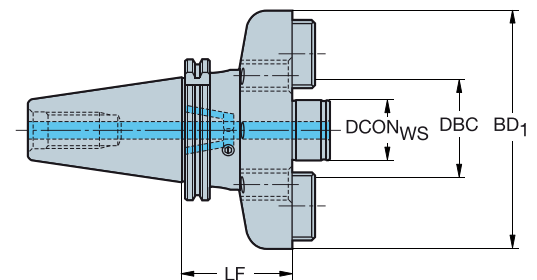
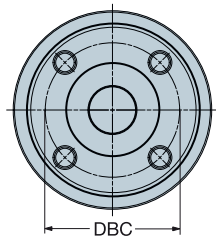


Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	KG
100	40X	1	1	1	392.410XL-10040 080	100.0	101.6	40.0	80.0	160.0	80	8.16

ISO 7388-1 Adapter für CoroBore® XL

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



ISO7388.1/MAS-BT 403

Abmessungen, mm

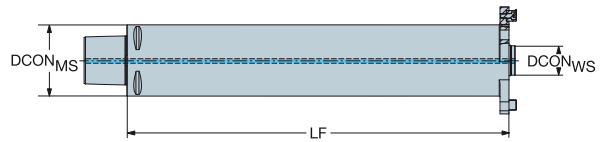
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
50	40X	7	1	1	392.644XL-5040 075	101.6	40.0	75.0	75.0	160.0	80	8.46
	40X	7	1	1	392.646XL-5040 080	101.6	40.0	80.0	80.0	160.0	80	8.46

Alle einteiligen Werkzeughalter CoroBore XL sind auf der Rückseite des Flansches plangeschliffen und mit einem Gewinde versehen, um zur Erhöhung der Stabilität gegebenenfalls eine Zwischenlage montieren zu können. Zwischenlagen müssen separat bestellt und entsprechend Maschine bzw. Halter passgenau geschliffen werden; siehe Zubehörseite M12.



Coromant Capto® Adapter für CoroBore® XL schwingungsgedämpft

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



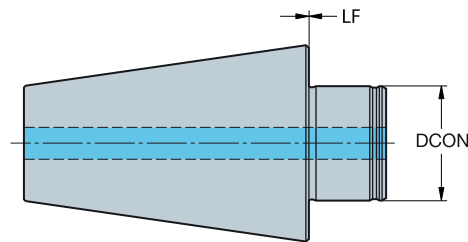
SilentTools®

				Abmessungen, mm				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	KG
C8	33	3	C8-R822XLA33-F410	80.00	33.00	410.00	70	17.800
C10	33	3	C10-R822XLA33-F560	100.00	33.00	560.00	70	26.400

Werkzeugkomponenten, Zubehör und Ersatzteile zum Aufbohren erhalten Sie auf www.sandvik.coromant.com
Für Aufbohrwerkzeug-Kit zum Einsatz mit diesem Adapter, siehe Seite K27

Zentrierschraube

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



ISO7388.1/MAS-BT 403

				Abmessungen, mm			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	LF	BAR	KG
50	40 plug	1	1	392.647XL-5040	0.0	80	8.93



L2



N23



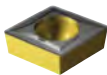
N15

Schneidenträger zum Aufbohren

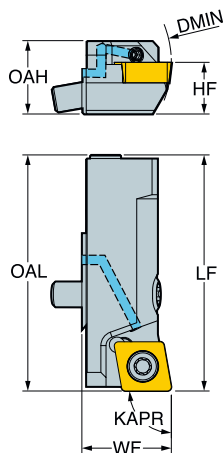
Axiale und radiale Einstellung

KAPR

90°



- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



K

		Abmessungen, mm													
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	06	08CB	2	SCFCR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	CCMT 06 02 04
40.0	09	10CB	2	SCFCR10CBX09	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	CCMT 09 T3 08
50.0	12	12CB	2	SCFCR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	CCMT 12 04 08

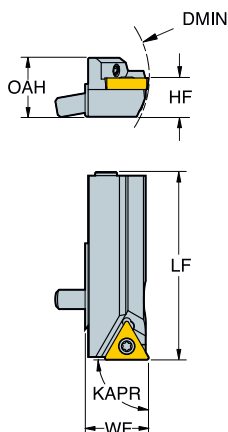
L

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



M

		Abmessungen, mm													
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	ADJLX _{AVL}	ADJLX _{RDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
25.0	09	08CB	2	STFCR08CBX09	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.00	70	0.050	1	TCMT 09 02 04
40.0	11	10CB	2	STFCR10CBX11	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.00	70	0.070	1	TCMT 11 03 04
50.0	16	12CB	2	STFCR12CBX16	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	50.00	70	0.100	1	TCMT 16 T3 08

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

N



Schneidenträger zum Aufbohren

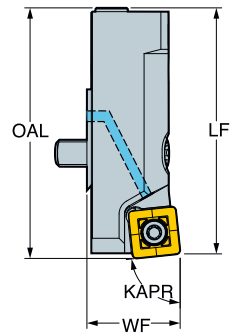
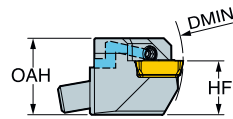
Axiale und radiale Einstellung

KAPR

84°



SPMT



				Abmessungen, mm												
DMIN _i	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	ADJLX _{4YL}	ADJLX _{FDL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID		
25.0	06	08CB	2	SSYPR08CBX06	0.50	0.20	40.00	8.00	13.50	12.20	40.60	70	0.050	1	SPMT 0606-BM	
40.0	08	10CB	2	SSYPR10CBX08	0.50	0.20	45.00	10.00	16.50	14.20	45.80	70	0.070	1	SPMT 0808-BM	
50.0	12	12CB	2	SSYPR12CBX12	0.50	0.20	50.00	12.00	19.00	16.20	51.20	70	0.100	1	SPMT 1210-BM	



K32



N23



N15

Schneidenträger zum Aufbohren

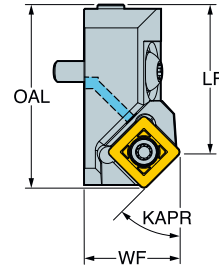
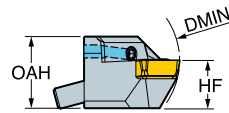
Axiale Einstellung

KAPR

45°



SPMT



J

K

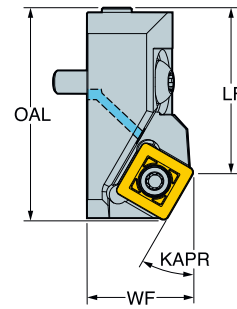
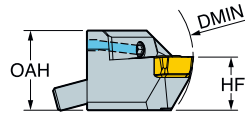
Abmessungen, mm		Abmessungen, mm												
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CC	2	SSSPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	24.80	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSSPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	30.70	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSSPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.00	40.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM

KAPR

30°



SPMT



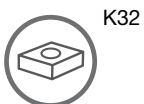
L

M

Abmessungen, mm		Abmessungen, mm												
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	ADJLX _{AVL}	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CC	2	SSTPR06CCX06	0.50	21.00	6.00	11.00	10.20	25.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CC	2	SSTPR08CCX08	0.50	25.00	8.00	16.00	12.20	31.90	70	0.040	1	SPMT 0808-BM
40.0	12	10CC	2	SSTPR10CCX12	0.50	32.00	10.00	21.00	14.20	42.00	70	0.080	1	SPMT 1210-BM

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge

N

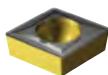


Schneidenträger zum Aufbohren

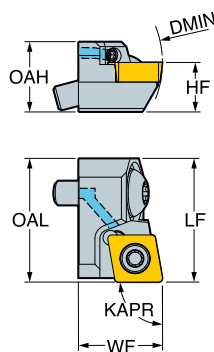
Keine Einstellbarkeit

KAPR

90°



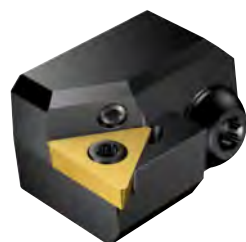
- CCMT, CCGT
CCGX, CCET
- CCMW



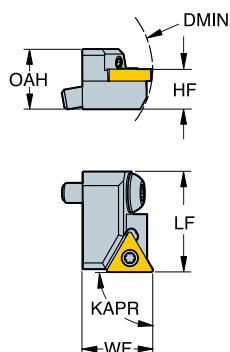
		Abmessungen, mm											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	CCMT 06 02 04	
25.0	06	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	CCMT 06 02 04	
40.0	09	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	CCMT 09 T3 08	
50.0	12	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	CCMT 12 04 08	

KAPR

90°



- TCMT, TCMX,
TCGT, TCGX
TCEX
- TCMW



		Abmessungen, mm											
DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG	CICT	MIID	
20.0	06	06CD	2	16.00	6.00	11.00	10.20	16.00	70	0.020	1	TCMT 06 T1 02	
25.0	09	08CD	2	20.00	8.00	14.00	12.20	20.00	70	0.030	1	TCMT 09 02 04	
40.0	11	10CD	2	25.00	10.00	17.00	14.20	25.00	70	0.050	1	TCMT 11 03 04	
50.0	16	12CD	2	30.00	12.00	20.00	16.20	30.00	70	0.070	1	TCMT 16 T3 08	

Wendeschneidplatten, siehe Katalog Drehwerkzeuge



N23



N15

Schneidenträger zum Aufbohren

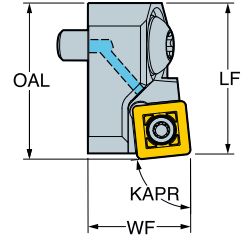
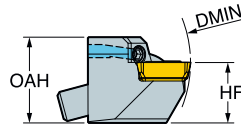
Keine Einstellbarkeit

KAPR

84°



SPMT



Abmessungen, mm

DMIN ₁	CZC _{MS}	CNSC	Bestellnummer	Abmessungen, mm								CICT	MIID
				LF	HF	WF	OAH	OAL	BAR	KG			
20.0	06	06CD	2	SSYPR06CDX06	16.00	6.00	11.00	10.20	16.60	70	0.020	1	SPMT 0606-BM
25.0	08	08CD	2	SSYPR08CDX08	20.00	8.00	14.00	12.20	20.80	70	0.030	1	SPMT 0808-BM
40.0	08	10CD	2	SSYPR10CDX08	25.00	10.00	17.00	14.00	25.80	70	0.050	1	SPMT 0808-BM
50.0	12	12CD	2	SSYPR12CDX12	30.00	12.00	20.00	16.20	31.20	70	0.070	1	SPMT 1210-BM



K32



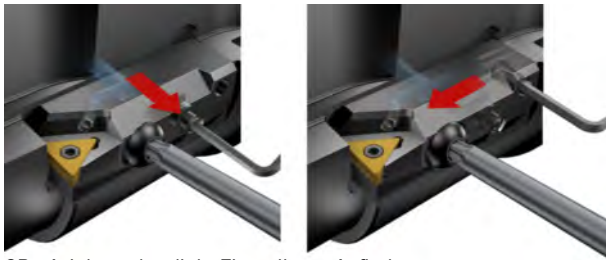
N23



N15

CoroBore®

Einbauhalter - CB, CC und CD



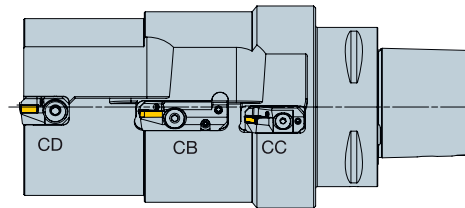
CB - Axiale und radiale Einstellung, Aufbohren



CC - Axiale Einstellung, Fase



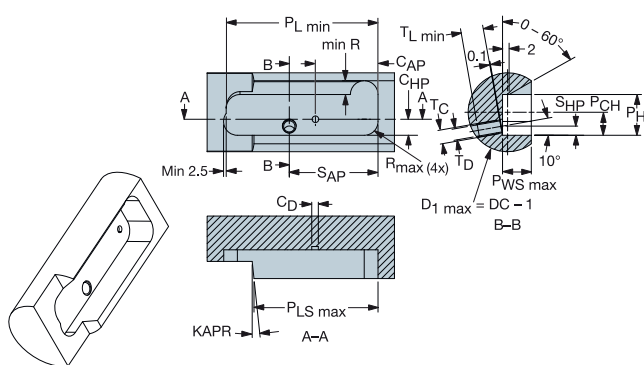
CD - Keine Einstellbarkeit



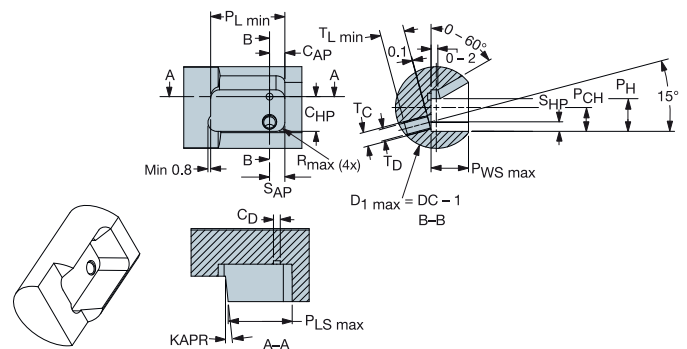
Größe/Typ	Spannsatz	Drehmoment (Nm)	Schlüsselgröße
06CB	5519 201-01	4.8	15IP
10CB	5519 201-02	9.0	20IP
12CB	5519 201-03	16.0	25IP
06CC	5519 202-01	3.2	10IP
08CC	5519 202-02	4.8	15IP
10CC	5519 202-04	16.0	25IP
06CD	5519 202-01	3.2	10IP
08CD	5519 202-02	4.8	15IP
10CD	5519 202-03	16.0	25IP
12CD	5519 202-04	16.0	25IP

Parameter	Bezeichnung
P_L min	Taschenlänge, min
P_{CH}	Tasche, Mittenhöhe
P_H	Pocket height
P_{LS} max	Höhe der Tasche
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
P_{WS} max	Tiefe der Tasche, max
R_{max}	Radius, max.
S_{AP}	Schraube, axiale Position
S_{HP}	Position der Schraubenhöhe
T_D	Gewindegröße
T_C	Senkwerkzeug, Durchm.
T_L min	Gewindelänge, min.
C_{AP}	Kühlschmierstoff, axiale Position
C_{HP}	Kühlschmierstoff, Höhenposition
C_D	Durchmesser, Kühlschmierstoffbohrung

Typ CB

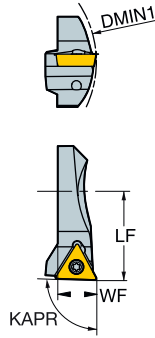


Typ CC und CD



CoroBore® 826 HP

Einbauhalter-Set



	Bestellnummer	Enthaltene Einbauhalter	WF
Satz, Größe B	826B-4-TC09U	R826B-AF17STUC09HP	7.0
		R826B-BF17STUC09HP	7.5
		R826B-CF17STUC09HP	8.0
		R826B-DF17STUC09HP	8.5
Satz, Größe C	826C-6-TC11U	R826C-AF23STUC11HP	10.0
		R826C-BF23STUC11HP	10.5
		R826C-CF23STUC11HP	11.0
		R826C-DF23STUC11HP	11.5
		R826C-EF23STUC11HP	12.0
		R826C-FF23STUC11HP	12.5

CoroBore® BR20

Bearbeitungen



1



2

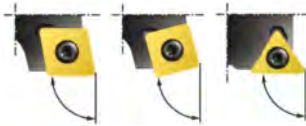
1. Zweischneiden-
Aufbohren

- Gesteigerte Vorschübe sind möglich.

2. Zweischneiden-
Stufenaufbohren

- Hohe Schnitttiefe möglich.
- Im Schneidenträger integrierte Aufbohrfunktion

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90°
0°

84°
6°

90°
0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

Für Anwendungen, die niedrige
Schnittkräfte erfordern



84°
6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

Anwendungsspezifische
Wendeschneidplatten zum
Schruppaufbohren mit optimierter
Sortenauswahl für
ISO P-, M-, K- und S-Werkstoffe

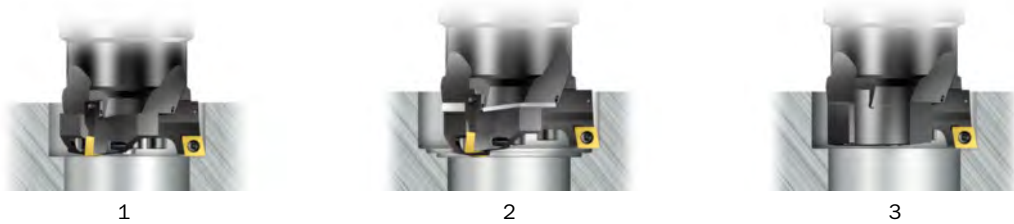
Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

CoroBore® BR20: 1200 m/min

CoroBore® BR20 Schwingungsgedämpft: 900 m/min

CoroBore® BR30

Bearbeitungen



1. Mehrschneiden-Aufbohren
 - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.
2. Mehrschneiden-Stufenaufbohren
 - Hohe Schnitttiefe möglich.
 - Zwischenlagensatz ist separat zu bestellen. LF-Abmessung erhöht sich um 1-2 mm beim Einsatz eines Zwischenlagensatzes.
 - Schneidträger von R820x-AR... und R820x-BR... mit Kappa 90° können kombiniert werden
3. Einschneiden-Bearbeitung:
 - Zwei Füllstücke sind erforderlich und sind separat zu bestellen.

Zwischenlagensatz und Füllstück - CoroBore® BR30

Haltergröße	Zwischenlagensatz	Dicke mm	Füllstück
A	R820A-AS00B	0.5+1	R820A-AC10B
B	R820B-AS00B	0.5+1	R820B-AC11B
C	R820C-AS00B	0.5+1	R820C-AC15B
D	R820D-AS00B	0.5+1	R820D-AC17A
E	R820E-AS00B	0.8+1.6	R820E-AC20A
F	R820F-AS00B	0.8+1.6	R820F-AC22A
G	R820G-AS00B	0.8+1.6	R820G-AC22A
H	R820H-AS00B	1+2	R820H-BC24A

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: Konventionell: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90°
0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern



84°
6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schrappaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für PP-, M-, K-, S-Werkstoffe



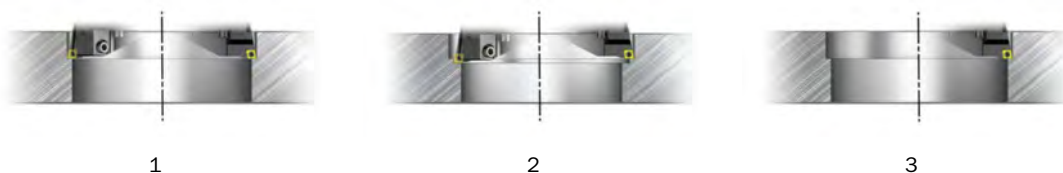
90°
0°

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendeschneidplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 820 XL

Bearbeitungen



- 1. Zweischneiden-Aufbohren
 - Gesteigerte Vorschübe sind möglich.

- 2. Zweischneiden-Stufenaufbohren
 - Hohe Schnitttiefe möglich.
 - Axial verstellbare Einbauhalter +1.5 mm.
 - Beim Stufenaufbohren sollten Einbauhalter mit Kappa 90° (0°) Einstell- (Eintrittswinkel) verwendet werden.

- 3. Einschneiden-Bearbeitung:
 - Ungenutzte Schneidkanten auf einen kleineren Durchmesser einstellen und als Ausgleichgewicht verwenden.

Adapter für CoroBore XL, Durchmesser 150–1275 mm

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max: Konventionell: 1200 m/min, Lightweight: 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

90° 90°
0° 0°

CoroTurn® 107 Schraubspannung

- Für Anwendungen, die niedrige Schnittkräfte erfordern



90° 84°
0° 6°

CoroBore® 111 Schraubspannung

- Anwendungsspezifische Wendeschneidplatten zum Schruppaufbohren mit optimierter Sortenauswahl für P-, M-, K-, S-Werkstoffe



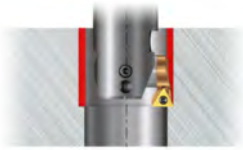
90° 84°
0° 6°

T-Max® P, CoroTurn® RC-Spannsystem

- Für beste Wirtschaftlichkeit oder Anwendungen, für die robuste Wendepplatten unter stabilen Bedingungen erforderlich sind

CoroBore® 826 HP

Bearbeitungen



Aufbohren



- Verwenden Sie Hochpräzisions-Kühlschmierstoffzufuhr für verbesserten Spanbruch



- Mikrometer-genaue Einstellung! Jeder Durchmesser-Verstellungsschritt von 0.002 mm kann mit einem "Klick" wahrgenommen werden



- Der CoroBore® 826 HP Einbauhalter wird im Gegensatz zum CoroBore® 825 Einbauhalter um 90° gedreht!

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: v_c 1200 m/min

Auswahl der Wendschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

92°
-2°



CoroTurn® 107:
TC.. 1103

CoroBore® 825

Bearbeitungen



Konventionell:

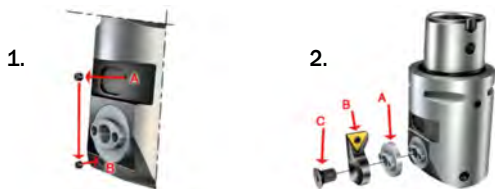
Die geometrischen Begrenzung (LU) ist nur gültig, wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) kleiner als der Kupplungsdurchmesser (DCON_{MS}) ist. Maximal empfohlene Bohrungstiefe (beim Vorwärtsaufbohren), wenn der Aufbohrdurchmesser (DC) größer als der Schaftdurchmesser, maschinenseitig (DCON_{MS}) ist.

CoroBore® 825 Coromant EH:

Die einzelne Schneidkante wird durch den Einsatz von zylindrischen oder konischen Coromant EH-Haltern (erhältlich in Stahl, Hartmetall, Schwermetall), korrekt positioniert, da die Baugruppe im Futter gedreht werden kann (durch Einsatz von CoroChuck 930, Schrumpffutter, Spannzangenfutter).

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)

1. Gewindeschraube von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).



Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



Durchmesser mm	Schneidträgerverlängerung	Dicke mm	Durchmesserbereich, Rückwärtsaufbohren, mm
19-36	825A-030A	3	+6
35-56	825B-036A	3.6	+7.2
55-1275	825C-048A	4.8	+9.6

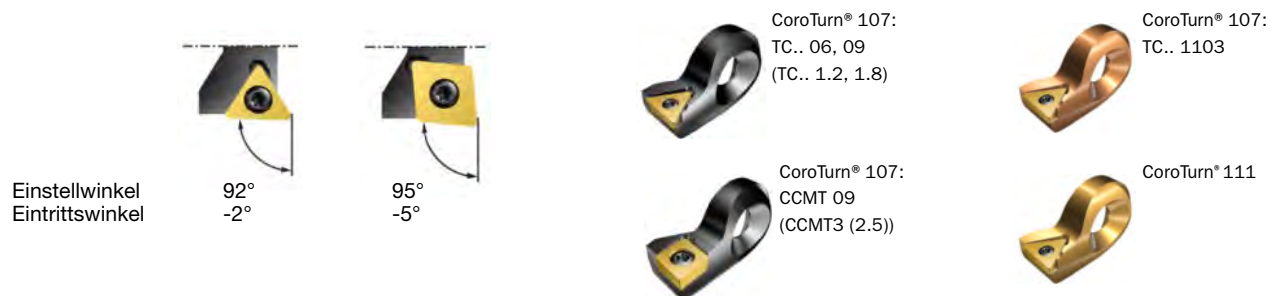
Durchmesserbereich, Vorwärtsaufbohren, mm	Durchmesserbereich, Rückwärtsaufbohren, mm	Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren (1 Einbauhalter, 1 Schneidenverlängerung)	Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren	Schneidträgerverlängerung
19-36	31-48	825A-TC06U-BW	L825A-AF11STUC06T1	825A-030A
35-56	48-69	825B-TC06U-BW	L825B-AF15STUC06T1	825B-036A
55-167	69-181	825C-TC09U-BW	L825C-AF20STUC0902	825C-048A

Jeder Einbauhalter-Satz zum Rückwärtsaufbohren enthält 1 Einbauhalter zum Rückwärtsaufbohren und 1 Schneidenverlängerung. Beachten Sie, dass die Werkzeugdurchmesser zum Rückwärtsaufbohren und Aufbohren unterschiedlich sind. Bitte informieren Sie sich in der Tabelle über die korrekten Durchmesserbereiche.

Maximale Schnittgeschwindigkeit, v_c max: **Konventionell:** v_c 1200 m/min, **Lightweight:** v_c 600 m/min **Schwingungsgedämpft:** v_c 900m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten

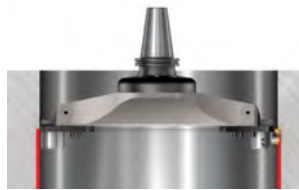


CoroBore® 825 XL/CoroBore® 826 XL

Bearbeitungen



Aufbohren



Rückwärtsaufbohren



Außenbearbeitungen?

Adapter für CoroBore XL

Separat zu bestellen. Mögliche Schnittstellen: C8, C10, HSK-A 100, HSK-A 125, CAT-V 50, ISO 7388/1 50, MAS BT 50

Rückwärtsaufbohren (nicht für CoroBore® 826HP und 825 SL)

1. Gewindeschraube von Kühlschmierstoffleitung A entfernen und mit Kühlschmierstoffleitung B verbinden.
2. A (falls genutzt) + B + C mit korrektem Drehmoment anziehen.
3. Spindelrichtung entgegen dem Uhrzeigersinn drehen (M04).



Durchmesser mm	Schneidträgerverlängerung (A)	Dicke mm	Durchmessererweiterung mm
55-1275	825C-048A	+4.8	+9.6

Maximale Schnittgeschwindigkeit, V_c max:

Konventionell: V_c 1200 m/min, Lightweight: V_c 600 m/min, schwingungsgedämpft: V_c 600 m/min

Auswahl der Wendeschneidplatte

CoroTurn® 107 Schneidplatten



Einstellwinkel
Eintrittswinkel

92°
-2°



95°
-5°



CoroTurn® 107
TCMT1103
(TCMT 22)



CoroTurn® 107:
TC.. 1103



CoroTurn® 107:
CCMT 09
(CCMT3 (2.5))

Startempfehlungen

- Die Schnittgeschwindigkeit muss bei Anwendungen mit langen Überhängen reduziert werden. Zur Erzielung höherer Schnittgeschwindigkeiten können bei bestimmten Auskraglängen Silent Tools verwendet werden.

Schruppaufbohren

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Schruppaufbohren ist 200 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.

CoroBore® 111		Vorschub (f _n) mm/U			Schnitttiefe (AP), mm			Schnittgeschwindigkeit (v _c) m/min		
Sorte	Bestellnummer	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.	Empf.	Min.	Max.	Empf.
4325	SPMT0606-BR	0.10	0.25	0.20	0.6	4.5	2.0	365	460	395
	SPMT0808-BR	0.15	0.35	0.20	0.8	6.5	2.5	325	425	395
	SPMT1212-BR	0.15	0.40	0.25	1.2	9.0	3.0	305	425	365
	SPMT1812-BR	0.20	0.40	0.30	1.2	12.0	3.8	305	395	345
2025	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	260	265	265
	SPMT0808-BM	0.10	0.25	0.20	0.8	6.5	2.2	225	265	240
	SPMT1210-BM	0.10	0.30	0.20	1.0	9.0	2.5	205	265	240
	SPMT1810-BM	0.20	0.30	0.25	1.0	12.0	3.0	205	240	225
3210	SPMT0606-BR	0.15	0.30	0.25	0.6	4.5	2.0	285	330	300
	SPMT0808-BR	0.20	0.50	0.30	0.8	6.5	2.5	235	315	285
	SPMT1212-BR	0.20	0.50	0.30	1.2	9.0	3.0	235	315	285
	SPMT1812-BR	0.25	0.50	0.30	1.2	12.0	3.8	235	300	285
1145	SPMT0606-BM	0.10	0.15	0.10	0.6	4.5	1.8	15	20	20
	SPMT0808-BM	0.10	0.15	0.10	0.8	6.5	2.2	15	20	20
	SPMT1210-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	9.0	2.5	10	20	15
	SPMT1810-BM	0.10	0.20	0.15	1.0	12.0	3.0	10	20	15

Schlichtbearbeitung

- Maximale Startwertempfehlung für die Schnittgeschwindigkeit beim Feinaufbohren ist 240 m/min, um eine gute Spanabfuhr und einen stabilen Prozess sicherzustellen.
- Die empfohlene Schnittgeschwindigkeit für den Feinaufbohrkopf 391.37A mit Stahl- oder Hartmetallbohrstangen mit Wendeplatten ist 90-120 m/min; bei langen Stahlbohrstangen sind niedrigere Werte zu wählen). Empfohlener Startwert für geschliffene Hartmetallbohrstangen ist 60 m/min.
- Verwenden Sie die untere Matrix für die Auswahl der Geometrie und Sorte, abhängig von Ihrer Feinaufbohranwendung.
- Maximale empfohlene Schnitttiefe zum Feinaufbohren ist 0.5 mm. Wenn das Werkzeug auf den kleinstmöglichen Durchmesser eingestellt ist, wird die Spanabfuhr kritischer und eine Reduzierung der Schnitttiefe könnte erforderlich sein.
- Maximaler Vorschub beim Feinaufbohren ist durch die gewünschte Oberflächengüte begrenzt. Die Möglichkeit zur Beeinflussung der Spanform ist deshalb eingeschränkt. Durch Einsatz einer Wiper-Wendeschnidplatte wird die gleiche Oberflächengüte bei höheren Vorschüben erzielt. Allerdings übt die Wiper Wendeplatte höheren radialen Druck aus, der das Risiko eines instabilen Prozesses steigert.

Die sind allgemeine Startempfehlungen. Für detaillierte Informationen besuchen Sie bitte CoroPlus® ToolGuide auf www.sandvik.coromant.com

Schlichtbearbeitung												
AP	Eckenradius	Max. Vorschub für gewünschte Oberflächengüte		Werkstoff								
		Ra 1.6	Ra 0.8	P		M		K	N	S (Nickel)		S (Titan)
0.1-0.15	02	0.08	0.05	PF 5015	L-K 1515	MF-1115	L-K 1515	PF 1515	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.15-0.3	04	0.12	0.07	PF 5015	L-K 1515	MF 2015	L-K 1515	PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10
0.3-0.5	08	0.15	0.10	PF 5015		MF 2015		PF 4215	AL H10	MF 1115	L-K 1115	AL H10

Axialeinstechen

Erste Wahl ist die CoroCut 2-Wendeschnidplatte.

Verwenden Sie die TF-Geometrie für niedrige Vorschübe, die CM-Geometrie für mittlere Vorschübe und die RM-Geometrie zum radialen Profilieren. TF und TM sind positive Geometrien, die das Risiko von Aufbauschneidenbildung eliminieren. Die TF-Geometrie sorgt für gute Spankontrolle und erzeugt dank Wiper-Ausführung eine hohe Oberflächengüte. Die GF-Geometrie erlaubt die Wahl größerer Wendeschnidplattenbreiten.

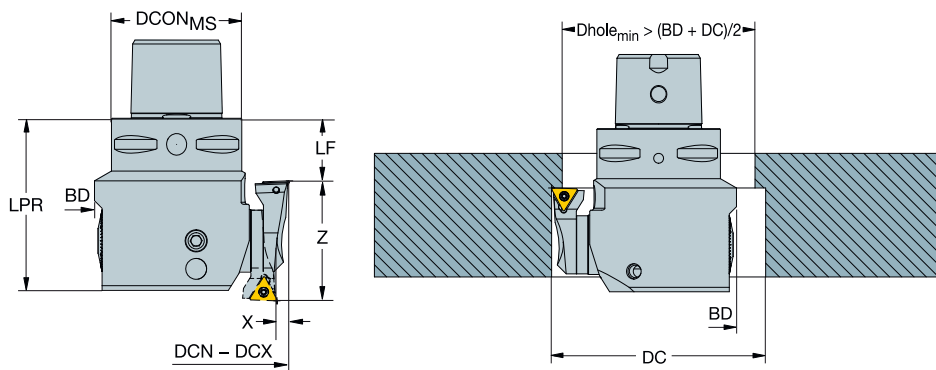
Je nach gewähltem Eckenradius:

- Wählen Sie die CM-Geometrie für kleineren Eckenradius (0.2)
- Wählen Sie die TF-Geometrie für größeren Eckenradius (>0.3)
- Empfohlener Startvorschub: 0.15 mm/U
- Wählen Sie die GF-Geometrie, wenn Nuten mit engeren Toleranzen erforderlich sind.
- Empfohlener Startvorschub: 0.10 mm/U

Zur Verbesserung der Spankontrolle:

- Erhöhen Sie den Vorschub
- Erhöhen Sie die Schnittgeschwindigkeit

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825 (Konventionell)



Größe Einbauhalter	Z (mm)	X (mm)
A	22	3.0
B	34	3.6
C	46	4.8

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 22 mm für Größe A (z. B. R825A-AF11STUC06T1A)
- LF – 34 mm für Größe B (z. B. R825B-AF17STUC0902A)
- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF23STUC1103A)
- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

- $2 \times 3.0 = 6.0$ mm für Größe A (825A-030A)
- $2 \times 3.6 = 7.2$ mm für Größe B (825B-036A)
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm für Größe C (825C-048A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825XL

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die doppelte Länge, LF, des Einbauhalters reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 46 mm für Größe C (z. B. R825C-AF23STUC1103A)
- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht. Dies bedeutet:

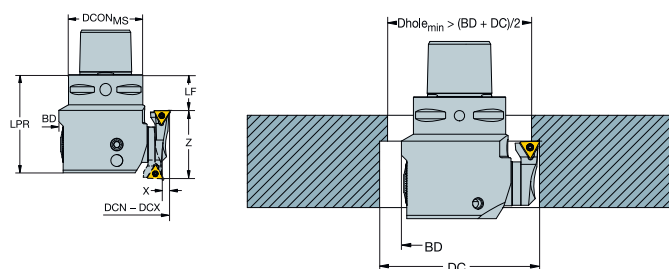
- $2 \times 4.8 = 9.6$ mm für Größe C (825C-048A)
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} > (DC+DC-26)/2$

Zusätzlich ist der A34 Feinaufbohrkopf auf das Maximum einzustellen.

Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Rückwärtsaufbohren)** = (DCN(Vorschubrichtung)) + (2x A34-R825 Hub) + (2x Schneidenträgerverlängerung) = 148 mm + 15 mm + 9,6 mm = **172,6 mm**
- **DCX (Rückwärtsaufbohren)** = (DCX(Vorschubrichtung)) + (2x Schneidenträgerverlängerung) = 215 mm + 9,6 mm = **224,6 mm**

Rückwärtsaufbohren mit CoroBore® 825D (Schwingungsgedämpft)



Kassette

Schneidenträgerverlängerung

Größe	Kassette		Schneidenträgerverlängerung				
	LF Vorwärts	WF Vorwärts	LF Rückwärts	WF Rückwärts	WF	X	Z
A	11	5	11	8.0	3.0	6.0	22
B	17	7	15	9.9	3.6	6.5	32
C	23	10	20	12.2	4.8	7.0	43

Rückwärtsaufbohren für CoroBore® 825

Beim Rückwärtsaufbohren wird LF um die Funktionslänge LF Vorwärts + LF Rückwärts reduziert. Dies bedeutet:

- LF – 22 mm für Größe A
- LF – 32 mm für Größe B
- LF – 43 mm für Größe C
- Achtung: Drehrichtung bleibt in Rechtsauführung!

DC wird um die doppelte Funktionsbreite, WF, der Schneidenträgerverlängerung erhöht - WF Vorwärts + WF Rückwärts. Dies bedeutet:

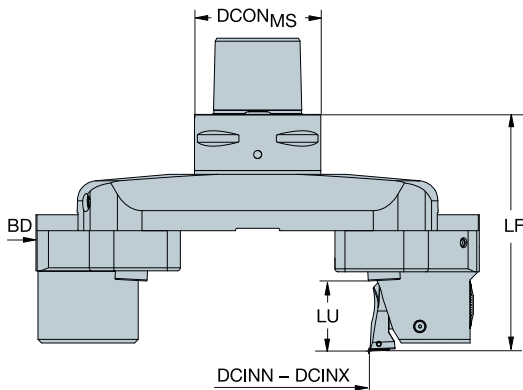
- $DC + 2 \times (3.0 - 5.0 + 8.0) = 12.0$ mm für Größe A
- $DC + 2 \times (3.6 - 7.0 + 9.9) = 13.0$ mm für Größe B
- $DC + 2 \times (4.8 - 10.0 + 12.2) = 14.0$ mm für Größe C
- Berechnung des kleinstmöglichen Bohrungsdurchmessers: $D_{Bohrung_{min}} = (BD+DC)/2+1$

Hinweis! Rückwärtsaufbohren trifft nur für CoroBore® 825 zu und nicht für CoroBore® 825D XL oder CoroBore® 825



N23

Außenbearbeitung



Außenbearbeitung mit CoroBore® 825XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.

Beispiel: Durchmesserbereich für 825-215TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitung)** = DCN(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 148 mm-110 mm-15 mm = **23 mm**
- **DCX (Außenbearbeitung)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2x DMIN A34-R825)-(2x A34-R825 Hub) = 215 mm- 110 mm -15 mm = **90 mm**

- Achtung, Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 23 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 315 mm) ist 34 mm.

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 173 mm bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1275 mm) ist 28 mm.

Aufbohren (Außenbearbeitung) für CoroBore® 826XL

Beim Aufbohren (Außenbearbeitung) bleibt LF unverändert.

Beispiel: Durchmesserbereich für 826-200TC11-C6

- **DCN (Außenbearbeitung)** = DCN(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 148 mm-110 mm = **38 mm**
- **DCX (Außenbearbeitung)** = DCX(Vorschubrichtung)-(2xDMIN A34-R825) = 200 mm- 110 mm = **90 mm**

- Achtung Drehrichtung ändern -> Linksausführung!

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 38 mm bis 190 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 148 mm bis 300 mm) ist 34 mm.

Die Nutzlänge zum Aufbohren (Außenbearbeitung) von Durchmesser 188 bis 1150 mm (Aufbohren in Vorschubrichtung: 298 mm bis 1260 mm) ist 28 mm.

Anzugsdrehmoment

Coromant Capto®

Coromant Capto® Größe	NM
C3	40-50
C4	50-60
C5	90-100
C6-C8	160-180
C10	380

Schraube für Wendeschneidplatte

Wendeschneidplatte	NM
TC05 / TC06 / TP06	0.6
TC09 / TP09 / SP06	0.8
TC1103 / TP1103 / CC06	0.9
SP08	1.7
SP12	2
CC09 / CC12 / SC09 / SC12 / TC16 / TC22 / SP18	3
CN12 / SN12	3.9
CN16 / SN15	6.4

CoroBore® BR10

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger	
			NM	Schraubengröße
A	32	38	4.8	M4
B	37	45	4.8	M4
C	44	54	9	M5
D	53	65	16	M6
DX	64	76	16	M6
E	75	91	38	M8
F	90	110	75	M10
G	109	136	75	M10
H	135	170	75	M10

CoroBore® BR20

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger	
			NM	Schraubengröße
A	23	29	4.8	M4
B	28	36	4.8	M4
C	35	45	9	M5
D	44	56	16	M6
E	55	71	38	M8
F	70	90	75	M10
G	89	116	75	M10
H	115	150	75	M10

CoroBore® BR30

Größe	DCN mm	DCX mm	Drehmoment für Schneidenträger	
			NM	Schraubengröße
A	35	45	4.8	M4
B	44	56	9	M5
C	55	70	16	M6
D	69	87	16	M6
E	86	107	38	M8
F	106	137	75	M10
G	136	167	75	M10
H	166	214	75; 120	M10; M12

Coromant EH-Schnittstelle

Größe	NM
16	30
20	50
25	65

Anzugsdrehmoment

CoroBore® 820 XL / 820L XL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
148-300	(NM)	
Brücke	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Kassette	60	M10

CoroBore® 820 XL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
298-1260	(NM)	
Brücke	200	M16
Brückenverlängerung	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Kassette	60	M10

CoroBore® 825 XL / 826 XL / 825D XL / 826D XL / 825L XL / 826L XL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
825: 148-315 826: 148-300	(NM)	
Brücke	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Ausgleichsgewicht	60	M10
Feinbohrkopf	14	M6
Spannschraube CB825	6	M8
Spannschraube CB826HP	8	M8
Schraube für Schneidenträger	6	M8

CoroBore® 825 XL / 826 XL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
825: 298-1275 826: 298-1260	(NM)	
Brücke	200	M16
Brückenverlängerung	100	M12
Schieberkörper	60	M10
Ausgleichsgewicht	60	M10
Feinbohrkopf	14	M6
Spannschraube CB825	6	M8
Spannschraube CB826HP	8	M8
Schraube für Schneidenträger	6	M8

CoroBore® 825, 825D und 826HP

	Schraubengröße	
	(NM)	
Schraube für Schneidenträger		
R825A...	1.2	M3.5
R825B..., R826B...	3.0	M5
R825C..., R826C...	6.0	M8
Spannschraube		
...R825A-xA18/...R825A-xAA	0.9	M4
...R825A-xAB	1.2	M5
...R825B-...;...R826B	3.0; 4.0	M6
...R825C-...;...R826C	6.0; 8.0	M8

CoroBore® 824 XS

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
1-20	(NM)	
Stellschraube / Bohrstange (Wendeschneidplatte) Schraube		
Größe		
XS04	1.2	M5
XS06	1.2	M5
XS08	3	M6
XS10	3	M6

CoroBore® 825 SL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
47-150	(NM)	
Feinbohrkopf zum Axialeinstecken (S20)	14	M6
Spannschraube	8	M10
Ausgleichsgewicht	8	M10
Einsatz	9	M5

CoroBore® 825 SL XL

Durchmesserbereich, mm	Schraubengröße	
150-1275	(NM)	
Aufbohrkopf zum Axialeinstecken (A34)	14	M6
Spannschraube	12	M10
Einsatz	9	M5

Andere Bauteile siehe CoroBore® 825XL

Feinaufbohrkopf 391.37A / 391.37B / Bohrstangen

Durchmesser mm	Schraubengröße	
	(NM)	
Schraube für Bohrstange:		
12	10	M8
16	10	M8
20	18	M10
Spannschraube:		
12	8	M8
16	8	M8
20	12	M10

Adapter für rotierende Werkzeuge

Adapter

Coromant Capto®	L4-L26
HSK	L27-L41
BIG-PLUS® ISO	L42-L50
BIG-PLUS® MAS-BT	L51-L59
Steilkegel nach ISO 7388-1	L60-L72
Steilkegel nach MAS-BT	L73-L85
Aufnahmen nach DIN 2080	L86-L88
Aufnahmen nach DIN 2079	L89-L90
Zylinderschaft	L91-L98
Weldonschaft	L99-L100
Bridgeport	L101-L102
Coromant EH	L103-L104
ER-Spannzangen/Aufnahmen	L105-L107
Kühlschmierstoff-Induktor	L108

Schwingungsgedämpfte Adapter

Coromant Capto®	L110-L111
HSK	L112

Adapter

		Maschinenseitige Aufnahme					
		Coromant Capto®	HSK	BIG-PLUS® ISO	BIG-PLUS® MAS-BT	Steilkegel nach ISO 7388-1	Steilkegel nach MAS-BT
Werkstückseitig	Coromant Capto®	- Verlängerung - Verlängerung mit Schnellwechsel - Reduzierung L4-L7 Kühlschmierstoff-Induktor L108	- Adapter - Schnellwechsel	- Adapter - Schnellwechsel	- Adapter - Schnellwechsel	- Adapter - Schnellwechsel	- Adapter - Schnellwechsel
	Coromant EH	Adapter L8-L9	- Adapter L31			- Adapter L62	- Adapter L74-L75 L76
	Fräsdorn	- Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L10-L12	- Adapter - Mit Mitnehmerschrauben L32-L33	- Adapter L44	- Adapter L54	- Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L63-L64	- Adapter - Mit Mitnehmerschrauben - Scheibenfräser L77-L78
	VL-Kupplung	- Adapter L13	- Adapter L33	- Adapter L45	- Adapter L55	- Adapter L65	- Adapter L80
	Weldon	- Adapter L14	- Adapter L34			- Adapter L66	- Adapter L79
	MDI	- Adapter L15	- Adapter L35				
	ISO 9766	- Adapter L16 Kühlschmierstoff-Induktor L108	- Adapter L36			- Adapter - Einstellbarer Adapter L67-L68	- Adapter - Einstellbarer Adapter L81
	Weldon/ ISO 9766	- Adapter L17		- Adapter L46	- Adapter L55		
	CoroMill® 327	- Adapter L17					
	CoroChuck™ 930	- Adapter L18-L22	Adapter L37-L39	- Adapter L47	- Adapter L56	- Adapter L69	- Adapter L82-L83
	Schrumpffutter	- Adapter L23	- Adapter L40				
	ER-Spannzangen/Aufnahmen	- Spannzangenfutter - Bohrerfutter L24-L25	- Spannzangenfutter L40	- Spannzangenfutter L49	- Spannzangenfutter L58	- Spannzangenfutter L71	- Spannzangenfutter L84
	CoroChuck™ 970	- Adapter L26	- Adapter L41	- Adapter L50	Adapter L59	- Adapter L72	- Adapter L85

Schwingungsgedämpfte Adapter

		Maschinenseitige Aufnahme	
		Coromant Capto®	HSK
Werkstückseitig	Coromant EH	- Adapter L110	
	Fräsdorn	- Adapter - Mit Mitnehmerschraube L111	- Adapter L112

GER

Aufnahmen nach DIN 2080	Aufnahmen nach DIN 2079	Zylinderschaft	Weldonschaft	Bridgeport	Coromant EH	ER-Spannzangen/Aufnahmen
- Adapter	- Adapter - Schnellwechsel					
L87	L90					
		- Adapter L92-L95				- Adapter L106
		- Mit Mitnehmerschrauben L96		- Adapter L102		
			Adapter L100		Adapter L104	- Adapter L107
		- Spannzangenfutter L98			- Adapter L104	
		- Adapter L98	- Adapter L100		- Adapter L104	

J

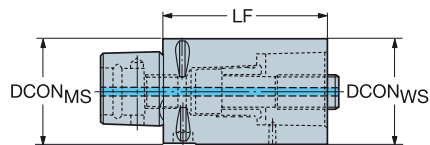
K

L

M

N

Coromant Capto® Verlängerung



				Abmessungen, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 060A	32.0	32.0	60.0	80	45.00	0.36
	C3	3	1	C3-391.01-32 080A	32.0	32.0	80.0	80	45.00	0.47
	C3	3	1	C3-391.01-32 095	32.0	32.0	95.0	80	45.00	0.56
	C4	3	1	C4-391.01-40 060A	40.0	40.0	60.0	80	55.00	0.57
	C4	3	1	C4-391.01-40 080A	40.0	40.0	80.0	80	55.00	0.70
	C4	3	1	C4-391.01-40 120	40.0	40.0	120.0	80	55.00	1.11
	C5	3	1	C5-391.01-50 080A	50.0	50.0	80.0	80	95.00	1.15
	C5	3	1	C5-391.01-50 100A	50.0	50.0	100.0	80	95.00	1.38
	C5	3	1	C5-391.01-50 150	50.0	50.0	150.0	80	95.00	2.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 100A	63.0	63.0	100.0	80	170.00	2.26
	C6	3	1	C6-391.01-63 140A	63.0	63.0	140.0	80	170.00	3.17
	C6	3	1	C6-391.01-63 185	63.0	63.0	185.0	80	170.00	4.19
	C8	3	1	C8-391.01-80 100A	80.0	80.0	100.0	80	170.00	3.70
	C8	3	1	C8-391.01-80 125A	80.0	80.0	125.0	80	170.00	4.64
	C8	3	1	C8-391.01-80 200	80.0	80.0	200.0	80	170.00	7.47
	C10	3	1	C10-391.01-100 140	100.0	100.0	140.0	80	380.00	7.93
	C10	3	1	C10-391.01-100 200	100.0	100.0	200.0	80	380.00	11.49

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung

				Abmessungen, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG
C3	C3	3	1	C3-391.01-32 035	32.0	32.0	35.0	80	45.00	0.22
	C4	3	1	C4-391.01-40 040	40.0	40.0	40.0	80	55.00	0.40
	C5	3	1	C5-391.01-50 050	50.0	50.0	50.0	80	95.00	0.73
	C6	3	1	C6-391.01-63 060	63.0	63.0	60.0	80	170.00	1.36
	C8	3	1	C8-391.01-80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	2.41

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

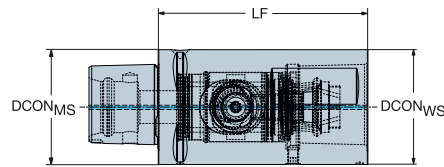


N6



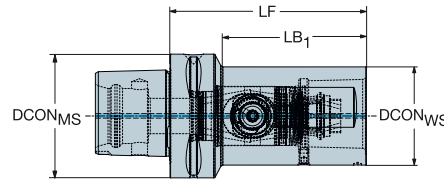
N15

Coromant Capto® Verlängerung mit Schnellwechsel



				Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG	RPMX
C4	C4	3	1	C4-QC-C4-085	40.0	40.0	85.0	150	50.00	0.75	39000
C5	C5	3	1	C5-QC-C5-100	50.0	50.0	100.0	150	70.00	1.39	28000
C6	C6	3	1	C6-QC-C6-115	63.0	63.0	115.0	150	90.00	2.53	20000
C8	C8	3	1	C8-QC-C8-145	80.0	80.0	145.0	150	130.00	5.16	14000

Coromant Capto® Reduzierung mit Schnellwechsel



				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	3	1	C5-QC-C4-085	50.0	40.0	85.0	60.5	150	50.00	0.95	28000
C6	C5	3	1	C6-QC-C5-100	63.0	50.0	100.0	73.0	150	70.00	1.75	20000
C8	C6	3	1	C8-QC-C6-120	80.0	63.0	120.0	84.5	150	90.00	3.48	14000
C10	C8	3	1	C10-QC-C8-150	100.0	80.0	150.0	108.0	150	130.00	6.83	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



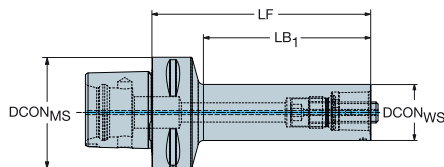
N6



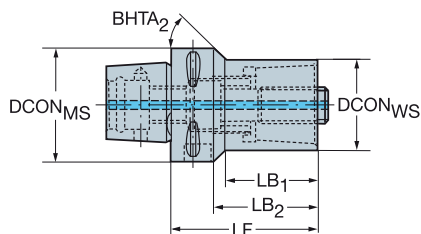
N15



Coromant Capto® Reduzierung



				Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 055A	40.0	32.0	55.0	31.0	80	45.00	0.49
	C3	3	1	C4-391.02-32 120	40.0	32.0	120.0	95.7	80	45.00	0.81
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 060A	50.0	32.0	60.0	34.8	80	45.00	0.68
	C3	3	1	C5-391.02-32 120	50.0	32.0	120.0	94.4	80	45.00	0.99
	C4	3	1	C5-391.02-40 065A	50.0	40.0	65.0	40.0	80	55.00	0.80
	C4	3	1	C5-391.02-40 140	50.0	40.0	140.0	115.5	80	55.00	1.46
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 070A	63.0	32.0	70.0	39.0	80	45.00	1.12
	C3	3	1	C6-391.02-32 125	63.0	32.0	125.0	95.6	80	45.00	1.43
	C4	3	1	C6-391.02-40 080A	63.0	40.0	80.0	51.4	80	55.00	1.32
	C4	3	1	C6-391.02-40 145	63.0	40.0	145.0	116.7	80	55.00	1.86
	C5	3	1	C6-391.02-50 080A	63.0	50.0	80.0	51.5	80	95.00	1.53
	C5	3	1	C6-391.02-50 175	63.0	50.0	175.0	148.1	80	95.00	2.79
C8	C3	3	1	C8-391.02-32 060B	80.0	32.0	60.0	20.7	80	45.00	2.07
	C3	3	1	C8-391.02-32 135	80.0	32.0	135.0	95.7	80	45.00	2.53
	C4	3	1	C8-391.02-40 070B	80.0	40.0	70.0	31.4	80	55.00	2.20
	C4	3	1	C8-391.02-40 155	80.0	40.0	155.0	116.4	80	55.00	2.97
	C5	3	1	C8-391.02-50 080B	80.0	50.0	80.0	42.8	80	95.00	2.43
	C5	3	1	C8-391.02-50 185	80.0	50.0	185.0	147.8	80	95.00	3.88
	C6	3	1	C8-391.02-63 080B	80.0	63.0	80.0	44.5	80	170.00	2.65
	C6	3	1	C8-391.02-63 200	80.0	63.0	200.0	164.5	80	170.00	5.37
C10	C6	3	1	C10-391.02-63 200	100.0	63.0	200.0	155.8	80	170.00	6.92
	C8	3	1	C10-391.02-80 200	100.0	80.0	200.0	158.1	80	170.00	8.92



				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C8	C6	3	1	C8-391.02-63 120A	80.0	63.0	120.0	10.0	89.2	6°	80	170.00	4.10
C10	C3	3	1	C10-391.02-32 085	100.0	32.0	85.0	36.7	48.2	71°	80	45.00	4.15
	C4	3	1	C10-391.02-40 090	100.0	40.0	90.0	42.7	53.2	71°	80	55.00	4.25
	C5	3	1	C10-391.02-50 095	100.0	50.0	95.0	49.1	58.2	70°	80	95.00	4.42
	C6	3	1	C10-391.02-63 095	100.0	63.0	95.0	50.8	58.2	68°	80	170.00	4.68
	C8	3	1	C10-391.02-80 100	100.0	80.0	100.0	58.1	63.2	63°	80	170.00	5.25

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

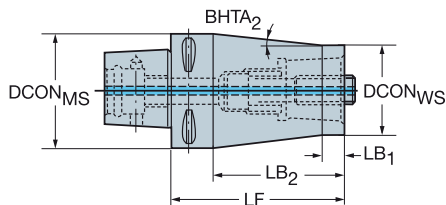


N6



N15

Coromant Capto® Reduzierung



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	
C4	C3	3	1	C4-391.02-32 070A	40.0	32.0	70.0	10.0	59.2	6°	80	45.00	0.59	
C5	C3	3	1	C5-391.02-32 150	50.0	32.0	150.0	5.0	129.2	4°	80	45.00	1.65	
	C4	3	1	C5-391.02-40 085A	50.0	40.0	85.0	10.0	64.2	5°	80	45.00	1.10	
C6	C3	3	1	C6-391.02-32 185	63.0	32.0	185.0	5.0	162.2	6°	80	45.00	2.99	
	C4	3	1	C6-391.02-40 185	63.0	40.0	185.0	5.0	162.2	4°	80	55.00	3.23	
C6	C5	3	1	C6-391.02-50 110A	63.0	50.0	110.0	10.0	87.2	5°	80	95.00	2.23	
	C4	3	1	C8-391.02-40 200	80.0	40.0	200.0	5.0	169.2	7°	80	55.00	5.42	
C8	C5	3	1	C8-391.02-50 200	80.0	50.0	200.0	5.0	169.2	5°	80	95.00	5.84	

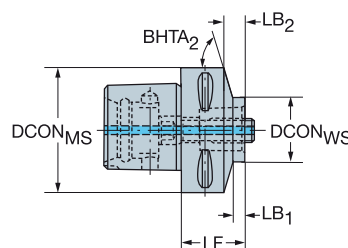
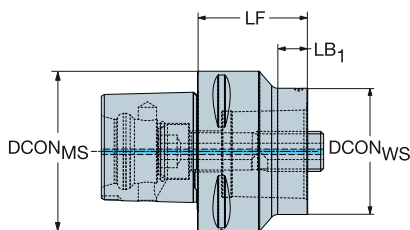
Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



DSGN

2

7



						Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
C5	C3	3	1	2	C5-391.02-32 033A	50.0	32.0	33.0	5.0	33.0		50.0		0°	80	45.00	0.54
	C4	3	1	2	C5-391.02-40 040A	50.0	40.0	40.0	15.0	40.0		50.0		0°	80	55.00	0.59
C6	C3	3	1	2	C6-391.02-32 032	63.0	32.0	32.0	6.0	32.0		63.0		0°	80	45.00	0.91
	C4	3	1	2	C6-391.02-40 040	63.0	40.0	40.0	11.0	40.0		63.0		0°	80	55.00	0.98
	C5	3	1	2	C6-391.02-50 050A	63.0	50.0	50.0	20.0	50.0		63.0		0°	80	95.00	1.11
C8	C5	3	1	2	C8-391.02-50 045A	80.0	50.0	45.0	5.0	45.0		80.0		0°	80	95.00	2.00
	C6	3	1	2	C8-391.02-63 055A	80.0	63.0	55.0	15.0	55.0		80.0		0°	80	170.00	2.15
C10	C6	3	1	7	C10-391.02-63 055	100.0	63.0	55.0	14.0	19.0	55.0	63.0	100.0	75°	80	170.00	3.70
	C8	3	1	7	C10-391.02-80 065	100.0	80.0	65.0	25.4	29.0	65.0	80.0	100.0	70°	80	170.00	3.92

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6

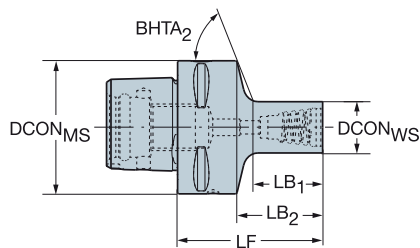


N15



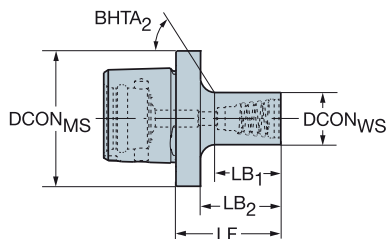
Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Kurze Ausführung



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 035	32.0	9.6	35.0	13.2	20.0	58°	150	12.00	0.19	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 038	32.0	11.6	38.0	16.4	23.0	57°	150	15.00	0.21	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 043	32.0	15.4	43.0	21.9	28.0	53°	150	30.00	0.26	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 041	40.0	9.6	41.0	13.1	21.0	62°	150	12.00	0.35	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 044	40.0	11.6	44.0	16.4	24.0	61°	150	15.00	0.36	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 049	40.0	15.4	49.0	21.9	29.0	59°	150	30.00	0.42	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 046	40.0	19.2	46.0	19.4	26.0	57°	150	50.00	0.43	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 051	40.0	24.1	51.0	25.0	31.0	53°	150	65.00	0.50	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 042	50.0	9.6	42.0	12.8	22.0	65°	150	12.00	0.56	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 045	50.0	11.6	45.0	16.0	25.0	64°	150	15.00	0.57	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 050	50.0	15.4	50.0	21.5	30.0	63°	150	30.00	0.63	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 047	50.0	19.2	47.0	19.0	27.0	62°	150	50.00	0.64	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 052	50.0	24.1	52.0	24.7	32.0	60°	150	65.00	0.70	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 046	63.0	9.6	46.0	13.0	24.0	67°	150	12.00	0.94	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 049	63.0	11.6	49.0	16.3	27.0	67°	150	15.00	0.95	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 054	63.0	15.4	54.0	21.8	32.0	66°	150	30.00	1.01	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 051	63.0	19.2	51.0	19.3	29.0	66°	150	50.00	1.02	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 056	63.0	24.1	56.0	25.0	34.0	65°	150	65.00	1.08	20000

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



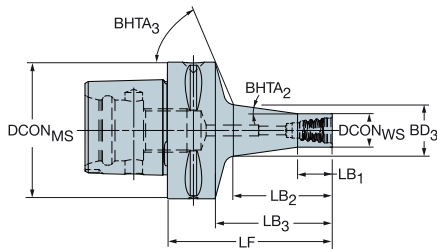
				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 026	32.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.15	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 029	32.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.17	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 027	32.0	15.4	27.0	14.0	19.0	45°	150	30.00	0.24	55000
	E20	3	1	C3-391.EH-20 031	32.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.27	55000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 026	40.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.24	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 029	40.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.26	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 035	40.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.31	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 031	40.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.34	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 038	40.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.28	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 026	50.0	9.6	26.0	13.0	18.0	45°	150	12.00	0.38	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 029	50.0	11.6	29.0	16.0	21.0	45°	150	15.00	0.40	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 035	50.0	15.4	35.0	22.0	27.0	45°	150	30.00	0.45	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 031	50.0	19.2	31.0	18.0	23.0	45°	150	50.00	0.47	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 038	50.0	24.1	38.0	25.0	30.0	45°	150	65.00	0.53	28000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



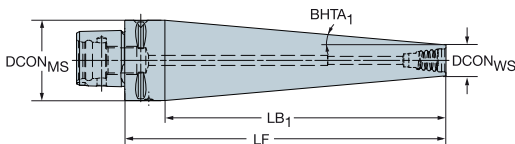
Coromant Capto® Adapter für Coromant EH

Lange Ausführung



				Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 049	32.0	9.6	49.0	10.0	28.5	34.0	14.8	8°	57°	150	12.00	0.20	40000
	E12	3	1	C3-391.EH-12 054	32.0	11.6	54.0	12.0	33.9	39.0	17.8	8°	54°	150	15.00	0.25	40000
	E16	3	1	C3-391.EH-16 065	32.0	15.4	65.0	16.0	45.7	50.0	23.8	8°	44°	150	30.00	0.32	40000
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 055	40.0	9.6	55.0	10.0	28.5	32.6	22.1	8°	62°	150	12.00	0.37	39000
	E12	3	1	C4-391.EH-12 060	40.0	11.6	60.0	12.0	33.9	40.0	17.7	8°	61°	150	15.00	0.39	39000
	E16	3	1	C4-391.EH-16 071	40.0	15.4	71.0	16.0	45.7	51.0	23.7	8°	56°	150	30.00	0.48	39000
	E20	3	1	C4-391.EH-20 084	40.0	19.2	84.0	20.0	59.6	64.0	30.3	8°	47°	150	50.00	0.59	39000
	E25	3	1	C4-391.EH-25 074	40.0	24.1	74.0	25.0	49.6	54.0	31.0	8°	45°	150	65.00	0.61	39000
C5	E10	3	1	C5-391.EH-10 056	50.0	9.6	56.0	10.0	28.1	36.0	14.7	8°	65°	150	12.00	0.57	28000
	E12	3	1	C5-391.EH-12 061	50.0	11.6	61.0	12.0	33.5	41.0	17.6	8°	65°	150	15.00	0.60	28000
	E16	3	1	C5-391.EH-16 072	50.0	15.4	72.0	16.0	45.3	52.0	23.6	8°	63°	150	30.00	0.69	28000
	E20	3	1	C5-391.EH-20 085	50.0	19.2	85.0	20.0	59.2	65.0	30.2	8°	59°	150	50.00	0.79	28000
	E25	3	1	C5-391.EH-25 100	50.0	24.1	100.0	25.0	75.3	80.0	38.2	8°	51°	150	65.00	1.01	28000
C6	E10	3	1	C6-391.EH-10 060	63.0	9.6	60.0	10.0	28.4	38.0	14.8	8°	68°	150	12.00	0.95	20000
	E12	3	1	C6-391.EH-12 065	63.0	11.6	65.0	12.0	33.8	43.0	17.7	8°	67°	150	15.00	0.97	20000
	E16	3	1	C6-391.EH-16 076	63.0	15.4	76.0	16.0	45.6	54.0	23.7	8°	66°	150	30.00	1.07	20000
	E20	3	1	C6-391.EH-20 088	63.0	19.2	88.0	20.0	58.4	66.0	30.0	8°	65°	150	50.00	1.16	20000
	E25	3	1	C6-391.EH-25 103	63.0	24.1	103.0	25.0	74.5	81.0	38.0	8°	62°	150	65.00	1.37	20000
C8	E20	3	1	C8-391.EH-20 100	80.0	19.2	100.0	20.0	60.2	70.0	30.5	8°	68°	150	50.00	2.25	14000
	E25	3	1	C8-391.EH-25 114	80.0	24.1	114.0	25.0	75.3	84.0	38.2	8°	68°	150	65.00	2.45	14000

Lange, konische Ausführung

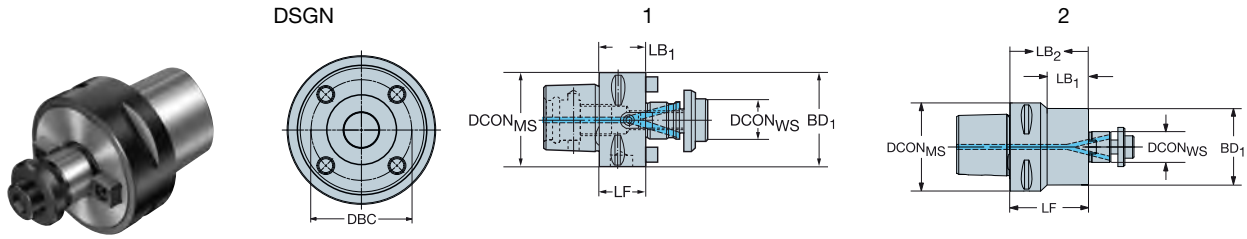


				Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
C3	E10	3	1	C3-391.EH-10 143	32.0	9.6	143.0	128.0	5°	150	12.00	0.55	40000			
	E12	3	1	C3-391.EH-12 132	32.0	11.6	132.0	117.0	5°	150	15.00	0.56	40000			
	E16	3	1	C3-391.EH-16 110	32.0	15.4	110.0	95.0	5°	150	30.00	0.57	40000			
C4	E10	3	1	C4-391.EH-10 128	40.0	9.6	128.0	108.0	8°	150	12.00	0.78	39000			
	E12	3	1	C4-391.EH-12 121	40.0	11.6	121.0	101.0	8°	150	15.00	0.78	39000			
	E16	3	1	C4-391.EH-16 160	40.0	15.4	160.0	140.0	5°	150	30.00	1.06	39000			
	E20	3	1	C4-391.EH-20 139	40.0	19.2	139.0	119.0	5°	150	50.00	1.03	39000			
C5	E16	3	1	C5-391.EH-16 143	50.0	15.4	143.0	123.0	8°	150	30.00	1.43	28000			
	E20	3	1	C5-391.EH-20 130	50.0	19.2	130.0	110.0	8°	150	50.00	1.40	28000			

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

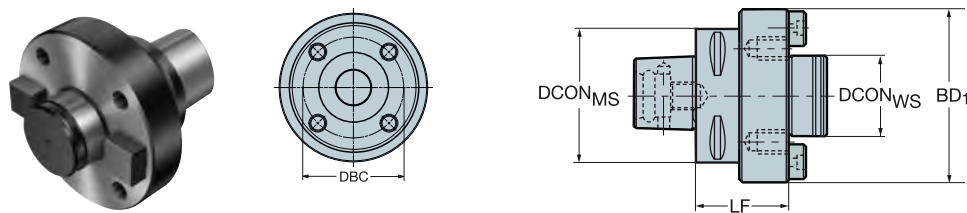


Coromant Capto® für Fräsdornadapter



Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

		Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	4	1	C3-391.05C-16 030	32.0		16.0	30.0	30.0		32.0		80	22.00	0.25	20000
C4	16	3	4	2	C4-391.05C-16 032	40.0		16.0	32.0	10.0	32.0	40.0	40.0	80	22.00	0.38	20000
	16	3	4	2	C4-391.05C-16 055	40.0		16.0	55.0	33.0	55.0	32.0	40.0	80	22.00	0.40	20000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 025	40.0		22.0	25.0	25.0		40.0		80	45.00	0.40	16000
	22	3	4	1	C4-391.05C-22 055	40.0		22.0	55.0	55.0		40.0		80	45.00	0.60	16000
C5	16	3	4	2	C5-391.05C-16 035	50.0		16.0	35.0	10.0	35.0	32.0	50.0	80	22.00	0.60	20000
	16	3	4	2	C5-391.05C-16 070	50.0		16.0	70.0	44.8	70.0	32.0	50.0	80	22.00	0.70	20000
	22	3	4	1	C5-391.05C-22 025M	50.0		22.0	25.0	25.0		50.0		80	45.00	0.62	16000
	22	3	4	2	C5-391.05C-22 070	50.0		22.0	70.0	47.0	70.0	40.0	50.0	80	45.00	0.90	16000
	27	3	4	1	C5-391.05C-27 025M	50.0		27.0	25.0	25.0		56.0		80	80.00	0.68	17000
	32	3	4	1	C5-391.05C-32 040	50.0		32.0	40.0	40.0		63.0		80	180.00	1.14	16000
C6	16	3	4	2	C6-391.05C-16 040	63.0		16.0	40.0	10.0	40.0	32.0	63.0	80	22.00	1.00	20000
	22	3	4	1	C6-391.05C-22 025M	63.0		22.0	25.0	25.0		63.0		80	45.00	0.96	16000
	22	3	4	2	C6-391.05C-22 080	63.0		22.0	80.0	40.0	80.0	40.0	63.0	80	45.00	1.40	16000
	27	3	4	1	C6-391.05C-27 025M	63.0		27.0	25.0	25.0		63.0		80	80.00	1.01	17000
	27	3	4	2	C6-391.05C-27 080	63.0		27.0	80.0	55.0	80.0	50.0	63.0	80	80.00	1.60	17000
	32	3	4	1	C6-391.05C-32 025M	63.0		32.0	25.0	25.0		65.0		80	180.00	1.09	16000
	40S	3	4	1	C6-391.05C-40 050M	63.0	66.7	40.0	50.0	50.0		87.0		80	300.00	2.40	17000
C8	16	3	4	2	C8-391.05C-16 050	80.0		16.0	50.0	10.0	50.0	32.0	80.0	80	22.00	2.10	14000
	22	3	4	1	C8-391.05C-22 030M	80.0		22.0	30.0	30.0		80.0		80	45.00	1.86	14000
	22	3	4	2	C8-391.05C-22 090	80.0		22.0	90.0	45.0	90.0	40.0	80.0	80	45.00	2.40	14000
	27	3	4	1	C8-391.05C-27 030M	80.0		27.0	30.0	30.0		80.0		80	80.00	1.91	14000
	27	3	4	2	C8-391.05C-27 090	80.0		27.0	90.0	50.0	90.0	50.0	80.0	80	80.00	2.70	14000
	32	3	4	1	C8-391.05C-32 030M	80.0		32.0	30.0	30.0		80.0		80	180.00	2.02	14000
	40S	3	4	1	C8-391.05C-40 060M	80.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	3.47	14000
C10	27	3	4	2	C10-391.05C-27 075	100.0		27.0	75.0	29.0	75.0	60.0	100.0	80	80.00	4.52	10000
	32	3	4	2	C10-391.05C-32 075	100.0		32.0	75.0	33.0	75.0	78.0	100.0	80	180.00	5.04	10000
	40S	3	4	1	C10-391.05C-40 040M	100.0	66.7	40.0	40.0	40.0		100.0		80	300.00	3.95	10000

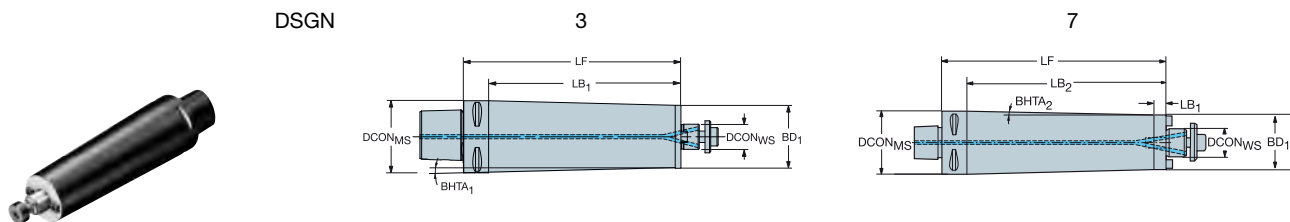


		Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX	
C8	60	C8-391.05-60 060	80.0	101.6	60.0	60.0	130.0	180.00	6.03	14000	
C10	60	C10-391.05-60 075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	8.50	10000	

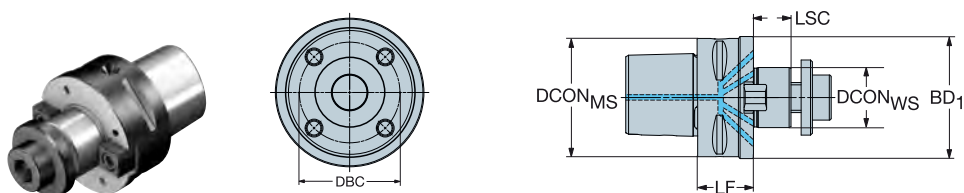
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Coromant Capto® für Fräsdornadapter



		Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	7	C4-391.05C-16 120	40.0	16.0	120.0	22.0	100.0	120.0	32.0	32.0	40.0	0°	2°	80	22.00	0.99	18000
C5	22	3	4	7	C5-391.05C-22 150	50.0	22.0	150.0	12.0	130.0	150.0	40.0	40.0	50.0	0°	2°	80	45.00	2.04	16000
C6	22	3	4	3	C6-391.05C-22 120	63.0	22.0	120.0	98.0	120.0		55.0	63.0		2°	0°	80	45.00	2.82	16000
	22	3	4	3	C6-391.05C-22 190	63.0	22.0	190.0	168.0	190.0		55.0	63.0		1°	0°	80	45.00	4.25	14000
C8	27	3	4	3	C8-391.05C-27 150	80.0	27.0	150.0	120.0	150.0		65.0	80.0		3°	0°	80	80.00	5.62	12000
	27	3	4	3	C8-391.05C-27 240	80.0	27.0	240.0	210.0	240.0		65.0	80.0		2°	0°	80	80.00	8.42	10000



		Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C6	32	3	3	C6-391.07C-32 030	63.0		32.0	20	25.0	65.0	80	180.00	1.23	12000
C8	40S	3	3	C8-391.07C-40 060	80.0	66.7	40.0	23	60.0	87.0	80	300.00	3.48	10000

Kühlschmierstoffzufuhr für CoroMill QD mit Andrückscheiben. Andrückscheiben, siehe Seite M27.

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



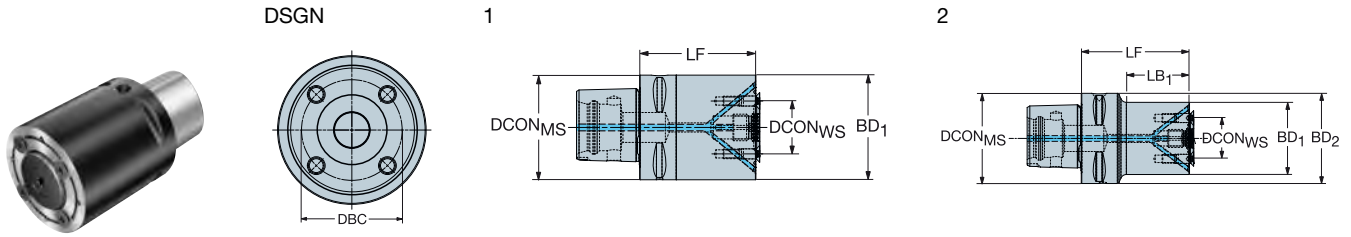
N23



N15

Coromant Capto® Adapter mit QD Fräseraufnahme

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



		Abmessungen, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	X10	3	3	1	C3-X10-032-040	32.0	22.0	10.0	2	40.0	40.0		32.0	40.0	80	6.40	0.28	12000
C4	X10	3	3	2	C4-X10-032-050	40.0	22.0	10.0	2	50.0	25.5	50.0	32.0	40.0	80	6.40	0.46	12000
	X22	3	3	1	C4-X22-040-050	40.0	32.0	22.0	2	50.0	50.0		40.0		80	3.90	0.56	11000
C5	X22	3	3	2	C5-X22-040-060	50.0	32.0	22.0	2	60.0	35.0	60.0	40.0	50.0	80	3.90	0.85	11000
	X32	3	3	1	C5-X32-063-070	50.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.64	10000
C6	X32	3	3	1	C6-X32-063-070	63.0	45.0	32.0	2	70.0	70.0		63.0		80	6.40	1.93	10000
	X40	3	3	1	C6-X40-080-090	63.0	63.0	40.0	2	90.0	90.0		80.0		80	70.00	3.46	8000
C8	X40	3	3	1	C8-X40-080-095	80.0	63.0	40.0	2	95.0	95.0		80.0		80	70.00	4.34	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

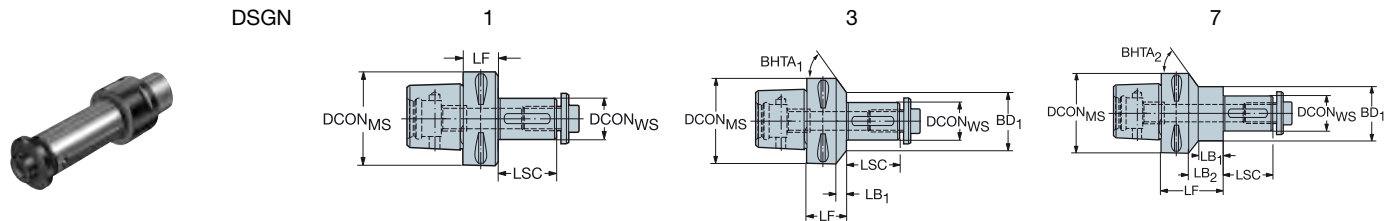


N23



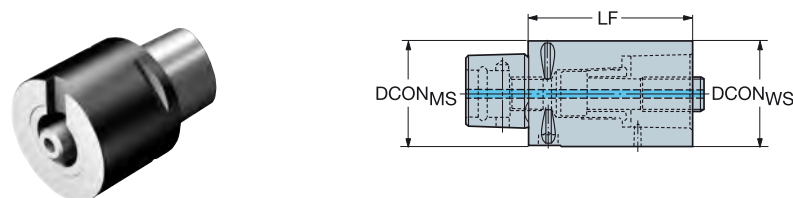
N15

Coromant Capto® Adapter für Scheibenfräser



		Abmessungen, mm																			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	16	3	1	3	C3-391.10-16 020	32.0	16.0	30	20.0	5.0	20.0		28.0	32.0		21°	0°	80	22.00	0.22	8000
C4	16	3	1	3	C4-391.10-16 025	40.0	16.0	30	25.0	5.0	25.0		28.0	40.0		50°	0°	80	22.00	0.37	8000
	22	3	1	3	C4-391.10-22 025	40.0	22.0	40	25.0	5.0	25.0		36.0	40.0		22°	0°	80	45.00	0.46	8000
	27	3	1	1	C4-391.10-27 025	40.0	27.0	60	25.0	25.0			40.0					80	80.00	0.62	7000
C5	22	3	1	3	C5-391.10-22 025	50.0	22.0	40	25.0	5.1	25.0		36.0	50.0		54°	0°	80	45.00	0.72	8000
	27	3	1	3	C5-391.10-27 025	50.0	27.0	60	25.0	5.0	25.0		43.0	50.0		35°	0°	80	80.00	0.83	7000
	32	3	1	1	C5-391.10-32 025	50.0	32.0	60	25.0	25.0			50.0					80	180.00	0.96	6000
C6	16	3	1	3	C6-391.10-16 030	63.0	16.0	30	30.0	7.8	30.0		28.0	63.0		66°	0°	80	22.00	0.97	10000
	22	3	1	3	C6-391.10-22 030	63.0	22.0	40	30.0	7.9	30.0		36.0	63.0		59°	0°	80	45.00	1.10	8000
	27	3	1	3	C6-391.10-27 030	63.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	63.0		52°	0°	80	80.00	1.25	7000
	32	3	1	3	C6-391.10-32 025	63.0	32.0	60	25.0	3.0	25.0		48.0	63.0		68°	0°	80	180.00	1.30	6000
	40	3	1	3	C6-391.10-40 025	63.0	40.0	60	25.0	3.0	25.0		56.0	63.0		49°	0°	80	300.00	1.57	5000
C8	22	3	1	3	C8-391.10-22 040	80.0	22.0	40	40.0	10.2	40.0		36.0	80.0		65°	0°	80	45.00	2.26	8000
	27	3	1	3	C8-391.10-27 030	80.0	27.0	60	30.0	7.8	30.0		43.0	80.0		67°	0°	80	80.00	2.00	7000
	32	3	1	3	C8-391.10-32 030	80.0	32.0	60	30.0	7.6	30.0		48.0	80.0		64°	0°	80	180.00	2.12	6000
	40	3	1	3	C8-391.10-40 030	80.0	40.0	60	30.0	7.9	30.0		56.0	80.0		56°	0°	80	300.00	2.38	5000
	50	3	1	3	C8-391.10-50 030	80.0	50.0	60	30.0	3.0	30.0		70.0	80.0		58°	0°	80	120.00	2.90	4500
	60	3	1	1	C8-391.10-60 030	80.0	60.0	60	30.0	30.0			80.0					80	180.00	3.51	4000
C10	32	3	1	7	C10-391.10-32 065	100.0	32.0	60	65.0	20.0	29.0	65.0	48.0	48.0	100.0	0°	71°	80	180.00	4.43	6000
	40	3	1	7	C10-391.10-40 070	100.0	40.0	60	70.0	25.0	34.0	70.0	56.0	56.0	100.0	0°	67°	80	300.00	4.87	5000
	50	3	1	7	C10-391.10-50 055	100.0	50.0	80	55.0	10.0	19.0	55.0	70.0	70.0	100.0	0°	59°	80	120.00	5.44	4500
	60	3	1	3	C10-391.10-60 040	100.0	60.0	90	40.0	4.0	40.0		84.0	100.0		63°	0°	80	180.00	5.93	4000

Coromant Capto® Adapter auf VL-Kupplung



		Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BAR	NM	KG		
C8	80	3	1	C8-391.01-V80 065	80.0	80.0	65.0	80	170.00	3.05		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



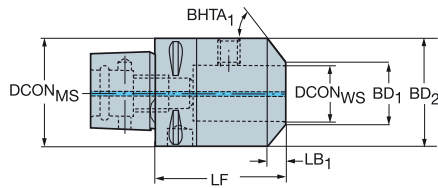
Coromant Capto® Adapter für Weldon

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

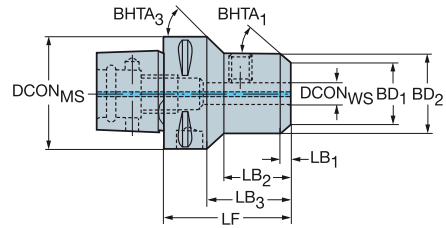


DSGN

3



14



					Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	6	3	1	14	C3-391.20-06 045A	32.0	6.0	46.0	4.0	27.5	29.5	46.0	17.0	25.0	25.0	32.0	45°	60°	20	3.00	0.24	32000	
	8	3	1	14	C3-391.20-08 045A	32.0	8.0	46.0	4.0	29.0	31.0	46.0	20.0	28.0	28.0	32.0	45°		20	7.00	0.26	32000	
	10	3	1	3	C3-391.20-10 050	32.0	10.0	50.0	4.0	50.0			27.0	35.0			45°		20	10.00	0.40	32000	
	12	3	1	3	C3-391.20-12 055	32.0	12.0	55.0	5.0	55.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.51	32000	
C4	6	3	1	14	C4-391.20-06 050	40.0	6.0	50.0	4.0	25.5	29.8	50.0	17.0	25.0	25.0	40.0	45°	60°	20	3.00	0.40	30000	
	8	3	1	14	C4-391.20-08 050	40.0	8.0	50.0	4.0	26.5	32.5	50.0	20.0	28.0	28.0	40.0	45°	45°	20	7.00	0.40	30000	
	10	3	1	14	C4-391.20-10 050A	40.0	10.0	51.0	4.0	29.6	31.0	51.0	27.0	35.0	35.0	40.0	45°	60°	20	10.00	0.50	30000	
	12	3	1	3	C4-391.20-12 055A	40.0	12.0	56.0	5.0	56.0			32.0	42.0			45°		20	12.00	0.61	30000	
	14	3	1	3	C4-391.20-14 055	40.0	14.0	55.0	5.0	55.0			34.0	44.0			45°		20	12.00	0.62	30000	
	16	3	1	3	C4-391.20-16 055	40.0	16.0	55.0	5.0	55.0			38.0	48.0			45°		20	15.00	0.70	30000	
C5	6	3	1	14	C5-391.20-06 050	50.0	6.0	50.0	4.0	25.5	30.0	50.0	17.0	25.0	25.0	50.0	45°	70°	20	3.00	0.62	28000	
	8	3	1	14	C5-391.20-08 050	50.0	8.0	50.0	4.0	26.0	30.0	50.0	20.0	28.0	28.0	50.0	45°	70°	20	7.00	0.60	28000	
	10	3	1	14	C5-391.20-10 055	50.0	10.0	55.0	4.0	27.5	35.0	55.0	27.0	35.0	35.0	50.0	45°	45°	20	10.00	0.72	28000	
	12	3	1	14	C5-391.20-12 060	50.0	12.0	60.0	5.0	36.0	40.0	60.0	32.0	42.0	42.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000	
	14	3	1	14	C5-391.20-14 060	50.0	14.0	60.0	5.0	37.0	40.0	60.0	34.0	44.0	44.0	50.0	45°	45°	20	12.00	0.90	28000	
	16	3	1	14	C5-391.20-16 060	50.0	16.0	60.0	5.0	39.0	40.0	60.0	38.0	48.0	48.0	50.0	45°	45°	20	15.00	1.00	28000	
	18	3	1	3	C5-391.20-18 060	50.0	18.0	60.0	5.0	60.0			40.0	50.0			45°		20	15.00	0.95	28000	
	20	3	1	3	C5-391.20-20 060	50.0	20.0	60.0	5.0	60.0			42.0	52.0			45°		20	20.00	1.00	28000	
	25	3	1	3	C5-391.20-25 080	50.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	1.68	28000	
C6	6	3	1	14	C6-391.20-06 055	63.0	6.0	55.0	4.0	25.0	32.7	55.0	17.0	25.0	25.0	63.0	45°	68°	20	3.00	0.99	20000	
	8	3	1	14	C6-391.20-08 055	63.0	8.0	55.0	4.0	26.0	33.1	55.0	20.0	28.0	28.0	63.0	45°	68°	20	7.00	1.00	20000	
	10	3	1	14	C6-391.20-10 060	63.0	10.0	60.0	4.0	30.0	38.1	60.0	27.0	35.0	35.0	63.0	45°	60°	20	10.00	1.12	20000	
	12	3	1	14	C6-391.20-12 060	63.0	12.0	60.0	5.0	33.0	37.9	60.0	32.0	42.0	42.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000	
	14	3	1	14	C6-391.20-14 060	63.0	14.0	60.0	5.0	33.5	37.9	60.0	34.0	44.0	44.0	63.0	45°	65°	20	12.00	1.20	20000	
	16	3	1	14	C6-391.20-16 065	63.0	16.0	65.0	5.0	35.5	43.0	65.0	38.0	48.0	48.0	63.0	45°	45°	20	15.00	1.36	20000	
	18	3	1	14	C6-391.20-18 065	63.0	18.0	65.0	5.0	39.0	42.7	65.0	40.0	50.0	50.0	63.0	45°	60°	20	15.00	1.38	20000	
	20	3	1	14	C6-391.20-20 065	63.0	20.0	65.0	5.0	37.5	43.0	65.0	42.0	52.0	52.0	63.0	45°	45°	20	20.00	1.30	20000	
	25	3	1	3	C6-391.20-25 080	63.0	25.0	80.0	8.0	80.0			49.0	65.0			45°		20	25.00	2.00	20000	
	32	3	1	3	C6-391.20-32 090	63.0	32.0	90.0	8.0	90.0			56.0	72.0			45°		20	45.00	2.48	20000	
	40	3	1	3	C6-391.20-40 100	63.0	40.0	100.0	8.0	100.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	3.88	20000	
C8	6	3	1	14	C8-391.20-06 070	80.0	6.0	70.0	4.0	27.0	40.0	70.0	17.0	25.0	25.0	80.0	45°	65°	20	3.00	2.18	14000	
	8	3	1	14	C8-391.20-08 070	80.0	8.0	70.0	4.0	28.0	40.0	70.0	20.0	28.0	28.0	80.0	45°	65°	20	7.00	2.18	14000	
	10	3	1	14	C8-391.20-10 070	80.0	10.0	70.0	4.0	29.5	40.0	70.0	27.0	35.0	35.0	80.0	45°	65°	20	10.00	2.22	14000	
	12	3	1	14	C8-391.20-12 070	80.0	12.0	70.0	5.0	31.0	40.0	70.0	32.0	42.0	42.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.31	14000	
	14	3	1	14	C8-391.20-14 070	80.0	14.0	70.0	5.0	31.6	40.0	70.0	34.0	44.0	44.0	80.0	45°	65°	20	12.00	2.38	14000	
	16	3	1	14	C8-391.20-16 070	80.0	16.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	38.0	48.0	48.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.38	14000	
	18	3	1	14	C8-391.20-18 070	80.0	18.0	70.0	5.0	33.0	40.0	70.0	40.0	50.0	50.0	80.0	45°	65°	20	15.00	2.40	14000	
	20	3	1	14	C8-391.20-20 070	80.0	20.0	70.0	5.0	35.5	40.0	70.0	42.0	52.0	52.0	80.0	45°	70°	20	20.00	2.39	14000	
	25	3	1	14	C8-391.20-25 080	80.0	25.0	80.0	8.0	53.7	58.0	80.0	49.0	65.0	65.0	80.0	45°	60°	20	25.00	2.73	14000	
	32	3	1	14	C8-391.20-32 080	80.0	32.0	80.0	8.0	55.7	58.0	80.0	56.0	72.0	72.0	80.0	45°	60°	20	45.00	2.88	14000	
	40	3	1	3	C8-391.20-40 110	80.0	40.0	110.0	8.0	110.0			74.0	90.0			45°		20	45.00	5.05	14000	
	50	3	1	3	C8-391.20-50 120	80.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	5.91	14000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

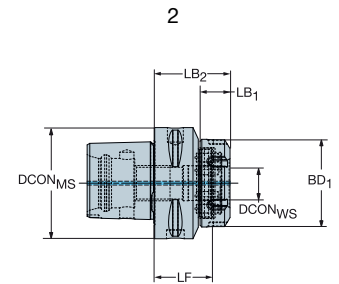
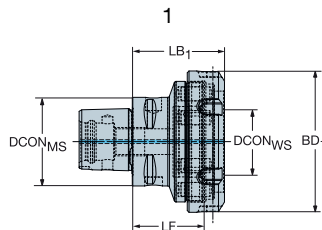
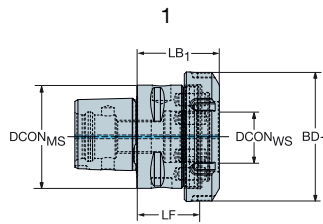


N15

Coromant Capto® Adapter für MDI



DSGN



					Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C3	MDI-20	3	1	1	C3-DM20-N-032	32.0	20.0	32.0	42.0		49.7		80	135.00	0.31	55000
C4	MDI-20	3	1	1	C4-DM20-N-028	40.0	20.0	28.0	38.0		49.7		80	135.00	0.40	39000
	MDI-25	3	1	1	C4-DM25-N-035	40.0	25.0	35.0	45.0		62.7		80	170.00	0.58	39000
C5	MDI-32	3	1	1	C4-DM32-N-042	40.0	32.0	42.0	52.0		67.7		80	200.00	0.71	39000
	MDI-20	3	1	2	C5-DM20-N-028	50.0	20.0	28.0	18.0	38.0	49.7	50.0	80	135.00	0.57	28000
	MDI-25	3	1	1	C5-DM25-N-030	50.0	25.0	30.0	40.0		62.7		80	170.00	0.67	28000
C6	MDI-32	3	1	1	C5-DM32-N-035	50.0	32.0	35.0	45.0		67.7		80	200.00	0.77	28000
	MDI-40	3	1	1	C5-DM40-N-040	50.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.00	28000
	MDI-20	3	1	2	C6-DM20-N-033	63.0	20.0	33.0	18.0	43.0	49.7	63.0	80	135.00	0.96	20000
C8	MDI-25	3	1	2	C6-DM25-N-030	63.0	25.0	30.0	18.0	40.0	62.7	63.0	80	170.00	1.00	20000
	MDI-32	3	1	1	C6-DM32-N-030	63.0	32.0	30.0	40.0		67.7		80	200.00	0.99	20000
	MDI-40	3	1	1	C6-DM40-N-040	63.0	40.0	40.0	52.0		79.7		80	230.00	1.34	20000
C8	MDI-32	3	1	2	C8-DM32-N-040	80.0	32.0	40.0	18.0	50.0	67.7	80.0	80	200.00	2.01	14000
	MDI-40	3	1	2	C8-DM40-N-040	80.0	40.0	40.0	22.0	52.0	79.7	80.0	80	230.00	2.09	14000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



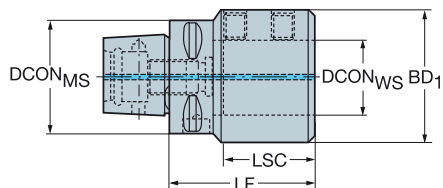
N15

Coromant Capto® Adapter für ISO 9766

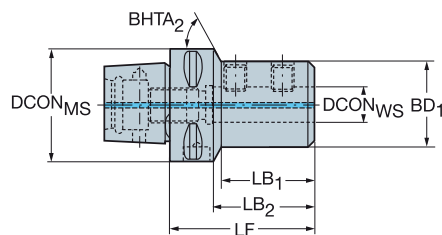


DSGN

1



7



		Abmessungen, mm																			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	16	3	1	1	C3-391.27-16 056	32.0	16.0	49	56.0	56.0				36.0				20	10.00	0.40	32000
	20	3	1	1	C3-391.27-20 060	32.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.46	32000
	25	3	1	1	C3-391.27-25 080	32.0	25.0	57	80.0	80.0				45.0				20	20.00	0.70	32000
C4	16	3	1	7	C4-391.27-16 056	40.0	16.0	49	56.0	32.5	36.0	56.0	36.0	36.0	40.0	30°		20	10.00	0.49	30000
	20	3	1	1	C4-391.27-20 060	40.0	20.0	51	60.0	60.0				40.0				20	12.00	0.55	30000
	25	3	1	1	C4-391.27-25 077	40.0	25.0	57	77.0	77.0				45.0				20	20.00	0.75	30000
	32	3	1	1	C4-391.27-32 088	40.0	32.0	61	88.0	88.0				52.0				20	30.00	0.99	30000
C5	16	3	1	7	C5-391.27-16 065	50.0	16.0	49	65.0	41.7	45.0	65.0	36.0	36.0	50.0	65°		20	10.00	0.75	28000
	20	3	1	7	C5-391.27-20 060	50.0	20.0	51	60.0	37.7	40.0	60.0	40.0	40.0	50.0	65°		20	12.00	0.74	28000
	25	3	1	7	C5-391.27-25 071	50.0	25.0	57	71.0	46.7	51.0	71.0	45.0	45.0	50.0	30°		20	20.00	0.46	28000
	32	3	1	1	C5-391.27-32 075	50.0	32.0	61	75.0	75.0				52.0				20	30.00	0.97	28000
	40	3	1	1	C5-391.27-40 100	50.0	40.0	71	100.0	100.0				65.0				20	40.00	1.79	28000
C6	16	3	1	7	C6-391.27-16 070	63.0	16.0	49	70.0	43.0	47.9	70.0	36.0	36.0	63.0	70°		20	10.00	1.14	20000
	20	3	1	7	C6-391.27-20 070	63.0	20.0	51	70.0	43.8	48.0	70.0	40.0	40.0	63.0	70°		20	12.00	1.18	20000
	25	3	1	7	C6-391.27-25 070A	63.0	25.0	57	72.0	45.8	50.0	72.0	45.0	45.0	63.0	65°		20	20.00	1.23	20000
	32	3	1	7	C6-391.27-32 075	63.0	32.0	61	75.0	49.8	53.0	75.0	52.0	52.0	63.0	60°		20	30.00	1.30	20000
	40	3	1	1	C6-391.27-40 085	63.0	40.0	71	85.0	85.0				65.0				20	40.00	1.74	20000
C8	16	3	1	7	C8-391.27-16 080	80.0	16.0	49	80.0	42.0	50.0	80.0	36.0	36.0	80.0	70°		20	10.00	2.25	14000
	20	3	1	7	C8-391.27-20 080	80.0	20.0	51	80.0	43.8	49.9	80.0	40.0	40.0	80.0	73°		20	12.00	2.26	14000
	25	3	1	7	C8-391.27-25 085	80.0	25.0	57	85.0	49.8	55.1	85.0	45.0	45.0	80.0	73°		20	20.00	2.32	14000
	32	3	1	7	C8-391.27-32 090	80.0	32.0	61	90.0	53.8	60.0	90.0	52.0	52.0	80.0	66°		20	30.00	2.46	14000
	40	3	1	7	C8-391.27-40 095	80.0	40.0	71	95.0	62.8	65.1	95.0	65.0	65.0	80.0	73°		20	40.00	2.78	14000
50	3	1	7	C8-391.27-50 100	80.0	50.0	81	100.0	68.6	70.0	100.0	75.0	75.0	80.0	61°		20	45.00	2.94	14000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

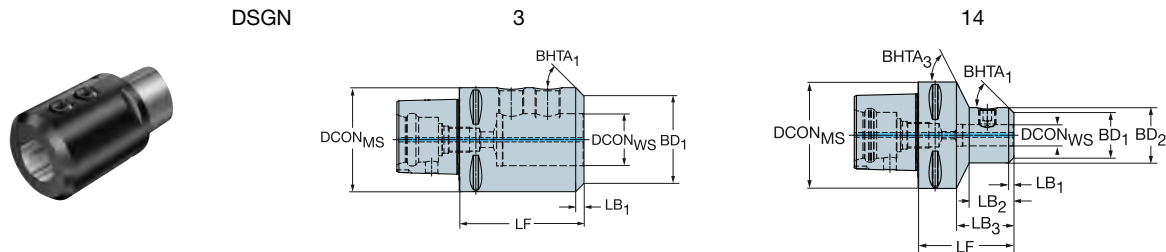


N23



N15

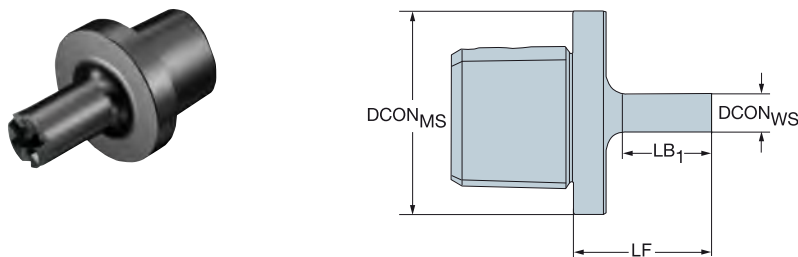
Coromant Capto® Adapter für Weldon / ISO 9766



		Abmessungen, mm																				
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C10	20	3	1	14	C10-391.23-20 090	100.0	20.0	90.0	5.0	42.0	54.0	90.0	42.0	52.0	52.0	100.0	45°	63°	20	20.00	4.00	10000
	25	3	1	14	C10-391.23-25 105	100.0	25.0	105.0	8.0	61.0	69.0	105.0	49.0	65.0	65.0	100.0	45°	65°	20	25.00	5.09	10000
	32	3	1	14	C10-391.23-32 110	100.0	32.0	110.0	8.0	66.0	74.0	110.0	56.0	72.0	72.0	100.0	45°	60°	20	45.00	5.41	10000
	40	3	1	14	C10-391.23-40 115	100.0	40.0	115.0	8.0	76.0	79.0	115.0	74.0	90.0	90.0	100.0	45°	59°	20	45.00	6.58	10000
	50	3	1	3	C10-391.23-50 120	100.0	50.0	120.0	8.0	120.0			84.0	100.0			45°		20	60.00	7.20	10000

Coromant Capto® Adapter für CoroMill® 327

Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



		Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	NM	KG	RPMX		
C3	09	C3-391.327-09 035	32.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.14	55000		
C4	09	C4-391.327-09 035	40.0	9.0	35.0	22.0	4.30	0.21	39000		
	12	C4-391.327-12 043	40.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.29	39000		
C5	12	C5-391.327-12 043	50.0	12.0	43.0	30.0	6.50	0.41	28000		
	14	C5-391.327-14 048	50.0	14.3	48.0	35.0	6.50	0.43	28000		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

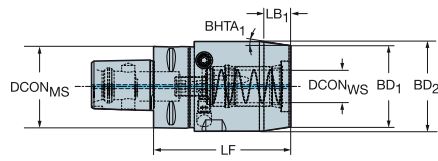
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Heavy Duty

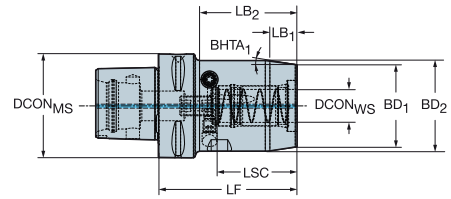


DSGN

3



6



		Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	3	930-C4-HD-20-084	40.0	20.0	51	84.0	17.8	84.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.25	39000
C5	20	3	1	3	930-C5-HD-20-082	50.0	20.0	51	82.0	17.8	82.0		50.0	55.0		8°	80	10.00	1.40	28000
	25	3	1	3	930-C5-HD-25-088	50.0	25.0	57	88.0	18.8	88.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	1.86	28000
C6	20	3	1	6	930-C6-HD-20-084	63.0	20.0	51	84.0	17.8	59.0	84.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.76	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-087	63.0	25.0	57	87.0	18.8	87.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.16	20000
	25	3	1	3	930-C6-HD-25-150	63.0	25.0	57	150.0	18.8	150.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	3.63	20000
C8	32	3	1	3	930-C6-HD-32-091	63.0	32.0	61	91.0	18.8	91.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.75	20000
	20	3	1	6	930-C8-HD-20-097	80.0	20.0	51	97.0	17.8	62.0	97.0	50.0	55.0	80.0	8°	80	10.00	2.88	14000
	25	3	1	6	930-C8-HD-25-097	80.0	25.0	57	97.0	18.8	63.0	97.0	57.0	65.0	80.0	12°	80	10.00	3.22	14000
	32	3	1	6	930-C8-HD-32-085	80.0	32.0	61	85.0	18.8	53.3	85.0	67.8	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.25	14000
C10	32	3	1	6	930-C8-HD-32-180	80.0	32.0	61	180.0	18.8	148.0	180.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	6.54	14000
	20	3	1	6	930-C10-HD-20-102	100.0	20.0	51	102.0	17.8	59.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.49	10000
	25	3	1	6	930-C10-HD-25-105	100.0	25.0	57	105.0	18.8	63.0	105.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	4.89	10000
	32	3	1	6	930-C10-HD-32-098	100.0	32.0	61	98.0	18.8	56.2	98.0	67.8	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.14	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4

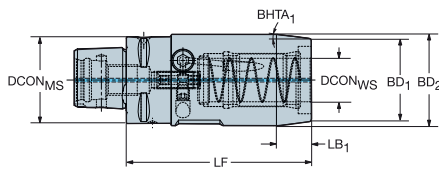
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Slender

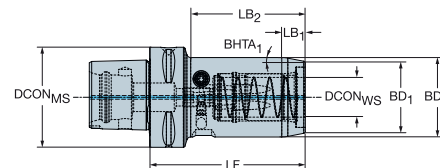


DSGN

3



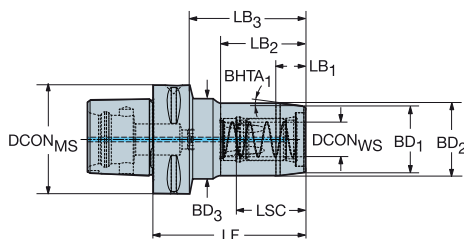
6



						Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	6	3	1	6	930-C3-S-06-064	32.0	6.0	37	64.0	11.3	33.2	64.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.32	55000	
	8	3	1	6	930-C3-S-08-065	32.0	8.0	37	65.0	11.3	35.3	65.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.36	55000	
	10	3	1	6	930-C3-S-10-070	32.0	10.0	41	70.0	11.3	39.6	70.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.38	55000	
	12	3	1	3	930-C3-S-12-074	32.0	12.0	46	74.0	11.3	74.0		28.0	32.0		10°	80	8.00	0.45	55000	
C4	6	3	1	6	930-C4-S-06-066	40.0	6.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.48	39000	
	8	3	1	6	930-C4-S-08-066	40.0	8.0	37	66.0	11.3	30.2	66.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.50	39000	
	10	3	1	6	930-C4-S-10-072	40.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.55	39000	
	12	3	1	6	930-C4-S-12-080A	40.0	12.0	46	80.0	11.3	40.0	80.0	28.0	32.0	40.0	15°	80	8.00	0.65	39000	
	20	3	1	3	930-C4-S-20-090A	40.0	20.0	51	90.0	16.0	90.0		38.0	42.0		7°	80	8.00	0.85	39000	
C5	6	3	1	6	930-C5-S-06-068	50.0	6.0	37	68.0	11.3	30.2	68.0	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	0.75	28000	
	8	3	1	6	930-C5-S-08-070	50.0	8.0	37	70.0	11.3	32.2	70.0	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	0.77	28000	
	10	3	1	6	930-C5-S-10-072	50.0	10.0	41	72.0	11.3	34.2	72.0	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	0.80	20000	
	12	3	1	6	930-C5-S-12-075	50.0	12.0	46	75.0	11.3	38.2	75.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	0.85	28000	
	20	3	1	6	930-C5-S-20-085	50.0	20.0	51	85.0	16.0	49.2	85.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.04	28000	
	20	3	1	6	930-C5-S-20-125	50.0	20.0	51	125.0	16.0	49.2	125.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.63	28000	
C6	25	3	1	3	930-C5-S-25-091	50.0	25.0	57	91.0	12.9	91.0		45.0	50.0		11°	80	8.00	1.28	28000	
	25	3	1	6	930-C6-S-25-098	63.0	25.0	57	98.0	12.9	72.1	98.0	45.0	50.0	63.0	11°	80	8.00	1.70	20000	
C8	25	3	1	6	930-C8-S-25-108	80.0	25.0	57	108.0	12.9	72.0	108.0	45.0	50.0	80.0	11°	80	8.00	2.74	14000	

DSGN

10



						Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
C6	6	3	1	10	930-C6-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.1	22.0	26.0	50.0	10°	80	8.00	1.15	20000	
	8	3	1	10	930-C6-S-08-076	63.0	8.0	37	76.0	11.3	32.2	50.1	24.0	28.0	50.0	10°	80	8.00	1.17	20000	
	10	3	1	10	930-C6-S-10-078	63.0	10.0	41	78.0	11.3	34.2	52.1	26.0	30.0	50.0	10°	80	8.00	1.20	20000	
	12	3	1	10	930-C6-S-12-082	63.0	12.0	46	82.0	11.3	38.2	56.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.26	20000	
	20	3	1	10	930-C6-S-20-091	63.0	20.0	51	91.0	16.0	49.2	65.1	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.45	20000	
C8	20	3	1	10	930-C6-S-20-150	63.0	20.0	51	150.0	16.0	49.2	66.8	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.55	20000	
	12	3	1	10	930-C8-S-12-094	80.0	12.0	46	94.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.36	14000	
	20	3	1	10	930-C8-S-20-103	80.0	20.0	51	103.0	16.0	49.2	68.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.54	14000	
	20	3	1	10	930-C8-S-20-175	80.0	20.0	51	175.0	16.0	49.2	70.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	4.39	14000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



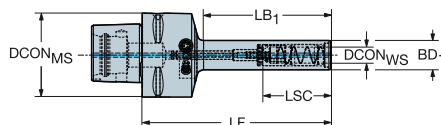
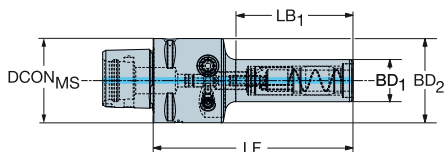
Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN

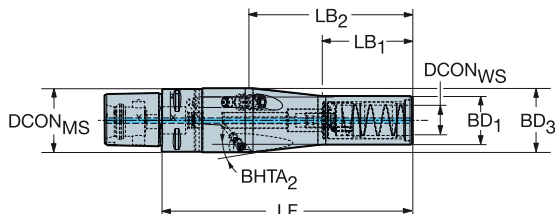
2

5



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C4	6	3	1	2	930-C4-P-06-085	40.0	6.0	37	85.0	45.8	85.0		14.5	40.0		80	8.00	0.42	39000
	8	3	1	2	930-C4-P-08-085	40.0	8.0	37	85.0	45.8	85.0		17.5	40.0		80	8.00	0.45	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-095	40.0	10.0	41	95.0	55.8	95.0		20.0	40.0		80	8.00	0.50	39000
	10	3	1	2	930-C4-P-10-135	40.0	10.0	41	135.0	95.8	135.0		20.0	40.0		80	8.00	0.59	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-100	40.0	12.0	46	100.0	60.8	100.0		22.0	40.0		80	8.00	0.56	39000
	12	3	1	2	930-C4-P-12-135	40.0	12.0	46	135.0	95.8	135.0		22.0	40.0		80	8.00	0.66	39000
C5	6	3	1	5	930-C5-P-06-088	50.0	6.0	37	88.0	47.9	88.0		14.5	40.0	50.0	80	8.00	0.67	28000
	8	3	1	5	930-C5-P-08-088	50.0	8.0	37	88.0	45.8	88.0		17.5	40.0	50.0	80	8.00	0.65	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-098	50.0	10.0	41	98.0	55.8	98.0		20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.70	28000
	10	3	1	5	930-C5-P-10-138	50.0	10.0	41	138.0	95.8	114.9	138.0	20.0	40.0	50.0	80	8.00	0.80	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-103	50.0	12.0	46	103.0	60.8	80.0	103.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.78	28000
	12	3	1	5	930-C5-P-12-138	50.0	12.0	46	138.0	95.8	115.0	138.0	22.0	40.0	50.0	80	8.00	0.88	28000
C6	6	3	1	5	930-C6-P-06-091	63.0	6.0	37	91.0	47.9	64.9	91.0	14.5	40.0	63.0	80	8.00	1.03	20000
	8	3	1	5	930-C6-P-08-091	63.0	8.0	37	91.0	45.8	64.9	91.0	17.5	40.0	63.0	80	8.00	1.00	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-102	63.0	10.0	41	102.0	55.8	75.0	102.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.07	20000
	10	3	1	5	930-C6-P-10-142	63.0	10.0	41	142.0	95.8	115.0	142.0	20.0	40.0	63.0	80	8.00	1.16	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-107	63.0	12.0	46	107.0	60.8	80.0	107.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.14	20000
	12	3	1	5	930-C6-P-12-142	63.0	12.0	46	142.0	95.8	115.0	142.0	22.0	40.0	63.0	80	8.00	1.25	20000
C8	12	3	1	5	930-C8-P-12-120	80.0	12.0	46	120.0	60.8	83.0	120.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.23	14000
	12	3	1	5	930-C8-P-12-155	80.0	12.0	46	155.0	95.8	118.0	155.0	22.0	40.0	80.0	80	8.00	2.38	14000



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	20	3	1	930-C4-P-20-160	40.0	20.0	51	160.0	60.0	108.0	32.0	42.0	5°	80	8.00	1.22	39000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



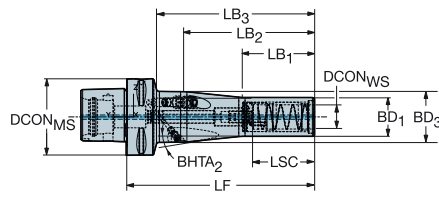
N4

Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

Pencil

DSGN

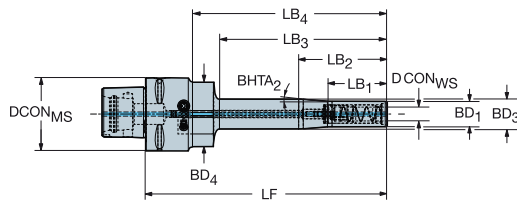
11



					Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	12	3	1	11	930-C4-P-12-185	40.0	12.0	46	185.0	50.0	75.0	145.8	22.0	26.0	4°	80	8.00	0.94	39000
C5	20	3	1	11	930-C5-P-20-151	50.0	20.0	51	151.0	60.0	108.0	128.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.32	28000
	20	3	1	11	930-C5-P-20-231	50.0	20.0	51	231.0	60.0	188.0	208.0	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.00	28000
C6	20	3	1	11	930-C6-P-20-155	63.0	20.0	51	155.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.68	20000
	20	3	1	11	930-C6-P-20-235	63.0	20.0	51	235.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	2.38	20000
C8	20	3	1	11	930-C8-P-20-165	80.0	20.0	51	165.0	60.0	108.0	128.1	32.0	42.0	6°	80	8.00	2.80	14000
	20	3	1	11	930-C8-P-20-245	80.0	20.0	51	245.0	60.0	188.0	208.1	32.0	42.0	2°	80	8.00	3.44	14000

DSGN

17



					Abmessungen, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C5	12	3	1	17	930-C5-P-12-188	50.0	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.18	28000
C6	12	3	1	17	930-C6-P-12-192	63.0	12.0	46	192.0	50.0	75.0	145.8	167.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.57	20000
C8	12	3	1	17	930-C8-P-12-205	80.0	12.0	46	205.0	50.0	75.0	145.8	170.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.63	14000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



N4



Coromant Capto® mit CoroChuck™ 930

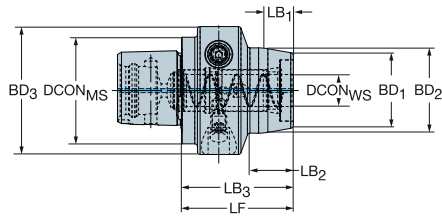
Für angetriebene Werkzeughalter

Nur Segmentspannung und manueller Werkzeugwechsel

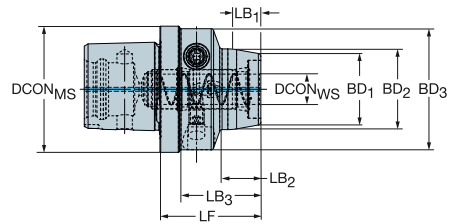


DSGN

6



10



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
C3	12	3	1	6	930-C3-T-12-046	32.0	12.0	46	46.0	11.3	22.8	46.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.39	10000
C4	12	3	1	6	930-C4-T-12-042	40.0	12.0	46	42.0	11.3	17.0	42.0		28.0	32.0	48.0		10°	80	0.46	10000
					930-C4-T-20-058	40.0	20.0	51	58.0	16.0	34.3	58.0		38.1	42.0	57.0		7°	80	0.70	10000
C5	12	3	1	10	930-C5-T-12-040	50.0	12.0	46	40.0	11.3	16.1	32.0	40.0	28.0	32.0	48.0	50.0	10°	80	0.56	10000
					930-C5-T-20-046	50.0	20.0	51	46.0	11.3	22.1	46.0		38.1	42.0	57.0		10°	80	0.68	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6

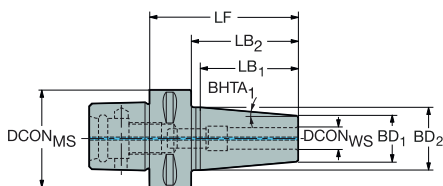


N15



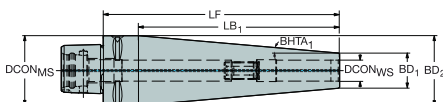
N4

Coromant Capto® Adapter für Schrumpffutter



Kurze Ausführung

				Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX		
C4	6	3	1	C4-391.19-06 075	40.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.43	39000		
	8	3	1	C4-391.19-08 075	40.0	8.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.45	39000		
	10	3	1	C4-391.19-10 075	40.0	10.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.52	39000		
	12	3	1	C4-391.19-12 075	40.0	12.0	75.0	50.5	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.50	39000		
	14	3	1	C4-391.19-14 080	40.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.58	39000		
16	3	1	C4-391.19-16 080	40.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.56	39000			
C5	6	3	1	C5-391.19-06 075	50.0	6.0	75.0	44.1	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.64	28000		
	8	3	1	C5-391.19-08 075	50.0	8.0	75.0	43.9	55.0	20.0	27.0	4°	80	0.63	28000		
	10	3	1	C5-391.19-10 075	50.0	10.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.70	28000		
	12	3	1	C5-391.19-12 075	50.0	12.0	75.0	50.2	55.0	24.0	32.0	4°	80	0.68	28000		
	14	3	1	C5-391.19-14 080	50.0	14.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.76	28000		
	16	3	1	C5-391.19-16 080	50.0	16.0	80.0	44.1	60.0	27.0	34.0	4°	80	0.73	28000		
	18	3	1	C5-391.19-18 080	50.0	18.0	80.0	56.9	60.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000		
20	3	1	C5-391.19-20 085	50.0	20.0	85.0	56.9	65.0	33.0	42.0	4°	80	0.90	28000			
C6	6	3	1	C6-391.19-06 080	63.0	6.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	8	3	1	C6-391.19-08 080	63.0	8.0	80.0	44.1	58.0	20.0	27.0	4°	80	0.99	20000		
	10	3	1	C6-391.19-10 080	63.0	10.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	12	3	1	C6-391.19-12 080	63.0	12.0	80.0	50.5	58.0	24.0	32.0	4°	80	1.05	20000		
	14	3	1	C6-391.19-14 085	63.0	14.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.11	20000		
	16	3	1	C6-391.19-16 085	63.0	16.0	85.0	44.1	63.0	27.0	34.0	4°	80	1.10	20000		
	18	3	1	C6-391.19-18 085	63.0	18.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.27	20000		
	20	3	1	C6-391.19-20 085	63.0	20.0	85.0	56.9	63.0	33.0	42.0	4°	80	1.24	20000		
	25	3	1	C6-391.19-25 090	63.0	25.0	90.0	56.9	68.0	44.0	53.0	4°	80	1.60	20000		
32	3	1	C6-391.19-32 095	63.0	32.0	95.0	56.9	73.0	44.0	53.0	4°	80	1.51	20000			
C8	10	3	1	C8-391.19-10 090	80.0	10.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.07	14000		
	12	3	1	C8-391.19-12 090	80.0	12.0	90.0	50.2	60.0	24.0	32.0	4°	80	2.06	14000		
	16	3	1	C8-391.19-16 095	80.0	16.0	95.0	43.8	65.0	27.0	34.0	4°	80	2.09	14000		
	20	3	1	C8-391.19-20 095	80.0	20.0	95.0	56.5	65.0	33.0	42.0	4°	80	2.21	14000		
	25	3	1	C8-391.19-25 100	80.0	25.0	100.0	56.5	70.0	44.0	53.0	4°	80	2.58	14000		
C10	12	3	1	C10-391.19-12 095	100.0	12.0	95.0	50.5	59.0	24.0	32.0	4°	80	3.65	10000		
	16	3	1	C10-391.19-16 100	100.0	16.0	100.0	44.1	64.0	27.0	34.0	4°	80	3.72	10000		
	20	3	1	C10-391.19-20 100	100.0	20.0	100.0	56.9	64.0	33.0	42.0	4°	80	3.83	10000		
	25	3	1	C10-391.19-25 110	100.0	25.0	110.0	56.9	74.0	44.0	53.0	4°	80	4.31	10000		



Lange, konische Ausführung

				Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX			
C3	6	3	1	C3-391.19-06 118	32.0	6.0	118.0	103.0	14.0	32.0	5°	80	0.45	55000			
	8	3	1	C3-391.19-08 107	32.0	8.0	107.0	92.0	16.0	32.0	5°	80	0.44	55000			
	10	3	1	C3-391.19-10 095	32.0	10.0	95.0	80.0	18.0	32.0	5°	80	0.40	55000			
	12	3	1	C3-391.19-12 084	32.0	12.0	84.0	69.0	20.0	32.0	5°	80	0.38	55000			
C4	12	3	1	C4-391.19-12 135	40.0	12.0	135.0	115.0	20.0	40.0	5°	80	0.84	39000			
	16	3	1	C4-391.19-16 112	40.0	16.0	112.0	92.0	24.0	40.0	5°	80	0.77	39000			
	18	3	1	C4-391.19-18 080	40.0	18.0	80.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.69	39000			
	20	3	1	C4-391.19-20 085	40.0	20.0	85.0	56.9	33.0	42.0	4°	80	0.71	39000			
C5	20	3	1	C5-391.19-20 146	50.0	20.0	146.0	126.0	28.0	50.0	5°	80	1.45	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 090	50.0	25.0	90.0	56.9	44.0	53.0	4°	80	1.26	28000			
	25	3	1	C5-391.19-25 118	50.0	25.0	118.0	98.0	33.0	50.0	5°	80	1.25	28000			

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

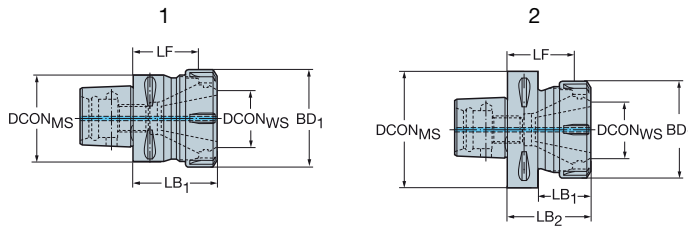


N15

Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

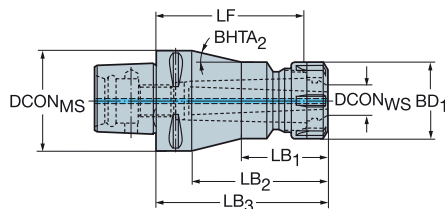
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 045	32.0	17.0	34.4	29.0	45.0	28.0	32.0	80	0.20	55000
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 045	32.0	21.0	33.5	45.0		33.7		80	0.22	55000
C4	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 052	40.0	21.0	40.5	30.8	52.0	33.7	40.0	80	0.37	39000
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 052	40.0	26.0	40.0	52.0		42.0		80	0.42	39000
	ER32	3	1	1	C4-391.14-32 054	40.0	33.0	41.0	54.0		50.0		80	0.46	39000
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 055	50.0	21.0	43.5	31.1	55.0	33.7	50.0	80	0.62	28000
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 055	50.0	26.0	43.0	33.0	55.0	42.0	50.0	80	0.63	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 057	50.0	33.0	44.0	57.0		50.0		80	0.68	28000
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 100	50.0	33.0	87.0	100.0		50.0		80	1.28	28000
	ER40	3	1	1	C5-391.14-40 060	50.0	41.0	45.0	60.0		63.0		80	0.81	28000
C6	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 060	63.0	26.0	48.0	32.9	60.0	42.0	63.0	80	1.04	20000
	ER25	3	1	2	C6-391.14-25 100	63.0	26.0	88.0	75.0	100.0	42.0	63.0	80	1.44	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 060	63.0	33.0	47.0	35.3	60.0	50.0	63.0	80	1.06	20000
	ER32	3	1	2	C6-391.14-32 100	63.0	33.0	87.0	75.0	100.0	50.0	63.0	80	1.60	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 065	63.0	41.0	50.0	65.0		63.0		80	1.22	20000
	ER40	3	1	1	C6-391.14-40 130	63.0	41.0	115.0	130.0		63.0		80	2.77	20000
C8	ER20	3	1	2	C8-391.14-20 065	80.0	21.0	53.5	29.9	65.0	35.0	80.0	80	2.02	14000
	ER25	3	1	2	C8-391.14-25 070	80.0	26.0	58.0	32.4	70.0	42.0	80.0	80	2.10	14000
	ER32	3	1	2	C8-391.14-32 070	80.0	33.0	57.0	35.0	70.0	50.0	80.0	80	2.13	14000
	ER40	3	1	2	C8-391.14-40 070	80.0	41.0	55.0	38.0	70.0	63.0	80.0	80	2.19	14000
ER50	3	1	2	C8-391.14-50 080	80.0	52.0	59.0	50.0	80.0	78.0	80.0	80	2.46	14000	



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BHTA ₂	BAR	KG	RPMX
C4	ER16	3	1	C4-391.14-16 070	40.0	17.0	59.4	44.0	50.0	70.0	28.0	45°	80	0.42	39000
C5	ER16	3	1	C5-391.14-16 100	50.0	17.0	89.4	60.0	80.0	100.0	28.0	29°	80	0.90	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 100	50.0	21.0	88.5	55.0	80.0	100.0	35.0	16°	80	1.00	28000
	ER20	3	1	C5-391.14-20 130	50.0	21.0	118.5	55.0	109.9	130.0	35.0	7°	80	1.31	28000
ER25	3	1	C5-391.14-25 100	50.0	26.0	88.0	65.0	80.0	100.0	42.0	14°	80	1.13	28000	
C6	ER16	3	1	C6-391.14-16 100	63.0	17.0	89.4	60.0	78.0	100.0	28.0	44°	80	1.26	20000
	ER20	3	1	C6-391.14-20 060	63.0	21.0	48.5	31.1	38.0	60.0	33.7	65°	80	1.00	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 130	63.0	26.0	118.0	65.0	108.0	130.0	42.0	13°	80	1.90	20000
	ER25	3	1	C6-391.14-25 160	63.0	26.0	148.0	65.0	138.0	160.0	42.0	8°	80	2.50	20000
	ER32	3	1	C6-391.14-32 130	63.0	33.0	117.0	75.0	108.0	130.0	50.0	11°	80	2.22	20000
	C8	ER32	3	1	C8-391.14-32 160	80.0	33.0	147.0	75.0	130.0	160.0	50.0	15°	80	0.30
ER40		3	1	C8-391.14-40 160	80.0	41.0	145.0	95.0	130.0	160.0	63.0	13°	80	4.58	14000
C10	ER32	3	1	C10-391.14-32 160	100.0	33.0	147.0	75.0	124.0	160.0	50.0	27°	80	5.98	10000
	ER40	3	1	C10-391.14-40 160	100.0	41.0	145.0	95.0	124.0	160.0	63.0	32°	80	6.32	10000
	ER50	3	1	C10-391.14-50 160	100.0	52.0	139.0	100.0	124.0	160.0	80.0	22°	80	7.21	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

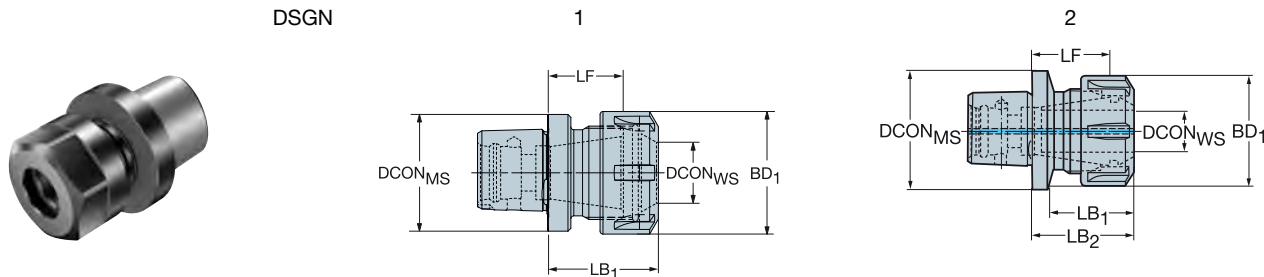


N15

Coromant Capto® für ER-Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

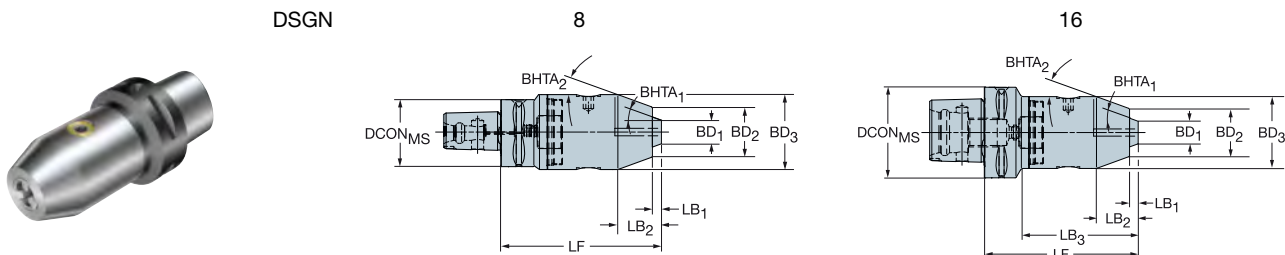
Kurze Ausführung, nur für die Segmentspannung



					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX		
C3	ER16	3	1	2	C3-391.14-16 035	32.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	32.0	80	0.10	55000		
	ER20	3	1	1	C3-391.14-20 036	32.0	21.0	24.5	36.0		33.7		80	0.17	55000		
C4	ER16	3	1	2	C4-391.14-16 035	40.0	17.0	24.0	26.6	34.6	28.0	40.0	80	0.20	39000		
	ER20	3	1	2	C4-391.14-20 035	40.0	21.0	23.5	27.0	35.0	33.7	40.0	80	0.25	39000		
	ER25	3	1	1	C4-391.14-25 038	40.0	26.0	26.0	38.0		42.0		80	0.30	39000		
C5	ER20	3	1	2	C5-391.14-20 036	50.0	21.0	24.0	27.5	35.5	35.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER25	3	1	2	C5-391.14-25 037	50.0	26.0	25.0	29.0	37.0	42.0	50.0	80	0.30	28000		
	ER32	3	1	1	C5-391.14-32 045	50.0	33.0	32.0	45.0		50.0		80	0.52	28000		

Coromant Capto® für Bohrfutter

Innere und äußere Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
C3	8-1	3	1	8	C3-391.32-08 076	32.0	76.0	3.0	19.1	76.0		9.9	24.1	36.0		19°	20°	50	10.00	0.54	8000	
	1-13	3	1	8	C3-391.32-13 102	32.0	96.0	6.0	22.2	102.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.14	8000	
C4	8-1	3	1	16	C4-391.32-08 077	40.0	77.0	3.0	19.1	55.8	77.0	9.9	24.1	36.0	40.0		19°	20°	50	10.00	0.64	8000
	1-13	3	1	8	C4-391.32-13 104	40.0	98.0	6.0	22.2	104.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.24	8000	
C5	8-1	3	1	16	C5-391.32-08 079	50.0	76.0	3.0	19.1	53.6	79.0	9.9	24.1	36.0	50.0		19°	20°	50	10.00	0.85	8000
	1-13	3	1	8	C5-391.32-13 103	50.0	97.0	6.0	22.2	103.0		15.7	38.1	50.0		19°	20°	50	20.00	1.41	8000	
C6	1-13	3	1	16	C6-391.32-13 107	63.0	101.0	6.0	22.2	79.8	107.0	15.7	38.1	50.0	63.0		19°	20°	50	20.00	1.79	8000
	16-1	3	1	16	C6-391.32-16 112	63.0	106.0	6.0	22.2	88.4	112.0	15.7	45.1	57.0	63.0		19°	20°	50	20.00	2.02	8000
C8	1-13	3	1	16	C8-391.32-13 112	80.0	106.0	6.0	22.2	77.1	112.0	15.7	38.1	50.0	80.0		19°	20°	50	20.00	2.78	8000
	16-1	3	1	16	C8-391.32-16 117	80.0	111.0	6.0	31.2	84.2	117.0	15.7	38.1	57.0	80.0		19°	20°	50	20.00	3.02	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

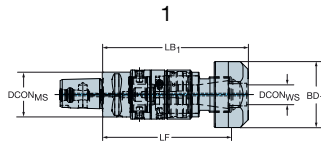


Coromant Capto® mit CoroChuck™ 970

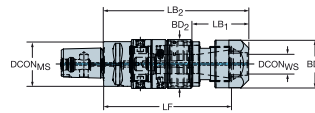
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



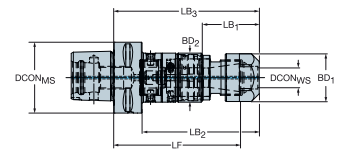
DSGN



2



5



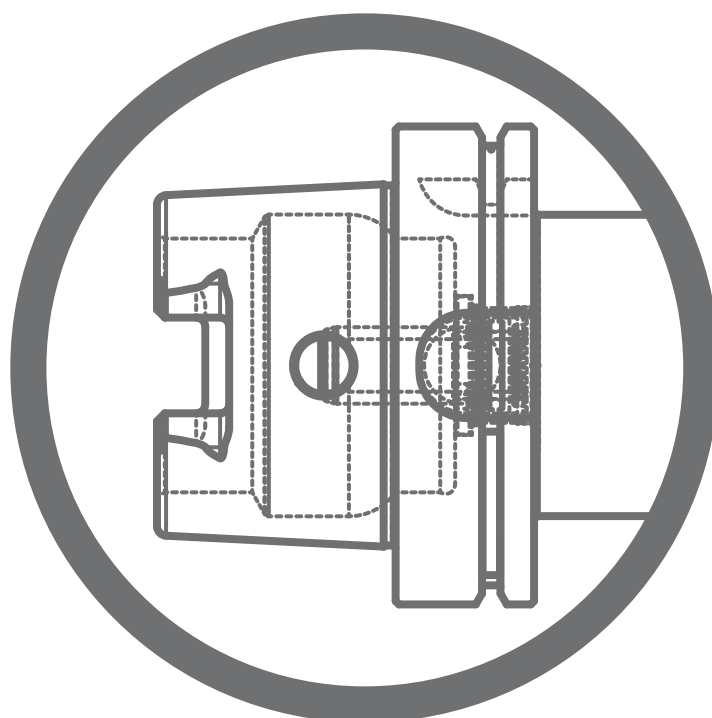
Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	(BAR)	(KG)	RPMX
C3	ER11	M5	3	1	5	970-C3-11-078	32.0	11.3	74.2	24.1	63.0	78.0	18.7	23.5	32.0	80	0.27	8000
	ER20	M12	3	1	2	970-C3-20-102	32.0	20.8	89.2	35.3	97.2		33.7	35.0		80	0.60	8000
C4	ER11	M5	3	1	5	970-C4-11-080	40.0	11.3	76.2	24.1	60.0	80.0	18.7	23.5	40.0	80	0.40	8000
	ER20	M12	3	1	5	970-C4-20-102	40.0	20.8	89.2	35.3	76.9	97.2	33.7	35.0	40.0	80	0.68	8000
	ER25	M20	3	1	2	970-C4-25-122	40.0	25.8	108.1	37.1	116.6		42.0	44.0		80	1.04	8000
C5	ER20	M12	3	1	5	970-C5-20-103	50.0	20.8	89.7	35.3	77.6	97.7	33.7	35.0	50.0	80	0.88	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C5-25-122	50.0	25.8	108.6	37.1	97.1	117.1	42.0	44.0	50.0	80	1.24	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C5-40-154	50.0	40.8	137.2	148.6			63.0			80	2.66	8000
C6	ER20	M12	3	1	5	970-C6-20-105	63.0	20.8	91.7	35.3	77.6	99.7	33.7	35.0	63.0	80	1.21	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C6-25-124	63.0	25.8	110.6	37.1	97.1	119.1	42.0	44.0	63.0	80	1.57	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C6-32-128	63.0	32.8	118.3	105.8	127.8		50.0	63.0		80	1.53	8000
	ER40	M30	3	1	1	970-C6-40-154	63.0	40.8	136.7	148.1			63.0			80	2.95	8000
	ER50	M48	3	1	5	970-C6-50-210	63.0	52.0	187.5	76.5	134.5	208.0	77.7	80.0	86.0	80	4.90	8000
C8	ER20	M12	3	1	5	970-C8-20-112	80.0	20.8	98.7	35.3	76.6	106.7	33.7	35.0	80.0	80	2.22	8000
	ER25	M20	3	1	5	970-C8-25-131	80.0	25.8	117.6	37.1	96.1	126.1	42.0	44.0	80.0	80	2.58	8000
	ER32	M27	3	1	2	970-C8-32-135	80.0	32.8	125.3	104.8	134.8		50.0	80.0		80	2.50	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C8-40-161	80.0	40.8	143.7	125.1	155.1		63.0	80.0		80	4.00	8000
	ER50	M48	3	1	5	970-C8-50-215	80.0	52.0	192.0	76.5	134.5	212.5	77.7	80.0	86.0	80	6.87	8000
C10	ER25	M20	3	1	5	970-C10-25-143	100.0	25.8	129.6	37.1	102.1	138.1	42.0	44.0	100.0	80	4.29	8000
	ER40	M30	3	1	2	970-C10-40-173	100.0	40.8	155.7	131.1	167.1		63.0	100.0		80	5.76	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



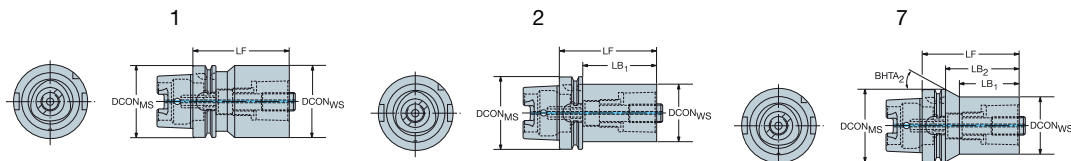
Maschinenseitige Schnittstelle HSK



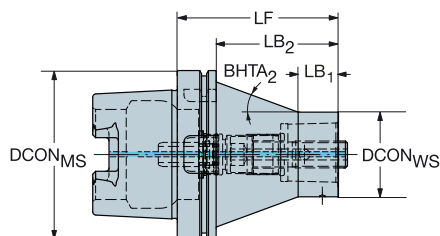
HSK Adapter für Coromant Capto®

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

DSGN



		Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG
50	C3	1	1	2	C3-390.410-50 075A	50.0	32.0	75.0	49.0	75.0		50.0		0°	100	45.00	0.67
	C4	1	1	2	C4-390.410-50 080A	50.0	40.0	80.0	54.0	80.0		50.0		0°	100	55.00	0.85
63	C3	1	1	2	C3-390.410-63 075C	63.0	32.0	75.0	49.0	75.0		63.0		0°	100	45.00	0.97
	C4	1	1	2	C4-390.410-63 080C	63.0	40.0	80.0	54.0	80.0		63.0		0°	100	55.00	1.14
	C5	1	1	2	C5-390.410-63 090C	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0		63.0		0°	100	95.00	1.47
80	C4	1	1	2	C4-390.410-80 090	80.0	40.0	90.0	64.0	90.0		80.0		0°	100	55.00	1.69
	C5	1	1	2	C5-390.410-80 095	80.0	50.0	95.0	69.0	95.0		80.0		0°	100	95.00	2.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-80 110	80.0	63.0	110.0	84.0	110.0		80.0		0°	100	170.00	2.79
100	C3	1	1	7	C3-390.410-100 080A	100.0	32.0	80.0	43.0	51.0	80.0	32.0	100.0	45°	100	45.00	2.42
	C4	1	1	2	C4-390.410-100 090A	100.0	40.0	90.0	61.0	90.0		100.0		0°	100	55.00	2.63
	C5	1	1	2	C5-390.410-100 100A	100.0	50.0	100.0	71.0	100.0		100.0		0°	100	95.00	3.02
	C6	1	1	2	C6-390.410-100 110A	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0		100.0		0°	100	170.00	3.70
	C8	1	1	2	C8-390.410-100 120A	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0		100.0		0°	100	170.00	4.87
	C10	1	1	1	C10-390.410-100 155	100.0	100.0	155.0	155.0						100	380.00	7.64
125	C4	1	1	7	C4-390.410-125 095	125.0	40.0	95.0	46.0	66.0	95.0	40.0	125.0	45°	100	55.00	4.15
	C5	1	1	7	C5-390.410-125 105	125.0	50.0	105.0	66.0	76.0	105.0	50.0	125.0	45°	100	95.00	4.46
	C6	1	1	2	C6-390.410-125 120	125.0	63.0	120.0	91.0	120.0		125.0		0°	100	170.00	5.35
	C8	1	1	2	C8-390.410-125 130	125.0	80.0	130.0	101.0	130.0		125.0		0°	100	170.00	6.70
	C10	1	1	2	C10-390.410-125 160	125.0	100.0	160.0	131.0	160.0		125.0		0°	100	380.00	9.66
160	C6	1	1	2	C6-390.410-160 125	160.0	63.0	125.0	94.0	125.0		160.0		0°	100	170.00	8.55
	C8	1	1	2	C8-390.410-160 135	160.0	80.0	135.0	104.0	135.0		160.0		0°	100	170.00	10.16
	C10	1	1	2	C10-390.410-160 160	160.0	100.0	160.0	129.0	160.0		160.0		0°	100	380.00	12.94



Heavy Duty

		Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG		
100	C3	1	1	C3-390.410-100080HD	100.0	32.0	80.0	20.0	51.0	41°	100	45.00	2.93		
	C4	1	1	C4-390.410-100090HD	100.0	40.0	90.0	20.0	61.0	29°	100	55.00	3.27		
	C5	1	1	C5-390.410-100100HD	100.0	50.0	100.0	30.0	71.0	23°	100	95.00	3.58		
	C6	1	1	C6-390.410-100110HD	100.0	63.0	110.0	30.0	81.0	12°	100	170.00	4.22		
125	C4	1	1	C4-390.410-125095HD	125.0	40.0	95.0	20.0	66.0	36°	100	55.00	5.25		
	C5	1	1	C5-390.410-125105HD	125.0	50.0	105.0	20.0	76.0	27°	100	95.00	5.82		
	C6	1	1	C6-390.410-125120HD	125.0	63.0	120.0	30.0	91.0	20°	100	170.00	6.57		
	C8	1	1	C8-390.410-125130HD	125.0	80.0	130.0	30.0	101.0	11°	100	170.00	7.76		

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



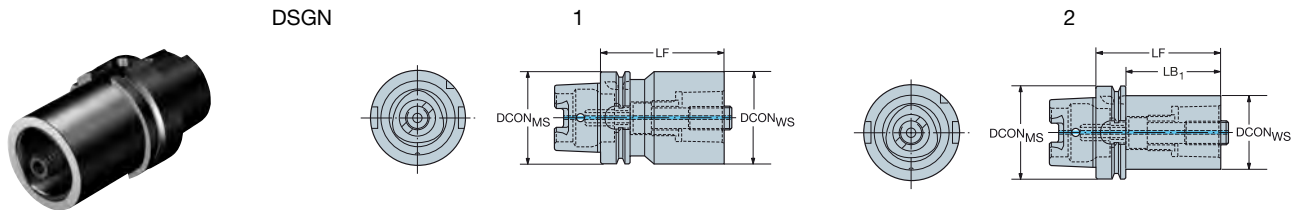
N23



N15

HSK Adapter für Coromant Capto®

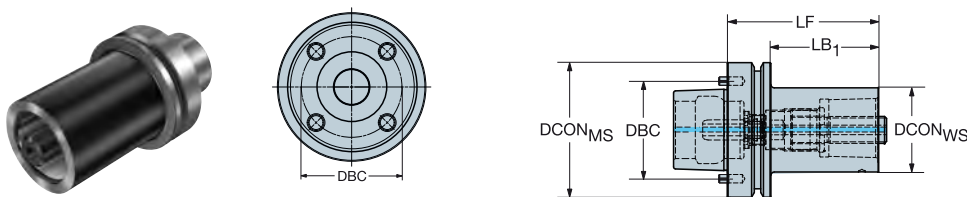
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.419-40 065	40.0	32.0	65.0	45.0	65.0	40.0	100	45.00	0.46
	C4	1	1	1	C4-390.419-40 075	40.0	40.0	75.0	75.0			100	55.00	0.60
63	C5	1	1	2	C5-390.419-63 090	63.0	50.0	90.0	64.0	90.0	63.0	100	95.00	1.46
	C6	1	1	1	C6-390.419-63 110	63.0	63.0	110.0	110.0			100	170.00	2.14
100	C6	1	1	2	C6-390.419-100 110	100.0	63.0	110.0	81.0	110.0	100.0	100	170.00	3.72
	C8	1	1	2	C8-390.419-100 120	100.0	80.0	120.0	91.0	120.0	100.0	100	170.00	4.88

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stift

Für Makino MAG Maschinen



					Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	
80	C5	1	1	C5-390.612-80 090	80.0	58.0	50.0	90.0	64.0	100	95.00	1.92	

Ein spezieller Kühlschmierstoffadapter wird zusammen mit den HSK-Grundhaltern geliefert.

HSK80F - kompatibel mit der Makino MAG Maschinenserie 1, 3, 4, 7 - für die Bearbeitung von Luftfahrt-Strukturkomponenten aus Aluminium

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



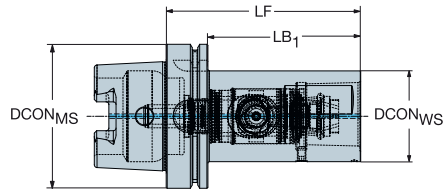
N23



N15

HSK Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



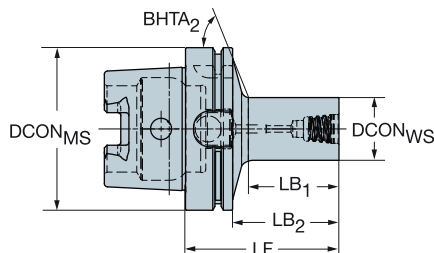
				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	C5	1	1	HA06-QC-C5-115	63.0	50.0	115.0	88.0	100	70.00	1.77	20500
100	C6	1	1	HA10-QC-C6-135	100.0	63.0	135.0	105.0	100	90.00	4.17	12500
	C8	1	1	HA10-QC-C8-165	100.0	80.0	165.0	135.0	100	130.00	6.32	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



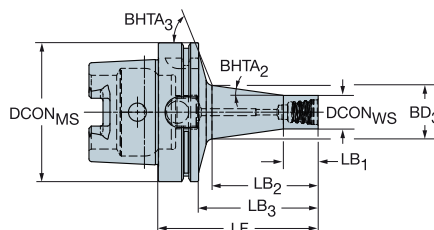
HSK Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



Kurze Ausführung

				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.410EH-40 10 040	40.0	9.6	40.0	13.0	20.0	59°	100	12.00	0.28	30000
	E12	1	1	392.410EH-40 12 043	40.0	11.6	43.0	16.3	23.0	58°	100	15.00	0.30	30000
	E16	1	1	392.410EH-40 16 048	40.0	15.4	48.0	21.9	28.0	55°	100	30.00	0.35	30000
	E20	1	1	392.410EH-40 20 045	40.0	19.2	45.0	19.4	25.0	50°	100	50.00	0.37	30000
50	E10	1	1	392.410EH-50 10 047	50.0	9.6	47.0	13.0	21.0	63°	100	12.00	0.49	25000
	E12	1	1	392.410EH-50 12 050	50.0	11.6	50.0	16.3	24.0	62°	100	15.00	0.51	25000
	E16	1	1	392.410EH-50 16 055	50.0	15.4	55.0	21.8	29.0	60°	100	30.00	0.57	25000
	E20	1	1	392.410EH-50 20 052	50.0	19.2	52.0	19.3	26.0	58°	100	50.00	0.58	25000
	E25	1	1	392.410EH-50 25 057	50.0	24.1	57.0	24.9	31.0	54°	100	65.00	0.63	25000
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 049	63.0	9.6	49.0	13.5	23.0	66°	100	12.00	0.78	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 051	63.0	11.6	51.0	15.8	25.0	65°	100	15.00	0.81	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 056	63.0	15.4	56.0	21.3	30.0	65°	100	30.00	0.85	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 053	63.0	19.2	53.0	18.8	27.0	63°	100	50.00	0.87	20500
	E25	1	1	392.410EH-63 25 059	63.0	24.1	59.0	25.5	33.0	61°	100	65.00	0.93	20500



Lange Ausführung

				Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
63	E10	1	1	392.410EH-63 10 062	63.0	9.6	62.0	10.0	27.9	36.0	14.6	8°	66°	100	12.00	0.80	20500
	E12	1	1	392.410EH-63 12 068	63.0	11.6	68.0	12.0	34.3	42.0	17.9	8°	65°	100	15.00	0.83	20500
	E16	1	1	392.410EH-63 16 078	63.0	15.4	78.0	16.0	45.1	52.0	23.6	8°	64°	100	30.00	0.92	20500
	E20	1	1	392.410EH-63 20 091	63.0	19.2	91.0	20.0	59.0	65.0	30.1	8°	61°	100	50.00	1.01	20500
100	E25	1	1	392.410EH-63 25 105	63.0	24.1	105.0	25.0	74.0	79.0	37.6	8°	54°	100	65.00	1.21	20500
	E20	1	1	392.410EH-100 20 100	100.0	19.2	100.0	20.0	60.3	71.0	30.5	8°	70°	100	50.00	2.58	12500
	E25	1	1	392.410EH-100 25 115	100.0	24.1	115.0	25.0	76.4	86.0	38.6	8°	70°	100	65.00	2.68	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

N23

N15

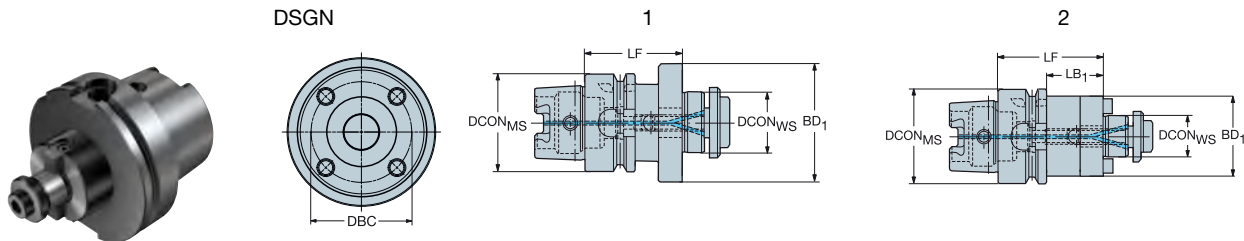
N3



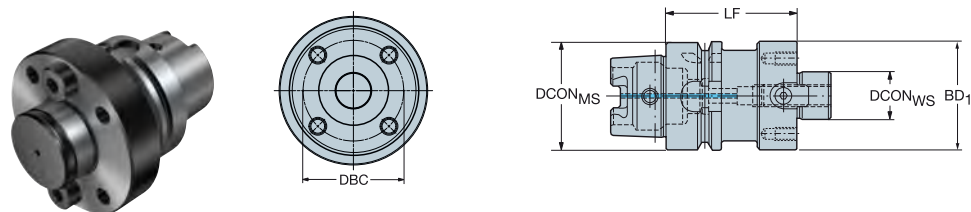
HSK Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn



		Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	1	4	2	392.41005C-4016050	40.0	16.0	50.0	30.0	50.0	32.0	40.0	80	22.00	0.45	30000	
	22	1	4	1	392.41005C-4022050	40.0	22.0	50.0	50.0	48.0		80	45.00	0.60	30000		
50	16	1	4	2	392.41005C-5016050	50.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	50.0	80	22.00	0.62	25000	
	22	1	4	2	392.41005C-5022060	50.0	22.0	60.0	34.0	60.0	48.0	50.0	80	45.00	0.92	25000	
63	16	1	4	2	392.41005C6316050	63.0	16.0	50.0	24.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	0.87	20500	
	22	1	4	2	392.41005C6322050	63.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	63.0	80	45.00	1.12	20500	
	27	1	4	2	392.41005C6327060	63.0	27.0	60.0	24.0	60.0	60.0	63.0	80	80.00	1.45	20500	
	32	1	4	1	392.41005C6332060	63.0	32.0	60.0	60.0		78.0		80	180.00	1.80	20500	
40S	1	4	1	392.41005C6340060M	63.0	66.7	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.13	20500	
80	22	1	4	2	392.41005C8022050	80.0	22.0	50.0	24.0	50.0	50.0	80.0	80	45.00	1.59	14000	
	27	1	4	2	392.41005C8027050	80.0	27.0	50.0	24.0	50.0	60.0	80.0	80	80.00	1.78	14000	
	32	1	4	2	392.41005C8032060	80.0	32.0	60.0	34.0	60.0	78.0	80.0	80	180.00	2.42	14000	
	40	1	4	1	392.41005C8040060	80.0	40.0	60.0	60.0		87.0		80	300.00	2.74	14000	
100	22	1	4	2	392.41005C10022100	100.0	22.0	100.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	45.00	3.25	12500	
	27	1	4	2	392.41005C10027100	100.0	27.0	100.0	71.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	3.76	12500	
	32	1	4	2	392.41005C10032100	100.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	4.90	12500	
	40S	1	4	2	392.41005C10040100M	100.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	100.0	80	300.00	5.62	12500
125	32	1	4	2	392.41005C12532100	125.0	32.0	100.0	71.0	100.0	78.0	125.0	80	180.00	6.19	9500	
	40S	1	4	2	392.41005C12540100M	125.0	66.7	40.0	100.0	71.0	100.0	87.0	125.0	80	300.00	7.05	9500



		Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX
100	60	1	392.41005-10060075	100.0	101.6	60.0	75.0	130.0	180.00	6.30	12500
125	60	1	392.41005-12560085	125.0	101.6	60.0	85.0	130.0	180.00	9.70	9500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

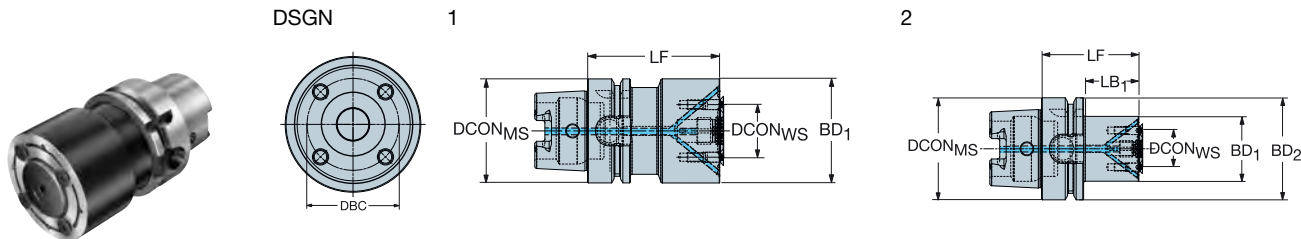


N15

HSK Adapter auf CoroMill QD mit Mitnehmerschrauben

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

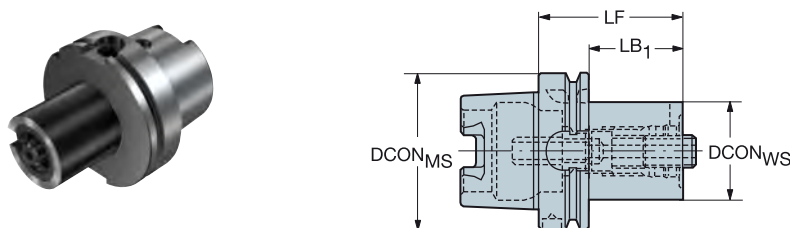
Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	X10	1	3	2	HA06-X10-032-055	63.0	22.0	10.0	2	55.0	28.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	0.85	12000
	X22	1	3	2	HA06-X22-040-060	63.0	32.0	22.0	2	60.0	33.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.01	11000
	X32	1	3	1	HA06-X32-063-080	63.0	45.0	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	1.82	10000

HSK Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG			
100	80	1	1	390.410-100 80 090	100.0	80.0	90.0	61.0	100	170.00	4.39			

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

HSK Adapter für Weldon

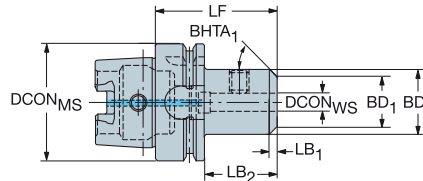
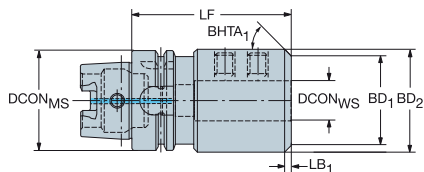
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	8	1	1	6	392.41020-63 08 065B	63.0	8.0	65.0	2.0	39.0	65.0	24.0	28.0	63.0	45°	20	7.00	0.83	20500
	10	1	1	6	392.41020-63 10 065B	63.0	10.0	65.0	2.0	39.0	65.0	31.0	35.0	63.0	45°	20	10.00	1.02	20500
	12	1	1	6	392.41020-63 12 080B	63.0	12.0	80.0	2.0	54.0	80.0	38.0	42.0	63.0	45°	20	12.00	1.18	20500
	16	1	1	6	392.41020-63 16 080B	63.0	16.0	80.0	2.0	54.0	80.0	44.0	48.0	63.0	45°	20	15.00	1.32	20500
	20	1	1	6	392.41020-63 20 080B	63.0	20.0	80.0	4.0	54.0	80.0	44.0	52.0	63.0	45°	20	20.00	1.39	20500
	25	1	1	3	392.41020-63 25 110B	63.0	25.0	110.0	5.0	110.0		55.0	65.0		45°	20	25.00	2.35	20500
	32	1	1	3	392.41020-63 32 110B	63.0	32.0	110.0	5.0	110.0		62.0	72.0		45°	20	45.00	2.60	20500
100	12	1	1	6	392.41020-100 12 080A	100.0	12.0	80.0	5.0	51.0	80.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	12.00	2.62	12500
	16	1	1	6	392.41020-100 16 100A	100.0	16.0	100.0	5.0	71.0	100.0	32.0	42.0	100.0	45°	20	15.00	2.98	12500
	20	1	1	6	392.41020-100 20 100A	100.0	20.0	100.0	5.0	71.0	100.0	42.0	52.0	100.0	45°	20	20.00	3.12	12500
	25	1	1	6	392.41020-100 25 100A	100.0	25.0	100.0	8.0	71.0	100.0	49.0	65.0	100.0	45°	20	25.00	3.59	12500
	32	1	1	6	392.41020-100 32 100A	100.0	32.0	100.0	8.0	71.0	100.0	56.0	72.0	100.0	45°	20	45.00	3.84	12500
	40	1	1	6	392.41020-100 40 120A	100.0	40.0	120.0	8.0	91.0	120.0	74.0	90.0	100.0	45°	20	45.00	5.64	12500

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



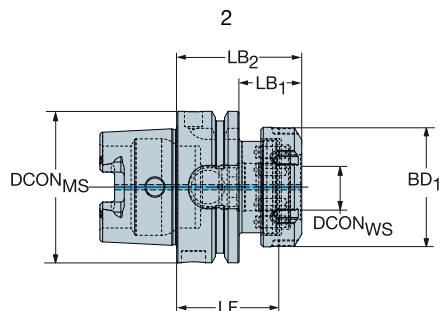
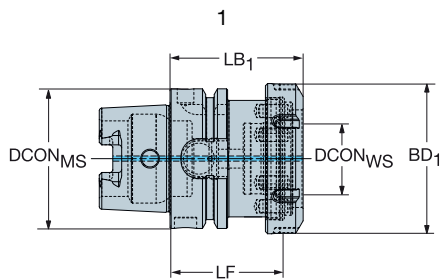
N23



N15

HSK Adapter für MDI

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



					Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	MDI-20	1	1	2	HT06-DM20-N-042	63.0	20.0	42.0	26.0	52.0	49.7	63.0	80	135.00	0.86	20000
	MDI-25	1	1	2	HT06-DM25-N-050	63.0	25.0	50.0	34.0	60.0	62.7	63.0	80	170.00	1.10	20000
	MDI-32	1	1	1	HT06-DM32-N-050	63.0	32.0	50.0	60.0		67.7		80	200.00	1.18	20000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

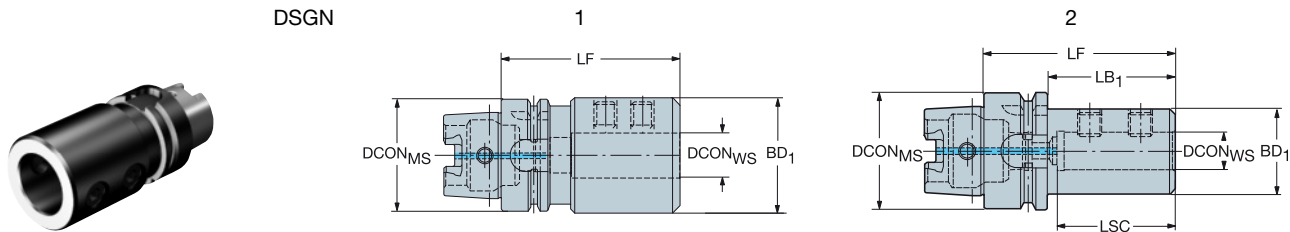


N5



HSK für ISO 9766 Adapter

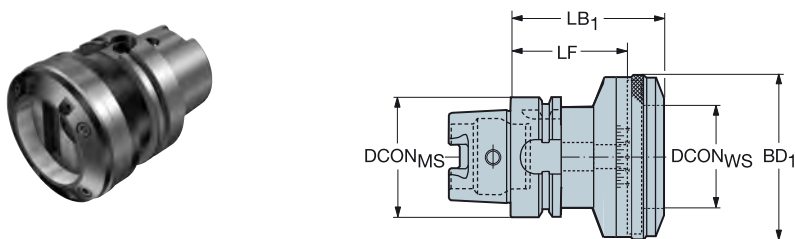
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	1	2	392.41027-63 16 080B	63.0	16.0	49	80.0	54.0	80.0	36.0	63.0	20	10.00	1.02	20500
	20	1	1	2	392.41027-63 20 080B	63.0	20.0	51	80.0	54.0	80.0	40.0	63.0	20	12.00	1.06	20500
	25	1	1	2	392.41027-63 25 090B	63.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	63.0	20	20.00	0.12	20500
	32	1	1	2	392.41027-63 32 090B	63.0	32.0	61	90.0	64.0	90.0	52.0	63.0	20	30.00	1.32	20500
80	40	1	1	1	392.41027-63 40 110	63.0	40.0	71	110.0	110.0		65.0		20	40.00	1.93	20500
	20	1	1	2	392.41027-80 20 085	80.0	20.0	51	85.0	59.0	85.0	40.0	80.0	20	12.00	1.59	14000
	25	1	1	2	392.41027-80 25 090	80.0	25.0	57	90.0	64.0	90.0	45.0	80.0	20	20.00	1.70	14000
	32	1	1	2	392.41027-80 32 095	80.0	32.0	61	95.0	69.0	95.0	52.0	80.0	20	30.00	1.88	14000
100	40	1	1	2	392.41027-80 40 110	80.0	40.0	71	110.0	84.0	110.0	65.0	80.0	20	40.00	2.58	14000
	16	1	1	2	392.41027-100 16 090A	100.0	16.0	49	90.0	61.0	90.0	36.0	100.0	20	10.00	2.52	12500
	20	1	1	2	392.41027-100 20 090A	100.0	20.0	51	90.0	61.0	90.0	40.0	100.0	20	12.00	2.58	12500
	25	1	1	2	392.41027-100 25 100A	100.0	25.0	57	100.0	71.0	100.0	45.0	100.0	20	20.00	2.73	12500
100	32	1	1	2	392.41027-100 32 100A	100.0	32.0	61	100.0	71.0	100.0	52.0	100.0	20	30.00	2.84	12500
	40	1	1	2	392.41027-100 40 110A	100.0	40.0	71	110.0	81.0	110.0	65.0	100.0	20	40.00	3.43	12500
	50	1	1	2	392.41027-100 50 120	100.0	50.0	81	120.0	91.0	120.0	75.0	100.0	20	45.00	3.95	12500

HSK Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
63	1	1	1	392.410277-63 01 060B	63.0	78.0	60.0	84.6	86.0	20	2.09	12000
100	2	1	1	392.410277-100 02 065A	100.0	98.0	65.0	89.6	106.0	20	4.64	9000
	3	1	1	392.410277-100 03 085A	100.0	136.0	85.0	95.0	140.0	20	6.58	6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

HSK mit CoroChuck™ 930

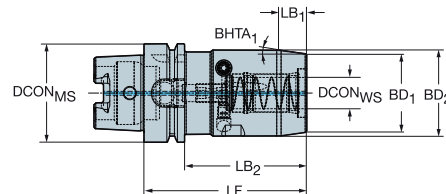
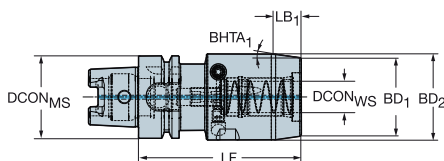
Heavy Duty

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

DSGN

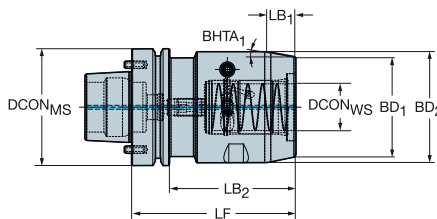
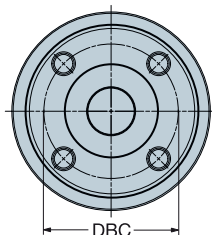
3

6



						Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	6	930-HA06-HD-20-104	63.0	20.0	51	104.0	17.8	78.0	104.0	50.0	55.0	62.9	8°	80	10.00	1.89	20000
	25	1	1	3	930-HA06-HD-25-110	63.0	25.0	57	110.0	18.8	110.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.35	20000
	32	1	1	3	930-HA06-HD-32-112	63.0	32.0	61	112.0	18.8	112.0		68.0	76.0		12°	80	10.00	2.90	20000
	32	1	1	6	930-HA08-HD-32-110	80.0	32.0	61	110.0	18.8	84.0	110.0	68.0	76.0	80.0	12°	80	10.00	3.44	14000
100	20	1	1	6	930-HA10-HD-20-100	100.0	20.0	51	100.0	17.8	71.0	100.0	50.0	55.0	99.9	8°	80	10.00	3.18	10000
	25	1	1	6	930-HA10-HD-25-106	100.0	25.0	57	106.0	18.8	77.0	106.0	57.0	65.0	99.9	12°	80	10.00	3.72	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-110	100.0	32.0	61	110.0	18.8	81.0	110.0	68.0	76.0	99.9	12°	80	10.00	4.40	10000
	32	1	1	6	930-HA10-HD-32-180	100.0	32.0	61	180.0	18.8	151.0	180.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	6.84	10000

Maschinenseitige Schnittstelle HSK F mit Stiften für Makino



						Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
80	32	1	1	930-HF08-HD-32-112	80.0	58.0	32.0	61	112.0	18.8	86.0	68.0	76.0	12°	80	10.00	3.48	24000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15



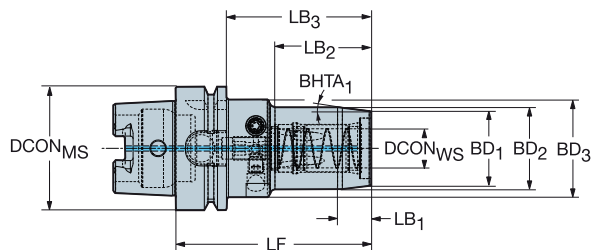
N4



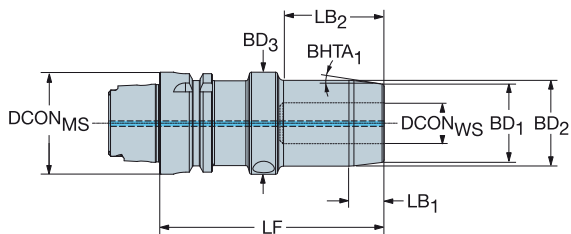
HSK mit CoroChuck™ 930

Slender

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



				Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX		
40	6	1	1	930-HA04-S-06-070	40.0	6.0	37	70.0	11.3	33.2	50.0	22.0	26.0	32.0	10°	80	8.00	0.40	30000		
	8	1	1	930-HA04-S-08-070	40.0	8.0	37	70.0	11.3	35.3	50.0	24.0	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.42	30000		
	10	1	1	930-HA04-S-10-075	40.0	10.0	41	75.0	11.3	39.6	55.0	26.0	30.0	32.0	10°	80	8.00	0.46	30000		
	12	1	1	930-HA04-S-12-080	40.0	12.0	46	80.0	11.3	41.0	60.0	28.0	32.0	33.5	10°	80	8.00	0.51	30000		
50	6	1	1	930-HA05-S-06-074	50.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.64	25000		
	8	1	1	930-HA05-S-08-074	50.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.65	25000		
	10	1	1	930-HA05-S-10-080	50.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.71	25000		
	12	1	1	930-HA05-S-12-085	50.0	12.0	46	85.0	11.3	38.2	59.0	28.0	32.0	40.0	10°	80	8.00	0.75	25000		
63	6	1	1	930-HA06-S-06-074	63.0	6.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	22.0	26.0	40.0	10°	80	8.00	0.90	20000		
	8	1	1	930-HA06-S-08-074	63.0	8.0	37	74.0	11.3	30.2	48.0	24.0	28.0	40.0	10°	80	8.00	0.91	20000		
	10	1	1	930-HA06-S-10-080	63.0	10.0	41	80.0	11.3	34.2	54.0	26.0	30.0	40.0	10°	80	8.00	0.99	20000		
	12	1	1	930-HA06-S-12-090	63.0	12.0	46	90.0	11.3	38.2	64.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	1.21	20000		
	20	1	1	930-HA06-S-20-100	63.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	74.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	1.40	20000		
100	12	1	1	930-HA10-S-12-095	100.0	12.0	46	95.0	11.3	38.2	66.0	28.0	32.0	50.0	10°	80	8.00	2.63	10000		
	20	1	1	930-HA10-S-20-100	100.0	20.0	51	100.0	16.0	49.2	71.0	38.0	42.0	50.0	7°	80	8.00	2.74	10000		



				Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX				
40	12	1	1	930-HA04-S-12-096	40.0	12.0	46	96.0	11.3	38.2	28.0	32.0	10°	80	8.00	0.70	40000				
50	20	1	1	930-HA05-S-20-090	50.0	20.0	51	90.0	16.0	64.0	37.6	41.5	7°	80	8.00	0.89	25000				
	20	1	1	930-HA05-S-20-110	50.0	20.0	51	110.0	16.0	49.2	38.0	42.0	7°	80	8.00	1.19	36000				
63	25	1	1	930-HA06-S-25-108	63.0	25.0	57	108.0	12.9	81.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	1.66	20000				
80	25	1	1	930-HA08-S-25-110	80.0	25.0	57	110.0	12.9	83.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	2.13	14000				
100	25	1	1	930-HA10-S-25-110	100.0	25.0	57	110.0	12.9	80.1	45.0	50.0	11°	80	8.00	3.02	10000				

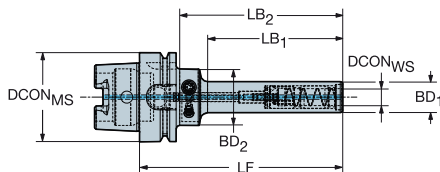
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



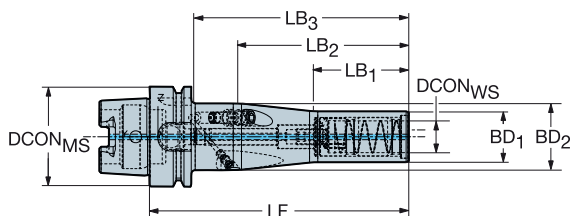
HSK mit CoroChuck™ 930

Pencil

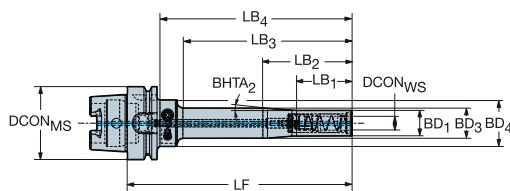
Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C



		Abmessungen, mm																			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	6	1	1	930-HA06-P-06-094	63.0	6.0	37	94.0	45.8	52.1	68.0	94.0	14.5	14.5	40.0	63.0	62°	80	8.00	0.89	20000
	8	1	1	930-HA06-P-08-094	63.0	8.0	37	94.0	45.8	65.5	94.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.87	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-104	63.0	10.0	41	104.0	55.8	75.5	104.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	0.91	20000
	10	1	1	930-HA06-P-10-144	63.0	10.0	41	144.0	95.8	115.5	144.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.01	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-109	63.0	12.0	46	109.0	60.8	66.4	83.0	109.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	0.98	20000
	12	1	1	930-HA06-P-12-144	63.0	12.0	46	144.0	95.8	101.4	118.0	144.0	22.0	22.0	40.0	63.0	55°	80	8.00	1.09	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-115	100.0	12.0	46	115.0	60.8	66.4	86.0	115.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.40	10000
	12	1	1	930-HA10-P-12-150	100.0	12.0	46	150.0	95.8	101.4	121.0	150.0	22.0	22.0	40.0	100.0	55°	80	8.00	2.51	10000



		Abmessungen, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	20	1	1	930-HA06-P-20-163	63.0	20.0	51	163.0	60.0	108.0	137.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	1.59	20000
100	20	1	1	930-HA10-P-20-170	100.0	20.0	51	170.0	60.0	108.0	141.0	32.0	42.0	6°	80	8.00	3.06	10000



		Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
63	12	1	1	930-HA06-P-12-194	63.0	12.0	46	194.0	50.0	75.0	145.8	168.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	1.39	20000
100	12	1	1	930-HA10-P-12-200	100.0	12.0	46	200.0	50.0	75.0	145.8	171.0	22.0	26.0	40.0	4°	80	8.00	2.79	10000

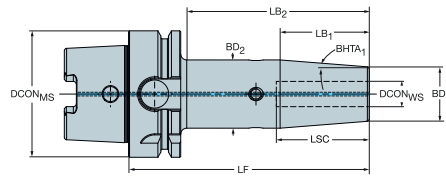
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



HSK Schrumpffutter

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

Innere Kühlschmierstoffzufuhr



Für die MMS-Bearbeitung

					Abmessungen, mm													RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BHTA ₁	(BAR)	(KG)	RPMX		
63	6	1	1	HA06-SH06Q-S-080	63.0	6.0	22	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.83	20500		
	6	1	1	HA06-SH06Q-S-120	63.0	6.0	22	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.01	20500		
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-080	63.0	8.0	26	80.0	38.1	54.0	21.0	27.0	4°	10	0.82	20500		
	8	1	1	HA06-SH08Q-S-120	63.0	8.0	26	120.0	38.1	94.0	21.0	27.0	4°	10	1.00	20500		
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-085	63.0	10.0	31	85.0	50.8	59.0	24.0	32.0	4°	10	0.90	20500		
	10	1	1	HA06-SH10Q-S-120	63.0	10.0	31	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.11	20500		
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-090	63.0	12.0	34	90.0	50.8	64.0	24.0	32.0	4°	10	0.91	20500		
	12	1	1	HA06-SH12Q-S-120	63.0	12.0	34	120.0	50.8	94.0	24.0	32.0	4°	10	1.09	20500		
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-095	63.0	16.0	39	95.0	44.4	69.0	27.0	34.0	4°	10	0.97	20500		
	16	1	1	HA06-SH16Q-S-120	63.0	16.0	39	120.0	44.4	94.0	27.0	34.0	4°	10	1.14	20500		
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-100	63.0	20.0	41	100.0	57.2	74.0	33.0	42.0	4°	10	1.17	20500		
	20	1	1	HA06-SH20Q-S-120	63.0	20.0	41	120.0	57.2	94.0	33.0	42.0	4°	10	1.38	20500		
	25	1	1	HA06-SH25Q-S-115	63.0	25.0	47	115.0	57.2	89.0	44.0	53.0	4°	10	1.75	20500		
	32	1	1	HA06-SH32Q-S-120	63.0	32.0	51	120.0	57.2	94.0	44.0	53.0	4°	10	1.64	20500		
100	6	1	1	HA10-SH06Q-S-085	100.0	6.0	22	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.19	12500		
	6	1	1	HA10-SH06Q-S-120	100.0	6.0	22	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.34	12500		
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-085	100.0	8.0	26	85.0	38.1	56.0	21.0	27.0	4°	10	2.18	12500		
	8	1	1	HA10-SH08Q-S-120	100.0	8.0	26	120.0	38.1	91.0	21.0	27.0	4°	10	2.33	12500		
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-090	100.0	10.0	31	90.0	50.8	61.0	24.0	32.0	4°	10	2.26	12500		
	10	1	1	HA10-SH10Q-S-120	100.0	10.0	31	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.44	12500		
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-095	100.0	12.0	34	95.0	50.8	66.0	24.0	32.0	4°	10	2.28	12500		
	12	1	1	HA10-SH12Q-S-120	100.0	12.0	34	120.0	50.8	91.0	24.0	32.0	4°	10	2.42	12500		
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-100	100.0	16.0	39	100.0	44.4	71.0	27.0	34.0	4°	10	2.34	12500		
	16	1	1	HA10-SH16Q-S-130	100.0	16.0	39	130.0	44.4	101.0	27.0	34.0	4°	10	2.54	12500		
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-105	100.0	20.0	41	105.0	57.2	76.0	33.0	42.0	4°	10	2.54	12500		
	20	1	1	HA10-SH20Q-S-130	100.0	20.0	41	130.0	57.2	101.0	33.0	42.0	4°	10	2.80	12500		
	25	1	1	HA10-SH25Q-S-115	100.0	25.0	47	115.0	57.2	86.0	44.0	53.0	4°	10	3.06	12500		
	32	1	1	HA10-SH32Q-S-120	100.0	32.0	51	120.0	57.2	91.0	44.0	53.0	4°	10	2.95	12500		

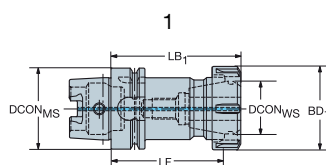
Wuchtung: Möglichkeit der Feineinstellung

HSK Adapter für ER Spannzangenfutter

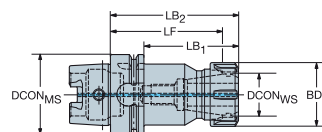
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN



2



					Abmessungen, mm													RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	(BAR)	(KG)	RPMX			
40	ER25	1	1	1	392.41014-4025062	40.0	26.0	50.0	62.0		42.0		80	0.42	30000			
50	ER32	1	1	1	392.41014-5032072	50.0	33.0	59.0	72.0		50.0		80	0.70	25000			
63	ER16	1	1	2	392.41014-63 16 100	63.0	17.0	89.4	71.0	100.0	28.0	63.0	80	0.96	20500			
	ER25	1	1	2	392.41014-63 25 100	63.0	26.0	88.0	74.0	100.0	42.0	63.0	80	1.24	20500			
	ER32	1	1	2	392.41014-63 32 100B	63.0	33.0	87.0	74.0	100.0	50.0	63.0	80	1.37	20500			
	ER40	1	1	1	392.41014-63 40 120B	63.0	41.0	105.0	120.0		63.0		80	1.88	20500			
100	ER32	1	1	2	392.41014-100 32 100A	100.0	33.0	87.0	71.0	100.0	50.0	100.0	80	2.75	12500			
	ER40	1	1	2	392.41014-100 40 120A	100.0	41.0	105.0	91.0	120.0	63.0	100.0	80	3.48	12500			
	ER50	1	1	2	392.41014-100 50 130A	100.0	52.0	109.0	101.0	130.0	78.0	100.0	80	4.45	12500			

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

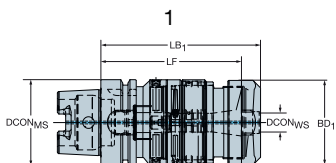
HSK mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle HSK A/C

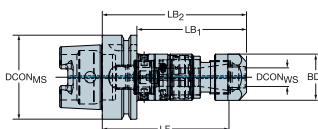
Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



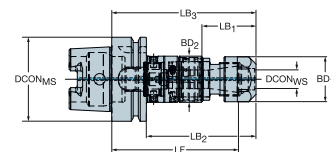
DSGN



2



5



							Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX	
63	ER32	M27	1	1	2	970-HA06-32-131	63.0	32.8	121.7	105.2	131.2	50.0	63.0	80	1.41	8000	
	ER40	M30	1	1	1	970-HA06-40-160	63.0	41.0	143.1	154.5		63.0		80	2.91	8000	
100	ER32	M27	1	1	2	970-HA10-32-138	100.0	32.8	128.2	108.7	137.7	50.0	100.0	80	2.80	8000	
	ER40	M30	1	1	2	970-HA10-40-164	100.0	40.8	146.6	129.1	158.0	63.0	100.0	80	4.35	8000	

Für die MMS-Bearbeitung

							Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
63	ER20	M12	1	1	5	970-HA06-20-108	63.0	20.8	95.1	35.3	77.1	103.1	33.7	35.0	80	1.09	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA06Q-20-108	63.0	20.8	95.1	40.3	82.1	108.1	33.7	34.6	80	1.10	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06-25-128	63.0	25.8	114.0	37.1	96.5	122.5	42.0	44.0	80	1.44	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA06Q-25-128	63.0	25.8	114.0	43.2	101.5	127.5	41.7	44.0	80	1.05	8000
100	ER20	M12	1	1	5	970-HA10-20-115	100.0	20.8	101.6	35.3	80.5	109.6	33.7	35.0	80	2.58	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-HA10Q-20-115	100.0	20.8	101.6	40.7	85.6	114.6	33.7	34.6	80	2.53	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10-25-134	100.0	25.8	120.5	37.1	100.0	129.0	42.0	44.0	80	2.92	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-HA10Q-25-134	100.0	25.8	120.5	42.1	105.0	134.0	41.7	44.0	80	2.89	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



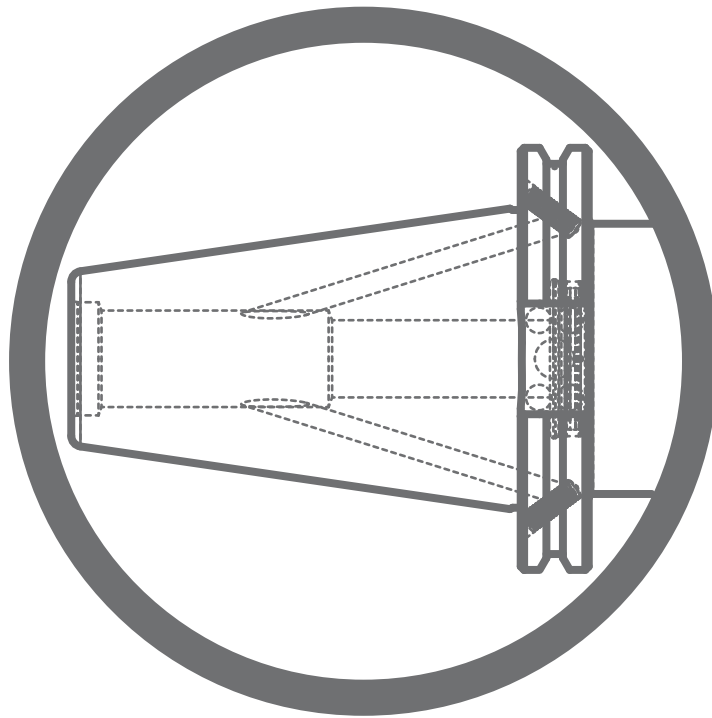
N15



N5

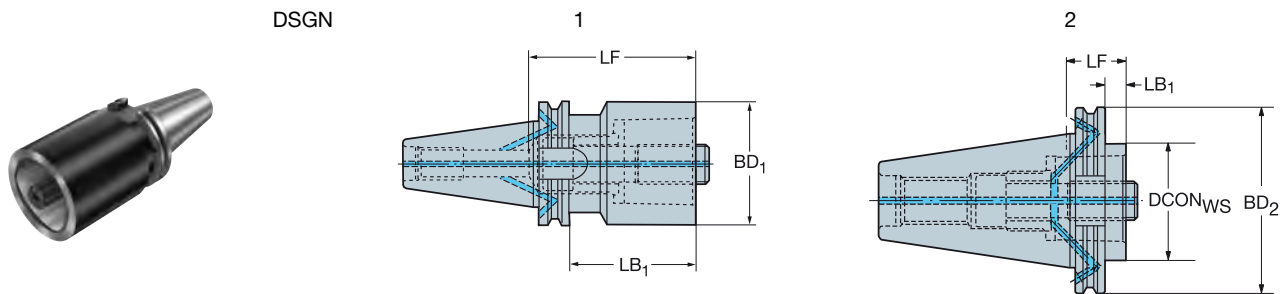


Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® ISO 7388-1



BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto®

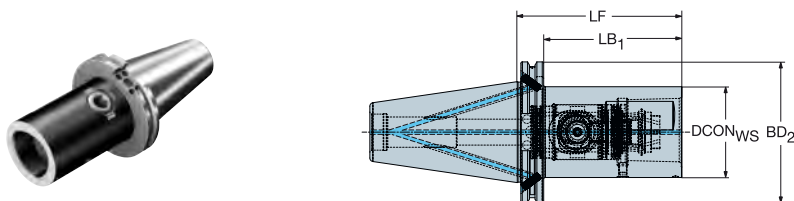
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.540-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.89
	C4	7	1	2	C4-390B.540-40 040	M16	40.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	55.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.540-40 050	M16	50.0	50.0	30.9	50.0	63.5	80	95.00	1.12
	C6	7	1	2	C6-390B.540-40 085	M16	63.0	85.0	30.9	50.0	63.5	80	170.00	1.81
50	C3	7	1	2	C3-390.540-50 030A	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.80
	C3	7	1	2	C3-390.540-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.91
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 030A	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.80
	C4	7	1	2	C4-390.540-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	3.01
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 030A	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.75
	C5	7	1	2	C5-390.540-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.27
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 050A	M24	63.0	50.0	30.9	50.0	97.5	80	170.00	3.10
	C6	7	1	2	C6-390.540-50 100	M24	63.0	100.0	80.9	100.0	97.5	80	170.00	4.22
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 070A	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.90
	C8	7	1	2	C8-390.540-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.74
C10	7	1	1	C10-390.540-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.72	

BIG-PLUS ISO Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	IB50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.48		

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



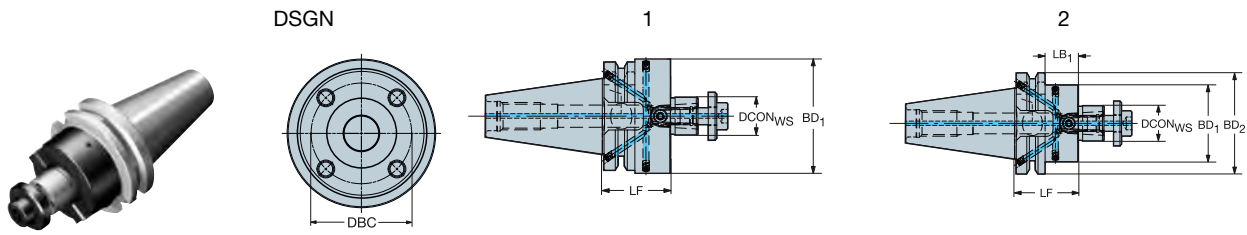
N15



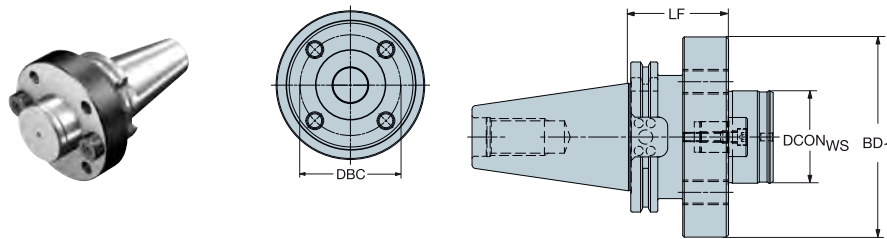
BIG-PLUS ISO Adapter auf Fräsdorn

Kühlschmierstoff durch Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



		Abmessungen, mm															
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	4	2	392.54005C4016045	M16	16.0	45.0	25.9	45.0	32.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	22	7	4	2	392.54005C4022040	M16	22.0	40.0	20.9	40.0	48.0	63.5	80	45.00	1.20	18000	
	27	7	4	2	392.54005C4027050	M16	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	63.5	80	80.00	1.51	18000	
	32	7	4	1	392.54005C4032055	M16	32.0	55.0	55.0		78.0		80	180.00	2.03	18000	
40S	7	4	1	392.54005C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.37	18000	
50	22	7	4	2	392.54005C5022040	M24	22.0	40.0	21.0	40.0	48.0	97.5	80	45.00	3.04	12000	
	27	7	4	2	392.54005C5027050	M24	27.0	50.0	30.9	50.0	60.0	97.5	80	80.00	3.45	12000	
	32	7	4	2	392.54005C5032055	M24	32.0	55.0	35.9	55.0	78.0	97.5	80	180.00	4.11	12000	
	40S	7	4	2	392.54005C5040060	66.7	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	87.0	97.0	80	300.00	4.65	12000



		Abmessungen, mm										
CZC _{MIS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX		
50	60	392.54005-5060065	101.6	M24	60.0	65.0	130.0	180.00	7.70	12000		

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

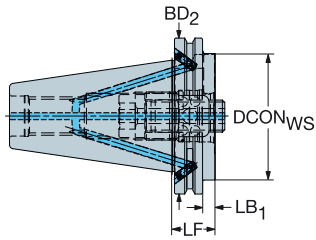


N15

BIG-PLUS ISO Adapter auf VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

VL



				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
50	80	7	1	390B.540-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	80	170.00	2.87	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



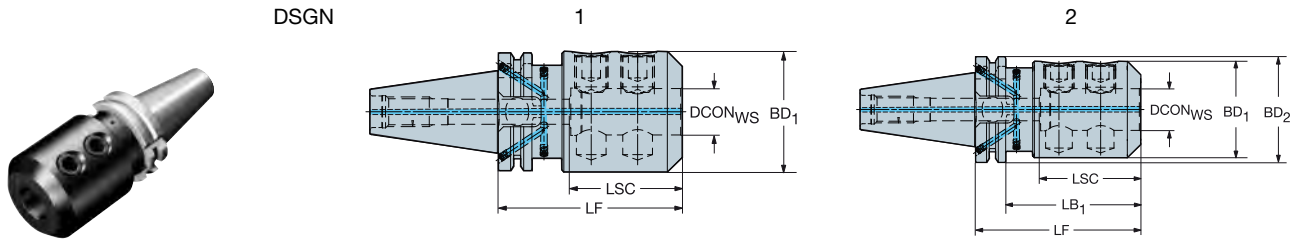
N23



N15

BIG-PLUS ISO Adapter für Weldon / ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



		Abmessungen, mm															
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	16	7	1	2	392.54023-4016060	M16	16.0		60.0	40.9	60.0	48.0	63.5	20	25.00	1.32	18000
	20	7	1	2	392.54023-4020070	M16	20.0		70.0	50.9	70.0	52.0	63.5	20	25.00	1.52	18000
	25	7	1	1	392.54023-4025100	M16	25.0		100.0	100.0		65.0		20	25.00	2.43	18000
	32	7	1	1	392.54023-4032105	M16	32.0		105.0	105.0		72.0		20	45.00	2.80	18000
	40	7	1	1	392.54023-4040115	M16	40.0		115.0	115.0		90.0		20	45.00	4.28	18000
50	25	7	1	2	392.54023-5025085	M24	25.0	60	85.0	65.9	85.0	65.0	97.5	20	25.00	4.05	12000
	32	7	1	2	392.54023-5032090	M24	32.0	64	90.0	69.9	90.0	72.0	97.5	20	45.00	4.42	12000
	40	7	1	2	392.54023-5040115	M24	40.0	74	115.0	95.9	115.0	90.0	97.0	20	45.00	6.35	12000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



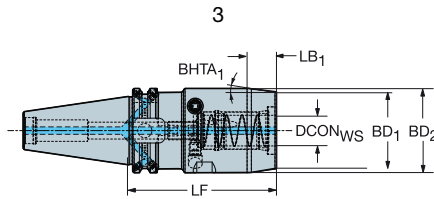
N15

BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

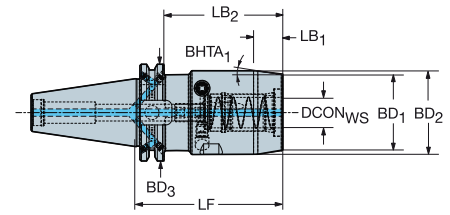
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



DSGN



6

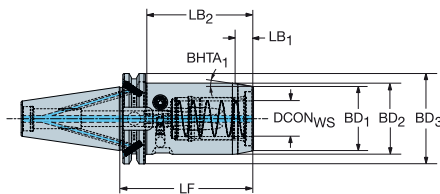


Heavy Duty

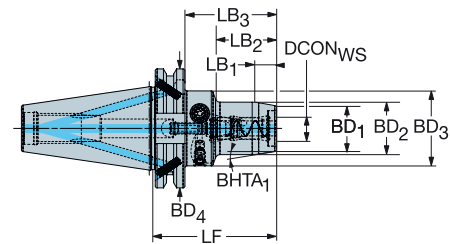
						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-IB40-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000			
	25	7	1	3	930-IB40-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.50	18000			
50	20	7	1	6	930-IB50-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.72	12000			
	25	7	1	6	930-IB50-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.17	12000			
	32	7	1	6	930-IB50-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.27	12000			

DSGN

6



10



Slender

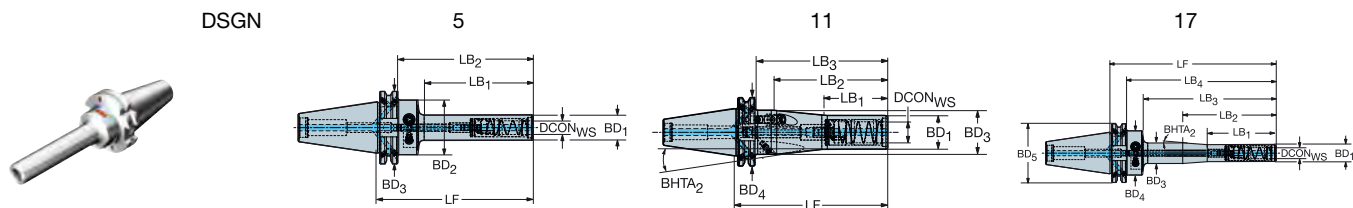
						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
40	6	7	1	10	930-IB40-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.08	18000	
	8	7	1	10	930-IB40-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	68.0	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.10	18000	
	10	7	1	10	930-IB40-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	72.0	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	80	8.00	1.13	18000	
	12	7	1	10	930-IB40-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	80.0	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	80	8.00	1.33	18000	
	20	7	1	10	930-IB40-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	90.0	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	80	8.00	1.52	18000	
50	25	7	1	6	930-IB40-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	95.0		45.0	50.0	63.5		11°	80	8.00	1.74	18000	
	20	7	1	10	930-IB50-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	89.0	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	80	8.00	3.40	12000	
	25	7	1	6	930-IB50-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	95.0		45.0	50.0	97.4		11°	80	8.00	3.61	12000	

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO 7388-1 mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

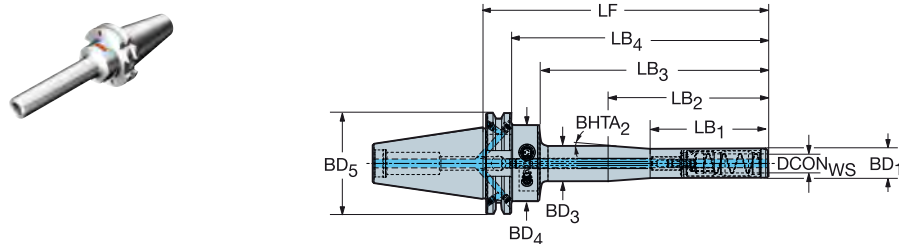


Pencil

		Abmessungen, mm																	BAR	NM	KG	RPMX		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	LB ₅	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				
40	8	7	1	5	930-IB40-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0			17.5	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.06	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.10	18000
	10	7	1	5	930-IB40-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0			20.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.20	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	65.0	83.9	103.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.19	18000
	12	7	1	5	930-IB40-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	100.0	118.9	138.0			22.0	40.0	63.5			0°	80	8.00	1.29	18000
	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	188	22.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000
	20	7	1	11	930-IB40-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0		32.0	32.0	42.0	63.5		5°	80	8.00	1.66	18000

DSGN

17



		Abmessungen, mm																	BAR	NM	KG	RPMX
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂				
40	12	7	1	17	930-IB40-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.58	18000

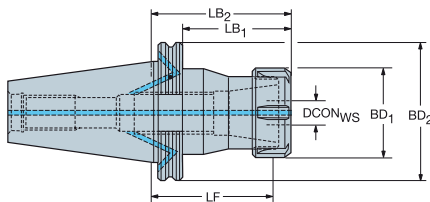
BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS ISO für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER25	7	1	392.54014-4025070	M16	26.0	58.0	30.9	70.0	42.0	63.5	80	1.17	18000
	ER40	7	1	392.54014-4040075	M16	41.0	60.0	55.9	75.0	63.0	63.5	80	1.43	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



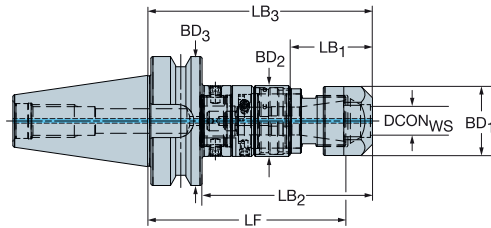
N23



N15

BIG-PLUS ISO mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

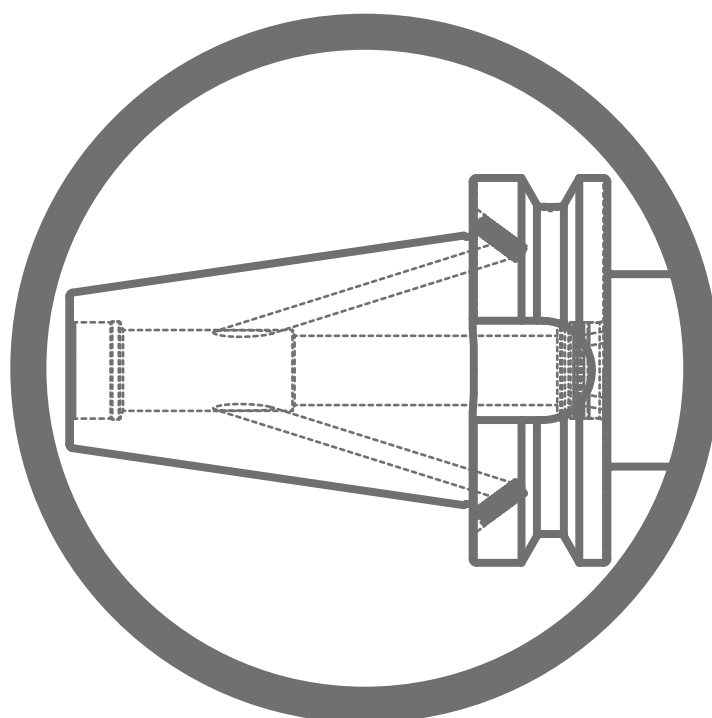


					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
50	ER20	M12	7	1	970-IB50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.00	8000
	ER25	M20	7	1	970-IB50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.50	8000

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



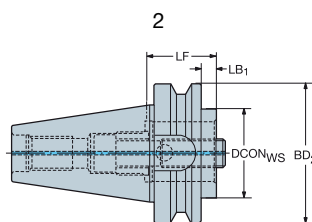
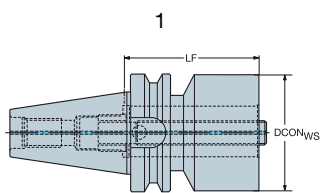
Maschinenseitige Schnittstelle BIG-PLUS® MAS-BT



BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

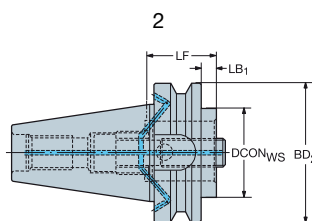
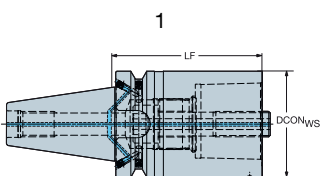
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN



						Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
30	C3	1	1	2	C3-390.555-30 040	M12	32.0	40.0	18.0	40.0	46.0	80	45.00	0.48	
	C4	1	1	2	C4-390.555-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67	
	C5	1	1	1	C5-390.555-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.08	

DSGN



						Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG	
40	C3	7	1	2	C3-390B.555-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	1.00	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 040	M16	40.0	40.0	13.0	40.0	63.0	80	55.00	1.04	
	C4	7	1	2	C4-390B.555-40 070	M16	40.0	70.0	43.0	70.0	63.0	80	55.00	1.32	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.16	
	C5	7	1	2	C5-390B.555-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.73	
	C6	7	1	1	C6-390B.555-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.75	
50	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.72	
	C3	7	1	2	C3-390B.558-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.82	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.72	
	C4	7	1	2	C4-390B.558-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.90	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.59	
	C5	7	1	2	C5-390B.558-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.13	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.64	
	C6	7	1	2	C6-390B.558-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.75	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.16	
	C8	7	1	2	C8-390B.558-50 120	M24	80.0	120.0	82.0	120.0	100.0	80	170.00	6.02	
	C10	7	1	1	C10-390B.558-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.01	

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

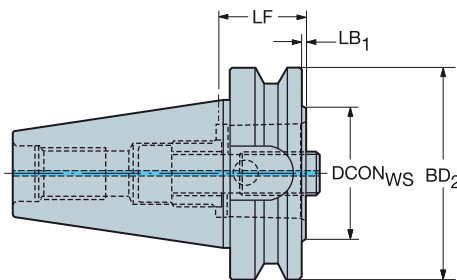


N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto®

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung

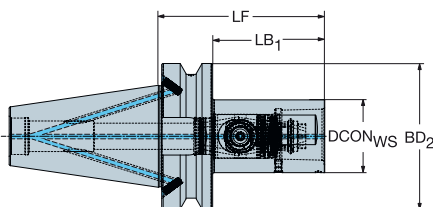
Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	C5	1	1	C5-390.562-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	63.0	80	45.00	1.16		
50	C6	1	1	C6-390.562-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	100.0	80	65.00	3.66		
	C8	1	1	C8-390.562-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	65.00	4.18		

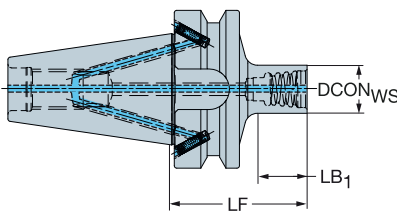
BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C6	7	1	BB50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	135.0	80	90.00	5.52		

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Coromant EH



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	E12	1	1	EH-BB30-12-044	M12	11.6	44.0	15.4	46.0	80	15.00	0.41	25000	
	E16	1	1	EH-BB30-16-050	M12	15.4	50.0	22.0	46.0	80	30.00	0.43	25000	
	E20	1	1	EH-BB30-20-047	M12	19.2	47.0	19.4	46.0	80	50.00	0.43	25000	
	E25	1	1	EH-BB30-25-052	M12	24.1	52.0	25.1	46.0	80	65.00	0.46	25000	

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

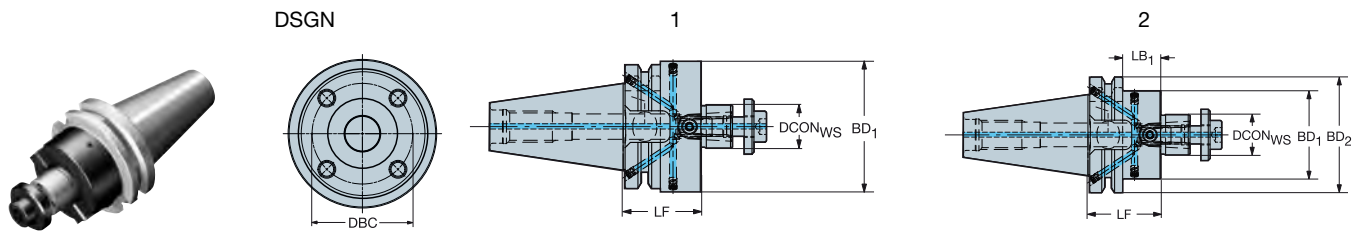


N3



BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

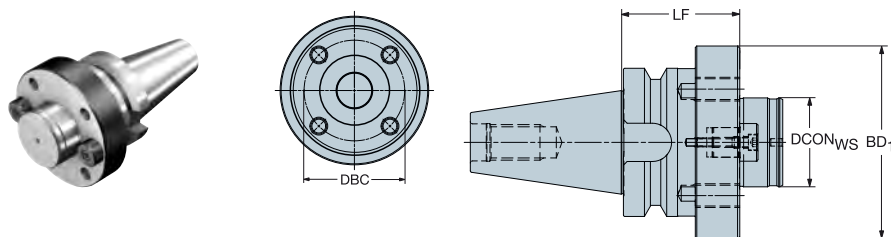
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	4	2	392.55505C3016040		M12	16.0	40.0	18.0	40.0	32.0	46.0	80	22.00	0.55	25000
	22	1	4	1	392.55505C3022040		M12	22.0	40.0	40.0		48.0		80	45.00	0.73	25000
	27	1	4	1	392.55505C3027040		M12	27.0	40.0	40.0		60.0		80	80.00	0.91	25000
	32	1	4	1	392.55505C3032045		M12	32.0	45.0	45.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	4	2	392.55505C4016050		M16	16.0	50.0	23.0	50.0	32.0	63.0	80	22.00	1.18	18000
	22	7	4	2	392.55505C4022045		M16	22.0	45.0	18.0	45.0	48.0	63.0	80	45.00	1.32	18000
	27	7	4	2	392.55505C4027045		M16	27.0	45.0	18.0	45.0	60.0	63.0	80	80.00	1.50	18000
	32	7	4	1	392.55505C4032050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	2.01	18000
	40S	7	4	1	392.55505C4040055M	66.7	M16	40.0	55.0	55.0		87.0		80	300.00	2.58	18000
50	22	7	4	2	392.55805C5022055		M24	22.0	55.0	17.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	3.96	12000
	27	7	4	2	392.55805C5027055		M24	27.0	55.0	17.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.14	12000
	32	7	4	2	392.55805C5032055		M24	32.0	55.0	17.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.43	12000
	40S	7	4	2	392.55805C5040055	66.7	M24	40.0	55.0	17.0	55.0	87.0	100.0	80	300.00	4.69	12000

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit ISO 7388-1 und DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer			DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG	RPMX		
50	60	392.55805-5060080			101.6	M24	60.0	80.0	130.0	180.00	8.82	12000		

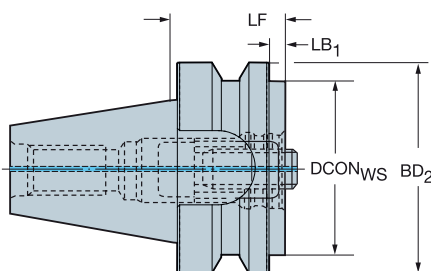
BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa
 Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



BIG-PLUS MAS-BT Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

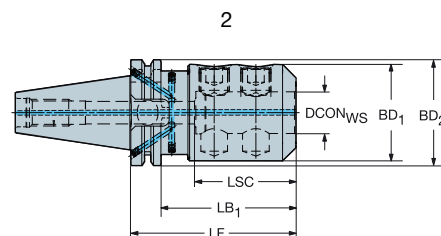
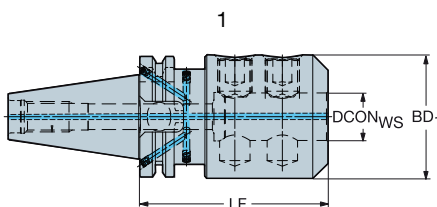


					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	80	1	1	390.558-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	80	180.00	3.50		

BIG-PLUS MAS-BT Adapter für Weldon / ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN



					Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
30	16	1	1	1	392.55523-3016060	M12	16.0	60.0	60.0		48.0		20	20.00	0.86	25000		
	20	1	1	1	392.55523-3020065	M12	20.0	65.0	65.0		52.0		20	20.00	0.97	25000		
	25	1	1	1	392.55523-3025090	M12	25.0	90.0	90.0		65.0		20	65.00	1.80	25000		
	32	1	1	1	392.55523-3032095	M12	32.0	95.0	95.0		72.0		20	45.00	2.16	25000		
40	16	7	1	2	392.55523-4016065	M16	16.0	65.0	38.0	65.0	48.0	63.0	20	20.00	1.43	18000		
	20	7	1	2	392.55523-4020065	M16	20.0	65.0	38.0	65.0	52.0	63.0	20	20.00	1.49	18000		
	25	7	1	1	392.55523-4025090	M16	25.0	90.0	90.0		65.0		20	25.00	2.30	18000		
	32	7	1	1	392.55523-4032100	M16	32.0	100.0	100.0		72.0		20	45.00	2.80	18000		
	40	7	1	1	392.55523-4040110	M16	40.0	110.0	110.0		90.0		20	45.00	4.28	18000		
50	25	7	1	2	392.55823-5025100	M24	25.0	100.0	62.0	100.0	65.0	100.0	20	25.00	4.94	12000		
	32	7	1	2	392.55823-5032105	M24	32.0	105.0	67.0	105.0	72.0	100.0	20	45.00	5.26	12000		
	40	7	1	2	392.55823-5040115	M24	40.0	115.0	77.0	115.0	90.0	100.0	20	45.00	6.60	12000		
	50	7	1	1	392.55823-5050130	M24	50.0	130.0	100.0		100.0		20	60.00	7.81	12000		

BIG-PLUS® SYSTEM, lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



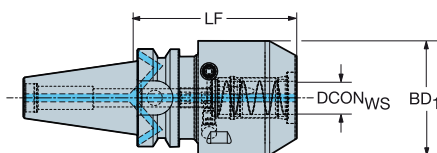
N15

BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

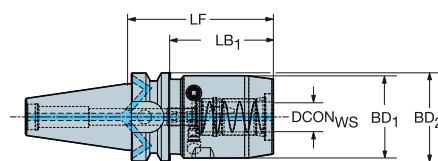
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN

3



6

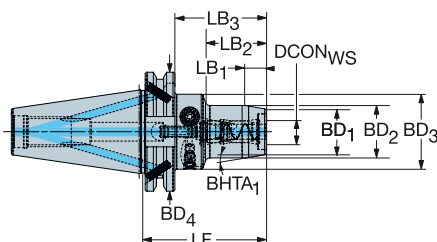


Heavy Duty

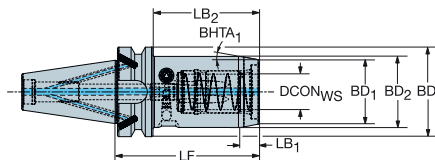
						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-BB40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.95	18000			
	25	7	1	3	930-BB40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.40	18000			
50	20	7	1	6	930-BB50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.75	12000			
	25	7	1	6	930-BB50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.16	12000			
	32	7	1	6	930-BB50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.25	12000			

DSGN

10



6



Slender

						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	6	930-BB30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	8	1	1	6	930-BB30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.57	25000	
	10	1	1	6	930-BB30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	12	1	1	10	930-BB30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.76	25000	
	20	1	1	6	930-BB30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.94	25000	
40	6	7	1	10	930-BB40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	8	7	1	10	930-BB40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.25	18000	
	10	7	1	10	930-BB40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.29	18000	
	12	7	1	10	930-BB40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	40.0	58.0	85.0	26.0	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.40	18000	
	20	7	1	10	930-BB40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
50	25	7	1	6	930-BB40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0	102.0		45.0	50.0	63.0		11°	80	10.00	1.87	18000	
	20	7	1	10	930-BB50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.41	12000	
	25	7	1	6	930-BB50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5	114.0		45.0	50.0	100.0		11°	80	10.00	4.62	12000	

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



N4

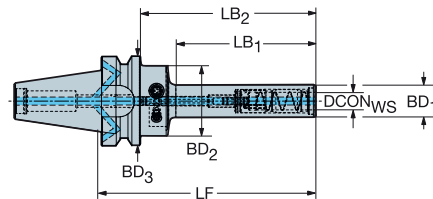
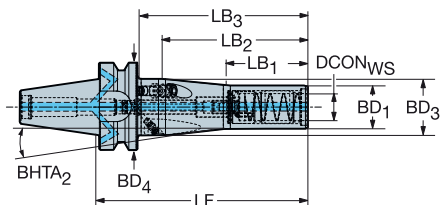
BIG-PLUS MAS-BT Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339

DSGN

11

5

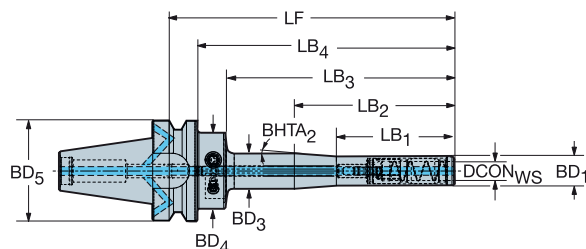


Pencil

					Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	6	1	1	5	930-BB30-P-06-088	M12	6.0	37	88.0	50.0	66.0	88.0		14.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.62	25000
	8	1	1	5	930-BB30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.60	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.64	25000
	10	1	1	5	930-BB30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.74	25000
	12	1	1	5	930-BB30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	65.0	81.0	103.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.71	25000
40	12	1	1	5	930-BB30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	100.0	116.0	138.0		22.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.80	25000
	8	7	1	5	930-BB40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.21	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.25	18000
	10	7	1	5	930-BB40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.35	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	65.0	83.0	110.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.33	18000
	12	7	1	5	930-BB40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	100.0	118.0	145.0		22.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.47	18000
	20	7	1	11	930-BB40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0		32.0	32.0	42.0	63.0	5°	80	8.00	1.85

DSGN

17



					Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	12	1	1	17	930-BB30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	150.0	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.08	25000
40	12	7	1	17	930-BB40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	150.0	168.0	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.68	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

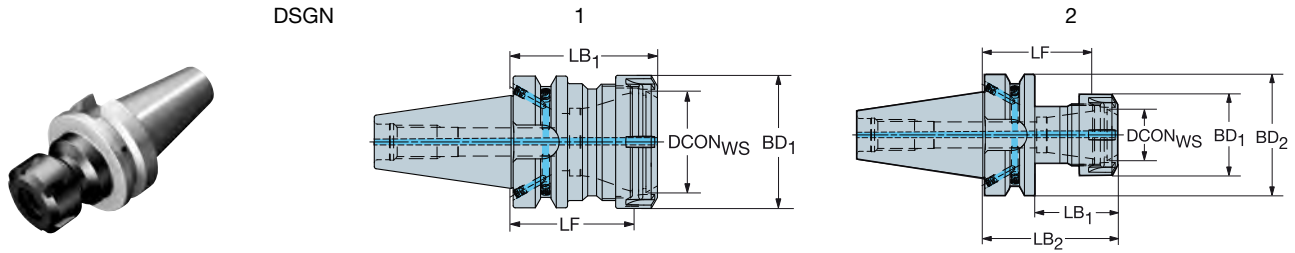


N4



BIG-PLUS MAS-BT für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit MAS-BT 403 und JIS B 6339



Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

					Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
30	ER11	1	1	2	392.55514-3011050	M12	11.4	43.4	28.0	50.0	18.7	46.0	80	0.45	25000
	ER16	1	1	2	392.55514-3016050	M12	17.0	39.4	28.0	50.0	28.0	46.0	80	0.47	25000
	ER20	1	1	2	392.55514-3020052	M12	21.0	40.5	30.0	52.0	33.7	46.0	80	0.49	25000
	ER25	1	1	2	392.55514-3025060	M12	26.0	48.0	38.0	60.0	42.0	46.0	80	0.60	25000
	ER32	1	1	1	392.55514-3032060	M12	33.0	47.0	60.0		50.0		80	0.64	25000
40	ER25	7	1	2	392.55514-4025070	M16	26.0	58.0	43.0	70.0	42.0	63.0	80	1.24	18000
	ER40	7	1	1	392.55514-4040070	M16	41.0	55.0	70.0		63.0		80	1.39	18000

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



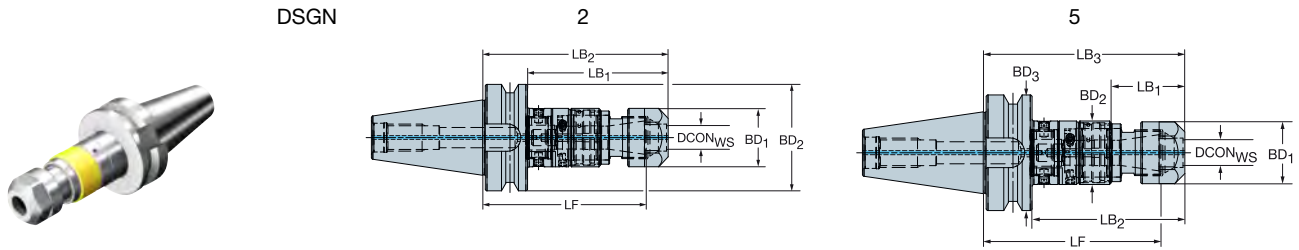
N23



N15

BIG-PLUS MAS-BT mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



							Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
30	ER11	M5	1	1	5	970-BB30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.52	8000
	ER20	M12	1	1	5	970-BB30-20-105	M12	20.8	92.2	40.3	83.1	105.2	33.7	35.0	46.0	80	0.84	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-BB30-25-125	M12	25.8	111.1	42.1	102.6	124.6	42.0	44.0	46.0	80	1.20	8000
40	ER20	M12	7	1	5	970-BB40-20-110	M16	20.8	97.2	40.3	83.1	110.2	33.7	35.0	63.0	80	1.43	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB40-25-130	M16	25.8	116.1	42.1	102.6	129.6	42.0	44.0	63.0	80	1.79	8000
50	ER20	M12	7	1	5	970-BB50-20-125	M24	20.8	112.2	40.3	87.1	125.2	33.7	35.0	100.0	80	4.11	8000
	ER25	M20	7	1	5	970-BB50-25-145	M24	25.8	131.1	42.1	106.6	144.6	42.0	44.0	100.0	80	4.50	8000
	ER40	M30	7	1	2	970-BB50-40-174	M24	40.8	157.2	136.0	174.0		63.0	100.0	80	5.66	8000	

BIG-PLUS® SYSTEM lizenziert von BIG Daishowa

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

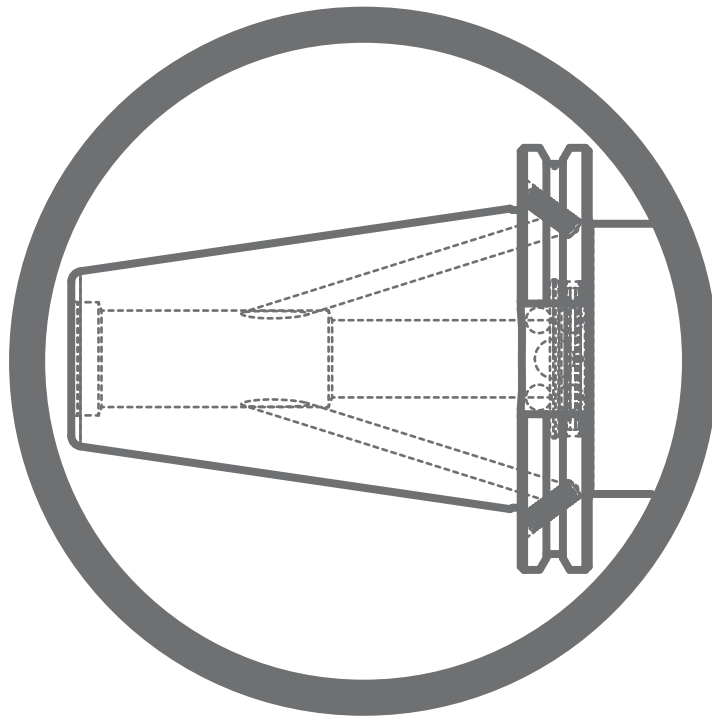


N15



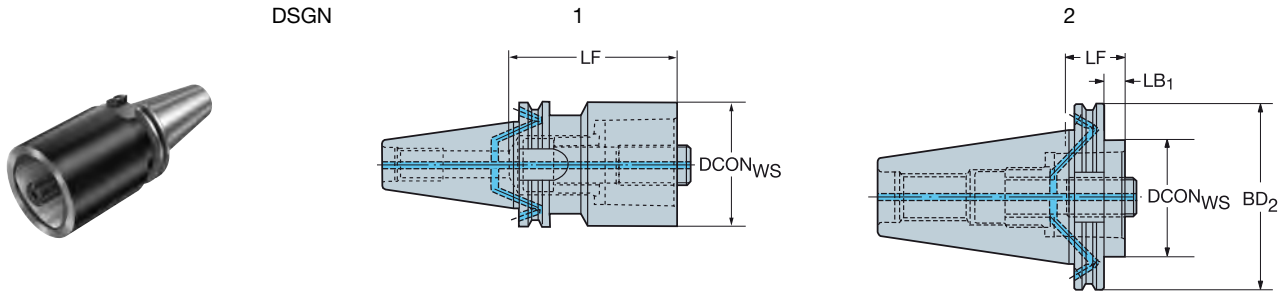
N5

Maschinenseitige Schnittstelle ISO 7388-1



ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto®

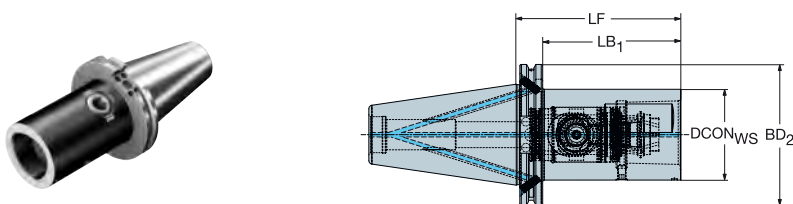
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 030	M16	32.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	45.00	0.87
	C3	7	1	2	C3-390B.140-40 060	M16	32.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	45.00	1.02
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 030	M16	40.0	30.0	10.9	30.0	63.5	80	55.00	0.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-40 060	M16	40.0	60.0	40.9	60.0	63.5	80	55.00	1.12
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 040	M16	50.0	40.0	20.9	40.0	63.5	80	95.00	0.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-40 080	M16	50.0	80.0	60.9	80.0	63.5	80	95.00	1.52
	C6	7	1	2	C6-390B.140-40 085	M16	63.0	85.0	65.9	85.0	63.5	80	170.00	1.84
50	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 030	M24	32.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	45.00	2.73
	C3	7	1	2	C3-390B.140-50 060	M24	32.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	45.00	2.86
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 030	M24	40.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	55.00	2.74
	C4	7	1	2	C4-390B.140-50 060	M24	40.0	60.0	40.9	60.0	97.5	80	55.00	2.96
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 030	M24	50.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	95.00	2.70
	C5	7	1	2	C5-390B.140-50 070	M24	50.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	95.00	3.21
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 030	M24	63.0	30.0	10.9	30.0	97.5	80	170.00	2.62
	C6	7	1	2	C6-390B.140-50 080	M24	63.0	80.0	60.9	80.0	97.5	80	170.00	3.71
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 070	M24	80.0	70.0	50.9	70.0	97.5	80	170.00	3.83
	C8	7	1	2	C8-390B.140-50 120	M24	80.0	120.0	100.9	120.0	97.5	80	170.00	5.69
	C10	7	1	1	C10-390B.140-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	7.66
60	C8	1	1	2	C8-390.140-60 120	M30	80.0	120.0	100.9	120.0	155.0	80	170.00	12.57
	C10	1	1	2	C10-390.140-60 050	M30	100.0	50.0	30.9	50.0	155.0	80	380.00	9.35

ISO 7388-1 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
50	C5	7	1	I50-QC-C5-095	M24	50.0	95.0	75.0	97.4	80	70.00	3.54		
	C6	7	1	I50-QC-C6-115	M24	63.0	115.0	95.0	97.4	80	90.00	4.43		
	C8	7	1	I50-QC-C8-135	M24	80.0	135.0	115.0	97.4	80	130.00	6.06		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



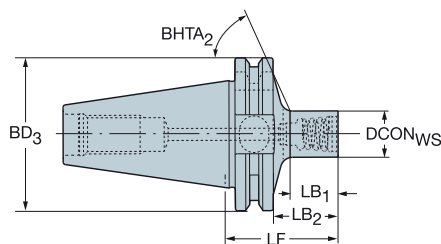
N23



N15

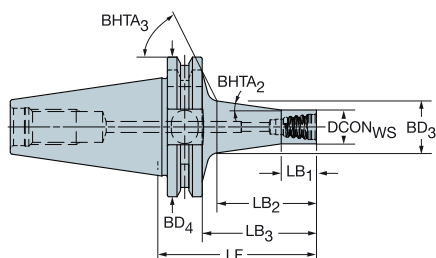
ISO 7388-1 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD



Kurze Ausführung

				Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 041	M16	9.6	41.0	12.7	21.9	63.5	65°	80	12.00	0.96	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 044	M16	11.6	44.0	16.0	24.9	63.5	65°	80	15.00	0.97	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 049	M16	15.4	49.0	21.5	29.9	63.5	65°	80	30.00	1.03	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 046	M16	19.2	46.0	19.0	27.0	63.5	63°	80	50.00	1.05	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 051	M16	24.1	51.0	24.6	31.9	63.5	61°	80	65.00	1.09	18000



Lange Ausführung

				Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	E10	1	1	392.140EH-40 10 055	M16	9.6	55.0	10.0	28.1	35.9	14.7	63.5	8°	65°	80	12.00	0.97	18000
	E12	1	1	392.140EH-40 12 060	M16	11.6	60.0	12.0	33.5	40.9	17.6	63.5	8°	65°	80	15.00	1.00	18000
	E16	1	1	392.140EH-40 16 071	M16	15.4	71.0	16.0	45.3	51.9	23.6	63.5	8°	63°	80	30.00	1.09	18000
	E20	1	1	392.140EH-40 20 084	M16	19.2	84.0	20.0	59.1	64.9	30.2	63.5	8°	61°	80	50.00	1.19	18000
	E25	1	1	392.140EH-40 25 100	M16	24.1	100.0	25.0	76.2	80.9	38.5	63.5	8°	51°	80	65.00	1.40	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



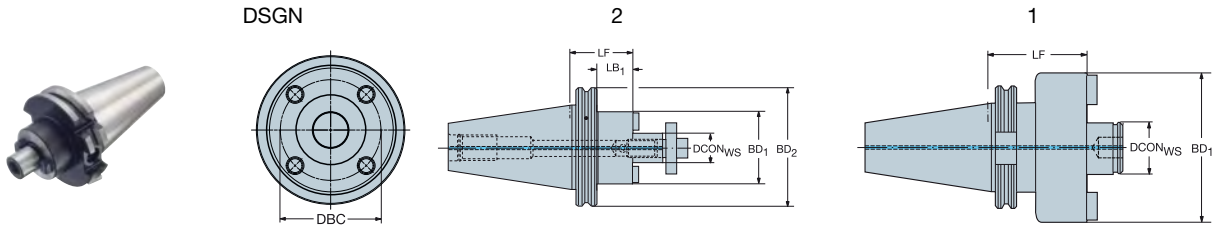
N15



N3

ISO 7388-1 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



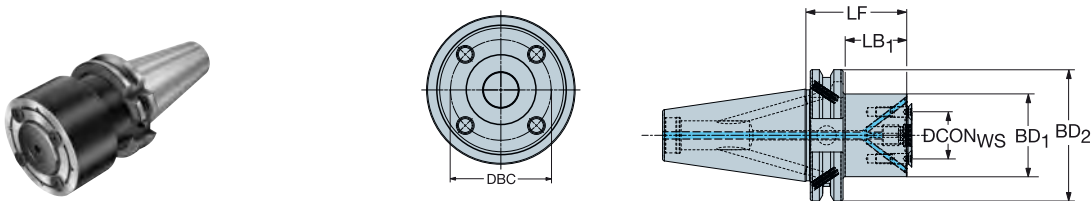
					Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	16	7	1	2	A1B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	15.9	35.0	36.0	63.5	80	22.00	1.04	18000	
	16	7	1	2	A1B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	78.9	100.0	36.0	63.5	80	22.00	1.47	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	13.9	35.0	48.0	63.5	80	45.00	1.15	18000	
	22	7	1	2	A1B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	78.9	100.0	48.0	63.5	80	45.00	2.02	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	15.0	35.0	48.0	63.5	80	80.00	1.08	18000	
	27	7	1	2	A1B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	80.9	100.0	60.0	63.5	80	80.00	2.59	18000	
50	32	7	1	1	A1B05-40 32 050		M16	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.82	18000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 035		M24	22.0	35.0	15.9	35.0	48.0	97.5	80	45.00	3.00	12000	
	22	7	1	2	A1B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	77.9	100.0	48.0	97.5	80	45.00	4.03	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 035		M24	27.0	35.0	12.9	35.0	60.0	97.5	80	80.00	3.26	12000	
	27	7	1	2	A1B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	77.9	100.0	60.0	97.5	80	80.00	4.68	12000	
	32	7	1	2	A1B05-50 32 035		M24	32.0	35.0	12.9	35.0	78.0	97.5	80	180.00	3.54	12000	
	32	7	1	2	A1B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	77.9	100.0	78.0	97.5	80	180.00	5.78	12000	
	40S	7	1	2	A1B05-50 40 050		66.7	M24	40.0	50.0	30.9	50.0	89.0	97.5	80	300.00	4.48	12000
	60	7	1	1	A1F05-50 60 070		101.6	M24	60.0	70.0	70.0		127.0		80	180.00	7.76	

Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

ISO 7388-1 Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
40	X10	7	3	I40-X10-032-045	22.0	M16	10.0	2	45.0	24.5	32.0	63.5	80	6.40	1.00	12000	
	X22	7	3	I40-X22-040-050	32.0	M16	22.0	2	50.0	29.5	40.0	63.5	80	3.90	1.14	11000	
	X32	7	3	I40-X32-063-070	45.0	M16	32.0	2	70.0	50.5	63.0	63.5	80	6.40	1.89	10000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



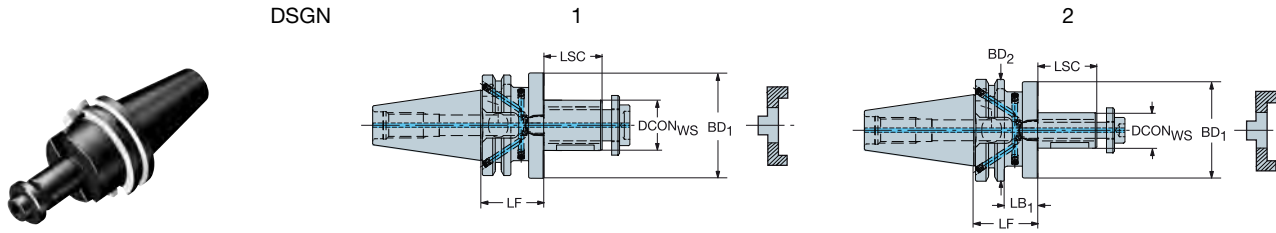
N23



N15

ISO 7388-1 Adapter für Scheibenfräser

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



					Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	22	7	1	2	A1B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	19.9	43.0	40.0	63.5	80	45.00	1.26
	27	7	1	2	A1B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	22.9	43.0	48.0	63.5	80	80.00	1.45
	32	7	1	2	A1B08-40 32 060	M16	32.0	37	46.0	26.9	46.0	58.0	63.5	80	180.00	1.76
	40	7	1	1	A1B08-40 40 060	M16	40.0	41	46.0	60.0		70.0		80	300.00	2.38

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

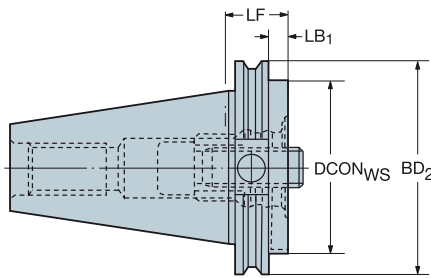


N23



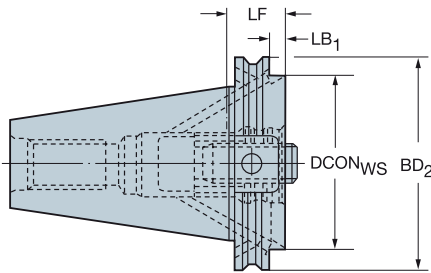
N15

ISO 7388-1 Adapter für VL



Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD

				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.140-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.88



Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-B

				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	6	1	390.272-50 80 027	M24	80.0	27.0	7.9	97.5	20	180.00	2.86

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15



ISO 7388-1 Adapter für Weldon

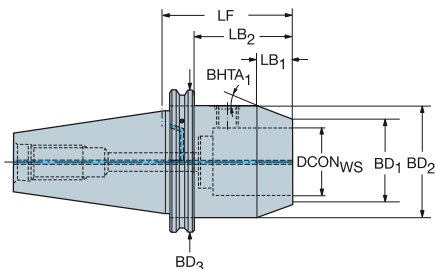
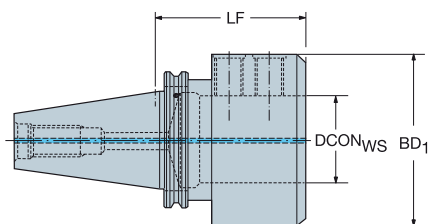
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG
40	6	7	1	6	A1B20-40 06 050	M16	6.0	50.0	11.0	28.9	50.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	0.91
	6	7	1	6	A1B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	28.9	100.0	12.3	25.0	63.5	30°	20	3.00	1.06
	8	7	1	6	A1B20-40 08 050	M16	8.0	50.0	11.0	28.9	50.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	0.82
	8	7	1	6	A1B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	28.9	100.0	15.3	28.0	63.5	30°	20	7.00	1.14
	10	7	1	6	A1B20-40 10 050	M16	10.0	50.0	13.0	28.9	50.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	0.92
	10	7	1	6	A1B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	28.9	100.0	20.0	35.0	63.5	30°	20	10.00	1.34
	12	7	1	6	A1B20-40 12 050	M16	12.0	50.0	13.0	28.9	50.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.07
	12	7	1	6	A1B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	28.9	100.0	27.0	42.0	63.5	30°	20	12.00	1.57
	16	7	1	6	A1B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	41.9	63.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.30
	16	7	1	6	A1B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	28.9	100.0	33.0	48.0	63.5	30°	20	15.00	1.79
	20	7	1	6	A1B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	41.9	63.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.26
	20	7	1	6	A1B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	28.9	100.0	37.0	52.0	63.5	30°	20	20.00	1.89
	25	7	1	3	A1B20-40 25 100	M16	25.0	100.0	13.0	100.0		50.0	65.0		30°	20	25.00	2.24
	32	7	1	3	A1B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	12.0	100.0		58.1	72.0		30°	20	45.00	2.54
50	12	7	1	6	A1B20-50 12 063	M24	12.0	63.0	13.0	40.9	63.0	27.0	42.0	97.4	30°	20	12.00	3.00
	16	7	1	6	A1B20-50 16 063	M24	16.0	63.0	13.0	40.9	63.0	33.0	48.0	97.4	30°	20	15.00	3.20
	20	7	1	6	A1B20-50 20 063	M24	20.0	63.0	13.0	40.9	63.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.26
	20	7	1	6	A1B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	77.9	100.0	37.0	52.0	97.4	30°	20	20.00	3.87
	25	7	1	6	A1B20-50 25 080	M24	25.0	80.0	13.0	57.9	80.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	3.92
	25	7	1	6	A1B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	77.9	100.0	50.0	65.0	97.4	30°	20	25.00	4.45
	32	7	1	6	A1B20-50 32 100	M24	32.0	100.0	12.0	77.9	100.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	4.60
	32	7	1	6	A1B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	137.9	160.0	58.1	72.0	97.4	30°	20	45.00	6.60
	40	7	1	6	A1B20-50 40 120	M24	40.0	120.0	15.0	97.9	120.0	60.7	78.0	97.4	30°	20	45.00	5.50

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



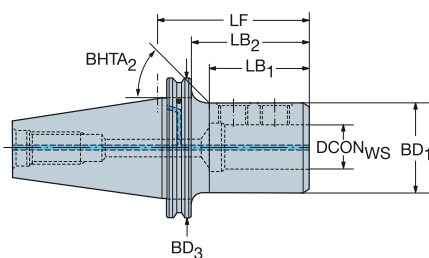
N23



N15

ISO 7388-1 Adapter für ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



				Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	16	7	1	A1B27-40 16 080	M16	16.0	49	80.0	55.9	36.0	63.5	20	10.00	1.21		
	20	7	1	A1B27-40 20 080	M16	20.0	51	80.0	55.9	40.0	63.5	20	12.00	1.27		
	25	7	1	A1B27-40 25 085	M16	25.0	57	85.0	64.9	45.0	63.5	20	20.00	1.38		
	32	7	1	A1B27-40 32 090	M16	32.0	61	90.0	69.9	52.0	63.5	20	30.00	1.50		
50	16	7	1	A1B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	59.9	36.0	97.5	20	10.00	3.16		
	20	7	1	A1B27-50 20 080	M24	20.0	51	80.0	59.9	40.0	97.5	20	12.00	3.20		
	25	7	1	A1B27-50 25 085	M24	25.0	57	85.0	64.9	45.0	97.5	20	20.00	3.36		
	32	7	1	A1B27-50 32 090	M24	32.0	61	90.0	69.9	52.0	97.5	20	30.00	3.52		
	40	7	1	A1B27-50 40 090	M24	40.0	71	90.0	69.9	75.0	97.5	20	40.00	4.40		
	50	7	1	A1B27-50 50 100	M24	50.0	81	100.0	79.9	75.0	97.5	20	45.00	4.22		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

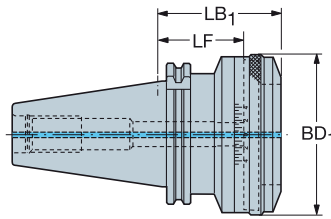


N15



ISO 7388-1 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-AD



				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
40	1	1	1	392.140277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.26	12000
50	2	1	1	392.140277-50 02 055A	M24	98.0	55.0	79.6	106.0	20	5.16	9000
	3	1	1	392.140277-50 03 075A	M24	136.0	75.0	85.0	140.0	20	7.03	6000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



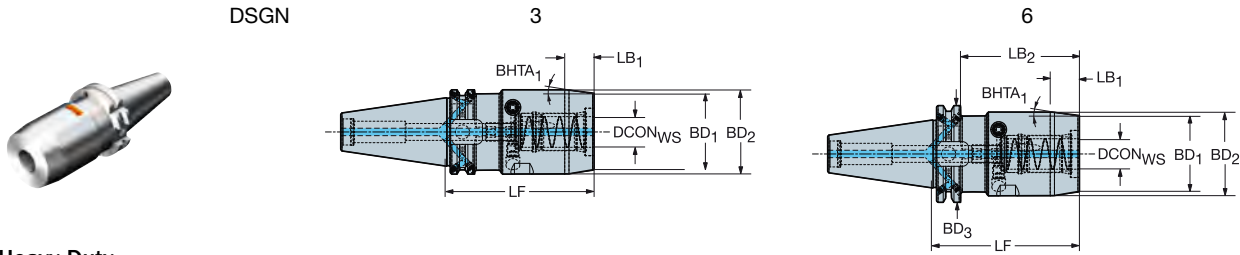
M1



N23

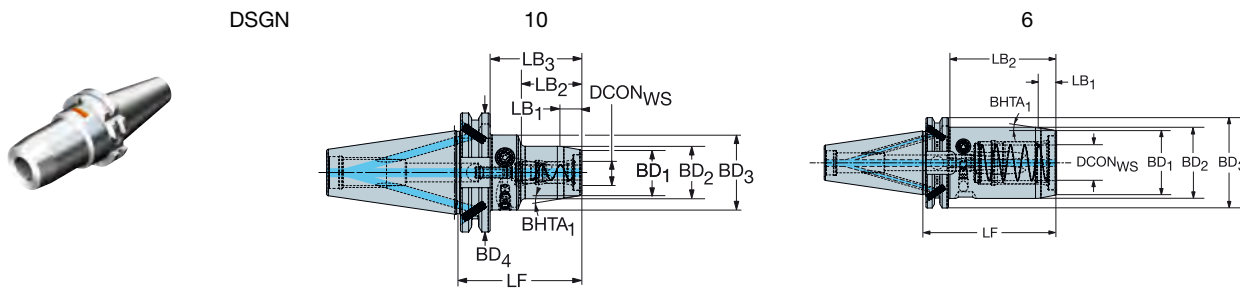
ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB



Heavy Duty

						Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
40	20	7	1	6	930-140-HD-20-097	M16	20.0	51	97.0	17.8	77.9	97.0	50.0	55.0	63.5	8°	80	10.00	2.03	18000
	25	7	1	3	930-140-HD-25-103	M16	25.0	57	103.0	18.8	103.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.48	18000
50	20	7	1	6	930-150-HD-20-083	M24	20.0	51	83.0	17.8	63.9	83.0	50.0	55.0	97.4	8°	80	10.00	3.68	12000
	25	7	1	6	930-150-HD-25-087	M24	25.0	57	87.0	18.8	67.9	87.0	57.0	65.0	97.4	12°	80	10.00	4.13	12000
	32	7	1	6	930-150-HD-32-077	M24	32.0	61	77.0	18.8	57.9	77.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	4.24	12000
	32	7	1	6	930-150-HD-32-170	M24	32.0	61	170.0	18.8	150.9	170.0	68.0	76.0	97.4	12°	80	10.00	7.43	12000



Slender

						Abmessungen, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
40	6	7	1	10	930-140-S-06-068	M16	6.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	22.0	26.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.06	18000
	8	7	1	10	930-140-S-08-068	M16	8.0	37	68.0	11.3	30.2	48.9	24.0	28.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.07	18000
	10	7	1	10	930-140-S-10-072	M16	10.0	41	72.0	11.3	34.2	52.9	26.0	30.0	40.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.11	18000
	12	7	1	10	930-140-S-12-080	M16	12.0	46	80.0	11.3	38.2	60.9	28.0	32.0	50.0	63.5	10°	0°	80	8.00	1.32	18000
	20	7	1	10	930-140-S-20-090	M16	20.0	51	90.0	16.0	49.2	70.9	38.0	42.0	50.0	63.5	7°	0°	80	8.00	1.50	18000
	25	7	1	6	930-140-S-25-095	M16	25.0	57	95.0	12.9	75.0	76.0	45.0	50.0	50.0	63.5	11°	82°	80	8.00	1.71	18000
50	20	7	1	10	930-150-S-20-089	M24	20.0	51	89.0	16.0	49.2	69.9	38.0	42.0	50.0	97.4	7°	0°	80	8.00	3.34	12000
	25	7	1	6	930-150-S-25-095	M24	25.0	57	95.0	12.9	73.5	76.0	45.0	50.0	50.0	97.4	11°	84°	80	8.00	3.57	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

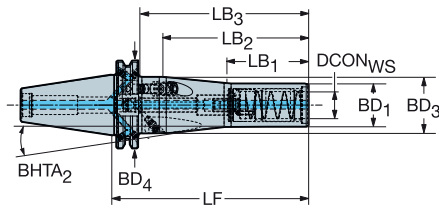


ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 930

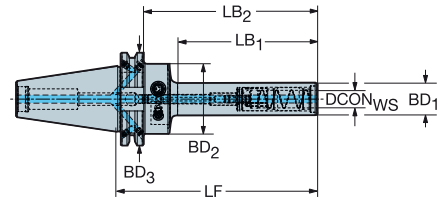
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

DSGN

11



5



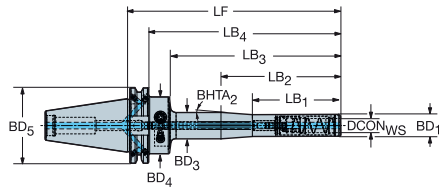
Pencil

Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	8	7	1	5	930-140-P-08-088	M16	8.0	37	88.0	45.8	66.5	88.0		17.5	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.04	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-098	M16	10.0	41	98.0	55.8	76.5	98.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.09	18000
	10	7	1	5	930-140-P-10-138	M16	10.0	41	138.0	95.8	116.5	138.0		20.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.18	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-103	M16	12.0	46	103.0	60.8	83.9	103.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.17	18000
	12	7	1	5	930-140-P-12-138	M16	12.0	46	138.0	95.8	118.9	138.0		22.0	40.0	63.5		0°	80	8.00	1.27	18000
	20	7	1	11	930-140-P-20-145	M16	20.0	51	145.0	60.0	108.0	125.9	145.0	32.0	32.0	42.0	63.5	6°	80	8.00	1.68	18000

DSGN

17



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
40	12	7	1	17	930-140-P-12-188	M16	12.0	46	188.0	50.0	75.0	145.8	168.9	22.0	26.0	40.0	63	4°	80	8.00	1.57	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

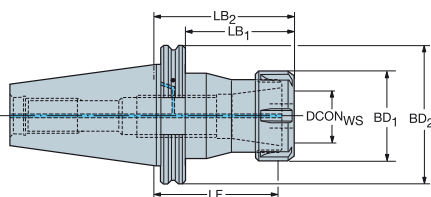


N4

ISO 7388-1 Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit DIN 69871-ADB

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
40	ER16	7	1	A1B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	50.9	70.0	28.0	63.5	80	0.97	18000
				A1B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	80.9	100.0	28.0	63.5	80	1.12	18000
	ER20	7	1	A1B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	63.5	80	1.02	18000
				A1B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	63.5	80	1.25	18000
	ER25	7	1	A1B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	63.5	80	1.13	18000
				A1B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	63.5	80	1.44	18000
	ER32	7	1	A1B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	63.5	80	1.18	18000
				A1B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	63.5	80	1.25	18000
50	ER20	7	1	A1B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	50.9	70.0	34.0	97.5	80	2.96	12000
				A1B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	80.9	100.0	34.0	97.5	80	3.23	12000
	ER25	7	1	A1B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	50.9	70.0	42.0	97.5	80	3.02	12000
				A1B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	80.9	100.0	42.0	97.5	80	3.45	12000
	ER32	7	1	A1B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	50.9	70.0	50.0	97.5	80	3.08	12000
				A1B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	80.9	100.0	50.0	97.5	80	3.58	12000
	ER40	7	1	A1B14-50 40 070	M24	41.0	55.3	50.9	70.0	63.0	97.5	80	3.20	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

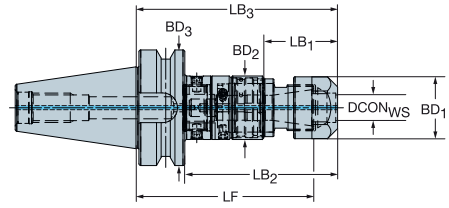
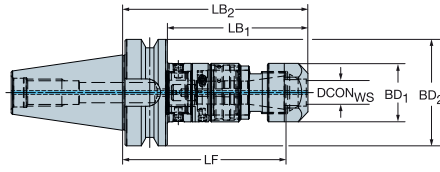
ISO 7388-1 Adapter mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN

2

5



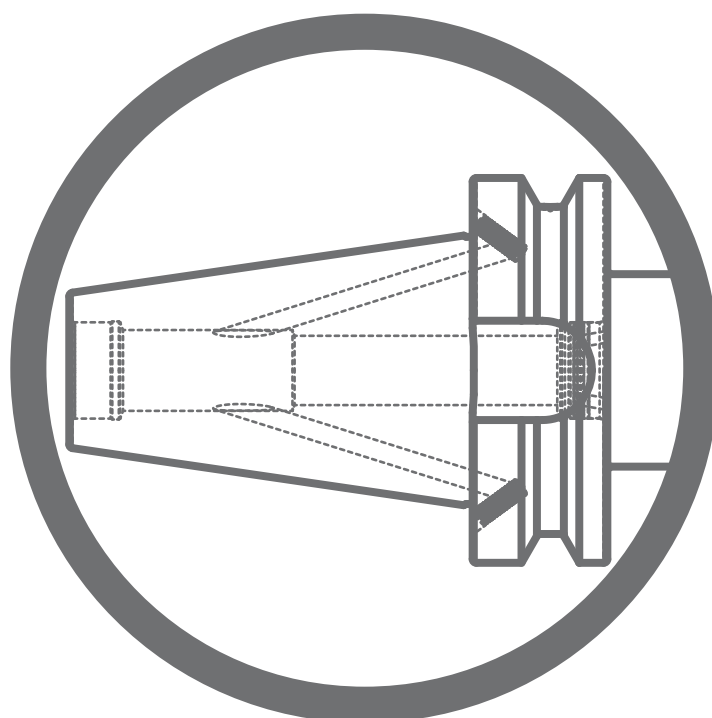
Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
40	ER20	M12	1	1	5	970-I40-20-102	M16	20.8	89.2	35.3	78.1	97.2	33.7	35.0	63.5	80	1.26	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I40-25-122	M16	25.8	108.1	37.1	97.5	116.6	42.0	44.0	63.5	80	1.63	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I40-32-125	M16	32.8	115.8	106.2	125.3		50.0	63.5		80	1.58	8000
50	ER20	M12	1	1	5	970-I50-20-106	M24	20.8	93.2	35.3	82.1	101.2	33.7	35.0	97.5	80	3.12	8000
	ER25	M20	1	1	5	970-I50-25-126	M24	25.8	112.1	37.1	101.5	120.6	42.0	44.0	97.5	80	3.75	8000
	ER32	M27	1	1	2	970-I50-32-129	M24	32.8	119.8	110.2	129.3		50.0	97.5		80	3.36	8000
	ER40	M30	1	1	2	970-I50-40-155	M24	40.8	138.2	130.6	149.6		63.0	97.5		80	4.94	8000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

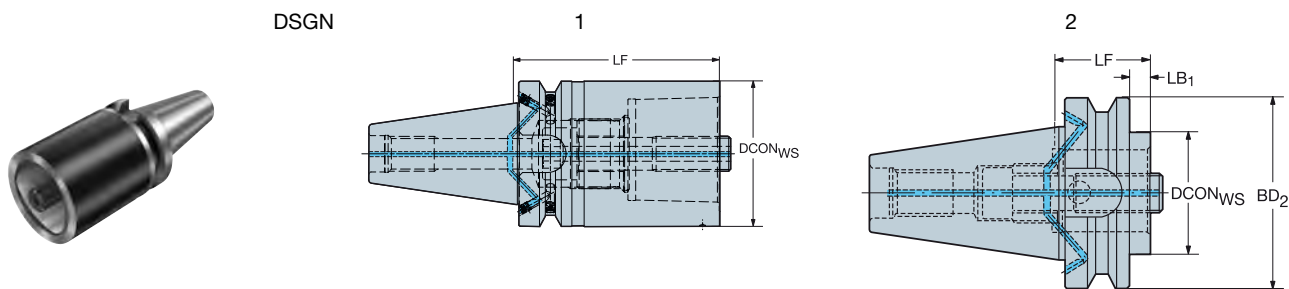


Maschinenseitige Schnittstelle MAS-BT



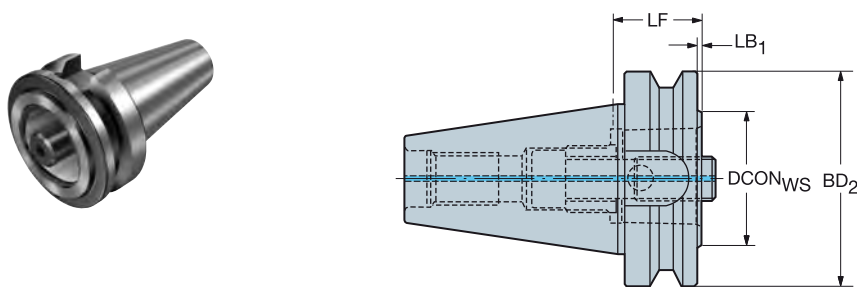
MAS-BT 403 für Coromant Capto® Adapter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
30	C3	1	1	2	C3-390.55-30 030	M12	32.0	30.0	8.0	30.0	46.0	80	45.00	0.42
	C3	1	1	2	C3-390.55-30 060	M12	32.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	45.00	0.58
	C4	1	1	2	C4-390.55-30 060	M12	40.0	60.0	38.0	60.0	46.0	80	55.00	0.67
	C5	1	1	1	C5-390.55-30 080	M12	50.0	80.0	80.0			80	95.00	1.07
40	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 030	M16	32.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	45.00	0.99
	C3	7	1	2	C3-390B.55-40 060	M16	32.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	45.00	1.14
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 030	M16	40.0	30.0	3.0	30.0	63.0	80	55.00	0.95
	C4	7	1	2	C4-390B.55-40 060	M16	40.0	60.0	33.0	60.0	63.0	80	55.00	1.21
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 050	M16	50.0	50.0	23.0	50.0	63.0	80	95.00	1.15
	C5	7	1	2	C5-390B.55-40 090	M16	50.0	90.0	63.0	90.0	63.0	80	95.00	1.72
	C6	7	1	1	C6-390B.55-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.74
50	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 040	M24	32.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	45.00	3.68
	C3	7	1	2	C3-390B.58-50 070	M24	32.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	45.00	3.80
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 040	M24	40.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	55.00	3.65
	C4	7	1	2	C4-390B.58-50 070	M24	40.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	55.00	3.88
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 040	M24	50.0	40.0	2.0	40.0	100.0	80	95.00	3.56
	C5	7	1	2	C5-390B.58-50 080	M24	50.0	80.0	42.0	80.0	100.0	80	95.00	4.09
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 050	M24	63.0	50.0	12.0	50.0	100.0	80	170.00	3.61
	C6	7	1	2	C6-390B.58-50 100	M24	63.0	100.0	62.0	100.0	100.0	80	170.00	4.71
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	70.0	100.0	80	170.00	4.12
	C8	7	1	2	C8-390B.58-50 120	M24	80.0	120.0	72.0	120.0	100.0	80	170.00	5.98
C10	7	1	1	C10-390B.58-50 140	M24	100.0	140.0	140.0			80	380.00	8.00	
60	C8	1	1	2	C8-390.58-60 120	M30	80.0	120.0	72.0	120.0	155.0	80	170.00	15.14
	C10	1	1	2	C10-390.58-60 080	M30	100.0	80.0	32.0	80.0	155.0	80	380.00	13.30

90° gedrehter Polygon für präzise Werkzeugspitzensteuerung Für Mazak™ E-Maschinen und Mori Seiki NT™ -Serie



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG		
40	C5	1	1	C5-390.605-40 030	M16	50.0	30.0	3.0	63.0	80	95.00	0.88		
50	C6	1	1	C6-390.605-50 040	M24	63.0	40.0	2.0	100.0	80	170.00	3.26		
	C8	1	1	C8-390.605-50 070	M24	80.0	70.0	32.0	100.0	80	170.00	4.14		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



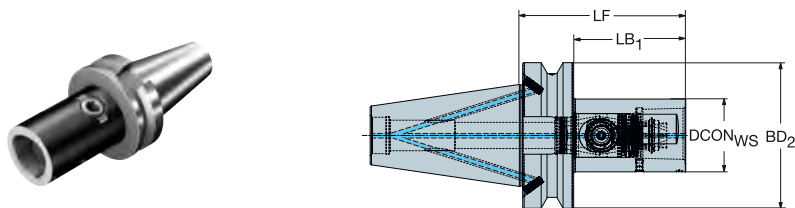
N23



N15

MAS-BT 403 Adapter für Coromant Capto® mit Schnellwechsel

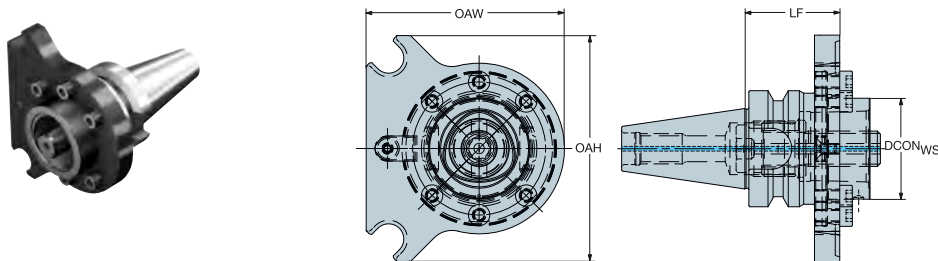
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C5	7	1	B50-QC-C5-115	M24	50.0	115.0	76.0	100.0	80	70.00	4.55
	C6	7	1	B50-QC-C6-135	M24	63.0	135.0	96.0	100.0	80	90.00	5.49
	C8	7	1	B50-QC-C8-150	M24	80.0	150.0	111.0	100.0	80	130.00	6.91

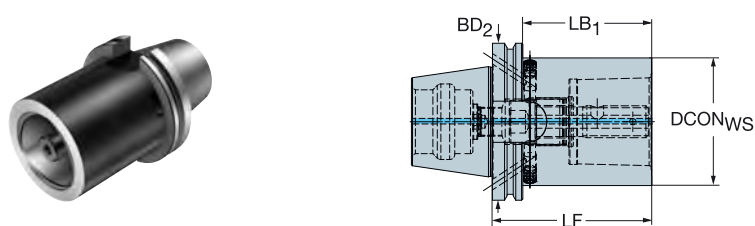
MAS-BT 403 Adapter zum Drehen auf Coromant Capto®

Für Brother Speedio Fräsdrehmaschine



					Abmessungen, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{WS}	LF	OAW	OAH	BAR	NM	KG
30	C4	1	1	C4-390.680-30 050Y	40.0	50.0	77.0	90.0	80	55	1.0

MAS-BT Adapter kurz auf Coromant Capto®



					Abmessungen, mm						
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	C8	6	1	C8-390.670-50 100	80.0	100.0	62.0	100.0	150	170.00	4.43

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N23



N15

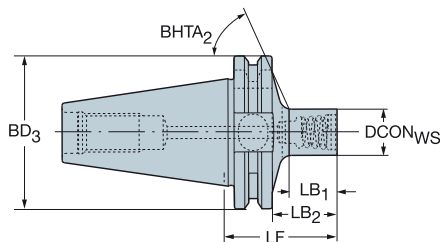


MAS-BT 403 Adapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

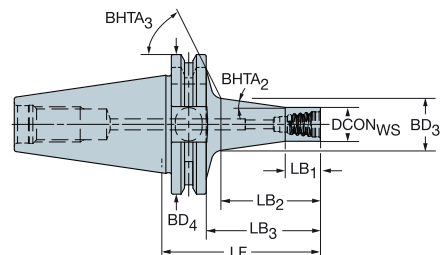
7



					Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₃	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	7	392.55EH-30 10 044	M12	9.6	44.0	13.3	22.0	46.0	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	7	392.55EH-30 12 046	M12	11.6	46.0	15.6	24.0	46.0	64°	80	15.00	0.52	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 041	M12	15.4	41.3	8.0	19.3	46.0	49°	80	30.00	0.57	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 052	M12	15.4	52.0	22.1	30.0	46.0	63°	80	30.00	0.58	25000
	E16	1	1	7	392.55EH-30 16 056	M12	15.4	56.3	16.0	34.3	46.0	35°	80	30.00	0.61	25000
	E20	1	1	7	392.55EH-30 20 049	M12	19.2	49.0	19.6	27.0	46.0	61°	80	50.00	0.59	25000
40	E10	1	1	7	392.55EH-40 10 051	M16	9.6	51.0	13.0	24.0	63.0	67°	80	12.00	1.16	18000
	E12	1	1	7	392.55EH-40 12 054	M16	11.6	54.0	16.3	27.0	63.0	67°	80	15.00	1.18	18000
	E16	1	1	7	392.55EH-40 16 060	M16	15.4	60.0	22.8	33.0	63.0	66°	80	30.00	1.23	18000
	E20	1	1	7	392.55EH-40 20 056	M16	19.2	56.0	19.3	29.0	63.0	66°	80	50.00	1.25	18000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 054	M12	24.1	54.0	25.2	32.0	46.0	58°	80	65.00	0.65	25000
	E25	1	1	7	392.55EH-40 25 062	M16	24.1	62.0	26.0	35.0	63.0	65°	80	65.00	1.30	18000

DSGN

15



					Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
30	E10	1	1	15	392.55EH-30 10 057	M12	9.6	57.0	10.0	27.6	35.0	14.6	46.0	7°	65°	80	12.00	0.51	25000
	E12	1	1	15	392.55EH-30 12 063	M12	11.6	63.0	12.0	34.1	41.0	17.8	46.0	8°	64°	80	15.00	0.54	25000
	E16	1	1	15	392.55EH-30 16 074	M12	15.4	74.0	16.0	45.9	52.0	23.8	46.0	8°	61°	80	30.00	0.64	25000
	E20	1	1	15	392.55EH-30 20 086	M12	19.2	86.0	20.0	58.7	64.0	30.1	46.0	8°	56°	80	50.00	0.73	25000
	E25	1	1	15	392.55EH-30 25 077	M12	24.1	77.0	25.0	49.9	55.0	31.1	46.0	8°	55°	80	65.00	0.75	25000
40	E10	1	1	15	392.55EH-40 10 065	M16	9.6	65.0	10.0	28.4	38.0	14.8	63.0	8°	68°	80	12.00	1.18	18000
	E12	1	1	15	392.55EH-40 12 070	M16	11.6	70.0	12.0	33.8	43.0	17.7	63.0	8°	67°	80	15.00	1.20	18000
	E16	1	1	15	392.55EH-40 16 081	M16	15.4	81.0	16.0	45.6	54.0	23.7	63.0	8°	66°	80	30.00	1.29	18000
	E20	1	1	15	392.55EH-40 20 094	M16	19.2	94.0	20.0	59.5	67.0	30.3	63.0	8°	65°	80	50.00	1.39	18000
	E25	1	1	15	392.55EH-40 25 108	M16	24.1	108.0	25.0	74.5	81.0	38.0	63.0	8°	62°	80	65.00	1.59	18000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



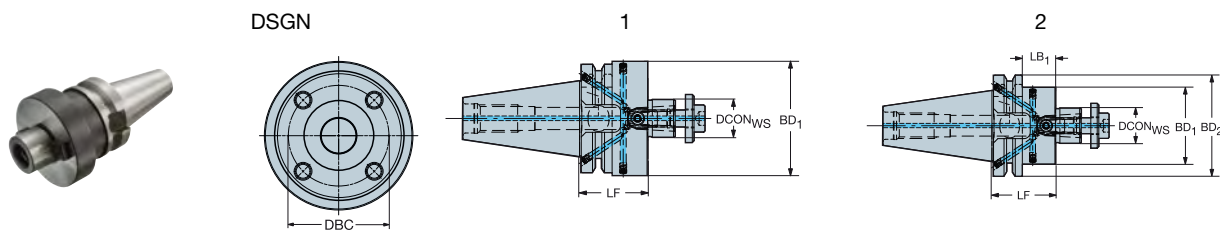
N23

N15

N3

MAS-BT 403 Adapter für Fräsdorn

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

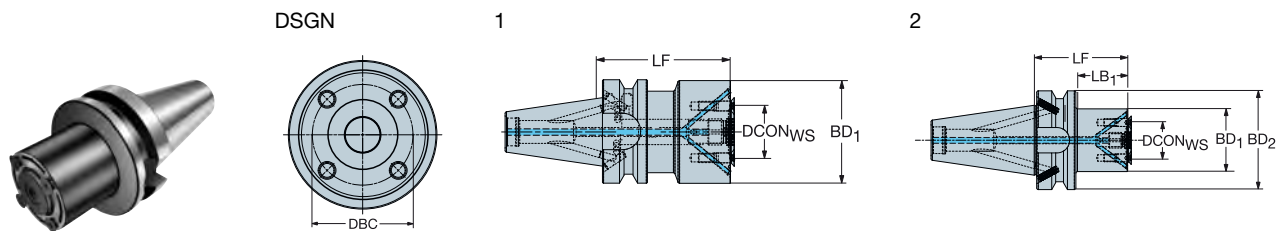


					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A205-30 16 035		M12	16.0	35.0	13.0	35.0	36.0	46.0	80	22.00	0.54	25000
	22	1	1	2	A205-30 22 035		M12	22.0	35.0	11.9	35.0	42.0	46.0	80	45.00	0.63	25000
	27	1	1	2	A205-30 27 035		M12	27.0	35.0	13.0	35.0	42.0	46.0	80	80.00	0.67	25000
	32	1	1	1	A205-30 32 050		M12	32.0	50.0	50.0		78.0		80	180.00	1.40	25000
40	16	7	1	2	A2B05-40 16 035		M16	16.0	35.0	8.0	35.0	36.0	63.0	80	22.00	0.96	18000
	16	7	1	2	A2B05-40 16 100		M16	16.0	100.0	71.0	100.0	36.0	63.0	80	22.00	1.58	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 035		M16	22.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	45.00	1.20	18000
	22	7	1	2	A2B05-40 22 100		M16	22.0	100.0	71.0	100.0	48.0	63.0	80	45.00	2.07	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 035		M16	27.0	35.0	6.0	35.0	48.0	63.0	80	80.00	1.26	18000
	27	7	1	2	A2B05-40 27 100		M16	27.0	100.0	71.0	100.0	59.0	63.0	80	80.00	2.66	18000
	32	7	1	1	A2B05-40 32 065		M16	32.0	65.0	65.0		78.0		80	180.00	2.35	18000
	40S	7	1	1	A2B05-40 40 070	66.7	M16	40.0	70.0	70.0		87.0		80	300.00	3.08	18000
50	22	7	4	2	A2B05-50 22 055		M24	22.0	55.0	14.0	55.0	48.0	100.0	80	45.00	4.06	12000
	22	7	1	2	A2B05-50 22 100		M24	22.0	100.0	59.0	100.0	48.0	100.0	80	45.00	4.79	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 055		M24	27.0	55.0	14.0	55.0	60.0	100.0	80	80.00	4.26	12000
	27	7	1	2	A2B05-50 27 100		M24	27.0	100.0	59.0	100.0	60.0	100.0	80	80.00	5.28	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 055		M24	32.0	55.0	14.0	55.0	78.0	100.0	80	180.00	4.62	12000
	32	7	1	2	A2B05-50 32 100		M24	32.0	100.0	59.0	100.0	78.0	100.0	80	180.00	6.31	12000
	40S	7	1	2	A2B05-50 40 055	66.7	M24	40.0	55.0	14.0	55.0	89.0	100.0	80	300.00	5.04	12000
	60	7	1	1	A2F05-50 60 080	101.6	M24	60.0	80.0	80.0		127.0		80	180.00	7.78	12000

Alle Werkzeughalter werden mit einer Standardschraube ohne Kühlschmierstoffbohrung geliefert.
Für Fräser mit Kühlschmierstoffkanal ist eine neue Schraube mit radialen Kühlschmierstoffbohrungen erforderlich. Diese kann separat bestellt werden.
Siehe Seite M13

MAS-BT Adapter mit QD Fräseraufnahme

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



					Abmessungen, mm													
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DBC	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	X10	1	3	2	B30-X10-032-050	22.0	M12	10.0	2	50.0	27.0	50.0	32.0	46.0	80	6.40	0.60	12000
	X22	1	3	2	B30-X22-040-055	32.0	M12	22.0	2	55.0	32.0	55.0	40.0	46.0	80	3.90	0.73	11000
40	X10	7	3	2	B40-X10-032-055	22.0	M16	10.0	2	55.0	27.0	55.0	32.0	63.0	80	6.40	1.18	12000
	X22	7	3	2	B40-X22-040-060	32.0	M16	22.0	2	60.0	32.0	60.0	40.0	63.0	80	3.90	1.33	11000
	X32	7	3	1	B40-X32-063-080	45.0	M16	32.0	2	80.0	80.0		63.0		80	6.40	2.28	10000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

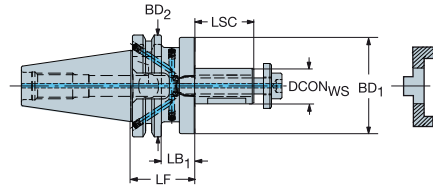
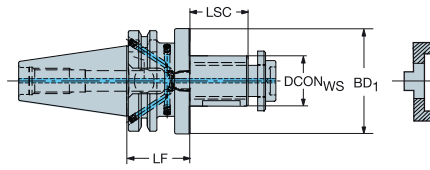
MAS-BT 403 Adapter für Scheibenfräser

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

1

2



		Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX		
30	22	1	1	2	A208-30 22 047	M12	22.0	31	35.0	13.0	35.0	40.0	46.0	80	45.00	0.71	25000		
	27	1	1	1	A208-30 27 050	M12	27.0	33	38.0	38.0		48.0		80	80.00	0.87	25000		
40	22	7	1	2	A2B08-40 22 055	M16	22.0	31	43.0	12.0	43.0	40.0	63.0	80	45.00	1.35	18000		
	27	7	1	2	A2B08-40 27 055	M16	27.0	33	43.0	15.0	43.0	48.0	63.0	80	80.00	1.51	18000		
	32	7	1	2	A2B08-40 32 060	M16	32.0	38	46.0	18.0	46.0	58.0	63.0	80	180.00	1.86	18000		
	40	7	1	1	A2B08-40 40 070	M16	40.0	41	56.0	56.0		70.0		80	300.00	2.70	18000		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

MAS-BT 403 Adapter für Weldon

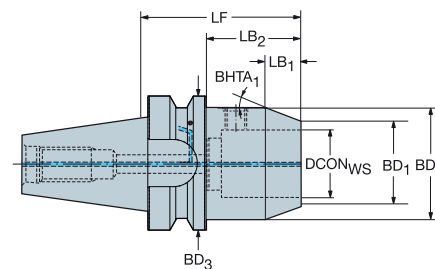
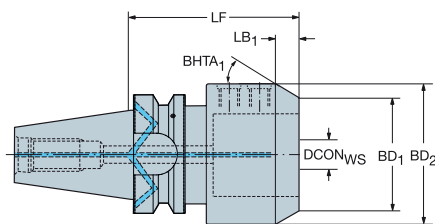
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6535-HB und DIN 1835-B

DSGN

3

6



						Abmessungen, mm																
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG				
30	12	1	1	6	A2B20-30 12 052	M12	12.0	52.0	12.6	28.9	52.0	27.0	41.5	46.0	30°	20	12.00	0.63				
	16	1	1	3	A2B20-30 16 063	M12	16.0	63.0	12.6	63.0		33.0	47.5		30°	20	15.00	0.83				
	20	1	1	3	A2B20-30 20 063	M12	20.0	63.0	12.6	63.0		37.0	51.5		30°	20	20.00	0.87				
40	6	7	1	6	A2B20-40 06 100	M16	6.0	100.0	11.0	71.0	100.0	12.3	25.0	63.0	30°	20	3.00	1.21				
	8	7	1	6	A2B20-40 08 100	M16	8.0	100.0	11.0	71.0	100.0	15.3	28.0	63.0	30°	20	7.00	1.27				
	10	7	1	6	A2B20-40 10 100	M16	10.0	100.0	13.0	71.0	100.0	20.0	35.0	63.0	30°	20	10.00	1.44				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 063	M16	12.0	63.0	13.0	34.0	63.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.12				
	12	7	1	6	A2B20-40 12 100	M16	12.0	100.0	13.0	71.0	100.0	27.0	42.0	63.0	30°	20	12.00	1.66				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 063	M16	16.0	63.0	13.0	34.0	63.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.35				
	16	7	1	6	A2B20-40 16 100	M16	16.0	100.0	13.0	71.0	100.0	33.0	48.0	63.0	30°	20	15.00	1.84				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 063	M16	20.0	63.0	13.0	34.0	63.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.37				
	20	7	1	6	A2B20-40 20 100	M16	20.0	100.0	13.0	71.0	100.0	37.0	52.0	63.0	30°	20	20.00	1.96				
	25	7	1	6	A2B20-40 25 090	M16	25.0	90.0	13.0	61.0	90.0	44.0	59.0	63.0	30°	20	25.00	1.73				
	32	7	1	3	A2B20-40 32 100	M16	32.0	100.0	13.0	100.0		57.0	72.0		30°	20	45.00	2.40				
	50	6	7	1	6	A2B20-50 06 063	M24	6.0	63.0	11.0	22.0	63.0	12.3	25.0	100.0	30°	20	3.00	3.81			
8		7	1	6	A2B20-50 08 063	M24	8.0	63.0	11.0	22.0	63.0	15.3	28.0	100.0	30°	20	7.00	3.84				
10		7	1	6	A2B20-50 10 070	M24	10.0	70.0	13.0	29.0	70.0	20.0	35.0	100.0	30°	20	10.00	3.90				
12		7	1	6	A2B20-50 12 080	M24	12.0	80.0	13.0	36.0	80.0	26.8	42.0	100.0	30°	20	12.00	4.04				
16		7	1	6	A2B20-50 16 080	M24	16.0	80.0	13.0	39.0	80.0	33.0	48.0	100.0	30°	20	15.00	4.16				
20		7	1	6	A2B20-50 20 080	M24	20.0	80.0	13.0	39.0	80.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.18				
20		7	1	6	A2B20-50 20 100	M24	20.0	100.0	13.0	59.0	100.0	37.0	52.0	100.0	30°	20	20.00	4.58				
25		7	1	6	A2B20-50 25 100	M24	25.0	100.0	13.0	59.0	100.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	4.90				
25		7	1	6	A2B20-50 25 160	M24	25.0	160.0	13.0	119.0	160.0	50.0	65.0	100.0	30°	20	25.00	6.62				
32		7	1	6	A2B20-50 32 105	M24	32.0	105.0	12.0	64.0	105.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	5.30				
32	7	1	6	A2B20-50 32 160	M24	32.0	160.0	12.0	119.0	160.0	58.1	72.0	100.0	30°	20	45.00	7.20					
40	7	1	6	A2B20-50 40 115	M24	40.0	115.0	15.0	74.0	115.0	60.7	78.0	100.0	30°	20	45.00	5.60					

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

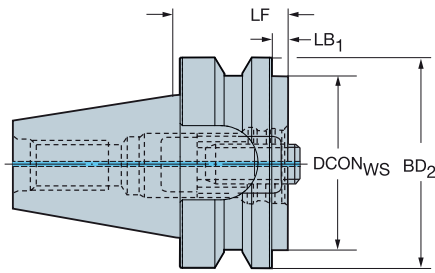


N15



MAS-BT 403 Adapter für VL

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
50	80	1	1	390.58-50 80 040	M24	80.0	40.0	2.0	100.0	20	180.00	3.63

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



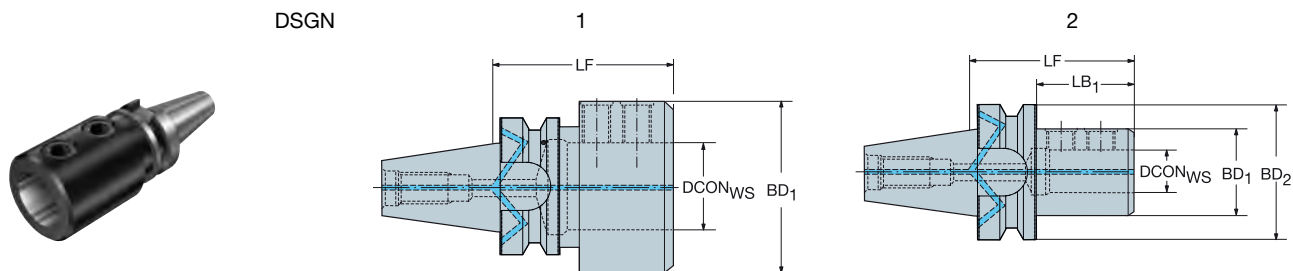
N15

L 80



MAS-BT 403 Adapter für ISO 9766

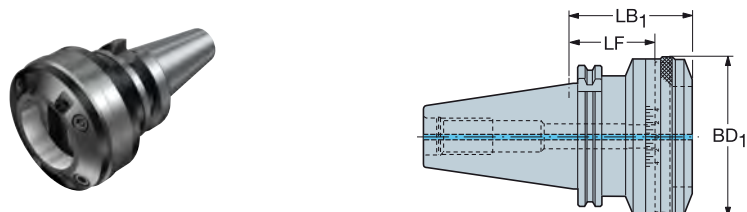
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
30	16	1	1	2	A227-30 16 080	M12	16.0	49	80.0	58.0	80.0	36.0	46.0	20	10.00	0.76	25000
	20	1	1	2	A227-30 20 080	M12	20.0	51	80.0	56.9	80.0	40.0	46.0	20	12.00	0.82	25000
	25	1	1	2	A227-30 25 085	M12	25.0	57	85.0	62.9	85.0	45.0	46.0	20	20.00	0.92	25000
	32	1	1	1	A227-30 32 090	M12	32.0	61	90.0	90.0		52.0		20	30.00	1.03	25000
40	16	7	1	2	A2B27-40 16 070	M16	16.0	49	70.0	42.0	70.0	36.0	63.0	20	10.00	1.24	18000
	20	7	1	2	A2B27-40 20 075	M16	20.0	51	75.0	48.0	75.0	40.0	63.0	20	12.00	1.32	18000
	25	7	1	2	A2B27-40 25 080	M16	25.0	57	80.0	52.0	80.0	45.0	63.0	20	20.00	1.40	18000
	32	7	1	2	A2B27-40 32 085	M16	32.0	61	85.0	57.0	85.0	52.0	63.0	20	30.00	1.51	18000
50	16	7	1	2	A2B27-50 16 080	M24	16.0	49	80.0	41.5	80.0	36.0	100.0	20	10.00	3.98	12000
	20	7	1	2	A2B27-50 20 085	M24	20.0	51	85.0	46.0	85.0	40.0	100.0	20	12.00	3.98	12000
	25	7	1	2	A2B27-50 25 090	M24	25.0	57	90.0	51.0	90.0	45.0	100.0	20	20.00	4.08	12000
	32	7	1	2	A2B27-50 32 095	M24	32.0	61	95.0	56.0	95.0	52.0	100.0	20	30.00	4.24	12000
	40	7	1	2	A2B27-50 40 105	M24	40.0	71	105.0	66.0	105.0	75.0	100.0	20	40.00	5.32	12000
50	7	1	2	A2B27-50 50 113	M24	50.0	81	113.0	74.0	113.0	75.0	100.0	20	45.00	4.96	12000	

MAS-BT 403 Adapter für verstellbaren ISO 9766

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX		
40	1	1	1	392.55277-40 01 055A	M16	78.0	55.0	79.6	86.0	20	2.38	12000		
50	2	1	1	392.58277-50 02 063A	M24	98.0	63.0	87.6	106.0	20	5.79	9000		
	3	1	1	392.58277-50 03 080B	M24	136.0	80.0	90.0	140.0	20	7.36	6000		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



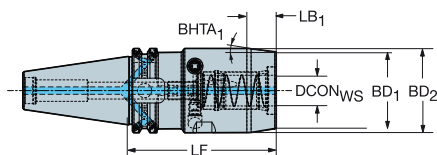
N15

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

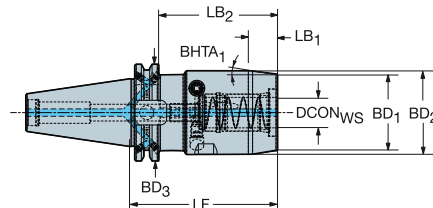
Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

DSGN

3



6

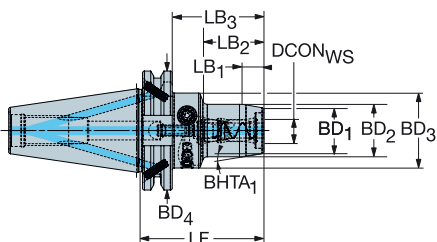


Heavy Duty

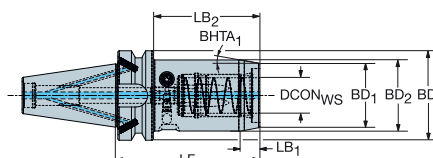
						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX			
40	20	7	1	6	930-B40-HD-20-088	M16	20.0	51	88.0	17.8	61.0	88.0	50.0	55.0	63.0	8°	80	10.00	1.93	18000			
	25	7	1	3	930-B40-HD-25-094	M16	25.0	57	94.0	18.8	94.0		57.0	65.0		12°	80	10.00	2.39	18000			
50	20	7	1	6	930-B50-HD-20-102	M24	20.0	51	102.0	17.8	64.0	102.0	50.0	55.0	100.0	8°	80	10.00	4.68	12000			
	25	7	1	6	930-B50-HD-25-106	M24	25.0	57	106.0	18.8	68.0	106.0	57.0	65.0	100.0	12°	80	10.00	5.15	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-096	M24	32.0	61	96.0	18.8	58.0	96.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	5.23	12000			
	32	7	1	6	930-B50-HD-32-185	M24	32.0	61	185.0	18.8	147.0	185.0	68.0	76.0	100.0	12°	80	10.00	8.34	12000			

DSGN

10



6



Slender

						Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	6	930-B30-S-06-048	M12	6.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		22.0	26.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	8	1	1	6	930-B30-S-08-048	M12	8.0	37	48.0	9.3	12.8	48.0		24.0	28.0	46.0		12°	80	8.00	0.56	25000	
	10	1	1	6	930-B30-S-10-048	M12	10.0	41	48.0	9.3	13.8	48.0		26.0	30.0	46.0		12°	80	8.00	0.55	25000	
	12	1	1	10	930-B30-S-12-082	M12	12.0	46	82.0	11.3	38.2	60.0	82.0	28.0	32.0	40.0	46.0	10°	80	8.00	0.75	25000	
40	20	1	1	6	930-B30-S-20-088	M12	20.0	51	88.0	16.0	66.0	88.0		38.0	42.0	46.0		7°	80	8.00	0.93	25000	
	6	7	1	10	930-B40-S-06-075	M16	6.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	22.0	26.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.21	18000	
	8	7	1	10	930-B40-S-08-075	M16	8.0	37	75.0	11.3	30.2	48.0	75.0	24.0	28.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.23	18000	
	10	7	1	10	930-B40-S-10-080	M16	10.0	41	80.0	11.3	34.2	53.0	80.0	26.0	30.0	40.0	63.0	10°	80	8.00	1.27	18000	
	12	7	1	10	930-B40-S-12-085	M16	12.0	46	85.0	11.3	38.2	58.0	85.0	27.9	32.0	50.0	63.0	10°	80	8.00	1.45	18000	
	20	7	1	10	930-B40-S-20-094	M16	20.0	51	94.0	16.0	49.2	67.0	94.0	37.9	42.0	50.0	63.0	7°	80	8.00	1.62	18000	
	25	7	1	6	930-B40-S-25-102	M16	25.0	57	102.0	12.9	74.0		102.0	45.0	50.0		63.0	11°	80	8.00	1.86	18000	
	50	20	7	1	10	930-B50-S-20-108	M24	20.0	51	108.0	16.0	49.2	70.0	108.0	37.9	42.0	50.0	100.0	7°	80	8.00	4.35	12000
		25	7	1	6	930-B50-S-25-114	M24	25.0	57	114.0	12.9	73.5		114.0	45.0	50.0		100.0	11°	80	8.00	4.59	12000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N6



N15

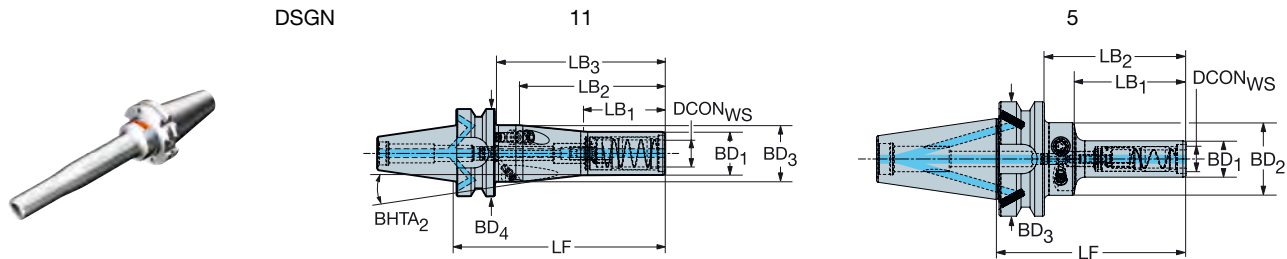


N4

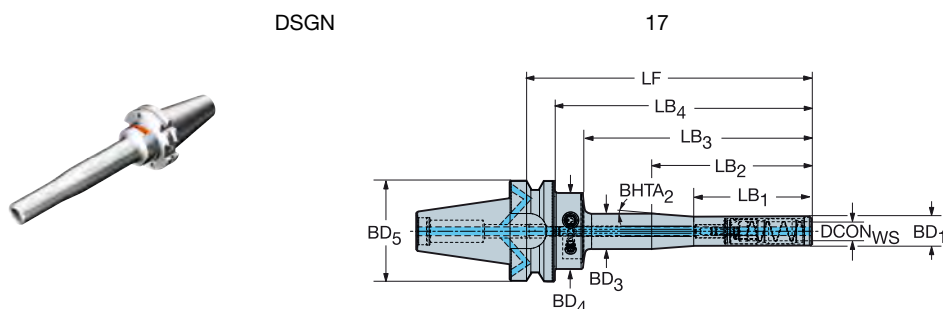
MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 930

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Pencil



					Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	6	1	1	11	930-B30-P-08-088	M12	6.0	37	88.0	45.8	52.1	66.0	88.0	14.5	14.5	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.62	25000	
	8	1	1	5	930-B30-P-08-088	M12	8.0	37	88.0	45.8	66.0	88.0		17.5	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.59	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-098	M12	10.0	41	98.0	55.8	76.0	98.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.63	25000	
	10	1	1	5	930-B30-P-10-138	M12	10.0	41	138.0	95.8	116.0	138.0		20.0	40.0	46.0		0°	80	8.00	0.73	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-103	M12	12.0	46	103.0	60.8	66.4	81.0	103.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.71	25000	
	12	1	1	11	930-B30-P-12-138	M12	12.0	46	138.0	95.8	101.4	116.0	138.0	22.0	22.0	40.0	46.0	0°	80	8.00	0.81	25000	
40	8	7	1	5	930-B40-P-08-095	M16	8.0	37	95.0	45.8	65.5	95.0		17.5	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.20	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-105	M16	10.0	41	105.0	55.8	75.5	105.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.24	18000	
	10	7	1	5	930-B40-P-10-145	M16	10.0	41	145.0	95.8	115.5	145.0		20.0	40.0	63.0		0°	80	8.00	1.34	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-110	M16	12.0	46	110.0	60.8	66.4	83.0	110.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.32	18000	
	12	7	1	11	930-B40-P-12-145	M16	12.0	46	145.0	95.8	101.4	118.0	145.0	22.0	22.0	40.0	63.0	0°	80	8.00	1.47	18000	
	20	7	1	11	930-B40-P-20-153	M16	20.0	51	153.0	60.0	108.0	126.0	153.0	32.0	32.0	42.0	63.0	6°	80	8.00	1.84	18000	



					Abmessungen, mm																		
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX	
30	12	1	1	17	930-B30-P-12-188	M12	12.0	46	188.0	50.0	75.0	151.1	166.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.10	25000	
40	12	7	1	17	930-B40-P-12-195	M16	12.0	46	195.0	50.0	75.0	151.1	168.0	22.0	26.0	40.0	46	4°	80	8.00	1.72	18000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

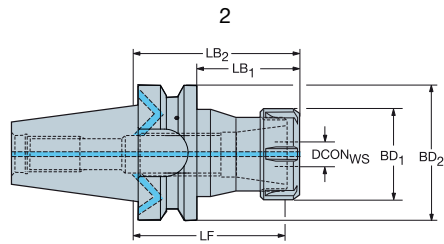
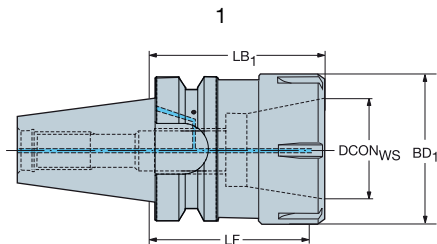


MAS-BT Adapter für ER Spannzangenfutter

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

DSGN



		Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX	
30	ER11	1	1	2	A2B14-30 11 050	M12	11.4	43.7	26.9	50.0	19.0	46.0	80	0.43	25000	
	ER16	1	1	2	A214-30 16 080	M12	17.0	69.7	56.9	80.0	28.0	46.0	80	0.59	25000	
	ER16	1	1	2	A214-30 16 100	M12	17.0	89.7	76.9	100.0	28.0	46.0	80	0.68	25000	
	ER16	1	1	2	A214-30 16 130	M12	17.0	119.7	106.9	130.0	28.0	46.0	80	0.81	25000	
	ER16	1	1	2	A2B14-30 16 050	M12	17.0	39.7	26.9	50.0	27.7	46.0	80	0.46	25000	
	ER20	1	1	2	A214-30 20 090	M12	21.0	78.8	66.9	90.0	34.0	46.0	80	0.73	25000	
	ER20	1	1	2	A214-30 20 130	M12	21.0	118.8	106.9	130.0	34.0	46.0	80	0.99	25000	
	ER20	1	1	2	A2B14-30 20 050	M12	21.0	38.8	26.9	50.0	34.0	46.0	80	0.48	25000	
	ER25	1	1	2	A214-30 25 100	M12	26.0	88.3	76.9	100.0	42.0	46.0	80	0.99	25000	
	ER25	1	1	2	A214-30 25 130	M12	26.0	118.3	108.0	130.0	42.0	46.0	80	1.30	25000	
	ER25	1	1	2	A2B14-30 25 062	M12	26.0	50.3	38.9	62.0	42.0	46.0	80	0.58	25000	
	ER32	1	1	1	A214-30 32 070	M12	33.0	57.3	70.0		50.0		80	0.70	25000	
	ER32	1	1	1	A214-30 32 130	M12	33.0	117.3	130.0		50.0		80	1.25	25000	
	40	ER16	7	1	2	A2B14-40 16 070	M16	17.0	59.7	41.0	70.0	28.0	63.0	80	1.10	18000
ER16		7	1	2	A2B14-40 16 100	M16	17.0	89.7	71.0	100.0	28.0	63.0	80	1.25	18000	
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 070	M16	21.0	58.8	41.0	70.0	34.0	63.0	80	1.15	18000	
ER20		7	1	2	A2B14-40 20 100	M16	21.0	88.8	71.0	100.0	34.0	63.0	80	1.33	18000	
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 070	M16	26.0	58.3	41.0	70.0	42.0	63.0	80	1.22	18000	
ER25		7	1	2	A2B14-40 25 100	M16	26.0	88.3	71.0	100.0	42.0	63.0	80	1.50	18000	
ER32		7	1	2	A2B14-40 32 070	M16	33.0	57.3	41.0	70.0	50.0	63.0	80	1.24	18000	
ER40		7	1	1	A2B14-40 40 070	M16	41.0	55.3	70.0		63.0		80	1.35	18000	
50	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 070	M24	21.0	58.8	29.0	70.0	34.0	100.0	80	3.80	12000	
	ER20	7	1	2	A2B14-50 20 100	M24	21.0	88.8	59.0	100.0	34.0	100.0	80	4.11	12000	
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 070	M24	26.0	58.3	29.0	70.0	42.0	100.0	80	3.88	12000	
	ER25	7	1	2	A2B14-50 25 100	M24	26.0	88.3	59.0	100.0	42.0	100.0	80	4.26	12000	
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 070	M24	33.0	57.3	28.6	70.0	50.0	100.0	80	3.84	12000	
	ER32	7	1	2	A2B14-50 32 100	M24	33.0	87.3	59.0	100.0	50.0	100.0	80	4.26	12000	
	ER40	7	1	2	A2B14-50 40 080	M24	41.0	65.3	39.0	80.0	63.0	100.0	80	4.04	12000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

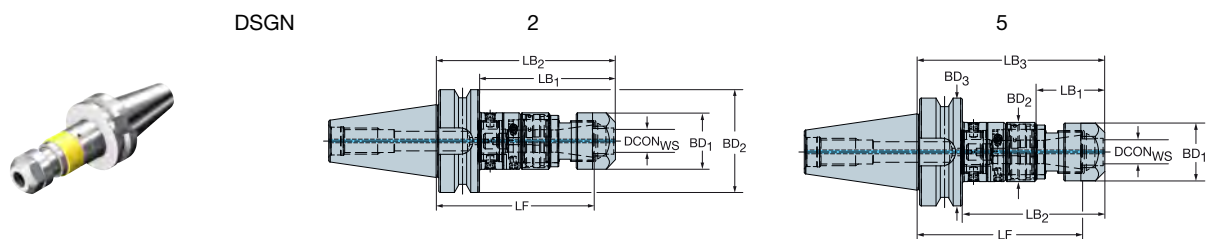


N15

MAS-BT 403 Adapter mit CoroChuck™ 970

Maschinenseitige Schnittstelle, kompatibel mit JIS B 6339

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



							Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX	
30	ER11	M5	1	1	5	970-B30-11-082	M12	11.3	78.2	24.1	60.0	82.0	18.7	23.5	46.0	80	0.55	8000	
	ER20	M12	1	1	5	970-B30-20-105	M12	20.8	92.2	35.3	78.1	100.2	33.7	35.0	46.0	80	0.83	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B30-25-125	M12	25.8	111.1	37.1	97.6	119.6	42.0	44.0	46.0	80	1.19	8000	
40	ER20	M12	1	1	5	970-B40-20-110	M16	20.8	97.2	35.3	78.1	105.2	33.7	35.0	63.0	80	1.42	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B40-25-130	M16	25.8	116.1	37.1	97.6	124.6	42.0	44.0	63.0	80	1.78	8000	
	ER32	M27	1	1	2	970-B40-32-133	M16	32.8	123.8	106.3	133.3		50.0	63.0		80	1.74	8000	
50	ER20	M12	1	1	5	970-B50-20-125	M24	20.8	112.2	35.3	82.1	120.2	33.7	35.0	100.0	80	4.09	8000	
	ER25	M20	1	1	5	970-B50-25-145	M24	25.8	131.1	37.1	101.6	139.6	42.0	44.0	100.0	80	4.47	8000	
	ER32	M27	1	1	2	970-B50-32-148	M24	32.8	138.8	110.3	148.3		50.0	100.0		80	4.33	8000	
	ER40	M30	1	1	2	970-B50-40-174	M24	40.8	157.2	130.6	168.6		63.0	100.0		80	5.90	8000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23

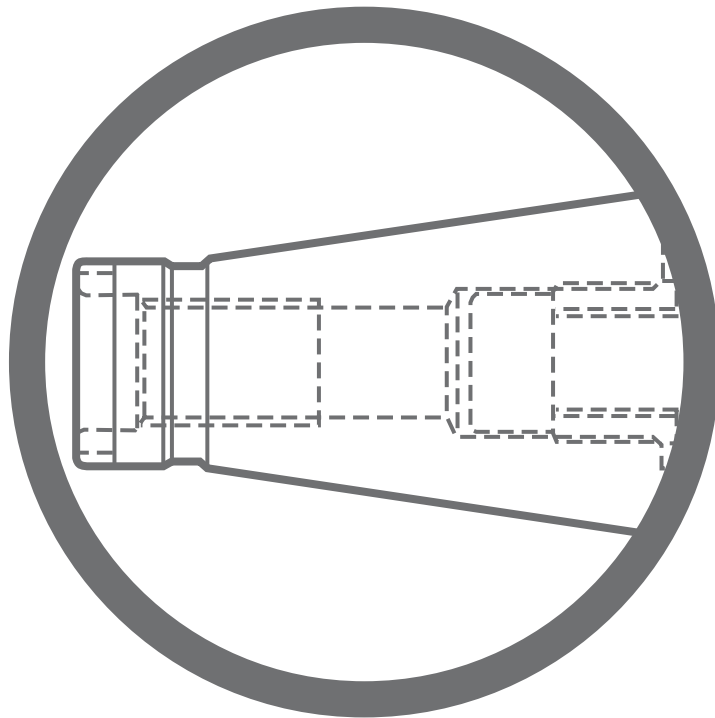


N15

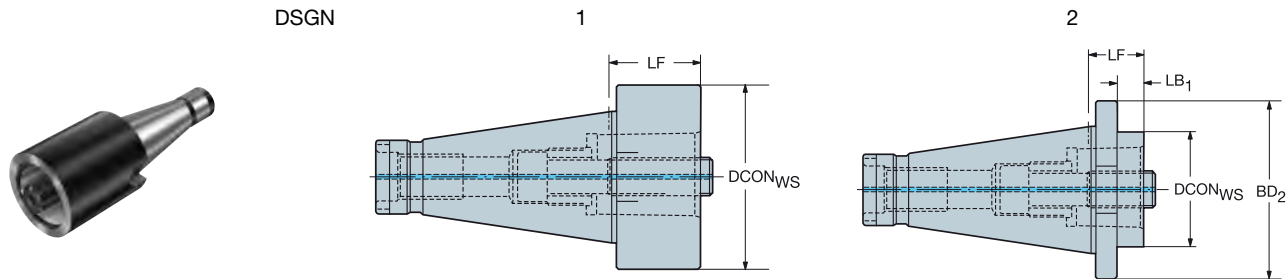


N5

Adapter nach DIN 2088



DIN 2080 Adapter für Coromant Capto®



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C3	1	1	2	C3-390.00-40 030	M16	32.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	45.00	0.86
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 030	M16	40.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	55.00	0.09
	C4	1	1	2	C4-390.00-40 060	M16	40.0	60.0	48.4	60.0	63.0	80	55.00	1.13
	C5	1	1	2	C5-390.00-40 030	M16	50.0	30.0	18.4	30.0	63.0	80	95.00	0.90
	C6	1	1	1	C6-390.00-40 075	M16	63.0	75.0	75.0			80	170.00	1.87
	50	C3	1	1	2	C3-390.00-50 030	M24	32.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	45.00
C3		1	1	2	C3-390.00-50 060	M24	32.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	45.00	2.89
C4		1	1	2	C4-390.00-50 030	M24	40.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	55.00	2.79
C4		1	1	2	C4-390.00-50 060	M24	40.0	60.0	44.8	60.0	97.5	80	55.00	3.01
C5		1	1	2	C5-390.00-50 030	M24	50.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	95.00	2.76
C5		1	1	2	C5-390.00-50 070	M24	50.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	95.00	3.28
C6		1	1	2	C6-390.00-50 030	M24	63.0	30.0	14.8	30.0	97.5	80	170.00	2.72
C6		1	1	2	C6-390.00-50 080	M24	63.0	80.0	64.8	80.0	97.5	80	170.00	3.82
C8		1	1	2	C8-390.00-50 070	M24	80.0	70.0	54.8	70.0	97.5	80	170.00	3.98
C8		1	1	2	C8-390.00-50 120	M24	80.0	120.0	104.8	120.0	97.5	80	170.00	5.84

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



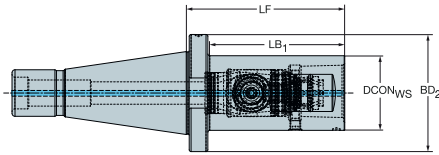
N23



N15



DIN 2080 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel



				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	CRKS	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	DN40-QC-C5-095	M16	50.0	95.0	83.4	62.8	80	70.00	1.70
50	C8	1	1	DN50-QC-C8-140	M24	80.0	140.0	124.8	97.3	80	130.00	6.30

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

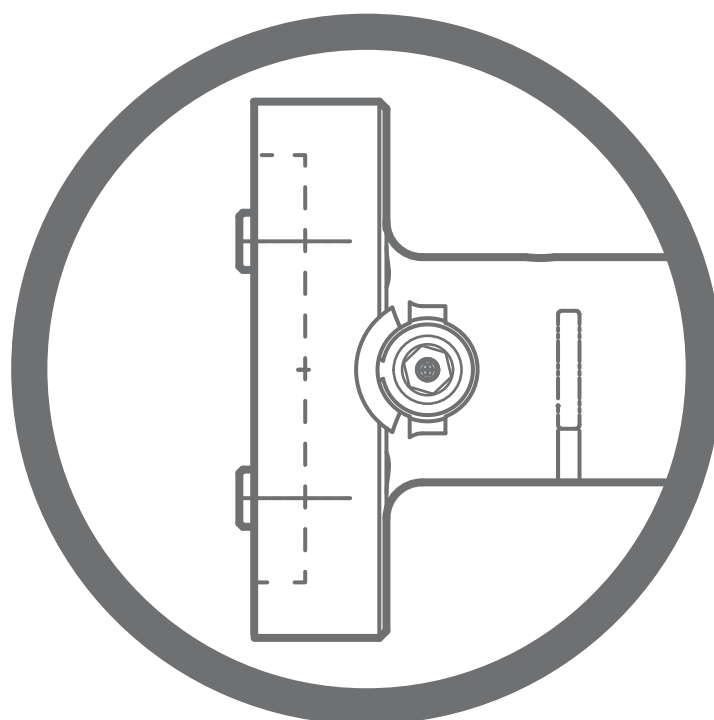


N23

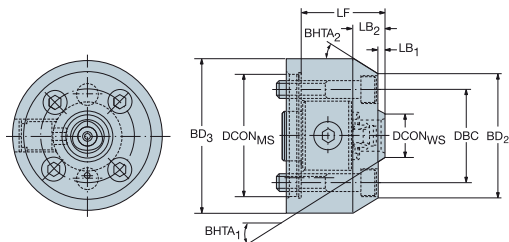


N15

Adapter nach DIN 2079



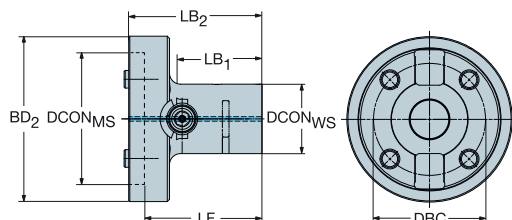
DIN 2079 Adapter für Coromant Capto®



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BD ₃	BHTA ₁	BHTA ₂	NM	KG
40	C3	C3-390.34705-40 060	88.8	66.7	32.0	60.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	35.00	3.99
	C4	C4-390.34705-40 070	88.8	66.7	40.0	70.0	5.0	22.3	90.0	110.0	30°	30°	15.00	5.00

DIN 2079 Adapter für Coromant Capto® für Schnellwechsel



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₂	BAR	NM	KG
40	C5	1	1	SI40-QC-C5-090	88.8	66.7	50.0	90.0	70.0	102.0	110.0	80	70.00	2.30
50	C6	1	1	SI50-QC-C6-105	128.5	101.6	63.0	105.0	74.0	121.0	150.0	80	90.00	5.00
	C8	3	1	SI50-QC-C8-135	128.5	101.6	80.0	135.0	104.0	151.0	150.0	80	130.00	6.89

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

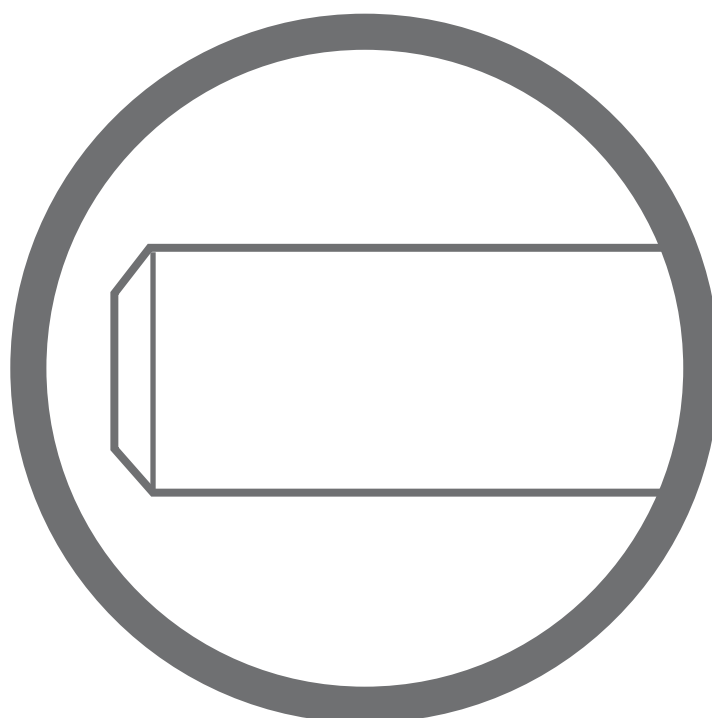


N23



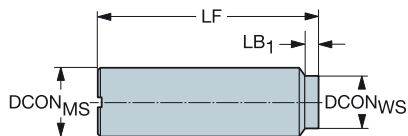
N15

Maschinenseitige Schnittstelle Zylinderschaft



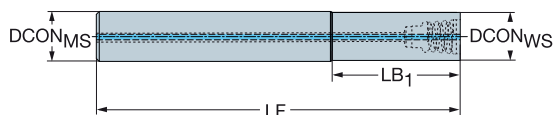
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



Stahlschaft

					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX	
10	E10	1	1	E10-A10-SS-075	10.0	9.6	54	75.0	20.0	80	12.00	0.09	40000	
12	E12	1	1	E12-A12-SS-100	12.0	11.6	77	100.0	22.0	80	15.00	0.14	31000	
16	E10	1	1	E10-A16-SS-065	16.0	9.6	57	65.0	5.0	80	12.00	0.14	40000	
	E12	1	1	E12-A16-SS-065	16.0	11.6	58	65.0	5.0	80	15.00	0.15	40000	
20	E16	1	1	E16-A20-SS-070	20.0	15.4	63	70.0	5.0	80	30.00	0.26	40000	
	E16	1	1	E16-A20-SS-110	20.0	15.4	83	110.0	25.0	80	30.00	0.33	40000	
	E20	1	1	E20-A20-SS-120	20.0	19.2	89	120.0	30.0	80	50.00	0.38	34000	
25	E20	1	1	E20-A25-SS-080	25.0	19.2	73	80.0	5.0	80	50.00	0.39	40000	
	E25	1	1	E25-A25-SS-140	25.0	24.1	99	140.0	40.0	80	65.00	0.63	25000	
32	E25	1	1	E25-A32-SS-080	32.0	24.1	73	80.0	5.0	80	65.00	0.62	40000	



Schwermetallschaft

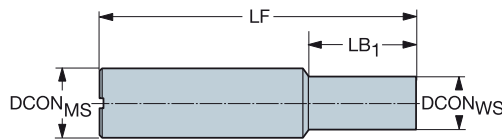
					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	KG	RPMX		
10	E10	1	1	EH10-A10-SH-100	10.0	9.6	79	100.0	20.0	80	0.18	26000		
12	E12	1	1	EH12-A12-SH-110	12.0	11.6	84	110.0	25.0	80	0.26	25000		
16	E16	1	1	EH16-A16-SH-130	16.0	15.4	94	130.0	35.0	80	0.52	22000		
20	E20	1	1	EH20-A20-SH-160	20.0	19.2	114	160.0	45.0	80	0.92	17000		
25	E25	1	1	EH25-A25-SH-185	25.0	24.1	119	185.0	65.0	80	1.58	16000		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



Hartmetallschaft

				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
10	E10	1	1	E10-A10-SE-100	10.0	9.6	49	100.0	50.0	80	12.00	0.15	35000
12	E12	1	1	E12-A12-SE-100	12.0	11.6	51	100.0	48.0	80	15.00	0.20	40000
16	E16	1	1	E16-A16-SE-135	16.0	15.4	54	135.0	80.0	80	30.00	0.44	27000
20	E20	1	1	E20-A20-SE-095	20.0	19.2	56	95.0	38.0	80	50.00	0.46	40000
	E20	1	1	E20-A20-SE-180	20.0	19.2	69	180.0	110.0	80	50.00	0.82	20000
25	E25	1	1	E25-A25-SE-200	25.0	24.1	79	200.0	120.0	80	65.00	1.36	19000

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



N23



N6



N15

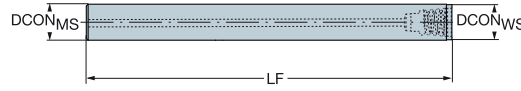


N3



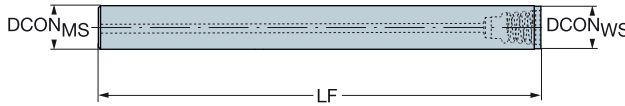
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Typ 5110



G-Untermaß-Stahlschaft

				Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SS-080	9.7	9.6	78	80.0	80	0.10	40000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SS-085	11.7	11.6	83	85.0	80	0.12	40000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SS-100	15.7	15.4	97	100.0	80	0.24	40000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SS-120	19.7	19.2	117	120.0	80	0.38	40000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SS-135	24.7	24.1	132	135.0	80	0.56	40000



G-Untermaßschaft aus Schwermetall

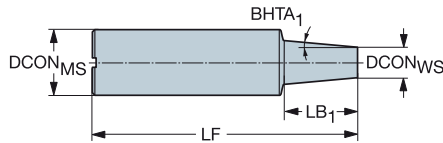
				Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG	RPMX
9	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-120	9.7	9.6	117	120.0	80	0.20	19000	
	E10	1	1	EH10-A09.7-SH-100	9.7	9.6	97	100.0	80	12.00	0.17	23000
11	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-135	11.7	11.6	132	135.0	80	0.29	17000	
	E12	1	1	EH12-A11.7-SH-110	11.7	11.6	107	110.0	80	15.00	0.25	23000
15	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-160	15.7	15.4	156	160.0	80	0.61	15000	
	E16	1	1	EH16-A15.7-SH-130	15.7	15.4	126	130.0	80	30.00	0.51	19000
19	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-200	19.7	19.2	196	200.0	80	1.15	12000	
	E20	1	1	EH20-A19.7-SH-160	19.7	19.2	156	160.0	80	50.00	0.91	19000
24	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-235	24.7	24.1	231	235.0	80	1.99	10500	
	E25	1	1	EH25-A24.7-SH-185	24.7	24.1	181	185.0	80	65.00	1.58	14000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



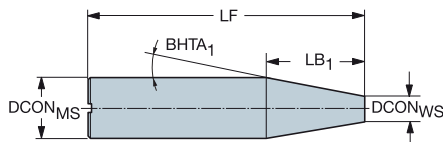
Zylinderschaftadapter für Coromant EH

Konische Ausführung



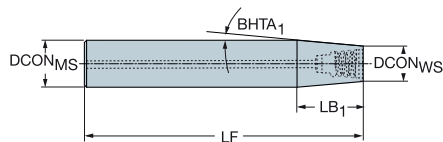
Stahlschaft

		Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	E10-A16-CS-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80	12.00	0.24	16000
	E10	1	1	E10-A16-CS-160	16.0	9.6	108	160.0	50.0	1°	80	12.00	0.24	12000
	E12	1	1	E12-A16-CS-140	16.0	11.6	115	140.0	25.1	5°	80	15.00	0.25	16000
20	E12	1	1	E12-A16-CS-170	16.0	11.6	108	170.0	60.0	1°	80	15.00	0.30	12000
	E16	1	1	E16-A20-CS-190	20.0	15.4	112	190.0	75.0	1°	80	30.00	0.49	13000
25	E16	1	1	E16-A25-CS-170	25.0	15.4	115	170.0	54.9	5°	80	30.00	0.66	18000
32	E10	1	1	E10-A32-CS-250	32.0	9.6	186	250.0	63.5	10°	80	12.00	1.39	10000
	E12	1	1	E12-A32-CS-250	32.0	11.6	192	250.0	57.8	10°	80	15.00	1.50	10000
	E20	1	1	E20-A32-CS-180	32.0	19.2	107	180.0	73.2	5°	80	50.00	1.06	20000
E25	1	1	E25-A32-CS-200	32.0	24.1	154	200.0	45.1	5°	80	65.00	1.29	15000	



Stahlschaft

		Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	KG	RPMX
20	E16	1	1	EH16-A20-CS-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80	0.44	27000
25	E20	1	1	EH20-A25-CS-200	25.0	19.2	120	200.0	80.0	1°	80	0.70	19000



Hartmetallschaft

		Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BHTA ₁	BAR	NM	KG	RPMX
16	E10	1	1	EH10-A16-CE-140	16.0	9.6	103	140.0	36.6	5°	80		0.41	36000
	E12	1	1	EH12-A16-CE-165	16.0	11.6	139	165.0	25.1	5°	80		0.50	23000
	E10	1	1	E10-A16-CE-155	16.0	9.6	52	155.0	100.0	1°	80	12.00	0.34	22000
20	E12	1	1	E12-A16-CE-150	16.0	11.6	58	150.0	90.0	1°	80	15.00	0.39	23000
	E16	1	1	EH16-A20-CE-165	20.0	15.4	138	165.0	26.3	5°	80		0.78	27000
	E16	1	1	E16-A20-CE-175	20.0	15.4	55	175.0	118.0	1°	80	30.00	0.72	22000
25	E20	1	1	EH20-A25-CE-150	25.0	19.2	116	150.0	33.1	5°	80	50.00	1.05	23000
	E20	1	1	EH20-A25-CE-200	25.0	19.2	117	200.0	83.0	2°	80	50.00	1.08	19000
32	E20	1	1	EH20-A32-CE-175	32.0	19.2	101	175.0	73.2	5°	80	50.00	1.78	21000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-190	32.0	24.1	144	190.0	45.1	5°	80	65.00	2.07	20000
	E25	1	1	EH25-A32-CE-215	32.0	24.1	169	215.0	45.1	5°	80	65.00	2.41	18000

Hinweis!

Hartmetallschaft nur für den Einsatz zum Schlichten/Vorschlichten

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



N23



N6



N15

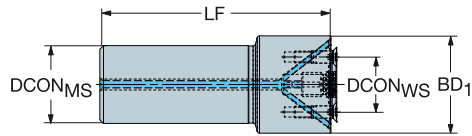


N3



Zylinderschaftadapter mit CoroMill® QD Fräseraufnahme

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

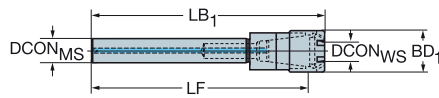


				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
25	X10	1	3	CY25-X10-032-090	25.0	22.0	10.0	57	90.0	32.0	80	6.40	0.42	12000
	X22	1	3	CY25-X22-040-090	25.0	32.0	22.0	57	90.0	40.0	80	3.90	0.53	11000
32	X22	1	3	CY32-X22-040-095	32.0	32.0	22.0	61	95.0	40.0	80	3.90	0.71	11000



Zylinderschaft für ER Spannzangenfutter

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG
8	ER11	1	1	393.14-08 11 056	8.0	11.4	52	75.0	82.5	16.0	20	0.05
12	ER16	1	1	393.14-12 16 080	12.0	17.0	77	107.0	118.5	22.0	20	0.13
16	ER11	1	1	393.14-16 11 150	16.0	11.4	149	163.5	171.0	16.0	20	0.21
20	ER16	1	1	393.14-20 16 155	20.0	17.0	155	170.0	181.5	22.0	20	0.31
25	ER20	1	1	393.14-25 20 170A	25.0	21.0	141	170.5	182.0	28.0	20	0.51

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



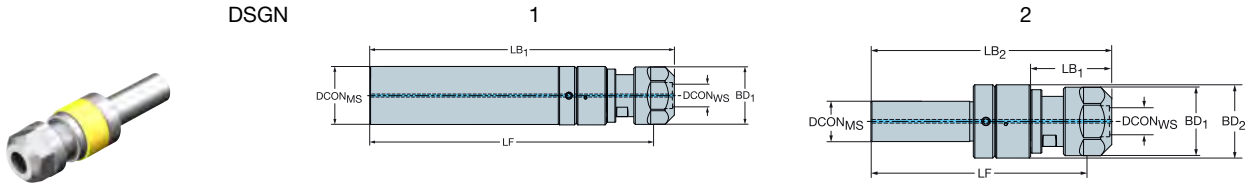
N23



N15

Zylinderschaft für CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B

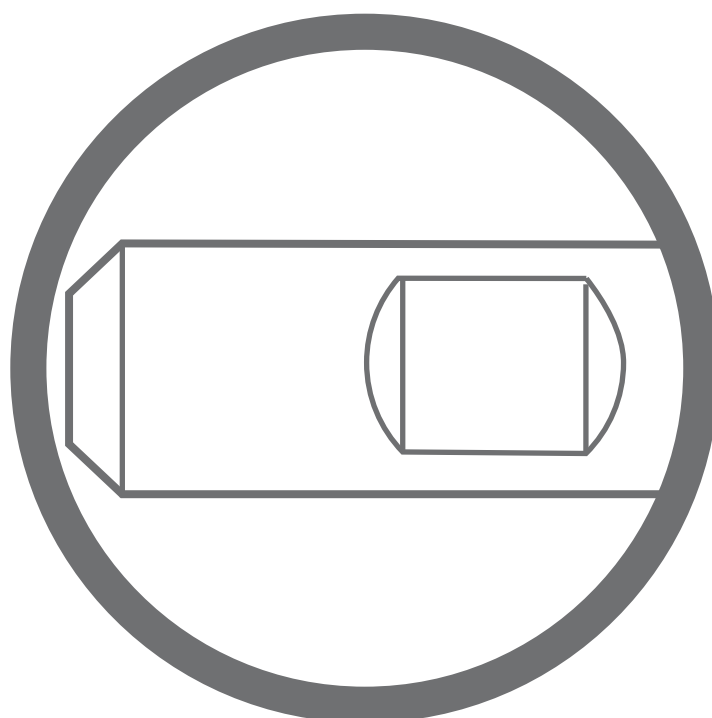


						Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
12	ER8	M3	1	1	1	970-CY12-8-052	12.0	8.5	70	94.0	100.0		12.0	60	0.12	8000	
16	ER11	M5	1	1	2	970-CY16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4	18.7	23.5	80	0.16	8000
20	ER20	M12	1	1	2	970-CY20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.2	119.5	34.0	34.6	80	0.44	8000

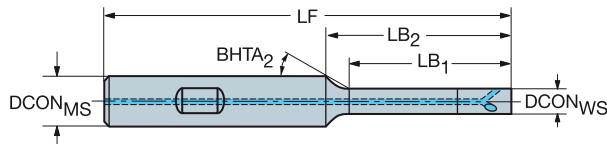
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Maschinenseitige Schnittstelle Weldonschaft



Weldonschaft für CoroMill® 327 Adapter



		Abmessungen, mm														
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BHTA ₂	BAR	NM	KG	RPMX
12	06	1	1	327-12B15SC-06	12.0	6.0	46	70.5	11.5	17.2	6.0	30°	20	1.80	0.07	40000
	06	1	1	327-12B21EC-06	12.0	6.0	46	76.5	17.5	23.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B30EC-06	12.0	6.0	46	86.5	26.5	32.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
	06	1	1	327-12B42EC-06	12.0	6.0	46	96.5	38.5	44.2	6.0	30°	20	1.80	0.13	40000
16	09	1	1	327-16B18SC-09	16.0	9.0	49	74.3	12.2	18.8	9.0	30°	20	4.30	0.19	40000
	12	1	1	327-16B24SC-12	16.0	12.0	49	74.3	18.3	22.3	12.0	30°	20	6.50	0.10	40000
	09	1	1	327-16B32EC-09	16.0	9.0	49	94.3	26.2	32.8	9.0	30°	20	4.30	0.27	40000
	09	1	1	327-16B45EC-09	16.0	9.0	49	104.3	39.2	45.8	9.0	30°	20	4.30	0.20	40000
	09	1	1	327-16B64EC-09	16.0	9.0	49	124.3	58.2	64.8	9.0	30°	20	4.30	0.30	40000
	12	1	1	327-16B42EC-12	16.0	12.0	49	94.3	36.3	40.3	12.0	30°	20	6.50	0.28	40000
	12	1	1	327-16B60EC-12	16.0	12.0	49	124.3	54.3	58.3	12.0	30°	20	6.50	0.34	35000
	12	1	1	327-16B85EC-12	16.0	12.0	49	154.3	79.3	83.3	12.0	30°	20	6.50	0.39	30000
	14	1	1	327-16B42EC-14	16.0	14.3	49	93.5	35.5	37.5	14.3	30°	20	6.50	0.30	40000
	14	1	1	327-16B60EC-14	16.0	14.3	49	123.5	53.5	55.5	14.3	30°	20	6.50	0.37	35000
	14	1	1	327-16B85EC-14	16.0	14.3	49	153.5	78.5	80.5	14.3	30°	20	6.50	0.47	27000
20	14	1	1	327-20B35SC-14	20.0	14.3	51	93.5	28.5	33.2	14.0	30°	20	6.50	0.28	40000

S = Stahlschaft

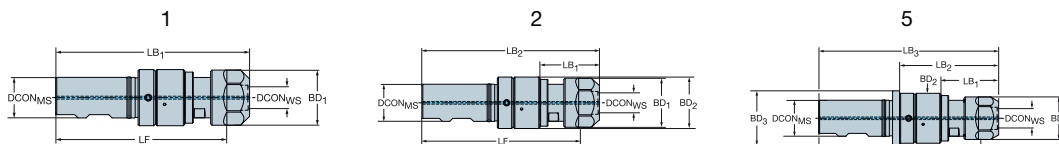
E = Hartmetallschaft

Weldonschaft mit CoroChuck™ 970

Werkstückseitige Schnittstelle DIN 6499-B



DSGN

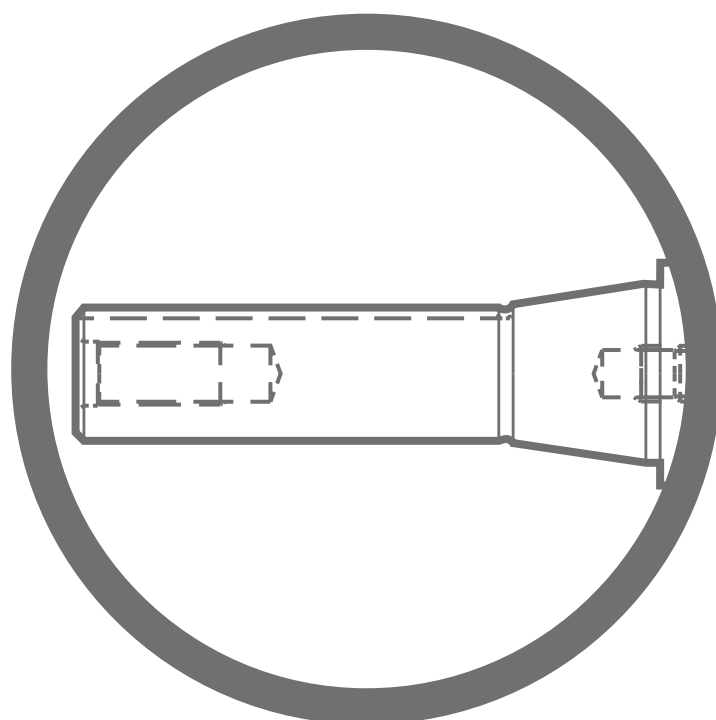


		Abmessungen, mm																	
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	RPMX
16	ER11	M5	1	1	2	970-WE16-11-052	16.0	11.3	44	91.5	25.2	96.4		18.7	23.5		80	0.18	8000
20	ER11	M5	1	1	5	970-WE20-11-052	20.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.22	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE20-20-069	20.0	20.8	50	106.5	40.3	119.5		33.7	34.6		80	0.44	8000
25	ER11	M5	1	1	5	970-WE25-11-052	25.0	11.3	50	97.8	25.2	48.6	102.7	18.7	23.5	28.5	80	0.30	8000
	ER20	M12	1	1	2	970-WE25-20-069	25.0	20.8	50	106.5	40.1	119.5		33.7	34.6		80	0.47	8000
	ER25	M20	1	1	2	970-WE25-25-088	25.0	25.8	50	125.4	42.2	138.9		41.7	44.0		80	0.84	8000
	ER40	M30	1	1	1	970-WE25-40-117	25.0	40.8	50	151.4	167.9			63.0			80	2.10	8000
40	ER50	M48	1	1	5	970-WE40-50-164	40.0	52.0	70	211.8	78.5	134.8	234.3	78.0	80.0	86.0	80	5.20	8000

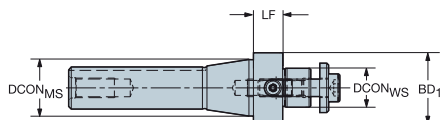
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



Maschinenseitige Schnittstelle Bridgeport



R8 (Bridgeport) Adapter auf Fräsdorn



CZC _{MS} CZC _{WS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						RPMX
R8	22	392.R8.05-22 020	DCON _{WS}	LF	BD ₁	NM	KG		
			22.0	20.0	40.0	45.00	0.67	10000	

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1

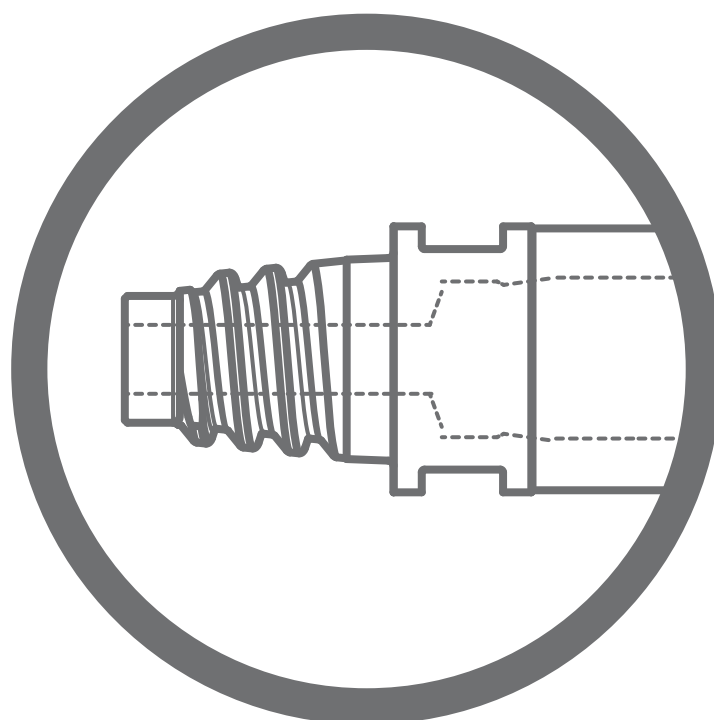


N23

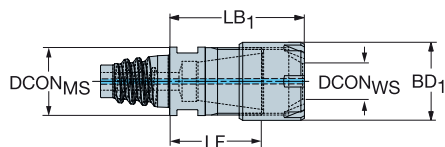


N15

Maschinenseitige Coromant EH-Schnittstelle

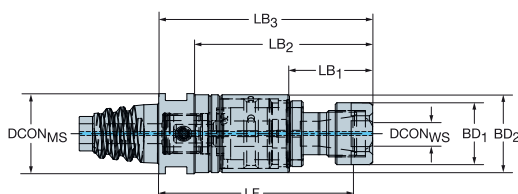


Coromant EH auf ER Adapter



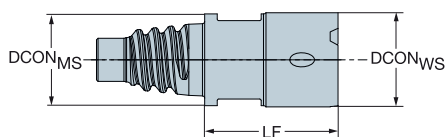
					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	RPMX
E12	ER8	1	1	ER-EH12-08-024	11.7	8.5	18.0	24.0	12.0	80	0.03	40000
E16	ER11	1	1	ER-EH16-11-028	15.5	11.4	20.5	28.0	16.0	80	0.04	40000
E20	ER16	1	1	ER-EH20-16-038	19.3	17.0	26.5	38.0	22.0	80	0.08	40000
E25	ER20	1	1	ER-EH25-20-042	24.2	21.0	30.5	42.0	28.0	80	0.12	32000

Coromant EH mit CoroChuck™ 970



					Abmessungen, mm											
CZC _{MS}	CZC _{WS}	TRMAX	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BAR	KG	RPMX
E25	ER11	M5	1	1	970-EH25-11-065	24.2	11.3	59.8	25.1	53.6	64.6	18.7	23.5	80	0.16	8000

Coromant EH Adapter auf CoroMill® 327

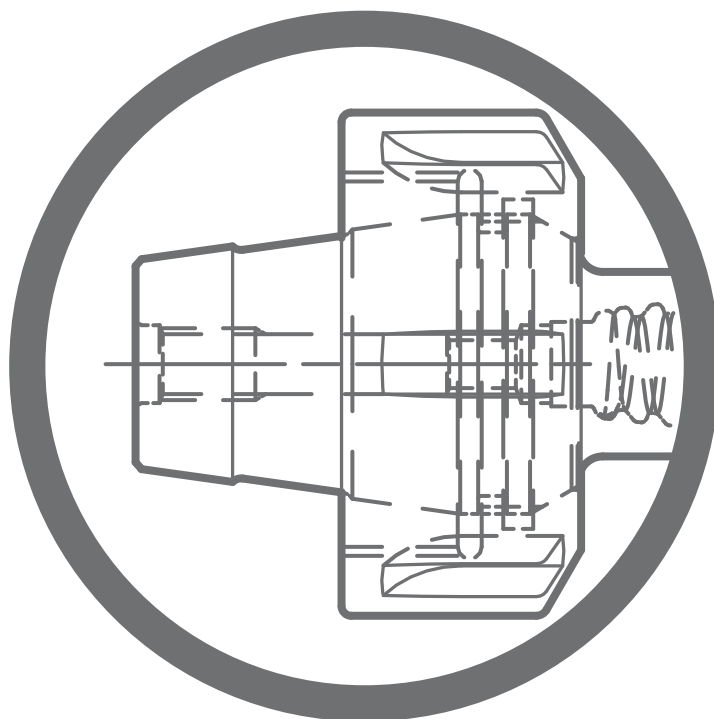


					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
E10	09	1	3	327-EH10-09-015	9.7	9.0	15.0	10.0	20	4.30	0.02	40000
E12	12	1	3	327-EH12-12-017	11.7	12.0	17.0	12.0	20	6.50	0.02	40000
	14	1	3	327-EH12-14-017	11.7	14.3	17.0	14.3	20	6.50	0.01	40000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com

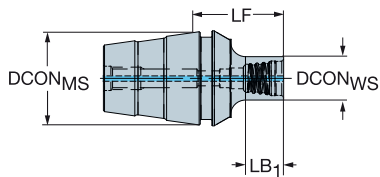


Maschinenseitige Schnittstelle ER

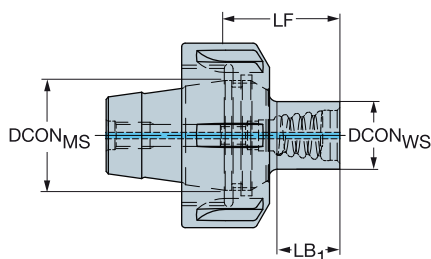


ER-Spannzangenadapter für Coromant EH

Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B



					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
ER16	E10	1	1	EH-ER16-10-008	17.0	9.6	14.9	7.2	80	12.00	0.09	40000
ER20	E10	1	1	EH-ER20-10-008	21.0	9.6	15.8	7.2	80	12.00	0.11	40000
	E12	1	1	EH-ER20-12-010	21.0	11.6	17.8	9.2	80	15.00	0.13	40000
ER25	E10	1	1	EH-ER25-10-012	26.0	9.6	20.3	7.2	80	12.00	0.16	32000
	E12	1	1	EH-ER25-12-014	26.0	11.6	22.3	10.2	80	15.00	0.17	32000
	E16	1	1	EH-ER25-16-016	26.0	15.4	24.3	14.2	80	30.00	0.22	32000
ER32	E10	1	1	EH-ER32-10-012	33.0	9.6	21.5	7.4	80	12.00	0.25	25000
	E12	1	1	EH-ER32-12-014	33.0	11.6	23.5	9.4	80	15.00	0.27	25000
	E16	1	1	EH-ER32-16-018	33.0	15.4	27.5	13.4	80	30.00	0.35	25000
	E20	1	1	EH-ER32-20-022	33.0	19.2	31.5	18.9	80	50.00	0.34	25000
	E25	1	1	EH-ER32-25-025	33.0	24.1	34.5	25.0	80	65.00	0.41	25000
ER40	E16	1	1	EH-ER40-16-022	41.0	15.4	33.1	15.0	20		0.51	20000
	E20	1	1	EH-ER40-20-025	41.0	19.2	36.1	19.0	20		0.53	20000
	E25	1	1	EH-ER40-25-028	41.0	24.1	39.1	24.0	20		0.58	20000



					Abmessungen, mm							
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BAR	NM	KG	RPMX
ER11	E10	1	1	392.EREH-11 10 008	11.4	9.6	16.8	8.0	80	12.00	0.09	40000
ER16	E12	1	1	392.EREH-16 12 010	17.0	11.6	20.5	10.0	80	15.00	0.16	40000
ER20	E16	1	1	392.EREH-20 16 014	21.0	15.4	24.1	14.0	80	30.00	0.27	40000
ER25	E20	1	1	392.EREH-25 20 019	26.0	19.2	29.1	19.0	80	50.00	0.36	40000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



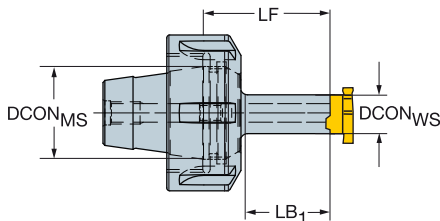
N15



N3

ER-Spannzangenadapter für CoroMill® 327 Adapter

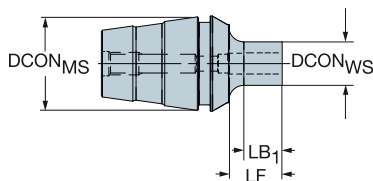
Maschinenseitige Schnittstelle DIN 6499-B



		Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX
ER11	09	392.ER327-11 09 022	11.4	9.0	25.0	16.0	9.0	4.30	0.07	40000
ER16	09	392.ER327-16 09 022	17.0	9.0	26.8	16.2	9.0	4.30	0.15	40000
	12	392.ER327-16 12 030	17.0	12.0	34.8	24.3	12.0	6.50	0.22	40000
ER20	12	392.ER327-20 12 030	21.0	12.0	34.7	24.8	12.0	6.50	0.25	40000
	14	392.ER327-20 14 035	21.0	14.3	38.9	28.8	14.0	6.50	0.27	40000
ER32	14	392.ER327-32 14 035	33.0	14.3	41.3	28.8	14.0	6.50	0.50	25000

Achtung!

Die Mutter ist keine ER-Standardmutter und deshalb nicht austauschbar mit der Ersatzteil-Serie 5533 050-0X. Die Mutter ist stets im Lieferumfang enthalten!



		Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₁	NM	KG	RPMX
ER11	06	327-ER11-06-016	11.4	6.0	17.5	12.8	6.0	1.80	0.03	40000
ER20	09	327-ER20-09-022	21.0	9.0	24.7	16.5	9.0	4.30	0.09	40000
ER25	09	327-ER25-09-022	26.0	9.0	25.2	16.5	9.0	4.30	0.13	32000
	12	327-ER25-12-030	26.0	12.0	33.2	24.6	12.0	6.50	0.22	32000
	14	327-ER25-14-019	26.0	14.3	22.9	14.3	14.0	6.50	0.21	32000
ER32	14	327-ER25-14-035	26.0	14.3	37.4	28.8	14.0	6.50	0.23	32000
	12	327-ER32-12-030	33.0	12.0	34.2	24.6	12.0	6.50	0.31	25000
	14	327-ER32-14-019	33.0	14.3	23.9	14.3	14.0	6.50	0.30	25000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



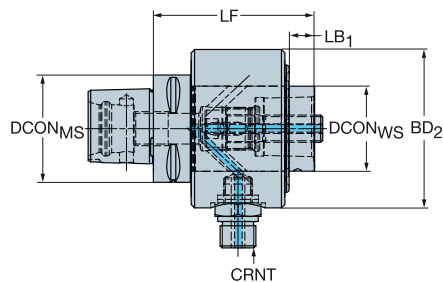
M1



N23

Coromant Capto® Reduzierung

Kühlschmierstoff-Induktor

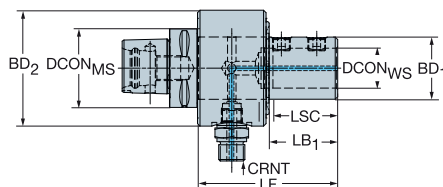


Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	C4	2	1	C5-391.02CCH-40 090	50.0	40.0	90.0	16.5	78.0	G 3/8"	18	55.00	1.96	6300
C6	C5	2	1	C6-391.02CCH-50 095	63.0	50.0	95.0	15.0	93.0	G 1/2"	18	95.00	1.60	4300
C8	C6	2	1	C8-391.02CCH-63 110	80.0	63.0	110.0	15.0	108.0	G 1/2"	18	170.00	4.77	3300

Coromant Capto® Adapter für ISO 9766

Kühlschmierstoff-Induktor



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BD ₂	CRNT	BAR	NM	KG	RPMX
C5	20	2	1	C5-391.27CCH-20 120	50.0	20.0	51	120.0	46.5	40.0	78.0	G 3/8"	18	12.00	2.27	6300
	25	2	1	C5-391.27CCH-25 135	50.0	25.0	57	135.0	49.7	45.0	93.0	G 1/2"	18	20	3.16	5300
C6	32	2	1	C6-391.27CCH-32 135	63.0	32.0	61	135.0	55.0	50.0	93.0	G 1/2"	18	30	3.41	5300
C8	40	2	1	C8-391.27CCH-40 155	80.0	40.0	71	155.0	63.5	65.0	108.0	G 1/2"	18	40	5.75	4000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Silent Tools™

Adapter mit Dämpfungsmechanismus

Anwendungsbereich

- Bei Bearbeitungen mit großem Werkzeugüberhang
- Produktivitätszuwächse und Verbesserung der Oberflächengüte bei kurzen Auskraglängen

Minimierung von Vibrationen bei Überhängen über 3xD

Silent Tools Adapter minimieren Vibrationen durch ein Dämpfungssystem im Werkzeug und gewährleisten so eine hohe Produktivität und enge Toleranzen, sogar bei großen Überhängen.



● ● ● ● SilentTools®

Aufbohren

Vibrationsprobleme treten sehr häufig beim Aufbohren, aber auch bei anderen Anwendungen auf, insbesondere, wenn mit großem Werkzeugüberhang bearbeitet wird. Die Vibrationen können zu schlechter Oberflächengüte, ungenügender Präzision, Produktivitätsverlust, höherem Verschleiß an der Schneidkante und an der Werkzeugmaschine sowie starker Geräuschentwicklung führen. Sind die Probleme mit der Vibration aber erst einmal gelöst, werden Sie einen richtigen Produktivitätsschub verzeichnen.

Fräsen

In vielen Bearbeitungszentren sind große Werkzeuglängen erforderlich, um schwer zugängliche Stellen in großen Werkstücken zu erreichen. Dabei ist das Vibrationsrisiko hoch. Abhilfe schafft entweder eine relativ langsame Bearbeitung oder ein schwingungsgedämpftes Werkzeug. Silent Tools™ Fräsadapter verhindern Rattern und Vibrationen und erlauben eine erhöhte Zerspanungsleistung und verbesserte Prozesssicherheit. Silent Tools™ zum Fräsen sind echte Produktivitätssteigerer.



www.sandvik.coromant.com/silenttools



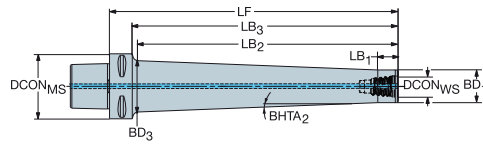
Das Dämpfungssystem besteht aus einem in zwei Kunststoffringen aufgehängten Dämpfungskörper

Coromant Capto® Adapter, schwingungsgedämpft, für Coromant EH

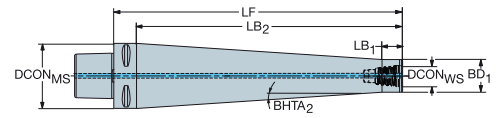


DSGN

12



7



●●● SilentTools®

Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	LB ₄	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BHTA ₂	BHTA ₃	BAR	NM	KG	RPMX
C4	E16	3	1	12	C4-EH16D-175	40.0	15.4	175.0	3.0	150.0	155.0	175.0	19.5	29.7	40.0	2°	45°	70	30.00	1.05	15000
C5	E20	3	1	12	C5-EH20D-185	50.0	19.2	185.0	3.0	159.0	165.0	185.0	24.0	33.8	50.0	1°	53°	70	50.00	1.53	15000
	E25	3	1	7	C5-EH25D-280	50.0	24.1	280.0	20.0	260.0	280.0		31.7	50.0		2°	0°	70	65.00	5.29	10000
C6	E25	3	1	12	C6-EH25D-280	63.0	24.1	280.0	20.0	252.0	258.0	280.0	31.7	49.7	63.0	2°	67°	70	65.00	5.68	10000
	E25	3	1	12	C6-EH25D-340	63.0	24.1	340.0	20.0	313.0	317.8	340.0	31.7	54.7	63.0	2°	61°	70	65.00	7.00	8000
C8	E25	3	1	12	C8-EH25D-420	80.0	24.1	420.0	8.0	384.0	390.0	420.0	31.7	61.7	80.0	2°	71°	70	65.00	10.61	6000

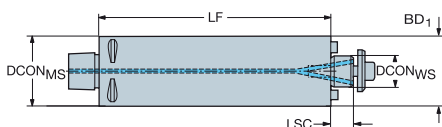
Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



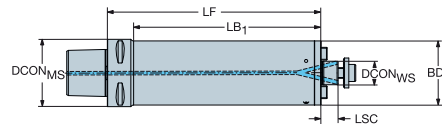
Coromant Capto® für schwingungsgedämpfte Fräsdornaufnahme



DSGN 1



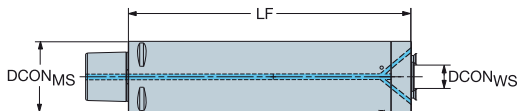
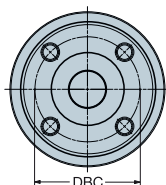
2



●●●● SilentTools®

					Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	DSGN	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	LB ₂	BD ₁	BD ₂	BAR	NM	KG	RPMX
C4	16	3	4	2	C4-Q16D-038-130	40.0	16.0	11	130.0	107.8	130.0	38.0	40.0	70	22.00	1.62	16000
	16	3	4	2	C4-Q16D-038-200	40.0	16.0	11	200.0	177.8	200.0	38.0	40.0	70	22.00	2.32	8000
C5	22	3	4	2	C5-Q22D-048-180	50.0	22.0	16	180.0	157.6	180.0	47.5	50.0	70	45.00	3.22	14000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-220	50.0	22.0	16	220.0	197.6	220.0	47.5	50.0	70	45.00	6.04	11000
	22	3	4	2	C5-Q22D-048-270	50.0	22.0	16	270.0	247.6	270.0	47.5	50.0	70	45.00	6.85	7000
C6	22	3	4	2	C6-Q22D-060-200	63.0	22.0	16	200.0	175.4	200.0	60.0	63.0	70	45.00	8.05	15000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-260	63.0	22.0	16	260.0	235.4	260.0	60.0	63.0	70	45.00	9.29	11000
	22	3	4	2	C6-Q22D-060-310	63.0	22.0	16	310.0	285.4	310.0	60.0	63.0	70	45.00	10.86	6000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-200	63.0	27.0	18	200.0	200.0		63.0		70	80.00	8.54	11000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-260	63.0	27.0	18	260.0	260.0		63.0		70	80.00	9.88	8000
	27	3	4	1	C6-Q27D-063-310	63.0	27.0	18	310.0	310.0		63.0		70	80.00	11.57	5000
C8	27	3	4	2	C8-Q27D-076-220	80.0	27.0	18	220.0	187.2	220.0	76.0	80.0	70	80.00	12.92	12000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-320	80.0	27.0	18	320.0	287.2	320.0	76.0	80.0	70	80.00	13.40	8000
	27	3	4	2	C8-Q27D-076-360	80.0	27.0	18	360.0	327.2	360.0	76.0	80.0	70	80.00	18.20	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-220	80.0	32.0	20	220.0	220.0		80.0		70	180.00	13.73	10000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-320	80.0	32.0	20	320.0	320.0		80.0		70	180.00	18.00	6000
	32	3	4	1	C8-Q32D-080-360	80.0	32.0	20	360.0	360.0		80.0		70	180.00	19.60	4000
C10	32	3	4	2	C10-Q32D-095-400	100.0	32.0	20	400.0	361.0	400.0	95.0	100.0	70	180.00	30.00	5000
	40	3	4	1	C10-Q40D-100-400	100.0	40.0	23	400.0	400.0		100.0		70	300.00	28.30	5000

Coromant Capto® schwingungsgedämpfter Adapter mit CoroMill QD® Fräseraufnahme



●●●● SilentTools®

Für CoroMill® QD mit innerer Kühlschmierstoffzufuhr

					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DBC	DCON _{WS}	LSC	LF	BAR	NM	KG		
C3	X10	3	4	C3-X10D-032-128	32.0	22.0	10.0	2	128.0	70	6.40	1.10		
C4	X22	3	3	C4-X22D-040-160	40.0	32.0	22.0	2	160.0	70	3.90	1.92		
C6	X32	3	3	C6-X32D-063-252	63.0	45.0	32.0	2	252.0	70	6.40	9.30		
C8	X40	3	3	C8-X40D-080-320	80.0	63.0	40.0	2	320.0	70	70.00	17.45		

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



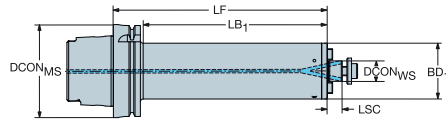
N23



N15



HSK Adapter für schwingungsgedämpften Fräsdornaufnahme



● ● ● SilentTools®

				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	NM	KG	RPMX
63	16	1	4	HA06-Q16D-038-160	63.0	16.0	11	160.0	131.0	38.0	70	22.00	4.35	16000
16	1	4		HA06-Q16D-038-230	63.0	16.0	11	230.0	201.0	38.0	70	22.00	5.06	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-210	63.0	22.0	16	210.0	181.0	47.5	70	45.00	6.10	8000
22	1	4		HA06-Q22D-048-260	63.0	22.0	16	260.0	231.0	47.5	70	45.00	6.89	5000
100	22	1	4	HA10-Q22D-048-213	100.0	22.0	16	213.0	181.0	47.5	70	45.00	7.68	14000
22	1	4		HA10-Q22D-048-263	100.0	22.0	16	263.0	231.0	47.5	70	45.00	8.55	9000
22	1	4		HA10-Q22D-060-230	100.0	22.0	16	230.0	198.0	60.0	70	45.00	9.78	14000
22	1	4		HA10-Q22D-060-340	100.0	22.0	16	340.0	308.0	60.0	70	45.00	12.96	7000
27	1	4		HA10-Q27D-076-250	100.0	27.0	18	250.0	218.0	76.0	70	80.00	14.13	10000
27	1	4		HA10-Q27D-076-390	100.0	27.0	18	390.0	358.0	76.0	70	80.00	20.00	5000
32	1	4		HA10-Q32D-080-250	100.0	32.0	20	250.0	218.0	80.0	70	180.00	15.30	10000
32	1	4		HA10-Q32D-080-390	100.0	32.0	20	390.0	358.0	80.0	70	180.00	21.07	5000

Komplette Ersatzteilliste siehe www.sandvik.coromant.com



M1



N23



N15

Zubehör

Coromant Capto®	M2
Montagevorrichtung	M3
Werkzeugwagen für Coromant Capto	M4
Kassetten (Polygonsitz)	M5
Verriegelungsmechanismus für Kassetten	M6
Montageteile	M7-M9
Drehmomentwert	M10

HSK

Zubehör	M11
---------	-----

Zubehör für CoroBore®

CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung	M12
Zwischenlagensatz	M12

Fräsdorn

Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung	M13
Abstandsringe	M14

Spannhülsen und Spannzangen

Zylindrische Spannzange	M15-M18
Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen	M18
Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung	M19
Exzentrische Spannhülse	M20
ER-Spannzange	M21
ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft	M24
Dichtungsscheibe, ER-Spannzange	M25
Hülse für Feinaufbohrkopf	M26
Montageteile	M27

Adapter

Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter	M28
VL-Kupplung	M28

Schlüssel und Drehmomentschlüssel

Zubehör	M29
Torx Plus® Schlüssel	M32

Anzugsbolzen	M33-M34
--------------	---------

Coromant Capto®

Drei Systeme in einem

Anwendungsbereich

- Coromant Capto ist in allen Maschinentypen einsetzbar:
- Drehzentren – Schnellwechselfunktion und Hochdruck-Kühlschmierstoffzufuhr.
- Multi-Task-Maschinen und Bearbeitungszentren - rotierende Spindelschnittstelle, modulare Werkzeugmontage und Schnellwechselfunktion.
- Coromant Capto ist in sechs Größen erhältlich und bietet somit eine flexible Lösung für jeden Bedarf: C3-C10



Vorteile und Merkmale

- Flexible Lösung dank hoher Modularität
- Hohe Gesamtstabilität und -genauigkeit
- Minimaler Werkzeugbestand
- Reduzierte Rüstzeit
- Übertragung hoher Drehmomente
- Hohe Biegesteifigkeit
- Schnellwechselfunktion und automatischer Werkzeugwechsel
- Moderne Düsenteknologie für Prozesssicherheit, selbst bei niedrigen Drücken
- Kühlschmierstoffzufuhr durch das Werkzeug, von der Maschine zur Schneidkante
- Gewuchtet und konzentrisch
- Selbstzentrierend

www.sandvik.coromant.com/coromantcapto

Schnellwechsel

- Drehzentren
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter verringern Rüst- und Werkzeugwechselzeit für eine hohe Maschinenauslastung.

Integrierte Spindel

- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen
- Bearbeitungszentren mit Drehoption

Coromant Capto integriert in der Spindel bietet zusätzliche Stabilität und Vielseitigkeit.

Modulares System

- Bearbeitungszentren
- Multi-Task-Maschinen
- Vertikal-Drehmaschinen

Coromant Capto Schnittstellenadapter mit Verlängerungen und Reduzierungen ermöglichen die Zusammenstellung von Werkzeugen mit unterschiedlichen Längen und Ausführungen, ungeachtet der Maschinenschnittstelle.

Coromant Capto® Programm

Das Coromant Capto Programm beinhaltet Schnittstellenadapter, Spanneinheiten, Werkzeughalter, integrierte Schneidwerkzeuge, Adapter und Spannfutter.

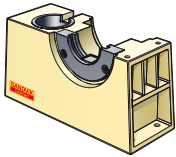


Montagevorrichtung

Vorrichtung

Bestellnummer:

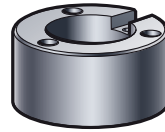
391.500



Montagevorrichtung für Aufnahmehülsen

Bestellnummer:

391.501



Bestellnummer



Aufnahmehülse Haltertyp, Größe

391.540-C3	Coromant Capto Größe C3
391.540-C4	Coromant Capto Größe C4
391.540-C5	Coromant Capto Größe C5
391.540-C6	Coromant Capto Größe C6
391.540-C8	Coromant Capto Größe C8
391.540-C10	Coromant Capto Größe C10
391.540-HA04	HSK 40 Form A/C
391.540-HA05	HSK 50 Form A/C
391.540-HA06	HSK 63 Form A/C
391.540-HA08	HSK 80 Form A/C
391.540-HA10	HSK 100 Form A/C
391.540-30	MAS-BT/CAT/ISO 30
391.540-40	MAS-BT/CAT/ISO 40
391.540-50	MAS-BT/CAT/ISO 50

Bestellnummer



Flansch

Zwischenring

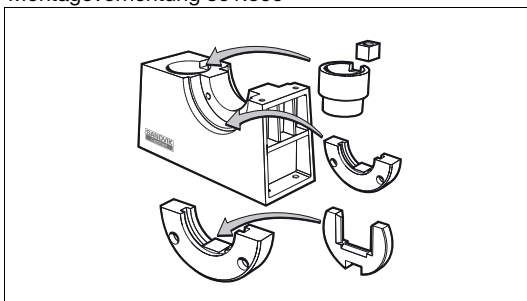
Haltertyp, Größe

391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto Größe C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto Größe C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto Größe C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto Größe C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Größe C8
391.510-140 50	391.530-C10*	Coromant Capto Größe C10
391.510-HA04		HSK 40 Form A
391.510-HA05		HSK 50 Form A
391.510-HA06		HSK 63 Form A
391.510-HA08		HSK 80 Form A
391.510-HA10		HSK 100 Form A
391.510-HA12		HSK 125 Form A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG-PLUS, MAS-BT 40
391.510-562-50		BIG-PLUS, MAS-BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG-PLUS DIN69871/1-40, BIG-PLUS 7388/1-40, CAT 40
391.510-540 50		BIG-PLUS DIN69871/1-50, BIG-PLUS 7388/1-50, CAT 50
391.510-00 40		DIN 2080-40/NMTB 40
391.510-00 50		DIN 2080-50/NMTB 50
A391.510-45 40		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-45 50		ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
A391.510-545 40		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 40-2009
A391.510-545 50		BIG-PLUS ANSIB 5.50-2009, CAT-V 50-2009
391.510-140 50	391.530-970-11	CoroChuck 970, ER11
391.510-140 50	391.530-970-20	CoroChuck 970, ER20
391.510-140 50	391.530-970-25	CoroChuck 970, ER25
391.510-140 50	391.530-970-32	CoroChuck 970, ER32
391.510-140 50	391.530-970-40	CoroChuck 970, ER40

Hinweis: Schlüssel wird mit Aufnahmehülse geliefert.

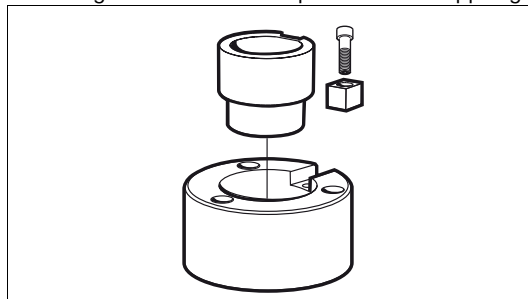
* Kombination Zwischenring und Flansch

Montagevorrichtung 391.500



Geeigneten Flansch, geeignete Ringe und Aufnahmhülse für zusammenzubauendes Werkzeug auswählen.

Montagevorrichtung 391.501 für Wartung von Werkzeugen mit Coromant Capto und HSK-Kupplung



Geeignete Aufnahmhülse für Kupplung wählen. Die Montagevorrichtung sollte mit drei Sechskantschrauben an Bank befestigt werden (nicht mit Montagevorrichtung geliefert).

Werkzeugwagen für Coromant Capto

Schnellwechselwerkzeuge



1. Stationshalter
2. Werkzeugstationen
3. Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen

Bestellnummer	Kit beinhaltet:		
CCW-KIT	TC-0	4 Stück	Werkzeugstationen
	TCC-2	4 Paar	Halterungen für Werkzeugstationen

Zur Bestellung eines kompletten Wagens 1 St. CCW-KIT + Werkzeughalter
Werkzeugstationen und Träger können als Zubehör bestellt werden.

Werkzeugständer



Bestellnummer
BS-KIT

Keine Zubehör-codes für Werkbankständer.

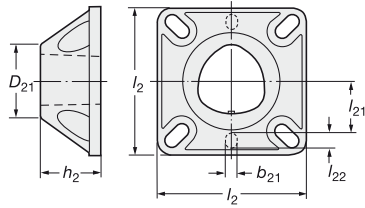
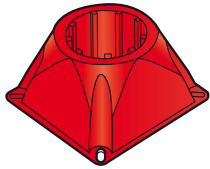
Formgenaue Werkzeughalter - separat zu bestellen



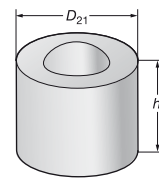
Bestellnummer	Breite (B)	Max. Anzahl an Kupplungsgrößen
C3-IC-1	58	C3 = 9
C4-IC-1	58	C4 = 9
C5-IC-1	65.5	C5 = 8
C6-IC-1	81.5	C6 = 6
C8-IC-1	105	C8 = 5
C10-IC-1	120	C10 = 4

Kassetten (Polygonsitz)

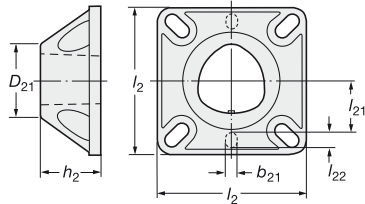
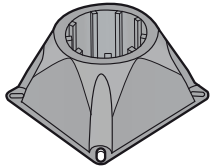
Coromant Capto®



-4000
Speicherkassetten aus Kunststoff (rot)

-6000-B

Kassettenrohlinge aus Aluminium

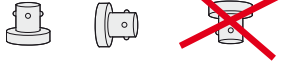
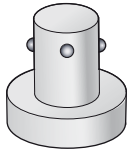


-5000
Hochwertiger Kunststoff für die Speicherung in der Maschine (schwarz)

Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Sämtliche Kunststoffkassetten entsprechen Lochkombination von 17 mm, 20 mm, 25 mm und 1".
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}	
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Hochwertiger Kunststoff. Rote Farbe. Einsatz: - allein für vertikale Lagerung nach oben. - mit Mechanismus, Typ PL-01 für horizontale oder vertikale Position
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10	Hochwertiger verstärkter schwarzer Kunststoff. Zur Speicherung in der Maschine mit Mechanismus AL-01.
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8	
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10	
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10	Kassettenrohlinge aus Aluminium für individuelle Anpassung mit AL-01.
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68	
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-	

Verriegelungsmechanismus für Kassetten

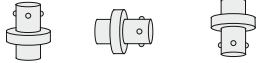
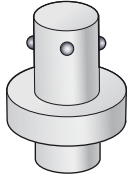
-PL



Passiver Schließmechanismus

Nicht für die nach unten gerichtete Lagerung!

-AL



Aktiver Schließmechanismus

Zur Speicherung in allen Positionen: vertikal, nach oben oder unten und horizontal.

K

CZC	Bestellnummer	Zugkraft, N	
C4	C4-PL-01	55	Zentraler, passiver Feststellmechanismus. Feder-Spannsystem. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 4000.
C5	C5-PL-01	120	
C6	C6-PL-01	150	
C8	C8-PL-01	240	

CZC	Bestellnummer	Empf. max. Werkzeuggewicht, kg	
C4	C4-AL-01	40	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C5	C5-AL-01	60	
C6	C6-AL-01	75	
C8	C8-AL-01	110	
C10	C10-AL-01	150	

L

CZC	Bestellnummer	Empf. max. Werkzeuggewicht, kg	
C6	C6-AL-02	75	Aktiver Feststellmechanismus – mechanische Druck-Funktion. Passt direkt in alle Kassetten des Typs 5000/6000.
C8	C8-AL-02	110	

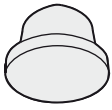
M

N

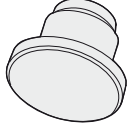
Montageteile

Abdeckstopfen

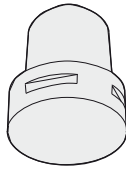
CP-11



CP-01



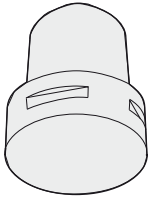
CPA-01



Kupplungsgröße	Bestellnummer		
	Manuell	Automatisch	Typ 3000
C3	C3-CP-01	-	C3-CP-11
C4	C4-CP-01	C4-CPA-01	C4-CP-11
C5	C5-CP-01	C5-CPA-01	C5-CP-11
C6	C6-CP-01	C6-CPA-01	-
C8	C8-CP-01	C8-CPA-01	-
C10	-	C10-CPA-01	-

Verschlussstopfen

Cx-BAT-01

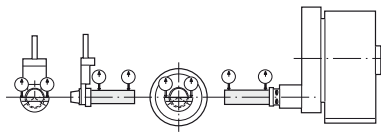


Kupplungsgröße	Bestellnummer
C3	C3-BAT-01
C4	C4-BAT-01
C5	C5-BAT-01
C6	C6-BAT-01
C8	C8-BAT-01
C10	C10-BAT-01

Montageteile

Einstellehren

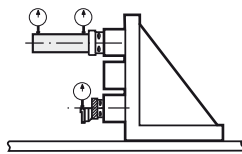
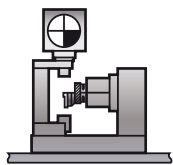
Prüfposition für Greifer Spindelausrichtung



Das Coromant Capto System garantiert hervorragende wiederholbare Genauigkeit, aber dies hilft nur, wenn die vielfältigen anderen Komponenten, die beim gesamten Bearbeitungsablauf wichtig sind, ebenfalls genau und richtig eingestellt sind.

Coromant bietet daher eine Vielzahl von Messmitteln zum Axial- und Zentrums messen für alle Kupplungsgrößen an, deren Verwendung auch dringend zum Einstellen der wichtigsten Parameter empfohlen wird, wie z. B.:

Zentrumslinie des Werkzeuges



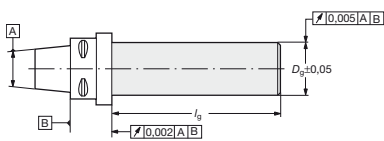
- Die Zentrumslinie des Werkzeuges
- Spindelausrichtung
- Prüfposition des Werkzeuges für Greifer
- Werkzeug-Mittenhöhe und Schneidkantenposition (f1 und l1 Abmessungen). Messlehren können in einer Voreinstellvorrichtung verwendet werden
- Teilevorrichtung

Spindelausrichtung

Geometrische Kontrolle der Teilverrichtungen

Lehre zur Spindelausrichtung

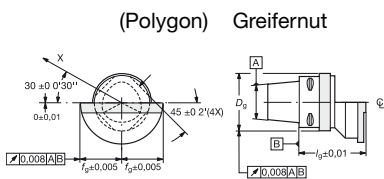
Einstellehren MAS-11



Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25	160
C4	C4-MAS-11	25	160
C5	C5-MAS-11	32	210
C6	C6-MAS-11	40	315
C8	C8-MAS-11	40	315
C10	C10-MAS-11	60	420

Lehre zum Zentrums messen

Einstellehren MAS-01



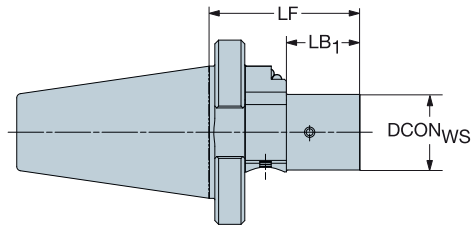
Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22	40	34
C4	C4-MAS-01	27	50	42
C5	C5-MAS-01	35	60	52
C6	C6-MAS-01	45	65	65
C8	C8-MAS-01	55	80	82
C10	C10-MAS-01	65	100	102

Lehre zum Zentrums messen

Kupplungsgröße	Bestellnummer	Abmessungen, mm	
		l_g	D_g
C4	C4-MAS-25 140	140	25
C5	C5-MAS-32 145	145	32
C6	C6-MAS-40 180	180	40
C8	C8-MAS-40 240	240	40

Montageteile

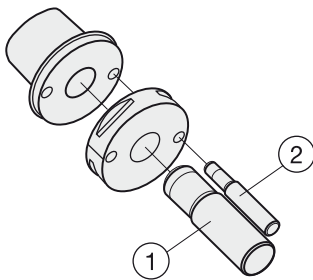
Einheit zur Durchmesser-Voreinstellung



				Abmessungen, mm			
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{WS}	LF	LB ₁
50	C3	0	0	C3-PMU-I50	32	75	36
	C4	0	0	C4-PMU-I50	40	80	39
	C5	0	0	C5-PMU-I50	50	90	45
	C6	0	0	C6-PMU-I50	63	107	56
	C8	0	0	C8-PMU-I50	80	127	60

Einstelllehre zur Justage des automatischen Werkzeugwechslers

Dieses Werkzeug dient zur Kontrolle der Lagetoleranz des automatischen Werkzeugwechsels zwischen Greiferarm, Magazin und Spanneinheit/Spindel. Wenn die Toleranz nicht erreicht wird, kann Folgendes auftreten: Eine anormale Abnutzung des Schneideinsatzes oder der Coromant Capto Schnittstelle, falsches Spannen, herunterfallende Werkzeuge, Verletzungen des Anwenders usw. Anleitungen und Toleranzangaben sind der Einstelllehre des Werkzeugs beigelegt.



Kupplungsgröße	Werkzeug	Ersatzteile	
		Messstift 1	Messstift 2
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

Drehmomentwert

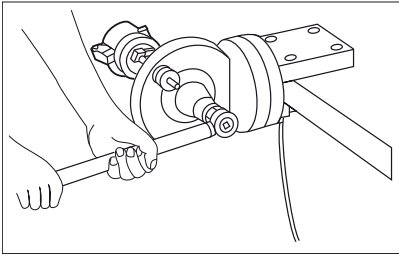
Empfehlungen für Anzugsmoment

Coromant Capto-Anzugsmoment:

Manuelle Spanneinheiten und angetriebene Werkzeughalter
mit Exzenter-Mechanismus

CZC	Dreh- moment Nm
C3	35
C4	50
C5	70
C6	90
C8	130
C10	285

Coromant Capto® Grundhalter



Spannung mittels Zentrumschraube

CZC	Dreh- moment Nm
C3	45
C4	55
C5	95
C6	170
C8	170
C10	380

Montageteile

KSS-Leitung für einteilige HSK-Werkzeuge



HSK-Größe	Bestellnummer	Abmessungen, mm				Schlüssel	
		BD	THL	OAL	KG	Bestellnummer	Drehmoment Nm
40	5692 022-02	8	7.5	29.5	0.01	5680 094-02	10
50	5692 022-03	10	9.5	32.8	0.02	5680 094-03	15
63	5692 022-04	12	11.5	46.5	0.03	5680 094-04	20
100	5692 022-06	16	15.5	44.5	0.05	5680 094-06	30
100	5692 022-16	16	16.0	44	0.06	5680 094-06	30
125	5692 022-07	18	17.5	48	0.08	5680 094-07	30

MMS-Schrauben, Shrink Fit

Abb. 1

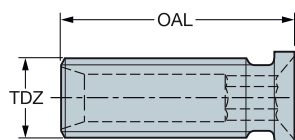
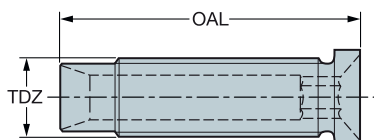


Abb. 2



Bestellnummer	Größe	Fig.	Abmessungen		
			OAL	TDZ	Schlüsselgröße
5692 039-01	6 mm	2	34	M5	SW 2,5
5692 039-02	6 mm	1	17	M5	SW 2,5
5692 039-03	8 mm	2	34	M6	SW 3
5692 039-04	8 mm	1	18	M6	SW 3
5692 039-05	10 mm	2	35	M8x1	SW 4
5692 039-06	10 mm	1	18	M8x1	SW 4
5692 039-07	12 mm	2	35	M10x1	SW 5
5692 039-08	12 mm	1	18	M10x1	SW 5
5692 039-09	16 mm	2	37	M10x1	SW 5
5692 039-10	16 mm	1	22	M10x1	SW 5
5692 039-11	20 mm	2	40	M10x1	SW 5
5692 039-12	20 mm	1	23,5	M10x1	SW 5
5692 039-13	25 mm	1	27,5	M10x1	SW 5
5692 039-14	25 mm	1	30,5	M10x1	SW 5

Ausgleichsschrauben



Bestellnummer
5514 100-01

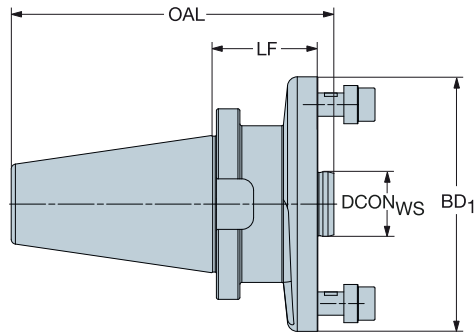
Kühlschmierstoffrohr für MMS-Gewindebohrerfutter CoroChuck 970-HAxxQ-xx-xxx

KSS-Rohr für externe Zufuhr

Gewindebohrerschaft-Durchmesser, mm	ER20	ER25
6, 7	5692 037-01	
8, 9	5692 037-02	5692 037-04
10	5692 037-03	5692 037-03
11-16		5692 037-05



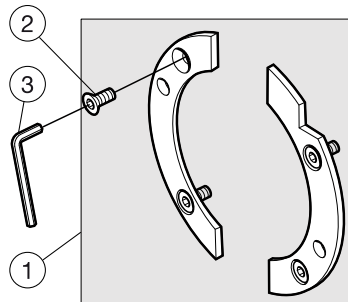
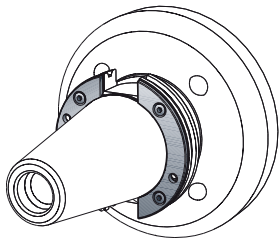
CoroBore® XL Einheit für die Werkzeug-Voreinstellung



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	Bestellnummer	DCON	OAL	LF	BD ₁	KG
50	33	0	I50-PMU-A33	33	178.30	50.0	130.0	5.59

Zwischenlagensatz



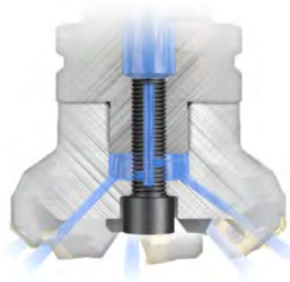
1 Zwischenlagensatz 5549 128-50	2 Schraube 3213 011-256	3 Schlüssel 3021 010-025 (2.5)
---------------------------------------	-------------------------------	--------------------------------------



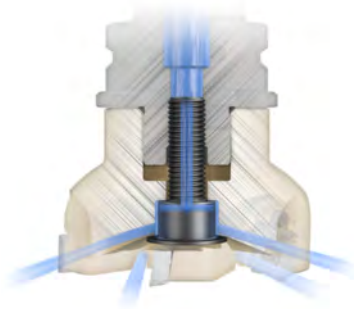
N23

Schrauben für Fräsdornaufnahme mit Kühlschmierstoffbohrung

ISO A



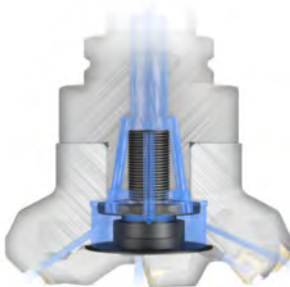
Aufnahmegröße	Schraube	Schlüssel
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22	5512 073-04 (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140 (12.0)



Aufnahmegröße	Schraube	Schlüssel
22	5512 087-01 (M10)	5680 043-17 (30IP)
27	5512 087-02 (M12)	5680 043-18 (50IP)
27	5512 098-05* (M12)	5680 043-13 (15IP)
		5680 043-18 (50IP)
32	5512 087-03 (M16)	5680 043-19 (55IP)

* Schraubensatz mit verstellbaren Kappen

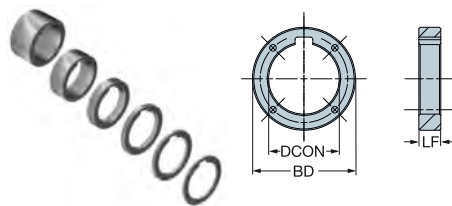
ISO B



Aufnahmegröße	Schraube	Schlüssel
32	5512 098-04 (M16)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)
40	5512 098-03 (M20)	3021 010-060 (6.0)
		3021 010-120 (12.0)

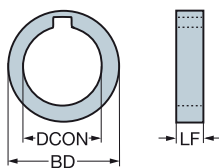
Abstandsringe

Montageteile für CoroMill® 331
Satz mit Bohrung



Metrisch, mm	LF	0.5	1	1.5	2	3	4	5	6	10	20	30
Code Werkzeugsatz	DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-032	27	39	39	39	41	41	41	41	41	41	41	41
5549 091-042	32	45	45	45	47	47	47	47	47	47	47	47
5549 091-052	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55

Satz ohne Bohrungen



Bestellnummer	Für Halter	Abmessungen, mm											
		LF	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0
		DCON	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD	BD
5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	27	27	27	27	27	27	27	—
5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34
5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	—	68	68	68	68	68	68	68	68
5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	—	84	84	84	84	84	84	84	84

Kühlschmierstoffschraube und Unterlegscheibe für CoroMill® 331

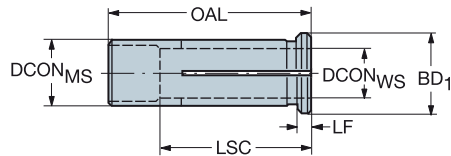


Metrisch

Code Werkzeugsatz	Schraubenbezeichnung	Code Unterlegscheibe	Aufnahmegröße
5512 076-101	5512 076-01	5549 210-01	27
5512 076-102	5512 076-02	5549 210-02	32
5512 076-103	5512 076-03	5549 210-03	40

Zylindrische Spannange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
6	3	1	1	393.CGS-06 03 27	6	3	9	27.0	30	3	80	0.012		
12	3	1	1	393.CGS-12 03 40	12	3	16	40.0	44	4	80	0.036		
	4	1	1	393.CGS-12 04 40	12	4	16	40.0	44	4	80	0.035		
	5	1	1	393.CGS-12 05 40	12	5	16	40.0	44	4	80	0.030		
	6	1	1	393.CGS-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.035		
	7	1	1	393.CGS-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.032		
	8	1	1	393.CGS-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	1	393.CGS-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.024		
	10	1	1	393.CGS-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	1	393.CGS-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.118		
	4	1	1	393.CGS-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.104		
	5	1	1	393.CGS-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	1	393.CGS-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.110		
	7	1	1	393.CGS-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.110		
	8	1	1	393.CGS-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.108		
	9	1	1	393.CGS-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.106		
	9	1	1	393.CGS-20 09.7 50	20	9	25	50.0	54	4	80	0.102		
	10	1	1	393.CGS-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.102		
	11	1	1	393.CGS-20 11.7 50	20	11	25	50.0	54	4	80	0.094		
	12	1	1	393.CGS-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.094		
	14	1	1	393.CGS-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.081		
	15	1	1	393.CGS-20 15.7 50	20	15	25	50.0	54	4	80	0.067		
	16	1	1	393.CGS-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.065		
	18	1	1	393.CGS-20 18 52	20	18	25	50.0	54	4	80	0.045		
25	3	1	1	393.CGS-25 03 56	25	3	30	56.0	60	4	80	0.212		
	4	1	1	393.CGS-25 04 56	25	4	30	56.0	60	4	80	0.191		
	5	1	1	393.CGS-25 05 56	25	5	30	56.0	60	4	80	0.208		
	6	1	1	393.CGS-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	7	1	1	393.CGS-25 07 56	25	7	30	56.0	60	4	80	0.204		
	8	1	1	393.CGS-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	9	1	1	393.CGS-25 09 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.197		
	9	1	1	393.CGS-25 09.7 56	25	9	30	56.0	60	4	80	0.185		
	10	1	1	393.CGS-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.186		
	11	1	1	393.CGS-25 11.7 56	25	11	30	56.0	60	4	80	0.161		
	12	1	1	393.CGS-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.167		
	14	1	1	393.CGS-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.156		
	15	1	1	393.CGS-25 15.7 56	25	15	30	56.0	60	4	80	0.151		
	16	1	1	393.CGS-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.150		
	18	1	1	393.CGS-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.121		
	19	1	1	393.CGS-25 19.7 56	25	19	30	56.0	60	4	80	0.102		
	20	1	1	393.CGS-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	8	1	1	393.CGS-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.329		
	10	1	1	393.CGS-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.300		
	12	1	1	393.CGS-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.312		
	14	1	1	393.CGS-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	15	1	1	393.CGS-32 15.7 60	32	15	36	60.0	64	4	80	0.287		
	16	1	1	393.CGS-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.288		
	18	1	1	393.CGS-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.268		
	19	1	1	393.CGS-32 19.7 60	32	19	36	60.0	64	4	80	0.248		
	20	1	1	393.CGS-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.248		
	24	1	1	393.CGS-32 24.7 60	32	24	36	60.0	64	4	80	0.184		
	25	1	1	393.CGS-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

LSC Erforderliche Spannweite zur Erzielung der Dichtwirkung.

Montageschlüssel für zylindrische Spannanzgen, siehe Seite M18



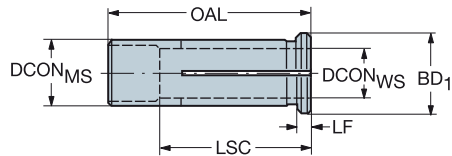
N23



N15

Zylindrische Spannzange

Präzisionskühlung



				Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	2.90	1	4	393.CF-12 02.9 40	12.00	2.90	40.00	44.00	4	80	0.03		
	3.00	1	4	393.CF-12 03 40	12.00	3.00	40.00	44.00	4	80	0.03		
	3.80	1	4	393.CF-12 03.8 40	12.00	3.80	29.00	44.00	4	80	0.03		
	4.00	1	4	393.CF-12 04 40	12.00	4.00	40.00	44.00	4	80	0.03		
	4.80	1	4	393.CF-12 04.8 40	12.00	4.80	30.00	44.00	4	80	0.03		
	5.00	1	4	393.CF-12 05 40	12.00	5.00	36.00	44.00	4	80	0.03		
	5.80	1	4	393.CF-12 05.8 40	12.00	5.80	36.00	44.00	4	80	0.03		
	6.00	1	4	393.CF-12 06 40	12.00	6.00	36.00	44.00	4	80	0.03		
	7.80	1	4	393.CF-12 07.8 40	12.00	7.80	37.00	44.00	4	80	0.02		
	8.00	1	4	393.CF-12 08 40	12.00	8.00	40.00	44.00	4	80	0.02		
20	6.00	1	4	393.CF-20 06 50	20.00	6.00	50.00	54.00	4	80	0.11		
	8.00	1	4	393.CF-20 08 50	20.00	8.00	37.00	54.00	4	80	0.10		
	9.70	1	4	393.CF-20 09.7 50	20.00	9.70	40.00	54.00	4	80	0.10		
	10.00	1	4	393.CF-20 10 50	20.00	10.00	45.00	54.00	4	80	0.09		
	11.70	1	4	393.CF-20 11.7 50	20.00	11.70	45.00	54.00	4	80	0.09		
	12.00	1	4	393.CF-20 12 50	20.00	12.00	45.00	54.00	4	80	0.09		
	15.70	1	4	393.CF-20 15.7 50	20.00	15.70	50.00	54.00	4	80	0.06		
	16.00	1	4	393.CF-20 16 50	20.00	16.00	48.00	54.00	4	80	0.06		
	25	9.70	1	4	393.CF-25 09.7 56	25.00	9.70	56.00	60.00	4	80	0.18	
		10.00	1	4	393.CF-25 10 56	25.00	10.00	56.00	60.00	4	80	0.16	
11.70		1	4	393.CF-25 11.7 56	25.00	11.70	41.00	60.00	4	80	0.16		
12.00		1	4	393.CF-25 12 56	25.00	12.00	46.00	60.00	4	80	0.16		
15.70		1	4	393.CF-25 15.7 56	25.00	15.70	56.00	60.00	4	80	0.15		
16.00		1	4	393.CF-25 16 56	25.00	16.00	56.00	60.00	4	80	0.15		
19.70		1	4	393.CF-25 19.7 56	25.00	19.70	56.00	60.00	4	80	0.10		
20.00		1	4	393.CF-25 20 56	25.00	20.00	50.00	60.00	4	80	0.10		
32	15.70	1	4	393.CF-32 15.7 60	32.00	15.70	60.00	64.00	4	80	0.28		
	19.70	1	4	393.CF-32 19.7 60	32.00	19.70	60.00	64.00	4	80	0.24		
	20.00	1	4	393.CF-32 20 60	32.00	20.00	60.00	64.00	4	80	0.24		
	24.70	1	4	393.CF-32 24.7 60	32.00	24.70	56.00	64.00	4	80	0.18		
	25.00	1	4	393.CF-32 25 60	32.00	25.00	57.00	64.00	4	80	0.18		

Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen, siehe Seite M18



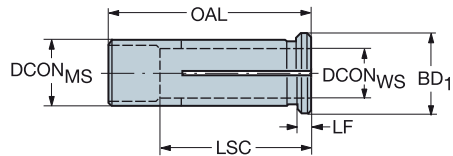
N23



N15

Zylindrische Spannange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannange



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LSC	OAL	LF	BAR	KG		
12	6	1	4	393.CG-12 06 40	12	6	16	40.0	44	4	80	0.034		
	7	1	4	393.CG-12 07 40	12	7	16	40.0	44	4	80	0.030		
	8	1	4	393.CG-12 08 40	12	8	16	40.0	44	4	80	0.029		
	9	1	4	393.CG-12 09 40	12	9	16	40.0	44	4	80	0.025		
	10	1	4	393.CG-12 10 40	12	10	16	40.0	44	4	80	0.020		
20	3	1	4	393.CG-20 03 52	20	3	25	50.0	54	4	80	0.120		
	4	1	4	393.CG-20 04 52	20	4	25	50.0	54	4	80	0.114		
	5	1	4	393.CG-20 05 52	20	5	25	50.0	54	4	80	0.100		
	6	1	4	393.CG-20 06 52	20	6	25	50.0	54	4	80	0.113		
	7	1	4	393.CG-20 07 52	20	7	25	50.0	54	4	80	0.100		
	8	1	4	393.CG-20 08 52	20	8	25	50.0	54	4	80	0.109		
	9	1	4	393.CG-20 09 52	20	9	25	50.0	54	4	80	0.103		
	10	1	4	393.CG-20 10 52	20	10	25	50.0	54	4	80	0.101		
	12	1	4	393.CG-20 12 52	20	12	25	50.0	54	4	80	0.095		
	14	1	4	393.CG-20 14 52	20	14	25	50.0	54	4	80	0.080		
	16	1	4	393.CG-20 16 52	20	16	25	50.0	54	4	80	0.064		
25	6	1	4	393.CG-25 06 56	25	6	30	56.0	60	4	80	0.192		
	8	1	4	393.CG-25 08 56	25	8	30	56.0	60	4	80	0.200		
	10	1	4	393.CG-25 10 56	25	10	30	56.0	60	4	80	0.171		
	12	1	4	393.CG-25 12 56	25	12	30	56.0	60	4	80	0.168		
	14	1	4	393.CG-25 14 56	25	14	30	56.0	60	4	80	0.154		
	16	1	4	393.CG-25 16 56	25	16	30	56.0	60	4	80	0.139		
	18	1	4	393.CG-25 18 56	25	18	30	56.0	60	4	80	0.120		
	20	1	4	393.CG-25 20 56	25	20	30	56.0	60	4	80	0.100		
32	6	1	4	393.CG-32 06 60	32	6	36	60.0	64	4	80	0.306		
	8	1	4	393.CG-32 08 60	32	8	36	60.0	64	4	80	0.328		
	10	1	4	393.CG-32 10 60	32	10	36	60.0	64	4	80	0.324		
	12	1	4	393.CG-32 12 60	32	12	36	60.0	64	4	80	0.314		
	14	1	4	393.CG-32 14 60	32	14	36	60.0	64	4	80	0.300		
	16	1	4	393.CG-32 16 60	32	16	36	60.0	64	4	80	0.282		
	18	1	4	393.CG-32 18 60	32	18	36	60.0	64	4	80	0.267		
	20	1	4	393.CG-32 20 60	32	20	36	60.0	64	4	80	0.246		
	25	1	4	393.CG-32 25 60	32	25	36	60.0	64	4	80	0.181		

Montageschlüssel für zylindrische Spannanzgen, siehe Seite M18



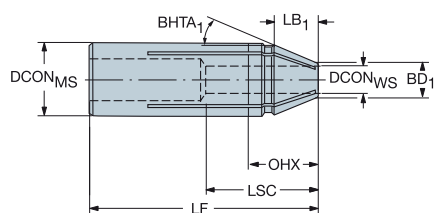
N23



N15

Zylindrische Spannzange

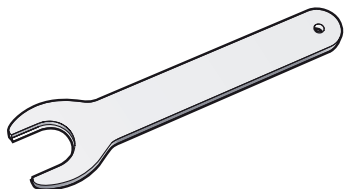
Schlanke Ausführung



Abmessungen, mm

CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD	LB	BHTA	LSC	LF	(BAR)	(KG)
20	3	1	4	393.CGP-20 03 72	20	3	7	14	20°	55.0	72	80	0.134
	6	1	4	393.CGP-20 06 72	20	6	9	14	20°	55.0	72	80	0.139
	8	1	4	393.CGP-20 08 72	20	8	11	13	17°	55.0	72	80	0.127
	10	1	4	393.CGP-20 10 72	20	10	13	13	15°	55.0	72	80	0.123
	12	1	4	393.CGP-20 12 72	20	12	15	13	13°	55.0	72	80	0.112

Montageschlüssel für zylindrische Spannzangen



Bestellnummer	Für Spannzangengröße
5680 061-01	12
5680 061-02	16
5680 061-03	20
5680 061-04	25
5680 061-05	32



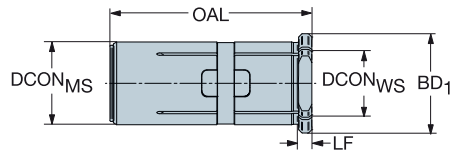
N23



N15

Zylindrische Spannzange mit mechanischer Verriegelung

393.CLF



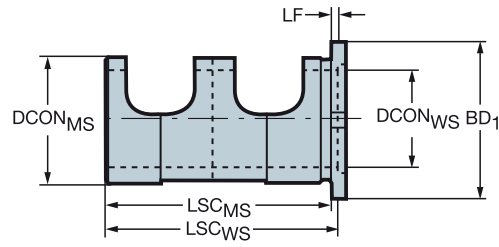
Anwendungsbereich	Bestellnummer	Abmessungen, mm					Zubehör	
		DCON _{WS}	DCON _{MS}	BD ₁	LF	OAL	Ankerschraube	Montagewerkzeug
CoroChuck™ 930 HD/32	393.CLF-321660	16	32	36	4	65	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-322060	20	32	36	4	65		
	393.CLF-322560	25	32	36	4	65		
CoroChuck™ 930 HD/S25	393.CLF-251256	12	25	30	4	61	5519 140-02	5680 140-02
	393.CLF-251656	16	25	30	4	61		
	393.CLF-252056	20	25	30	4	61		
CoroChuck™ 930 HD/S20	393.CLF-201052	10	20	25	4	55	5519 140-01	5680 140-01
	393.CLF-201252	12	20	25	4	55		
	393.CLF-201652	16	20	25	4	55		

Ankerschraube und Montagewerkzeug sind separat zu bestellen.

Für Anleitungen zur Montage besuchen Sie bitte www.sandvik.coromant.com/corochuck930/instructions

Exzentrische Spannhülse

Für CoroDrill 880 Nur für ISO 9766 Bohrer­schäfte



Abmessungen, mm

GZC _{MS}	GZC _{WS}	ADJLN	ADJLX	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	LB ₁	OAL	LF	KG
25	20	-0.30	0.30	416.2-L20-25	25	20	33	5	60	2	0.084
32	25	-0.30	0.30	416.2-L25-32	32	25	40	5	65	3	0.153
40	32	-0.30	0.30	416.2-L32-40	40	32	50	5	75	2	0.238
50	40	-0.30	0.30	416.2-L40-50	50	40	60	5	85	2	0.419



N23

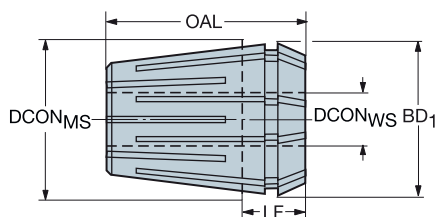


N15

ER-Spannzange

Metallisch gedichtet für innere Kühlschmierstoffzufuhr

Kompatibel mit DIN 6499-B



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{NWS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG	
ER16	3 (H9)	1	1	393.15-16 03	17	3			17	27	10	300	0.026	
	4 (H9)	1	1	393.15-16 04	17	4			17	27	10	300	0.025	
	5.0 - 4.5	1	1	393.15-16 05	17		4.5	5.0	17	27	10	300	0.026	
	6.0 - 5.5	1	1	393.15-16 06	17		5.5	6.0	17	27	10	300	0.024	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-16 08	17		7.5	8.0	17	27	10	300	0.021	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-16 10	17		9.5	10.0	17	27	10	300	0.017	
ER20	3 (H9)	1	1	393.15-20 03	21	3			21	31	11	300	0.047	
	4 (H9)	1	1	393.15-20 04	21	4			21	31	11	300	0.046	
	5 (H9)	1	1	393.15-20 05	21	5			21	31	11	300	0.045	
	6 (H9)	1	1	393.15-20 06	21	6			21	31	11	300	0.044	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-20 08	21		7.5	8.0	21	31	11	300	0.041	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-20 10	21		9.5	10.0	21	31	11	300	0.036	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-20 12	21		11.5	12.0	21	31	11	300	0.030	
	ER25	6 (H9)	1	1	393.15-25 06	26	6			26	34	11	300	0.080
8.0 - 7.5		1	1	393.15-25 08	26		7.5	8.0	26	34	11	300	0.078	
10.0 - 9.5		1	1	393.15-25 10	26		9.5	10.0	26	34	11	300	0.074	
12.0 - 11.5		1	1	393.15-25 12	26		11.5	12.0	26	34	11	300	0.066	
14.0 - 13.5		1	1	393.15-25 14	26		13.5	14.0	26	34	11	300	0.060	
16.0 - 15.5		1	1	393.15-25 16	26		15.5	16.0	26	34	11	300	0.049	
ER32	6 (H9)	1	1	393.15-32 06	33	6			33	40	12	300	0.163	
	8.0 - 7.5	1	1	393.15-32 08	33		7.5	8.0	33	40	12	300	0.167	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-32 10	33		9.5	10.0	33	40	12	300	0.158	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-32 12	33		11.5	12.0	33	40	12	300	0.154	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-32 14	33		13.5	14.0	33	40	12	300	0.135	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-32 16	33		15.5	16.0	33	40	12	300	0.124	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-32 18	33		17.5	18.0	33	40	12	300	0.112	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-32 20	33		19.5	20.0	33	40	12	300	0.098	
ER40	6 (H9)	1	1	393.15-40 06	41	6			41	46	14	300	0.291	
	8 (H9)	1	1	393.15-40 08	41	8			41	46	14	300	0.289	
	10.0 - 9.5	1	1	393.15-40 10	41		9.5	10.0	41	46	14	300	0.293	
	12.0 - 11.5	1	1	393.15-40 12	41		11.5	12.0	41	46	14	300	0.286	
	14.0 - 13.5	1	1	393.15-40 14	41		13.5	14.0	41	46	14	300	0.276	
	16.0 - 15.5	1	1	393.15-40 16	41		15.5	16.0	41	46	14	300	0.265	
	18.0 - 17.5	1	1	393.15-40 18	41		17.5	18.0	41	46	14	300	0.250	
	20.0 - 19.5	1	1	393.15-40 20	41		19.5	20.0	41	46	14	300	0.232	
25.0 - 24.5	1	1	393.15-40 25	41		24.5	25.0	41	46	14	300	0.181		



N23

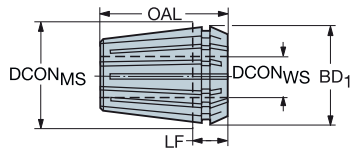


N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B



					Abmessungen, mm									
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{XWS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER8	3.00 - 2.50	1	4	393.14-08 0300	8	2.5	3.0	8	13	4	300	0.005		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-08 0350	8	3.0	3.5	8	13	4	300	0.005		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-08 0400	8	3.5	4.0	11	13	4	300	0.005		
ER11	1.00 - 0.75	1	4	393.14-11 0100	11	0.8	1.0	11	18	6	300	0.009		
	1.25 - 1.00	1	4	393.14-11 0125	11	1.0	1.3	11	18	6	300	0.009		
	1.50 - 1.25	1	4	393.14-11 0150	11	1.3	1.5	11	18	6	300	0.009		
	1.75 - 1.50	1	4	393.14-11 0175	11	1.5	1.8	11	18	6	300	0.009		
	2.00 - 1.75	1	4	393.14-11 0200	11	1.8	2.0	11	18	6	300	0.009		
	2.25 - 2.00	1	4	393.14-11 0225	11	2.0	2.3	11	18	6	300	0.009		
	2.50 - 2.25	1	4	393.14-11 0250	11	2.3	2.5	11	18	6	300	0.009		
	3.00 - 2.50	1	4	393.14-11 0300	11	2.5	3.0	11	18	6	300	0.009		
	3.50 - 3.00	1	4	393.14-11 0350	11	3.0	3.5	11	18	6	300	0.009		
	4.00 - 3.50	1	4	393.14-11 0400	11	3.5	4.0	11	18	6	300	0.009		
	4.50 - 4.00	1	4	393.14-11 0450	11	4.0	4.5	11	18	6	300	0.009		
	5.00 - 4.50	1	4	393.14-11 0500	11	4.5	5.0	11	18	6	300	0.009		
	5.50 - 5.00	1	4	393.14-11 0550	11	5.0	5.5	11	18	6	300	0.008		
	6.00 - 5.50	1	4	393.14-11 0600	11	5.5	6.0	11	18	6	300	0.007		
	6.50 - 6.00	1	4	393.14-11 0650	11	6.0	6.5	11	18	6	300	0.007		
7.00 - 6.50	1	4	393.14-11 0700	11	6.5	7.0	11	18	6	300	0.006			
ER16	1.0 - 0.5	1	4	393.14-16 0100	17	0.5	1.0	17	27	10	300	0.027		
	1.5 - 1.0	1	4	393.14-16 0150	17	1.0	1.5	17	27	10	300	0.027		
	2.0 - 1.0	1	4	393.14-16 0200	17	1.0	2.0	17	27	10	300	0.027		
	2.5 - 1.5	1	4	393.14-16 0250	17	1.5	2.5	17	27	10	300	0.027		
	3.0 - 2.0	1	4	393.14-16 0300	17	2.0	3.0	17	27	10	300	0.024		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-16 0400	17	3.0	4.0	17	27	10	300	0.003		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-16 0500	17	4.0	5.0	17	27	10	300	0.025		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-16 0600	17	5.0	6.0	17	27	10	300	0.023		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-16 0700	17	6.0	7.0	17	27	10	300	0.021		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-16 0800	17	7.0	8.0	17	27	10	300	0.020		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-16 0900	17	8.0	9.0	17	27	10	300	0.018		
10.0 - 9.0	1	4	393.14-16 1000	17	9.0	10.0	17	27	10	300	0.016			
ER20	1.5 - 1.0	1	4	393.14-20 015	21	1.0	1.5	21	31	11	300	0.047		
	2.0 - 1.5	1	4	393.14-20 020	21	1.5	2.0	21	31	11	300	0.049		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-20 025	21	2.0	2.5	21	31	11	300	0.048		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-20 030	21	2.5	3.0	21	31	11	300	0.046		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-20 040	21	3.0	4.0	21	31	11	300	0.045		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-20 050	21	4.0	5.0	21	31	11	300	0.044		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-20 060	21	5.0	6.0	21	31	11	300	0.043		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-20 070	21	6.0	7.0	21	31	11	300	0.041		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-20 080	21	7.0	8.0	21	31	11	300	0.037		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-20 090	21	8.0	9.0	21	31	11	300	0.037		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-20 100	21	9.0	10.0	21	31	11	300	0.034		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-20 110	21	10.0	11.0	21	31	11	300	0.033		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-20 120	21	11.0	12.0	21	31	11	300	0.031		
13.0 - 12.0	1	4	393.14-20 130	21	12.0	13.0	21	31	11	300	0.026			
ER25	2.0 - 1.5	1	4	393.14-25 020	26	1.5	2.0	26	34	11	300	0.079		
	2.5 - 2.0	1	4	393.14-25 025	26	2.0	2.5	26	34	11	300	0.079		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-25 030	26	2.5	3.0	26	34	11	300	0.078		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-25 040	26	3.0	4.0	26	34	11	300	0.079		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-25 050	26	4.0	5.0	26	34	11	300	0.078		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-25 060	26	5.0	6.0	26	34	11	300	0.076		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-25 070	26	6.0	7.0	26	34	11	300	0.076		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-25 080	26	7.0	8.0	26	34	11	300	0.073		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-25 090	26	8.0	9.0	26	34	11	300	0.078		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-25 100	26	9.0	10.0	26	34	11	300	0.070		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-25 110	26	10.0	11.0	26	34	11	300	0.067		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-25 120	26	11.0	12.0	26	34	11	300	0.064		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-25 130	26	12.0	13.0	26	34	11	300	0.063		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-25 140	26	13.0	14.0	26	34	11	300	0.057		
15.0 - 14.0	1	4	393.14-25 150	26	14.0	15.0	26	34	11	300	0.054			
16.0 - 15.0	1	4	393.14-25 160	26	15.0	16.0	26	34	11	300	0.047			



N23

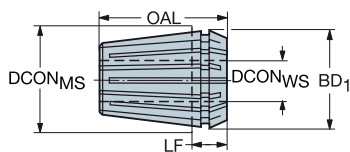


N15

ER-Spannzange

Kühlschmierstoffzufuhr durch die Spannzange

Kompatibel mit DIN 6499-B



					Abmessungen, mm									
CZG _{MS}	CZG _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER32	2.5 - 2.0	1	4	393.14-32 025	33	2.0	2.5	33	40	12	300	0.155		
	3.0 - 2.5	1	4	393.14-32 030	33	2.5	3.0	33	40	12	300	0.161		
	4.0 - 3.0	1	4	393.14-32 040	33	3.0	4.0	33	40	12	300	0.154		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-32 050	33	4.0	5.0	33	40	12	300	0.151		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-32 060	33	5.0	6.0	33	40	12	300	0.157		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-32 070	33	6.0	7.0	33	40	12	300	0.161		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-32 080	33	7.0	8.0	33	40	12	300	0.158		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-32 090	33	8.0	9.0	33	40	12	300	0.157		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-32 100	33	9.0	10.0	33	40	12	300	0.144		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-32 110	33	10.0	11.0	33	40	12	300	0.151		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-32 120	33	11.0	12.0	33	40	12	300	0.147		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-32 130	33	12.0	13.0	33	40	12	300	0.143		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-32 140	33	13.0	14.0	33	40	12	300	0.142		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-32 150	33	14.0	15.0	33	40	12	300	0.124		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-32 160	33	15.0	16.0	33	40	12	300	0.126		
17.0 - 16.0	1	4	393.14-32 170	33	16.0	17.0	33	40	12	300	0.114			
18.0 - 17.0	1	4	393.14-32 180	33	17.0	18.0	33	40	12	300	0.108			
19.0 - 18.0	1	4	393.14-32 190	33	18.0	19.0	33	40	12	300	0.109			
20.0 - 19.0	1	4	393.14-32 200	33	19.0	20.0	33	40	12	300	0.095			
ER40	4.0 - 3.0	1	4	393.14-40 040	41	3.0	4.0	41	46	14	300	0.302		
	5.0 - 4.0	1	4	393.14-40 050	41	4.0	5.0	41	46	14	300	0.316		
	6.0 - 5.0	1	4	393.14-40 060	41	5.0	6.0	41	46	14	300	0.304		
	7.0 - 6.0	1	4	393.14-40 070	41	6.0	7.0	41	46	14	300	0.282		
	8.0 - 7.0	1	4	393.14-40 080	41	7.0	8.0	41	46	14	300	0.305		
	9.0 - 8.0	1	4	393.14-40 090	41	8.0	9.0	41	46	14	300	0.302		
	10.0 - 9.0	1	4	393.14-40 100	41	9.0	10.0	41	46	14	300	0.299		
	11.0 - 10.0	1	4	393.14-40 110	41	10.0	11.0	41	46	14	300	0.295		
	12.0 - 11.0	1	4	393.14-40 120	41	11.0	12.0	41	46	14	300	0.292		
	13.0 - 12.0	1	4	393.14-40 130	41	12.0	13.0	41	46	14	300	0.286		
	14.0 - 13.0	1	4	393.14-40 140	41	13.0	14.0	41	46	14	300	0.281		
	15.0 - 14.0	1	4	393.14-40 150	41	14.0	15.0	41	46	14	300	0.275		
	16.0 - 15.0	1	4	393.14-40 160	41	15.0	16.0	41	46	14	300	0.269		
	17.0 - 16.0	1	4	393.14-40 170	41	16.0	17.0	41	46	14	300	0.261		
	18.0 - 17.0	1	4	393.14-40 180	41	17.0	18.0	41	46	14	300	0.253		
19.0 - 18.0	1	4	393.14-40 190	41	18.0	19.0	41	46	14	300	0.250			
20.0 - 19.0	1	4	393.14-40 200	41	19.0	20.0	41	46	14	300	0.228			
21.0 - 20.0	1	4	393.14-40 210	41	20.0	21.0	41	46	14	300	0.217			
22.0 - 21.0	1	4	393.14-40 220	41	21.0	22.0	41	46	14	300	0.220			
23.0 - 22.0	1	4	393.14-40 230	41	22.0	23.0	41	46	14	300	0.210			
24.0 - 23.0	1	4	393.14-40 240	41	23.0	24.0	41	46	14	300	0.198			
25.0 - 24.0	1	4	393.14-40 250	41	24.0	25.0	41	46	14	300	0.187			
26.0 - 25.0	1	4	393.14-40 260	41	25.0	26.0	41	46	14	300	0.174			
ER50	26.0 - 24.0	1	4	393.14-50 260	52	24.0	26.0	52	60	21	300	0.478		
	28.0 - 26.0	1	4	393.14-50 280	52	26.0	28.0	52	60	21	300	0.461		
	30.0 - 28.0	1	4	393.14-50 300	52	28.0	30.0	52	60	21	300	0.413		
	32.0 - 30.0	1	4	393.14-50 320	52	30.0	32.0	52	60	21	300	0.371		
	34.0 - 32.0	1	4	393.14-50 340	52	32.0	34.0	52	60	21	300	0.332		
	36.0 - 34.0	1	4	393.14-50 360	52	34.0	36.0	52	60	21	300	0.279		



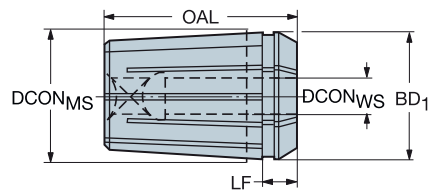
N23



N15

ER-Spannzange für Gewindebohrerschaft

Kompatibel mit DIN 6499-B



					Abmessungen, mm								
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG		
ER11	4.00 x 3.15	1	4	393.14-11 D040X0315	11	4	11	18	4	300	0.009		
	2.50 x 2.00	1	4	393.14-11 D025X021	11	2	11	18	4	300	0.009		
	2.80 x 2.10	1	4	393.14-11 D028X021	11	2	11	18	4	300	0.010		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-11 D050X040	11	5	11	18	4	300	0.008		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-11 D035X027	11	3	11	18	4	300	0.010		
	4.00 x 3.00	1	4	393.14-11 D040X030	11	4	11	18	4	300	0.009		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-11 D045X034	11	4	11	18	4	300	0.008		
6.00 x 4.90	1	4	393.14-11 D060X049	11	6	11	18	4	300	0.007			
ER20	4.00 x 3.15	1	4	393.14-20 D040X0315	20	4	21	31	7	300	0.047		
	5.00 x 4.00	1	4	393.14-20 D050X040	20	5	21	31	7	300	0.044		
	3.50 x 2.70	1	4	393.14-20 D035X027	20	3	21	31	7	300	0.045		
	6.30 x 5.00	1	4	393.14-20 D063X050	20	6	21	31	7	300	0.042		
	7.10 x 5.60	1	4	393.14-20 D071X056	20	7	21	31	7	300	0.043		
	4.50 x 3.40	1	4	393.14-20 D045X034	20	4	21	31	7	300	0.043		
	8.00 x 6.30	1	4	393.14-20 D080X063	20	8	21	31	7	300	0.039		
	5.50 x 4.30	1	4	393.14-20 D055X043	20	5	21	31	7	300	0.043		
	9.00 x 7.10	1	4	393.14-20 D090X071	20	9	21	31	7	300	0.039		
	6.00 x 4.90	1	4	393.14-20 D060X049	20	6	21	31	7	300	0.042		
	10.00 x 8.00	1	4	393.14-20 D100X080	20	10	21	31	7	300	0.035		
	7.00 x 5.50	1	4	393.14-20 D070X055	20	7	21	31	7	300	0.041		
	ER25	8.00 x 6.30	1	4	393.14-25 D080X063	25	8	26	34	8	300	0.077	
9.00 x 7.10		1	4	393.14-25 D090X071	25	9	26	34	8	300	0.077		
6.00 x 4.90		1	4	393.14-25 D060X049	25	6	26	34	8	300	0.077		
10.00 x 8.00		1	4	393.14-25 D100X080	25	10	26	34	8	300	0.074		
7.00 x 5.50		1	4	393.14-25 D070X055	25	7	26	34	8	300	0.076		
11.20 x 9.00		1	4	393.14-25 D112X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.50 x 10.00		1	4	393.14-25 D125X100	25	12	26	34	8	300	0.065		
14.00 x 11.20		1	4	393.14-25 D140X112	25	14	26	34	8	300	0.057		
11.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D110X090	25	11	26	34	8	300	0.071		
12.00 x 9.00		1	4	393.14-25 D120X090	25	12	26	34	8	300	0.067		
16.00 x 12.00		1	4	393.14-25 D160X120	25	16	26	34	8	300	0.047		
ER40	12.50 x 10.00	1	4	393.14-40 D125X100	40	12	41	46	11	300	0.283		
	14.00 x 11.20	1	4	393.14-40 D140X112	40	14	41	46	11	300	0.275		
	16.00 x 12.50	1	4	393.14-40 D160X125	40	16	41	46	11	300	0.265		
	12.00 x 9.00	1	4	393.14-40 D120X090	40	12	41	46	11	300	0.281		
	18.00 x 14.50	1	4	393.14-40 D180X145	40	18	41	46	11	300	0.248		
	20.00 x 16.00	1	4	393.14-40 D200X160	40	20	41	46	11	300	0.234		
	22.00 x 18.00	1	4	393.14-40 D220X180	40	22	41	46	11	300	0.213		
ER50	22.00 x 18.00	1	4	393.14-50 D220X180	52	22	52	60	17	300	0.543		
	25.00 x 20.00	1	4	393.14-50 D250X200	52	25	52	60	17	300	0.500		
	28.00 x 22.00	1	4	393.14-50 D280X220	52	28	52	60	17	300	0.449		
	32.00 x 24.00	1	4	393.14-50 D320X240	52	32	52	60	17	300	0.380		

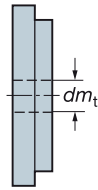
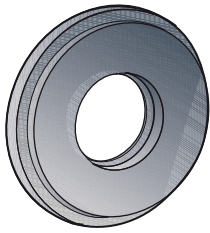


N23



N15

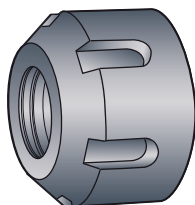
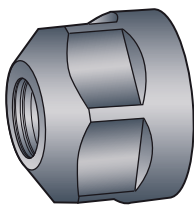
Dichtungsscheibe, ER-Spannzange



Größe 16		Größe 25		Größe 32		Größe 40	
Bereich, mm dm_t	Bestell- nummer	Bereich, mm dm_t	Bestell- nummer	Bereich, mm dm_t	Bestell- nummer	Bereich, mm dm_t	Bestellnummer
3.0-2.5	3916.00300	6.0-5.5	3925.00600	3.0-2.5	3932.00300	6.0-5.5	3940.00600
4.0-3.5	3916.00400	7.0-6.5	3925.00700	4.0-3.5	3932.00400	7.0-6.5	3940.00700
5.0-4.5	3916.00500	8.0-7.5	3925.00800	5.0-4.5	3932.00500	8.0-7.5	3940.00800
6.0-5.5	3916.00600	9.0-8.5	3925.00900	6.0-5.5	3932.00600	9.0-8.5	3940.00900
7.0-6.5	3916.00700	10.0-9.5	3925.01000	7.0-6.5	3932.00700	10.0-9.5	3940.01000
8.0-7.5	3916.00800	11.0-10.5	3925.01100	8.0-7.5	3932.00800	11.0-10.5	3940.01100
9.0-8.5	3916.00900	12.0-11.5	3925.01200	9.0-8.5	3932.00900	12.0-11.5	3940.01200
10.0-9.5	3916.01000	13.0-12.5	3925.01300	10.0-9.5	3932.01000	13.0-12.5	3940.01300
		14.0-13.5	3925.01400	11.0-10.5	3932.01100	14.0-13.5	3940.01400
		15.0-14.5	3925.01500	12.0-11.5	3932.01200	15.0-14.5	3940.01500
		16.0-15.5	3925.01600	13.0-12.5	3932.01300	16.0-15.5	3940.01600
				14.0-13.5	3932.01400	17.0-16.5	3940.01700
				15.0-14.5	3932.01500	18.0-17.5	3940.01800
				16.0-15.5	3932.01600	19.0-18.5	3940.01900
				17.0-16.5	3932.01700	20.0-19.5	3940.02000
				18.0-17.5	3932.01800	21.0-20.5	3940.02100
				19.0-18.5	3932.01900	22.0-21.5	3940.02200
				20.0-19.5	3932.02000	25.0-24.5	3940.02500
						26.0-25.5	3940.02600
Größe 20							
Bereich, mm dm_t	Bestell- nummer						
3.0-2.5	3920.00300						
4.0-3.5	3920.00400						
5.0-4.5	3920.00500						
6.0-5.5	3920.00600						
7.0-6.5	3920.00700						
8.0-7.5	3920.00800						
9.0-8.5	3920.00900						
10.0-9.5	3920.01000						
11.0-10.5	3920.01100						
12.0-11.5	3920.01200						
13.0-12.5	3920.01300						

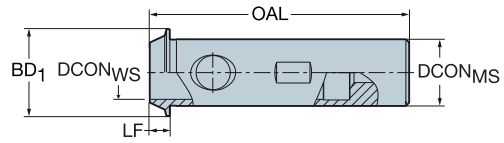
0,5 mm Spannbereich pro Scheibe. Max. 150 bar Kühlschmierstoffdruck.

ER-Spannzangenmuttern für innere Kühlschmierstoffzufuhr mit Dichtungsscheiben



CZC	Bestellnummer	TDZ	Spannschlüssel
ER16	5533 051-01	M22 x 1.5	5680 091-01
ER20	5533 051-02	M25 x 1.5	5680 091-02
ER25	5533 051-03	M32 x 1.5	5680 096-02
ER32	5533 051-04	M40 x 1.5	5680 096-03
ER40	5533 051-05	M50 x 1.5	5680 096-04

Hülse für Feinaufbohrkopf



				Abmessungen, mm							
GZC _{MS}	GZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	BD ₁	OAL	LF	BAR	KG
20	16	1	1	393.37A-20 16 072	20	16	26	78	6	20	0.114

Zum Einsatz mit Bohrstangen R429U/R429.90



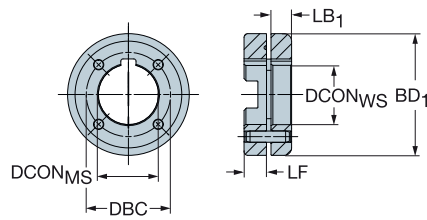
N23



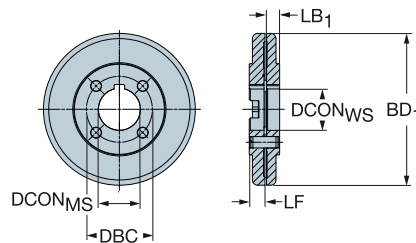
N15

Zubehör

Andrückscheibe für CoroMill® QD



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	
32	X32	4	4	5549 201-011	32.00	32.00	2.40	25.40	12	11.00	65.00	80	0.46	
40	X40	4	4	5549 201-021	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	87.00	80	0.98	



				Abmessungen, mm										
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	OAL	LF	LB ₁	BD ₁	BAR	KG	
40	X40	4	4	5549 201-041	40.00	40.00	2.40	29.00	15	12.50	145.00	80	2.75	
	X40	4	4	5549 201-081	40.00	40.00	2.40	29.00	15	11.60	185.00	80	4.62	

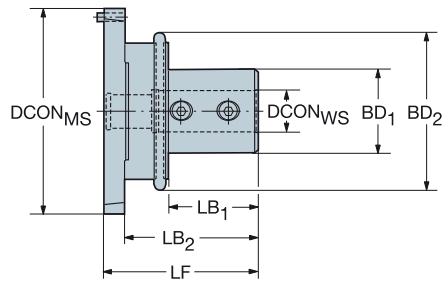


N23



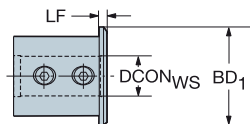
N15

Einsatz für verstellbaren Bohrer Adapter



				Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LF	LB ₁	LB ₂	LB ₃	BD ₁	BD ₂	BD ₃	BAR	KG	
01	20	1	1	393.277-20 01 075A	78.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	55.2	78.0	20	0.85	
	25	1	1	393.277-25 01 080A	78.0	25.0	80.0	50.0	70.0	80.0	45.0	55.2	78.0	20	0.94	
02	20	1	1	393.277-20 02 075A	98.0	20.0	75.0	44.0	65.0	75.0	40.0	75.2	98.0	20	1.26	
	25	1	1	393.277-25 02 085A	98.0	25.0	85.0	54.0	75.0	85.0	45.0	75.2	98.0	20	1.39	
	32	1	1	393.277-32 02 085A	98.0	32.0	85.0	54.0	75.0	85.0	52.0	75.2	98.0	20	1.47	
03	40	1	1	393.277-40 03 090A	136.0	40.0	90.0	65.0	90.0		65.0	136.0		20	3.52	
	50	1	1	393.277-50 03 100A	136.0	50.0	100.0	75.0	110.0		75.0	163.0		20	3.90	

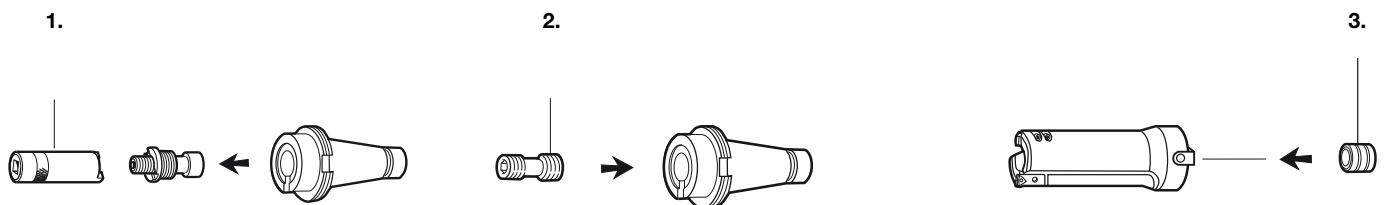
Aufnahmehülse



				Abmessungen, mm												
CZC _{MS}	CZC _{WS}	CNSC	CXSC	Bestellnummer	DCON _{MS}	DCON _{WS}	LSC	LF	BD ₁	BAR	KG					
40	32	1	1	393.277-40 32 074A	40.0	32.0	70	4.0	48.0	80	0.30					

VL-Kupplung

Kernbohrwerkzeug



1. Bestellnummer Schlüssel	2. Bestellnummer Schraube	3. Bestellnummer Zentrierbuchse
5680 065-02	5516 030-01	5638 030-01



Zubehör

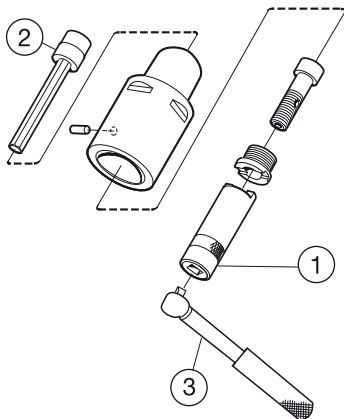
Coromant Capto®

Drehmomentschlüssel für manuelle Spanneinheiten, Schnellwechsel



Kupplungsgröße	Drehmoment-schlüssel	Abmessungen, mm				Schlüssel	
	Bestellnummer	Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	Bestellnummer	KIC	
C3	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-14	8	
C4	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-06	10	
C5	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12	
C6	C-TK-01M	20-100	1/2"	345	5680 035-07	12	
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 035-07	12	
C10	C-TK-03	60-300	1/2"	548	5680 035-10	17	

Drehmomentschlüssel für modulare Baugruppen, Zentralschraubenklemmung



Kupplungsgröße	3. Drehmoment-schlüssel	Abmessungen, mm				2. Verlängerungs-schlüssel (mm)	1. Steckschlüssel für Gewindering
	Bestellnummer	Drehmomentbereich, Nm	WSC	OAL	Bestellnummer	KIC	Bestellnummer
C3	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-13
C4	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-05	8	5680 065-10
C5	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-01	10	5680 065-11
C6	C-TK-02	40-200	1/2"	345	5680 015-02	14	5680 065-12
C8	C-TK-02	40-200	1/2"	440	5680 015-02	14	5680 065-12
C10	C-TK-04	80-400	3/4"	683	5680 015-06	17	5680 065-14

Zur Kalibrierung gemäß ISO 6789, Genauigkeit innerhalb 4%

Zubehör

Drehmomentschlüssel



Bestellnummer	Drehmomentbereich	Schnittstelle für Bits
ER-TK-01M	10-50 Nm	16
ER-TK-02M	50-300 Nm	16

Einsätze (Bits)



Bestellnummer	ER-Größe	Schnittstelle für Bits
5680 103-01	ER 11	16
5680 103-02	ER 16	16
5680 103-03	ER 20	16



Bestellnummer	ER-Größe	MDI-Größe	Schnittstelle für Bits
5680 103-04	ER 25		16
5680 103-05	ER 32	20	16
5680 103-06	ER 40	25	16
5680 103-07		32	16
5680 103-08		40	16
5680 103-09		50	16

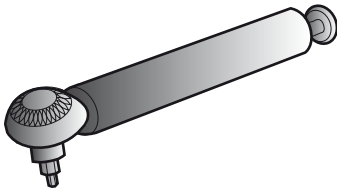
Zubehör

Schlüssel für integrierte Spannzange

CZC	Bestellnummer	
ER11	5680 091-03	
ER16	5680 096-06	
ER20	5680 096-01	
ER25	5680 096-02	
ER32	5680 096-03	

CoroChuck™ 930

Drehmomentschlüssel



Bestellnummer

5680 099-01

Coromant EH

Ersatzteile

Kupplungsgröße	Schlüssel	Drehmomentschlüssel-Kopf ¹⁾	Drehmoment-schlüssel für zweischneidige Schaftfräser ¹⁾	Drehmoment-wert Nm	Drehmoment-bereich	
					Drehmomentschlüssel ¹⁾	Nm
E10	5680 093-01	5680 089-01	5680 089-06	12	5680 088-01	10-20
E12	5680 093-02	5680 089-02	5680 089-07	15	5680 088-01	10-20
E16	5680 093-03	5680 089-03	5680 089-08	30	5680 088-02	25-65
E20	5680 093-04	5680 089-04		50	5680 088-02	25-65
E25	5680 093-05	5680 089-05		65	5680 088-02	25-65

¹⁾ Zubehör ist gesondert zu bestellen

Torx Plus® Schlüssel

Das richtige Drehmoment ist bei der Montage von Wendeschneidplatten in Fräsern eine Voraussetzung für ein gut funktionierendes Werkzeug. Zusammen mit den Torx Plus Schrauben ist der neue Schlüssel eine Garantie für verbesserte und sichere Wendeplattenspannung.

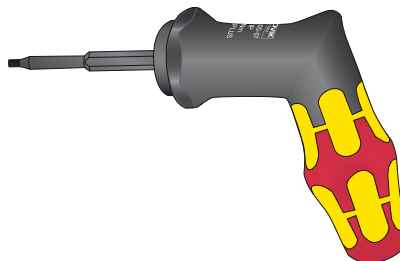
Die Schlüssel sind in mehreren Größen lieferbar und halten 10.000 Wendeplattenspannungen stand. Sie sind einzeln kalibriert auf das jeweilige Drehmoment, das für die korrekte Wendeplattenspannung in Sandvik Coromant Fräsköpfen nötig ist.

Für Fräser mit Torx Plus Schraube wird stets ein Drehmomentschlüssel empfohlen. Der neue Schlüssel muss separat bestellt werden.

Achtung! Torx Plus ist ein eingetragenes Warenzeichen von Camcar Textron (USA).

Achtung!

Die neuen Torx Plus Schlüssel und Schraubendreher passen NICHT in die alten Standard-Torxschrauben.



5680 100-07 (20IP) and 5680 100-08 (25IP)

Torx Plus® Schlüssel

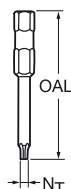
Drehmomentschlüssel	Größe	Drehmoment Nm
5680 100-01	6IP	0.6
5680 100-02	7IP	0.9
5680 100-03	8IP	1.2
5680 100-04	9IP	1.4
5680 100-05	10IP	2.0
5680 100-06	15IP	3.0
5680 100-07	20IP	5.0
5680 100-08	25IP	7.5
5680 100-09	HEX 5	6.0
5680 100-10	20IP	6.0

Drehmomentschlüssel mit Einsätzen

5680 105-01
5680 105-02



5680 105-05
5680 105-06



Drehmoment-schlüssel	Drehmomentbereich		Zuführ-halter
	Nm		
5680 105-01	0.3 - 1.2		Gerade
5680 105-02	1.2 - 3.0		Gerade
5680 105-05	3.0 - 6.0		Gewinkelt
5680 105-06	4.0 - 8.8		Gewinkelt

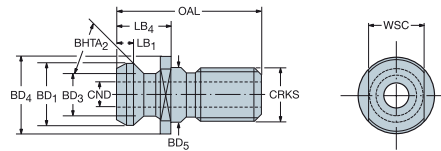
Einsatz	OAL	N _T
	mm	
5680 084-01	50	8IP
5680 084-02	50	15IP
5680 084-03	89	15IP
5680 084-04	50	7IP
5680 084-05	50	9IP
5680 084-06	50	10IP
5680 084-07	50	20IP
5680 084-08	89	20IP
5680 084-09	89	25IP
5680 084-10	89	30IP
5680 084-11	50	6IP
5680 084-12	80	27IP
5680 084-13	35	50IP

Einsatz	OAL	N _T
	mm	
5680 084-14	50	30IP
5680 084-15	25	15IP
5680 084-16	25	30IP
5680 084-17	25	6IP
5680 084-18	25	7IP
5680 084-19	25	8IP
5680 084-20	25	9IP
5680 084-21	25	10IP
5680 084-22	25	20IP
5680 084-23	25	25IP
5680 083-01	25	HEX3
5680 083-04	50	HEX2,5

Anzugsbolzen



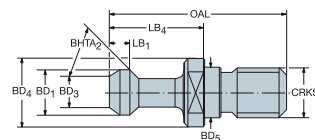
PS-VxxC



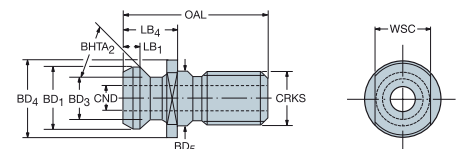
CAT-V

					Abmessungen, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	^(KG)	Maschine	
40	M16	1	1	PS-V40C-45-001	18	5.4	16.4	7	19.0	12.9	22.5		45°	38	0.04		
	M16	1	1	PS-V40C-45-006	19	5.1	19.1	6	18.8	12.4	22.1	17	45°	47	0.06	Fadal	
50	M24	1	1	PS-V50C-45-001	30	7.7	25.5	11	29.1	19.6	37.0		45°	59	0.15		
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-005	31	7.6	25.4	11	29.0	20.8	36.3	26	45°	58	0.17	Mazak	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-45-008	29	9.9	45.2	9	22.9	16.9	38.1	24	45°	79	0.20	Makino	
	1-8 UNC	1	1	PS-V50C-60-001	29	9.9	44.9	6	23.0	17.0	38.1	25	60°	82	0.29	Okuma	

PS-Ixx



PS-IxxC



ISO

					Abmessungen, mm												
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	^(KG)	BSG	Maschine
30	M12	0	0	PS-I30-75-001	14	5.0	24.0		13.0	9.0	17.0	13	75°	44	0.04		
40	M16	0	0	PS-I40-75-001	19	6.0	26.0		19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-45-001	18	5.3	16.4	7	19.0	12.9	22.5	17	45°	44	0.05	ISO 7388 B	
	M16	1	1	PS-I40C-45-002	19	5.0	16.2	7	18.8	12.4	21.8	17	45°	41	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-45-003	19	5.0	19.1	7	18.8	12.4	22.0	17	45°	44	0.05		Mazak
	M16	1	1	PS-I40C-75-001	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	DIN 69872	
	M16	1	1	PS-I40C-75-002	19	6.0	26.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05	ISO 7388	
	M16	1	1	PS-I40C-75-003	19	6.0	29.0	7	19.0	14.1	23.0	17	75°	54	0.05		Mori Seiki
50	M24	0	0	PS-I50-45-001	30	7.6	25.5		29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	0	0	PS-I50-75-001	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	0	0	PS-I50-75-002	30	9.0	34.0		28.0	21.0	36.0	20	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-75-003	30	9.0	34.0		28.0	21.1	36.0	25	75°	74	0.15		
	M24	0	0	PS-I50-90-001	30	10.0	46.6		22.0	16.0	39.0	32	90°	99	0.15		GSP
	M24	1	1	PS-I50C-45-001	30	7.6	25.5	11	29.1	19.6	37.0	25	45°	65	0.15	ISO 7388 B	
	M24	1	1	PS-I50C-45-002	26	5.2	16.4	7	19.0	12.9	30.0	25	45°	56	0.15		
	M24	1	1	PS-I50C-45-003	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-45-004	30	7.6	25.4	10	29.0	20.8	36.5	25	45°	65	0.15		Yamazaki
	M24	1	1	PS-I50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	DIN 69872	
	M24	1	1	PS-I50C-75-002	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.15	ISO 7388	
	M24	1	1	PS-I50C-90-001	30	6.5	32.5	6	20.0	13.0	38.5		90°	70	0.15		Forest



N23

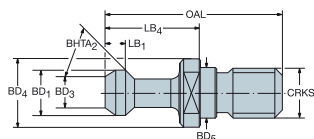


N15

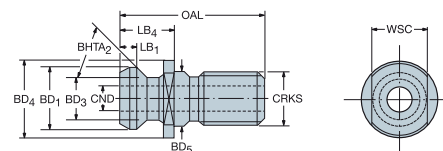
Anzugsbolzen



PS-Bxx



PS-BxxC



Steilkegel nach MAS-BT

				Abmessungen, mm															
CZC	CRKS	CNSC	CXSC	Bestellnummer	WSC	LB ₁	LB ₄	CND	BD ₁	BD ₃	BD ₄	BD ₅	BHTA ₂	OAL	KG	BSG	Maschine		
30	M12	0	0	PS-B30-45-001	13	5.0	23.0		11.0	7.0	16.0	12	45°	43	0.03				
	M12	0	0	PS-B30-60-001	13	7.0	35.0		11.0	7.0	16.0	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-45-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	45°	43	0.03		Mori Seiki		
	M12	1	1	PS-B30C-45-003	13	5.0	23.0	4	11.0	8.0	16.5	12	45°	43	0.03		Fanuc		
	M12	1	1	PS-B30C-60-001	13	5.0	23.0	2	11.0	7.0	16.5	12	60°	43	0.03				
	M12	1	1	PS-B30C-60-002	13	5.0	23.0	2	11.0	7.5	16.5	12	60°	43	0.03		Brother		
40	M16	0	0	PS-B40-45-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-60-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	0	0	PS-B40-90-001	19	7.0	35.0		15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-45-001	19	7.0	35.0	4	15.0	10.0	23.0	17	45°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-60-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	60°	60	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-001	18	11.4	25.1	7	25.3	21.1	25.3	17	75°	53	0.05				
	M16	1	1	PS-B40C-75-002	19	6.0	29.0	7	19.0	14.0	23.0	17	75°	54	0.05		JIS 40		
	M16	1	1	PS-B40C-90-001	19	7.0	35.0	3	15.0	10.0	23.0	17	90°	60	0.05				
50	M24	0	0	PS-B50-45-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-60-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	0	0	PS-B50-90-001	30	10.0	45.0		23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma		
	M24	1	1	PS-B50C-45-001	30	10.0	45.0	7	23.0	17.0	38.0	25	45°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-60-001	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	60°	85	0.25				
	M24	1	1	PS-B50C-75-001	30	9.0	34.0	11	28.0	21.0	36.0	25	75°	74	0.22		JIS 50		
	M24	1	1	PS-B50C-90-001	30	8.0	31.0	6	24.0	18.0	36.0	25	90°	71	0.20		Mitsui		
M24	1	1	PS-B50C-90-002	30	10.0	45.0	8	23.0	17.0	38.0	25	90°	85	0.25		Okuma			



N23



N15

Allgemeine Informationen

Wiper

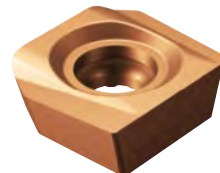
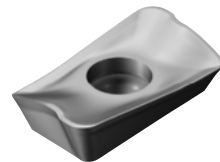
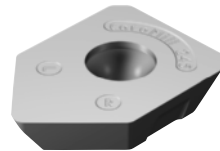
Wendeschneidplatten für gesteigerte Produktivität

Wiper

Durch die Verwendung von Standard-Wendeschneidplatten in Kombination mit einer oder mehreren Wiper-Wendeschneidplatten kann eine ausgezeichnete Oberflächengüte erzielt werden. Wiper-Wendeschneidplatten arbeiten am erfolgreichsten bei hohen Vorschüben pro Umdrehung (f_n) in Fräsen mit größerem Durchmesser, extra enger Teilung und Einstellmöglichkeiten.

Der Vorschub pro Umdrehung kann bei gleich bleibend hoher Oberflächengüte um circa das Vierfache erhöht werden. Wiper-Wendeschneidplatten können für Fräsbearbeitungen in den meisten Werkstückstoffen eingesetzt werden, um eine hohe Oberflächengüte auch bei ungünstigen Bedingungen zu erzielen.

TECHNOLOGY
Wiper



Modulares System - Coromant EH

Flexible Werkzeuge für kleine Durchmesser

CoroMill® 316



CoroMill® 495



CoroMill® 490



CoroMill® 390



CoroBore® 825 EH



CoroBore® 824 XS



CoroMill® 216



CoroMill® 300



Vollhartmetall
Schwermetall
Stahl

Steilkegel

HSK

Coromant Capto®

ER-Spannzange



Große BAZ

Stabilität und Freiraum selbst bei großem Überhang.

Kleine und mittlere BAZ

Bei kritischer Auskraglänge.

Mittlere bis große BAZ

Modularität mit Coromant Capto® in unterschiedlichen Längen.

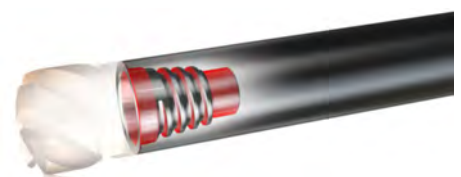
Drehzentren mit angetriebenen Werkzeughaltern

Kurze Auskraglänge und Umlaufdurchmesser.

Weitere Informationen über das Coromant EH-System:
www.sandvik.coromant.com/coromanteh

Coromant EH-Schnittstelle

Die Coromant EH-Kupplung basiert auf einem sich selbst zentrierenden Schraubgewinde und sorgt so für eine sichere Befestigung, Steifigkeit und Stabilität. Die Kupplung verfügt über einen mechanischen Endanschlag, sodass man einfach fühlen kann, wann der Kopf korrekt festgezogen ist, ohne das Spannfutter zu überdrehen.



CoroChuck™ 930

Hochpräzisions-Hydraulikfutter mit bester Sicherheit gegen Werkzeugauszug

Anwendungsbereich

- Geeignet für Fräs- und Bohranwendungen, bei denen hohe Präzision, einfache Handhabung und hohe Sicherheit gegen Werkzeugauszug gefordert werden.
- Passend für alle wichtigen Maschinenschnittstellen

Vorteile und Merkmale

- Höhere Zerspanungsrate bedeutet gesteigerte Produktivität
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Werkzeugwechsel und Aufspannung im Handumdrehen
- Verbesserte Oberflächengüte und längere Standzeit
- Enge Bohrungstoleranz
- Bester Schutz gegen Werkzeugauszug auf dem Markt aufgrund der neuesten Fulcrum-Technologie*, die für höchste Spannleistung mit hoher Spannkraft sorgt. Die gleiche Spannkraft wiederholt sich immer wieder.
- Einfache Handhabung mit Drehmomentschlüssel für sichere Klemmung
- Die maschinenseitige Kupplung wurde im letzten Arbeitsgang geschliffen, um so höchsten Anforderungen an die Präzision zu genügen.
- Hohe Wiederholgenauigkeit
- Gewuchtet nach DIN 69888
- Aufspannlänge kann mit einer Stellschraube angepasst werden



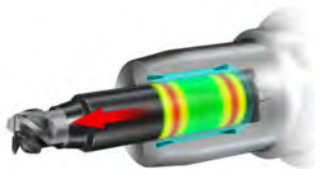
www.sandvik.coromant.com/corochuck930

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- HSK
- BIG-PLUS
- ISO
- CAT-V
- MAS-BT



CoroChuck™ 930 kann sowohl mit als auch ohne Reduzierungsspannzangen eingesetzt werden. Für innere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CGS und für äußere Kühlschmierstoffzufuhr 393.CG Spannzangen verwenden.



Fulcrum Technologie* bietet die beste Sicherheit gegen Werkzeugauszug am Markt. Sie gewährleistet eine sichere Spannung, indem durch Ausdehnung der gelöteten Membran zwei Spannbereiche (Fulcrums) erzeugt werden.



Auch mit BIG-PLUS Schnittstelle für Bearbeitungszentren erhältlich.

CoroChuck™ 970

Für einen sicheren Gewindebohrprozess

Anwendungsbereich

- Zur Beseitigung von Übermaßgewinden
- Für alle synchronisierten Gewindebohrbearbeitungen geeignet



Vorteile und Merkmale

- Verbessert die Standzeit des Gewindebohrers
- Sicherer Bearbeitungsprozess
- Senkt die Gefahr überdimensionierter Gewinde beträchtlich
- Synchronisiertes Gewindebohren senkt die Axialkräfte an den Flanken des Gewindebohrers
- Exakte Tiefe durch begrenzte axiale Kompensation
- Neues, verbessertes Design für innere Kühlschmierstoffzufuhr
- Geeignet für Kühlschmierstoffdruck bis zu 80 bar (1160 psi)
- Zusätzliche Schnittstellen für Ihre Maschine

www.sandvik.coromant.com/corochuck970

Verfügbare Kupplungstypen

- Coromant Capto®
- ISO-Kegel (ISO, MAS-BT, CAT-V)
- HSK
- Zylinderschaft
- Weldon
- Coromant EH

Produktangebot

- ER-Größen für CoroChuck 970: 8, 11, 20, 25, 32, 40 und 50.
- ER-Größe 50 hat einen quadratischen Querschnitt im Inneren des Adapters und sollte mit dem größten Gewindebohrer (M48) eingesetzt werden. Die mit diesem großen Bohrer verwendete Spannzange hat keinen quadratischen Querschnitt.
- HSK 63 und HSK 100 können mit MMS für ER-Größen 20 und 25 eingesetzt werden.

Produktangebot

Design	Coromant Capto®	Coromant EH	ISO-Steilkegel (ISO, MAS-BT, CAT-V)	BIG-PLUS (ISO, MAS-BT, CAT-V)	HSK	Zylindrisch	Weldon
SynchroFlex*	C3, C4, C5, C6, C8, C10	25	30, 40, 50	30, 40, 50	63, 100	12, 16, 20	12, 16, 25, 25A, 40

Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Konzept (CRC)!

Das Coromant Recycling Konzept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers.

Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt. Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet.

Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.

Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.



Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge.

Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren Markt aus.

Sammelbox:	Bestellnummern
Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz):	91617
Transportbox für Wendeschneidplatten (Holz):	92994
	92995

Sicherheitshinweise

Sicherheitsinformationen in Verbindung mit Schleifen von Hartmetall

Zusammensetzung des Werkzeugmaterials

Werkzeughalter

Werkzeughalter bestehen überwiegend aus Eisen (FE) und niedriglegierten Legierungselementen wie z. B. Chrom, Nickel, Mangan, Molybdän und Silizium.

Wendeschneidplatten/Schneideinsätze/Vollhartmetallwerkzeuge

Substanzen in Hartmetallprodukten enthalten überwiegend Wolframkarbid und Kobalt. Sie könnten auch Karbide und Karbonitride der folgenden Elemente enthalten: Titan, Tantal, Niob, Chrom, Molybdän und Vanadium.

Wege der Exposition

Durch das Schleifen oder Erhitzen von Hartmetall-Rohlingen oder Hartmetallprodukten entstehen Stäube oder Dämpfe mit gefährlichen Inhaltsstoffen, die eingeatmet oder verschluckt werden können oder mit Augen oder Haut in Berührung kommen können.

Akute Toxizität

Der Staub ist giftig beim Einatmen. Das Einatmen kann Reizungen oder Entzündungen der Atemwege hervorrufen. Eine signifikant höhere akute Toxizität durch Einatmen wurde festgestellt beim gleichzeitigen Einatmen von Kobalt und Wolframkarbid im Vergleich dazu, wenn ausschließlich Kobalt eingeatmet wird.

Berührung mit der Haut kann Reizungen und Ausschläge verursachen. Bei sensibilisierten Personen können allergische Reaktionen auftreten.

Chronische Toxizität

Ein wiederholtes Einatmen von kobalthaltigen Aerosolen kann Behinderungen der Atemwege erzeugen. Anhaltendes Einatmen von erhöhten Konzentrationen können eine Lungenfibrose oder Lungenkrebs verursachen. Epidemiologische Untersuchungen haben ergeben, dass Mitarbeiter, die in der Vergangenheit hohen Konzentrationen von Wolframkarbid/Kobalt ausgesetzt waren, stärker gefährdet sind, an Lungenkrebs zu erkranken.

Kobalt und Nickel sind mögliche Hautreizstoffe. Wiederholter oder langfristiger Hautkontakt kann zu Hautreaktionen führen.

Risiken

Toxisch: Gefahr ernsthafter gesundheitlicher Schäden durch langfristiges Einatmen.

Toxisch durch Einatmen.

Kein ausreichender Nachweis für Krebsrisiken.

Kann zu Reaktionen durch Einatmen und Hautkontakt führen.

Vorbeugende Maßnahmen

Staub nicht einatmen. Bildung von Staub vermeiden. Lokales Luftabzugssystem verwenden, das dazu geeignet ist, die persönliche Exposition auf Werte weit unter den national erlaubten Grenzwerten zu beschränken.

Bei unzureichender oder nicht vorhandener Belüftung ein Atemschutzgerät anlegen, dessen Verwendung für diese Zwecke behördlich genehmigt wurde.

Schutzbrillen mit seitlichen Schutzschilden tragen.

Vermeiden Sie wiederholten Hautkontakt. Tragen Sie geeignete Handschuhe. Waschen Sie gründlich Ihre Hände.

Geeignete Schutzkleidung tragen. Kleidung nach Bedarf waschen.

Bei der Arbeit nicht essen, trinken, rauchen. Vor dem Essen, Trinken oder Rauchen Hände sorgfältig abwaschen.



Bestellnummerschlüssel für CoroMill®390 Fräswerkzeuge

R	A	390	-	063	Q	22	L	-	11	M	050
1	2	3		4	5	6	7		8	9	10

1 Drehrichtung - Werkzeugausführung

R = Rechtsausführung, rotierend

2 Ausführung

A = Zoll

3 Hauptkennzeichen

z.B.: 390 = CoroMill® 390

4 Werkzeugdurchmesser

z.B.: 063 = 63 mm

5 Kupplungstyp

A = Zylinderschaft mm

B = Weldon mm

C = Coromant Capto®

D = Zylinderschaft Zoll

J = CIS Fräsdorn

M = Weldon, Zoll

N = Whistle Notch Zoll

Q = Fräsdorn mm

O = Zylinderschaft Zoll

R = Fräsdorn Zoll

T = Schraubkupplung

W = Whistle Notch mm

HA = HSK Form A

6 Kupplungsgröße

22 = 22 mm

7 Extra lang

L = Extra lang

9

L = Weite Teilung

M = Enge Teilung

H = Extra enge Teilung

10 Länge, LF

z.B.: 050 = 50 mm

8 Wendeschneidplattengröße

11 = 11 mm (LE)

Bestellnummerschlüssel für CoroMill®390 Wendeschneidplatten



<p>1 Wendeschneidplatten-ausführung</p> <p>R = Rechtsausführung L = Linksausführung</p>	<p>2 Hauptkennzeichen</p> <p>z.B.: 390 = CoroMill® 390</p>	<p>3 Wendeschneidplattenbreite</p> <p>z.B.: 11 = 11 mm</p>
<p>4 Plattendicke, S mm</p> <p>z.B.: T3 S = 3.97 04 S = 4.76 06 S = 6.33</p>	<p>5 Eckenradius</p> <p>z.B.: 12 = 1,2 mm</p>	<p>6 Schneidkantenmerkmale</p> <p>M = Höchste Schneidkantensicherheit. E = Hohe Schneidkantenschärfe und Präzision H = Hohe Schneidkantenschärfe und hohe Präzision K = Hohe Schneidkantenschärfe</p>
<p>7 ISO-Anwendungsbereich</p> <p>P M K N S H</p>	<p>8 Bearbeitung</p> <p>L = Leicht M = Mittel H = Schwer T = Drehfräsen</p>	<p>9 Wiper</p> <p>W = Wiper</p>

Bestellnummerschlüssel für CoroMill® 327

CoroMill®327 Vollhartmetall-Schneideinsätze

Nutenfräsen und Fasen

327	R	12	-	22	130	45	08	-	GC
1	2	3		4	5	9	12		7

Gewindefräsen

327	R	06	-	12	100	VM	-	TH
1	2	3		4	10	11		7

Profilbearbeitung

327	R	06	-	12	220	11	-	RM
1	2	3		4	5	6		7

Nutenfräsen

327	R	12	-	28	150	01	-	GM	M
1	2	3		4	5	6		7	8

- | | | | |
|---|------------------------------------|----|---|
| 1 | Produktname | 8 | M = enge Teilung |
| 2 | Schneideinsatz in Rechtsausführung | 9 | Fase 45° |
| 3 | Kupplungsgröße (Schnittstelle) | 10 | Gewindesteigung mm: Steigung x 100 |
| 4 | D_{min} (mm) | 11 | Gewindetyp VM = Teilprofil 60° |
| 5 | Schneideinsatzbreite | | MM = Metrisch 60° |
| 6 | Radius ex 02 = Radius 0,2 mm | | WH = Whitworth 55° |
| 7 | Schneideinsatztyp | 12 | Max. Einstechtiefe, CDX in mm |
| | GM = Nut | | |
| | RM = Vollradius | | |
| | CH = Fasen | | |
| | GC = Nut mit Fase | | |
| | TH = Gewinde | | |

CoroMill® 327 Halter

327	-	12	B	15	S	C	-	06
1		2	3	4	5	6		7

- | | |
|---|---|
| 1 | Produktname |
| 2 | Durchmesser Schaft, DCON |
| 3 | Schafttyp B = Weldon |
| 4 | Werkzeuglänge, l3 |
| 5 | Schafttyp S = Stahl |
| | E = Vollhartmetall |
| 6 | Innere Kühlschmierstoffzufuhr |
| 7 | Kupplungsgröße (Schnittstelle) |

Bestellnummerschlüssel für CoroMill® 328

CoroMill® 328 Wendeschneidplatten

Fasen	328	R	13	-	110	45	-	GC
	1	2	3		4	7		6
Gewindefräsen	328	R	13	-	150	VM	-	TH
	1	2	3		8	9		6
Nutenfräsen	328	R	13	-	110	01	-	GM
	1	2	3		4	5		6

- | | | | | |
|---|---|---|-----------------|---------------------|
| 1 | Produktname | 7 | Fase 45° | |
| 2 | Wendeschneidplatten in Rechtsausführung | 8 | Gewindesteigung | mm: Steigung x 100 |
| 3 | Wendeschneidplattengröße | 9 | Gewindetyp | VM = Teilprofil 60° |
| 4 | Schneidplattenbreite | | | |
| 5 | Radius ex 02 = Radius 0,2 mm | | | |
| 6 | Geometrie | | | |
| | GM = Nut | | | |
| | GC = Nut mit Fase | | | |
| | TH = Gewinde | | | |

CoroMill® 328 Fräser

328	-	039	B	25	-	13	M
1		2	3	4		5	6

- | | |
|---|---|
| 1 | Produktname |
| 2 | Fräsdurchmesser, DC |
| 3 | Schafttyp
B = Weldon
Q = Fräserdornaufnahme
S = Aufnahme mit Keilnut |
| 4 | Aufnahmedurchmesser (DCON) |
| 5 | Wendeschneidplattengröße |
| 6 | Steigung |

Bestellnummerschlüssel für Coromant EH Werkzeughalter

Zylinderschaft-Aufnahme

A	E12	-	A	20	-	S	S	-	140
1	2		3	4		5	6		7

Coromant Capto® Aufnahme

C3	-	A	391.EH	-	10	035
8		1	9		10	7

Einteiliger Werkzeughalter

392.45EH	-	40	-	10	-	056
9		11		10		7

1 Bemaßung A = Zoll-Ausführung	2 Größe der Schnittstelle E12= CoroMill® EH Kupplungsgröße	3 Halterform A = Zylindrisch	
4 Halterdurchmesser z.B.: DCON = 20 mm	5 Haltertyp S = Gerade C = Konisch	6 Halterwerkstoff S = Stahl E = Vollhartmetall	7 Länge des Halters z.B.: 140 = 140 mm
8 Kupplungsgröße C = Coromant Capto®	9 Familie / Haltertyp 391.EH = Coromant Capto® Halter für EH-Spannzangenfutter 392.140EH = ISO 7388.1 392.55EH = MAS-BT 403 A392.45EH = KAT. V 392.410EH = HSK-Aufnahme, Form A/C A392.R8EH = Bridgeport Halter 392.EREH = Halter mit integrierter ER-Spannzange	10 Größe der Schnittstelle EH-Kupplungsgröße	11 Steilkegel Kegelgröße für einteilige Coromant Aufnahmen

Bestellnummerschlüssel für einteilige Grundhalter

A	A	1	B	05	-	50	32	060
1	2	3	4	5		6	7	8

1 Zoll-Ausführung

2 Innere Kühlschmierstoffzufuhr

3 Spindeltyp

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
 2= MAS-BT
 3= CAT V-Flansch

4 Optionen

B= Kühlschmierstoff durch Flansch
 F= Flanschmontage
 X= Extra kurz

5 Halterform

05 = Planfräseraufnahme
 14= ER-Spannzangenfutter
 20=Schaftfräseraufnahme, Typ Weldon
 27= Bohrer Aufnahme-Schaft ISO 9766

6 Kegelgröße 30, 40, 50

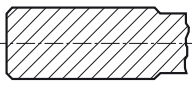
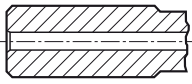
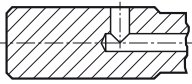
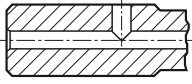
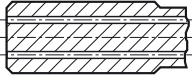
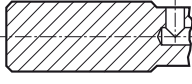
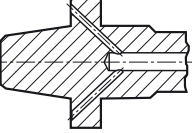
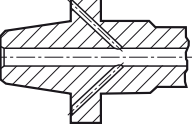

7 Größe Bohrung oder Fräsdorn, DCON_{WS}

mm		
09	19	38
13	25	51
16	32	63

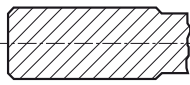
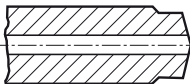
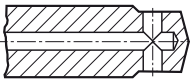
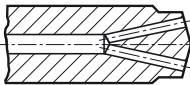
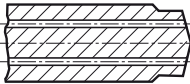
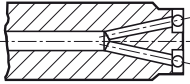
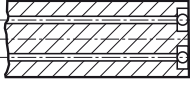
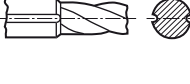
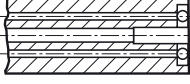
8 Programmierlänge, mm

060 = 60 mm

CNSC**Kühlschmierstoffeintrittscode**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Ohne Kühlschmierstoff	
1	Axial konzentrischer Eintritt	
2	Radialer Eintritt	
3	Axial konzentrischer und radialer Eintritt	
4	Axial konzentrischer Eintritt am Lochkreis	
5	Radialer Eintritt vor Adapter	
6	Dezentral über Flansch	
7	Dezentral über Flansch und axial	
8	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	


CXSC**Kühlschmierstoffaustrittscode**

Code	Bezeichnung	Bild
0	Kein Kühlschmierstoffaustritt	
1	Axial konzentrischer Austritt	
2	Radialer Austritt	
3	Axial geneigter Austritt	
4	Axial konzentrisch am Lochkreis	
5	Axial geneigter Austritt mit Düse, verstellbar	
6	Dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	
7	Dezentral über Ausgang auf dem Schaft	
8	Axialer oder dezentraler Austritt mit Düse, verstellbar	

Formeln und Definitionen

v_c = Schnittgeschwindigkeit	m/min
n = Spindeldrehzahl	U/min
v_f = Tischvorschub	mm/min
z_n = Gesamtanzahl der Schneidkanten	
z_c = Anzahl effektiver Schneidkanten	
f_z = Vorschub pro Zahn	mm/z
f_n = Vorschub pro Umdrehung	mm/U
h_{ex} = maximale Spandicke	mm
a_p = Schnitttiefe	mm
a_e/D_c % = Radialer Eingriff	%
T = Bearbeitungszeit	min.
Q = Zerspanungsleistung	cm ³ /min
n_{ap} = Anzahl der Durchgänge	
k_c = spezifische Schnittkraft	N/mm ²
R_a = Oberflächenrauheit	μm

Wendeschneidplattengröße

 = Schneidkantenlänge in mm

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	Unlegierter Stahl												
	P1.1.Z.AN	01.1	S235JR G2	1.0038	4360 40 C	-	1311	A570.36	E 24-2 Ne	-	-	STKM 12A;C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S235J2 G3	1.0116	4360 40 B	-	1312	A573-81 65	E 24-U	Fe37-3	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15	1.0401	080M15	-	1350	1015	CC12	C15C16	F.111	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C22	1.0402	050A20	2C/2D	1450	1020	CC20	C20C21	F.112	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	C15E	1.1141	080M15	32C	1370	1015	XC12	C16	C15K	S15C	
	P1.1.Z.AN	01.1	C25E	1.1158	-	-	-	1025	-	-	-	S25C	
	P1.1.Z.AN	01.1	S380N	1.8900	4360 55 E	-	2145	A572-60	-	FeE390KG	-	-	
	P1.1.Z.AN	01.1	17MnV7	1.0870	4360 55 E	-	2142	A572-60	NFA 35-501 E 36	-	-	-	
	P1.1.Z.AN	02.1	55Si7	1.0904	250A53	45	2085	9255	55S7	55Si8	56Si7	-	
	P1.1.Z.AN	02.2	-	-	-	-	2090	9255	55S7	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35	1.0501	060A35	-	1550	1035	CC35	C35	F.113	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45	1.0503	080M46	-	1650	1045	CC45	C45	F.114	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	40Mn4	1.1157	150M36	15	-	1039	35M5	-	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.2	36Mn5	1.1167	-	-	2120	1335	40M5	-	36Mn5	SMn438(H)	
	P1.2.Z.AN	01.2	28Mn6	1.1170	150M28	14A	-	1330	20M5	C28Mn	-	SCMn1	
	P1.2.Z.AN	01.2	C35G	1.1183	060A35	-	1572	1035	XC38TS	C36	-	S35C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C45E	1.1191	080M46	-	1672	1045	XC42	C45	C45K	S45C	
	P1.2.Z.AN	01.2	C53G	1.1213	060A52	-	1674	1050	XC48TS	C53	-	S50C	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55	1.0535	070M55	-	1655	1055	-	C55	-	-	
	P1.2.Z.AN	01.3	C55E	1.1203	070M55	-	-	1055	XC55	C50	C55K	S55C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S275J2G3	1.0144	4360 43C	-	1412	A573-81	E 28-3	-	-	SM 400A;B;C	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3+C2	1.0570	4360 50B	-	2132	-	E36-3	Fe52BFN/Fe52CFN	-	SM490A;B;C;YA;YB	
	P1.2.Z.AN	02.1	S355J2G3	1.0841	150 M 19	-	2172	5120	20 MC 5	Fe52	F-431	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.0601	080A62	43D	-	1060	CC55	C60	-	-	
	P1.3.Z.AN	01.3	C60E	1.1221	080A62	43D	1678	1060	XC60	C60	-	S58C	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101E	1.1274	060 A 96	-	1870	1095	XC 100	-	F-5117	-	
	P1.3.Z.AN	01.4	C101u	1.1545	BW 1A	-	1880	W 1	Y105	C36KU	F-5118	SK 3	
	P1.3.Z.AN	01.4	C105W1	-	BW2	-	2900	W210	Y120	C120KU	F.515	SUP4	
	P1.3.Z.AN	02.1	S340 MGC	1.0961	-	-	-	9262	60SC7	60SiCr8	60SiCr8	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn30	1.0715	230M07	-	1912	1213	S250	CF9SMn28	11SMn28	SUM22	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb30	1.0718	-	-	1914	12L13	S250Pb	CF9SMnPb28	11SMnPb28	SUM22L	
	P1.4.Z.AN	01.1	10SPb20	1.0722	-	-	-	-	10PbF2	CF10SPb20	10SPb20	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMn37	1.0736	240M07	1B	-	1215	S 300	CF9SMn36	12SMn35	-	
	P1.4.Z.AN	01.1	11SMnPb37	1.0737	-	-	1926	12L14	S300Pb	CF9SMnPb36	12SMnP35	-	
	P1.4.Z.AN	01.2	35S20	1.0726	212M36	8M	1957	1140	35MF4	-	F210G	-	
	P1.5.C.UT	01.1	GC16E	1.1142	030A04	1A	1325	1115	-	-	-	-	
	Stahl	Niedriglegierter Stahl											
		P2.1.Z.AN	02.1	16Mo3	1.5415	1501-240	-	2912	A204Gr.A	15D3	16Mo3KW	16Mo3	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14Ni6	1.5622	-	-	-	A350LF5	16N6	14Ni6	15Ni6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	21NiCrMo2	1.6523	805M20	362	2506	8620	20NCD2	20NiCrMo2	20NiCrMo2	SNCM220(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	17CrNiMo6	1.6587	820A16	-	-	-	18NCD6	-	14NiCrMo13	-
		P2.1.Z.AN	02.1	15Cr3	1.7015	523M15	-	-	5015	12C3	-	-	SCR415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	55Cr3	1.7176	527A60	48	-	5155	55C3	-	-	SUP9(A)
		P2.1.Z.AN	02.1	15CrMo5	1.7262	-	-	2216	-	12CD4	-	12CrMo4	SCM415(H)
		P2.1.Z.AN	02.1	13CrMo4-5	1.7335	1501-620Gr27	-	-	A182 F11;F12	15CD3.5	14CrMo4 5	14CrMo45	-
										15CD4.5			
		P2.1.Z.AN	02.1	10CrMo9 10	1.7380	1501-622 Gr.31;45	-	2218	A182 F22	12CD9, 10	12CrMo9, 10	TU.H	-
		P2.1.Z.AN	02.1	14MoV6 3	1.7715	1503-660-440	-	-	-	-	-	13MoCrV6	-
		P2.1.Z.AN	02.1	50CoMo4	1.7228	823M30	33	2512	-	-	653M31	-	-
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr10	1.5732	-	-	-	3415	14NC11	16NiCr11	15NiCr11	SNC415(H)
		P2.1.Z.AN	02.2	14NiCr14	1.5752	655M13; A12	36A	-	3415;3310	12NC15	-	-	SNC815(H)
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	16MnCr5	1.7131	(527M20)	-	2511	5115	16MC5	16MnCr5	16MnCr5	-	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	34CrMo4	1.7220	708A37	19B	2234	4137;4135	35CD4	35CrMo4	34CrMo4	SCM432;SCCRM3	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	41CrMo4	1.7223	708M40	19A	2244	4140;4142	42CD4TS	41CrMo4	42CrMo4	SCM 440	
P2.1.Z.AN		02.1/02.2	42CrMo4	1.7225	708M40	19A	2244	4140	42CD4	42CrMo4	42CrMo4	SCM440(H)	
P2.1.Z.AN		03.11	14NiCrMo134	1.6657	832M13	36C	-	-	-	15NiCrMo13	14NiCrMo131	-	
P2.2.Z.AN		02.1	31CrMo12	1.8515	722 M 24	-	2240	-	30 CD 12	30CrMo12	F-1712	-	
P2.2.Z.AN		02.1	39CrMoV13 9	1.8523	897M39	40C	-	-	-	36CrMoV12	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	41CrS4	1.7039	524A14	-	2092	L1	-	105WCr 5	-	-	
P2.2.Z.AN		02.1	50NiCr13	1.2721	-	-	2550	L6	55NCV6	-	F-528	-	
P2.2.Z.AN		03.11	45WCrV7	1.2542	BS1	-	2710	S1	-	45WCrV8KU	45WCrS18	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	36CrNiMo4	1.6511	816M40	110	-	9840	40NCD3	38NiCrMo4(KB)	35NiCrMo4	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34CrNiMo6	1.6582	817M40	24	2541	4340	35NCD6	35NiCrMo6(KB)	-	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	34Cr4	1.7033	530A32	18B	-	5132	32C4	34Cr4(KB)	35Cr4	SCR430(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41Cr4	1.7035	530A40	18	-	5140	42C4	41Cr4	42Cr4	SCR440(H)	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	32CrMo12	1.7361	722M24	40B	2240	-	30CD12	32CrMo12	F.124.A	-	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	51CrV4	1.8159	735A50	47	2230	6150	50CV4	50CrV4	51CrV4	SUP10	
P2.2.Z.AN/P2.5.Z.HT		02.1/02.2	41CrAlMo7	1.8509	905M39	41B	2940	-	40CAD6, 12	41CrAlMo7	41CrAlMo7	-	
P2.3.Z.AN		02.1	100Cr6	1.3505	534A99	31	2258	52100	100C6	100C6	F.131	SUJ2	

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
P	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	105WCr6	1.2419	-	-	2140	-	105WC13	10WCr6	105WCr5	SKS31	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	-	-	-	-	-	-	-	-	107WCr5KU	-	SKS2, SKS3	
	P2.3.Z.AN/H1.2.Z.HA	02.1/02.2	-	1.2714	-	-	-	L6	55NCDV7	-	F520.S	SKT4	
	P2.3.Z.AN/H1.3.Z.HA	02.1/02.2	100Cr6	1.2067	BL3	-	-	L3	Y100C6	-	100Cr6	-	
	P2.4.Z.AN	02.1	16MnCr5	1.7139	-	-	2127	-	-	-	-	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	16Mo5	1.5423	1503-245-420	-	-	4520	-	16Mo5	16Mo5	-	
	P2.5.Z.HT	02.1	40NiCrMo8-4	1.6562	311-Type 7	-	-	8740	-	40NiCrMo2(KB)	40NiCrMo2	SNCM240	
	P2.5.Z.HT	02.1	42Cr4	1.7045	-	-	2245	5140	-	-	42Cr4	SCr440	
	P2.5.Z.HT	02.1	31NiCrMo14	1.5755	830 M 31	-	2534	-	-	-	F-1270	-	
	P2.5.Z.HT	02.2	36NiCr6	1.5710	640A35	111A	-	3135	35NC6	-	-	SNC236	
	P2.6.C.UT	02.1	22Mo4	1.5419	605A32	-	2108	8620	-	-	F520.S	-	
	P2.6.C.UT	02.1/02.2	25CrMo4	1.7218	1717CDS110	-	2225	4130	25CD4	25CrMo4(KB)	AM26CrMo4	SCM420,SCM430	
	P2.6.C.UT	06.2	-	-	-	-	2223	-	-	-	-	-	
	Hochlegierter Stahl												
P3.0.Z.AN	03.11	X210Cr12	1.2080	BD3	-	-	D3	Z200C12	X210Cr13KU	X210Cr12	SKD1		
P3.0.Z.AN	03.11	X43Cr13	1.2083	-	-	2314	-	-	X250Cr12KU	-	-		
P3.0.Z.AN	03.11	X40CrMoV5 1	1.2344	BH13	-	2242	H13	Z40CDV5	X35CrMoV05KU	X40CrMoV5	SKD61		
P3.0.Z.AN	03.11	X100CrMoV5 1	1.2363	BA2	-	2260	A2	Z100CDV5	X40CrMoV511KU	X100CrMoV5	SKD12		
P3.0.Z.AN	03.11	X210CrW12	1.2436	-	-	2312	-	-	X100CrMoV51KU	X210CrW12	SKD2		
P3.0.Z.AN	03.11	X30WCrV9 3	1.2581	BH21	-	-	H21	Z30WCV9	X28W09KU	X30WCrV9	SKD5		
P3.0.Z.AN	03.11	X165CrMoV 12	1.2601	-	-	2310	-	-	X30WCrV9 3KU	X160CrMoV12	-		
P3.0.Z.AN	03.21	X155CrMoV12-1	1.2379	-	-	2736	HNV3	-	X165CrMoV12KU	-	-		
P3.0.Z.HT	03.11	X8Ni9	1.5662	1501-509;510	-	-	ASTM A353	-	X10Ni9	XBNI09	-		
P3.0.Z.HT	03.11	12Ni19	1.5680	-	-	-	2515	Z18N5	-	-	-		
P3.1.Z.AN	03.11	S6-5-2	1.3343	4959BA2	-	2715	D3	Z40CSD10	15NiCrMo13	-	SUH3		
P3.1.Z.AN	03.13	-	-	BM 2	-	2722	M 2	Z85WDCV	HS 6-5-2-2	F-5603.	SKH 51		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 6-5-2-5	1.3243	BM 35	-	2723	M 35	6-5-2-5	HS 6-5-2-5	F-5613	SKH 55		
P3.1.Z.AN	03.13	HS 2-9-2	1.3348	HS 2-9-2	-	2782	M 7	-	HS 2-9-2	F-5607	-		
P3.2.C.AQ	06.33	G-X120Mn12	1.3401	Z120M12	-	2183	L3	Z120M12	XG120Mn12	X120Mn12	SCMnH/1		
Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl													
Stahl	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL13	1.4724	403S17	-	-	405	Z10C13	X10CrAl12	F.311	SUS405	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL18	1.4742	430S15	60	-	430	Z10CAS18	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X10CrAL2-4	1.4762	-	-	2322	446	Z10CAS24	X16Cr26	-	SUH446	
	P5.0.Z.AN	05.11/15.11	X1CrMoTi18-2	1.4521	-	-	2326	S44400	-	-	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr13	1.4000	403S17	-	2301	403	Z6C13	X6Cr13	F.3110	SUS403	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	-	X7Cr14	1.4001	-	-	-	-	-	-	F.8401	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X10Cr13	1.4006	410S21	56A	2302	410	Z10C14	X12Cr13	F.3401	SUS410	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6Cr17	1.4016	430S15	960	2320	430	Z8C17	X8Cr17	F.3113	SUS430	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrAL13	1.4002	405S17	-	-	405	Z8CA12	X6CrAl13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20Cr13	1.4021	420S37	-	2303	420	Z20C13	X20Cr13	-	-	
	P5.0.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X6CrMo17-1	1.4113	434S17	-	2325	434	Z8CD17.01	X8CrMo17	-	SUS434	
	P5.0.Z.HT	03.11	X45CrS9-3-1	1.4718	401S45	52	-	HW3	Z45CS9	X45GrSi8	F.322	SUH1	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X85CrMoV18-2	1.4748	443S65	59	-	HNV6	Z80CSN20.02	X80CrSiNi20	F.320B	SUH4	
	P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X20CrMoV12-1	1.4922	-	-	2317	-	-	X20CrMoNi 12.01	-	-	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X12CrS13	1.4005	416 S 21	-	2380	416	Z11CF13	X12 CrS 13	F-3411	SUS 416	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X46Cr13	1.4034	420S45	56D	2304	-	Z40CM	X40Cr14	F.3405	SUS420J2	
	P5.0.Z.PH	05.11/15.11	X19CrNi17-2	1.4057	431S29	57	2321	431	Z15CNI6.02	X16CrNi16	F.3427	SUS431	
	P5.0.Z.PH	05.12/15.12	X5CrNiCuNb16-4	1.4542 1.4548	-	-	-	630	Z7CNU17-04	-	-	-	
	P5.0.Z.PH	15.21	X4 CrNiMo16-5	1.4418	-	-	-	2387	-	Z6CND16-04-01	-	-	
P5.1.Z.AN/P5.0.Z.HT	05.11/15.11	X14CrMoS17	1.4104	-	-	2383	430F	Z10CF17	X10CrS17	F.3117	SUS430F		
P2.1.Z.AN	02.1												
P2.2.Z.AN	02.1		1.0045										
P2.2.Z.AN	02.1												
P2.5.Z.HT	02.2												
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P1.2.Z.AN													
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT	02.2												
P2.5.Z.HT													
P2.5.Z.HT													

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritan-nien	Schwe-den	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS				
M	Austenitischer rostfreier Stahl												
	M1.0.Z.AQ	05.11/15.11	X3CrNiMo13-4	1.4313	425C11	-	2385	CA6-NM	Z4CND13.4M Z38C13M	(G)X6CrNi304	-	SCS5	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.11/15.11	X53CrMnNiN21-9	1.4871	349S54	-	-	EV8	Z52CMN21.09	X53CrMnNiN21 9	-	SUH35, SUH36	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi18-10	1.4311	304S62	-	2371	304LN	Z2CN18.10	-	-	SUS304LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-13-3	1.4429	-	-	2375	316LN	Z2CND17.13	-	-	SUS316LN	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316S13	-	2348	316L	Z2CND17-12	X2CrNiMo1712	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	316S13	-	2353	316L	Z2CND17.12	X2CrNiMo17 12	-	SCS16, SUS316L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X3CrNiMo17-3-3	1.4436	316S33	-	2343, 2347	316	Z6CND18-12-03	X8CrNiMo1713	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMo18-15-4	1.4438	317S12	-	2367	317L	Z2CND19.15	X2CrNiMo18 16	-	SUS317L	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiNb18-10	1.4550	347S17	58F	2338	347	Z6CND18.10	X6CrNiNb18 11	F.3552 F.3524	SUS347	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	320S17	58J	2350	316Ti	Z6NDT17.12	X6CrNiMoTi17 12	F.3535	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X10CrNiMoNb 18-12	1.4583	-	-	-	318	Z6CNDNb17 13B	X6CrNiMoNb17 13	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X15CrNiSi20-12	1.4828	309S24	-	-	309	Z15CNS20.12	-	-	SUH309	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNiMoN17-11-2	1.4406	301S21	58C	2370	308	Z1NCDU25.20	-	F.8414	SCS17	
	M1.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1CrNiMoCuN20-18-7	1.4547	-	-	2378	S31254	Z1CNDU20-18-06AZ	-	-	-	
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X9CrNi18-8	1.4310	-	-	2331	301	Z12CN17.07	X12CrNi17 07	F.3517	SUS301	
	M1.0.Z.PH	05.22/15.22	X7CrNiAl17-7	1.4568	1.4504	316S111	-	-	17-7PH	Z8CNA17-07	X2CrNiMo1712	-	-
	M1.0.Z.AQ/M1.0.C.UT	05.21/15.21	X2CrNi19-11	1.4306	304S11	-	2352	304L	Z2CN18-10	X2CrNi18 11	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	-	-	304S12	-	-	-	-	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S31	58E	2332, 2333	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3504 F.3541	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNi18-10	1.4301	304S15	58E	2332	304	Z6CN18.09	X5CrNi18 10	F.3551	SUS304	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X5CrNiMo17-2-2	1.4401	316S16	58J	2347	316	Z6CND17.11	X5CrNiMo17 12	F.3543	SUS316	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21	X6CrNiTi18-10	1.4541	321S12	58B	2337	321	Z6CNT18.10	X6CrNiTi18 11	F.3553 F.3523	SUS321	
	M1.2.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNiSi18-9	1.4305	303S21	58M	2346	303	Z10CNF 18.09	X10CrNiSi 18.09	F.3508	SUS303	
	Super austenitischer (Ni>20%) rostfreier Stahl												
	M2.0.C.AQ	20.11	G-X40NiCrSi36-18	1.4865	330C11	-	-	-	-	XG50NiCr39 19	-	SCH15	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X1NiCrMoCu25-20-5	1.4539	-	-	2562	UNS V 0890A	Z2 NCDU25-20	-	-	-	
	M2.0.Z.AQ	05.21/15.21	X8CrNi25-21	1.4845	310S24	-	2361	310S	Z12CN25 20	X6CrNi25 20	F.331	SUH310	
	M2.0.Z.AQ	20.11	X12NiCrSi36 16	1.4864	-	-	-	330	Z12NCS35.16	F-3313	-	SUH330	
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23	X1NiCrMoCu31-27-4	1.4563	-	-	2584	NO8028	Z1NCDU31-27-03	-	-	-	
	Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle												
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X2CrNiN23-4	1.4362	-	-	2376	S31500	-	-	-	-	
	M3.1.Z.AQ/M3.1.C.AQ	05.51/15.51	X8CrNiMo27-5	-	-	-	2324	S32900	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiN23-4	-	-	-	2327	S32304	Z2CN23-04AZ	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	-	-	-	-	2328	-	-	-	-	-	
	M3.2.Z.AQ/M3.2.C.AQ	05.52/15.52	X2CrNiMoN22-53	-	-	-	2377	S31803	Z2CND22-05-03	-	-	-	
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21											
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21		1.0045									
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21											
	M1.1.Z.AQ	05.21/15.21											
	M1.0.Z.AQ	05.23/15.23											
	M2.0.Z.AQ	05.23/15.23											
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52											
	M3.2.Z.AQ	05.52/15.52											
	Handelsbezeichnungen												
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.1.Z.AQ	05.21/15.21												
M1.0.Z.AQ	05.23/15.23												
M2.0.Z.AQ	05.23/15.23												
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52												
M3.2.Z.AQ	05.52/15.52												

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land									
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan	
			Standard									
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS
K	Temperguss											
	K1.1.C.NS	07.1	-	-	8 290/6	-	0814	-	MN 32-8	-	-	FCMB310
	K1.1.C.NS	07.1	EN-GJMB350-10	0.8135	B 340/12	-	0815	32510	MN 35-10	-	-	FCMW330
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB450-6	0.8145	P 440/7	-	0852	40010	Mn 450	GMN 45	-	FCMW370
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB550-4	0.8155	P 510/4	-	0854	50005	MP 50-5	GMN 55	-	FCMP490
						P 570/3		0858	70003	MP 60-3		FCMP540
	K1.1.C.NS	07.2	EN-GJMB650-2	0.8165	P570/3	-	0856	A220-70003	Mn 650-3	GMN 65	-	FCMP590
	K1.1.C.NS	07.3	EN-GJMB700-2	0.8170	P690/2	-	0862	A220-80002	Mn700-2	GMN 70	-	FCMP690
	Grauguss											
	K2.1.C.UT	08.1	-	-	-	-	0100	-	-	-	-	-
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-100	0.6010	-	-	0110	No 20 B	Ft 10 D	-	-	FC100
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-150	0.6015	Grade 150	-	0115	No 25 B	Ft 15 D	G 15	FG 15	FC150
	K2.1.C.UT	08.1	EN-GJL-200	0.6020	Grade 220	-	0120	No 30 B	Ft 20 D	G 20	-	FC200
	K2.1.C.UT	08.2	EN-GJL-250	0.6025	Grade 260	-	0125	No 35 B	Ft 25 D	G 25	FG 25	FC250
	K2.1.C.UT	08.2	EN-JLZ	0.6040	Grade 400	-	0140	No 55 B	Ft 40 D	-	-	-
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-300	0.6030	Grade 300	-	0130	No 45 B	Ft 30 D	G 30	FG 30	FC300
	K2.2.C.UT	08.2	EN-GJL-350	0.6035	Grade 350	-	0135	No 50 B	Ft 35 D	G 35	FG 35	FC350
	K2.3.C.UT	08.3	GGL-NiCr20-2	0.6660	L-NiCuCr202	-	0523	A436 Type 2	L-NC 202	-	-	-
	Kugelgraphitguss											
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-15	0.7040	SNG 420/12	-	0717-02	60-40-18	FCS 400-12	GS 370-17	FGE 38-17	FCD400
	K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-400-18-LT	0.7043	SNG 370/17	-	0717-12	-	FGS 370-17	-	-	-
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-350-22-LT	0.7033	-	-	0717-15	-	-	-	-	-	
K3.1.C.UT	09.1	EN-GJS-800-7	0.7050	SNG 500/7	-	0727	80-55-06	FGS 500-7	GS 500	FGE 50-7	FCD500	
K3.2.C.UT	09.2	EN-GJS-600-3	0.7060	SNG 600/3	-	0732-03	-	FGS 600-3	-	-	FCD600	
K3.3.C.UT	09.2	EN-GJS-700-2	0.7070	SNG 700/2	-	0737-01	100-70-03	FGS 700-2	GS 700-2	FGS 70-2	FCD700	
K3.5.C.UT	-	EN-GJSA-XNiCr20-2	0.7660	Grade S6	-	0776	A43D2	S-NC 202	-	-	-	
Vermiculargraphitguss												
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-300										
K4.1.C.UT	-	EN-GJV-350										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-400										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-450										
K4.2.C.UT	-	EN-GJV-500										
Austenitisch-bainitisches Gusseisen												
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-800-8	-	-	-	-	ASTM A897 No. 1	-	-	-	-	
K5.1.C.NS	-	EN-GJS-1000-5	-	-	-	-	ASTM A897 No. 2	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1200-2	-	-	-	-	ASTM A897 No. 3	-	-	-	-	
K5.2.C.NS	-	EN-GJS-1400-1	-	-	-	-	ASTM A897 No. 4	-	-	-	-	
K5.3.C.NS	-	-	-	-	-	-	ASTM A897 No. 5	-	-	-	-	

Werkstoff-Vergleichstabelle

ISO	MC	CMC-Nr.	Land										
			Europa	Deutschland	Großbritannien	Schweden	USA	Frankreich	Italien	Spanien	Japan		
			Standard										
			DIN EN	W.-nr.	BS	EN	SS	AISI/SAE/ASTM	AFNOR	UNI	UNE	JIS	
N	Aluminiumbasislegierungen												
	NE-Metalle	N1.3.C.AG	30.21	G-AISI9MGWA	3.2373	-	-	4251	SC64D	A-S7G	-	-	C4BS
		N1.3.C.UT	30.21	G-ALMG5	-	LM5	-	4252	GD-AISI12	A-SU12	-	-	AC4A
		N1.3.C.UT/N1.3.C.AG	30.21/30.22	-	-	LM25	-	4244	356.1	-	-	-	A5052
		N1.3.C.UT	-	GD-AISI12	-	-	-	4247	A413.0	-	-	-	A6061
		N1.3.C.AG	-	GD-AISI8Cu3	-	LM24	-	4250	A380.1	-	-	-	A7075
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12(Cu)	-	LM20	-	4260	A413.1	-	-	-	ADC12
		N1.3.C.UT	-	G-AISI12	-	LM6	-	4261	A413.2	-	-	-	-
		N1.3.C.AG	-	G-AISI10Mg(Cu)	-	LM9	-	4253	A360.2	-	-	-	-
S		Ni-basierte Legierungen											
	S2.0.Z.AG	20.22	S-NiCr13A16MoNb	LW2 4670	mar-46	-	-	5391	NC12AD	-	-	-	
	S2.0.C.UT	20.24	NiCo15Cr10MoAlTi	LW2 4674	-	-	-	AMS 5397	-	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiFe35Cr14MoTi	LW2.4662	-	-	-	5660	ZSNCDT42	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	HR8	-	-	5383	NC19eNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr20TiAk	2.4631	Hr401.601	-	-	-	NC20TA	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Co11MoTi	2.4973	-	-	-	AMS 5399	NC19KDT	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCr19Fe19NbMo	LW2.4668	-	-	-	AMS 5544	NC20K14	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	-	2.4603	-	-	-	5390A	NC22FeD	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr22Mo9Nb	2.4856	-	-	-	5666	NC22FeDNB	-	-	-	
	S2.0.Z.AN	20.21	NiCr20Ti	2.4630	HR5.203-4	-	-	-	NC20T	-	-	-	
	S2.0.Z.AG	20.22	NiCu30AL3Ti	2.4375	3072-76	-	-	4676	-	-	-	-	
	Co-basierte Legierungen												
	-	-	CoCr20W15Ni	-	-	-	-	5537C, AMS	KC20WN	-	-	-	-
	S3.0.Z.AG	20.32	CoCr22W14Ni	LW2.4964	-	-	-	5772	KC22WN	-	-	-	-
	Titanlegierungen												
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl5Sn2.5	3.7115.1	TA14/17	-	-	UNS R54520	T-A5E	-	-	-	-
	S4.2.Z.AN	23.22	TiAl6V4	3.7165.1	TA10-13/TA28	-	-	UNS R56401	UNS R56400	-	-	-	-
	S4.3.Z.AN	23.22	TiAl5V5Mo5Cr3	-	-	-	-	-	T-A6V	-	-	-	-
S4.2.Z.AN	23.22	TiAl4Mo4Sn4Si0.5	3.7185	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Warmfeste Superlegierungen	Handelsbezeichnungen												
	Eisen-basierte Legierungen												
	S2.0.Z.UT/S2.0.Z.AN	20.11	Incoloy 800										
	Ni-basierte Legierungen												
	S2.0.Z.AN	20.2	Haynes 600										
	S2.0.Z.AN	20.2	Nimocast PD16										
	S2.0.Z.AG	20.2	Nimonic PE 13										
	S2.0.Z.AG	20.2	Rene 95										
	S2.0.Z.AN	20.21	Hastelloy C										
	S2.0.Z.AN	20.21	Incoloy 825										
	S2.0.Z.AN	20.21	Inconel 600										
	S2.0.Z.AN	20.21	Monel 400										
	S2.0.Z.AG	20.22	Inconel 700										
	S2.0.Z.AG	S2.0.Z.AG	Inconel 718										
	S2.0.Z.AG	20.22	Mar - M 432										
S2.0.Z.AG	20.22	Nimonic 901											
S2.0.Z.AG	20.22	Waspaloy											
S2.0.C.NS	20.24	Jessop G 64											
S3.0.Z.AG	20.3	Co-basierte Legierungen Air Resist 213											
S3.0.Z.AG	20.3	Jetalloy 209											
H	Gehärtete Werkstoffe												
	Gehärtete Werkstoffe	H1.2.Z.HA	04.1	X100CrMo13	1.4108	-	-	2258 08	440A	-	-	-	C4BS
		H1.3.Z.HA	04.1	X110CrMoV15	1.4111	-	-	2534 05	610	-	-	-	AC4A
		H1.2.Z.HA	04.1	X65CrMo14	-	-	-	2541 06	0-2	-	-	-	AC4A

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die einen einfacheren Austausch von Schneidwerkzeugdaten anstrebt. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

Zum ersten Mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Durch die Verwendung der gleichen Parameter und Definitionen in der Werkzeugbranche wird ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen deutlich vereinfacht.

Und was bedeutet das für Sie?

Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Auslegen von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
ADJLN	Minimale Verstellgrenze
ADJLX	Maximale Verstellgrenze
ADJRG	Verstellbereich
ALP	Axialfreiwinkel
AN	Hauptfreiwinkel
ANN	Normalfreiwinkel, Nebenschneide
APMX	Maximale Schnitttiefe
APMX_EFW	Max. Schnitttiefe - Endvorschub
APMX_FFW	Max. Schnitttiefe - Seitenvorschub
AZ	Maximale Eintauchtiefe
B	Schaftbreite
BAWS	Werkzeugwinkel, werkstückseitig
BAMS	Körperwinkel Maschinenseite
BBD	Konstruktiv gewuchtete Ausführung
BBR	Individuell gewuchtete Ausführung
BCH	Eckenfasenlänge
BD	Körperdurchmesser
BHTA	Körperkegeleinstellwinkel
BN	Planfasenbreite
BS	Planschneidenbreite
BSG	Norm/Standard
BSR	Wiper Eckenradius
CDX	Einstechtiefe, max.
CEMR	Hauptschneidenradius
CF	Spitzenfase
CHBA	Fasenwinkel am Körper
CHBL	Eckenfasenlänge
CHW	Eckenfasenbreite
CICT	Anzahl Schneidteile
CICT _{BALL}	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte für Kugelschafffräser
CICT _E	Anzahl Schneidteile - umfangseitig
CICT _P	Anzahl Schneidteile - Zwischenposition
CICT _S	Anzahl Schneidteile - stirnseitig
CICT _{SP}	Anzahl Schneidteile - Wendeschneidplatte zum Schutz des Schaftes
CICT _T	Anzahl Schneidteile - gesamt
CND	Kühlschmierstoffeintrittsdurchmesser
CNSC	Kühlschmierstoffeintritt
CNT	Gewindegröße Kühlschmierstoff-Einlass
COATING	Beschichtung
CP	Max. Kühlschmierstoffdruck
CRKS	Anzugsbolzen, Gewindegröße
CRNT	Gewindegröße radialer Kühlschmierstoff-Einlass
CTPT	Bearbeitungstyp
CUTDIA	Maximaler Werkstückdurchmesser für das Abstechen
CW	Schnittbreite, Nennmaß
CWN	Minimale Schnittbreite
CWTOLL	Untere Schnittbreitentoleranz
CWTOLU	Obere Schnittbreitentoleranz
CWX	Schnittbreite, max.
CXSC	Kühlschmierstoffaustrittscode
CZC	Aufnahmegröße
CZC _{MS}	Anschlussgröße (Code), maschinenseitig
CZC _{WS}	Anschlussgröße (Code), werkstückseitig
D1	Durchmesser Befestigungsbohrung
DAH	Durchmesser Zugangsbohrung
DAXIN	Axialer Einstechdurchmesser, min.
DAXN	Minimaler Außendurchmesser der Axialnut
DAXX	Maximaler Außendurchmesser der Axialnut

DBC	Schneidendurchmesser
DC	Werkzeugdiameter
DCB	Spanndiameter, nominal, werkstückseitig
DCBN	Spanndiameter, min.
DCBX	Spanndiameter, max.
DCF	Funktionsdiameter
DCIN	Schnittdiameter innen
DCN	Minimaler Schnittdiameter
DCON	Aufnahmediameter, werkstückseitig
DCON _{MS}	Schaftdiameter, maschinenseitig
DCON _{WS}	Aufnahmediameter, werkstückseitig
J DCONN _{WS}	Connection diameter minimum workpiece side
DCONX _{WS}	Connection diameter maximum workpiece side
DCPS	Datenchip Bereitstellungsgröße
DCSF _{MS}	Durchmesser, Plananlage, maschinenseitig
DCSF _{WS}	Durchmesser, Plananlage, werkstückseitig
DCX	Schneidendiameter, max.
DHUB	Nabendiameter
DIX	Maximaler Schnittstellendiameter des Werkzeugwechslers
DMIN	Bohrungsdiameter, min.
DMM	Aufnahmediameter, maschinenseitig
DN	Diameter des Freistichs
DRVCT	Antriebsanzahl
DSGN	Design
EPSR	Eckenwinkel Schneidplatte
FHA	Drallwinkel
FLGT	Flanschdicke
K FTDZ	Gewindetyp
GB	Planfasenwinkel
H	Schaffhöhe
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
HBH	Gewindehöhendifferenz
HC	Gewindehöhe
HF	Funktionshöhe
HRY	Tiefster Punkt von der Bezugsebene aus
HTB	Körperhöhe
HTH	Höhe
IC	Einbeschriebener Kreis
INSL	Schneidplattenlänge
INSUC	Code zur Schneidplattenverwendung
IZC	Code Plattengröße
KAPR	Winkel Werkzeugschneidkante
L KAPR_EFW	Einstellwinkelart - Endvorschub
KCH	Eckenfase
KRINS	Einstellwinkel, Hauptschneide
KWW	Keilnutbreite
L	Schneidkantenlänge
LAMS	Neigungswinkel
LB	Grundkörperlänge
LCF	Spankanallänge
LCOX	Maximale Kürzungslänge
LE	Schneidenlänge begrenzt
LF	Funktionslänge
LFN	Minimale funktionale Länge
LH	Kopflänge
LPR	Kraglänge
LS	Schaftlänge
LSC	Einspannlänge
M LSCN	Spannlänge, min.
LSCS	Abstand zum Einspannbeginn
LSCX	Einspannlänge, max.
LSD	Schaftlänge
LU	Nutzlänge
LU_BFW	Nutzlänge - rückwärtiges Anspiegeln
LUX	Nutzlänge, max.
MHD	Abstand Bohrung 1
MIID	Bezeichnung Schneidplatte
MIID _E	Bezeichnung Schneidplatte - Endposition
MIID _S	Bezeichnung Schneidplatte - Seitenposition
MIID _C	Bezeichnung Schneidplatte - Zentrumsposition
MIID _P	Bezeichnung Schneidplatte - Außenposition
MIID _I	Bezeichnung Schneidplatte - Zwischenposition
MMCC	Code für Vorspannmoment
MMCX	Max. Schnittmoment
NOF	Anzahl Schneiden
NT	Zähnezahl
N OAH	Gesamthöhe
OAL	Gesamtlänge
OAW	Gesamtbreite
OH	Empfohlene Auskraglänge
OHN	Minimale Auskraglänge
OHX	Maximale Auskraglänge
N ORDCODE	Bestellnummer

PCL	Periphere zylindrische Länge
PDX	Profilabstand ex
PDY	Profilabstand ey
PHD	Ausgangsdurchmesser
PHDX	Ausgangsdurchmesser, max.
PL	Abstand Schneidenlänge zu Schneidenspitze
PNA	Profilwinkel
PRFRAD	Profilradius
PRSPC	Profilspezifikation
PSIR	Hauptschneidenwinkel
PSIRL	Hauptschneidenwinkel links
PSIRR	Hauptschneidenwinkel rechts
PSW	Vorbearbeitete Nutenbreite
RADH	Radialhöhe
RADW	Radialbreite
RAR	Nebenschneidenwinkel, rechts
RE	Eckenradius
REEQ	Eckenradius Äquivalent
REL	Eckenradius links
RER	Eckenradius rechts
RETOLL	Untere Eckenradiustoleranz
RETOLU	Obere Eckenradiustoleranz
RGL	Nachschleiflänge
RMPX	Eintauchwinkel, max.
RPMX	Drehzahl, max.
S	Schneidplattendicke
SDL	Länge des Stufendurchmessers
SIG	Spitzenwinkel
SPTL	Splitline
SSC	Code Plattensitzgröße
SSC _E	Plattensitzkodierung - Endposition
SSC _P	Plattensitzkodierung - Außenposition
SSC _S	Plattensitzkodierung - Seitenposition
STA	Eingeschlossener Stufenwinkel
STDNO	Normnummer
SUBSTRATE	Substrat
TCDC	Toleranzklasse, Aufnahmedurchmesser
TCDCON	Toleranz Schaftdurchmesser
TCDMM	Aufnahmedurchmesser, maschinenseitig, ISO-Toleranzklasse
TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAL	Untere erreichbare Bohrungstoleranz
TCHAU	Obere erreichbare Bohrungstoleranz
TCT	Werkzeugtoleranzklasse
TCTR	Gewindetoleranzklasse
TD	Gewindenenddurchmesser, metrisch
TDZ	Gewidenummer
TFLA	Gewindebohrer, Längenausgleich vorne
TFLB	Gewindebohrer, Längenausgleich hinten
TG	Abschrägungsgradient
THBTP	Nach hinten abgeflachte Zähne
THCA	Korrekturwinkel Gewindesteigung
THCHT	Anschnitt
THFT	Gewindeart
THFTS	Gewindeformstandardserie
THL	Gewindelänge
THUB	Nabendicke
TP	Gewindesteigung
TPI	Gangzahl je Inch
TPIN	Gangzahl je Inch, min.
TPIX	Gangzahl je Inch, max.
TPN	Gewindesteigung, min.
TPT	Gewindeprofiltyp
TPX	Gewindesteigung, max.
TRMAX	Max. Gewindebereich
TQ	Drehmoment
TSYC	Code für Werkzeugtyp
TTP	Gewindetyp
ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/Durchmesser
VCX	Max. Schnittgeschwindigkeit
W1	Schneidplattenbreite
WB	Grundkörperbreite
WF	Funktionsbreite
WFCIRP	Breite zum Bezugspunkt des Zerspanungsteils
WSC	Spannbreite
WT	Masse (Gewicht)
ZADJ	Insert adjustable count
ZEFF	Anzahl wirksamer Schneiden, stirnseitig
ZEFP	Anzahl wirksamer Schneiden, umfangseitig
ZWX	Maximale Anzahl Wiper-Wendeplatten

Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite
327..MM-TH	I149	393.277	M28	826L..TC	K57
327..UN-TH	I150	393.37A	M26	826L..TC..-Cx	K59
327..VM-TH	I149	393.CF	M16	870..L	J6-J7
327..WH-TH	I150	393.CG	M17	870-GP	J8-J25
327-CH	I150	393.CGP	M18	870-KM	J8-J25
327-EHxx	L104	393.CGS	M15	870-MM	J8-J25
327-Erxx	L107	415..Axx	I38	870-PL	J11, J13-J14, J17, J20-J21, J23
327-GC	I147	415..EHxx	I39	870-PM	J8-J25
327-GM	I146	415..Txx	I40	880..C-GM	J42
327-RM	I147	415N..M-M30	I41	880..C-GR	J42
327-xxB	L100	416.2-L	M20	880..C-LM	J42
328..Bxx	I143	419..Axx	I30	880..Cx-03	J36-J37
328..MM-TH	I148	419..Cx	I29	880..L-02	J38-J40
328..Qxx	I143	419..Qxx	I29	880..L-03	J38-J40
328..Sxx	I143	419N/R..E-xx	I31	880..P-xx	J43
328..UN-TH	I148	419N/R..M-xx	I31	880-01..C-GR	J42
328..VM-TH	I148	425..P	I14	880-01..C-LM	J42
328-GC	I144	425..Qxx	I14	880-01..P-GR	J43
328-GM	I144	425N..E-KLW12	I15	880-01..P-LM	J43
345..Axx	I7	490..Axx	I51	880-01..P-MS	J43
345..Cx	I5	490..Bxx	I52	880-D..Lxx-03	J41
345..Qxx	I6	490..Cx	I48-I49	880-D..Lxx-04	J41
345N..E-MW8	I8	490..EH	I53	880-D..Vxx-03	J41
345N-KW8	I8	490..HAxx	I54	880-D..Vxx-04	J41
345N-PW5	I8	490..Qxx	I50	930-BBxx-HD	L56
345N-PW8	I8	490R/L..E..xx	I55-I56	930-BBxx-P	L57
345R/L..E-xx	I8	490R/L..M-xx	I55	930-BBxx-S	L56
345R/L..M-xx	I8	495..Axx	I152	930-Bxx-HD	L82
360..Qxx	I21	495..Cx	I152	930-Bxx-P	L83
360R/L..M-KH	I22	495..EHxx	I153	930-Bxx-S	L82
360R/L..M-MH	I22	495-MM	I153	930-Cx-HD	L18
360R/L..P-MH	I22	495-PM	I153	930-Cx-P	L20-L21
390.140	L65	5549 201	M27	930-Cx-S	L19
390.272	L65	5692	M11	930-Cx-T	L22
390.410	L33	690..Cx	I80	930-HAxx-HD	L37
390.540	L45	690..E-SL	I82	930-HAxx-P	L39
390.558	L55	690..HAxx	I81	930-HAxx-S	L38
390.58	L80	690..P-SL	I82	930-HF..HD	L37
390R..E-xx	I74-I76	690..Qxx	I81	930-IBxx-HD	L47
390R..M-xx	I75-I77	725..Cx	I43	930-IBxx-P	L48
392.140277	L68	725..Qxx	I44	930-IBxx-S	L47
392.140EH	L62	745..Cx	I17	930-lxx-HD	L69
392.41005	L32	745..Qxx	I18	930-lxx-P	L70
392.41005C	L32	745R/L..E-H50	I19, I45	930-lxx-S	L69
392.41014	L40	745R/L..E-M30	I19, I45	970-BBxx	L59
392.41020	L34	745R/L..E-M31	I19	970-Bxx	L85
392.41027	L36	745R/L..E-M50	I19, I45	970-Cx	L26
392.410277	L36	820..CN	K29, K31	970-Cyxx	L98
392.41037A..A	K40	820..CN-Cx	K25	970-EH	L104
392.41037A..B	K40	820..Cx-QC-Cx	K75	970-HAxx	L41
392.41037B..B	K40	820..SP	K28, K31	970-lbxx	L50
392.410EH	L31	820..SP..Y	K29-K30	970-lxx	L72
392.410XL	K76	820..SP..Y-Cx	K25	970-Wexx	L100
392.54005	L44	820..SP-Cx	K24	A	
392.54005C	L44	820..TC	K28, K30	A1B05	L63
392.54014	L49	820..TC-Cx	K24	A1B08	L64
392.54023	L46	820..VB-XCx	K73	A1B14	L71
392.55277	L81	820..VC-XCx	K72	A1B20	L66
392.55505C	L54	820D..CC	K27	A1B27	L67
392.55514	L58	820D..SP..Y	K27, K84	A1F05	L63
392.55523	L55	820L..CC..F	K26	A205	L77
392.55805	L54	820L..SP..Y	K26	A208	L78
392.55805C	L54	825..SL	K70	A214	L84
392.55823	L55	825..SL-Cx	K69	A227	L81
392.55EH	L76	825..TC	K62, K64	A2B05	L77
392.58277	L81	825..TC..-EH	K47	A2B08	L78
392.644XL	K76	825..TC-Axx	K46	A2B14	L84
392.646XL	K76	825..TC-Cx	K45, K54	A2B20	L79
392.647XL	K77	825D..TC	K60	A2B27	L81
392.ER327	L107	825D..TC..U-Cx	K52	A2F05	L77
392.EREH	L106	825L..TC	K56	APMT	I111
392.R8.05	L102	825L..TC..-Cx	K51, K58	B	
393.14	M22-M23	826..TC	K63, K65	BBxx-QC-Cx	L53
393.14..D	M24	826..TC-Cx	K55	BR10..CC..F-Cx	K5
393.14-xx	L97	826..TC-CxHP	K48-K50	BR10..CC..F-EHxx	K5
393.15	M21	826D..TC	K61	BR20..CC..F-Cx	K8

Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite	Bestellnummer	Seite
BR20..CC..F-EHxx	K7	DS20..P-H5W	J33	R/L590..H-Z...-KL	I88
BR20..CN..F-Cx	K11	DS20..P-L5W	J33	R/L590..H-Z...-KW	I88
BR20..SP..Y-Cx	K13	DS20..P-L6W	J33	R200..Axx	I102
BR20..SP..Y-EHx	K12	DS20..P-M7W	J33	R200..Qxx	I101, M19
BR20..TC..F-Cx	K10	DS20..P-S5W	J33	R210..Axx	I35
BR20..TC..F-Ehxx	K9	DS20-D..DMxx	J31-J32	R210..Cx	I33
BR20D..CC..F-CxM	K14	E		R210..E-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxL	K16	EH-BBxx	L53	R210..M-xx	I36
BR20D..SP..Y-CxM	K16	EH-ER	L106	R210..Qxx	I34
BR20D..SP..Y-CxS	K16	EHxx-Axx..CS	L95	R210..Txx	I35
BR20D..TC..F-CxL	K15	EHxx-Axx..SS	L94	R216..Axx	I107
BR20D..TC..F-CxM	K15	EHxx-Axx.x-SH	L94	R216..Bxx	I108
BR20D..TC..F-CxS	K15	EHxx-Axx-SH	L92	R216..Cx	I106
BR30..CC..F-Cx	K18	EHxx-R824XS	K36	R216..EH	I109
BR30..CN..F-Cx	K19	ER-EH	L104	R216..E-M	I111
BR30..SN..Y-Cx	K21	Exx-Axx-CE	L95	R216..M-M	I111
BR30..SP..Y-Cx	K20	Exx-Axx-CS	L95	R216..Txx	I110
BR30..x-SP..Y-Cx	K22	Exx-Axx-SE	L93	R245..Axx	I11
Bxx-QC-Cx	L75	Exx-Axx-SS	L92	R245..E-xx	I12
Bxx-Xxx	L77	H		R245..K-MM	I12
C		HAxx-QC-Cx	L30	R245..M-xx	I12
Cx-390.00	L87	HAxx-QxxD	L112	R245..Qxx	I10
Cx-390.140	L61	HAxx-SH..Q-S	L40	R300..Axx	I94-I95
Cx-390.34705	L90	HAxx-Xxx	L33	R300..Bxx	I96
Cx-390.410	L28	HTxx-DMxx-N	L35	R300..Cx	I92
Cx-390.410..HD	L28	I		R300..EH	I97
Cx-390.419	L29	IBxx-QC-Cx	L43	R300..E-xx	I99
Cx-390.540	L43	Ixx-PMU	M12	R300..M-xx	I99
Cx-390.55	L74	Ixx-QC-Cx	L61	R300..Qxx	I93
Cx-390.555	L52	Ixx-Xxx	L63	R300..Txx	I98
Cx-390.562	L53	L		R331.32..Qxx	I118
Cx-390.58	L74	LCMX..C-53	J47	R331.32..Qxx..MQ	I119
Cx-390.605	L74	LCMX..P-53	J47	R331.32C..Axx	I123
Cx-390.612	L29	LCMX-53	J47	R331.32C..Qxx	I116
Cx-390.670	L75	LCMX-58	J47	R331.32C..Qxx..MQ	I117
Cx-390.680	L75	LCMX-WM	J47	R331.35C..Axx	I125
Cx-390B.140	L61	N		R331.52..Axx..L	I127
Cx-390B.540	L43	N331.1A..E-xx	I130-I131	R331.52..Axx..R	I127
Cx-390B.55	L74	N331.1A..H-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..L	I129
Cx-390B.555/558	L52	N331.1A..M-xx	I130-I131	R331.52..Qxx..R	I126
Cx-390B.58	L74	N331.1D..E-PM	I134	R390..Axx	I64-I65, I71
Cx-391.01	L4	N331.1D..M-PM	I134	R390..AxxD	I73
Cx-391.01-Vxx	L13	N331.32..Sxx	I121	R390..Bxx	I66
Cx-391.02	L6-L7	N331.32..Sxx..MQ	I122	R390..Cx	I58-I59
Cx-391.02CCH	L108	N331.32C..Sxx	I120	R390..Cx (LE)	I69
Cx-391.05	L10	N331.35C..Sxx	I124	R390..CxD	I72
Cx-391.05C	L10-L11	N365..E	I26	R390..CxT	I60
Cx-391.07C	L11	N365-KW4	I26	R390..EH	I67
Cx-391.10	L13	N365-KW8	I26	R390..E-xx	I74-I78
Cx-391.14	L24-L25	N365-PW4	I26	R390..M-xx	I75-I77
Cx-391.19	L23	N365-PW8	I26	R390..Qxx	I62-I63, I70
Cx-391.20	L14	P		R390..QxxL	I61
Cx-391.23	L17	PS-Bxx	M34	R390..Txx	I68
Cx-391.27	L16	PS-BxxC	M34	R390-11..E-xx	I74-I75
Cx-391.27CCH	L108	PS-Ixx	M33	R390-11..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.32	L25	PS-IxxC	M33	R390-17..E-xx	I74-I75
Cx-391.327	L17	PS-VxxC	M33	R390-17..M-xx	I74-I75, I77
Cx-391.37A	K39	Q		R390-18..H-KL	I74-I75
Cx-391.37B	K39	QD..Axx	I139	R390-18..M-xx	I75-I78
Cx-391.EH	L8-L9	QD..C..Axx	I139	R416.7	J45
Cx-391.XL	K76	QD..X	I138	R429.90-CB	K42
Cx-DMxx-N	L15	QD..X..C	I137	R429U-Axx..MB	K67
Cx-EH..D	L110	QD-N..E-xx	I140-I141	R429U-Axx..TC	K41
Cx-QC-Cx	L5	QD-N..M-xx	I141	R429U-E	K42
Cx-QxxD	L111	R		R429U-E..TC	K42
Cx-R822XL..-F	K77	R/L331.1A..E-xxx	I132	R590..Cx	I84
Cx-R824XS	K36	R/L331.1A..H-xx	I132-I133	R590..HAxx	I86
CXS..TC	K37	R/L331.52..Sxx	I128	R590..PR2-KM	I88
Cx-Xxx	L12	R/L365..Cx	I24	R590..PR2-KW	I88
Cx-Xxx..D	L111	R/L365..E-xx	I26	R590..Qxx	I85
CYxx-Xxx	L96	R/L365..Qxx-S	I24	RCHT	I103-I104
D		R/L365..Qxx-W	I25	RCKT	I103-I104
DNxx-QC-Cx	L88	R/L590..H..L	I87	S	
DS20..C-L5	J33	R/L590..H..W	I87	S12-R820XLR40DSYN	K33
DS20..C-M7	J33	R/L590..H-P..-NL	I89	S12-R820XLR40SSKC	K33
DS20..Lxx	J28-J30	R/L590..H-P..-NW	I89	S24-R820XL..CxQC	K75

<u>Bestellnummer</u>	<u>Seite</u>	<u>Bestellnummer</u>	<u>Seite</u>	<u>Bestellnummer</u>	<u>Seite</u>
SCFCR..CBX	K78				
SCFCR..CDX	K81				
SI-QC-Cx	L90				
SPMT-BM	K32				
SPMT-BR	K32				
SSSPR..CCX	K80				
SSTPR..CCX	K80				
SSYPR..CBX	K79				
SSYPR..CDX	K82				
STFCR..CBX	K78				
STFCR..CDX	K81				
W					
WCMX	J46-J47				

J

K

L

M

N